TOSHIBA

TOSHIBA 2ST Etikettskriver **DB-EA4D-SERIEN**

Brukerhåndbok Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador





TOSHIBA 2ST Etikettskriver **DB-EA4D-SERIEN**

Brukerhåndbok

Sikkerhetsoppsummering

Personlig sikkerhet i håndtering eller vedlikehold av utstyr er ekstremt viktig. Advarsler og forsiktighetsregler som er nødvendige for sikker håndtering er inkludert i denne håndboken. Alle advarsler og forsiktighetsregler som finnes i denne håndboken må leses og forstås før håndtering eller vedlikehold av utstyret. Ikke forsøk å utføre reparasjoner eller modifikasjoner på dette utstyret. Hvis det oppstår en feil som ikke kan

rettes opp ved hjelp av prosedyrene som er beskrevet i denne håndboken, slå av strømmen, koble fra maskinen, og ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp.

Betydning av hvert symbol



Sikkerhetstiltak

NORSK VERSJON



FORSIKTIG

Dette indikerer at det er fare for **personskade** eller **skade** på objekter hvis maskinen er håndtert i strid med denne indikasjonen.

Forholdsregler

Følgende forholdsregler vil bidra til å sikre at denne maskinen vil fortsette å fungere riktig.

- Prøv å unngå steder som har følgende ugunstige forhold:
- * Temperaturer ut av spesifikasjonen * Direkte sollys * Høy luftfuktighet
- * Felles strømkilde * Overdreven vibrasjon * Støv/gass
- Dekselet bør rengjøres ved å tørke av med en tørr klut eller en klut fuktet med mildt såpevann. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler.
- BRUK KUN TOSHIBA TEC CORPORATION papir og bånd.
- IKKE OPPBEVAR papir eller bånd der de kan bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Alle data som er lagret i minnet på skriveren kan gå tapt ved en skriverfeil.
- Prøv å unngå å bruke dette utstyret på samme strømforsyning som høyspent utstyr eller utstyr som sannsynligvis vil føre til forstyrrelser på strømnettet.
- Trekk ut støpselet på maskinen når du arbeider inne i den eller rengjør den.
- Hold arbeidsmiljøet statisk fritt.
- Ikke sett tunge gjenstander på maskinen, da disse elementene kan bli ubalansert og falle ned og forårsake **skade**.
- Ikke blokker ventilasjonsåpningene på sidene av maskinen, da det vil oppstå varme inne i maskinen og kan forårsake **brann**.
- Ikke len deg mot maskinen. Det kan falle ned på deg og kan forårsake skade.
- Trekk ut støpselet til maskinen når den ikke brukes over en lengre periode.
- Sett og bruk maskinen på et stabilt og plant underlag.
- Ikke bruk dette produktet på stedet der bruk kan være forbudt, for eksempel i et fly eller på et sykehus. Hvis du
 ikke kjenner de forbudte områdene, se og følg flyselskapets eller den medisinske institusjonens retningslinjer.
 Flyveinstrumenter eller medisinsk utstyr kan påvirkes, og dette kan føre til en alvorlig ulykke.
- Da dette produktet bruker ekstremt lav frekvensstyrke sammenliknet med mobiltelefoner, er det ikke mulig at det vil forstyrre pacemakers og defibrillatorer. Hvis det likevel skulle være sannsynlig at bruken av dette produktet har påvirket pacemakeren eller defibrillatoren, stans bruken av produktet øyeblikkelig og kontakt din TOSHIBA TECforhandler.
- Dette produktet kommuniserer med andre enheter via radio. Avhengig av installasjonsstedet, -retningen, -miljøet osv. kan kommunikasjonsytelsen forringes, eller enheter som er installert i nærheten kan påvirkes.
- Skal holdes unna mikrobølgeapparater. Kommunikasjonsytelsen kan forringes, eller det kan oppstå kommunikasjonsfeil, som følge av radiointerferens fra et mikrobølgeapparat.
- Siden Bluetooth og trådløst LAN bruker samme radiofrekvensbånd, kan radiobølgene forstyrre hverandre når de brukes samtidig. Dette kan forringe kommunikasjonsytelsen eller forårsake utkobling fra nettverket. Hvis det finnes andre problemer med tilkoblingen, må du avslutte bruken av enten Bluetooth eller trådløst LAN.
- For å unngå skade må du være forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.
- Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risiko for at fingre, smykker, klær, e.l. blir dratt inn i de bevegelige delene, slå av strømbryterne for å stanse maskinen.
- Hold unna åpne flammer eller andre varmekilde. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til maskinsvikt.
- Er det lyn og torden må du slå av maskinen og holde deg unna den grunnet fare for elektrisk sjokk og maskinsvikt.
- Unngå steder som er utsatt for plutselige temperaturendringer dette fører til kondens, som kan forårsake elektrisk sjokk eller maskinsvikt.
- Ikke skade skriverhodet, glassplaten eller striperullen med skarpe gjenstander. Dette kan føre til maskinsvikt.
- Ikke berør eller kom i kontakt med skriverhodeelementet med en hard gjenstand. Dette kan føre til maskinsvikt.
- FARE FOR EKSPLOSJON DERSOM BATTERIET ERSTATTES MED FEIL TYPE. KAST BRUKTE BATTERIER I HENHOLD TIL INSTRUKSJONENE.

Forespørsel om vedlikehold

- Bruk våre vedlikeholdstjenester. Når du har kjøpt maskinen, må du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for hjelp en gang i året for å rengjøre innsiden av maskinen. Støv vil samle seg inne i maskinen og kan føre til en brann eller en funksjonsfeil. Rengjøring er spesielt effektiv før fuktige regntider.
- Vår forebyggende vedlikeholdstjeneste utfører periodiske kontroller og annet arbeid som kreves for å
 opprettholde maskinens kvalitet og ytelse, og forebygge ulykker på forhånd.
 For mer informasjon, ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Bruk av insektsmidler og andre kjemikalier Ikke utsett maskinen for insektmidler eller andre flyktige løsemidler. Dette vil føre til at kabinettet eller andre deler svekkes og kan føre til at malingen løsner.

Merknader

- Denne håndboken kan ikke kopieres, helt eller delvis, uten skriftlig tillatelse fra TOSHIBA TEC.
- Innholdet i denne håndboken kan endres uten varsel.
- Kontakt din lokale autoriserte servicerepresentant med eventuelle spørsmål du måtte ha i denne håndboken.
- Ved re-eksport av denne skriveren, vennligst vær sikker på at nødvendige sertifikasjoner i det landet skriveren er i bruk skal fåes tak i av brukeren før re-eksport.

Endringer eller modifikasjoner som ikke er godkjent av produsenten kan annullere brukerens tillatelse til å bruke utstyret.

Centronics er et registrert varemerke for Centronics Data Computer Corp. Microsoft er et registrert varemerke for Microsoft Corporation. Windows er et varemerke for Microsoft Corporation.

Dette produktet er laget for kommersiell bruk og er ikke et forbrukerprodukt.

Kun for EU

EU-samsvar:

Dette produktet er merket med CE-merking i samsvar med kravene i de aktuelle Europadirektivene, nærmere bestemt Lavspenningsdirektivet 2014/35/EU, Direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU, RoHS-direktivet 2011/65/EU, (EU) 2015/863 for dette produktet og det elektriske tilbehøret.

CE-merking er et ansvar for TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany, telefon +49-(0)-2131-1245-0.

For en kopi av den relaterte CE-samsvarserklæringen, kan du kontakte din forhandler eller TOSHIBA TEC.

Advarsel:

Dette er et klasse A-produkt. I et hjemmemiljø kan dette produktet forårsake radioforstyrrelser slik at brukeren kan bli pålagt å ta nødvendige forholdsregler.

Følgende informasjon er kun ment for EU-land: Avhending av produkter (basert på EU-direktiv 2012/19/EU Direktiv om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr - WEEE)



Bruken av symbolet angir at dette produktet ikke må kastes som restavfall og må samles inn separat. Integrerte batterier og akkumulatorer kan avhendes sammen med produktet. De vil bli sortert i gjenvinningsanlegget. Den svarte streken indikerer at produktet ble markedsført etter 13. august, 2005. Ved å sørge for korrekt avhending av apparatet, vil du bidra til å forebygge negative konsekvenser for helse og miljø, som ellers kan forårsakes av feilaktig avfallshåndtering av dette produktet. For mer informasjon om retur og resirkulering av dette produktet, ta kontakt med din leverandør der du kjøpte produktet.

Kun for U.S.A. Og Canada

FCC-varsel

Dette utstyret er testet og funnet i samsvar med grensene for en Klasse A digital enhet, i henhold til del 15 av FCC-reglene. Disse grensene er utformet for å gi rimelig beskyttelse mot skadelig interferens når utstyret opereres i et kommersielt miljø. Utstyret genererer, bruker, og kan stråle radiofrekvensenergi og, hvis det ikke installeres og brukes i henhold til bruksanvisningen, kan det forårsake skadelig interferens med radiokommunikasjon. Bruk av dette utstyret i et boligområde vil sannsynligvis forårsake skadelig interferens, i så fall vil brukeren bli bedt om å korrigere interferensen på egen bekostning.

ADVARSEL

Endringer eller modifikasjoner som ikke er uttrykkelig godkjent av parten ansvarlig for overholdelse kan ugyldiggjøre brukerens rett til å bruke utstyret.

(Kun for USA)

California Proposition 65 Advarsel: Kun for USA-California



ADVARSEL:

Dette Produktet kan utsette deg for ftalat(er) som ifølge staten California kan forårsake kreft, fosterskader eller annen skade på reproduksjonsevnen. Du finner mer informasjon på <u>https://www.p65warnings.ca.gov/product</u>

Kun for Canada

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Dette klasse A digitale apparatet er i samsvar med den kanadiske ICES-003.

INNHOLDSFORTEGNELSE

1.	Innle	dning		Side E1-1
	1.1 G	Sieldend	e modell	E1-1
	1.2	Tilbeh	۶r	E1-1
2. 5	SPESI	FIKASJ	ONER	E2-1
	2.1	Skrive	rspesifikasjoner	E2-2
	2.2	Medies	spesifikasjoner	E2-2
		2.2.1	Mediestørrelse og form	E2-2
		2.2.2	Deteksjonsområde for transmissiv sensor (etikettmellomromssensor)	E2-4
		2.2.3	Deteksjonsområde av reflekterende sensor(SM-sensor)	E2-5
		2.2.4	Effektivt utskriftsområde for papir	E2-6
	2.3	Tillegg	sutstyr	E2-6
3.	UTS	EENDE		E3-1
	3.1	Mål		E3-1
	3.2	Frontvi	sning	E3-1
	3.3	Bakvis	ning	E3-1
	3.4	Betjen	ngspanel	E3-2
	3.5	Interiø	٢	E3-2
4. C	RUNI	NLEGG	ENDE FUNKSJONER FOR BETJENINGSPANEL	E4-1
	4.1	Led-in	dikasjon	E4-1
		4.1.1	Power (online)-led	E4-1
		4.1.2	Error-led	E4- 1
		4.1.3	Led-indikasjon og betydning	E4-1
	4.2	Taster	i normalt modus	E4-1
		4.2.1	Menu-tast	E4-1
		4.2.2	Pause-tast	E4-2
		4.2.3	Feed-tast	E4-3
	4.3	Spesia	lfunksjoner	E4-4
		4.3.1	Konfigurasjonsutskrift	E4-5
		4.3.2	Fabrikkstandard	E4-6
		4.3.3	Menymodus	E4-7
5.	SKR	IVEROF	PSETT	E5-1
	5.1 Ir	nstallasj	on	E5-2
		5.1.1 li	nstallere rullepapirholder	E5-2
		5.1.2 F	Papirinnstilling	E5-3

