

TOSHIBA 2ST etikettskrivare **DB-EA4D-SERIEN**

Bruksanvisning Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador





TOSHIBA 2ST etikettskrivare **DB-EA4D-SERIEN**

Bruksanvisning

Säkerhetssammanfattning

Personlig säkerhet vid hantering eller underhåll av utrustningen är oerhört viktigt. Varningar och försiktighetsåtgärder som krävs för säker hantering innefattas i denna bruksanvisning. Alla varningar i bruksanvisningen ska läsas igenom och förstås innan utrustningen hanteras eller underhåll utförs på den. Försök inte att utföra reparationer eller ändringar på utrustningen. Om det uppstår ett fel som inte kan åtgärdas med hjälp av de förfaranden som beskrivs i bruksanvisningen stänger du av strömmen, drar ut kontakten och kontaktar en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp.

Symbolernas betydelser

	G Den hä kan led utrustn	r symbolen ang a till dödsfall, al ngen eller omgi	er en potentiellt farlig sit Ivarlig personskada elle vande föremål.	uation som, om den inte undviks, r allvarlig skada eller brand i
	IKTIG ^{Den hä} kan res omgiva	r symbolen ang ultera i mindre e nde föremål, elle	er en potentiellt farlig sit eller måttliga skador, pa er förlust av data.	uation som, om den inte undviks, rtiell skada på utrustningen eller
FÖRBJL	Den hä JDET Specifil (Symbo	r symbolen indil kt förbjudet inne blen till vänster a	kerar förbjudna åtgärder håll visas inuti eller i när anger att man ej får mon	r (förbjudna föremål). heten av ⊗ symbolen. itera isär utrustningen.)
MÅSTE vidtas	Den hä Specifil (Symbo	r symbolen ang ka anvisningar v blen till vänster i	er åtgärder som måste v visas inne i eller i närhete ndikerar "koppla ner nät	<i>r</i> idtas. en av □ symbolen. kabeln från vägguttaget".)
	NING	Detta anger att d naskinen hanter	pmarksam pa nar du an det finns en risk för döds ras felaktigt i strid med d	vander maskinen. sfall eller allvarliga skador om lenna indikation.
Allt annat än angiven växelspänning är förbjudet.	Använd inte någo spänning (AC) är anges på märksk det kan orsaka b elektriska stöta	on annan n den som ylten eftersom rand eller	Förbjudet	Koppla inte i och dra inte ur nätsladden med våta händer eftersom det kan orsaka elektrisk stöt .
Förbjudet	Om maskinen delar samma vägguttag med någon annan apparat som förbrukar stora mängder energi kommer spänningen att variera stort varje gång dessa apparater är i gång. Se till att tillhandahålla ett eget uttag till maskinen eftersom detta annars kan orsaka brand eller elektrisk stöt .		Förbjudet	Placera inte metallföremål eller vattenfyllda behållare som blomvaser, blomkrukor eller muggar osv. ovanpå maskinen. Om metallföremål eller utspilld vätska tränger in i maskinen kan detta orsaka brand eller elektriska stötar .
Förbjudet	För inte in eller ta metallföremål, br föremål i maskin ventilationshål ef kan orsaka bran elektriska stöta	appa ännbara ernas tersom detta d eller	Förbjudet	Repa, skada och modifiera inte nätsladdarna. Placera inte heller tunga föremål på, och dra inte i eller böj strömsladdarna, eftersom det kan orsaka brand eller elektriska stötar.

Säkerhetsåtgärder

SVENSK VERSION

Dra ut kontakten.	Om maskinen tappas eller dess skåp skadas ska du först slå ifrån strömbrytaren och dra ut nätsladden ur vägguttaget, sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka brand eller elektriska stötar.	Dra ut kontakten.	Fortsatt användning av maskinen i ett onormalt tillstånd, till exempel om den producerar rök eller konstig lukt, kan orsaka brand eller elektriska stötar. I sådana fall ska du omedelbart stänga av strömbrytare och dra ut nätsladden ur vägguttaget. Därefter kontaktar du din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp.
Dra ut kontakten.	Om främmande föremål (metallfragment , vatten, vätskor) tränger in i maskinen ska du först slå ifrån strömbrytaren och dra ut nätsladden ur vägguttaget, sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka brand eller elektriska stötar .	Dra ut kontakten.	När du drar ut nätsladdarnas kontakter ur vägguttagen ska du vara noga med att hålla i själva kontakten. Att dra i själva sladden kan leda till att de interna ledningarna skärs av eller blottas och orsaka brand eller elektriska stötar .
Anslut en jordkabel.	Se till att utrustningen är ordentligt jordad. Förlängningskablar bör också vara jordade. Brand eller elektriska stötar kan inträffa om utrustningen är felaktigt jordad.	Demontera inte.	Ta inte bort några kåpor och reparera eller modifiera inte maskinen själv. Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Du kan skadas av hög spänning, mycket varma delar eller vassa kanter inuti maskinen.
Förbjudet	Använd inte sprayrengöringsmedel innehållande brandfarlig gas för att rengöra denna produkt eftersom detta kan orsaka brand .	Förbjudet	Var försiktig så att du inte skadar dig själv med skrivarens pappersskäraren.



Detta anger att det finns en risk för personskada eller skador på föremål om maskinen hanteras felaktigt i strid med denna indikation.

Försiktighetsåtgärder

Följande försiktighetsåtgärder hjälper till att hålla maskinen i korrekt funktion.

- Försök att undvika platser med följande ogynnsamma förhållanden:
- * Direkt solljus Temperaturer utanför specifikationerna *
 - Delad strömkälla Kraftiga vibrationer
- Hög luftfuktighet
- Damm/gas
- Kåpan rengörs genom att torka med en torr trasa eller en trasa som fuktats med ett milt rengöringsmedel. ANVÄND ALDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna.
- ANVÄND ENDAST pappersmaterial och band SPECIFICERADE AV TOSHIBA TEC CORPORATION.
- FÖRVARA INTE papper eller band där de kan utsättas för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas.
- Alla data som finns lagrade i skrivarens minne kan gå förlorade om det skulle uppstå ett skrivarfel.
- Undvik helst att använda utrustningen på samma elnät som högspänningsutrustning eller utrustning som kan orsaka nätstörningar.
- Koppla ur maskinen när du utför arbeten i den eller rengör den.
- Håll din arbetsmiliö fri från statisk elektricitet.
- Placera inte tunga föremål ovanpå maskinen eftersom de kan falla och orsaka skada.
- Blockera inte maskinens ventilationsöppningar eftersom detta leder till att värme alstras inuti maskinen och kan orsaka brand.
- Luta dig inte mot maskinen. Den kan falla på dig och kan orsaka skador.
- Koppla ur maskinen när den inte kommer att användas under en längre tidsperiod.
- Ställ och använd maskinen på en stabil och jämn yta.
- Använd inte denna produkt på platser där användning kan vara förbjuden, till exempel i ett flygplan eller ett sjukhus. Om du inte känner till de förbjudna områdena, hänvisa och följ riktlinjerna från flygbolaget eller sjukvårdsinrättningen. Flygplansinstrument eller medicinsk utrustning kan påverkas med allvarliga olyckor som fölid.
- Då denna produkt använder extremt låg ström jämfört med mobiltelefoner kan den omöjligen påverka pacemakers och defibrillatorer. Om det dock är troligt att denna produkt har påverkat pacemakers och defibrillatorer ska man omedelbart sluta att använda produkten och kontakta din försäljningsagent på TOSHIBA TEC.
- Denna produkt kommunicerar med andra enheter via radio. Beroende på installationens plats, orientering, miljö etc., kan dess kommunikationsprestanda försämras, eller så kan enheter installerade i närheten av den påverkas.
- Håll frånskilt från mikrovågsenheter. Kommunikationsprestanda kan försämras eller ett kommunikationsfel kan inträffa på grund av radiostörningar utstrålade från mikrovågsenheten.
- Eftersom Bluetooth och trådlöst LAN använder samma radiofrekvensband kan varje radiovåg störa varandra när de används samtidigt, vilket orsakar försämring av kommunikationsprestanda eller nätverksavbrott. Om det förekommer några problem med anslutningen, sluta använda antingen Bluetooth eller trådlöst LAN.
- För att undvika skador, var noga med att inte klämma eller fastna med fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.
- Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken att fingrar, smycken, kläder etc. dras in i rörliga delar, slå av strömbrytaren för att stoppa rörelsen.
- Förvara frånskilt från eld eller andra värmekällor. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka brand eller maskinhaveri.
- Då det blixtrar, stäng av och håll dig borta från maskinen då det finns risk för elektriska stötar och maskinhaveri.
- Undvik platser som utsätts för snabba temperaturförändringar då detta leder till kondens, som orsakar elektriska stötar eller maskinhaveri.
- Skada inte skrivhuvudet, valsen eller remsans rulle med ett vasst föremål. Det kan orsaka maskinhaveri.
- Vidrör eller peta inte på skrivhuvudets element med ett hårt föremål. Det kan orsaka maskinhaveri.
- RISK FÖR EXPLOSION OM BATTERIET ERSÄTTS MED FEL TYP. KASTA FÖRBRUKADE BATTERIER ENLIGT ANVISNINGARNA.

Förfrågan gällande underhåll

- Använd vår underhållsservice.
 När du har köpt maskinen ska du kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för hjälp en gång om året med att få insidan av maskinen rengjord. Damm kan ansamlas inuti maskinen och kan orsaka brand eller felfunktion. Rengöring är särskilt effektivt innan fuktiga regnperioder.
- Vår förebyggande underhållsservice utför regelbundna kontroller och annat arbete som krävs för att upprätthålla maskinens kvalitet och prestanda, vilket i sin tur förebygger olyckor.
 Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för mer information.
- Användning av insektsmedel och andra kemikalier
 Exponera inte maskinerna för insektsmedel eller andra flyktiga lösningsmedel. Detta leder till att skåpet eller andra delar försämras och kan få färgen att flagna.

Informationer

- Denna bruksanvisning får inte kopieras, helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från TOSHIBA TEC.
- Innehållet i bruksanvisningen kan ändras utan föregående meddelande.
- Vänd dig till din lokala auktoriserade servicerepresentant beträffande eventuella frågor kring bruksanvisningen.
- Ifall denna skrivare exporteras igen, se till att nödvändiga certifieringar i länderna där skrivaren används införskaffas av användaren innan exporten.

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av tillverkaren för överensstämmelse kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

Centronics är ett registrerat varumärke som tillhör Centronics Data Computer Corp. Microsoft är ett registrerat varumärke som tillhör Microsoft Corporation. Windows är ett varumärke som tillhör Microsoft Corporation.

Produkten är avsedd för kommersiell användning och är inte konsumentprodukt.

Endast för EU

CE-överstämmande:

Denna produkt har CE-märkts i överensstämmelse med bestämmelserna i tillämpliga EU-direktiv, i synnerhet lågspänningsdirektivet 2014/35/EU, direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU, RoHS-direktivet 2011/65/EU, (EU) 2015/863 för denna produkt och de elektriska tillbehören.

CE-märkningen åligger TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland, telefon +49-(0)-2131-1245-0.

För en kopia av tillhörande CE-försäkran om överensstämmelse, kontakta din återförsäljare eller TOSHIBA TEC.

Varning:

Detta är en klass A-produkt. I hemmiljö kan denna produkt orsaka radiostörningar i vilket fall användaren kan behöva vidta lämpliga åtgärder.

Följande information är endast avsedd för EU-länder: Kassering av produkter (baserat på EU-direktiv 2012/19/EU om avfall från elektriska och elektroniska produkter - WEEE)



Användningen av symbolen anger att produkten inte får kastas som osorterat avfall utan måste samlas in separat. Inbyggda batterier och ackumulatorer kan kastas tillsammans med produkten. De separeras vid återvinningscentralerna. Det svarta fältet indikerar att produkten släpptes ut på marknaden efter den 13 augusti 2005. Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshantering av produkten. För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.