				Side
	5.2	Koble t	il strømledningen og kabler	E5-4
	5.3	Angi se	ensorposisjon	E5-5
		5.3.1	Stille inn den sorte merkesensorens posisjon	E5-5
		5.3.2	Still inn etikettmellomromssensorposisjon	E5-6
	5.4	Menym	nodus	E5-7
	5.5	Grense	esnittinnstilling	E5-8
		5.5.1	Parallell-grensesnittinnstilling	E5-8
		5.5.2	Ethernet-grensesnittinnstilling	E5-9
	5.6	Papirty	peinnstilling	E5-11
	5.7	Sensor	kalibrering	E5-12
		5.7.1	Sensorkalibrering med sort merke	E5-13
		5.7.2	Sensorkalibrering med hvitt papir	E5-14
		5.7.3	Sensorkalibrering med etikettpapir	E5-15
		5.7.4	Sensorkalibrering med perforeringspapir	E5-16
	5.8	Skriver	driverinstallasjon	E5-17
		5.8.1	Systemkrav	E5-17
		5.8.2	Skriverinstallasjonsguide ved bruk av USB og Parallell	E5-17
		5.8.3	Skriverinstallasjonsguide ved bruk av LAN	E5-20
	5.9	Param	eterinnstilling i menymodus	E5-25
		5.9.1	Kategori «Fastvareversjon, CRC»	E5-25
		5.9.2	Kategori «Kommunikasjonsgrensesnitt»	E5-25
		5.9.3	Kategori «Skriverkonfigurasjon»	E5-26
		5.9.4	Kategori «Skriverjustering»	E5-29
		5.9.5	Katergori «Skrivertestmodus»	E5-30
6.	PLEI	E/HÅNC	DTERING AV PAPIRET	E6-1
7.	GEN	ERELT	VEDLIKEHOLD	E7-1
	7.1	Rengjø	vring	E7-1
	7.2	Deksle	r	E7-2
	7.3	Fjerne	fastkjørt papir	E7-2
8.	FEILS	SØKING	3	E8-1
	8.1	Feilme	ldinger	E8-1
	8.2	Mulige	problemer	E8-3
VE	DLEGO	GI	GRENSESNITT	A-1
VE	DLEGO	g II	MENYMODUSTRE	A-3

1. INTRODUKSJON

Takk for at du valgte TEC DB-EA4D-seriens 2. 4-tommers etikettskriver. Denne nygenerasjons, høytytende, høykvalitets skriveren er utstyrt med den siste maskinvaren, inkludert den nyutviklede Denne bruksanvisningen inneholder generell oppsetts- og vedlikeholdsinformasjon og bør leses nøye for å oppnå maksimal ytelse og levetid for din skriver. For de fleste spørsmål kan du lese denne bruksanvisningen og oppbevare den trygt for fremtidig referanse.

1.1 Gjeldende modell

- DB-EA4D-GS10-QM-R
- DB-EA4D-GS12-QM-R

Modellnavnbeskrivelse



1.2 Tilbehør

Når du pakker ut skriveren, må du kontrollere at følgende tilbehør er levert med skriveren.

- □ Hurtiginstallasjonsveiledning (Quick Installation Manual) (Dok. nr: EO1-33092)
- □ Sikkerhetsforhåndsregleratk (Safety Precaution Sheet) (Dok. nr: EO2-33038)
- □ Strømledning

MERKNADER:

- 1. Kontroller for skade eller riper på skriveren. Vær imidlertid oppmerksom på at TOSHIBA TEC har intet ansvar for eventuelle skader av noe slag påført under transport av produktet.
- 2. Behold emballasje for fremtidig transport av skriveren.

2.1 Skriverspesifikasjoner

2. SPESIFIKASJONER

2.1 Skriverspesifikasjoner

Element			
Forsynings	spenning	AC $100 - 120$ V, $50/60$ Hz ± 10 %;	
		AC $220 - 240$ V, 50 Hz ± 10 %	
Strømforbr	uk	100 V – 240 V 3,3 A – 1,4 A (Dobbeltsidig,	
		Utskriftsområde 14% obligatorisk skråmønster, 6	
		tom/sek.)	
Driftstempe	eratur	0-40 °C (Dersom 0 °C-5 °C \square : Maks hastighet: 4	
		tommer/sek.)	
Relativ luft	fuktighet	25-85 % (uten kondens)	
Skriverhode	e	Linje termisk 8 punkter per mm (203,2 punkter per	
		tomme)	
Utskriftsme	etoder	Linje termisk utskrift (Direkte termisk-metode)	
Utskriftshas	stigheter	Maks 6 tommer/sek. (Dobbeltsidig utskriftsmodus)	
Maksimal u	ıtskriftsbredde	104 mm	
Dispenserin	ngsmoduser	Batch-modus (kontinuerlig)	
Meldingssk	jerm	16 tegn x 2 linjer	
Mål		240 mm (bredde) x 237 mm (høyde) x 226 mm (dybde),	
		med papirhopper 470 mm (dybde)	
Vekt		Skriver: 7,5 kg (uten media)	
	DB-EA4D-GS10-QM-R	USB I/F (V2,0 høy hastighet)	
		IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
Grensesni		USB I/F (V2,0 høy hastighet)	
tt	DB-EA4D-GS12-QM-R	IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		IEEE1284-grensesnitt (SPP, Nibble-modus)	

2.2 Mediespesifikasjoner

2.2.1 Mediestørrelse og form

			[enhet: mm]
			Batch-modus
		Etikett	
1	Madialawada	Merke	40.0 554.9
1	Medielengde	Perforering	40,0-334,8
		Kvittering	
2	Etikettlengde		37,0-551.8
		Etikett	
2	Mediebredde	Merke	58.0.120.0
3	(see MERKNAD 4.)	Perforering	58,0-150,0
		Kvittering	
4	Etikettbredde		55,0-127,0
5	Mellomromslengde		3,0-20,0
6	Sort merkelengde		2,0-10,0
7	Effektiv utskriftsbredde		104,0+/-0,2
		Etikett	33,0-547,8
0	Effetetier estateniftaten ada	Merke	
0	Effektiv diskriftslengde	Perforering	36,0-547,8
		Kvittering	
9	Sort merkebredde		Min. 12,0
10	Hullengde		2,0-10,0
11	Hullbredde		Min. 12,0
	Papirtykkelse		0,06-0,22
	Maksimal effektiv lengde for kontinuerlig utskrift		547,8
	Maks. diameter på ytre rull		Dia 203,2 (8")
	Rulleretning		Ytre etikett
	Diameter på indre kjerne		Dia 38,0, 42,0, 76,2+/-0,3

MERKNADER:

- 1. For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk spesifisert media fra TOSHIBA TEC.
- 2. Når du markerer sorte merker på etikettrullene, bør de markeres ved mellomrommene.
- 3. Dersom perforeringspapir med rektangulært hull brukes, kan skriveren ikke mate bakover. Hvis du sender data til skriveren en etter en, hopper skriveren over 2. side uten å skrive ut etter å ha skrevet ut den første dataen på første side. Etter dette vil skriveren skrive ut 2. data på den 3. siden. Hvis du sender alle sidene med data til skriveren samtidig, kan skriveren skrive ut uten å hoppe over en side.
- 4. Maksimal papirbredde på 128 mm gjelder når valgfri papirrulleholder er installert.



2.2.2 Deteksjonsområde for transmissiv sensor (etikettmellomromssensor)





2.2.3 Deteksjonsområde av reflekterende sensor (SM-sensor)

SM-sensoren kan flyttes innen et område på 6,0 mm til 66,5 mm på venstre side.



2.2.4 Effektivt utskriftsområde for papir

Figuren nedenfor illustrerer forholdet mellom effektiv utskriftsbredde og mediebredde.



2.3 TILLEGGSUTSTYR

Navn på tilleggsutstyr	Туре	Beskrivelse
Papirrulleholder	DB-EA904-PH-QM-R	En medierullehenger for medierulle med ytre rullediameter opp til 203,2 m (8") og indre kjernediameter opp til 76,2 mm (3").

MERK:

For å kjøpe tilleggssettet, ta kontakt med din autoriserte representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TECs hovedkontor.

3. UTSEENDE

3.1 Mål





3.2 Frontvisning



3.3 Bakvisning



3.4 Betjeningspanel



(Se Avsnitt 4 for ytterligere informasjon om betjeningspanelet.)

3.5 Interiør

ADVARSEL!

- Ikke berør skriverhodet eller rundt det like etter utskrift. Du kan bli brent da skriverhodet blir svært varm under utskrift.
- 2. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, e.l. trekkes inn i skriveren.
- 3. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.



Sensorknott

4. GRUNNLEGGENDE FUNKSJONER FOR BETJENINGSPANEL

4.1 LED-indikasjon

4.1.1 Power (ONLINE)-LED

- 1. Indikerer statusen strømmen er på.
- 2. Lyser når skriverstrømmen er på.
- 3. Blinker sakte når skriveren detekterer advarsler.
- 4. Blinker fort når skriveren er i IPL-modus.

4.1.2 Error-LED

- 1. Indikerer feil (error)-status.
- 2. Lyser når skriveren registrerer fatal feil.
- 3. Blinker sakte når skriveren registrerer tomt for papir eller åpent deksel.
- 4. Blinker fort når skriveren registrerer normal feil.

4.1.3 Led-indikasjon og betydning

Skriverstatus	Online-LED	Error-LED
Ingen feil og Ingen advarsel	PÅ	AV
Fatal feil	PÅ	PÅ
Tomt for papir eller Åpent deksel	PÅ	Blinker sakte
Normal feil	PÅ	Blinker fort
Advarsel	Blinker sakte	AV
IPL-modus	Blinker fort	AV

4.2 Taster i normalt modus

4.2.1 MENU-tast

Denne tasten tar deg inn i Menymodus.

1. Trykk på og hold inne [**MENU**]-tasten i 3 sekunder når skriveren er i READY- eller PAUSEtilstand.

Denne tasten er ikke aktivert når skriveren er i ERROR-tilstand, bearbeider mekaniske aktiviteter eller data er i buffer.

2. For å starte Menymodus, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under.

Menu Mode
Press FEED Key

Hvis du får opp meldingen over når du trykker på [MENU]-tasten, vil skriveren returnere til Online Mode.

(Se Avsnitt 4.3.3 «Menymodus» for detaljert forklaring av Menymodus.)

4.2.2 PAUSE-tast

ъ

ъ

Denne tasten bytter mellom READY-/PAUSE-tilstand når tasten trykkes på flere ganger. USB-, Parallell- og Ethernet-grensesnitt holdes klare for verten under READY- og PAUSE-tilstand.

Denne tasten er ikke aktivert når skriveren er i ERROR-tilstand.

- Trykk på [**PAUSE**]-tasten under mekaniske aktiviteter, skriveren stanser etter utskrift og mating av siden med data i buffer og går deretter over i PAUSE-tilstand.
- Trykk på [PAUSE]-tasten i PAUSE-status og tilstand endres til READY-tilstand.

Reauy	og busy		_
LED POWER ERROR		LCD	Tilstand
På	Av	AvREADYSkriveren er i READY-tilstand og USB-, Parallell- og Ethernet-gren klare for vert. Mekaniske aktiviteter kan utføres	
På	Av	PAUSE	Skriveren er i PAUSE-tilstand og Ingen feil. USB-, Parallell- og Ethernet-grensesnitt er klare for vert. Stanser og pauser mekaniske aktiviteter.

Hvis denne tasten trykkes inn og holdes nede i mer enn 1 sek i «READY»-tilstand eller i en av de tre feiltilstandene (LABEL ERROR/SM ERORR/PERFORATION ERROR), vil lastet papir bli parkert (lastet av) i papirparkeringsposisjon.

Meldingen på LCD-skjermen viser «Parking . . .» (parkerer) unde papirparkering (avlasting). Hvis papirparkering er fullført, vil meldingen på LCD-skjermen vise «PARK».

- Hvis [FEED]-tasten trykkes inn i denne tilstanden, lastes papiret og «READY» vises på LCD-skjermen.

Hvis papirparkering ikke er fullført, selv om innlagt papir mates i revers med maks. 20", vil samme melding som forrige vises på LCD-skjermen. «READY»

- Hvis [FEED]-tasten trykkes inn i denne tilstanden, lastes papiret og «READY» vises på LCD-skjermen.

4.2.3 FEED-tast

Denne tasten mater eller legger inn papir.

Denne tasten er ikke aktivert når skriveren er i ERROR-tilstand og bearbeider mekaniske aktiviteter.

- Trykk på [**FEED**]-tasten når dokumentlengde-modus er valgt og papir er lagt inn, skriveren vil mate inn papir.
- Trykk på [**FEED**]-tasten når etikettmodus er valgt og papir er lagt inn, Når roteringskutting er satt til «OFF»,
 - Hvis det er papir i TOF (standby)-posisjon, mates papiret til neste Label TOF-posisjon.
 - Hvis det er papir i Manuell kutteposisjon, mates papiret til neste Manuelle kutte-TOFposisjon.
 - Hvis det er papir i en annen posisjon (f.eks like etter fullført utskrift), mates papiret til neste Manuelle kutteposisjon.

Når roteringskutting ikke er satt til «OFF»,

- Papir mates til Label TOF-posisjon.
- Trykk på FEED-tasten når sort merkemodus er valgt og papir er lagt inn, Når roteringskutting er satt til «OFF»,
 - Hvis det er papir i TOF (standby)-posisjon, mates papiret til neste BM TOF-posisjon.
 - Hvis det er papir i Manuell kutteposisjon, mates papiret til neste Manuelle kutte-TOFposisjon.
 - Hvis det er papir i en annen posisjon (f.eks like etter fullført utskrift), mates papiret til neste Manuelle kutteposisjon.

Når roteringskutting ikke er satt til «OFF»,

- Papir mates til BM TOF-posisjon.
- Trykk på FEED-tasten når perforeringsmodus er valgt og papir er lagt inn,

Når roteringskutting er satt til «OFF»,

- Hvis det er papir i TOF (standby)-posisjon, mates papiret til neste Perforerings-TOFposisjon.
- Hvis det er papir i Manuell kutteposisjon, mates papiret til neste Manuelle kutte-TOFposisjon.
- Hvis det er papir i en annen posisjon (f.eks like etter fullført utskrift), mates papiret til neste Manuelle kutteposisjon.

Når roteringskutting ikke er satt til «OFF»,

- Papir mates til Perforerings-TOF-posisjon.
- Trykk på [FEED]-tasten når Cut Sheet Mode er valgt og papir er lagt inn, skriveren vil mate inn papir for å skyve ut.
- Hvis Paper Load er satt til Manual og det ikke er angitt papir på skriveren, trykk [**FEED**]-tasten etter at papir er angitt manuelt og PE-sensor vil registrere papiret. Deretter vil skriveren legge inn papir i TOF-posisjon i hver modus.
- Trykk på [FEED]-tasten når «PARK» vises på LCD-skjermen, skriveren vil legge inn papir.

4.3 Spesialfunksjoner





- 1. Configuration Print Power On + [**FEED**]-tast
- 2. Standard EEPROM Power On + [MENU]+ [PAUSE] + [FEED]-taster
- 3. Menu Mode

4.3.1 Konfigurasjonsutskrift

Configuration Print Mode utfører listeutskrifter av innstillinger i Menymodus. I denne modusen avhenger det av bruk av papir med papirbredde på over 58 mm.

Steg:

 Trykk på hold inne [FEED]-tasten og slå deretter på skriveren. Alle I/F er i BUSY-tilstand i denne modusen. Og en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Print Config.	
Press FEED Key	

2. Trykk kort på [**FEED**]-tasten, den vil gå inn i Konfigureringsutskriftmodus, og samtidig skrive ut skriverkonfigurasjon.

Printer Config. Printing...

3. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under

Printer Config. Completed

4. Trykk kort eller lenge på [**FEED**]-tasten. Etter at skriveren er tilbakestilt, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under.

READY

MERKNADER:

- 1. Hvis Cut Sheet-modus er valgt som papirtype, kan konfigureringsutskrift ikke utføres.
- Endre papirtype og prøv på nytt.
- 2. Alle taster er ugyldige under skriverkonfigurasjon.

4.3.2 Fabrikkstandard

Denne modusen tilbakestiller EEPROM til standardverdi. Den endrer funksjonsmenyer i kategorien «Communication Interface» og «Printer Configuration» tilbake til standard. Hvis i LAN-modus, vil Ethernet-parametere (f.eks.skriver-IP-adresse osv.) returneres til standard.

(Se Avsnitt 4.3.3 «Menymodus» for detaljert forklaring og kategori og standardinnstilling i Menymodus.)

Steg:

- 1. Trykk på hold inne[MENU]+ [PAUSE] + [FEED]-tasten og slå deretter på skriveren.
 - ① Alle I/F er i BUSY-tilstand i denne modusen.
 - ② Og en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Factory Default Press FEED Key

2. Trykk kort på [FEED]-tasten for å angi FACTORY DEFAULT.

Default Set DO NOT POWER OFF

3. Etter at skriveren er tilbakestilt, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under.

Default Set Completed

MERK:

1. Alle taster er ugyldige under utførelse av standardoppsett.

4.3.3 Menymodus



Steg:

- 1. Det er to forskjellige måter å gå inn i Menymodus på.
 - a) Når skriveren er slått av, trykk på og hold inne [MENU]-tasten og slå skriveren på.
 - b) Når skriveren er på og i READY-
 - eller PAUSE-tilstand,
 - trykk på og hold inne [MENU]-tasten i 3 sekunder.
- 2. Alle I/F er i BUSY-tilstand i denne modusen. Og en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Menu Mode	
Press FEED Key	

- 3. Når meldingen over vises,
 - a) trykk kort på [FEED]-tasten og skriveren går inn i Menymodus.
 - b) Trykk kort på [MENU]-tasten og den går ut av denne modusen og inn i READY-tilstand.
 - c) Trykk lenge på [**FEED**]-tasten (omtrent 3 sekunder) og den går ut av denne modusen og inn i READY-tilstand.

Tastfunksjon i Menymodus

Tast	Funksjon	
	Blar videre nedover til neste meny	
	Øker en verdi	
	Blar videre oppover til neste meny	
[FAUSE]	Senker en verdi	
IEEEDI	Angi meny	
[ΓΕΕΡ]	lagre innstilling	

MERK:

Se Vedlegg II for Menymodustre for denne 2. skriveren.

Tastfunksjon

1. Trykk kort på [FEED]-tasten og skriveren bytter valgmodus som vist under.

```
Hovedmenv ---- Funksio ---- Menyinnstilli ---- Bekreft
```

2. Trykk kort på [**FEED**]-tasten og skriveren bytter valgmodus, når en melding vises på LCDskjermen lik den som er vist under.



3. Trykk kort på [MENU]-tasten og skriveren bytter til neste valgmodus som vist under.

Firmware Version, CRC	
Communication Interfac	e
Printer Configuration	
Printer Adjustment	
Printer Test Modes	
Sensor Calibration	
Menu Exit	
Funksjonsvalgmodus	
Main Firmware	
Boot Firmware	- 1
SBCS CG	- 1
Return to Prev. Layer —	
Menyinnstillingsvalgmodus	
Black Mark	
Document Length	
Label	
Return to Prev. Layer —	

4. Trykk kort på [PAUSE]-tasten og skriveren bytter til forrige valgmodus, som vist under.

Hovedmenyvalgmodus Firmware Version, CRC Communication Interface Printer Configuration Printer Adjustment Printer Test Modes Sensor Calibration Menu Exit

Funksjonsvalgmodus

Main Firmware Boot Firmware SBCS CG Return to Prev. Layer Menyinnstillingsvalgmodus Black Mark Document Length Label

Return to Prev. Layer

- 5. Trykk på [**FEED**]-tasten for å gå ut av Menymodus, da vil en Gå ut av meny-melding vises på LCD-skjermen.
- 6. Hvis «Accepted» vises på andre linje i LCD-skjermen som vist under i Bekreftelsesstadiet, gjenopprettes det en innstilling på skriveren.



For å returnere til Funksjons-tilstand, trykk kort på [**FEED**]-tasten. Trykker du lenge på [FEED]-tasten (omtrent 3 sek), går den ut av Menymodus og inn i READY-tilstand.

GÅ UT AV MENYMODUS

Når du går ut av Menymodus vil skriveren ikke initialiseres: Hvis «Accepted» ikke vises på LCD-skjermen i Menymodus.

Når du går ut av Menymodus vil skriveren initialiseres: Hvis «Accepted» vises på LCD-skjermen bare én gang i Menymodus, Hvis «Print Printer Configuration» utføres i Menymodus, Hvis uansett «Printer Test Modes» utføres i Menymodus, eller Hvis uansett «Printer Adjustment» utføres i Menymodus.

FUNKSJON

«OOOOOOOO» er et valgt funksjonsnavn. «XXXXXX» er gjeldende innstilling for en valgt funksjon.

MENYINNSTILLING



«OOOOOOOO» er et valgt funksjonsnavn. «XXXXXX» er innstilling for en valgt funksjon.

Trykk på [**FEED**]-tasten når den vises det du vil angi på LCD-skjermen, «*» vil vises på LCD-skjermen etter angitt verdi, som vist over.

Og «Accepted» vises på LCD-skjermen som vist under. Den nye innstillingen er lagret på skriveren.



MERK:

Se Vedlegg II for Menymodustre for denne 2. skriveren.

5. SKRIVEROPPSETT

Denne delen beskriver fremgangsmåten for å sette opp skriveren før bruken. Delen inneholder forholdsregler, laste media, tilkoblingskabler, sette driftsmiljøet for skriveren og utføre en online skrivertest.



5.1 Installasjon

ADVARSEL!

Slå strømbryteren til på før du installerer rullepapirholderenheten.

MERKNADER:

- 1. Rullepapirholder er nødvendig når du bruker media av rulletypen.
- 2. For å kjøpe rullepapirholder, ta kontakt med din autoriserte representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TECs hovedkontor.
- 3. Se installasjonsmanualen for rullepapirholder etter innkjøp.



5.1.1 Installere rullepapirholder

For å feste papirrulleholdermodulen til DB-EA4D-skriveren, fest krokene på sideplaten til fingerskruene bak på skriveren som vist på bildet.



5.1.2 Papirinnstilling

MERK:

Maksimal papirbredde på 128 mm gjelder når valgfri papirrulleholder er installert.

- 1. Last media på papirrulleholdermodulen, ta først ut medieholderenheten fra hopperenheten.
- 2. Hev utløserspaken og fjern medieholderen (venstre) som vist under.
- 3. Sett medieskaftet inn i en medierullkjerne.

 Fest medieholderen (venstre) til medie skaftet. Skyv medieholderen (venstre og høyre) mot mediet til det holdes fast på plass. Dette vil automatisk midtstille mediet.

Medieholder (venstre)



Utløserspake Medieholder (venstre)



Medieskaft



Medieholder (høyre)

- 5. Senk utløserspaken for å låse medieholderen (venstre). Plasser medieholderenheten tilbake på hopperenheten. Papirrulleholdermodulen er klar til bruk.
- 6. Legg rullepapir inn i rullepapirholder som på høyre bilde.
- 7. Legg inn papiret riktig til det berører glassplaten.



5.2 Koble til strømledningen og kabler

ADVARSEL!

Slå strømbryteren til av før du installerer strømledningen og kabler.

MERKNADER:

For å hindre stråling og mottak av elektrisk støy, må grensesnittkablene oppfylle følgende krav:

- 1. Fullt skjermet og utstyrt med metall eller metallisert kontakthus.
- 2. Holdt så kort som mulig.
- 3. Bør ikke bindes tett med strømledninger.
- 4. Bør ikke være knyttet til strømlinjekanalene.