Endast för USA och Kanada

FCC-meddelande

Utrustningen har testats och befunnits uppfylla kraven för en digital klass A-enhet i enlighet med del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är avsedda att ge ett rimligt skydd mot skadlig störning när utrustningen används i en kommersiell miljö. Denna utrustning generar, använder och kan utstråla radiofrekvent energi och om den inte installeras och används i enlighet med bruksanvisningen kan den orsaka störningar på radiokommunikation. Användning av utrustningen i ett bostadsområde kommer sannolikt att orsaka störningar, i vilket fall användaren måste korrigera störningen på egen bekostnad.

VARNING

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av den part som är ansvarig för överensstämmelse kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

(endast USA)

California Proposition 65 Warning: Endast USA-Kalifornien



VARNING:

Denna produkt kan utsätta dig för ftalat som enligt delstaten Kalifornien kan orsaka cancer, fosterskador eller andra fortplantningsskador. För mer information gå till <u>https://www.p65warnings.ca.gov/product</u>

Endast för Kanada

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Denna digitala apparat av klass A överensstämmer med kanadensiska ICES-003.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1.	INLE	DNING		Sida E1-1
	1.1	Tillämp	blig modell	E1-1
	1.2	Tillbeh	nör	E1-1
2. 5	SPECI	FIKATIO	DNER	E2-1
	2.1	Skriva	specifikationer	E2-2
	2.2	Materia	alspecifikationer	E2-2
		2.2.1	Storlek och form på materialet	E2-2
		2.2.2	Avkänningsområde för mellanrum sensorn (sensorn för etikettmellanrum)	E2-4
		2.2.3	Avkänningsområde för reflektorsensorn (BM-sensorn)	E2-5
		2.2.4	Effektivt utskriftsområde på papper	E2-6
	2.3	Tillval		E2-6
3.	UTSE	EENDE		E3-1
	3.1	Mått		E3-1
	3.2	Vy fran	nifrån	E3-1
	3.3	Vy bak	ifrån	E3-1
	3.4	Kontro	llpanel	E3-2
	3.5	Insidar	٠	E3-2
4. C	RUNI	DLÄGG	ANDE FUNKTIONER PÅ KONTROLLPANELEN	E4-1
	4.1	LED-in	dikering	E4-1
		4.1.1	Ström-LED (online-LED)	E4-1
		4.1.2	Error LED	E4-1
		4.1.3	LED-indikering och betydelse	E4-1
	4.2	Tange	nter i normalläget	E4-1
		4.2.1	Menytangenten	E4-1
		4.2.2	Paustangenten	E4-2
		4.2.3	Matningstangenten	E4-3
	4.3	Specia	lfunktioner	E4-4
		4.3.1	Konfigurationsutskrift	E4-5
		4.3.2	Fabriksinställningar	E4-6
		4.3.3	Menu Mode	E4-7
5.	SKR	VARIN	STÄLLNING	E5-1
	5.1 lr	nstallatio	on	E5-2
		5.1.1 lı	nstallera rullpappershållaren	E5-2
		5.1.2 F	Pappersinställning	E5-3

				Sida	
	5.2	Ansluta	a nätsladden och kablar	E5-4	
	5.3	Ställa i	n sensorns position	E5-5	
		5.3.1 Ställa in den svarta markeringssensorns positionE5-5			
		5.3.2	Ställa in mellanrum sensorns position	E5-6	
	5.4	Menu I	Node	E5-7	
	5.5	Inställr	ning av gränssnitt	E5-8	
		5.5.1	Inställning av parallellgränssnitt	E5-8	
		5.5.2	Inställning av Ethernet-gränssnitt	E5-9	
	5.6	Inställr	ning av papperstyp	E5-11	
	5.7	Sensor	rkalibrering	E5-12	
		5.7.1	Sensorkalibrering med svart markering	E5-13	
		5.7.2	Sensorkalibrering med vitt papper	E5-14	
		5.7.3	Sensorkalibrering med etikettpapper	E5-15	
		5.7.4	Sensorkalibrering med perforerat papper	E5-16	
	5.8	Installa	ation av skrivardrivrutin	E5-17	
		5.8.1	Systemkrav	E5-17	
		5.8.2	Guide för installation av drivrutinen med hjälp av USB-kabel eller parallellkabel	E5-17	
		5.8.3	Guide för installation av drivrutinen med hjälp av LAN	E5-20	
	5.9	Inställr	ning av parametrar i Menu Mode	E5-25	
		5.9.1	Kategorin "Firmware Version, Crc"	E5-25	
		5.9.2	Kategorin "Communication Interface"	E5-25	
		5.9.3	Kategorin "Printer Configuration"	E5-26	
		5.9.4	Kategorin "Printer Adjustment"	E5-29	
		5.9.5	Kategorin "Printer Test Mode"	E5-30	
6.	SKÖ	TSEL/H	ANTERING AV PAPPERET	E6-1	
7.	ALLN	IÄNT U	INDERHÅLL	E7-1	
	7.1	Rengö	ring	E7-1	
	7.2	Luckor		E7-2	
	7.3	Ta bor	t papper som fastnat	E7-2	
8.	FELS	ÖKNIN	G	E8-1	
	8.1	Felme	ddelanden	E8-1	
	8.2	Möjliga	a problem	E8-3	
BIL	AGA I	GRÄN	ISSNITT	A-1	
BIL	AGA I	IMENU	MODE TRÄD	A-3	

1. INLEDNING

Tack för att du valt en fyratumsetikettskrivare av typen 2ST ur TEC DB-EA4D-serien. Den här nya generationens högpresterande högkvalitetsskrivare är utrustad med den senaste maskinvaran, inklusive den nyss utvecklade

Den här bruksanvisningen innehåller allmän information om inställningar och underhåll, och vi ber dig att noga läsa igenom denna information för att få ut maximal prestanda ur din skrivare och säkerställa längsta möjliga livslängd för den. Förvara bruksanvisningen på en säker plats för framtida referens; svaren på de flesta frågor som kan uppstå går att finna i denna bruksanvisning.

1.1 Tillämplig modell

- DB-EA4D-GS10-QM-R
- DB-EA4D-GS12-QM-R

Förklaring av bokstäverna och siffrorna i modellnamnet



1.2 Tillbehör

Kontrollera när du packar upp skrivaren att följande tillbehör medföljer.

- □ Snabbinstallationshandbok (dok. nr EO1-33092)
- □ Blad med säkerhetsåtgärder (dok. nr EO2-33038)
- D Nätsladd

ANMÄRKNINGAR:

- 1. Kontrollera om det finns skador eller repor på skrivaren. Observera emellertid att TOSHIBA TEC inte har något ansvar för eventuella skador av något slag som uppkommit under transport av produkten.
- 2. Behåll kartonger och dynor för framtida transport av skrivaren.

2. SPECIFIKATIONER

2.1 Skrivarspecifikationer

Specifikationsobjekt			
Matningsspänning		Växelström 100–120 V, 50/60 Hz ±10 %	
	-	Växelström 220–240 V, 50 Hz ±10 %	
Energiförbr	ukning	100–240 V 3,3–1,4 A (dubbelsidigt, utskriftsförhållande	
		14 % starkt tvärskuret mönster, 6 tum/sek.)	
Drifttemper	atur	0–40 °C (vid 0–5 °C \Box är Max. hastighet 4 tum/sek.)	
Relativ fukt	tighet	25-85 procent (ingen kondens)	
Skrivhuvud		Termiskt, 8 punkter per mm, för radutskrift	
Utskriftsme	etoder	Termisk radutskrift (direkttermisk metod)	
Utskriftshastigheter		Max. 6 tum/sek. (dubbelsidigt utskriftsläge)	
Största utsk	riftsbredd	104 mm	
Utmatning		Batchläge (kontinuerlig)	
Meddelandeskärm		16 tecken x 2 rader	
Mått		240 mm (bredd) x 237 mm (höjd) x 226 mm (djup) (med	
		pappersmagasinet är djupet 470 mm)	
Vikt		Skrivare: 7,5 kg (utan material)	
	DP EAD CS10 OM P	USB I/F (V2.0 High Speed)	
Gränssnitt	DD-DA4D-0510-QM-K	IEEE 802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		USB I/F (V2.0 High Speed)	
	DB-EA4D-GS12-QM-R	IEEE 802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		IEEE 1284-gränssnitt (SPP, nibble-läge)	

2.2 Materialspecifikationer

2.2.1 Storlek och form på materialet

			[enhet: mm]
			Batchläge
		Etikett	
1	N.C. (11) 1	Tagg	40.0.554.8
1	Materialiango	Perforerat	40,0-334,8
		Kvitto	
2	Etikettlängd		37,0-551,8
		Etikett	
2	Materialbredd	Tagg	58.0.120.0
3	(Se anmärkning 4 nedan.)	Perforerat	38,0-130,0
		Kvitto	
4	Etikettbredd		55,0-127,0
5	Spaltlängd		3,0–20,0
6	Längd på svart markering		2,0–10,0
7	Effektiv utskriftsbredd		104,0 +/-0,2
		Etikett	33,0–547,8
0	Effektiv utskriftslöngd	Tagg	
0	Effektiv utskriftslängd	Perforerat	36,0-547,8
		Kvitto	
9	Bredd på svart markering		Min. 12,0
10	Längd på hål		2,0–10,0
11	Bredd på hål		Min. 12,0
	Papperstjocklek		0,06–0,22
	Maximal effektiv längd för kon	tinuerlig utskrift	547,8
	Max. yttre rulldiameter		203,2
	Rullriktning		Etikett med utskriftssidan utåt
	Kärnans innerdiameter		38,0, 42,0, 76,2 +/-0,3

ANMÄRKNINGAR:

- 1. För att säkerställa utskriftskvaliteten och skrivhuvudets livslängd ska endast TOSHIBA TEC-specificerade material användas.
- 2. Vid märkning av etikettrullarna med svarta markeringar ska de märkas vid mellanrummen.
- 3. När perforerat papper med rektangulärt hål används kan inte skrivaren mata tillbaka papperet. Om data skickas till skrivaren i omgångar hoppar skrivaren över den andra sidan utan att skriva ut på den efter att data skrivits ut på den första sidan. Därefter skrivs den andra omgångens data ut på den tredje sidan.

Om alla data för alla sidorna skickas till skrivaren samtidigt görs utskriften utan att någon sida hoppas över.

4. En maximal pappersbredd på 128 mm används när tillvalet rullpappershållare installerats.



2.2.2 Avkänningsområde för mellanrum sensorn (sensorn för etikettmellanrum)





2.2.3 Avkänningsområde för reflektorsensorn (BM-sensorn)

BM-sensorn kan flyttas inom ett område från 6,0 till 66,5 mm på den vänstra sidan.



2.2.4 Effektivt utskriftsområde på papper

På nedanstående bild illustreras förhållandet mellan skrivhuvudets effektiva utskriftsbredd och materialbredden.



2.3 TILLVAL

Tillvalsnamn	Тур	Beskrivning
Rullpappershållare	DB-EA904-PH-QM-R	En hållare för materialrullen för materialrullar som har en yttre rulldiameter på upp till 203,2 mm och en innerdiameter för kärnan på upp till 76,2 mm.

OBS!

Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant eller TOSHIBA TEC:s huvudkontor om du vill köpa tillvalssatsen.

3. UTSEENDE

3.1 Mått



Alla mått i mm

3.2 Vy framifrån



3.3 Vy bakifrån



3.4 Kontrollpanel



(Se avsnitt 4 för mer information om kontrollpanelen.)

3.5 Insida

VARNING!

- 1. Rör inte skrivhuvudet eller området omkring det direkt efter utskrift. I annat fall finns risk för brännskador eftersom skrivhuvudet blir mycket varmt under utskrift.
- 2. Vidrör inte några rörliga delar för att inte riskera att fingrar, smycken, klädesplagg m.m. dras in i skrivaren.
- För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.



Sensorratt

4. GRUNDLÄGGANDE FUNKTIONER PÅ KONTROLLPANELEN

4.1 LED-indikering

4.1.1 Ström-LED (online-LED)

- 1. Indikerar påslaget tillstånd.
- 2. Tänds när strömmen till skrivaren är påslagen.
- 3. Blinkar långsamt när skrivaren identifierar varningar.
- 4. Blinkar snabbt när skrivaren är i IPL-läge.

4.1.2 Error LED

- 1. Indikerar feltillstånd.
- 2. Tänds när skrivaren identifierar ett oåterkalleligt fel.
- 3. Blinkar långsamt när skrivaren identifierar att det saknas papper eller att luckan är öppen.
- 4. Blinkar snabbt när skrivaren identifierar ett normalt fel.

4.1.3 LED-indikering och betydelse

Skrivarstatus	Online-LED	Fel-LED
Inget fel och ingen varning	PÅ	AV
Oåterkalleligt fel	PÅ	PÅ
Tomt på papper eller lucka öppen	PÅ	Blinkar långsamt
Normalt fel	PÅ	Blinkar snabbt
Varning	Blinkar långsamt	AV
IPL-läge	Blinkar snabbt	AV

4.2 Tangenter i normalläget

4.2.1 Tangenten MENU

Tryck in för att gå in i menyläget.

1. Håll tangenten [**MENU**] intryckt i tre sekunder när skrivaren är i tillståndet READY eller PAUSE.

Den här tangenten är inte aktiverad när skrivaren är i tillståndet ERROR, när skrivaren gör mekaniska bearbetningar eller när data buffras.

2. Ett meddelande visas på LCD-skärmen med alternativ för att starta menyläget enligt vad som visas nedan.



Om tangenten [MENU] trycks in när ovanstående meddelande visas återgår skrivaren till onlineläget.

(Se avsnitt 4.3.3 "Menu Mode" för en detaljerad beskrivning av menyläget.)

4.2.2 Tangenten PAUSE

Används för att växla mellan tillstånden READY och PAUSE.

USB-, parallell- och Ethernet-gränssnitt hålls tillgängliga för värden under tillstånden READY och PAUSE.

Den här tangenten är inte aktiverad när skrivaren är i tillståndet ERROR.

- Om tangenten [**PAUSE**] trycks in under mekaniska aktiviteter slutar skrivaren med utskrifter efter att den skrivit ut den sista sidan i det aktuella jobbet och matat sidan med data till buffertminnet. Därefter ändrar den tillstånd till PAUSE.
- Tryck in tangenten [PAUSE] i tillståndet PAUSE för att skrivaren ska ändra tillstånd till READY.

LED		ICD	Tilletånd	
STRÖM	FEL	LCD	Thistanu	
På	Av	READY	Skrivaren är i tillståndet READY och inga fel föreligger. USB-, parallell- och Ethernet- gränssnittssignalerna är tillgängliga för värden. Mekaniska aktiviteter är giltiga.	
På	Av	PAUSE	Skrivaren är i tillståndet PAUSE och inte fel föreligger. USB-, parallell- och Ethernet- gränssnittssignalerna är tillgängliga för värden. Mekaniska aktiviteter stoppas och pausas.	

Klar och Upptagen

Om den här tangenten hålls intryckt i mer än en sekund i tillståndet "READY" eller något av feltillstånden LABEL ERROR, BM ERROR eller PERFORATION ERROR parkeras (avlastas) papperet till pappersparkeringspositionen.

Då visas meddelandet "Parking . ." medan papperet parkeras (avlastas).

När papperet parkerats klart visas meddelandet "PARK" på LCD-skärmen.

- Om tangenten [**FEED**] trycks in i det här tillståndet fylls papper på och "READY" visas på LCD-skärmen.

Om papperet inte parkerats klart även när påfyllt papper matats bakåt högst 20 tum visas samma meddelande som det föregående på LCD-skärmen. ("READY")

- Om tangenten [**FEED**] trycks in i det här tillståndet fylls papper på och "READY" visas på LCD-skärmen.

4.2.3 Tangenten FEED

Den här tangenten används för att mata eller fylla på papper. Tangenten är inte aktiverad när skrivaren är i tillståndet ERROR och bearbetar mekaniska aktiviteter.

- Om tangenten [FEED] trycks in när dokumentlängdsläget valts och papper fyllts på matar skrivaren papper.
- Tryck på tangenten [**FEED**] när etikettläget valts och papper fyllts på när rotationsskärning är inställd på "OFF".
 - Om det finns papper vid TOF-positionen (vänteläge) matas papperet till nästa etikett-TOF-position.
 - Om det finns papper vid positionen för manuell skärning matas papperet till nästa position för manuell skärning.
 - Om det finns papper vid andra positioner (t.ex. efter att utskrift just har avslutats) matas papperet till nästa position för manuell skärning.
 - när rotationsskärning inte är inställt på "OFF".
 - Papper matas till etikett-TOF-positionen.
- Tryck på tangenten FEED när läget för svart markering valts och papper fyllts på när rotationsskärning är inställd på "OFF".
 - Om det finns papper vid TOF-positionen (vänteläge) matas papperet till nästa BM-TOF-position.
 - Om det finns papper vid positionen för manuell skärning matas papperet till nästa position för manuell skärning.
 - Om det finns papper vid andra positioner (t.ex. efter att utskrift just har avslutats) matas papperet till nästa position för manuell skärning.
 - när rotationsskärning inte är inställt på "OFF".
 - Papper matas till BM-TOF-positionen.
- Tryck på tangenten [FEED] när perforeringsläget valts och papper fyllts på
 - när rotationsskärning är inställd på "OFF".
 - Om det finns papper vid TOF-positionen (vänteläge) matas papperet till nästa perforerings-TOF-position.
 - Om det finns papper vid positionen för manuell skärning matas papperet till nästa position för manuell skärning.
 - Om det finns papper vid andra positioner (t.ex. efter att utskrift just har avslutats) matas papperet till n\u00e4sta position f\u00f6r manuell sk\u00e4rning.

när rotationsskärning inte är inställt på "OFF".

- Papper matas till perforerings-TOF-positionen.
- Om tangenten [**FEED**] trycks in när arkskärningsläget valts och papper fyllts på matar skrivaren papperet till utmatning.
- Om inställningen för påfyllning av papper är på manuell påfyllning och inget papper satts i skrivaren trycker du på tangenten [**FEED**] efter att papper satts i manuellt för att PE-sensorn ska identifiera papperet. Då matar skrivaren papperet till TOF-positionen i varje läge.
- Tryck på tangenten [FEED] när "PARK" visas på LCD-skärmen för att skrivaren ska mata papperet.

4.3 Specialfunktioner





- 1. Konfigurationsutskrift Ström på + tangenten [FEED]
- 2. Standard-EEPROM Ström på + tangenterna [MENU] + [PAUSE] + [FEED]
- 3. Menu Mode

4.3.1 Konfigurationsutskrift

I konfiguration Print Mode skrivs en lista ut med inställningar i Menu Mode. Det förutsätter att pappersbredden är mer än 58 mm i detta läge.

Sekvens:

 Håll tangenten [FEED] intryckt, och slå sedan på skrivaren. Alla I/F är i tillståndet BUSY när detta läge är aktiverat. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Print Config.	
Press FEED Key	

2. Tryck helt kort på tangenten [**FEED**] för att skrivaren ska gå in i konfigurationsutskriftsläget och skriva ut skrivarkonfigurationen.

Printer Config.	
Printing	

3. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Printer Config. Completed

4. Tryck på tangenten [**FEED**]. Efter att skrivaren återställts visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

READY

ANMÄRKNINGAR:

- 1. Om arkskärningsläget väljs som papperstyp går det inte att utföra konfigurationsutskrift.
- Ändra då papperstypen och försök igen.
- 2. Alla tangenter är inaktiverade under utskrift av skrivarkonfigurationen.

4.3.2 Fabriksinställningar

det återställs Funktionsmenyerna Ι här läget EEPROM till standardvärdet. i kategorierna "Communication Interface" Configuration" ändras tillbaka och "Printer till standardinställningar. Om LAN-modell ställts in återställs Ethernet-parametrarna (t.ex. skrivarens IPadress m.m.) till standardinställningarna.

(Se avsnitt 4.3.3 "Menu Mode" för detaljerad förklaring av kategori- och standardinställningar i menyläget.)

Sekvens:

- 1. Håll tangenterna [MENU] + [PAUSE] + [FEED] intryckta, och slå sedan på skrivaren.
 - ① Alla I/F är i tillståndet BUSY när detta läge är aktiverat.
 - ② Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Factory Default Press FEED Key

2. Tryck helt kort på tangenten [FEED] för att återställa till FABRIKSINSTÄLLNINGARNA.

Default Set DO NOT POWER OFF

3. Efter att skrivaren återställts visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



OBS!

1. Alla tangenter är inaktiverade när återställning till fabriksinställningarna pågår.

4.3.3 Menu Mode



Sekvens:

- 1. Du kan gå in i menyläget på två sätt:
 - a) När skrivaren är avstängd håller du tangenten [**MENU**] intryckt, och slår sedan på skrivaren.
 - b) När skrivaren är påslagen och i tillståndet READY
 - eller PAUSE

håller du tangenten [MENU] intryckt i tre sekunder.

2. Alla I/F är i tillståndet BUSY när detta läge är aktiverat. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



- 3. När ovanstående meddelande visas
 - a) tryck helt kort på tangenten [FEED] för att skrivaren ska gå in i menyläget.
 - b) tryck helt kort på tangenten [**MENU**] för att skrivaren ska gå ur det här läget och växla till tillståndet READY.
 - c) Håll tangenten [**FEED**] intryckt i cirka tre sekunder för att skrivaren ska gå ur det här läget och växla till tillståndet READY.

Tangenternas funktioner i menyläget

Tangent	Funktion	
	Växla till menyn under	
	Öka ett värde	
[DALISE]	Växla till menyn över	
[FAUSE]	Minska ett värde	
IEEEDI	Öppna meny	
[ΓΕΕD]	Spara inställningen	

OBS!

Det finns ett Menu Mode träd för den här 2ST-skrivaren i bilaga II.

Tangentfunktion

1. Tryck helt kort på tangenten [**FEED**] för att skrivaren ska växla markeringsläge enligt vad som visas nedan.

Main menu ----- Functio ----- Menu setting ----- Acknowledge

2. Tryck helt kort på tangenten [**FEED**] för att skrivaren ska växla markeringsläge när ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



3. Tryck helt kort på tangenten [**MENU**] för att skrivaren ska växla till nästa markeringsläge enligt vad som visas nedan.

raa bonn v	isus neulli	
1	Firmware Version, CRC 🔶	٦
I	Communication Interface	
I	Printer Configuration	
I	Printer Adjustment	
	Printer Test Modes	
	Sensor Calibration	
•	Menu Mode Exit	
Function selection mode		
1	Main Firmware	
	Boot Firmware	
	SBCS CG	
+	Return to Prev. Layer	
Menu setting selection mode		
	Black Mark	
	Document Length	
- 1	Label	
+	Return to Prev. Layer	

4. Tryck helt kort på tangenten [**PAUSE**] för att skrivaren ska växla till föregående markeringsläge enligt vad som visas nedan.