Vertsdatamaskinen må ha enten USB-port, LAN-port eller Centronics parallellport. En USB-kabel, LAN-kabel eller Centronics-kabel er nødvendig for å kommunisere med vertsdatamaskinen. (Se Vedlegg I for mer informasjon.)



Strømbryter

5.2

5.3 Angi sensorposisjon

5.3 Angi sensorposisjon

ADVARSEL!

Vær forsiktig når du håndterer skriverhodet da det kan bli veldig varmt.



5.3.1 Stille inn den sorte merkesensorens posisjon

Den sorte merkesensorposisjonen må justeres ved å bruke sort merke-papir med følgende prosedyre:

- Åpne toppdekselet og brett enden av merkelappapiret.
- Drei sensorknotten for å bevege den sorte merkesensoren horisontalt til den sorte merkesensoren er på linje med midten av det sorte merket på merkelappapiret.
- Den sorte merkesensoren kan beveges innenfor et område på 6,0–66,5 mm fra venstre side av merkelappapiret.



5.3.2 Still inn etikettmellomromssensorposisjon

Etikettmellomromssensorposisjon må stilles inn ved å bruke etikettpapir, hvitt papir, enkeltarkspapir eller perforeringspapir (med rektangulært hull), med følgende prosedyre:

- Åpne toppdekselet.
- Drei sensorknotten for å bevege etikettmellomromssensoren horisontalt til de to trekantede merkene på sensordekselet er på linje.
- Minimum mellomromsmål mellom etiketter er: 3,0 mm for batch-modus og 6,0 mm for skjæremodus.



Sensorknott

Etikettmellomromssensorp osisjon

Trekantmerkene er på linje i midten

5.4 Menymodus



- 4. Det er to forskjellige måter å gå inn i Menymodus på.
 - a) Når skriveren er slått av, trykk på og hold inne [MENU]-tasten og slå skriveren på.
 - b) Når skriveren er på og i READY-
 - eller PAUSE-tilstand,
 - trykk på og hold inne [MENU]-tasten i 3 sekunder.
- Alle I/F er i BUSY-tilstand i denne modusen. Og en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.



- 6. Når meldingen over vises,
 - a) trykk kort på [FEED]-tasten og skriveren går inn i Menymodus.
 - b) Trykk kort på [MENU]-tasten og den går ut av denne modusen og inn i READY-tilstand.
 - c) Trykk lenge på [**FEED**]-tasten (omtrent 3 sekunder) og den går ut av denne modusen og inn i READY-tilstand.

Tastfunksjon i Menymodus

Tast	Funksjon
[MENU]	Blar videre nedover til neste meny
	Øker en verdi
[PAUSE]	Blar videre oppover til neste meny
	Senker en verdi
[FEED]	Angi meny
	lagre innstilling

MERK:

Se Vedlegg II for Menymodustre for denne 2. skriveren.

5.5 Grensesnittinnstilling

Hvis du bruker «Parallel interface» og «Ethernet interface», utfør stegene under. (Standardinnstilling: USB)

5.5.1 Parallell-grensesnittinnstilling

Steg:

1. Velg «Communication Interface» i hovedmenyen i Menymodus. Og trykk kort på [FEED]-tasten. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under. Main Menu Interface Type Firmware Version, CRC Standardinnstilling Communication Interface 1 USB**←** Printer Configuration 2. Trykk kort på [FEED]-tasten, Printer Adjustment Printer Test Modes En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under. ı Sensor Calibration Interface Type Menu Mode Exit USB * Funksionsmenv 3. Velg «Parallel», Og trykk kort på [FEED]-tasten. Interface Type 2 En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under. Printer IP addr. Subnet Mask En innstilling er gjenopprettet i skriveren. Default Gateway Parallel Get IP Address Accepted **DHCP IP Address** Community (R) 4. Trykk kort på [FEED]-tasten. Community (R/W) IP Trap1 En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under IP Trap1 Address Trap1 Comm.Name Interface Type IP Trap2 Parallel IP Trap2 Address Trap2 Comm.Name 5. Velg «Return to Prev. Layer» i funksjonsmenyen MAC Addr. Socket Port TCP i Communication Interface. Socket Port UDP Og trykk kort på [FEED]-tasten. Socket Port UDP2 Physical Layer 6. Gå til «5.6 Papirtypeinnstilling» FTP User Name Return to Prev. Layer

MERKNADER:

- 1. Trykk kort på [MENU]-tasten, den bytter valgmodus etter →
- den bytter valgmodus etter → pilen. 2. Trykk kort på [PAUSE]-tasten,
- den bytter valgmodus etter ---▶ pilen. 3. Trykk kort på [FEED]-tasten,
- Angi meny eller lagre innstillingsverdi
5.5.2 Ethernet-grensesnittinnstilling

Steg:



6. Angi IP-adresse. En melding vil vises på LCD-skjermen, som vist under [MENU]-tasten : Øk verdi [PAUSE]-tasten : Senk verdi [FEED] : Flytt neste adresse

> XX.XX.XX.XX Accepted

MERKNADER:

- 1. Trykk kort på [MENU]-tasten, den bytter valgmodus etter → pilen.
- 2. Trykk kort på [PAUSE]-tasten, den bytter valgmodus etter ---▶ pilen.
- 3. Trykk kort på [FEED]-tasten, Angi meny eller lagre innstillingsverdi

7. Trykk kort på [FEED]-tasten.

En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under

Printer IP Addr. XX.XX.XX.XX Velg «Subnet Mask.» i funksjonsmenyen på Communication Interface. Og trykk kort på [FEED]-tasten, en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Subnet Mask.	
255.255.255.0	

Blinke sakte

9. Angi undernettsmaske En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under. [MENU]-tasten : Øk verdi [PAUSE]-tasten : Senk verdi [FEED] : Flytt neste adresse

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

10. Trykk kort på [FEED]-tasten. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under

> Subnet Mask XX.XX.XX.XX

 Velg «Default Gateway.» i funksjonsmenyen på Communication Interface. Og trykk kort på [FEED]-tasten, en melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Default Gateway

Blinke sakte

12. Angi undernettsmaske

En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under. [MENU]-tasten : Øk verdi [PAUSE]-tasten : Senk verdi [FEED] : Flytt neste adresse

XX.XX.XX.XX Accepted

13. Trykk kort på [FEED]-tasten. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under

Default Gateway	
XX.XX.XX.XX	

- Velg «Return to Prev. Layer» i funksjonsmenyen i Communication Interface. Og trykk kort på [FEED]-tasten.
- 15. Gå til «5.6 Papirtypeinnstilling»

5.6 Papirtypeinnstilling

Hvis du bruker «SBM Paper», «White Paper», «Perforation Paper», eller «Cut Sheet Paper», utfør stegene under.

(Standardinnstilling: Label)

Steg:



- Velg «Return to Prev. Layer» i funksjonsmenyen i SPrinter Configuration. Og trykk kort på [FEED]-tasten.
- 6. Gå til «5.7 Sensorkalibrering»

MERKNADER:

- 1. Trykk kort på [MENU]-tasten, den bytter valgmodus etter → pilen.
- 2. Trykk kort på [PAUSE]-tasten, den bytter valgmodus etter ---▶ pilen.
- 3. Trykk kort på [FEED]-tasten, Angi meny eller lagre innstillingsverdi

5.7 Sensorkalibrering

ADVARSEL!

Vær forsiktig når du håndterer skriverhodet da det kan bli veldig varmt. Vær forsiktig så du ikke klemmer og skader fingeren din når du åpner eller lukker toppdekselet.

Du må utføre sensorkalibrering før du legger inn papir dersom du bruker et papir som ikke er spesifisert av TOSHIBA TEC, ved å følge prosedyren under:

2. skriver støtter 4 kategorier sensorkalibreringsfunksjoner. Se følgende tabell.

Funksjon	Beskrivelse
Calibration with BM Paper	Utfører sensorkalibrering med sort merkepapir.
Calibration with White Paper	Utfører sensorkalibrering uten sort merkepapir og etikettpapir.
Calibration with Label Paper	Utfører sensorkalibrering med etikettpapir.
Calibration with Perforation Paper	Utfører sensorkalibrering med perforeringspapir.

MERK:

Hvis PE-sensor registrerer papirender i denne modusen, vil papiret skyves ut. Denne justerte verdien brukes i Enkeltarksmodus også.

5.7.1 Sensorkalibrering med sort merke

Dette moduset utfører sensornivåjusteringstest med sort merkepapir.





6. Angi rullepapir med sort merke- eller vifteholderpapir med sort merke i skriveren.

Og legg inn papiret i skriveren uten at det termiske skriverhodet er åpent.

- 7. Trykk kort på [FEED]-tasten.
- 8. Begynner legge inn og mate et papir, og starter kalibreringen med SM-papir. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Calibration	
Performing	

9. Avhengig av kalibreringsresultatet, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under. Hvis sensorkalibreringen var vellykket

Calibration	
Succeeded	

10. Hvis sensorkalibreringen mislyktes

Failed 12345	1: Papirendesensor	2: Utgangssensor	
	3: TOF-sensor	4: SM-sensor	5: Etikettsensor
X	- : Ingen feil	X : Feil	

5.7.2 Sensorkalibrering med hvitt papir

Dette moduset utfører sensornivåjusteringstest med hvitt papir.



5. Etter at kalibrering uten papir er utført vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under.

Set BM paper Press FEED key

6. Angi hvitt papir på skriveren.

Og legg inn papiret i skriveren uten at det termiske skriverhodet er åpent.

- 7. Trykk kort på [FEED]-tasten.
- 8. Begynner legge inn og mate et papir, og starter kalibreringen med hvitt papir. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Calibration Performing...

9. Avhengig av kalibreringsresultatet, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under. Hvis sensorkalibreringen var vellykket

Calibration	
Succeeded	

10. Hvis sensorkalibreringen mislyktes

Failed 12345	1: Papirendesensor 3: TOF-sensor	2: Utgangssensor 4: SM-sensor	5: Etikettsensor
X	- : Ingen feil	X : Feil	

5.7.3 Sensorkalibrering med etikettpapir

Dette moduset utfører sensornivåjusteringstest med hvitt papir.



- Set BM paper Press FEED key
- 6. Angi etikettpapir på skriveren.
- 7. Og legg inn papiret i skriveren uten at det termiske skriverhodet er åpent.
- Trykk kort på [FEED]-tasten.
 Begynner legge inn og mate et papir, og starter kalibreringen med etikettpapir.
 En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Calibration Performing...

9. Avhengig av kalibreringsresultatet, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under. Hvis sensorkalibreringen var vellykket

Calibration	
Succeeded	

10. Hvis sensorkalibreringen mislyktes

Failed 12345	1: Papirendesensor 3: TOF-sensor	2: Utgangssensor 4: SM-sensor	5: Etikettsensor
X	- : Ingen feil	X : Feil	

5.7.4 Sensorkalibrering med perforeringspapir

Dette moduset utfører sensornivåjusteringstest med perforeringspapir.



Set BM paper	
Press FEED key	

6. Angi hvitt papir på skriveren.

Og legg inn papiret i skriveren uten at det termiske skriverhodet er åpent.

- 7. Trykk kort på [FEED]-tasten.
- 8. Begynner legge inn og mate et papir, og starter kalibreringen med perforeringspapir. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

Calibration Performing...