Main menu selection mode

Firmware Version, CRC Communication Interface Printer Configuration Printer Adjustment Printer Test Modes Sensor Calibration Menu Mode Exit

Function selection mode

Main Firmware Boot Firmware SBCS CG Return to Prev. Layer Menu setting selection mode Black Mark Document Length Label Return to Prev. Layer

- 5. Tryck på tangenten [**FEED**] för att avsluta menyläget när ett meddelande om att avsluta menyn visas på LCD-skärmen.
- 6. Om "Accepted" visas på LCD-skärmens andra rad i bekräfta-steget enligt vad som visas nedan återställs en inställning i skrivaren.

XXXX	
Accepted	

För att gå tillbaka till tillståndet Function trycker du helt kort på tangenten [**FEED**]. Om tangenten [**FEED**] hålls intryckt i cirka tre sekunder går skrivaren ur menyläget och växlar till tillståndet READY.

AVSLUTA MENYLÄGET

När menyläget avslutats kommer inte skrivaren att initieras: om inte "Accepted" visas på LCD-skärmen i menyläget.

När menyläget avslutats kommer skrivaren att initieras: om "Accepted" visas på LCD-skärmen i menyläget. om "Print Printer Configuration" väljs i menyläget. om något av alternativen för "Printer Test Modes" väljs i menyläget. Om något av alternativen för "Printer Adjustment" väljs i menyläget.

FUNKTION

"OOOOOOO" är ett valt funktionsnamn. "XXXXXXX" är en aktuell inställning för en vald funktion.

MENYINSTÄLLNING

00000000	
XXXXXXXX	

"OOOOOOOO" är ett valt funktionsnamn. "XXXXXX" är en inställning för en vald funktion.

Tryck på tangenten [**FEED**] när värdet du vill ställa in visas på LCD-skärmen ("*" visas i slutet av värdet på LCD-skärmen enligt vad som visas ovan).

Och "Accepted" visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Den nya inställningen sparas i skrivaren.

XXXX Accepted

OBS!

Det finns ett Menu Mode träd för den här 2ST-skrivaren i bilaga II.

5. SKRIVARINSTÄLLNING

I detta avsnitt beskrivs procedurerna för att installera skrivaren innan den tas i drift. Avsnittet omfattar anvisningar för försiktighetsåtgärder samt anvisningar för att fylla på pappersmaterial och sätta i bandet, ansluta kablar, ställa in driftmiljö för skrivaren, och utföra ett utskriftstest online.



5.1 Installation

VARNING!

STÄNG AV STRÖMBRYTAREN innan du installerar rullpappershållaren.

ANMÄRKNINGAR:

- 1. Rullpappershållare krävs när material av rulltyp används.
- 2. Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant eller TOSHIBA TEC:s huvudkontor om du vill köpa en rullpappershållare.
- 3. Installationsanvisningar finns i bruksanvisningen för rullpappershållaren.



5.1.1 Installera rullpappershållaren

Montera rullpappershållarmodulen på DB-EA4D-skrivaren genom att haka fast sidoplattans hakar på vingskruvarna bakom skrivaren enligt vad som visas på nedanstående bild.



5.1.2 Pappersinställning

OBS!

En maximal pappersbredd på 128 mm används när tillvalet rullpappershållare installerats.

Materialhållare

(vänster)

- 1. Fyll på material i rullpappershållarmodulen (ta först ut materialhållarenheten ur pappersmatningsfacket).
- 2. Höj frigöringsspaken och ta bort materialhållaren (vänster) enligt vad som visas nedar
- 3. Sätt i materialskaftet i mitten av materialrullen.



Frigöringsspak Materialhållare (vänster)

Materialskaft

Materialhållare (höger)

- Vik ihop frigöringsspaken för att låsa till materialhållaren (vänster). Sätt tillbaka materialhållarenheten på matningsenheten. Rullpappershållarmodulen är klar att användas.
- 6. Sätt i rullpapperet i rullpappershållaren enligt vad som visas på den högra bilden.
- 7. Mata in papperet tills det kommer i kontakt med valsen.



5.2 Ansluta nätsladden och kablar

VARNING!

STÄNG AV STRÖMBRYTAREN innan du ansluter nätsladden eller kablar.

ANMÄRKNINGAR:

För att förhindra strålning och elektriska störningar måste gränssnittskablarna uppfylla följande krav:

- 1. Vara fullt skärmade och försedda med metalliserade kontaktkåpor.
- 2. Vara så korta som möjligt.
- 3. Inte buntas tätt ihop med strömkablar.
- 4. Inte bindas till elnätets ledningar.

Värddatorn måste ha antingen en USB-port, en LAN-port eller en Centronics-parallellport. För kommunikationen med värddatorn krävs en USB-kabel, en LAN-kabel eller en Centronics-kabel. (Se bilaga I för mer information.)



Strömbrytare

5.3 Ställa in sensorns position

VARNING!

Var försiktig när du hanterar skrivhuvudet eftersom det blir mycket varmt under utskrift.



5.3.1 Ställa in den svarta markeringssensorns position

Den svarta markeringssensorns position ska justeras med hjälp av svart markeringspapper genom att följa nedanstående procedur:

- Öppna den övre luckan och vik över änden av taggpapperet.
- Vrid sensorratten för att flytta den svarta markeringssensorn horisontellt tills den riktats in mot mitten av den svarta markeringen på taggpapperet.
- Den svarta markeringssensorn kan flyttas inom ett område av 6,0–66,5 mm från taggpapperets vänstra sida.



5.3.2 Ställa in mellanrumssensorns position

Positionen för sensorn för etikettmellanrum ska justeras med hjälp av etikettpapper, vitt papper, utskuret papper eller perforerat papper (med ett rektangulärt hål) genom att följa nedanstående procedur:

- Öppna den övre luckan.
- Vrid sensorratten för att flytta mellanrumssensorn horisontellt tills de två triangelmarkeringarna på sensorhöljet är inriktade mot varandra.
- Minsta mellanrumsmått mellan etiketterna är: 3,0 mm för batchläge och 6,0 mm för skärläge.



Sensorratt

Mellanrum Sensorns position

Triangelmarkeringarna är inriktade mot varandra.

5.4 Menu Mode



a) När skrivaren är avstängd håller du tangenten [**MENU**] intryckt, och slår sedan på skrivaren.

b) När skrivaren är påslagen och i tillståndet READY

eller PAUSE

håller du tangenten [MENU] intryckt i tre sekunder.

5. Alla I/F är i tillståndet BUSY när detta läge är aktiverat. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



- 6. När ovanstående meddelande visas
 - a) tryck helt kort på tangenten [FEED] för att skrivaren ska gå in i menyläget.
 - b) tryck helt kort på tangenten [**MENU**] för att skrivaren ska gå ur det här läget och växla till tillståndet READY.
 - c) Håll tangenten [**FEED**] intryckt i cirka tre sekunder för att skrivaren ska gå ur det här läget och växla till tillståndet READY.

Tangenternas funktioner i menyläget

Tangent	Funktion
	Växla till menyn under
	Öka ett värde
[DALISE]	Växla till menyn över
[PAUSE]	Minska ett värde
	Öppna meny
[ΓΕΕD]	Spara inställningen

OBS!

Det finns ett Menu Mode träd för den här 2ST-skrivaren i bilaga II.

5.5 Inställning av gränssnitt

Om "Parallel interface" och "Ethernet interface" används utför du nedanstående sekvens. (Standardinställning: USB)

5.5.1 Inställning av parallellgränssnitt

Sekvens:

- 1. Välj "Communication Interface" i huvudmenyn i menyläget. Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Main menu Interface Type Firmware Version, CRC (1)Standardinställning **USB**◀ Communication Interface Printer Configuration 2. Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Printer Adjustment Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Printer Test Modes ı Sensor Calibration Interface Type Menu Mode Exit USB* Function Menu 3. Välj "Parallel", Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Interface Type (2) Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Printer IP addr. En inställning återställs i skrivaren. Subnet Mask Default Gateway Parallell Get IP Address Accepted **DHCP IP Address** Community (R) Tryck helt kort på tangenten [FEED]. 4. Community (R/W) Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. IP Trap1 IP Trap1 Address Interface Type Trap1 Comm.Name Parallell IP Trap2 IP Trap2 Address Trap2 Comm.Name 5. Välj "Return to Prev. Layer" i funktionsmenyn MAC Addr. för kommunikationsgränssnittet. Socket Port TCP Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Socket Port UDP Socket Port UDP2 Physical Layer 6. Gå till "5.6 Inställning av papperstyp". FTP User Name Return to Prev. Layer Anmärkningar: 1. *Tryck helt kort på tangenten [MENU]* för att växla markeringsläget till ---- streckad pil.
 - Tryck helt kort på tangenten [PAUSE] för att växla markeringsläget till ---► streckad
 - pil.
5.5.2 Inställning av Ethernet-gränssnitt

Sekvens:



7. Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Printer IP Addr.	
XX.XX.XX.XX	

8. Välj "Subnet Mask." i funktionsmenyn för kommunikationsgränssnittet. Tryck helt kort på tangenten [FEED].

Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Blinkar långsamt

9. Ställ in undernätsmask. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Tangenten [MENU]: öka värdet Tangenten [PAUSE]: minska värdet Tangenten [FEED]: växla till nästa adress

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

10. Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Subnet Mask XX.XX.XX.XX

11. Välj "Default Gateway" i funktionsmenyn för kommunikationsgränssnittet. Tryck helt kort på tangenten [FEED].

Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Default Gateway 0.0.0.0

Blinkar långsamt

12. Ställ in undernätsmask.

Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Tangenten [MENU]: öka värdet

Tangenten [PAUSE]: minska värdet

Tangenten [FEED]: växla till nästa adress

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

13. Tryck helt kort på tangenten [FEED]. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Default Gateway	
XX.XX.XX.XX	

- 14. Välj "Return to Prev. Layer" i funktionsmenyn för kommunikationsgränssnittet. Tryck helt kort på tangenten [FEED].
- 15. Gå till "5.6 Inställning av papperstyp".

5.6 Inställning av papperstyp

Om något av inställningsalternativen "BM Paper", "White Paper", "Perforation Paper" eller "Cut Sheet Paper" valts utför du nedanstående sekvens. (Standardinställning: etikett)

Sekvens:



5.7 Sensorkalibrering

VARNING!

Var försiktig när du hanterar skrivhuvudet eftersom det blir mycket varmt under utskrift. Var försiktig när du öppnar eller stänger den övre luckan så att inte dina fingrar fastnar och du skadar dig.

Om papper som inte specificerats av TOSHIBA TEC används måste sensorn kalibreras innan papper fylls på genom att följa nedanstående procedur.

2ST-skrivaren stöder fyra kategorier av sensorkalibreringsfunktioner enligt nedanstående tabell.

Funktion	Beskrivning
Kalibrering med BM-papper	Sensorn kalibreras med svart markeringspapper.
Kalibrering med vitt papper	Sensorn kalibreras utan svart markeringspapper och etikettpapper.
Kalibrering med etikettpapper	Sensorn kalibreras med etikettpapper.
Kalibrering med perforerat papper	Sensorn kalibreras med perforerat papper.

OBS!

Om PE-sensorn identifierar pappersänden i det här läget matas papperet ut. Det här justerade värdet används även för avskärningsläget.

5.7.1 Sensorkalibrering med svart markering

I det här läget utförs ett test för nivåjustering av sensorn med svart markeringspapper.



5. Efter att kalibrering utan papper utförts visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Set BM paper Press FEED key

6. Sätt i rullpapperet med svart markering eller papperet i löpande bana med svart markering i skrivaren.

Sätt sedan i papperet i skrivaren utan den termiska skrivhuvudenheten öppen.

- 7. Tryck helt kort på tangenten [FEED].
- 8. Ett papper börjar läsas in och matas, och kalibreringen med BM-papperet börjar. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Calibration	
Performing	

9. Beroende på kalibreringsresultatet visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Om sensorkalibreringen lyckades visas

Calibration Succeeded

10. Om sensorkalibreringen misslyckades visas

1: Pappersändessensor		ngssensor
F-sensor 4 Inget fel X:	: BM-sensor Fel	5: Etikettsensor
	F-sensor 4 Inget fel X:	F-sensor 4: BM-sensor Inget fel X: Fel

5.7.2 Sensorkalibrering med vitt papper

I det här läget utförs ett test för nivåjustering av sensorn med vitt papper.



5. Efter att kalibrering utan papper utförts visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



- 6. Sätt i vitt papper i skrivaren. Sätt sedan i papperet i skrivaren utan den termiska skrivhuvudenheten öppen.
- 7. Tryck helt kort på tangenten [FEED].
- 8. Ett papper börjar läsas in och matas, och kalibreringen med vitt papper börjar. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Calibration	
Performing	

9. Beroende på kalibreringsresultatet visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Om sensorkalibreringen lyckades visas

Calibration Succeeded

10. Om sensorkalibreringen misslyckades visas

Misslyakadas	1: Pappersändessensor 2: Utmatningss		natningssensor
12345	3: TOF-sensor - : Inget fel	4: BM-sensor X: Fel	5: Etikettsensor

5.7.3 Sensorkalibrering med etikettpapper

I det här läget utförs ett test för nivåjustering av sensorn med etikettpapper.



5. Efter att kalibrering utan papper utförts visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



- 6. Sätt i etikettpapper i skrivaren.
- 7. Sätt sedan i papperet i skrivaren utan den termiska skrivhuvudenheten öppen.
- Tryck helt kort på tangenten [FEED].
 Ett papper börjar läsas in och matas, och kalibreringen med etikettpapper börjar.
 Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.



9. Beroende på kalibreringsresultatet visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan. Om sensorkalibreringen lyckades visas

Calibration	
Succeeded	

10. Om sensorkalibreringen misslyckades visas

Misslyakadas	1: Pappersändesse	ensor 2: Ut	matningssensor
WIISSTYCKAUES	3: TOF-sensor	4: BM-sensor	5: Etikettsensor
12345	- : Inget fel	X: Fel	

5.7.4 Sensorkalibrering med perforerat papper

I det här läget utförs ett test för nivåjustering av sensorn med perforerat papper.



visas nedan.



- 6. Sätt i vitt papper i skrivaren. Sätt sedan i papperet i skrivaren utan den termiska skrivhuvudenheten öppen.
- 7. Tryck helt kort på tangenten [FEED].
- 8. Ett papper börjar läsas in och matas, och kalibreringen med perforerat papper börjar. Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Calibration	
Performing	

Beroende på kalibreringsresultatet visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas 9. nedan. Om sensorkalibreringen lyckades visas

Calibration	
Succeeded	

10. Om sensorkalibreringen misslyckades visas

Misslyakadas	1: Pappersändessense	or 2: U	Utmatningssensor
12345	3: TOF-sensor - : Inget fel Σ	4: BM-sensor K: Fel	5: Etikettsensor

5.8 Installation av skrivardrivrutin

5.8.1 Systemkrav

Operativsystem: Windows 2000 (engelska)/XP Professional (engelska) Språk: engelska Skrivar-I/F: DB-EA4D-GS10-QM-R: USB (skrivarklass), LAN (TCP/IP) DB-EA4D-GS12-QM-R: USB (skrivarklass), LAN (TCP/IP), parallell

5.8.2 Guide för installation av drivrutinen med hjälp av USB-kabel eller parallellkabel

Installera genom USB-Plug-and-play 1.

Anslut skrivaren via USB-kabel när skrivaren slagits på så kommer Windows att identifiera den nya maskinvaran. Följ sedan anvisningarna i avsnitt 2.3 ("Guiden Lägg till maskinvara") och följ

stegen för att fortsätta med installationen.

Installera genom parallellkabels-Plug-and-play

Anslut skrivaren via parallellkabel när skrivaren slagits på så kommer Windows att identifiera den nya maskinvaran. Följ sedan anvisningarna i avsnitt 2.3 ("Guiden Lägg till maskinvara") och följ stegen för att fortsätta med installationen.

2. Installera via "Add Printer". Öppna "Printers and Faxes" och klicka på "Add a printers".



3. Klicka på "Next".



4. Välj "Local printer" och "Automatically detect and install my Plug and Play printer", och klicka sedan på "Next".



- Datorn kommer att identifiera den nya maskinvaran och öppna "Hardware Wizard"
- 6. När guiden Ny maskinvara frågar om du vill ansluta till Windows Update väljer du **"No, not this time"** och klickar på **"Next"**.



7. Välj "Install from a list of specific location (Advanced)" och klicka på "Next".

This wizard helps you install software for:
Toshiba TEC DB-EA4D
If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
What do you want the wizard to do?
 Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
Click Next to continue.

5.8 Installation av skrivardrivrutin

8. Välj "Search for the best driver in these locations" och markera kryssrutan för "Include this location in the search", bläddra efter filplatsen för skrivardrivrutinen, och klicka sedan på "Next".

^o lease cho	iose your search and installation options.
<u>⊙ S</u> ear	ch for the best driver in these locations.
Use I paths	he check boxes below to limit or expand the default search, which includes local and removable media. The best driver found will be installed.
	Search removable media (floppy, CD-ROM)
	Include this location in the search:
	C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR
O Don'	t search. I will choose the driver to install.
Choo the d	se this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee triver you choose will be the best match for your hardware.
	< Back Next > Cancel

9. Ignorera Windows-logotypen som visas med en varning att test utförs och klicka på "**Continue Anyway**".



10. Efter att operativsystemet kopierat drivrutinsfilerna till systemet klickar du på "**Finish**" för att slutföra installationen.

Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for:
Click Finish to close the wizard.

5.8 Installation av skrivardrivrutin

11. Efter slutförd installation visas TOSHIBA DB-EA4D i mappen Printers and Faxes.

ile <u>E</u> dit <u>V</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ols	Help		
3 Back - 🕥 - 🏂 🔎) Se	arch 😥 Folders 🛄 🗸		
dress 🦦 Printers and Faxes			*	🔁 Go
	^	Name 🔺	Documents	Status
Printer Tasks 🙁		STOSHIBA DB-EA4D	0	Ready
Add a printer	-			
Cabura faudara				

5.8.3 Guide för installation av drivrutinen med hjälp av LAN

1. Öppna "**Printers and Faxes**" och klicka på "**Add a Printers**".



2. Klicka på "Next".



3. Välj "Local printer attached to this computer" och klicka på "Next".



4. Välj "Create a new port:" och "Standard TCP/IP Port", och klicka sedan på "Next".

Klicka på "Next".

5.

Select a Printer Port Computers communicate with printers through ports.		
Select the port you want yo new port.	our printer to use. If the port is not listed, you	can create a
\bigcirc <u>U</u> se the following port:	LPT1: (Recommended Printer Port)	~
The connector for this	port should look something like this:	an printan.

 Add Standard TCP/IP Printer Port Wizard

 Welcome to the Add Standard

 TCP/IP Printer Port Wizard

 You use this wizard to add a port for a network printer.

 Before continuing be sure that:

 1
 The device is turned on.

 2
 The network is connected and configured.

 To continue, click Next.

 (Back Next> Cancel)

6. Ange skrivarens IP-adress vid "**Printer Name** or IP Adress:", och klicka sedan på "Next".

Add Port For which device do you wan	it to add a port?
Enter the Printer Name or IP a	address, and a port name for the desired device.
Printer Name or IP <u>A</u> ddress:	
Port Name:	DB-EA4DLAN

7. Klicka på "Finish".

Add Standard TCP/IP Print	er Port Wiza	ard 🛛 🔀
	Complet TCP/IP You have selec	ting the Add Standard Printer Port Wizard cted a port with the following characteristics.
	SNMP: Protocol: Device: Port Name: Adapter Type:	No RAW, Port 9100 DB-EA4DLAN Generic Network Card
	To complete th	iis wizard, click Finish.

8. När guiden Ny maskinvara frågar om du vill ansluta till Windows Update väljer du "**No**, **not this time**", och klickar sedan på "**Next**".



9. Välj "Install from a list of specific location (Advanced)" och klicka på "Next".

Found New Hardware Wiz	ar d
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D
1 and	If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? O Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
	Click Next to continue.
	< <u>₿ack</u> <u>N</u> ext> Cancel

10. Välj "Search for the best driver in these locations" och markera kryssrutan för "Include this location in the search", bläddra efter filplatsen för skrivardrivrutinen, och klicka sedan på "Next".

ound New Hardware Wizard		
Please choose your search and installation options.		
⊙ Search for the best driver in these locations.		
Use the check boxes below to limit or expand the default search, which includes local paths and removable media. The best driver found will be installed.		
Search removable media (floppy, CD-ROM)		
Include this location in the search:		
C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR V		
O Don't search. I will choose the driver to install.		
Choose this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee that the driver you choose will be the best match for your hardware.		
< <u>₿</u> ack <u>N</u> ext > Cancel		

11. Ignorera Windows-logotypen som visas med en varning att test utförs och klicka på "Continue Anyway".



12. Efter att operativsystemet kopierat drivrutinsfilerna till systemet klickar du på **"Finish"** för att slutföra installationen.

Found New Hardware Wiz	ard
	Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: IDSHIBA DB-EA4D
	Click Finish to close the wizard.

13. Efter slutförd installation visas TOSHIBA DB-EA4D i mappen Printers and Faxes.

🗞 Printers and Faxes		
<u>File E</u> dit <u>V</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ols <u>H</u> elp	A.
🜀 Back - 🌍 - 🧊 🔎	Search 🌔 Folders 🛄 -	
Address 🦦 Printers and Faxes		💌 🋃 Go
	🔺 Name 🔺	Documents Status
Printer Tasks 🔊	TOSHIBA DB-EA4D	0 Ready
For Alco	<	>

5.9 Inställning av parametrar i Menu Mode

5.9.1 Kategorin "Firmware Version, CRC"

I den här kategorin indikeras versionsnummer och CRC för den inbyggda programvaran. Det finns inget som kan ändras i den här kategorin.

Funktion	Beskrivning		
Main Firmware	Versionsnummer och CRC för den installerade inbyggda		
	huvudprogramvaran visas på LCD-skärmens andra rad enligt vad som		
	visas nedan.		
	vvvvv: fem siffror för versionsnumret		
	cccc: fyra siffror för CRC		
FTP Firmware	Versionsnummer och CRC för den installerade inbyggda FTP-		
	programvaran visas på LCD-skärmens andra rad enligt vad som visas		
	nedan.		
	vvvvv: fem siffror för versionsnumret		
	cccc: fyra siffror för CRC		
Boot Firmware	Versionsnummer och CRC för den installerade inbyggda		
	bootprogramvaran visas på LCD-skärmens andra rad enligt vad som		
	visas nedan.		
	vvvvv: fem siffror för versionsnumret		
	cccc: fyra siffror för CRC		
SBCS CG	Versionsnummer och CRC för den installerade SBCS CG-programvaran		
	visas på LCD-skärmens andra rad enligt vad som visas nedan.		
	vvvvv: fem siffror för versionsnumret		
	cccc: fyra siffror för CRC		

5.9.2 Kategorin "Communication Interface"

Användaren kan välja funktionsmenyn för kommunikationsgränssnittet i den här kategorin. (*: standardinställning för funktionen)

Funktion	Menyalternativ	Beskrivning
Interface Type	USB*	Välj gränssnittstyp.
	Ethernet	OBS! Om tillvalet Parallel inte installerats
	Parallell	visas inte "Parallel" i menyn.
Printer IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Ställ in skrivarens IP-adress för Ethernet.
	XXX: No.000-255	Den här inställningen kan endast göras
		om Ethernet valts för Interface Type.
Gate IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Ställ in gatewayens IP-adress för
	XXX: No.000-255	Ethernet. Den här inställningen kan endast
		göras om Ethernet valts för Interface
		Type.
Subnet Mask	XXX.XXX.XXX.XXX	Ställ in undernätsmasken för Ethernet.
	XXX: No.000-255	Den här inställningen kan endast göras
		om Ethernet valts för Interface Type.
Socket Port	XXXX	Ställ in socketporten för Ethernet. Den här
	XXXX: No.	inställningen kan endast göras om
		Ethernet valts för Interface Type.
Mac Address		Mac-adressen visas på LCD-skärmens
	-	andra rad.