9. Avhengig av kalibreringsresultatet, vil en melding vises på LCD-skjermen som vist under. Hvis sensorkalibreringen var vellykket

Calibration	
Succeeded	

10. Hvis sensorkalibreringen mislyktes

Failed 12345	1: Papirendesensor	2: Utgangssensor	
	3: TOF-sensor	4: SM-sensor	5: Etikettsensor
X	- : Ingen feil	X : Feil	

5.8 Skriverdriverinstallasjon

5.8.1 Systemkrav

OS: Windows 2000(Engelsk) / XP Professional (Engelsk) Språk: Engelsk Skriver I/F: DB-EA4D-GS10-QM-R: USB (skriverklasse), LAN(TCP/IP) DB-EA4D-GS12-QM-R: USB (skriverklasse), LAN(TCP/IP), Parallell

5.8.2 Skriverinstallasjonsguide ved bruk av USB og Parallell

1. Installer med Plug-N-Play med USB

Koble til skriveren med en USB-kabel når den er slått på, og Windows OS vil registrere en ny maskinvare, gå deretter til 2.3 («Maskinvareveiviser») og følg stegene for å gå videre med installasjonen.

Installer med Plug-N-Play med Parallell

Koble til skriveren med en Parallell-kabel når den er slått på, og Windows OS vil registrere en ny maskinvare, gå deretter til 2.3 («Hardware Wizard») og følg stegene for å gå videre med installasjonen.

 Installer via «Add Printer». Åpne «Printers and Faxes», klikk på «Add a printers».



3. Klikk **«Next»**.



4. Velg **«Local printer»** og **«Automatically** detect and install my Plug and Play printer», klikk **«Next**».



5. PC-en vil registrere ny maskinvare og åpne **«Hardware Wizard»**

 Når New Hardware Wizard spør om du vil koble til Windows Update, velg «No, not this time» og klikk «Next».



7. Velg **«Install from a list of specific location(Advanced)**» og klikk **«Next**».

Found New Hardware Wiz	zard
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D
2 Jan	If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? O Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
	Click Next to continue.

5.8 Skriverdriverinstallasjon

8. Velg **«Search for the best driver in these locations»**, og klikk deretter på **«Include this location in the search»**, bla gjennom etter skriverdriverfilplasseringen og klikk **«Next»**.

'lease cho	ose your search and installation options.
⊙ <u>S</u> earc	ch for the best driver in these locations.
Use t paths	ne check boxes below to limit or expand the default search, which includes local and removable media. The best driver found will be installed.
	Search removable media (floppy, CD-ROM)
	Include this location in the search:
	C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR
O Don't	search. I will choose the driver to install.
Choo the dr	se this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee iver you choose will be the best match for your hardware.
	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Cancel

9. Operativsystemet vil åpne et vindu med en advarsel, ignorer denne og klikk på **«Continue Anyway».**



10. Etter at operativsystemet har kopiert filene inn i systemet, klikk **«Finish»** for å fullføre installasjonen.

Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for:
Click Finish to close the wizard.

5.8 Skriverdriverinstallasjon

11. Etter installasjon vil du kunne se TOSHIBA DB-EA4D i Skrivere og fakser-mappen.

ile Edit <u>V</u> iew Favorites	<u>T</u> ools	Help		
3 Back - 🕥 - 😥 .	Se 🔎	arch 😥 Folders 🛄 🗸		
dress 🦦 Printers and Faxes			~	🔁 Go
	^	Name 🔺	Documents	Status
Printer Tasks 🔅		💕 TOSHIBA DB-EA4D	0	Ready
Add a printer				
Set up faving				

5.8.3 Skriverinstallasjonsguide ved bruk av LAN

1. Åpne **«Printers and Faxs»**, klikk på **«Add a Printers»**.



2. Klikk «Next».



3. Velg **«Local printer attached to this computer»**, og klikk på **«Next».**



4. Velg «Opprett en ny port» og «Standard TCP-/IP-port», og klikk på «Neste».

elect a Printer Port Computers communicate v	vith printers through ports.	E
Select the port you want yo new port.	our printer to use. If the port is not listed, you	can create a
OUse the following port:	LPT1: (Recommended Printer Port)	~
6	et a	
© Create a new port:		
© <u>C</u> reate a new port: Type of port:	Local Port	×
© <u>C</u> reate a new port Type of port	Local Port Local Port Standard TCP/IP Port	×

5. Klikk «Neste».

Add Standard TCP/IP Prin	ter Port Wizard	X
	Welcome to the Add Standard TCP/IP Printer Port Wizard You use this wizard to add a port for a network printer. Before continuing be sure that: 1. The device is turned on. 2. The network is connected and configured.	
	To continue, click Next.	

6. Angi skriver-IP-adresse i **«Printer Name or IP Adress:»**, og klikk på **«Next»**.

For which device do you war	it to add a port?
Enter the Printer Name or IP a	address, and a port name for the desired device.
Printer Name or IP <u>A</u> ddress:	
Port Name:	DB-EA4DLAN

7. Klikk «Finish».

Add Standard TCP/IP Printe	er Port Wiza	ırd 🛛 🔀
	Complet TCP/IP You have selec	ing the Add Standard Printer Port Wizard cted a port with the following characteristics.
	SNMP: Protocol: Device: Port Name: Adapter Type:	No RAW, Port 9100 DB-EA4DLAN Generic Network Card
	To complete th	is wizard, click Finish.

8. Når maskinvareveiviseren spør om du vil Windows Update, velg **«No, not this time»** og klikk på **«Next»**.



9. Velg «Install from a list of specific location(Advanced)» og klikk «Next».

ound New Hardware Wiz	ard
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D
	If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
	Click Next to continue.
	< <u>₿</u> ack <u>N</u> ext > Cancel

 Velg «Search for the best driver in these locations» og klikk deretter på «Include this location in the search» bla gjennom for skriverdriverfilplasseringen og klikk «Next».

Found New Hardware Wizard
Please choose your search and installation options.
● Search for the best driver in these locations.
Use the check boxes below to limit or expand the default search, which includes local paths and removable media. The best driver found will be installed.
Search removable media (floppy, CD-ROM)
Include this location in the search:
C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR 🛛 🖌 🛛 🛛 🗸 🖉
○ Don't search. I will choose the driver to install.
Choose this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee that the driver you choose will be the best match for your hardware.
< <u>Back</u> Cancel

11. Operativsystemet vil åpne et vindu med en advarsel, ignorer denne og klikk på **«Fortsett likevel».**



12. Etter at operativsystemet har kopiert filene inn i systemet, klikk **«Finish»** for å fullføre installasjonen.

Found New Hardware Wiz	ard
	Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: TOSHIBA DB-EA4D
	Click Finish to close the wizard,

13. Etter installasjon vil du kunne se TOSHIBA DB-EA4D i Skrivere og fakser-mappen.

🗞 Printers and Faxes				
<u>File E</u> dit <u>V</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ols	Help		
🜀 Back - 🕥 - 🍺 🔎) Se	earch 😥 Folders 🛄 •		
Address 🍓 Printers and Faxes			~	🔁 Go
	^	Name 🔺	Documents	Status
Printer Tasks 🛞		💕 TOSHIBA DB-EA4D	0	Ready
Add a printer	-			
Set up faxing				
Eng Also	~	<		>

5.9 Parameterinnstilling i menymodus

5.9.1 Kategori «Firmware Version, CRC»

Denne kategorien indikerer versjonnummer og CRC til fastvaren. Kan ikke endres i denne kategorien.

Funksjon	Beskrivelse
Main Firmware	Viser versjonnummer og CRC for installert hoved-fastvare på andre linje
	i LCD-skjermen som vist under.
	vvvvv: 5 siffer for versjonnummeret
	cccc: 4 siffer for CRC
FTP Firmware	Viser versjonnummer og CRC for installert FTP-fastvare på andre linje i
	LCD-skjermen som vist under.
	vvvvv: 5 siffer for versjonnummeret
	cccc: 4 siffer for CRC
Boot Firmware	Viser versjonnummer og CRC for installert boot-fastvare på andre linje i
	LCD-skjermen som vist under.
	vvvvv: 5 siffer for versjonnummeret
	cccc: 4 siffer for CRC
SBCS CG	Viser versjonnummer og CRC for installert SBCS CG på andre linje i
	LCD-skjermen som vist under.
	vvvvv: 5 siffer for versjonnummeret
	cccc: 4 siffer for CRC

5.9.2 Katergori «Communication Interface»

Bruker kan velge grensesnittfunksjonmeny i denne kategorien. (*: *Standardinnstilling for funksjonen*)

Funksjon	Menyliste	Beskrivelse
Interface Type	USB*	Velg grensesnittype.
	Ethernet	Merk) Hvis Parallel ikke er installert som
	Parallel	alternativ, vil ikke «Parallel» komme opp.
Printer IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Velg IP-adresse for Ethernet. Denne
	XXX: No.000-255	innstillingen er gyldig dersom Ethernet er
		valgt som Interface Type.
Gate IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Angi IP-adresse for Ethernet. Denne
	XXX: No.000-255	innstillingen er gyldig dersom Ethernet er
		valgt som Interface Type.
Subnet Mask	XXX.XXX.XXX.XXX	Angi undernettsmaske for Ethernet.
	XXX: No.000-255	Denne innstillingen er gyldig dersom
		Ethernet er valgt som Interface Type.
Socket Port	XXXX	Angi socket port for Ethernet. Denne
	XXXX: No.	innstillingen er gyldig dersom Ethernet er
		valgt som Interface Type.
Mac Address		Vis Mac-adresse på andre linje på
	-	LCD-skjermen.

5.9.3 Kategori «Printer Configuration»

Bruker kan velge skrivekonfigurasjonsmeny i denne kategorien. (*: *Standardinnstilling for funksjonen*)

Funksjon	Menyliste	Beskrivelse
Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation Cut Sheet	Velg papirtype. Denne innstillingen brukes for normal utskrift. Se kapittelet «Papirtypekontroll». Merk) I skrivertestmoduser har denne skriveren individuell innstilling av papirtype.
Document Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*-4434	Angi dokumentlengde i n/203 tommer. Denne lengden brukes som formlengde i Document Length- og Cut Sheet-modus for papirtype for normal utskrift. Se kapittelet «Dokumentlengdemodus» Merk) I skrivertestmoduser har denne skriveren individuell innstilling av formlengde. Hvis denne lengden er mindre enn 960 (120 mm), vil den behandles som 960 (120 mm) i Cut Sheet-modus.
Print Mode	Others* Receipt	Velg utskriftsmodus Andre (Etikett, Merkelapp, osv.) eller Kvittering. I denne innstillingen kan skriveren velge riktig innstilling for pulstid for termisk hode.
Print Density(F)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Angi utskriftstetthet for forside hode (-: lys / +: mørk)
Print Density(B)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Angi utskriftstetthet for bakside hode (-: lys / +: mørk)
Power Control	Low* High	Velg en type strømforbruk. (Low (T.B.D W) / High (T.B.D W))

Funksjon	Menyliste	Beskrivelse
Print Speed	Variable 6,0 ips 5,0 ips 4,0 ips* 3,0 ips	Velg utskriftshastighet. Dersom Variabel er valgt, er utskriftshastighet avhengig av formålet med utskriftsdataen. Dersom andre hastigheter er valgt, er utskriftshastigheten satt til valgte hastighet. Merk) Meldingen Variabel kommer ikke opp (kan ikke velges), hvis roteringskniv ikke er slått av.
Maks. Variabel	6.0ips* 5.0ips 4.0ips 3.0ips	Velg maksimum utskriftshastighet for «Variable». Dersom Variable er valgt som Print Speed gjelder denne innstillingen som maksimum utskriftshastighet for Variable.
Page Recovery	Off* On	Velg om modusen sidegjenoppretting ved feil skal være på eller av. Hvis du velger på, vil sidedata beholdes dersom en feil oppstår og skrives ut på første side etter at papir er lagt inn.
BM Cut Offset	(-59) – (+5)* - (+59)	Angi BM (sortmerke)-kuttforskyvning i 10/203". Opprinnelig (forskyvningsverdi = 0x00) avkuttingsposisjon er kanten av et sort merke på siden av papirmatingsretningen. Standardposisjon (+5) er midten av SM ved SM-bredde på 12,5 mm (0.5").
Paper Load	Auto* Manual	Velg papirlastingsmodus Auto eller Manuell. Dersom «Auto» er valgt, vil papir lastes automatisk når PE-sensoren registrerer papir i PE-tilstand. Dersom «Manual» er valgt, må papir lastes manuelt når PE-sensoren registrerer papir i PE-tilstand og FEED -tasten trykkes inn.

5.9.3 Kategori «Printer Configuration» (forts)

Funksjon	Menyliste	Beskrivelse
Rotary Cutter	Off* Manual Auto	Velg roteringsknivalternativet. Dersom «Manual» er valgt, krever skriveren at du sender en skjærekommando. Hvis en skjærekommando er sendt, kuttes papiret ved slutten av siden. Hvis «Auto» er valgt, kutter skriveren papiret ved slutten av siden uten skjærekommando. Skjæreposisjon: Label: Mellom mellomrom (se 3.1.2) BM: Sort merke (se 3.2.2) Document length: TOF (se 3.3.2)
Head Fail Thresh	0 - 10* - 50 - 100	Velg terskel for å bestemme «Thermal Head Warning» eller «Thermal Head Error». Dersom «0» er valgt vil ingen advarsel- eller feilmelding indikeres selv om feilelementer på termisk hode er funnet når skriveren slås på. Hvis er uansett nummer utenom «0» er valgt som terskel for å bestemme når «Thermal Head Warning» eller «Thermal Head Error» skal indikeres. F.eks., dersom «12» feilelementer på termisk skriverhode er funnet, og «10» er satt som denne parameteren, vil «Thermal Head Error» indikeres. Dersom «8» feilelementer på termisk skriverhode er funnet, og «10» er satt som denne parameteren, vil «Thermal Head Warning» indikeres.
Print Printer Config.	-	Utfør for å skrive ut gjeldende innstillinger for skriverkonfigurasjon.

5.9.3 KATEGORI «PRINTER CONFIGURATION» (forts)

5.9.4 Kategori «Printer Adjustment»

Bruker kan velge skrivejusteringsfunksjonsmeny i denne kategorien. (*: *Standardinnstilling for funksjonen*)

Funksjon	Menyliste	Beskrivelse
Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Juster toppmarginen på papir i 1/203".
		Denne verdien er gyldig utenom i
		Label mode.
		Formålet med denne justeringen er i
		eliminere forskjellen mellom den
		teoretiske posisjonen og den faktiske
		posisjonen, som forårsakes av
		festesensorposisjon og andre faktorer.
Label Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Juster toppmarginen på papir i 1/203".
		Denne verdien er gyldig i Label mode.
		Formålet med denne justeringen er i
		eliminere forskjellen mellom den
		teoretiske posisjonen og den faktiske
		posisjonen, som forårsakes av
		festesensorposisjon og andre faktorer.
BM Cut Position	(-15) - 0* - (+15)	Juster skjæreposisjon i 1/203". Denne
		verdien er gyldig i BM mode.
		Formålet med denne justeringen er i
		eliminere forskjellen mellom den
		teoretiske posisjonen og den faktiske
		posisjonen, som forårsakes av
		festesensorposisjon og andre faktorer.
Label Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Juster skjæreposisjon i 1/203". Denne
		verdien er gyldig i Label mode.
		Formålet med denne justeringen er i
		eliminere forskjellen mellom den
		teoretiske posisjonen og den faktiske
		posisjonen, som forårsakes av
		festesensorposisjon og andre faktorer.
Perfo. Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Juster skjæreposisjon i 1/203". Denne
		verdien er gyldig i Perforation mode.
		Formålet med denne justeringen er i
		eliminere forskjellen mellom den
		teoretiske posisjonen og den faktiske
		posisjonen, som forårsakes av
		festesensorposision og andre faktorer.

5.9.5 Kategori «Printer Test Mode»

Bruker kan velge skrivekonfigurasjonsmeny i denne kategorien. (*: *Standardinnstilling for funksjonen*)

Fu	nksjon	Menyliste	Beskrivelse
	Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation	Velg papirtype. Denne innstillingen brukes i Printer Test-moduser. Se kapittelet «Papirtypekontroll»
Test Mode Configuration	Form Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*- 4434	Angi etikettlengde i n/203 tommer. Denne lengden brukes for etikettlengde i Label-modus. Angi dokumentlengde i n/203 tommer. Denne lengden brukes for dokumentlengde i Document Length-modus. Denne innstillingen brukes i Printer Test-moduser. Se kapittelet «Etikettmodus» og «Dokumentlengdemodus»
	Paper Width	58mm 80mm 4inch* 5.1inch	Angi en type papirbredde. Denne bredden brukes i Testmoduser og Utskriftsskriverkonfigurasjon. Denne innstillingen brukes i Printer Test-moduser.

Der er valgbare skrivertestfunksjoner i denne kategorien. Se følgende tabell. Denne kategorien utfører utskriftstester.

Funksjon	Beskrivelse
Rolling ASCII	Den utfører Rolling ASCII-utskrift på 1. side.
Simplex	Se kapittelet «Rolling ASCII-utskrifttest»
H Print Test	Den utfører H-utskrift på 1. side.
Simplex	Se kapittelet «H-utskrifttest»
Dot Check Test	Den utfører Punktkontroll-utskrift på 1. side.
Simplex	Se kapittelet «Punktkontroll mønsterutskrifttest»
Graphics Test	Den utfører Grafikkutskrift på 1. side.
Simplex	Se kapittelet «H-utskrifttest»
Rolling ASCII	Den utfører Rolling ASCII-utskrift på både 1. og 2. side.
Duplex	Se kapittelet «Rolling ASCII-utskrifttest»
H Print Test	Den utfører H-utskrift på både 1. og 2. side.
Duplex	Se kapittelet «H-utskrifttest»
Dot Check Test	Den utfører Punktkontroll-utskrift på både 1. og 2. side.
Duplex	Se kapittelet «Punktkontroll mønsterutskrifttest»
Graphics Test	Den utfører Grafikk-utskrift på både 1. og 2. side.
Duplex	Se kapittelet «H-utskrifttest»

Taster under utføring av hver utskriftstest

[MENU]-tast : Ugyldig [PAUSE]-tast : Gyldig og samme som online-modus [FEED]-tast : Kort trykk: Gyldig og samme som online-modus Hold inne: Stans utskrift for å gå ut av Testutskrift

Steg:

- 1. Angi papir og velg utskriftstestfunksjon fra Skrivertestmodus i Menymodus.
- 2. Trykk kort på [FEED]-tasten.
- 3. Utfører en utskriftstest.

Under utførelser av en utskriftstest, vises en melding på LCD-skjermen som vist under.

Rolling ASCII
Printing

Hvis du vil stanse utførelse:

Under utførelsen av en utskriftstest, hold inne [**FEED**]-tasten til skriveren stanser utskriften. En melding vil vises på LCD-skjermen som vist under.

f.eks.)

f.eks.)

Rolling ASCII Completed

Deretter trykker du kort på [FEED]-tasten. Skriveren vil gå tilbake til valg av Menymodus.

Hvis den registrerer feil eller advarsel under utførelse av hver utskriftstest, vil en feilmelding vises som i Online-modus, som vist under.

f.eks.)

ERROR PAPER JAM Rolling ASCII PAPER NEAR LOW

<u>1. Rolling ASCII-utskriftstest</u>

Dette moduset utfører gjentatte rullende ASCII-utskriftstester, og sidenummer trykkes øverst i venstre hjørne på siden.

Utskriftsresultatet er som følger.



Hvis papirinnstilling er i Black Mark Mode, skjæres papiret ved neste sorte merke (v/skjærer) eller det mates til neste sorte merke for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Document Length Mode, skjæres papiret ved slutten av siden (v/skjærer) eller det mates til slutten av siden for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Label Mode, skjæres papiret ved neste mellomrom (v/skjærer) eller det mates til neste mellomrom for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer).

Følgende innstillinger i Menu Mode er gyldige under Rolling ASCII-utskriftstest.

Papirtype, Formlengde, Papirbredde, Papirtetthet, Strømkontroll, Maksimumshastighet, Sidegjenoppretting (kun Online-modus), SM-kuttforskyvning, etikettkuttforskyvning, toppmargin, etikettoppmargin,

BM-kuttposisjon og etikettkuttpos, papirlasting.

2. H Utskriftstest

Dette moduset utfører gjentatte H-utskriftstester, og sidenummer trykkes øverst i venstre hjørne på siden.

Utskriftsresultatet er som følger.



Hvis papirinnstilling er i sBlack Mark Mode, skjæres papiret ved neste sorte merke (v/skjærer) eller det mates til neste sorte merke for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Document Length Mode, skjæres papiret ved slutten av siden (v/skjærer) eller det mates til slutten av siden for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Label Mode, skjæres papiret ved neste mellomrom (v/skjærer) eller det mates til neste mellomrom for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer).

Følgende innstillinger i Menu Mode er gyldige under H-utskriftstest.

Papirtype, Formlengde, Papirbredde, Papirtetthet, Strømkontroll, Maksimumshastighet, Sidegjenoppretting (kun Online-modus), SM-kuttforskyvning, etikettkuttforskyvning, toppmargin, etikettoppmargin,

BM-kuttposisjon og etikettkuttpos, papirlasting.

3. Punktsjekk mønsterutskriftstest

Dette moduset utfører gjentatte punktsjekk mønsterutskriftstester, og sidenummer trykkes øverst i venstre hjørne på siden.

Utskriftsresultatet er som følger.



Hvis papirinnstilling er i Black Mark Mode, skjæres papiret ved neste sorte merke (v/skjærer) eller det mates til neste sorte merke for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Document Length Mode, skjæres papiret ved slutten av siden (v/skjærer) eller det mates til slutten av siden for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Label Mode, skjæres papiret ved neste mellomrom (v/skjærer) eller det mates til neste mellomrom for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer).

Følgende innstillinger i Menu Mode er gyldige under Punktsjekk mønsterutskriftstest.

Papirtype, Formlengde, Papirbredde, Papirtetthet, Strømkontroll, Maksimumshastighet, Sidegjenoppretting (kun Online-modus), SM-kuttforskyvning, etikettkuttforskyvning, toppmargin, etikettoppmargin, SM-kuttposisjon og etikettkuttpos, papirlasting.

4. Grafikk-utskriftstest

Dette moduset utfører gjentatte Grafikk-utskriftstester, og sidenummer trykkes øverst i venstre hjørne på siden. Utskriftsresultatet er som følger.

Simpleks (enkeltsidig) utskrift



Dupleks (tosidig) utskrift

1. side	Forside	Bakside
00000001		Se forside
2. side	Forside	Bakside
00000002 Se bakside		

Hvis papirinnstilling er i Black Mark Mode, skjæres papiret ved neste sorte merke (v/skjærer) eller det mates til neste sorte merke for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Document Length Mode, skjæres papiret ved slutten av siden (v/skjærer) eller det mates til slutten av siden for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer). Hvis papirinnstilling er i Label Mode, skjæres papiret ved neste mellomrom (v/skjærer) eller det mates til neste mellomrom for å skjæres i manuell skjæreposisjon (u/skjærer).

Følgende innstillinger i Menu Mode er gyldige under Grafikk-utskriftstest. Papirtype, Formlengde, Papirbredde, Papirtetthet, Strømkontroll, Maksimumshastighet, Sidegjenoppretting (kun Online-modus), SM-kuttforskyvning, etikettkuttforskyvning, toppmargin, etikettoppmargin,

BM-kuttposisjon og etikettkuttpos, papirlasting.

6. PLEIE/HÅNDTERING AV PAPIRET

FORSIKTIG:

Bruk bare media som oppfyller spesifiserte krav. Bruk av ikke-spesifisert papir kan forkort hodelevetiden til skriveren, og føre til problemer med utskriftskvalitet, forårsake en papirmatingsfeil eller forkorte skjærerlevetiden. Alt papir skal håndteres med forsiktighet for å unngå skader på papiret. Les følgende retningslinjer nøye.

- Ikke lagre papiret lenger enn produsentens anbefalte holdbarhet.
- Lagre papirruller på den flate siden, ikke lagre dem på den buede siden, da dette kan gjøre denne siden flatere og forårsake ujevn mediemating og dårlig utskriftskvalitet.
- Oppbevar papiret i plastposer og alltid forsegle etter åpning. Ubeskyttet papir kan bli skittent og ekstra slitasje fra støv og smusspartikler vil forkorte levetiden til skriverhodet.
- Oppbevar papiret på et kjølig og tørt sted. Unngå områder hvor de vil bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Kontakt med kjemikalier eller olje kan misfarge eller viske ut utskrevet bilde.
- Å gni på papiret med en spiker eller et hardt objekt kan misfarge papiret.
- Papirenden bør ikke limes til kjernen.
- Det termiske papiret som brukes for direkte termisk utskrift må ikke ha spesifikasjoner som overstiger Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm og Cl⁻ 500 ppm.
- Noe blekk brukt på forhåndstrykte medier kan inneholde ingredienser som forkorter skrivehodets brukstid. Ikke bruk etiketter forhåndstrykt med blekk som inneholder harde stoffer som karbonkalsium (CaCO₃) og kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

For mer informasjon, kontakt din autoriserte TOSHIBA TEC-representant eller papirprodusent.

7. GENERELT VEDLIKEHOLD

ADVARSEL!

Vær forsiktig når du håndterer skriverhodet da det kan bli veldig varmt.

7.1 Rengjøring

ADVARSEL!

- 1. Sørg for å koble fra strømledningen før du utfører vedlikehold.
- 2. IKKE HELL VANN direkte på skriveren.

FORSIKTIG:

- 1. Ikke bruk skarpe objekter for å rengjøre skriverhode og glassplate. Dette kan skade dem, og føre til dårlig utskriftskvalitet eller manglende punkter.
- 2. Bruk aldri organiske løsemidler som tynnere eller venzene for rengjøring. Bruk av slike løsemidler kan misfarge dekslene, forårsake dårlig utskriftskvalitet eller skriversvikt.
- 3. Ikke berør skriverhodeelementet, da statisk kan skade skriverhodet.

MERK:

Kjøp rengjøringsmiddel til skriverhodet fra den autoriserte servicerepresentanten fra TOSHIBA TEC.

For å opprettholde den høye kvaliteten og ytelsen til skriveren din, bør den rengjøres regelmessig. Jo oftere skriveren brukes, desto oftere bør den rengjøres. (f.eks. lite bruk = ukentlig; mye bruk = daglig).

- 1. Slå av strømmen.
- 2. Åpne toppdekselet.
- 3. Fjern det papiret.
- 4. Rengjør skriverhodeelementet med en skriverhoderengjører eller en bomullspinne/myk klut som er lett fuktet med etylalkohol.
- 5. Tørk av glassplaten med en myk klut fuktet med etylalkohol.
- 6. Fjern støv, papirpartikler og lim fra deteksjonsområdet til sensorene og papirbanen med en myk klut.

7.2 Deksler

ADVARSEL!

- 1. IKKE HELL VANN direkte på skriveren.
- 2. IKKE PÅFØR rensemiddel eller vaskemiddel direkte på noen deksel.
- 3. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler.
- 4. IKKE rengjør dekslene med alkohol da det kan føre til misfarging, at formen ødelegges eller at det utvikles
- strukturelle svakheter.

Dekslene bør rengjøres med en ikke-elektrostatisk rengjører eller klut for automatisk kontorutstyr; ved å tørke av tørr eller lett fuktet med et mildt rengjøringsmiddel.

7.3 Fjerne fastkjørt papir

ADVARSEL!

Ikke bruk verktøy som kan skade skriverhodet.

- 1. Slå av strømmen.
- 2. Åpne toppdekselet og ta ut mediepapiret.
- 3. Fjern det fastkjørte papiret fra skriveren. IKKE BRUK noen skarpe redskaper eller verktøy da disse kan skade skriveren.
- 4. Rengjør skriverhodet og glassplaten, og deretter fjern ytterligere støv eller fremmedlegemer.
- 5. Lukk toppdekselet og slå på igjen for å legge inn mediet igjen.

8. FEILSØKING

ADVARSEL!

Hvis et problem ikke kan løses ved å ta i bruk tiltakene som er beskrevet i dette kapittelet, skal ikke skriveren forsøkes reparert. Slå av skriveren og trekk ut kontakten. Kontakt deretter en autorisert servicerepresentant fra TOSHIBA TEC for å få hjelp.

8.1 Feilmeldinger

Toilmaldin con	LED		Duchlenen/8ugeleen	Ciononnuotting	
Feiimeidinger	Online	Feil	Problemer/arsaker	Gjenoppretung	
ERROR	På	Blinke	Ingen papir registrert	Legg inn papir	
PAPER EMPTY		sakte			
ERROR	På	Blinke	Den termiske	Lukk den øvre skriverblokken	
COVER OPEN		sakte	skriverhodeenheten er åpnet		
ERROR	På	Blinke	1. Mediene har kjørt seg fast i	1. Lukk den øvre skriverblokken	
PAPER JAM		fort	mediebanen.	Fjern det fastkjørte papiret	
				Lukk den øvre skriverblokken	
				→ Avsnitt 7.3	
			2. Etikettmellomromssensor	2. Juster sensorposisjonen.	
	-		er ikke oppstilt riktig	Avsnitt 5.3.2	
ERROR	På	Blinke	Sensoren registrere feil med	Slå skriveren av og på igjen.	
CAM MOTOR		fort	com motor-posisjon		
	Då	Dlimbro	1 Degistronen festleiget nonin i	1 Slå almissanan av ag figm fastleignt	
CUTTED IAM	Pa	fort	1. Registrerer fastkjørt papir f	1. Sla skriveren av, og ijern lastkjørt	
COTTERJAM		1011	skjærer	\rightarrow A vsnitt 7 3	
			2 Skiæredekselet er ikke	 Avsnut 7.5 Fest skiæredekselet riktig 	
			riktig festet.	2. Test skjæredekseret fikug	
ERROR	På	Blinke	Madia ar ikka riktig	Lagg inn media riktig	
UNABLE TO	1 a	fort	lagt inn i skriveren	Legg him media fiktig.	
LOAD		1011	huge him i blur veren.		
ERROR	På	Blinke	Skriveren kan ikke registrere	Kontroller medietype og -spesifikasjon,	
LABEL		fort	etikettmellomrom.	og utfør «sensorkalibrering»	
				→ Avsnitt 5.4 og 5.7.3	
READY	På	Blinke	Utskriftsdata er over	Juster utskriftsdata så den er innenfor	
LABEL PAGE		fort	etikettlengden skriveren har	etikettlengde.	
OVER			målt.		
ERROR	På	Blinke	1. Skriveren kan ikke	1. Kontroller medietype og sort	
BLACK MARK		fort	registrere sort merke	merkespesifikasjon	
			2. Den sorte merkesensoren er	2. Juster sensorposisjonen	
			ikke riktig justert i forhold	➔ Avsnitt 5.3.1	
			til det sorte merket på		
			media		
ERROR	Pă	Blinke	1. Termisk hodetemperatur er	1. Vent et par minutter	
HEAD		fort	høy	Hvis dette ikke løser problemet,	
IEMPEKAIUKE				ring en IOSHIBA IEC-autorisert	
			2 Termisk hode skedet	2 Slå skriveren av og på igion	
			2. Termisk node skadet	2. Sta skilveten av og på Igjell. Hvis dette ikke løser problemet	
				ring on TOSHIBA TEC-autorisert	
				servicerepresentant	

8.1 Feilmeldinger (forts.)

Failmaldingan	LED		Droblomon/åncekon	Ciononprotting	
rennelanger	Online	Feil	Problemer/arsaker	Gjenoppretting	
ERROR EEPROM	På	På	EEPROM-tilgang er ikke tilgjengelig.	Slå skriveren av og på igjen. Hvis dette ikke løser problemet, ring en TOSHIBA TEC-autorisert servicerepresentant	
READY NONE CG	Blinke sakte	Av	Når skriveren slår seg på (Power ON), er verdien i sjekkkoden i CG Data og ROM forskjellig. (Det er mulig å skrive ut i Online-modus uten CG)	Lastet ned riktig CG Data via IPL.	
READY COOLING DOWN	Blinke sakte	Av	Termisk hodetemperatur er høy	Skriveren begynner automatisk å skrive ut data igjen. Vent et par minutter.	
READY 24V ANOMALY	Blinke sakte	Av	Når skriveren registrerer at strømspenningen er lav.	Slå skriveren av og på igjen	
READY SENSOR ADJ. FAIL	Blinke sakte	Av	Sensorkalibrering var ikke vellykket	Utfør vellykket sensorkalibrering →Avsnitt 5.7	
ERROR PERFORATION	På	Blinke fort	Skriveren kan ikke registrere det rektangulære hullet på perforeringspapiret.	Kontroller medietype og utfør papirspesifikasjon	
READY PERFO. PAGE OVER	På	Blinke fort	Utskriftsdata er over perforeringspapirlengden skriveren har målt	Juster utskriftsdatalengde så den er innenfor perforeringspapirlengden skriveren har målt	
READY CUT SHEET OVER	På	Blinke fort	Utskriftsdata er over enkeltarkslengde	Juster utskriftsdata så den er innenfor enkeltarkslengde	
ERROR THERMAL HEAD	På	På	Når skriveren slår seg på (Power ON), finner den feilelementer på termisk skriverhode og antall feil overskrider angitt «Reparere feil tersk (Heal Fail Thresh)».	Når ingen feilelementer er registrert på termisk skriverhode ved POR (etter problematisk termisk skriverhode er byttet ut.) Når angitt «Reparere feil tersk (Heal Fail Thresh)» er større enn antall feilelementer på termisk skriverhode. →	
READY THERMAL HEAD	Blinke sakte	Av	Når skriveren slår seg på (Power ON), finner den feilelementer på termisk skriverhode og antall feil er innenfor angitt «Reparere feil tersk (Heal Fail Thresh)». (Det er mulig å skrive ut i Online- modus når denne meldingen vises.)	Når ingen feilelementer er registrert på termisk skriverhode ved POR (etter problematisk termisk skriverhode er byttet ut.) Når angitt «Reparere feil tersk (Heal Fail Thresh)» er satt til «0».	

8.2 Mulige problemer

Problem	Årsaker	Løsninger
Skriveren slår seg ikke på.	1.Strømledningen er koblet fra	1. Plugg inn strømledningen.
	2. Stikkontakten fungerer ikke	2. Test med en strømledning fra et annet elektrisk apparat.
	3. Sikringen har gått, eller kretsbryteren er utløst.	3. Kontroller sikringen eller kretsbryteren.
Media mates ikke.	1. Media er ikke lagt inn riktig.	1. Legg inn media riktig.
	2. Skriveren er i en feiltilstand.	 Løs feilen i meldings displayet.
Det utskrevne bildet er uskarpt.	1. Skriverhodet er ikke rengjort	 Rengjør skriverhodet med →Avsnitt 7.1
	2. Skriverstrøm er ikke rett for mediet	2. Juster utskriftstetthet→Avsnitt 5.6.3
Utskrift mangler punkter.	1. Skriverhodet er ikke rengjort.	 Rengjør skriverhodet. → Avsnitt 7.1
	2. Skriverstrøm er ikke rett for mediet	 2. Juster utskriftstetthet → Avsnitt 5.6.3
Den valgfri skjæremodulen	 Skjæreenheten er ikke ordentlig lukket. 	1. Lukk skjæreenheten ordentlig.
skjærer ikke.	2. Mediet har kjørt seg fast i skjæremodulen.	2. Fjern det fastkjørte papiret.
	3.Skjærebladet er skittent.	3. Rengjør knivbladet.

VEDLEGG I GRENSESNITT

USB-grensesnitt

Standard:	Konformering til V2.0 full hastighet
Overføringstype:	Kontrolloverføring, bulkoverføring
Overføringshastighet:	Full hastighet (12M bps)
Klasse:	Skriverklasse
Kontrollmodus:	Status med mottaksbuffer ledig plassinformasjon
Antall porter:	1
Strømkilde:	Egen strøm
Kontakt:	Type B

Pin nr.	Signal
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND
Skall	Skiold



LAN

Standard:	IEEE802.23 10Base-T/100Base-TX
Antall porter:	1
Kontakt:	Magnetisk integrert kontakt
LAN-kabel:	10BASE-T: UTP-kategori 3 eller -kategori 5
	100BASE-TX: UTP-kategori 5
Kabellengde:	Segmentlengde maks. 100 m

Pin nr.	Signal
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	TCT
5	RCT
6	RD-
7	FG
8	FG
9	3,3 V
10	LED1
11	LED2
12	3,3 V



Parallellgrensesnitt (Centronics)

Konformerer til IEEE1284 K 8

Inndatametode:

ompatibelt modus (SPP-modus),	Nibble-modus
bit parallell	

Pin nr.	Signal	Inn/ut	Pin nr.	Parallell	Inn/ut
1	nSTORBE	Inn	19	Signal GND	
2	DATA0	Inn	20	Signal GND	
3	DATA1	Inn	21	Signal GND	
4	DATA2	Inn	22	Signal GND	
5	DATA3	Inn	23	Signal GND	
6	DATA4	Inn	24	Signal GND	
7	DATA5	Inn	25	Signal GND	
8	DATA6	Inn	26	Signal GND	
9	DATA7	Inn	27	Signal GND	
10	nACK	Ut	28	Signal GND	
11	OPPTATT (BUSY)	Ut	29	Signal GND	
12	PE	Ut	30	Signal GND	
13	VELG (SELECT)	Ut	31	nINIT	Inn
14	nAUTOFEED	Ut	32	nERROR	Ut
15	NC		33	Signal GND	
16	Signal GND		34	NC	
17	Chassis GND		35	NC	
18	+5 V DC	Ut	36	nSELECT IN	Inn



Strømkontakt

Modus:

J13 B8P-VR (LF)(SN), JST

Pin nr.	Signal
1	27 V
2	27 V
3	GND
4	GND
5	5 V
6	GND
7	(27 V Strømspar)
8	N.C.

VEDLEGG II MENYMODUSTRE

MENU MODE Press FEED Key				
Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
Firmware Version, CRC	Boot Fastvare Ver.xxxxxxxxx FTP Fastvare Ver.xxxxxxxx Main Firmware Ver.xxxxxxxxx SBCS CG Ver.xxxxxxxxxx			
Communication Interface	Return to Prev. Layer Interface Type xxxxxx	Interface Type USB Interface Type Ethernet Interface Type Parallel	USB Accepted Ethernet Accepted Parallel Accepted	*Hvis Parallell ikke er installert som
	Printer IP Addr. xxx.xxx.xxx Subnet Mask xxx.xxx.xxx Default Gateway xxx.xxx Get IP Address xxxxx DHCP IP Address xxx.xxx	Return to Prev.LayerPrinter IP Address xxx.xxx.xxxSubnet Mask xxx.xxx.xxxSubnet Mask xxx.xxx.xxxDefault Gateway xxx.xxx.xxxGet IP Address xxxxxDHCP IP Address xxx.xxx.xxx	XXX.XXX.XXX Accepted XXX.XXX.XXX Accepted XXX.XXX Accepted XXXXX Accepted XXXXX Accepted XXX.XXX Accepted	alternativ, denne meldingen vises ikke.
	Community (R) xxxxxxxxxxxxx Community (R/W) xxxxxxxxxxxxx IP Trap1 xxxxx IP Trap1 Address xxx.xxx.xxx Trap1 Comm.Name xxxxxxxxxxxxxx	IP Trap1 xxxxx IP Trap1 Address xxx.xxx.xxx	xxxxxx Accepted xxx.xxx.xxx Accepted	

VEDLEGG II MENYMODUSTRE (forts.)

Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
Communication	ID Trop?	ID Trop?		
Interface		IP ITap2	Accomtad	
Interface	XXXXX ID Tuer 2 Address	XXXXX ID Turn 2 Address	Accepted	
	IP Trap2 Address	IP Trap2 Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	MAC Addr yvyyy			
	Socket Port TCP	Socket Port TCP	vvvv	
	Socket Fort Tel	Socket Fort TCT	Accepted	
	Socket Port UDP	Socket Port LIDP	Accepted	
	Socket Fort ODI	Socket I oft ODI	Accepted	
	Socket Port UDP2	Sockat Port LIDP2	Accepted	
	Socket Fort ODF 2	Socket Fort ODF2	Accepted	
	Dhysical Layor	****	Accepted	
	FTP User Name			
	Return to			
	Prev Laver			
Printer	Paper Type	Paper Type	Black Mark	
Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted	
C		Paper Type	Document Length	
		Document Length	Accepted	
		Paper Type	Label	
		Label	Accepted	
		Paper Type	Perforation	
		Perforering	Accepted	
		Paper Type	Cut Sheet	
		Cut Sheet	Accepted	
		Return to		
		Prev.Layer		
	Document Length	Document Length	560/203inch	
	xxxx/203inch	560/203inch	Accepted	
		Document Length	xxxx/203inch	
		xxxx/203inch	Accepted	
		Document Length	4434/203inch	
		4434/203inch	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	J	
Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
---------------	------------------	------------------	----------	----------
1		-,		
Printer	Print Mode	Print Mode	Others	
Configuration	XXXX	Others	Accepted	
		Print Mode	Receipt	
		Receipt	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(F)	Print Density(F)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(B)	Print Density(B)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Power Control	Power Control	Low	
	XXXX	Low	Accepted	
		Power Control	High	
		High	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		

Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
Drinten	Drivet Careed	Drint Care d	V	1
Configuration	Print Speed	Variable	V ariable	
Configuration	xxxips	Print Speed	Accepted 6.0 inc	
		Film Speed	0,0 lps	
		0,0 lps	Accepted 5.0 in a	
		Fint Speed	5,0 lps	
		5,0 ips	Accepted	
		Print Speed	4,0 ips	
		4,0 ips	Accepted	
		Print Speed	3,0 ips	
		3,0 ips	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		1
	Max. Variable	Max. Variable	6,0 ips	
	xxx1ps	6,0 1ps	Accepted	
		Max. Variable	5,0 ips	
		5,0 ips	Accepted	
		Max. Variable	4,0 ips	
		4,0 ips	Accepted	
		Max. Variable	3,0 ips	
		3,0 ips	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Page Recovery	Page Recovery	Off	
	XXX	Off	Accepted	
		Page Recovery	On	
		On	Accepted	
		Return to		-
		Prev. Layer		
	BM Cut Offset	BM Cut Offset	00	
	xx	-59	Accepted	
		BM Cut Offset	22	
		00	Accepted	
		BM Cut Offset	29	
		05	Accepted	
		BM Cut Offset	XX	
		XX	Accepted	
		BM Cut Offset	59	
		59	Accepted	
		Return to	_	1
		Prev. Laver		
	Paper Load	Paper Load	Auto	
	XXXXXX	Auto	Accepted	
		Paper Load	Manual	
		Manual	Accepted	
		Return to	Theophea	l
		Prev Laver		
		Tiev. Layer	1	

Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
				_
Printer	Rotary Cutter	Rotary Cutter	Off	
Configuration	XXX	Off	Accepted	
		Rotary Cutter	Manual	
		Manual	Accepted	
		Rotary Cutter	Auto	
		Auto	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Head Fail Thresh	Head Fail Thresh	0	
	XXX	0	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	50	
		50	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	100	
		100	Accepted	
		Return to		
	r	Prev. Layer		
	Print		Printer Config.	Printer Config.
	Printer Config.		Printing	Completed
	Return to			
	Prev. Layer		1 [
Printer	Top Margin	Top Margin	-15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Top Margin		
		0	Accepted	
		Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Top Margin	+15 Accepted	
		+15	Accepted	
		Return to		
Deinstein	Lahal Tan Manain	Prev. Layer	15	
Adjustment	Laber Top Margin	Laber Top Margin	-15 Asserted	
Adjustment	XXX	-13 Label Ten Manain	Accepted	
			Assented	
		AAA Label Ten Mersin	Accepted	
		0	Accepted	
		U Label Ton Margin	vvv	
		Laber rop Margin	Accepted	
		Label Top Margin	+15	
		±15	Accented	
		Paturn to	necepieu	I
		Prev Laver		

Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
Printer	BM Cut Position	BM Cut Position	_15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	0	
		0	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	15	7
	Label Cut Pos.	Label Cut Pos.	-15	
	XXX	-15 Label Cat Dec	Accepted	-
		Laber Cut Pos.	XXX Accepted	
		Label Cut Pos	0	-
		Daber Cut Pos.	Accepted	
		Label Cut Pos	xxx	-
		xxx	Accepted	
		Label Cut Pos.	+15	-
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Perfo. Cut Pos.	Perfo. Cut Pos	-15	
	XXX	-15	Accepted	_
		Perfo. Cut Pos	XXX	
		XXX	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	0	
			Accepted	_
		Perfo. Cut Pos	XXX	
		XXX Derfe Cut Dec		-
		+15	Accepted	
		Return to	Theophea	
		Prev. Laver		
Printer	Test Mode	Paper Type	Paper Type	Black Mark
Test Modes	Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted
			Paper Type	Document Length
			Document Length	Accepted
			Paper Type	Label
			Label	Accepted
			Paper Type Perforation	Perforation
			Poturn to	Accepted
			Prev Laver	
			TICV. Layer	1

	1		1 F	
Hovedmeny	Funksjon	Menyinnstilling	Bekreft	Resultat
Drintor	Test Mode	Form Longth	Form Longth	560/202inah
Test Modes	Configuration	rollin Lengui	560/203inch	Accepted
Test Widdes	Configuration		Form Length	Accepted
			vyyy/203inch	Accepted
			Eorm Longth	Accepted 4424/202inah
			A424/202imah	4434/20311Ch
			4434/20311Cll	Accepted
			Prev Laver	
		Paper Width	Paper Width	58mm
			58mm	Accepted
		ллллл	Paper Width	80mm
			80mm	Accepted
			Paper Width	Accepted
			Ainch	Accepted
			Amen Dapar Width	5 lingh
			5 linch	J.Then Accepted
			Deturn to	Accepted
			Broy Lavor	
	Polling ASCII		Polling ASCII	Polling ASCII
	Simpley		Printing	Completed
	H Print Test	-	H Drint Test	H Print Test
	Simpley		Printing	Completed
	Det Chaele Test	_	Dot Chook Test	Det Chack Test
	Simpley		Dot Check Test Printing	Completed
	Graphics Test	-	Graphics Test	Graphics Test
	Simpley		Drinting	Completed
		_	Polling ASCII	Polling ASCII
	Rolling ASCII		Rolling ASCII Drinting	Completed
	LI Drint Test	_	I Intilig	Li Drint Test
	Duploy		Drinting	Gempleted
	Det Chaele Test	_	Dot Chook Test	Det Chack Test
	Duplay		Dot Check Test	Completed
	Crambias Test	_	Crambias Test	Completed Craphics Test
	Dupley		Draphics Test	Completed
	Baturn to	_	T finning	Completed
	Prev Laver			
Sensor	Sensor	Calibration with	Calibration	Calibration
Calibration	Calibration	BM Paper	Performing	Succeeded
Cultoration	Cultoration	Difficuper	Terrorining	Eniled 12345
				Canada 12040
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		white Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		Label Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2011-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rettigheter forbeholdt 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