5.9.3 Kategorin "Printer Configuration"

Användaren kan välja funktionsmenyn för skrivarkonfigurationen i den här kategorin. (*: standardinställning för funktionen)

Funktion	Menyalternativ	Beskrivning
Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation Cut Sheet	Välj en papperstyp. Den här inställningen används för normal utskrift. Mer information finns i avsnittet "Kontroll av papperstyp". OBS! I skrivartestlägen har den här skrivaren egna inställningar för papperstyp.
Document Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*-4434	Ställ in dokumentlängden på "n/203 inch. Den här längden används som formulärlängden i lägena Document Length och Cut Sheet för funktionen Paper Type vid normal utskrift. Mer information finns i avsnittet "Document Length Mode". OBS! I skrivartestlägen har den här skrivaren egna inställningar för formulärlängd. Om längden är kortare än 120 mm hanteras längden som 120 mm i läget Cut Sheet.
Print Mode	Others* Receipt	Välj utskriftsläge mellan Others (etikett, tagg osv.) och Receipt. Skrivaren kan välja lämplig inställning av strobtid för det termiska skrivhuvudet genom denna inställning.
Print Density(F)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Ställ in utskriftsdensiteten för framsidans skrivhuvud (-: ljus/+: mörk)
Print Density (B)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Ställ in utskriftsdensiteten för baksidans skrivhuvud (-: ljus/+: mörk)
Power Control	Low* High	Välj typ av strömförbrukning. (Low (T.B.D W)/High (T.B.D W))

5.9.3 Kategorin "Printer Configuration" (forts.)

Funktion	Menyalternativ	Beskrivning
Print Speed	Variable 6.0 ips 5.0 ips 4.0 ips* 3.0 ips	Välj utskriftshastighet. Om Variable väljs beror utskriftshastigheten på hur komplicerade utskriftsdatamängderna är. Om någon annan hastighet väljs följer utskriftshastigheten den valda hastigheten. OBS! Alternativet Variable visas inte (kan inte väljas) om inte rotationskniven är inaktiverad.
Max. Variable	6.0 ips* 5.0 ips 4.0 ips 3.0 ips	Välj högsta utskriftshastighet för "Variable". Om Variable väljs för Print Speed gäller den här inställningen för högsta möjliga utskriftshastighet för Variable.
Page Recovery	Off* On	Välj att aktivera eller inaktivera felsida för återställningsläge. Om felsida aktiveras sparas data om sidan där felet uppstod och skrivs ut på den första sidan efter att papper satts i skrivaren.
BM Cut Offset	(-59) - (+5)* - (+59)	Ställ in BM (Black Mark) cut offset på "10/203". Ursprungspositionen (förskjutningsvärde = 0 x 00) för skärpositionen är kanten på den svarta markeringen på sidan i pappersmatningsriktningen. Standardpositionen (+5) är vid mitten av den svarta markeringen för bredden 12,5 mm på den svarta markeringen.
Paper Load	Auto* Manual	Välj läge för påfyllning av papper mellan Auto eller Manual påfyllning. Om "Auto" väljs fylls papper på automatiskt när PE-sensorn identifierar papper i PE-tillstånd. Om "Manual" väljs fylls papper på manuellt när PE-sensorn identifierar papper i PE-tillstånd och tangenten FEED trycks in.

Funktion	Menyalternativ	Beskrivning
Rotary Cutter	Off* Manual Auto	Välj alternativet Rotary Cutter. Om "Manual" väljs kräver skrivaren att ett skärkommando skickas. Om "Cut" kommandot skickas skärs papperet av i slutet av sidan. Om "Auto" väljs skär skrivaren av papperet varje gång i slutet av sidan utan att något Cut kommando behöver skickas. Skärposition: Label: vid mellanrummen (se 3.1.2) BM: vid svart markering (se 3.2.2) Document length: TOF (se 3.3.2)
Head Fail Thresh	0-10*-50-100	Välj tröskelvärde för "Thermal Head Warning" eller "Thermal Head Error". Om "0" väljs visas inga varningsmeddelanden och indikeras inga fel även om defekter på det termiska skrivhuvudet hittas då skrivaren slås på. Om något annat värde än "0" väljs baseras indikering av "Thermal Head Warning" eller "Thermal Head Error" på detta värde. Om t.ex. "12" felelement för det termiska skrivhuvudet hittas och "10" ställts in som tröskelvärde indikeras "Thermal Head Error". Om "8" felelement för det termiska skrivhuvudet hittas och "10" ställts in som tröskelvärde indikeras "Thermal Head Warning".
Print Printer Config.	-	Skriv ut aktuella inställningar för skrivarens konfiguration.

5.9.3 KATEGORIN "PRINTER CONFIGURATION" (forts.)

5.9.4 Kategorin "Printer Adjustment"

Användaren kan välja funktionsmenyn för skrivarjustering i den här kategorin. (*: standardinställning för funktionen)

Funktion	Menyalternativ	Beskrivning
Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Justera toppmarginalen för papper av formatet 1/203 tum. Det här värdet gäller för alla lägen utom etikettläget. Syftet med den här justeringen är att eliminera skillnaden mellan den teoretiska positionen och den faktiska positionen som orsakas av fixeringssensorernas positioner och andra faktorer.
Label Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Justera toppmarginalen för papper av formatet 1/203 tum. Det här värdet gäller för etikettläget. Syftet med den här justeringen är att eliminera skillnaden mellan den teoretiska positionen och den faktiska positionen som orsakas av fixeringssensorernas positioner och andra faktorer.
BM Cut Position	(-15) - 0* - (+15)	Justera skärpositionen för papper av formatet 1/203 tum. Det här värdet gäller för BM-läget. Syftet med den här justeringen är att eliminera skillnaden mellan den teoretiska positionen och den faktiska positionen som orsakas av fixeringssensorernas positioner och andra faktorer.
Label Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Justera skärpositionen för papper av formatet 1/203 tum. Det här värdet gäller för etikettläget. Syftet med den här justeringen är att eliminera skillnaden mellan den teoretiska positionen och den faktiska positionen som orsakas av fixeringssensorernas positioner och andra faktorer.
Perfo. Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Justera skärpositionen för papper av formatet 1/203 tum. Det här värdet gäller för perforerat papper-läget. Syftet med den här justeringen är att eliminera skillnaden mellan den teoretiska positionen och den faktiska positionen som orsakas av fixeringssensorernas positioner och andra faktorer.

5.9.5 Kategorin "Printer Test Mode"

Användaren kan välja funktionsmenyn för skrivarkonfigurationen i den här kategorin. (*: standardinställning för funktionen)

Funktion		Menyalternativ	Beskrivning
	Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation	Välj en papperstyp. Den här inställningen används i skrivartestlägen. Mer information finns i avsnittet "Kontroll av papperstyp".
Test Mode Configuration	Form Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*- 4434	Ställ in etikettlängden på "n/203 inch. Den här längden används för etikettlängden i etikettläget. Ställ in dokumentlängden på "n/203 inch. Den här längden används för sidlängden i dokumentlängdläget. Den här inställningen används i skrivartestlägen. Mer information finns i avsnitten "Label Mode" och "Document Length Mode".
	Paper Width	58 mm 80 mm 4 inch* 5.1 inch	Ställ in en pappersbredd. Den här bredden används för testlägen och vid utskrift av skrivarkonfigurationen. Den här inställningen används i skrivartestlägen.

Den här kategorin omfattar utskriftstestfunktioner som kan väljas enligt nedanstående tabell. Det går att utföra utskriftstester med hjälp av denna kategori.

Funktion	Beskrivning
Rolling ASCII	Utför löpande ASCII-utskrift på 1ST-sidan.
Simplex	Mer information finns i avsnittet "Löpande ASCII-utskriftstest".
H Print Test	Utför H-utskrift på 1ST-sidan.
Simplex	Mer information finns i avsnittet "H-utskriftstest".
Dot Check Test	Utför punktkontrollutskrift på 1ST-sidan.
Simplex	Mer information finns i avsnittet "Testutskrift av
	punktkontrollmönster".
Graphics Test	Utför grafikutskrift på 1ST-sidan.
Simplex	Mer information finns i avsnittet "Grafikutskriftstest".
Rolling ASCII	Utför löpande ASCII-utskrift på både 1ST-sidan och 2ST-sidan.
Duplex	Mer information finns i avsnittet "Löpande ASCII-utskriftstest".
H Print Test	Utför H-utskrift på både 1ST-sidan och 2ST-sidan.
Duplex	Mer information finns i avsnittet "H-utskriftstest".
Dot Check Test	Utför punktkontrollutskrift på både 1ST-sidan och 2ST-sidan.
Duplex	Mer information finns i avsnittet "Testutskrift av
	punktkontrollmönster".
Graphics Test	Utför grafikutskrift på både 1ST-sidan och 2ST-sidan.
Duplex	Mer information finns i avsnittet "Grafikutskriftstest".

Tangenter som används för att utföra respektive utskriftstest

Tangenten [MENU]: inaktiverad

Tangenten [PAUSE]: aktiverad och används på samma sätt som i onlineläget

Tangenten [**FEED**]: Kort intryckning: aktiverad och används på samma sätt som i onlineläget Lång intryckning: sluta skriv ut och avsluta testutskriften

Sekvens:

- 1. Ställ in papper och välj utskriftstestfunktion i skrivartestläget i menyläget.
- 2. Tryck helt kort på tangenten [FEED].
- 3. Ett utskriftstest utförs.
 - Medan utskriftstestet utförs visas ett meddelande på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

Rolling ASCII	
Printing	

Om du vill avbryta

ett utskriftstest medan det fortfarande körs gör du en lång intryckning av tangenten **FEED** varpå skrivaren slutar att skriva ut.

Ett meddelande visas på LCD-skärmen enligt vad som visas nedan.

t.ex.)

Rolling ASCII Completed

Tryck då helt kort på tangenten **FEED** varpå skrivaren går tillbaka till markeringsläget i menyläget.

Om fel påträffas när ett utskriftstest utförs visas ett felmeddelande på samma sätt som i onlineläget enligt vad som visas nedan.

t.ex.)

ERROR PAPER JAM

Rolling ASCII PAPER NEAR LOW

<u>1. Löpande ASCII-utskriftstest</u>

I det här läget utförs löpande ASCII-utskriftstest upprepade gånger, och sidnumret skrivs ut överst till vänster på varje sida.

Exempel på en utskrift visas nedan.



Om inställningen för papperstyp är Black Mark Mode skärs papperet av vid nästa svarta markering (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Document Length Mode skärs papperet av vid slutet på sidan (med skärmodul) eller matas till slutet på sidan för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul).

Följande inställningar kan göras i menyläget för det löpande ASCII-utskriftstestet:

Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (endast onlineläget), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position och Label Cut Pos, Paper Load.

2. H-utskriftstest

I det här läget utförs löpande H-utskriftstest upprepade gånger, och sidnumret skrivs ut överst till vänster på varje sida.

Exempel på en utskrift visas nedan.



Om inställningen för papperstyp är Black Mark Mode skärs papperet av vid nästa svarta markering (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Document Length Mode skärs papperet av vid slutet på sidan (med skärmodul) eller matas till slutet på sidan för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa svarta manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa etikettmellanrum för att skäras av manuellt (utan skärmodul).

Följande inställningar kan göras i menyläget för H-utskriftstestet:

Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (endast onlineläget), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position och Label Cut Pos, Paper Load.

3. Testutskrift av punktkontrollmönster

I det här läget utförs löpande testutskrift av punktkontrollmönster upprepade gånger, och sidnumret skrivs ut överst till vänster på varje sida.

Exempel på en utskrift visas nedan.



Om inställningen för papperstyp är Black Mark Mode skärs papperet av vid nästa svarta markering (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Document Length Mode skärs papperet av vid slutet på sidan (med skärmodul) eller matas till slutet på sidan för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa svarta manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa etikettmellanrum för att skäras av manuellt (utan skärmodul).

Följande inställningar kan göras i menyläget för testutskriften av punktkontrollmönster: Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (endast onlineläget), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position och Label Cut Pos, Paper Load.

4. Grafikutskriftstest

I det här läget utförs löpande grafikutskriftstest upprepade gånger, och sidnumret skrivs ut överst till vänster på varje sida. Exempel på en utskrift visas nedan.

Enkelsidig utskrift



Om inställningen för papperstyp är Black Mark Mode skärs papperet av vid nästa svarta markering (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Document Length Mode skärs papperet av vid slutet på sidan (med skärmodul) eller matas till slutet på sidan för att skäras av manuellt (utan skärmodul). Om inställningen för papperstyp är Label Mode skärs papperet av vid nästa etikettmellanrum (med skärmodul) eller matas till nästa svarta markering för att skäras av manuellt (utan skärmodul).

Följande inställningar kan göras i menyläget för grafikutskriftstestet:

Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (endast onlineläget), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position och Label Cut Pos, Paper Load.

6. SKÖTSEL/HANTERING AV PAPPERET

VAR FÖRSIKTIG!

Använd endast papper som uppfyller angivna krav. Om papper som inte specificerats av TOSHIBA TEC används kan livslängden för skrivarens skrivhuvud förkortas, vilket kan ge upphov till problem med utskriftskvaliteten, orsaka fel på pappermatningen eller förkorta skärmodulens livslängd. Allt papper ska hanteras varsamt för att undvika skador på papperet. Läs noga igenom nedanstående riktlinjer för skötsel/hantering av papperet.

- Förvara inte papper längre än tillverkarens rekommenderade hållbarhetstid.
- Förvara pappersrullar på den platta änden (förvara dem inte på den böjda sidan eftersom den sidan då kan plattas till och orsaka oberäknelig frammatning av papperet och dålig utskriftskvalitet).
- Förvara papper i plastpåsar, och återförslut alltid plastpåsarna efter att de öppnats. Oskyddat papper kan bli smutsigt, och extra friktion från damm och smutspartiklar förkortar skrivhuvudets livslängd.
- Förvara papper på en sval och torr plats. Undvik områden där det finns risk att det utsätts för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas.
- Kontakt med kemikalier eller olja kan orsaka missfärgningar på eller helt utplåna den utskrivna bilden.
- Om papperet gnuggas hårt med en nagel eller något hårt föremål kan detta orsaka missfärgningar på det.
- Pappersänden får inte klistras fast mot kärnan.
- Det termiska papper som används för direkt termoutskrift får inte ha specifikationer som överstiger Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm eller Cl⁻ 500 ppm.
- Vissa bläck som används på förtryckta etiketter kan innehålla ingredienser som kan förkorta skrivhuvudets produktliv. Använd inte etiketter förtryckta med bläck som innehåller hårda ämnen såsom kalciumkarbonat (CaCO₃) eller kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Mer information kan fås från din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant eller papperstillverkaren.

7. ALLMÄNT UNDERHÅLL

VARNING!

Var försiktig när du hanterar skrivhuvudet eftersom det blir mycket varmt under utskrift.

7.1 Rengöring

VARNING!

- 1. Var noga med att dra ut nätsladdens kontakt ur vägguttaget innan du utför underhåll.
- 2. HÄLL INTE VATTEN direkt på skrivaren.

VAR FÖRSIKTIG!

- 1. Använd inte spetsiga föremål för att rengöra skrivhuvudet och valsen. I annat fall kan skador uppstå på skrivhuvudet och valsen med dålig utskriftskvalitet eller punkter som saknas som följd.
- 2. Använd aldrig organiska lösningsmedel som thinner eller bensen för rengöring. Om sådana lösningsmedel används kan luckorna missfärgas samt utskriftskvaliteten försämras eller skrivaren sluta fungera.
- 3. Vidrör inte skrivhuvudelementet eftersom statisk uppladdning kan skada skrivhuvudet.

OBS!

Köp skrivhuvudsrengörare från auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant.

För att skrivarens prestanda och utskriftskvaliteten ska bibehållas måste skrivaren rengöras regelbundet. Desto oftare som skrivaren används, desto oftare måste den rengöras. (Används sällan: rengör varje vecka; används ofta: rengör varje dag.)

- 1. Stäng av strömmen.
- 2. Öppna den övre luckan.
- 3. Ta bort papperet.
- 4. Rengör skrivhuvudelementet med skrivhuvudrengörare eller bomull/en mjuk trasa som fuktats lätt med etylalkohol.
- 5. Rengör valsen med en mjuk trasa som fuktats med absolut etylalkohol.
- 6. Avlägsna damm, papperspartiklar och lim från sensorernas avkänningsområde och pappersbanan med en torr, mjuk trasa.

7.2 Luckor och kåpor

VARNING!

- 1. HÄLL INTE VATTEN direkt på skrivaren.
- 2. ANVÄND INTE rengöringsmedel direkt på någon lucka eller kåpa.
- 3. ANVÄND ALDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna.
- 4. Rengör INTE luckor och kåpor med alkohol eftersom de annars kan missfärgas, förlora formen eller
- försvagas strukturellt.

Luckor och kåpor ska rengöras med en mjuk, antielektrostatisk trasa för automatiserad kontorsutrustning; trasan ska vara torr eller ha fuktats lätt med ett milt rengöringsmedel.

7.3 Ta bort papper som fastnat

VARNING!

Använd inte verktyg som kan skada skrivhuvudet.

- 1. Stäng av strömmen.
- 2. Öppna den övre luckan och ta bort materialrullen.
- 3. Ta bort papperet som fastnat i skrivaren. ANVÄND INTE några vassa redskap eller verktyg eftersom dessa kan skada skrivaren.
- 4. Rengör skrivhuvudet och valsen, och ta sedan bort ytterligare damm eller främmande ämnen.
- 5. Stäng den övre luckan, slå på strömmen och fyll på material igen.

8. FELSÖKNING

VARNING!

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta de åtgärder som beskrivs i detta kapitel ska du inte försöka reparera skrivaren själv men istället stänga av den och dra ut kontakten ur vägguttaget. Därefter kontaktar du en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp.

8.1 Felmeddelanden

Folmoddolondon	LED		LED Drohlom/orgalian	Åtgörd	
renneuderanden	Online	Fel	r i obielli/oi sakei	Atgalu	
ERROR PAPER EMPTY	Ja	Blinkar långsam t	Inget papper identifieras.	Fyll på papper.	
ERROR COVER OPEN	Ja	Blinkar långsam t	Den termiska skrivhuvudenheten är öppen.	Stäng det övre skrivhuvudblocket.	
ERROR PAPER JAM	Ja	Blinkar snabbt	 Material har fastnat i pappersbanan. 	 Öppna det övre skrivhuvudblocket. Ta bort papper som fastnat. Stäng det övre skrivhuvudblocket. → avsnitt 7.3 	
			 Mellanrum Sensorn är inte korrekt inriktad. 	 2. Justera sensorns position. → avsnitt 5.3.2 	
ERROR CAM MOTOR JAM	Ja	Blinkar snabbt	Sensorn identifierar motorpositionsfel.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.	
ERROR CUTTER JAM	Ja	Blinkar snabbt	1. Pappersstopp vid skärmodulen identifierat.	 Stäng av skrivaren och ta bort papper som fastnat. → avsnitt 7.3 	
			 Kåpan för skärmodulen har inte satts fast ordentligt. 	 Sätt fast skärmodulens kåpa så att den sitter ordenligt. 	
ERROR UNABLE TO LOAD	Ja	Blinkar snabbt	Materialet har inte satts i ordentligt i skrivaren.	Sätt i materialet så att det sitter ordentligt.	
ERROR LABEL	Ja	Blinkar snabbt	Skrivaren kan inte identifiera etikettmellanrum.	Kontrollera materialtyp och specifikationer samt utför sensorkalibrering. → avsnitt 5.4 och 5.7.3	
READY LABEL PAGE OVER	Ja	Blinkar snabbt	Utskriftsdatamängderna sträcker sig över den etikettlängd som uppmätts av skrivaren.	Justera längden för utskriftsdatamängderna till inom etikettlängden.	
ERROR BLACK MARK	Ja	Blinkar snabbt	 Skrivaren kan inte identifiera någon svart markering. 	 Kontrollera materialtyp och specifikationerna för svarta markeringar. 	
			 Den svarta markeringssensorn är inte korrekt inriktad efter den svarta markeringen på materialet. 	 2. Justera sensorns position. → avsnitt 5.3.1 	
ERROR HEAD TEMPERATURE	Ja	Blinkar snabbt	 Temperaturen på det termiska skrivhuvudet är för hög. 	 Vänta ett par minuter. Om detta inte löser problemet ringer du en auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant. 	
			 Det termiska skrivhuvudet är skadat. 	 Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen. Om detta inte löser problemet ringer du en auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant. 	

8.1 Felmeddelanden (forts.)

Felmeddelande	LED		Droblom/orgolron	Åtgörd	
n	Online	Fel	F I ODIEIII/OI SAKEI	Atgaru	
ERROR EEPROM	Ja	På	Det finns ingen EEPROM- åtkomst.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen. Om detta inte löser problemet ringer du en auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant.	
READY NONE CG	Blinka r långsa mt	Av	När skrivaren slås på skiljer sig värdena för Check code i CG Data och ROM. (Det är möjligt att skriva ut i onlineläget utan CG.)	Ladda ned korrekta data för CG Data från IPL.	
READY COOLING DOWN	Blinkar långsa mt	Av	Temperaturen på det termiska skrivhuvudet är för hög.	Skrivaren börjar automatiskt att skriva ut datamängderna igen. Vänta ett par minuter.	
READY 24 V ANOMALY	Blinkar långsa mt	Av	Skrivaren identifierar att strömspänningen är låg.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.	
READY SENSOR ADJ. FAIL	Blinkar långsa mt	Av	Sensorkalibreringen har misslyckats.	Utför ny sensorkalibrering. →avsnitt 5.7	
ERROR PERFORATION	Ja	Blinkar snabbt	Skrivaren kan inte identifiera det rektangulära hålet i perforerat papper.	Kontrollera materialtypen och specifikationerna för det perforerade papperet.	
READY PERFO. PAGE OVER	Ja	Blinkar snabbt	Utskriftsdatamängderna sträcker sig över den längd för det perforerade papperet som uppmätts av skrivaren.	Justera längden för utskriftsdatamängderna till inom den längd för det perforerade papperet som uppmätts av skrivaren.	
READY CUT SHEET OVER	Ja	Blinkar snabbt	Utskriftsdatamängderna är över längden för utskuret papper.	Justera längden för utskriftsdatamängderna till inom längden för utskuret papper.	
ERROR THERMAL HEAD	On	På	När skrivaren slås på hittas felelement för det termiska skrivhuvudet, och antalet fel överstiger inställningen för "Head Fail Thresh".	Byt ut det problematiska termiska skrivhuvudet vid POR så att inga felelement längre identifieras. Ändra inställningen för "Head Fail Thresh" så att tröskelvärdet är större än antalet felelement för det termiska skrivhuvudet. →	
READY THERMAL HEAD	Blinkar långsa mt	Av	När skrivaren slås på hittas felelement för det termiska skrivhuvudet, och antalet fel är lika med eller mindre än inställningen för "Head Fail Thresh". (Det är möjligt att skriva ut i onlineläge om detta meddelande visas.)	Byt ut det problematiska termiska skrivhuvudet vid POR så att inga felelement längre identifieras. Ändra inställningen för "Head Fail Thresh" så att tröskelvärdet är inställt på "0".	

8.2 Möjliga problem

Problem	Orsaker	Lösningar
Skrivaren slås inte på.	1.Nätsladdens kontakt sitter inte i vägguttaget.	 Sätt i nätsladdens kontakt i vägguttaget.
	2. Växelströmsuttaget fungerar inte.	2. Testa med en nätkabel från en annan elektrisk apparat.
	3. Säkringen eller effektbrytaren har löst ut.	 Kontrollera s
Pappersmaterialet matas inte.	1. Pappersmaterialet har inte fyllts på korrekt.	 Fyll på pappersmaterialet på rätt sätt.
	2. Skrivaren är i ett feltillstånd.	 Lös felet på meddelande- skärmen.
Den utskrivna bilden är suddig.	1. Skrivhuvudet är inte rent.	 Rengör skrivhuvudet. →avsnitt 7.1
	2. Utskriftseffekten är inte lämplig för pappersmaterialet.	 2. Justera utskriftstätheten. →avsnitt 5.6.3
Det saknas punkter i utskriften.	1. Skrivhuvudet är inte rent.	 Rengör skrivhuvudet. → avsnitt 7.1
	2. Utskriftseffekten är inte lämplig för pappersmaterialet.	 2. Justera utskriftstätheten. → avsnitt 5.6.3
Den valfria skärmodulen skär	1.Skärenheten har inte stängts ordentligt.	1. Stäng skärenheten ordentligt.
inte.	2. Pappersmaterialet har fastnat i knivmodulen.	2. Ta bort papperet som fastnat.
	3. Knivbladet är smutsigt.	3. Rengör knivbladet.

BILAGA I

GRÄNSSNITT

USB-gränssnitt

Standard:	uppfyller kraven för V2.0 Full Speed
Överföringstyp:	kontrollöverföring, massöverföring
Överföringshastighet:	full hastighet (12 Mbit/s)
Klass:	skrivarklass
Kontrolläge:	status med information om ledigt utrymme på mottagningsbufferten
Antal portar:	1
Strömkälla:	självdrivande
Anslutning:	typ B

Stift nr	Signal
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND
Skal	Skärmad



LAN

Standard:	IEEE 802.23 10 Base-T/100 Base-TX
Antal portar:	1
Anslutning:	magnetiskt integrerad anslutning
LAN-kabel:	10 BASE-T: UTP kategori 3 eller kategori 5
	100 BASE-TX: UTP kategori 5
Kabellängd:	segmentlängd (max. 100 m)

Stift nr	Signal
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	TCT
5	RCT
6	RD-
7	FG
8	FG
9	3,3 V
10	LED 1
11	LED 2
12	3,3 V



Parallellgränssnitt (Centronics)

Läge:

uppfyller kraven i IEEE 1284 Kompatibelt läge (SPP-läge), nibble-läge

Datainmatningsmetod:

8 bitar parallellt

Stift nr	Signal	In/ut	Stift nr	Parallellt	In/ut
1	nSTORBE	In	19	Signal GND	
2	DATA 0	In	20	Signal GND	
3	DATA 1	In	21	Signal GND	
4	DATA 2	In	22	Signal GND	
5	DATA 3	In	23	Signal GND	
6	DATA 4	In	24	Signal GND	
7	DATA 5	In	25	Signal GND	
8	DATA 6	In	26	Signal GND	
9	DATA 7	In	27	Signal GND	
10	nACK	Ut	28	Signal GND	
11	BUSY	Ut	29	Signal GND	
12	PE	Ut	30	Signal GND	
13	SELECT	Ut	31	nINIT	In
14	nAUTOFEED	Ut	32	nERROR	Ut
15	Nätverksdator		33	Signal GND	
16	Signal GND		34	Nätverksdator	
17	Chassi GND		35	Nätverksdator	
18	+5 V likström	Ut	36	nSELECT IN	In



Strömkontakt

Läge: J13 B8P-VR (LF)(SN), JST

Stift nr	Signal
1	27 V
2	27 V
3	GND
4	GND
5	5 V
6	GND
7	(27 V strömsparläge)
8	Nätverksdator

BILAGA II MENU MODE TRÄD



BILAGA II

MENU MODE TRÄD (forts.)

Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
	ID T Q			
Communication	IP Irap2	IP Trap2	XXXXXXX	
Interface			Accepted	
	IP Irap2 Address	IP Trap2 Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	MAC Addr yvyy			
	WAC Addi. XX.XX.			
	Socket Port TCP	Socket Port TCP	vvvv	
	SUCKETTOIL TEL	Socket Fort Tel	Accepted	
	Socket Port LIDP	Socket Port LIDP	vvv	
	XXXX	xxxx	Accepted	
	Socket Port LIDP2	Socket Port LIDP2	xxxx	
	YYYY	XXXX	Accepted	
	Physical Laver	лллл	necepted	
	FTP User Name			
	Return to			
	Prev. Laver			
Printer	Paper Type	Paper Type	Black Mark	
Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted	
		Paper Type	Document Length	
		Document Length	Accepted	
		Paper Type	Label	
		Label	Accepted	
		Paper Type	Perforation	
		Perforation	Accepted	
		Paper Type	Cut Sheet	
		Cut Sheet	Accepted	
		Return to		
		Prev.Layer		
	Document Length	Document Length	560/203 inch	
	xxxx/203 inch	560/203 inch	Accepted	
		Document Length	xxxx/203 inch	
		xxxx/203 inch	Accepted	
		Document Length	4434/203 inch	
		4434/203 inch	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
---------------	-------------------	-------------------	-------------	----------
Duinten	Drivet Marda	Drint Mada	Others	
Printer	Print Mode	Others	Others	
Configuration	XXXX	Others	Accepted	
		Print Mode	Receipt	
		Receipt	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(F)	Print Density(F)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density (B)	Print Density (B)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
	L	Print Density (B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density (B)	0	
		0	Accepted	
		Print Density (B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density (B)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to	I	
		Prev. Laver		
	Power Control	Power Control	Low	
	XXXX	Low	Accepted	
		Power Control	High	
		High	Accepted	
		Return to		
		Prev Laver		
		I IEV. Layer	J	

Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
Printer	Print Speed	Print Speed	Variable	
Configuration	xxx ips	Variable	Accepted	
Configuration	лла тро	Print Speed	6 0 ins	
		6 0 ins	Accepted	
		Print Speed	5.0 ins	
		5 0 ins	Accepted	
		Print Speed	4 0 ips	
		4 0 ips	Accepted	
		Print Speed	3.0 ips	
		3.0 ips	Accepted	
		Return to		
		Prev. Laver		
	Max. Variable	Max. Variable	6.0 ips	
	xxx ips	6.0 ips	Accepted	
		Max, Variable	5.0 ips	
		5.0 ips	Accepted	
		Max. Variable	4.0 ips	
		4.0 ips	Accepted	
		Max, Variable	3.0 ips	
		3.0 ips	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Page Recovery	Page Recovery	Off	
	XXX	Off	Accepted	
	<u> </u>	Page Recovery	On	
		On	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	BM Cut Offset	BM Cut Offset	00	
	XX	-59	Accepted	
		BM Cut Offset	22	
		00	Accepted	
		BM Cut Offset	29	
		05	Accepted	
		BM Cut Offset	XX	
		XX	Accepted	
		BM Cut Offset	59	
		59	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Paper Load	Paper Load	Auto	
	XXXXXX	Auto	Accepted	
		Paper Load	Manual	
		Manual	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	J	
		Paper Load Manual Return to Prev. Layer	Manual Accepted	

Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
			~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	_
Printer	Rotary Cutter	Rotary Cutter	Off	
Configuration	XXX	Off	Accepted	
		Rotary Cutter	Manual	
		Manual	Accepted	
		Rotary Cutter	Auto	
		Auto	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		_
	Head Fail Thresh	Head Fail Thresh	0	
	XXX	0	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	50	
		50	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	100	
		100	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print		Printer Config.	Printer Config.
	Printer Config.		Printing	Completed
	Return to			
	Prev. Layer			_
Printer	Top Margin	Top Margin	-15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Top Margin	0	
		0	Accepted	
		Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Top Margin	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		_
Printer	Label Top Margin	Label Top Margin	-15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		Label Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Label Top Margin	0	
		0	Accepted	4
		Label Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	4
		Label Top Margin	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Laver		

Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
Printer	BM Cut Position	BM Cut Position	_15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
j		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	0	
		0	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	+15	
		+15	Accepted	
		Return to Prov. Lower		
	Label Cut Pos	Label Cut Pos	15	
		-15	Accented	
	ААА	Label Cut Pos	xxx	-
		XXX	Accepted	
		Label Cut Pos.	0	
		0	Accepted	
		Label Cut Pos.	XXX	
		XXX	Accepted	
		Label Cut Pos.	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	15	
	Perfo. Cut Pos.	Perfo. Cut Pos	-15	
	XXX	-15 Parfa Cut Pas	Accepted	
		reno. Cut Pos	Accented	
		Perfo Cut Pos	0	-
		0	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	XXX	
		XXX	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
Printer	Test Mode	Paper Type	Paper Type	Black Mark
Test Modes	Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted
			Document Length	Accepted
			Paper Type	Label
			Label	Accepted
			Paper Type	Perforation
			Perforation	Accepted
			Return to	
			Prev. Layer	

Sensors -----

Huvudmeny	Funktion	Menyinställning	Bekräftelse	Resultat
Printer	Test Mode	Form Length	Form Length	560/203 inch
Test Modes	Configuration	xxxx/203 inch	560/203 inch	Accepted
	_		Form Length	xxxx/203 inch
			xxxx/203 inch	Accepted
			Form Length	4434/203 inch
			4434/203 inch	Accepted
			Return to	
			Prev. Layer	
		Paper Width	Paper Width	58 mm
		XXXXXX	58 mm	Accepted
			Paper Width	80 mm
			80 mm	Accepted
			Paper Width	4 inch
			4 inch	Accepted
			Paper Width	5.1 inch
			5.1 inch	Accepted
			Return to	
			Prev. Layer	
	Rolling ASCII		Rolling ASCII	Rolling ASCII
	Simplex		Printing	Completed
	H Print Test		H Print Test	H Print Test
	Simplex		Printing	Completed
	Dot Check Test		Dot Check Test	Dot Check Test
	Simplex		Printing	Completed
	Graphics Test		Graphics Test	Graphics Test
	Simplex		Printing	Completed
	Rolling ASCII		Rolling ASCII	Rolling ASCII
	Duplex		Printing	Completed
	H Print Test		H Print Test	H Print Test
	Duplex		Printing	Completed
	Dot Check Test		Dot Check Test	Dot Check Test
	Duplex		Printing	Completed
	Graphics Test		Graphics Test	Graphics Test
	Duplex		Printing	Completed
	Return to			
r	Prev. Layer			
Sensor	Sensor	Calibration with	Calibration	Calibration
Calibration	Calibration	BM Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		White Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		Label Paper	Performing	Succeeded
		L 1		Epiled 12345



TOSHIBA TEC CORPORATION



© 2011-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Alla rättigheter förbehållna 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN