

TOSHIBA 2ST Etikečių spausdintuvas SERIJA DB-EA4D

Savininko vadovas Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador





TOSHIBA 2ST Etikečių spausdintuvas **SERIJA DB-EA4D**

Savininko vadovas

Saugos suvestinė

Dirbant su šiuo įrenginiu ir jį prižiūrint nepaprastai svarbi yra asmens sauga. Šiame vadove yra pateikti įspėjimai ir perspėjimai, būtini saugiam darbui su įrenginiu. Visi šiame vadove pateikti įspėjimai ir perspėjimai turėtų būti perskaityti ir suprasti prieš dirbant su įrenginiu ar jį prižiūrint.

Nemėginkite šio įrenginio taisyti ar modifikuoti. Jei įvyksta triktis, kurios neįmanoma ištaisyti taikant šiame vadove aprašytas procedūras, išjunkite maitinimą, ištraukite mašinos kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį "TOSHIBA TEC CORPORATION" atstovą.

Visų simbolių reikšmės

	AS Šis simbolis reiškia po žūti, patirti sunkų suža aplinkinių objektų gais	tencialiai pavojingą situao Ilojimą arba sukelti rimtą ż rą.	ciją, kurios neišvengus galima žalą, taip pat įrenginio arba
	Šis simbolis reiškia po smulkūs ar vidutiniai s arba duomenų praradi	tencialiai pavojingą situao užalojimai, dalinė žala įre imas.	ciją, kurios neišvengus galimi enginiui ir aplinkiniams objektams
	Šis simbolis nurodo dr IAMA Konkretus draudžiama (Kairėje parodytas sim	audžiamus veiksmus (dra as turinys nupieštas ⊘ sir ībolis reiškia "draudžiama	audžiami elementai). nbolio viduje arba šalia jo. a ardyti").
	Šis simbolis nurodo ve Konkrečios instrukcijo (Kairėje parodytas sim lizdo".)	eiksmus, kuriuos būtina a s yra nupieštos viduje ar nbolis reiškia "ištraukite m	tlikti. šalia □ simbolio. laitinimo laido kištuką iš elektros
PASTABA:	Nurodo informaciją, į kurią reil	kėtų atkreipti dėmesį nauo	dojant įrenginį.
🚺 ĮSPĖJ	JIMAS Tai reiškia, kad nesilaikoma šio	yra mirties ar sunkaus s nurodymo ir su mašina e	sužalojimo pavojus, jei bus Igiamasi netinkamai.
Draudžiama naudoti kita, nei nurodyta, kintamosios srovės įtampą. O O	Nenaudokite didesnės įtampos kintamosios srovės, nei nurodyta techninių duomenų plokštelėje, nes gali kilti gaisras arba elektros smūgis .	Draudžiama	Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laido šlapiomis rankomis, nes galite patirti elektros smūgį .
Draudžiama	Jei mašina yra prijungta prie to paties elektros lizdo, kaip ir kitas daug elektros energijos naudojantis elektros prietaisas, kaskart šiems įrenginiams veikiant įtampa labai svyruos. Šiai mašinai būtinai skirkite atskirą elektros lizdą, nes gali kilti gaisras arba elektros smūgis .	Draudžiama	Ant mašinos viršaus nestatykite metalinių objektų arba vandens pripildytų indų, pvz., vazų su gėlėmis, vazonų, ąsočių ir pan. daiktų. Jei į mašinos vidų pateks metalinių objektų arba išsilies skystis, gali kilti gaisras arba elektros smūgis .
Draudžiama	Nekiškite ir nemeskite metalo, degių medžiagų ar kitų pašalinių daiktų į mašiną per jos vėdinimo angas, nes gali kilti gaisras arba elektros smūgis .	Draudžiama	Nebraižykite, nepažeiskite ir nemodifikuokite elektros laidų. Taip pat nestatykite ant laidų sunkių objektų, netraukite už jų ir per daug jų nesulenkite, nes gali kilti gaisras arba elektros smūgis .

Atsargumo priemonės

VERSIJA LIETUVIŲ KALBA



🕂 DĖMESIO

Tai reiškia, kad yra **traumos** ar **žalos** objektams pavojus, jei bus nesilaikoma šio nurodymo ir su mašina elgiamasi netinkamai.

Atsargumo priemonės

Šios atsargumo priemonės padės užtikrinti tinkamą šios mašinos veikimą.

- Stenkitės vengti vietų, kuriose yra šios nepalankios sąlygos:
 - Specifikacijos neatitinkanti temperatūra * Tiesioginiai saulės spinduliai * Didelė drėgmė
 - * Bendras maitinimo šaltinis * Per didelė vibracija * Dulkės / dujos
- Dangtį reikėtų valyti nušluostant jį sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
- NAUDOKITE TIK "TOSHIBA TEC CORPORATION" NURODYTĄ popierių ir juostas.
- NELAIKYKITE popieriaus ir juostų tokioje vietoje, kur juos gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Įvykus spausdintuvo trikčiai visi spausdintuvo atmintinėje įrašyti duomenys gali būti prarasti.
- Venkite naudoti šią įrangą su tuo pačiu maitinimo šaltiniu, kuris naudojamas aukštosios įtampos įrangai arba įrangai, kuri tikėtinai gali kelti trukdžius.
- Atjunkite įrenginį visada, kai vykdote darbus jo viduje arba jį valote.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio.
- Nestatykite sunkių daiktų ant mašinos viršaus, nes šie daiktai gali prarasti pusiausvyrą ir nukristi, sukeldami žalą.
- Neuždenkite mašinos vėdinimo angų, nes mašinos viduje susikaups karštis ir gali kilti gaisras.
- Nesiremkite į įrenginį. Ji gali ant jūsų nukristi ir sužaloti.
- Atjunkite mašiną nuo elektros lizdo, jei ji yra ilgą laiką nenaudojama.
- Pastatykite mašiną ant stabilaus ir lygaus paviršiaus.
- Nenaudokite šio gaminio vietose, kur tai gali būti draudžiama, pavyzdžiui, lėktuve arba ligoninėje. Jei nežinote draudžiamų zonų, skaitykite ir laikykitės oro linijų kompanijos arba medicinos institucijos gairių. Galite paveikti skrydžio valdymo instrumentus arba medicininę įrangą ir sukelti rimtą avariją.
- Kadangi šis gaminys naudoja itin mažai energijos, palyginus su mobiliaisiais telefonais, jis negali trukdyti stimuliatorių ar defibriliatorių veikimui. Tačiau, jei šio gaminio naudojimas matomai gali paveikti stimuliatorių arba defibriliatorių, iškart nutraukite gaminio naudojimą ir kreipkitės į "TOSHIBA TEC" pardavimų agentą.
- Šis gaminys komunikuoja su kitais įrenginiais radijo bangomis. Priklausomai nuo sumontavimo vietos, krypties, aplinkos ir t.t., jos ryšio kokybė gali sumažėti arba gali nukentėti netoliese pastatyti įrenginiai.
- Statykite atokiai nuo mikrobangomis veikiančių įrenginių. Gali pablogėti ryšio kokybė arba įvykti ryšio klaida dėl mikrobangų įrenginių skleidžiamų radijo trukdžių.
- Kadangi "Bluetooth" ir bevielis tinklas naudoja tą pačią radijo dažnių juostą, kiekviena radijo banga gali trukdyti kitai, kai naudojamos vienu metu, dėl ko gali suprastėti ryšio kokybė arba nutrūkti ryšys su tinklu. Jei kyla ryšio problemų, nebesinaudokite "Bluetooth" arba bevielį tinklą.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte ar neįspraustumėte pirštų.
- Nelieskite judančių dalių. Norėdami sumažinti riziką, kad pirštai, juvelyriniai dirbiniai, rūbai ir t.t. būtų įtraukti tarp judančių dalių, išjunkite maitinimo jungiklį ir sustabdykite judėjimą.
- Saugokite nuo atviros liepsnos arba kitų karščio šaltinių. To nepadarius, gali kilti gaisras arba įrenginys gali sugesti.
- Žaibavimo metu išjunkite įrenginį ir būkite nuo jo atokiai dėl elektros smūgio arba įrenginio gedimo pavojaus.
- Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra, nes dėl to vyksta kondensavimas, sukeliantis elektros smūgį arba įrenginio gedimą.
- Nepažeiskite spausdinimo galvutės, velenėlio ir juostelės ritinėlio aštriu daiktu. Dėl to gali sugesti įrenginys.
- Nelieskite ir nekontaktuokite spausdinimo galvutės elemento kietu daiktu. Dėl to gali sugesti įrenginys.
- PAKEITUS BATERIJĄ KITA NETINKAMO TIPO BATERIJA, KYLA SPROGIMO PAVOJUS. IŠMESKITE PANAUDOTAS BATERIJAS PAGAL INSTRUKCIJAS.

Prašymas dėl priežiūros

- Naudokitės mūsų priežiūros paslaugomis. Įsigiję mašiną, kartą per metus kreipkitės pagalbos į savo įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą, kad būtų išvalytas mašinos vidus. Įrenginio viduje gali susikaupti dulkės ir gali kilti gaisras arba triktis. Valymas yra ypač veiksmingas prieš drėgnus ir lietingus sezonus.
- Mūsų prevencinės priežiūros tarnyba atlieka periodines patikras ir kitus darbus, kurių reikia siekiant išlaikyti mašinos kokybę ir veiklos efektyvumą ir užkertant kelią nelaimingiems atsitikimams.
 Daugiau informacijos teiraukitės savo igaliotojo TOSHIBA TEC CORPORATION atstovo.
- Insekticidų ir kitų cheminių produktų naudojimas Saugokite mašiną nuo insekticidų ir kitų lakiųjų tirpiklių. Dėl jų pablogės korpuso ir kitų dalių būklė ir gali nusilupti dažai.

Pastabos

- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis "TOSHIBA TEC" leidimas.
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.
- Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.
- Pakartotinai eksportuojant būtinai įsitikinkite, kad visi privalomi sertifikatai šalyse, kuriose spausdintuvas bus naudojamas, bus gauti prieš pakartotinai eksportuojant.

Pakeitimai ar modifikacijos, kurios aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakingas gamintojas, galėtų panaikinti naudotojo teisę naudoti šį įrenginį.

"Centronics" yra registruotasis "Centronics Data Computer Corp" prekės ženklas. "Microsoft" yra "Microsoft Corporation" registruotasis prekės ženklas. "Windows" yra "Microsoft Corporation" prekės ženklas.

Šis gaminys yra komercinės paskirties ir nėra vartojimo prekė.

Tik ES

CE suderinamumas:

Šis gaminys yra pažymėtas CE žyme pagal taikomų Europos Sąjungos direktyvų sąlygas, visų pirma Žemos įtampos direktyvos 2014/35/ES, Elektromagnetinio suderinamumo direktyvos 2014/30/ES, RoHS direktyvos 2011/65/ES, (ES) 2015/863 dėl šio gaminio ir jo elektros priedų. Už CE ženklinimą atsako "TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH", įsikūrusi adresu: Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vokietija, tel. +49-(0)-2131-1245-0. Norėdami gauti atitinkamos CE atitikties deklaracijos kopiją, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba į TOSHIBA TEC.

Įspėjimas:

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

Ši informacija skirta tik ES valstybėms narėms: Gaminių šalinimas (vadovaujantis ES direktyva 2012/19/ES Direktyva dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų – angl. WEEE)



Šio simbolio naudojimas reiškia, kad šio gaminio negalima pašalinti su nerūšiuotomis komunalinėmis atliekomis ir jį reikia išmesti atskirai. Integruotas baterijas ir akumuliatorius galima pašalinti kartu su gaminiu. Jie bus atskirti antrinio perdirbimo centruose. Juoda juosta reiškia, kad šis gaminys pateiktas rinkai po 2005 m. rugpjūčio 13 d. Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas. Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.

Tik JAV ir Kanadai

FCC pranešimas

Šis įrenginys išbandytas ir nustatyta, kad jis atitinka A klasės skaitmeninio įrenginio normas, nustatytas FCC taisyklių 15 dalyje. Šie apribojimai nustatyti siekiant užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingųjų trukdžių, kai įranga naudojama komercinės paskirties aplinkoje. Įrenginys generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnių energiją, ir jei jis nebus įrengtas ir naudojamas pagal instrukciją, gali sukelti žalinguosius radijo ryšio trukdžius. Naudojant šį įrenginį gyvenamojoje teritorijoje yra tikėtini žalingieji trukdžiai; tokiu atveju naudotojas privalės ištaisyti trukdžius savo sąskaita.

ĮSPĖJIMAS

Pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakinga šalis, gali panaikinti naudotojo teisę naudoti šį įrenginį.

(tik JAV)

Kalifornijos 65 projekto įspėjimas: Tik JAV Kalifornijai



ĮSPĖJIMAS:

Šio gaminio sudėtyje yra ftalatų, kurie Kalifornijos valstijoje pripažinti sukeliančiais vėžį, apsigimimus ir kitus reprodukcinės sistemos pažeidimus. Daugiau informacijos ieškokite <u>https://www.p65warnings.ca.gov/product</u>

Tik Kanadai

ÇAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Šis A klasės skaitmeninis prietaisas atitinka Kanados standartą ICES-003.

TURINYS

1.	JVAD	AS		Puslapis E1-1
	1.1	Taikor	nas modelis	E1-1
	1.2	Prieda	ai	E1-1
2. 3	SPECI	FIKACI	JOS	E2-1
	2.1	Spaus	dintuvų specifikacijos	E2-2
	2.2	Laikm	enos specifikacijos	E2-2
		2.2.1	Laikmenų dydis ir forma	E2-2
		2.2.2	Pralaidaus jutiklio (etikečių tarpo jutiklio) aptikimo plotas	E2-4
		2.2.3	Atspindinčio jutiklio (Bm jutiklio) aptikimo plotas	E2-5
		2.2.4	Faktinė popieriaus spausdinimo sritis	E2-6
	2.3	Parink	tys	E2-6
3.	IŠVA	IZDA		E3-1
	3.1	Matme	enys	E3-1
	3.2	Vaizda	as iš priekio	E3-1
	3.3	Vaizda	as iš galo	E3-1
	3.4	Valdyr	no skydelis	E3-2
	3.5	lšorė		E3-2
4. F	PAGRI	NDINĖ	S VALDYMO SKYDELIO FUNKCIJOS	E4-1
	4.1	Led re	ikšmės	E4-1
		4.1.1	Maitinimo (jjungta) Led	E4-1
		4.1.2	Klaidos Led	E4-1
		4.1.3	Led indikacijos ir reikšmė	E4-1
	4.2	Norma	alaus režimo klavišai	E4-1
		4.2.1	Menu klavišas	E4-1
		4.2.2	Pause klavišas	E4-2
		4.2.3	Feed klavišas	E4-3
	4.3	Specia	alios funkcijos	E4-4
		4.3.1	Konfigūracijos spausdinimas	E4-5
		4.3.2	Gamykliniai nustatymai	E4-6
		4.3.3	Menu Mode	E4-7
5.	SPA	USDIN	TUVO SĄRANKA	E5-1
	5.1	Įdiegin	nas	E5-2
		5.1.1 F	Ritininio popieriaus laikiklio įrengimas	E5-2
		5.1.2 F	Popieriaus rinkinys	E5-3

5.2 Maitinimo laido ir kabelių prijungimas E5-4 5.3 Jutiklio padėties nustatymas E5-5 5.3.1 Juodos žymės jutiklio padėties nustatymas E5-6 5.3.2 Etiketės tarpo jutiklio padėties nustatymas E5-6 5.4 Menu Mode E5-7 5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Adj					Puslapis
5.3 Jutiklio padėties nustatymas E5-5 5.3.1 Juodos žymės jutiklio padėties nustatymas E5-5 5.3.2 Eliketės tarpo jutiklio padėties nustatymas E5-6 5.4 Menu Mode E5-7 5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.2 <td></td> <td>5.2</td> <td>Maitini</td> <td>mo laido ir kabelių prijungimas</td> <td>E5-4</td>		5.2	Maitini	mo laido ir kabelių prijungimas	E5-4
5.3.1 Juodos žymės jutiklio padėties nustatymas E5-5 5.3.2 Etiketės tarpo jutiklio padėties nustatymas E5-6 5.4 Menu Mode E5-7 5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su petiecių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su petiecių popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-26 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-26 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-27 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-26		5.3	Jutiklio	padėties nustatymas	E5-5
5.3.2 Etiketės tarpo jutiklio padėties nustatymas E5-6 5.4 Menu Mode E5-7 5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-26 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategori			5.3.1	Juodos žymės jutiklio padėties nustatymas	E5-5
5.4 Menu Mode E5-7 5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-14 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-17 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Cre" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Adjustment" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Adjustment" E5-26 5.9.5 Kategorija			5.3.2	Etiketės tarpo jutiklio padėties nustatymas	E5-6
5.5 Sąsajos nustatymas E5-8 5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su petforaciniu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su petforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Cre" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Adjustment" E5-29 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. <t< td=""><td></td><td>5.4</td><td>Menu M</td><td>Mode</td><td>E5-7</td></t<>		5.4	Menu M	Mode	E5-7
5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas E5-8 5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su protectimi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su petforaciniu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su petforaciniu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su petforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Cre" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Adjustment" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30		5.5	Sąsajo	s nustatymas	E5-8
5.5.2 Vietinio tinklo sąsajos nustatymas E5-9 5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Ommunication Interface" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-20 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-20 5.9.4 Kategorija "Printer St Mode" E5-30			5.5.1	Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas	E5-8
5.6 Popieriaus tipo nustatymas E5-11 5.7 Jutiklio kalibravimas E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Adjustment" E5-20 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA. E7-1 7.1 Valymas E7-2 7.2 Dangčiai <td< td=""><td></td><td></td><td>5.5.2</td><td>Vietinio tinklo sąsajos nustatymas</td><td>E5-9</td></td<>			5.5.2	Vietinio tinklo sąsajos nustatymas	E5-9
5.7 Jutiklio kalibravimas E5-12 5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-17 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-		5.6	Popieri	aus tipo nustatymas	E5-11
5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme E5-13 5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-11 7.1 Valymas E7-11 7.1 Valymas E7-22 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-22 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-11 8.1 Klaidų pranešimai E8-13		5.7	Jutiklio	kalibravimas	E5-12
5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi E5-14 5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Communication Interface" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-3 <td></td> <td></td> <td>5.7.1</td> <td>Jutiklio kalibravimas su juoda žyme</td> <td>E5-13</td>			5.7.1	Jutiklio kalibravimas su juoda žyme	E5-13
5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi E5-15 5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Test Mode" E5-20 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-3 <t< td=""><td></td><td></td><td>5.7.2</td><td>Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi</td><td>E5-14</td></t<>			5.7.2	Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi	E5-14
5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi E5-16 5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 1 IPRIEDAS SĄSAJA A-1 <td< td=""><td></td><td></td><td>5.7.3</td><td>Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi</td><td>E5-15</td></td<>			5.7.3	Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi	E5-15
5.8 Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas E5-17 5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Ommunication Interface" E5-26 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 1 IPRIEDAS SĄSAJA A-1			5.7.4	Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi	E5-16
5.8.1 Sistemos reikalavimai E5-17 5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Communication Interface" E5-25 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3		5.8	Spauso	dintuvo tvarkyklės įdiegimas	E5-17
5.8.2 Tvarkyklés įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią E5-17 5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Communication Interface" E5-25 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA TVARKYMAS E7-1 7.1 Valymas E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3			5.8.1	Sistemos reikalavimai	E5-17
5.8.3 Tvarkyklés jdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą E5-20 5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Communication Interface" E5-25 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Adjustment" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7.1 Valymas E7-1 7.1 Valymas E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3			5.8.2	Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią	E5-17
5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode E5-25 5.9.1 Kategorija "Firmware Version, Crc" E5-25 5.9.2 Kategorija "Communication Interface" E5-25 5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Configuration" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA T-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3			5.8.3	Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą	E5-20
5.9.1Kategorija "Firmware Version, Crc"E5-255.9.2Kategorija "Communication Interface"E5-255.9.3Kategorija "Printer Configuration"E5-265.9.4Kategorija "Printer Adjustment"E5-295.9.5Kategorija "Printer Test Mode"E5-306.POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE6-17.BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE6-17.1ValymasE7-17.1ValymasE7-17.2DangčiaiE7-27.3Užstrigusio popieriaus išėmimasE7-28.PROBLEMŲ SPRENDIMASE8-18.1Klaidų pranešimaiE8-18.2Galimos problemosE8-31IPRIEDASSĄSAJAA-1II PRIEDASMENU MODE MEDISA-3A-3		5.9	Param	etrų nustatymas Menu Mode	E5-25
5.9.2Kategorija "Communication Interface"E5-255.9.3Kategorija "Printer Configuration"E5-265.9.4Kategorija "Printer Adjustment"E5-295.9.5Kategorija "Printer Test Mode"E5-306.POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE6-17.BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE6-17.1ValymasE7-17.2DangčiaiE7-27.3Užstrigusio popieriaus išėmimasE7-28.PROBLEMŲ SPRENDIMASE8-18.1Klaidų pranešimaiE8-18.2Galimos problemosE8-31PRIEDASSĄSAJAA-1II PRIEDASMENU MODE MEDISA-3			5.9.1	Kategorija "Firmware Version, Crc"	E5-25
5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" E5-26 5.9.4 Kategorija "Printer Adjustment" E5-29 5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E7-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3			5.9.2	Kategorija "Communication Interface"	E5-25
5.9.4Kategorija "Printer Adjustment"E5-295.9.5Kategorija "Printer Test Mode"E5-306.POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE6-17.BENDRA PRIEŽIŪRA / TVARKYMASE7-17.1ValymasE7-17.2DangčiaiE7-27.3Užstrigusio popieriaus išėmimasE7-28.PROBLEMŲ SPRENDIMASE8-18.1Klaidų pranešimaiE8-18.2Galimos problemosE8-31 PRIEDASSĄSAJAA-1II PRIEDASMENU MODE MEDISA-3			5.9.3	Kategorija "Printer Configuration"	E5-26
5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode" E5-30 6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA E7-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3			5.9.4	Kategorija "Printer Adjustment"	E5-29
6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS E6-1 7. BENDRA PRIEŽIŪRA E7-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA II PRIEDAS MENU MODE MEDIS			5.9.5	Kategorija "Printer Test Mode"	E5-30
7. BENDRA PRIEŽIŪRA E7-1 7.1 Valymas E7-1 7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3	6.	POPI	ERIAUS	S PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS	E6-1
7.1Valymas	7.	BENI	DRA PR	RIEŽIŪRA	E7-1
7.2 Dangčiai E7-2 7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3		7.1	Valyma	35	E7-1
7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas E7-2 8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3		7.2	Dangči	ai	E7-2
8. PROBLEMŲ SPRENDIMAS E8-1 8.1 Klaidų pranešimai. E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3		7.3	Užstrig	usio popieriaus išėmimas	E7-2
8.1 Klaidų pranešimai. E8-1 8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3	8.	PRO	OBLEMŲ SPRENDIMAS		E8-1
8.2 Galimos problemos E8-3 I PRIEDAS SĄSAJA A-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDIS A-3		8.1	Klaidų	pranešimai	E8-1
I PRIEDAS SĄSAJAA-1 II PRIEDAS MENU MODE MEDISA-3		8.2	Galimo	os problemos	E8-3
II PRIEDAS MENU MODE MEDIS	I PF	RIEDA	S	SĄSAJA	A-1
	II P	RIEDA	S	MENU MODE MEDIS	A-3

1. ĮVADAS

Dėkojame, kad pasirinkote TEC DB-EA4D serijos 2ST 4 colių etikečių spausdintuvą. Šis naujos kartos, didelio našumo, aukštos kokybės spausdintuvas turi naujausią aparatinę įrangą, įskaitant naujai sukurtą. Šiame žinyne pateikiama bendra nustatymo ir priežiūros informacija, ir jį reikėtų atidžiai perskaityti, nes jis padėtų pasiekti didžiausio jūsų spausdintuvo efektyvumo ir ilgaamžiškumo. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, jei prireiktų ateityje.

1.1 Taikomas modelis

- DB-EA4D-GS10-QM-R
- DB-EA4D-GS12-QM-R

Modelio pavadinimo aprašymas



1.2 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą patikrinkite, ar kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

- Greito įrengimo vadovas (Quick Installation Manual) (dok. Nr.: EO1-33092)
- □ Atsargumo priemonių išklotinė (Safety Precaution Sheet) (dok. Nr.: EO2-33038)
- Maitinimo laidas

PASTABOS:

- 1. Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraižymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
- 2. Dėžes ir paminkštinimus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

2. SPECIFIKACIJOS

2.1 Spausdintuvų specifikacijos

Elementas			
Tiekimo įtampa		AC 100 – 120V, 50/60 Hz ± 10 %;	
	-	AC 220 – 240V, 50 Hz ± 10 %;	
Energijos s	ąnaudos	100V – 240V 3,3A – 1,4A (abipusis, spausdinimo	
		santykis 14 % darbinis pasviręs modelis, 6 col./sek.)	
Veikimo te	mperatūra	$0 - 40 \ ^{\circ}C (0 \ ^{\circ}C - 5 \ ^{\circ}C \Box $ atveju: Didžiausias greitis: 4	
		col./sek.)	
Santykinis	drėgnis	25 – 85 % santykinis drėgnis (be kondensato)	
Spausdinim	no galvutė	Linijiniai šiluminiai 8 taškai į mm (203.2 taškai colyje)	
Spausdinim	io būdai	Linijinis šiluminis spausdinimas (tiesioginis šiluminis	
		būdas)	
Spausdinim	no spartos	Didž. 6 col/sek. (Abipusio spausdinimo režimas)	
Didžiausias	spausdinimo plotis	104 mm	
Dozavimo režimas		Partijų režimas (nuolatinis)	
Pranešimų ekranas		16 ženklai x 2 linijos	
Matmenys		240 mm (plotis) x 237 mm (aukštis) x 226 mm (gylis), su	
		popieriaus tiektuvu 470 mm (gylis)	
Svoris		Spausdintuvas: 7,5 kg (be laikmenos)	
Sąsajos	DB-EA4D-GS10-QM-R	USB sąsaja (V2.0 High Speed)	
		IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		USB sąsaja (V2.0 High Speed)	
	DB-EA4D-GS12-QM-R	IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		IEEE1284 sąsaja (SPP, "Nibble" režimai)	

2.2 Laikmenos specifikacijos

2.2.1 Laikmenų dydis ir forma

			[vienetai: mm]
			Partijų režimas
		Etiketė	
1	T '1 '1 '	Kortelė	40.0 554.8
1	Larkmenos lígis	Perforacija	40,0-334,8
		Čekis	
2	Etiketės ilgis		37,0–551,8
		Etiketė	
2	Laikmenos plotis	Kortelė	58.0.120.0
3	(žr. PASTABA 4.)	Perforacija	58,0-150,0
		Čekis	
4	Etiketės plotis		55,0-127,0
5	Tarpo ilgis		3,0–20,0
6	Juodos žymos ilgis		2,0–10,0
7	Faktinis spausdinimo plotis		104,0+/-0,2
		Etiketė	33,0–547,8
0	Ealtinia anausdinimo ilais	Kortelė	
0	Fakuliis spausullinio ligis	Perforacija	36,0–547,8
		Čekis	
9	Juodos žymos plotis		Maž. 12,0
10	Skylės ilgis		2,0–10,0
11	Skylės plotis		Maž. 12,0
	Popieriaus storis		0,06–0,22
	Didžiausias faktinis nuolatinio s	spausdinimo ilgis	547,8
	Maks. išorinio ritinio skersmuo		Sker. 203,2(8 col.)
	Ritinio kryptis		Išorinė etiketė
	Vidinės šerdies skersmuo		Sker. 38,0, 42,0, 76,2+/-0,3

PASTABOS:

- 1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC nurodytas laikmenas.
- 2. Žymint juodas žymes ant etikečių ritinių, jos turi būti žymimos tarpuose.
- 3. Jei naudojate perforuotą popierių su keturkampe skyle, grąžinti į spausdintuvą negalima. Jei duomenys siunčiami į spausdintuvą paeiliui, spausdintuvas praleidžia 2 puslapį neatspausdintą po to, kai duomenys spausdinami ant pirmo puslapio. Po to, spausdintuvas atspausdina antrus duomenis ant trečio lapo.

Jei visi duomenys siunčiami į spausdintuvą vienu metu, spausdintuvas gali spausdinti nepraleisdamas puslapio.

4. Didžiausias popieriaus plotis 128 mm yra taikomas, kai įrengiama popieriau ritinio laikiklio parinktis.





2.2 Laikmenos specifikacijos

2.2.2 Pralaidaus jutiklio (etikečių tarpo jutiklio) aptikimo sritis



2.2 Laikmenos specifikacijos



2.2.3 Atspindinčio jutiklio (BM jutiklio) aptikimo plotas

BM jutiklį galima judinti intervale nuo 6,0 mm iki 66,5 mm kairėje pusėje.



2.2.4 Faktinė popieriaus spausdinimo sritis

Toliau iliustracijoje parodytas faktinės spausdinimo srities pločio ir laikmenos pločio santykis.



2.3 PARINKTYS

Parinkties pavadinimas	Tipas	Aprašas
Popieriaus ritinio laikiklis	DB-EA904-PH-QM-R	Laikmenos ritinio pakaba laikmenos ritiniui su išoriniu ritinio skersmeniu iki 203,2 mm (8 col.) ir vidiniu šerdies skersmeniu iki 76,2 mm (3 col.).

PASTABA:

Norėdami įsigyti pasirenkamą rinkinį, kreipkitės į savo įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

3. IŠVAIZDA

3.1 Matmenys



Visi matmenys pateikiami mm



3.2 Vaizdas iš priekio

3.3 Vaizdas iš galo



3.4 Valdymo skydelis



(Daugiau informacijos apie valdymo skydelį ieškokite 4 skyriuje).

3.5 Išorė

ĮSPĖJIMAS!

- 1. Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją. Galite nudegti, nes spausdinimo galvutė spausdinimo metu labai įkaista.
- Nelieskite jokių judamųjų dalių. Norėdami sumažinti pavojų, kad pirštai, juvelyriniai dirbiniai, rūbai ir t.t. būtų įtraukti į spausdintuvą.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte pirštų.



Jutiklio rankenėlė

4. PAGRINDINĖS VALDYMO SKYDELIO FUNKCIJOS

4.1 LED reikšmės

4.1.1 Maitinimo (ONLINE) LED

- 1. Nurodo maitinimo būseną.
- 2. Užsidega, kai įjungiamas spausdintuvo maitinimas.
- 3. Lėtai mirksi, kai spausdintuvas aptinka įspėjimų.
- 4. Greitai mirksi, kai spausdintuvas yra IPL režime.

4.1.2 ERROR LED

- 1. Nurodo klaidos būseną.
- 2. Užsidega, kai spausdintuvas aptinka kritinę klaidą.
- 3. Lėtai mirksi, kai spausdintuvas neaptinka popieriaus arba aptinka atidarytą dangtį.
- 4. Greitai mirksi, kai spausdintuvas aptinka įprastą klaidą.

4.1.3 LED indikacijos ir reikšmė

Spausdintuvo būsena	Prijungties LED	Klaidos LED
Nėra klaidų ir įspėjimų	ĮJUNGTA	IŠJUNGTA
Kritinė klaida	ĮJUNGTA	ĮJUNGTA
Popierius tuščias arba dangtis atviras	ĮJUNGTA	Mirksi lėtai
Įprastinė klaida	ĮJUNGTA	Mirksi greitai
Įspėjimas	Mirksi lėtai	IŠJUNGTA
IPL režimas	Mirksi greitai	IŠJUNGTA

4.2 Normalaus režimo klavišai

4.2.1 Klavišas MENU

Šis klavišas įjungia Menu Mode.

1. Laikykite nuspaudę klavišą [**MENU**] 3 sekundes, kai spausdintuvas yra in READY arba PAUSE būsenoje.

Šis klavišas nėra aktyvuojamas, kai spausdintuvas yra ERROR būsenoje, apdirba mechaninius veiksmus arba duomenys yra buferyje.

2. Norėdami paleisti Menu Mode, LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Menu Mode
Press FEED Key

Jei paspauskite klavišą [**MENU**], kai nurodoma aukščiau pateikiama klaida, spausdintuvas grįžta į Online Mode.

(Detalesnio Menu Mode paaiškinimo ieškokite 4.3.3 skyriuje "Menu Mode".)

4.2.2 Klavišas PAUSE

Klavišas perjungia tarp READY/PAUSE būsenų, kai klavišas paspaudžiamas paeiliui. READY arba PAUSE būsenoje USB, lygiagrečioji ir vietinio tinklo sąsajos su pagrindiniu kompiuteriu yra laikomos paruoštos.

Šis klavišas nėra aktyvus, kol spausdintuvas yra ERROR būsenoje.

- Paspauskite klavišą [**PAUSE**] mechaninių veiksmų metu, spausdintuvas sustoja po spausdinimo ir duomenų puslapio tiekimo, o tada pasikeičia į PAUSE būseną.
- Paspauskite klavišą [PAUSE] PAUSE būsenoje, jis pakeičia į READY būseną.

LED			Calara	
MAITINIMAS	ERROR	LCD	Sątyga	
Įjungta	Išjungta	READY	Spausdintuvas yra READY būsenoje ir klaidų nėra. USB, lygiagrečiosios ir vidinio tinklo sąsajos signalai yra paruošti siųsti į pagrindinį kompiuterį. Galimi mechaniniai veiksmai.	
Įjungta	Išjungta	PAUSE	Spausdintuvas yra PAUSE būsenoje ir klaidų nėra. USB, lygiagrečiosios ir vidinio tinklo sąsajos signalai yra paruošti siųsti į pagrindinį kompiuterį. Sustabdo ir pristabdo mechaninius veiksmus.	

Paruošta ir užimta

Jei "READY" būsenoje arba trijų klaidų sąlygomis (LABEL ERROR / BM ERROR / PERFORATION ERROR) šis klavišas yra laikomas nuspaustas ilgiau nei 1 sek., įkrautas popierius bus išleistas (iškrautas) popieriaus išleidimo padėtyje.

LCD rodomas pranešimas "Parking . . ." popieriaus išleidimo (iškrovimo) metu.

Jei popieriaus išleidimas yra baigtas, LCD rodomas pranešimas "PARK".

- Šioje būsenoje, jei paspaudžiamas klavišas [FEED], popierius yra kraunamas, o LCD rodomas "READY".

Jei popieriaus išleidimas nėra užbaigtas, net kai įkrautas popierius yra tiekiamas atgal daugiaus. 20 col., LCD rodomas tas pats pranešimas kaip anksčiau. ("READY")

- Šioje būsenoje, jei paspaudžiamas klavišas [FEED], popierius yra kraunamas, o LCD rodomas "READY".

4.2.3 Klavišas FEED

Šis klavišas tiekia ar krauna popierių.

Šis klavišas nėra aktyvus, kol spausdintuvas yra ERROR būsenoje ir kol apdorojami mechaniniai veiksmai.

- Paspauskite klavišą [**FEED**], kai pasirenkamas dokumento ilgio režimas ir kai popierius yra įkraunamas; popierius tiekia popierių.
- Paspauskite klavišą [**FEED**], kai pasirenkamas etikečių režimas ir kai popierius yra įkraunamas. Kai sukamoji pjaustyklė yra nustatyta į "OFF".
 - Jei TOF (laukimo) padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai etiketės TOF padėčiai.
 - Jei rankinio pjovimo padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.
 - Jei kitoje padėtyje yra popieriaus (pvz., atliekamas tik spausdinimas), popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.

Kai sukamoji pjaustyklė nėra nustatyta į "OFF".

- Popierius tiekiamas į etiketės TOF padėtį.
- Paspauskite klavišą FEED, kai pasirenkamas juodos žymės režimas ir kai popierius yra įkraunamas.

Kai sukamoji pjaustyklė yra nustatyta į "OFF".

- Jei TOF (laukimo) padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai BM TOF padėčiai.
- Jei rankinio pjovimo padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.
- Jei kitoje padėtyje yra popieriaus (pvz., atliekamas tik spausdinimas), popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.

Kai sukamoji pjaustyklė nėra nustatyta į "OFF".

- Popierius tiekiamas į BM TOF padėtį.
- Paspauskite klavišą FEED, kai pasirenkamas perforavimo režimas ir kai popierius yra įkraunamas.

Kai sukamoji pjaustyklė yra nustatyta į "OFF".

- Jei TOF (laukimo) padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai perforavimo TOF padėčiai.
- Jei rankinio pjovimo padėtyje yra popieriaus, popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.
- Jei kitoje padėtyje yra popieriaus (pvz., atliekamas tik spausdinimas), popierius tiekiamas kitai rankinio pjovimo padėčiai.

Kai sukamoji pjaustyklė nėra nustatyta į "OFF".

- Popierius tiekiamas į perforavimo TOF padėtį.

- Paspauskite klavišą [FEED], kai pasirenkamas pjovimo lapo režimas ir kai popierius yra įkraunamas; popierius tiekia popierių išleidimui.
- Jei Paper Load nustatymas yra Manual ir spausdintuve nėra nustatyta popieriaus, paspauskite klavišą [**FEED**] po to, kai popierius yra nustatomas rankiniu būdu ir PE jutiklius aptinka popierių. Tada spausdintuvas įkrauna popierių į kiekvieno režimą TOF padėtį.
- Paspauskite klavišą [FEED], kai LCD rodomas "PARK"; popierius įkrauna popierių.

4.3 Specialios funkcijos

2ST PRINTER turi šias specialias funkcijas.



- 2. Numatytasis EEPROM Ijungti maitinimą + klavišai [MENU]+ [PAUSE] + [FEED]
- 3. Menu Mode

4.3.1 Konfigūracijos spausdinimas

Konfigūracijos Print Mode atlieka Menu Mode nustatymų sąrašo spausdinimą. Šiame režime jis numatytas naudoti su didesniu nei 58 mm pločio dydžio popieriumi.

Seka:

 Nuspauskite ir laikykite klavišą [FEED], tada įjunkite spausdintuvą. Šio režimo metu visos sąsajos yra BUSY būsenoje. Ir LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Print Config.
Press FEED Key

2. Trumpai nuspauskite klavišą [**FEED**], jis įjungia konfigūracijos spausdinimo režimą ir tuo pat metu spausdina spausdintuvo konfigūraciją.

Printer Config. Printing...

3. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Printer Config. Completed

4. Trumpai arba ilgai nuspauskite klavišą [**FEED**]. Po spausdintuvo atkūrimo LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

READY

PASTABOS:

- 1. Jei popieriaus tipui yra pasirenkamas pjovimo lapo režimas, konfigūravimo spausdinimo atlikti negalima. Pakeiskite popieriaus tipą ir pamėginkite dar kartą.
- 2. Spausdintuvo konfigūracijos spausdintuvo metu visi klavišai neveikia.

4.3.2 Gamykliniai nustatymai

Šis režimas atkuria EEPROM į numatytąją vertę. Ji pakeičia funkcijos meniu kategorijose "Communication Interface" ir "Printer Configuration" atgal į numatytąsias. Jei naudojamas vietinio tinklo modelis, vietinio tinklo parametrai (pvz., spausdintuvo IP adresas ir t.t.) bus sugrąžinti į numatytuosius.

(Detalesnio paaiškinimo apie kategorijas ir numatytuosius meniu režimo nustatymus ieškokite 4.3.3 skyriuje "Menu Mode".)

Seka:

- 1. Nuspauskite ir laikykite klavišą [MENU]+ [PAUSE] + [FEED], tada įjunkite spausdintuvą.
 - ① Šio režimo metu visos sąsajos yra BUSY būsenoje.
 - ② Ir LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Factory Default Press FEED Key

2. Trumpai nuspauskite klavišą [FEED], kad įjungtumėte FACTORY DEFAULT.

Default Set DO NOT POWER OFF

3. Po spausdintuvo atkūrimo LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Default Set Completed

PASTABA:

1. Sąrankos numatytųjų verčių nustatymo metu visi klavišai neveikia.

4.3.3 Meniu režimas



Seka:

- 1. Yra du būdai patekti į meniu režimą.
 - a) Kai spausdintuvas yra išjungtas, laikykite nuspaudę klavišą [MENU] ir įjunkite spausdintuvą.
 - b) Kai spausdintuvas yra įjungtas ir READY
 - arba PAUSE būsenoje,
 - tris sekundes laikykite nuspaudę klavišą [MENU].
- 2. Šio režimo metu visos sąsajos yra BUSY būsenoje. Ir LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



- 3. Kai rodomas aukščiau pateiktas pranešimas,
 - a) Trumpai nuspauskite klavišą [FEED], jis atidaro Menu Mode.
 - b) Trumpai nuspauskite klavišą [MENU], jis uždaro šį režimą ir persijungia į READY būseną.
 - c) Ilgai (apie 3 sekundes) laikykite nuspaudę klavišą [FEED], jis uždaro šį režimą ir persijungia į READY būseną.

Klavišas veikia Menu Mode.

Key	Funkcija
	Perjungti kitą meniu žemyn
	Padidina vertę
[DALISE]	Perjungti kitą meniu aukštyn
[FAUSE]	Sumažina vertę
	Atidaro meniu
[FEED]	Išsaugo nustatymą

PASTABA:

Šio 2ST Printer Menu Mode medį prašome žiūrėti Priede II .

Klavišo funkcija

1. Trumpai nuspauskite klavišą [FEED], jis perjungia režimo pasirinkimą, kaip parodyta žemiau.

Main menu ----- Funtion ----- Menu setting ----- Acknowledge

2. Trumpai nuspauskite klavišą [**FEED**], jis perjungia pasirinkimo režimą, kai LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



3. Trumpai nuspauskite klavišą [**MENU**], jis perjungia į kitą eilėje režimo pasirinkimą, kaip parodyta žemiau.

F J
Firmware Version, CRC
Communication Interface
Printer Configuration
Printer Adjustment
Printer Test Modes
Sensor Calibration
Menu Exit
Funkcijos pasirinkimo režimas
Main Firmware
Boot Firmware
SBCS CG
Return to Prev. Layer
Meniu nustatymo pasirinkimo režimas
Black Mark
Document Length
Label
Return to Prev. Layer

4. Trumpai nuspauskite klavišą [**PAUSE**], jis perjungia į ankstesnį eilėje režimo pasirinkimą, kaip parodyta žemiau.

Pagrindinio meniu pasirinkimo režimas

Firmware Version, CRC Communication Interface Printer Configuration Printer Adjustment Printer Test Modes Sensor Calibration Menu Exit

Funkcijos pasirinkimo režimas

Pagrindinė mikroprograma Paleidimo mikroprograma SBCS CG Return to Prev. Layer Meniu nustatymo pasirinkimo režimas

Black Mark Document Length Label Return to Prev. Layer

- 5. Nuspauskite klavišą [**FEED**] ir uždarykite Menu Mode, kai Menu Mode LCD pasirodo meniu uždarymo pranešimas.
- 6. Jei antroje LCD linijoje, po patvirtinimo būsenos, pasirodo "Accepted", nustatymas spausdintuve atkuriamas.

XXXX	
Accepted	

Norėdami grįžti į funkcijos režimą, trumpai nuspauskite klavišą [FEED]. Jei klavišas [FEED] yra spaudžiamas ilgai (apie 3 sek.), jis uždaro Menu Mode ir persijungia į READY būseną.

EXIT MENU MODE

Kai uždarote Menu Mode, spausdintuvas nebus paleidžiamas: Jei meniu režime LCD nerodomas "Accepted".

Kai uždarote Menu Mode, spausdintuvas bus paleidžiamas: Jei meniu režime LCD bent kartą parodomas "Accepted", jei Menu Mode atliekamas "Print Printer Configuration", jei Menu Mode atliekamas bet kuris "Printer Test Modes" arba jei Menu Mode atliekamas bet kuris "Printer Adjustment".

FUNCTION

"OOOOOOOO" yra pasirinktos funkcijos pavadinimas. "XXXXXX" yra esamas pasirinktos funkcijos nustatymas.

MENU SETTING

00000000	
XXXXXXXX	

"OOOOOOOO" yra pasirinktos funkcijos pavadinimas. "XXXXXX" yra pasirinktos funkcijos nustatymas.

Nuspauskite klavišą [**FEED**], kai LCD rodoma tai, ką norite apibrėžti, apibrėžtos vertės gale LCD pasirodė "*", kaip parodyta aukščiau.

Ir LCD pasirodo pranešimas "Accepted", kaip parodyta žemiau. Naujas nustatymas išsaugomas spausdintuve.

XXXX Accepted

PASTABA:

Šio 2ST Printer Menu Mode medį prašome žiūrėti Priede II.

5. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, laikmenos įkrovimas, laidų prijungimas, spausdintuvo naudojimo aplinkos nustatymas ir tinklinio testinio spausdinimo atlikimas.



5.1 Įdiegimas

ĮSPĖJIMAS!

Perjunkite POWER SWITCH į OFF, prieš įrengdami ritinio popieriaus laikiklio įrenginį.

PASTABOS:

- 1. Ritininio popieriaus laikiklio reikia, kai naudojate ritininio tipo laikmeną.
- 2. Norėdami įsigyti ritininio popieriaus laikiklį, kreipkitės į savo įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.
- 3. Kai įsigysite, skaitykite ritinio popieriaus laikiklio įrenginio žinyną.



5.1.1 Ritininio popieriaus laikiklio įrengimas

Norėdami įtaisyti popieriau ritinio laikiklio modulį į DB-EA4D spausdintuvą, prikabinkite kabliukus šoninėje plokštelėje prie rankinių sraigtų už spausdintuvo, kaip parodyta paveikslėlyje.



5.1.2 Popieriaus rinkinys

PASTABA:

Didžiausias popieriaus plotis 128 mm yra taikomas, kai įrengiama popieriau ritinio laikiklio parinktis.

- 1. Įdėkite laikmeną ant popieriau ritinio laikiklio modulio, Pirma išimkite laikmenos laikiklio įrenginį ir tiektuvo įrenginio.
- 2. Pakelkite atlaisvinimo svirtį ir išimkite laikmenos laikiklį (kairėje), kaip parodyta žemiau.
- 3. Įkiškite laikmenos veleną į laikmenos ritinio šerdį.

 Įstatykite laikmenos laikiklį (kairėje) ant laikmenos veleno. Nuspauskite laikmenos laikiklį (kairėje i į laikmena, kol jis įsitvirtins vietoje. Tai automatiškai sucentruos laikmeną.

> Laikmenos laikiklis (kairėje)



Laikmenos laikiklis (dešinėje)

Atlaisvinimo svirtis

Laikmenos laikiklis (kairėje)

> Laikmenos velenas

- Sulenkite atlaisvinimo svirtį, kad užfiksuotumėte laikmenos laikiklį (kairėje). Padėkite laikmenos laikiklio įrenginį atgal į tiektuvo įrenginį. Popieriaus ritinio laikiklio modulis yra paruoštas naudojimui.
- 6. Įstatykite ritininį popierių į ritininio popieriaus laikiklį, kaip parodyta paveikslėlyje.
- 7. Įstatykite popierių tinkamai, kol jis leisis su velenėliu.



5.2 Maitinimo laido ir kabelių prijungimas

5.2 Maitinimo laido ir kabelių prijungimas

ĮSPĖJIMAS!

Prieš prijungdami maitinimo laidą ir kabelius, perjunkite POWER SWITCH į OFF.

PASTABOS:

Siekiant išvengti spinduliuotės ir elektros trukdžių, sąsajos kabeliai turi atitikti nurodytus reikalavimus:

1. Jie turi būti visiškai ekranuoti, o jų jungtys turi būti metalo arba metalizuotose korpusuose.

- 2. Turi būti kuo trumpesni.
- 3. Neturi būti tampriai surišti su kitais maitinimo laidais.
- 4. Neturėtų būti pririšti prie maitinimo linijos izoliacinių vamzdžių.

Pagrindinis kompiuteris turi turėti arba USB, arba LAN, arba "Centronics" lygiagretųjį prievadą. Jei norite komunikuoti su pagrindiniu kompiuteriu, reikia USB, LAN arba "Centronics" laido. (Detalesnės informacijos ieškokite I priede.)



- Maitinimo jungiklis (—): Maitinimas įjungtas
- (O): Maitinimas išjungtas



5.3 Jutiklio padėties nustatymas

5.3 Jutiklio padėties nustatymas

ĮSPĖJIMAS!

Dirbdami su spausdinimo galvute būkite atsargūs, nes ji labai įkaista.



5.3.1 Juodos žymės jutiklio padėties nustatymas

Juodos žymės jutiklio padėtį reikia reguliuoti, kol naudojate juodos žymės popierių pagal šią procedūrą:

- Atidarykite viršutinį dangtį ir perlenkite žymos popieriaus galus.
- Pasukite jutiklio rankenėlę, kad perstumtumėte juodos žymės jutiklį horizontaliai, kol juodos žymės jutiklis bus sulygiuotas juodos žymės centre ant žymos popieriaus.
- Juodos žymės jutiklis gali būti judinamas 6,0 66,5 mm plote nuo žymos popieriaus kairės.



5.3.2 Etiketės tarpo jutiklio padėties nustatymas

Etikečių tarpų jutiklio padėtį reikia reguliuoti, kai naudojate etikečių popierių, baltą popierių, pjovimo lapo popierių arba perforacinį popierių (su keturkampe skyle), naudojant toliau pateiktą procedūrą:

- Atidarykite viršutinį dangtį.
- Pasukite jutiklio rankenėlę, kad etikečių tarpo jutiklis judėtų horizontaliai, kol bus sulygiuotos dvi trikampės žymės ant jutiklio dangčio.
- Mažiausio tarpo matmuo tarp etikečių yra: 3,0 mm partijų režimui ir 6,0 mm pjovimo režimui.



centre

5.4 Menu Mode



- a) Kai spausdintuvas yra išjungtas, laikykite nuspaudę klavišą [MENU] ir įjunkite spausdintuvą.
- b) Kai spausdintuvas yra įjungtas ir READY
- arba PAUSE būsenoje,

5. Šio režimo metu visos sąsajos yra BUSY būsenoje. Ir LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



- 6. Kai rodomas aukščiau pateiktas pranešimas,
 - a) Trumpai nuspauskite klavišą [FEED], jis atidaro Menu Mode.
 - b) Trumpai nuspauskite klavišą [MENU], jis uždaro šį režimą ir persijungia į READY būseną.
 - c) Ilgai (apie 3 sekundes) laikykite nuspaudę klavišą [FEED], jis uždaro šį režimą ir persijungia į READY būseną.

Klavišas veikia Menu Mode.

Key	Funkcija
[MENU]	Perjungti kitą meniu žemyn
	Padidina vertę
[PAUSE]	Perjungti kitą meniu aukštyn
	Sumažina vertę
[FEED]	Atidaro meniu
	Išsaugo nustatymą

PASTABA:

Šio 2ST Printer Menu Mode medį prašome žiūrėti Priede II.

tris sekundes laikykite nuspaudę klavišą [MENU].

ı

I.

5.5 Sąsajos nustatymas

Jei naudojate "Parallel interface" ir "Ethernet interface". atlikite žemiau pateiktą seką. (Gamyklinis nustatymas: USB)

5.5.1 Lygiagrečiosios sąsajos nustatymas

Seka:

1. Pagrindiniame meniu Menu Mode pasirinkti "Communication Interface". Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Main Menu Interface Type Firmware Version, CRC Gamyklinis nustatymas Communication Interface 1 USB← Printer Configuration 2. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Printer Adjustment Printer Test Modes LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Sensor Calibration Interface Type Menu Mode Exit USB * Function Menu 3. Pasirinkite "Parallel". Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Interface Type 2 LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Printer IP addr. Subnet Mask Nustatymas atstatomas spausdintuve. Default Gateway Parallel Get IP Address Accepted **DHCP IP Address** Community (R) 4. Trumpai paspauskite klaviša [FEED]. Community (R/W) IP Trap1 LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. IP Trap1 Address Trap1 Comm.Name Interface Type IP Trap2 Parallel IP Trap2 Address Trap2 Comm.Name MAC Addr. 5. Pasirinkite "Return to Prev. Layer" iš Ryšio sąsajos Socket Port TCP funkcijų meniu. Socket Port UDP Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Socket Port UDP2 Physical Layer 6. Eikite į "5.6 Popieriaus tipo nustatymas" FTP User Name

PASTABOS:

 Trumpai paspauskite klavišą [MENU], jis perjungia pasirinkimo režimą kaip → rodyklę.
Trumpai paspauskite klavišą [PAUSE],

Return to Prev. Layer

- jis perjungia pasirinkimo režimą kaip – → rodyklę. 3. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
 - Įveskite meniu arba išsaugokite nustatymo vertę.
5.5.2 Vidinio tinklo sąsajos nustatymas

Seka:

1. Pagrindiniame meniu Menu Mode pasirinkti "Communication Interface". Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Main Menu LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Firmware Version, CRC Interface Type Communication Interface (1) ♠ Gamyklinis nustatymas USB← Printer Configuration Printer Adjustment 2. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Printer Test Modes LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Sensor Calibration Menu Mode Exit Interface Type USB * Function Menu 3. Pasirinkite "Ethernet", 2 Interface Type Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. 3 Printer IP addr. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. **(4**) Subnet Mask Nustatymas atstatomas spausdintuve. Default Gateway (5) Get IP Address Ethernet DHCP IP Address Accepted Community (R) Community (R/W) 4. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. IP Trap1 LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. **IP** Trap1 Address Trap1 Comm.Name Interface Type IP Trap2 IP Trap2 Address Ethernet Trap2 Comm.Name MAC Addr. 5. Pasirinkite "Printer IP addr." ryšio sąsajos Socket Port TCP Socket Port UDP funkcijos meniu. Socket Port UDP2 Ir trumpai paspauskite klaviša [FEED]. Physical Layer LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. FTP User Name Return to Prev. Layer Printer IP Addr. 192.168.1.1 Mirksi lėtai **PASTABOS:** 6. Nustatykite IP adresą. Trumpai paspauskite klavišą [MENU], 1. LCD pasirodo pranešimas, jis perjungia pasirinkimo režima kaip rodvkle. 2. Trumpai paspauskite klavišą [PAUSE], kaip parodyta žemiau jis perjungia pasirinkimo režimą kaip rodyklę.

Klavišas [MENU] : Padidina vertę Klavišas [PAUSE] : Sumažina vertę : Perkelia kita adresa [FEED]



7. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Printer IP Addr. XX.XX.XX.XX

- 3. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- Įveskite meniu arba išsaugokite nustatymo vertę.

5.5 Sąsajos nustatymas

 Pasirinkite "Subnet Mask." ryšio sąsajos funkcijų meniu. Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Subr	net Mask.
255.	255.255.0

Mirksi lėtai

9. Nustatykite potinklio kaukę LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Klavišas [MENU] : Padidina vertę Klavišas [PAUSE] : Sumažina vertę [FEED] : Perkelia kitą adresą

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
 LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Subnet Mask XX.XX.XX.XX

 Pasirinkite "Default Gateway." ryšio sąsajos funkcijų meniu. Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED].
 LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Default Gateway	
0.0.0	

Mirksi lėtai

12. Nustatykite potinklio kaukę

LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Klavišas [MENU] : Padidina vertę

Klavišas [PAUSE] : Sumažina vertę

[FEED] : Perkelia kitą adresą

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

13. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Default Gateway	
XX.XX.XX.XX	

- Pasirinkite "Return to Prev. Layer" iš Ryšio sąsajos funkcijų meniu. Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- 15. Eikite į "5.6 Popieriaus tipo nustatymas"

5.6 Popieriaus tipo nustatymas

Jei naudojate "BM Paper", "White Paper", "Perforation Paper" arba "Cut Sheet Paper", atlikite žemiau pateikiamą seką. (Gamyklinis nustatymas: Etiketė)

Seka:



6. Eikite į "5.7 Sensor Calibration"

5.7 Jutiklio kalibravimas

ĮSPĖJIMAS!

Dirbdami su spausdinimo galvute būkite atsargūs, nes ji labai įkaista. Būkite atsargūs, kad jūsų pirštai neįstrigtų arba jų nesužeistumėte, kai atidarote arba uždarote viršutinį dangtį.

Jei naudojate TOSHIBA TEC nenurodytą popierių, prieš įkraunant popierių būtina atlikti jutiklio kalibravimą, laikantis žemiau pateiktos procedūros:

2ST spausdintuvas palaiko 4 jutiklio kalibravimo funkcijų kategorijas. Žiūrėkite šią lentelę.

Funkcija	Aprašas
Calibration with BM Paper	Jis atlieka jutiklio kalibravimą su juodos žymės popieriumi.
Calibration with White Paper	Jis atlieka jutiklio kalibravimą be juodos žymės ir etiketės popieriaus.
Calibration with Label Paper	Jis atlieka jutiklio kalibravimą su etiketės popieriumi.
Calibration with Perforation Paper	Jis atlieka jutiklio kalibravimą su perforaciniu popieriumi.

PASTABA:

Jei PE jutiklis aptinka popieriaus galą šiame režime, popierius bus išmetamas. Ši reguliuojamoji vertė taip pat yra naudojama pjovimo lapo režime.

5.7.1 Jutiklio kalibravimas su juoda žyme

Šis režimas atlieka jutiklio lygio reguliavimo bandymą su juodos žymės popieriumi.



Set BM paper Press FEED key

6. Spausdintuve nustatykite ritininį popierių su juoda žyme arba zigzagu sulankstytu popierių su juoda žyme.

Ir įkiškite popierių į spausdintuvą be atidaryto šiluminio spausdinimo galvutės įrenginio.

- 7. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- 8. Pradeda popieriaus įkrovimą ir tiekimą bei pradeda kalibravimą su BM popieriumi. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration Performing...

9. Priklausomai nuo kalibravimo rezultato, LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Jei jutiklio kalibravimas pavyko.

Calibration
Succeeded

10. Jei jutiklio kalibravimas nepavyko

Epiled 12345	1: Paper End Senso	or 2: Exit Sensor	
1 ^a iicu 12545	3: TOF Sensor	4: BM Sensor	5: Label Sensor
X	- : No Error	X : Failure	

5.7.2 Jutiklio kalibravimas su baltu popieriumi

Šis režimas atlieka jutiklio lygio reguliavimo bandymą su baltu popieriumi.

Seka:

 Pasirinkite "Sensor Calibration" meniu režimo Menu Mode.

Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED].

LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration with BM Paper

 Pasirinkite "Calibration with White Paper". Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



- 3. Išimkite popierių ir ritininį popierių.
- Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD trumpam pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration

Performing...

 Main Menu
 Firmware Version, CRC Communication Interface Printer Configuration Printer Adjustment Printer Test Modes
 Sensor Calibration 1 Menu Mode Exit



PASTABOS:

- 1. Trumpai paspauskite klavišą [MENU],
- jis perjungia pasirinkimo režimą kaip rodyklę.
- Trumpai paspauskite klavišą [PAUSE], jis perjungia pasirinkimo režimą kaip – – – ► rodyklę.
- 3. Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Įveskite meniu arba išsaugokite nustatymo vertę.
- 5. Kai buvo atliktas kalibravimas be popieriaus, LCD pasirodo žemiau pateiktas pranešimas.

Set BM paper Press FEED key

 Nustatykite baltą popierių spausdintuve. Ir įkiškite popierių į spausdintuvą be atidaryto šiluminio spausdinimo galvutės įrenginio

- 7. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- 8. Pradeda popieriaus įkrovimą ir tiekimą bei pradeda kalibravimą su baltu popieriumi. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration Performing...

9. Priklausomai nuo kalibravimo rezultato, LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Jei jutiklio kalibravimas pavyko.

Calibration
Succeeded

10. Jei jutiklio kalibravimas nepavyko

Egilad 12245	1: Paper End Sensor 2: Exit Sensor		
Falled 12343	3: TOF Sensor	4: BM Sensor	5: Label Sensor
X	- : No Error	X : Failure	

5.7.3 Jutiklio kalibravimas su etikečių popieriumi

Šis režimas atlieka jutiklio lygio reguliavimo bandymą su etikečių popieriumi.

Seka:

1. Pasirinkite "Sensor Calibration" meniu režimo Menu Mode.

Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED].

LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration with BM Paper

 Pasirinkite "Calibration with Label Paper". Ir trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



- 3. Išimkite popierių ir ritininį popierių.
- Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. LCD trumpam pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.





PASTABOS:

- 1. Trumpai paspauskite klavišą [MENU],
- jis perjungia pasirinkimo režimą kaip 🔶 rodyklę.
- Trumpai paspauskite klavišą [PAUSE], jis perjungia pasirinkimo režimą kaip - - - ► rodyklę.
 Trumpai paspauskite klavišą [FEED]. Įveskite meniu arba išsaugokite nustatymo vertę.

Calibration Performing...

5. Kai buvo atliktas kalibravimas be popieriaus, LCD pasirodo žemiau pateiktas pranešimas.

Set BM paper Press FEED key

- 6. Nustatykite etikečių popierių spausdintuve.
- 7. Ir įkiškite popierių į spausdintuvą be atidaryto šiluminio spausdinimo galvutės įrenginio.
- Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
 Pradeda popieriaus įkrovimą ir tiekimą bei pradeda kalibravimą su etikečių popieriumi. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

Calibration Performing...

9. Priklausomai nuo kalibravimo rezultato, LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Jei jutiklio kalibravimas pavyko.

Calibration	
Succeeded	

10. Jei jutiklio kalibravimas nepavyko

Evilad 10245	1: Paper End Sensor 2: Exit Sensor		
	Falled 12545	3: TOF Sensor 4: BM Sensor	5: Label Sensor
	X	- : No Error X : Failure	

5.7.4 Jutiklio kalibravimas su perforaciniu popieriumi

Šis režimas atlieka jutiklio lygio reguliavimo bandymą su perforaciniu popieriumi.





 Nustatykite baltą popierių spausdintuve. Ir įkiškite popierių į spausdintuvą be atidaryto šiluminio spausdinimo galvutės įrenginio.

- 7. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- 8. Pradeda popieriaus įkrovimą ir tiekimą bei pradeda kalibravimą su perforaciniu popieriumi. LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.



9. Priklausomai nuo kalibravimo rezultato, LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas. Jei jutiklio kalibravimas pavyko.

Calibration	
Succeeded	

10. Jei jutiklio kalibravimas nepavyko

Failed 12345	1: Paper End Sensor 3: TOF Sensor	r 2: Exit Sensor 4: BM Sensor	5: Label Senso
X	- : No Error	X : Failure	

5.8.1 Sistemos reikalavimai

OS: "Windows 2000" (anglų kalba) / "XP Professional" (anglų kalba) Kalba: Anglų kalba Spausdintuvo sąsaja: DB-EA4D-GS10-QM-R: USB (spausdintuvo klasė), LAN(TCP/IP) DB-EA4D-GS12-QM-R: USB (spausdintuvo klasė), LAN(TCP/IP), lygiagrečioji

5.8.2 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant USB ir lygiagrečią

1. Įdiekite "Plug-N-Play" per USB

Prijunkite spausdintuvą per USB laidą, kai įjungiama ir "Windows" OS aptiks naują aparatinę įrangą, tada tęskite iki 2.3 ("Aparatinės įrangos vedlys") ir atlikite žingsnius, kad tęstumėte įdiegimą.

Įdiekite "Plug-N-Play" per lygiagrečiąją

Prijunkite spausdintuvą per lygiagretųjį laidą, kai įjungiama ir "Windows" OS aptiks naują aparatinę įrangą, tada tęskite iki 2.3 ("Aparatinės įrangos vedlys") ir atlikite žingsnius, kad tęstumėte įdiegimą.

2. Įdiekite per "Add Printer". Atidarykite "Printers and Faxes", spustelėkite "Add a printers".



3. Spustelėkite "Next".



4. Pasirinkite "Local printer" ir "Automatically detect and install my Plug and Play printer", spustelėkite "Next".



- 5. PK automatiškai aptiks naują aparatinę įrangą ir atidarys **"Hardware Wizard"**
- Kai "New Hardware Wizard" paklausia, ar prisijungti prie "Windows Update", pasirinkite "No, not this time" ir spustelėkite "Next".



7. Pasirinkite **"Install from a list of specific location(Advanced)"** ir spustelėkite **"Next"**.

Found New Hardware Wi	zard
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D
	If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
	Click Next to continue.

8. Pasirinkite "Search for the best driver in these locations" ir tada pažymėkite "Include this location in the search", naršykite ieškodami spausdintuvo tvarkyklės failo vietos ir spustelėkite "Next".

^o lease cho	ose your search and installation options.
⊙ Searce	h for the best driver in these locations.
Use ti paths	e check boxes below to limit or expand the default search, which includes local and removable media. The best driver found will be installed.
	Search removable media (floppy, CD-ROM)
	Include this location in the search:
	C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR
O Don't	search. I will choose the driver to install.
Choo:	se this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee th
(ile ui	iver you choose will be the best match to your haldwate.

9. OS pateiks jums "windows logo" testavimo įspėjimą, tiesiog nekreipkite į jį dėmesį ir spustelėkite **"Continue Anyway"**.

Found New Hardware Wizard				
Please wait wh	nile the wizard installs the software			
	Hardware Installation			
File Pr	The software you are installing for this hardware: Printers has not passed Windows Logo testing to verify its compatibility with Windows XP. (Tell me why this testing is important.) Continuing your installation of this software may impair or destabilize the correct operation of your system either immediately or in the future. Microsoft strongly recommends that you stop this installation now and contact the hardware vendor for software that has passed Windows Logo testing.			
	Continue Anyway			

10. Kai OS nukopijuos tvarkyklės failus į sistemą, spustelėkite "Finish" įdiegimui užbaigti.

Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: TOSHIBA DB-EA4D
Click Finish to close the wizard.

11. Po įdiegimo pamatysite TOSHIBA DB-EA4D "Printers and Faxes" aplanke.

ile <u>E</u> dit <u>V</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ols	Help		<u></u>
3 Back - 🕥 - 🏂 🔎) Se	arch 😥 Folders 🛄 🗸		
dress 🦦 Printers and Faxes			~	🔁 Go
	^	Name 🔺 [Documents	Status
Printer Tasks 🙁		TOSHIBA DB-EA4D 0		Ready
Add a printer	-			
Cabus fauina				

5.8.3 Tvarkyklės įdiegimo vedlys, naudojant vietinį tinklą

1. Atidarykite "**Printers and Faxes**", spustelėkite "**Add a printers".**



2. Spustelėkite "Next".



3. Pasirinkite **"Local printer attached to this computer"** ir spustelėkite **"Next"**.

ld Printer Wizard	
Local or Network P The wizard needs	rinter to know which type of printer to set up.
Select the option t	hat describes the printer you want to use:
Local printer atl	tached to this computer
🗌 <u>A</u> utomatica	lly detect and install my Plug and Play printer
O A network print	er, or a printer attached to another computer
To set up use the "L	a network printer that is not attached to a print server, .ocal printer" option.
	(<u>B</u> ack) <u>N</u> ext> Cancel

4. Pasirinkite "Create a new port:" ir "Standard TCP/IP Port" bei spustelėkite "Next".

5. Spustelėkite "Next".

Select a Printer Port Computers communicate v	with printers through ports.	
Select the port you want yo new port.	our printer to use. If the port is not listed, you a	can create a
\bigcirc <u>U</u> se the following port:	LPT1: (Recommended Printer Port)	~
	44.	
© Create a new port:		

Add Standard TCP/IP Prin	nter Port Wizard 🛛 🔀
	Welcome to the Add Standard TCP/IP Printer Port Wizard You use this wizard to add a pot for a network printer. Before continuing be sure that: 1. The device is turned on. 2. The network is connected and configured.
	To continue, click Next.

6. Įveskite spausdintuvo IP adresą į "**Printer Name or IP Adress:**" ir spustelėkite "**Next**".

Add Port For which device do you wan	to add a port?	
Enter the Printer Name or IP a	ddress, and a port name for the de	sired device.
Printer Name or IP <u>A</u> ddress:		
Port Name:	DB-EA4DLAN	

7. Spustelėkite "Finish".

Add Standard TCP/IP Printer Port	Wizard 🛛 🔀
Comp TCP/ You have	oleting the Add Standard 'IP Printer Port Wizard e selected a port with the following characteristics.
SNMP: Protocol: Device: Port Nam Adapter 1	No RAW, Port 9100 ne: DB-EA4DLAN Type: Generic Network Card
To comp	lete this wizard, click Finish.

8. Kai "New Hardware Wizard" paklausia, ar prisijungti prie "Windows Update", pasirinkite " **No, not this time**" ir spustelėkite "**Next**".



9. Pasirinkite **"Install from a list of specific** location(Advanced)" ir spustelėkite **"Next**".

Found New Hardware Wiz	ard
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D
	If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced)
	Click Next to continue.
	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Cancel

10. Pasirinkite "Search for the best driver in these locations" ir tada pažymėkite "Include this location in the search", naršykite ieškodami spausdintuvo tvarkyklės failo vietos ir spustelėkite "Next".

Found New Hardware Wizard
Please choose your search and installation options.
• Search for the best driver in these locations.
Use the check boxes below to limit or expand the default search, which includes local paths and removable media. The best driver found will be installed.
✓ Include this location in the search:
C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR 🛛 Browse
Don't search. I will choose the driver to install. Choose this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee that the driver you choose will be the best match for your hardware.
< <u>₿</u> ack <u>N</u> ext> Cancel

11. OS pateiks jums "windows logo" testavimo įspėjimą, tiesiog nekreipkite į jį dėmesį ir spustelėkite "Continue Anyway".



12. Kai OS nukopijuos tvarkyklės failus į sistemą, spustelėkite "Finish" įdiegimui užbaigti.

Found New Hardware Wizard		
	Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: TOSHIBA DB-EA4D	
	K Back Finish Cancel	

13. Po įdiegimo pamatysite TOSHIBA DB-EA4D "Printers and Faxes" aplanke.

Printers and Faxes			
<u>File E</u> dit <u>Y</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ools <u>H</u> elp		.
🔾 Back - 🕥 - 🍺 🔎	🗋 Search 😥 Folders 🛄 🗸		
Address 🦦 Printers and Faxes		*	🔁 Go
	🔺 Name 🔺	Documents	Status
Printer Tasks 🛞	📄 🥞 TOSHIBA DB-EA4D	0	Ready
🔯 Add a printer			
📚 Set up faxing			
Foo Also	~ <		>

5.9 Parametrų nustatymas Menu Mode

5.9.1 Kategorija "Firmware Version, CRC"

Ši kategorija nurodo aparatinės įrangos versijos numerį ir CRC. Nekeičiamas šioje kategorijoje.

Funkcija	Aprašas
Pagrindinė	Rodo įdiegtos pagrindinės aparatinės įrangos versijos numerį ir CRC
mikroprograma	antroje LCD eilutėje, kaip pateikta žemiau.
	vvvvv: 5 skaitmenys versijos numeriui
	cccc: 4 skaitmenys CRC
FTP aparatinė įranga	Rodo įdiegtos FTP aparatinės įrangos versijos numerį ir CRC antroje
	LCD eilutėje, kaip pateikta žemiau.
	vvvvv: 5 skaitmenys versijos numeriui
	cccc: 4 skaitmenys CRC
Paleidimo	Rodo įdiegtos paleidimo aparatinės įrangos versijos numerį ir CRC
mikroprograma	antroje LCD eilutėje, kaip pateikta žemiau.
	vvvvv: 5 skaitmenys versijos numeriui
	cccc: 4 skaitmenys CRC
SBCS CG	Rodo įdiegtos SBCS CG versijos numerį ir CRC antroje LCD eilutėje,
	kaip pateikta žemiau.
	vvvvv: 5 skaitmenys versijos numeriui
	cccc: 4 skaitmenys CRC

5.9.2 Kategorija "Communication Interface"

Šioje kategorijoje naudotojas gali pasirinkti ryšio sąsajos funkcijų meniu. (*: numatytieji funkcijos nustatymai)

Funkcija	Meniu sąrašas	Aprašas
Interface Type	USB*	Pasirinkite sąsajos tipą.
	Ethernet	Pastaba) Jei lygiagrečioji parinktis nėra
	Parallel	įdiegta, "Parallel" nerodomas.
Printer IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Nustatykite spausdintuvo IP adresą
	XXX: No.000-255	vietiniam tinklui. Šis nustatymas galioje,
		jei sąsajos tipui pasirinktas vidinis tinklas.
Gate IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX	Nustatykite sietuvo IP adresą vietiniam
	XXX: No.000-255	tinklui. Šis nustatymas galioje, jei sąsajos
		tipui pasirinktas vidinis tinklas.
Subnet Mask	XXX.XXX.XXX.XXX	Nustatykite vidinio tinklo potinklio
	XXX: No.000-255	kaukę. Šis nustatymas galioje, jei sąsajos
		tipui pasirinktas vidinis tinklas.
Socket Port	XXXX	Nustatykite lizdo prievadą vidiniam
	XXXX: Nr.	tinklui. Šis nustatymas galioje, jei sąsajos
		tipui pasirinktas vidinis tinklas.
Mac Address		Rodo Mac adresą antroje LCD
	-	eilutėje.

5.9.3 Kategorija "Printer Configuration"

Šioje kategorijoje naudotojas gali pasirinkti spausdintuvo konfigūravimo funkcijų meniu. (*: numatytieji funkcijos nustatymai)

Funkcija	Meniu sąrašas	Aprašas
Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation Cut Sheet	Pasirinkite popieriaus tipą. Šias nustatymas yra naudojamas įprastiniame spausdinime. Skaitykite skyrių "Popieriaus tipo valdymas". Pastaba) Spausdintuvo bandymo režimuose šis spausdintuvas turi atskirus popieriaus tipo nustatymus.
Document Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*-4434	Nustatykite dokumento ilgi į n/203 coliuose. Šis ilgis yra naudojamas, kaip formos ilgis popieriaus tipo dokumento ilgio ir pjovimo lapo režimuose įprastiniam spausdinimui. Skaitykite skyrių "Dokumento ilgio režimas". Pastaba) Spausdintuvo bandymo režimuose šis spausdintuvas turi atskirus formos ilgio nustatymus. Jei šis ilgis yra mažesnis nei 960 (120 mm), jis bus tvarkomas kaip 960 (120 mm) pjovimo lapo režime.
Print Mode	Others* Receipt	Pasirinkite spausdinimo režimą kitiems (etiketėms, žymoms ir kt.) arba čekiams. Šiuo nustatymu galima nustatyti spausdintuvo tinkamam stroboskopo laikui šiluminei galvutei nustatymui.
Print Density(F)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Nustatykite spausdintuvo tankį priekinės pusės galvutei (-: šviesiau / +: tamsiau)
Print Density(B)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Nustatykite spausdintuvo tankį galinės pusės galvutei (-: šviesiau / +: tamsiau)
Power Control	Low* High	Pasirinkite energijos sunaudojimo tipą. (žemas (T.B.D W) / aukštas (T.B.D W))

Funkcija Meniu sarašas Aprašas Variable Pasirinkite spausdinimo greitį. Spausdinimo sparta 6.0ips Jei pasirenkamas "Variable", 5,0ips spausdinimo greitis priklauso nuo 4,0ips* spausdinimo duomenų paskirties. 3,0ips Jei pasirenkami kiti greičiai, spausdinimo greitis yra fiksuojamas pasirinktam greičiui. Pastaba) Pranešimas "Variable" nėra rodomas (negalima pasirinkti), jei sukamoji pjaustyklė nėra išjungta. Max. Variable 6,0ips* Pasirinkite didžiausią "Variable" spausdinimo greiti. 5,0ips Jei spausdinimo greityje pasirenkamas 4.0ips 3,0ips "Variable", šis nustatymas galioja didžiausiam "Variable" spausdinimo greičiui. Page Recovery Off* Pasirinkite klaidos puslapio atkūrimo On režimo ijungima arba išjungima. Jei pasirinktas įjungimas, puslapio duomenys, kuriame įvyko klaida ir jis bus atspausdintas pirmame puslapyje ikrovus popierių. BM Cut Offset $(-59) - (+5)^* - (+59)$ Nustatykite BM (juodos žymės) pjovimo paklaida 10/203 col. Pjovimo padėties pirminė vertė (paklaidos vertė = 0x00) yra juodos žymės krašto popieriaus tiekimo krypties pusėje. Numatytoji padėtis (+5) yra BM centras, kai BM plotis yra 12,5 mm (0,5 col.). Paper Load Auto* Pasirinkite popieriaus įkrovimo režimą Manual tarp automatinio arba rankinio. Jei pasirenkamas "Auto", popierius yra įkraunamas automatiškai, kai PE jutiklis aptinka popierių PE būsenoje. Jei pasirenkamas "Manual", popierius yra įkraunamas rankiniu būdu, kai PE jutiklis aptinka popierių PE būsenoje ir nuspaudžiamas klavišas FEED.

5.9.3 Kategorija "Printer Configuration" (tęs.)

5.9.3 KATEGORIJA "PRINTER CONFIGURATION" (tęs.)

Funkcija	Meniu sąrašas	Aprašas
Rotary Cutter	Off* Manual Auto	Pasirinkite sukamosios pjaustyklės parinktį. Jei pasirenkamas "Manual", spausdintuvui reikia siųsti pjovimo komandą. Jei siunčiama pjovimo komandą, popierius yra pjaunamas puslapio pabaigoje. Jei pasirenkamas "Auto", spausdintuvas pjauna popierių kiekvieno puslapių pabaigoje be pjovimo komandos. Pjovimo padėtis: Etiketė: tarp tarpų (žr. 3.1.2) BM: Juoda žymė (žr. 3.2.2) Dokumento ilgis: TOF (žr. 3.3.2)
Head Fail Thresh	0 - 10* - 50 - 100	Pasirinkite slenkstį apibrėžiant "Thermal Head Warning" arba "Thermal Head Error". Jei pasirenkamas "O", nepateikiamas joks įspėjimo pranešimas ir klaidos, net kai yra aptinkamas kuris nors iš šiluminio spausdinimo galvutės gedimo elementų spausdintuvo maitinimo ijungimo metu. Jei pasirenkamas kitas nei "O" skaičius, skaičius nurodo slenkstį, apibrėžiantį, ar rodomas "Thermal Head Warning", ar "Thermal Head Error". Pvz., jei aptinkama "12" šiluminio spausdinimo galvutės gedimo elementų, o šiam parametrui nustatyta "10", nurodoma "Thermal Head Error". Jei aptinkama "8" šiluminio spausdinimo galvutės gedimo elementų, o šiam parametrui nustatyta "10", nurodoma "Thermal Head Warning".
Print Printer Config.	-	Atlieka esamų spausdintuvo konfigūracijos nustatymų spausdinimą.

5.9.4 Kategorija "Printer Adjustment"

Šioje kategorijoje naudotojas gali pasirinkti spausdintuvo reguliavimo funkcijų meniu. (*: numatytieji funkcijos nustatymai)

Funkcija	Meniu sąrašas	Aprašas
Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Reguliuoti viršutinį popieriaus kraštą per 1/203 col. Ši vertė yra galima, išskyrus etikečių režimą. Šio reguliavimo paskirtis yra panaikinti skirtumą tarp teorinės ir faktinės padėties, kuris atsiranda fiksuojant jutiklio padėti ir dėl kitų faktoriu.
Label Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	Reguliuoti viršutinį popieriaus kraštą per 1/203 col. Ši vertė yra galima etikečių režime. Šio reguliavimo paskirtis yra panaikinti skirtumą tarp teorinės ir faktinės padėties, kuris atsiranda fiksuojant jutiklio padėtį ir dėl kitų faktorių.
BM Cut Position	(-15) - 0* - (+15)	Reguliuokite pjovimo padėtį per 1/203 col. Ši vertė yra galima BM režime. Šio reguliavimo paskirtis yra panaikinti skirtumą tarp teorinės ir faktinės padėties, kuris atsiranda fiksuojant jutiklio padėtį ir dėl kitų faktorių.
Label Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Reguliuokite pjovimo padėtį per 1/203 col. Ši vertė yra galima etikečių režime. Šio reguliavimo paskirtis yra panaikinti skirtumą tarp teorinės ir faktinės padėties, kuris atsiranda fiksuojant jutiklio padėtį ir dėl kitų faktorių.
Perfo. Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	Reguliuokite pjovimo padėtį per 1/203 col. Ši vertė yra galima perforaciniame režime. Šio reguliavimo paskirtis yra panaikinti skirtumą tarp teorinės ir faktinės padėties, kuris atsiranda fiksuojant jutiklio padėti ir dėl kitu faktoriu.

5.9.5 Kategorija "Printer Test Mode"

Šioje kategorijoje naudotojas gali pasirinkti spausdintuvo konfigūravimo funkcijų meniu. (*: numatytieji funkcijos nustatymai)

Fu	nkcija	Meniu sąrašas	Aprašas
	Paper Type	Juoda žyma Document Length Label* Perforation	Pasirinkite popieriaus tipą. Šis nustatymas yra naudojamas spausdintuvo bandymo režimuose. Skaitykite skyrių "Popieriaus tipo valdymas".
Test Mode Configuration	Form Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*- 4434	Nustatykite etiketės ilgi į n/203 coliuose. Šis ilgis yra naudojamas etiketės ilgiui etikečių režime. Nustatykite dokumento ilgi į n/203 coliuose. Šis ilgis yra naudojamas puslapio ilgiui dokumentų ilgio režime. Šis nustatymas yra naudojamas spausdintuvo bandymo režimuose. Skaitykite skyrius "Etikečių režimas" ir "Dokumento ilgio režimas".
	Paper Width	58 mm 80 mm 4 coliai* 5,1 colio	Nustatykite popieriaus pločio tipą. Šis plotis yra naudojamas bandymų režimuose ir spausdintuvo konfigūracijos spausdinime. Šis nustatymas yra naudojamas spausdintuvo bandymo režimuose.

Šioje kategorijoje jis yra pasirenkamas spausdintuvo bandymo funkcijose. Žiūrėkite šią lentelę. Ši kategorija atlieka spausdinimo bandymus.

Funkcija	Aprašas
Rolling ASCII	Ji atlieka ritininį ASCII spausdinimą pirmoje pusėje.
Simplex	Skaitykite skyrių "Ritininio ASCII bandymo spausdinimas"
H Print Test	Ji atlieka H spausdinimą pirmoje pusėje.
Simplex	Skaitykite skyrių "H bandymo spausdinimas"
Dot Check Test	Ji atlieka taškų patikrinimo spausdinimą pirmoje pusėje.
Simplex	Skaitykite skyrių "Taškų patikrinimo šablono bandymo
	spausdinimas"
Graphics Test	Ji atlieka grafikos spausdinimą pirmoje pusėje.
Simplex	Skaitykite skyrių "Grafikos bandymo spausdinimas"
Rolling ASCII	Ji atlieka ritininį ASCII spausdinimą ir pirmoje, ir antrojoje pusėje.
Duplex	Skaitykite skyrių "Ritininio ASCII bandymo spausdinimas"
H Print Test	Ji atlieka H spausdinimą ir pirmoje, ir antrojoje pusėje.
Duplex	Skaitykite skyrių "H bandymo spausdinimas"
Dot Check Test	Ji atlieka taškų patikrinimo spausdinimą ir pirmoje, ir antrojoje
Duplex	pusėje.
	Skaitykite skyrių "Taškų patikrinimo šablono bandymo
	spausdinimas"
Graphics Test	Ji atlieka grafikos spausdinimą ir pirmoje, ir antrojoje pusėje.
Duplex	Skaitykite skyrių "Grafikos bandymo spausdinimas"

Klavišai kiekvieno bandymo spausdinimo atlikimo metu

Klavišas [MENU]: NegaliojaKlavišas [PAUSE]: Galioja ir taip pat, kaip online modeKlavišas [FEED]: Trumpas paspaudimas: Galioja ir taip pat, kaip online modeIlgas paspaudimas: Sustabdo spausdinimą bandymo spausdinimo uždarymui

Seka:

- 1. Nustatykite popierių ir pasirinkite spausdintuvo bandymo funkciją iš spausdintuvo bandymo režimo Menu Mode.
- 2. Trumpai paspauskite klavišą [FEED].
- Atlikite spausdinimo bandymą.
 Spausdintuvo bandymo metu LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.
 pvz.,)
 Rolling ASCII

Printing...

Jei norite sustabdyti atlikimą:

Kol atliekamas spausdinimo bandymas, ilgai nuspauskite klavišą **FEED**, tada spausdintuvas sustabdys spausdinimą.

LCD pasirodo žemiau pateikiamas pranešimas.

pvz.,)

Rolling ASCII Completed

Ir tada trumpai paspauskite klavišą FEED. Spausdintuvas grįžta į Menu Mode pasirinkimą.

Jei kiekvieno spausdinimo bandymo metu aptinkamos klaidos arba įspėjimai, pasirodys toks pat klaidos pranešimas kaip Online Mode, kaip parodyta žemiau.

pvz.,)

ERROR PAPER JAM Rolling ASCII PAPER NEAR LOW

1. Ritininio ASCII spausdintuvo bandymo

Šis režimas atlieka ritininio ASCII spausdinimo bandymo pakartojimą ir puslapio numeriai yra spausdinami viršutiniame kairiame puslapio kampe.

Spausdinimo rezultatas atrodo taip.



Jei popieriaus tipo nustatymas yra juodos žymės režimas, popierius yra pjaunamas ties kita juoda žyme (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą juodos žymės padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipas yra dokumento ilgio režimas, popierius yra pjaunamas ties puslapio pabaiga (su pjaustykle) arba tiekiamas iki puslapio pabaigos pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipo yra etikečių režimas, popierius yra pjaunamas ties kitu tarpu (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą tarpo padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustykle) arba

Toliau pateikiami Menu Mode nustatymai galioja ritininio ASCII spausdinimo bandyme. Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (tik Online Mode), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position ir Label Cut Pos, Paper Load.

2. H print test

Šis režimas atlieka ritininio H spausdinimo bandymo pakartojimą ir puslapio numeriai yra spausdinami viršutiniame kairiame puslapio kampe.

Spausdinimo rezultatas atrodo taip.



Jei popieriaus tipo nustatymas yra juodos žymės režimas, popierius yra pjaunamas ties kita juoda žyme (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą juodos žymės padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipas yra dokumento ilgio režimas, popierius yra pjaunamas ties puslapio pabaiga (su pjaustykle) arba tiekiamas iki puslapio pabaigos pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipo yra etikečių režimas, popierius yra pjaunamas ties kitu tarpu (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą tarpo padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustykle) arba Toliau pateikiami Menu Mode nustatymai galioja H spausdinimo bandyme. Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (tik Online Mode), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position ir Label Cut Pos, Paper Load.

3. Taškų patikrinimo šablono spausdinimo bandymas

Šis režimas atlieka taškų patikrinimo šablono spausdinimo bandymo pakartojimą ir puslapio numeriai yra spausdinami viršutiniame kairiame puslapio kampe.

Spausdinimo rezultatas atrodo taip.



Jei popieriaus tipo nustatymas yra juodos žymės režimas, popierius yra pjaunamas ties kita juoda žyme (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą juodos žymės padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipas yra dokumento ilgio režimas, popierius yra pjaunamas ties puslapio pabaiga (su pjaustykle) arba tiekiamas iki puslapio pabaigos pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipo yra etikečių režimas, popierius yra pjaunamas ties kitu tarpu (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą tarpo padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustykle) arba

Toliau pateikiami Menu Mode nustatymai galioja taškų tikrinimo šablono spausdinimo bandyme. Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (tik Online Mode), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position ir Label Cut Pos, Paper Load.

4. Grafikos spausdinimo bandymas

Šis režimas atlieka ritininio grafikos spausdinimo bandymo pakartojimą ir puslapio numeriai yra spausdinami viršutiniame kairiame puslapio kampe. Spausdinimo rezultatas atrodo taip.

Pakaitinis spausdinimas



Abipusis spausdinimas

Pirmas puslapis	Priekinė pusė	Galinė pusė	
00000001		Žr. priekinę pusę	
Antras puslapis	Priekinė pusė	Galinė pusė	
00000002 Žr. galinę pu	ısę		

Jei popieriaus tipo nustatymas yra juodos žymės režimas, popierius yra pjaunamas ties kita juoda žyme (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą juodos žymės padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipas yra dokumento ilgio režimas, popierius yra pjaunamas ties puslapio pabaiga (su pjaustykle) arba tiekiamas iki puslapio pabaigos pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustyklės). Jei popieriaus tipo yra etikečių režimas, popierius yra pjaunamas ties kitu tarpu (su pjaustykle) arba tiekiamas į kitą tarpo padėtį pjovimui rankiniu pjovimu (be pjaustykle) arba

Toliau pateikiamas Menu Mode nustatymas galioja grafikos spausdinimo bandyme. Paper Type, Form Length, Paper Width, Paper Density, Power Control, Maximum Speed, Page Recovery (tik Online Mode), BM Cut Offset, Label Cut Offset, Top Margin, Label Top Margin, BM Cut Position ir Label Cut Pos, Paper Load.

6. POPIERIAUS PRIEŽIŪRA / TVARKYMAS

CAUTION:

Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkantį popierių. Nenurodyto popieriaus naudojimas gali sutrumpinti spausdintuvo galvutės veikimo laiką; dėl to suprastės spausdinimo kokybė, sutriks popieriaus tikimas arba sutrumpės pjaustyklės veikimo laikas. Su visu popieriumi reikia dirbti atsargiai, kad jis nebūtų pažeistas. Atidžiai perskaitykite toliau pateiktas gaires.

- Nesaugokite popieriaus ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.
- Laikykite popierių ritinius plokščiu galu ant pagrindo, nelaikykite jų išgaubta puse, nes tai ją gali išsitiesinti, dėl ko laikmena judės netolygiai ir spausdinimas bus prastos kokybės.
- Popierių laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Neapsaugotas popierius gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų nuo dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmė.
- Laikykite popierių vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokių vietų, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Sąlytis su cheminėmis medžiagomis arba aliejumi gali išblukinti arba ištrinti atspausdintą vaizdą.
- Smarkiai trinant popierių nagu arba kietu daiktu gali išblukinti popierių.
- Popieriaus gali nereikėtų klijuoti prie šerdies.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm ir Cl⁻ 500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintame popieriuje, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalių, kurios gali sutrumpinti spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietųjų medžiagų, pvz., kalcio karbonato (CaCO₃) ir kaolino (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Tolesnės informacijos kreipkitės į įgaliotą TOSHIBA TEC atstovą arba popieriaus gamintoją.

7. BENDRA PRIEŽIŪRA

ĮSPĖJIMAS!

Dirbdami su spausdinimo galvute būkite atsargūs, nes ji labai įkaista.

7.1 Valymas

ĮSPĖJIMAS!

- 1. Prieš atlikdami bet kokius priežiūros darbus būtinai atjunkite maitinimo laidą.
- 2. NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.

CAUTION:

- 1. Nenaudokite aštrių daiktų spausdinimo galvutei ir velenėliui valyti. Tai darydami galite juos pažeisti, dėl ko suprastėti spausdinimo kokybė ar atsirasti baltų taškų.
- 2. Valymui niekada nenaudokite organinių tirpiklių, pavyzdžiui, skiediklių arba benzeno. Tokių tirpiklių naudojimas gali išblukinti dangčių, suprastinti spausdinimo kokybę arba sukelti spausdintuvo gedimą.
- 3. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.

PASTABA:

Iš įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite spausdinimo galvutės valiklį.

Norint palaikyti aukštą kokybę ir spausdintuvo veiksnumą, jį reikia reguliariai valyti. Kuo dažnesnis spausdintuvo naudojimas, tuo dažniau reikia valyti.

(t.y. retesnis naudojimas = kas savaitę; dažnas naudojimas = kasdien).

- 1. Išjunkite maitinimą.
- 2. Atidarykite viršutinį dangtį.
- 3. Išimkite popierių.
- 4. Išvalykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku / minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta etilo alkoholiu.
- 5. Nuvalykite velenėlį minkšta šluoste, sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.
- 6. Sausa minkšta šluoste nuvalykite dulkes, popieriaus daleles arba klijus nuo jutiklių aptikimo zonų ir popieriaus latako.

7.2 Dangčiai

ĮSPĖJIMAS!

- 1. NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.
- 2. NEPILKITE valiklio arba ploviklio tiesiogiai ant dangčio.
- 3. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
- 4. NEVALYKITE dangčių alkoholiu, nes jie gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.

Dangčių nereikėtų valyti antistatiniais valikliais arba šluoste automatinei biuro įrangai, valant sausai ar sudrėkinant lengvu valiklio tirpalu.

7.3 Užstrigusio popieriaus išėmimas

ĮSPĖJIMAS!

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

- 1. Išjunkite maitinimą.
- 2. Atidarykite viršutinį dangtį ir išimkite laikmenos popierių.
- 3. Išimkite iš spausdintuvo užstrigusį popierių. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.
- 4. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
- 5. Uždarykite viršutinį dangtį ir įjunkite, kad įkrautumėte laikmeną iš naujo.

8. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

ĮSPĖJIMAS!

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Išjunkite spausdintuvą ir ištraukite maitinimo laidą. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

8.1 Klaidų pranešimai

Vlaidu	LED				
pranešimai	Prijun gties	Klaida	Problemos / priežastys	Atkūrimas	
ERROR PAPER EMPTY	Įjungta	Mirksi lėtai	Neaptiktas popierius	Įkraukite popierių	
ERROR COVER OPEN	Įjungta	Mirksi lėtai	Šiluminio spausdinimo galvutės įrenginys yra atidarytas	Uždarykite viršutinį spausdinimo bloką	
ERROR PAPER JAM	Įjungta	Mirksi greitai	 Laikmenos kelyje yra užstrigusi laikmena. 	 Atidarykite viršutinį spausdinimo bloką Išimkite užstrigusį popierių. Uždarykite viršutinį spausdinimo bloką 7.3 skyrius 	
			 Etikečių tarpo jutiklis netinkamai sulygiuotas 	 2. Tinkamai sureguliuokite jutiklio padėtį. → 5.3.2 skyrius 	
ERROR CAM MOTOR JAM	Įjungta	Mirksi greitai	Jutiklis aptinka com variklio padėties klaidą	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.	
ERROR CUTTER JAM	Įjungta	Mirksi greitai	 Aptinka strigtį pjaustyklėje 	 Išjunkite spausdintuvą ir išimkite užstrigusį popierių. → 7.3 skyrius 	
			 Netinkamai pritvirtintas pjaustyklės dangtis. 	 Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį tinkamai. 	
ERROR UNABLE TO LOAD	Įjungta	Mirksi greitai	Laikmena nėra tinkamai įstatyta į spausdintuvą.	Įdėkite laikmeną tinkamai.	
ERROR LABEL	Įjungta	Mirksi greitai	Spausdintuvas negali aptikti etikečių tarpo.	Patikrinkite laikmenos tipą ir specifikaciją, ir atlikite "jutiklio kalibravimą". → 5.4 ir 5.7.3 skyriai	
READY LABEL PAGE OVER	Įjungta	Mirksi greitai	Spausdinimo duomenys viršija etikečių ilgį, kurį matuoja spausdintuvas.	Reguliuokite spausdinimo duomenų ilgį pagal etiketės ilgį.	
ERROR BLACK MARK	Įjungta	Mirksi greitai	 Spausdintuvas negali aptikti juodos žymės. 	 Patikrinkite laikmenos tipą ir juodos žymės specifikaciją 	
			 Juodos žymos jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos. 	 2. Sureguliuokite jutiklio padėtį → 5.3.1 skyrius 	
ERROR HEAD TEMPERATURE	Įjungta	Mirksi greitai	 Šiluminės galvutės temperatūra per aukšta 	 Palaukite keletą minučių Jei tai neišsprendžia problemos, Skambinkite TOSHIBA TEC įgaliotam serviso atstovui 	
			 Šiluminė galvutė yra pažeista 	 Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite. Jei tai neišsprendžia problemos, Skambinkite TOSHIBA TEC įgaliotam serviso atstovui 	

8.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Vla:d.,	LED				
pranešimai	Prijun gties	Klaida	Problemos / priežastys	Atkūrimas	
ERROR EEPROM	Įjungta	Įjungta	EEPROM prieiga negalima.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite. Jei tai neišsprendžia problemos, Skambinkite TOSHIBA TEC įgaliotam serviso atstovui	
READY NONE CG	Mirksi lėtai	Išjungta	Kai spausdintuvas yra įjungtas CG duomenų ir ROM patikrinimo kodo vertė yra skirtinga. (galima spausdinti Online Mode be CG)	IPL pagalba atsisiųskite teisingus CG duomenis.	
READY COOLING DOWN	Mirksi lėtai	Išjungta	Šiluminės galvutės temperatūra per aukšta	Spausdintuvas automatiškai pradeda spausdinti duomenis iš naujo. Palaukite keletą minučių.	
READY 24V ANOMALY	Mirksi lėtai	Išjungta	Kai spausdintuvas aptinka žemą elektros įtampą.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite	
READY SENSOR ADJ. FAIL	Mirksi lėtai	Išjungta	Jutiklio kalibravimas nesėkmingas	Tinkamai atlikite jutiklio kalibravimą ➔5.7 skyrius	
ERROR PERFORATION	Įjungta	Mirksi greitai	Spausdintuvas negali aptikti keturkampės skylės perforaciniame popieriuje.	Patikrinkite laikmenos tipą ir perforacinio popieriaus specifikaciją	
READY PERFO. PAGE OVER	Įjungta	Mirksi greitai	Spausdinimo duomenys viršija perforacinio popieriaus ilgį, kurį matuoja spausdintuvas.	Reguliuokite spausdinimo duomenų perforaciniame popieriuje ilgį, kurį matuoja spausdintuvas.	
READY CUT SHEET OVER	Įjungta	Mirksi greitai	Spausdinimo duomenys viršija pjovimo lapo ilgį	Reguliuokite spausdinimo duomenis pjovimo lapo ilgyje	
ERROR THERMAL HEAD	Įjungta	Įjungta	Kai spausdintuvas įjungtas, aptinkami šiluminės spausdinimo galvutės gedimo elementų ir gedimų skaičius viršija "Head Fail Thresh" nustatymą.	Kai šiluminėje spausdinimo galvutėje nėra aptinkama gedimo elementų, esant POR (po sugedusios šiluminės spausdinimo galvutės pakeitimo). Kai "Head Fail Thresh" nustatymas yra didesnis nei šiluminės spausdinimo galvutės gedimo elementų skaičius. →	
READY THERMAL HEAD	Mirksi lėtai	Išjungta	Kai spausdintuvas įjungtas, aptinkami šiluminės spausdinimo galvutės gedimo elementų ir gedimų skaičius yra "Head Fail Thresh" nustatymo ribose. (jei šis pranešimas pasirodo, Online Mode metu spausdinti galima).	Kai šiluminėje spausdinimo galvutėje nėra aptinkama gedimo elementų, esant POR (po sugedusios šiluminės spausdinimo galvutės pakeitimo). Kai "Head Fail Thresh" nustatymas yra "0".	

8.2 Galimos problemos

Problema	Priežastys	Sprendimai	
Spausdintuvas neįsijungia.	1. Atjungtas maitinimo laidas.	1. Prijunkite maitinimo laidą.	
	2. Kintamosios srovės lizdas neveikia.	 Patikrinkite prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą. 	
	 Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis. 	 Patikrinkite saugiklį arba elektros pertraukiklį. 	
Laikmena nėra tiekiama.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai.	
	2. Klaidos būsena spausdintuve.	 Išspręskite pranešimų ekrane rodomą klaidą. 	
Atspausdintas vaizdas yra išsiliejęs.	1. Nešvari spausdinimo galvutė.	 Nuvalykite spausdinimo galvutę, naudodami →7.1 skyrius 	
	2. Spausdintuvo energija netinka laikmenai	 2. Sureguliuokite spausdinimo tankį → 5.6.3 skyrius 	
Spaudinyje trūksta taškų.	1. Nešvari spausdinimo galvutė.	 Nuvalykite spausdinimo galvutę. → 7.1 skyrius 	
	2. Spausdintuvo energija netinka laikmenai	 2. Sureguliuokite spausdinimo tankį → 5.6.3 skyrius 	
Pasirenkamasis pjaustyklės modulis nepjauna.	 Netinkamai uždarytas pjaustyklės įrenginys. 	 Uždarykite pjaustyklės dangtį tinkamai. 	
	2. Laikmena užstrigo pjaustyklėje.	2. Išimkite užstrigusį popierių.	
	3. Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis.	

I PRIEDAS

USB sąsaja

Standartas: Perdavimo tipas: Perdavimo dažnis: Klasė: Valdymo klasė: Prievadų skaičius: Maitinimo šaltinis: Jungtis:

SĄSA	AJA
------	-----

Atitinka "V2.0 Full speed" Kontrolinis perdavimas, partijų perdavimas "Full speed" (12 Mbps) Spausdintuvo klasė Būsena su gavimo buferio laisvos vietos informacija 1 Autonominis B tipas

Kontak tų skaičiu s	Signalas
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND
Korpus	Ekranas
as	



LAN

Standartas:	IEEE802.23 10Base-T/100Base-TX
Prievadų skaičius:	1
Jungtis:	Magnetinė integruotoji jungtis
LAN laidas:	10BASE-T: UTP 3 kategorija arba 5 kategorija
	100BASE-TX: UTP 5 kategorija
Kabelio ilgis:	Segmento ilgis daug. 100 m

Kontak tų	Signalas
SKAICIU	
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	TCT
5	RCT
6	RD-
7	FG
8	FG
9	3,3V
10	LED1
11	LED2
12	3.3V



Lygiagrečioji sąsaja ("Centronics")

Režimas:

Atitinka IEEE1284

Duomenų įvesties būdas:

Suderinamas režimas (SPP režimas), "Nibble" režimas 8 bitų lygiagretusis

Kontak	Signalas	Į/iš	Kontak	Lygiagrečioji	Į/iš
tų			tų		
skaičiu			skaičiu		
S			S		
1	nSTORBE	Į	19	Signal GND	
2	DATA0	Į	20	Signal GND	
3	DATA1	Į	21	Signal GND	
4	DATA2	Į	22	Signal GND	
5	DATA3	Į	23	Signal GND	
6	DATA4	Į	24	Signal GND	
7	DATA5	Į	25	Signal GND	
8	DATA6	Į	26	Signal GND	
9	DATA7	Į	27	Signal GND	
10	nACK	Iš	28	Signal GND	
11	BUSY	Iš	29	Signal GND	
12	PE	Iš	30	Signal GND	
13	SELECT	Iš	31	nINIT	Į
14	nAUTOFEED	Iš	32	nERROR	Iš
15	NC		33	Signal GND	
16	Signal GND		34	NC	
17	Chassis GND		35	NC	
18	+5V DC	Iš	36	nSELECT IN	Į



Maitinimo jungtis

Režimas:

J13 B8P-VR (LF)(SN), JST

Kontaktų skaičius	Signalas
1	27V
2	27V
3	GND
4	GND
5	5V
6	GND
7	(27V energijos
	taupymas)
8	N.C.

II PRIEDAS MENU MODE MEDIS

MENU MODE				
Press FEED Key				
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
Г:	Deet E			
Firmware	Boot Firmware			
version, CKC				
	FIP Firmware			
	Ver.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
	Main Finnware			
	SPCS CC			
	SBCS CG			
	Ver.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			
	Return to Prov. Lawar			
	Plev. Layer			
Communication	Interface Type	Interface Type	USB]
Interface	www.	USB	Accepted	
Interface	ллллл	Interface Type	Ethernet	
		Ethernet	Accepted	
		Interface Type	Parallel	*Iei
		Parallel	Accepted	Parallel" parinktis
		1 draner	necepted	neidieota
		Return to		šis pranešimas
		Prev.Laver		nerodomas.
	Printer IP Addr.	Printer IP Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	Subnet Mask	Subnet Mask	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	Default Gateway	Default Gateway	XXX.XXX.XXX	
	xxx.xxx.xxx.xxx	xxx.xxx.xxx.xxx	Accepted	
	Get IP Address	Get IP Address	XXXXX	
	XXXXX	XXXXX	Accepted	
	DHCP IP Address	DHCP IP Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	Community (R)			

	Community (R/W)			

	IP Trap1	IP Trap1	XXXXXXX	
	XXXXX	XXXXX	Accepted	
	IP Trap1 Address	IP Trap1 Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	Trap1 Comm.Name			-
	xxxxxxxxxxxxxxxxx			

II PRIEDAS MENU MODE MEDIS

II PRIEDAS MENU MODE MEDIS (tęs.)

Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
Communication	IP Trap2	IP Trap2	XXXXXXX	
Interface	XXXXX	XXXXX	Accepted	
	IP Trap2 Address	IP Trap2 Address	XXX.XXX.XXX.XXX	
	XXX.XXX.XXX	XXX.XXX.XXX.XXX	Accepted	
	Trap2 Comm.Name			
	MAC Addr. mumm			
	MAC Addr. xx:xx:			
	XX:XX:XX:XX Socket Dort TCD	Socket Dort TCD		
	Socket Port TCP	Socket Port ICP		
	XXXX Contract Dout LIDD	XXXX	Accepted	
	Socket Port UDP	Socket Port UDP	XXXX Assemted	
	XXXX Societ Dort LIDD2	XXXX Socket Dort UDD2	Accepted	
	Socket Port UDP2	Socket Port UDP2	Assented	
	XXXX Dhysical Layan	XXXX	Accepted	
	Physical Layer			
	ETD Llogr Norma			
	FIP User.Name			
	Prov. Lover			
Printer	Paper Type	Paper Type	Black Mark	
Configuration		Black Mark	Accepted	
Configuration	АЛАЛАЛ	Paper Type	Document Length	
		Document Length	Accepted	
		Paper Type	Label	
		Label	Accepted	
		Paper Type	Perforation	
		Perforation	Accepted	
		Paper Type	Cut Sheet	
		Cut Sheet	Accepted	
		Return to	· · · · ·	
		Prev.Layer		
	Document Length	Document Length	560/203inch	
	xxxx/203inch	560/203inch	Accepted	
		Document Length	xxxx/203inch	
		xxxx/203inch	Accepted	
		Document Length	4434/203inch	
		4434/203inch	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
-------------------	------------------	------------------	---------------	------------
Printer	Print Mode	Print Mode	Others	
Configuration	XXXX	Others	Accepted	
		Print Mode	Cekis	
		Cekis	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(F)	Print Density(F)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(B)	Print Density(B)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Power Control	Power Control	Low	
	XXXX	Low	Accepted	
		Power Control	High	
		High	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		

Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
Printer	Print Speed	Print Speed	Variable	
Configuration	xxxins	Variable	Accepted	
comgutation	аларз	Print Speed	6 Qips	
		6.0ips	Accepted	
		Print Speed	5.0ips	
		5.0ips	Accepted	
		Print Speed	4.0ips	
		4,0ips	Accepted	
		Print Speed	3,0ips	
		3,0ips	Accepted	
		Return to	· · · · ·	
		Prev. Layer		
	Max. Variable	Max. Variable	6,0ips	
	xxxips	6,0ips	Accepted	
		Max. Variable	5,0ips	
		5,0ips	Accepted	
		Max. Variable	4,0ips	
		4,0ips	Accepted	
		Max. Variable	3,0ips	
		3,0ips	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Page Recovery	Page Recovery	Off	
	XXX	Off	Accepted	
		Page Recovery	On	
		On	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	BM Cut Offset	BM Cut Offset	00	
	XX	-59	Accepted	
		BM Cut Offset	22	
		00	Accepted	
		BM Cut Offset	29	
		05	Accepted	
		BM Cut Offset	XX	
		XX	Accepted	
		BM Cut Offset	59	
		59	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Paper Load	Paper Load	Auto	
	XXXXXX	Auto	Accepted	
		Mapuel	Accepted	
		Poture to	Accepted	
		Return to Prov. Louor		
		1 ICV. Layer		

Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
Drinten	Determ Cetter	Determ Critter	05	٦
Configuration	Kotary Cutter	Off	Accented	
Configuration	λλλ	Rotary Cutter	Manual	-
		Manual	Accepted	
		Rotary Cutter	Auto	-
		Auto	Accepted	
		Return to	1000,000	_
		Prev. Layer		
	Head Fail Thresh	Head Fail Thresh	0	7
	XXX	0	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	7
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	50	7
		50	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	100	
		100	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print		Printer Config.	Printer Config.
	Printer Config.		Printing	Completed
	Return to			
Duinten	Prev. Layer	Tan Manain	15	7
Printer	Top Margin	15 Iop Margin	-15 Accorted	
Adjustment	XXX	-15 Ton Monsin	Accepted	-
			Accented	
		Top Margin	0	-
			Accepted	
		Top Margin	XXX	-
		xxx	Accepted	
		Top Margin	+15	1
		+15	Accepted	
		Return to		-
		Prev. Layer		
Printer	Label Top Margin	Label Top Margin	-15	7
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		Label Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Label Top Margin	0	
		0	Accepted	4
		Label Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	4
		Label Top Margin	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		

II PRIEDAS MENU MODE MEDIS

Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
Printer	BM Cut Position	BM Cut Position	_15	┐ ────
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	0	7
		0	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	_
		BM Cut Position	+15	
		+15	Accepted	
		Return to Prov. Layor		
	Label Cut Pos	Label Cut Pos	_15	7
	YXX	-15	Accented	
	АЛА	Label Cut Pos	xxx	-
		xxx	Accepted	
		Label Cut Pos.	0	-
		0	Accepted	
		Label Cut Pos.	XXX	
		XXX	Accepted	
		Label Cut Pos.	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	15	7
	Perfo. Cut Pos.	Perfo. Cut Pos	-15	
	XXX	-15 Porfo Cut Pos	Accepted	-
			Accented	
		Perfo Cut Pos	0	-
		0	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	XXX	-
		XXX	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	+15	7
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
Printer	Test Mode	Paper Type	Paper Type	Black Mark
Test Modes	Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted Decument Length
			Document Length	Accented
			Paper Type	Label
			Label	Accepted
			Paper Type	Perforation
			Perforation	Accepted
			Return to	
			Prev. Layer	

Pagrindinis meniu	Funkcija	Meniu nustatymas	Patvirtinimas	Rezultatas
	T 1			5 (0)(000): 1
Printer	Test Mode	Form Length	Form Length	560/203inch
Test Modes	Configuration	xxxx/2031nch	560/203inch	Accepted
			Form Length	xxxx/203inch
			xxxx/203inch	Accepted
			Form Length	4434/2031nch
			4434/2031nch	Accepted
			Return to Prev Layer	
		Paper Width	Paper Width	58 mm
			58 mm	Accepted
		ллллл	Dapar Width	80 mm
			80 mm	Accepted
			Paper Width	
			1 aper width	Accepted
			Paper Width	5 1 colio
			5 1 colio	Accepted
			Peturn to	Accepted
			Prov. Lover	
	Polling ASCII		Polling ASCII	Polling ASCII
	Simpley		Printing	Completed
	H Print Test		H Print Test	H Print Test
	Simpley		Printing	Completed
	Dot Chack Test		Dot Chack Tast	Dot Chack Test
	Simpley		Printing	Completed
	Graphics Test		Graphics Test	Graphics Test
	Simpley		Drinting	Completed
	Bolling ASCII		Polling ASCII	Rolling ASCII
	Dupley		Printing	Completed
	U Drint Test		H Drint Test	H Brint Test
	Dupley		Printing	Completed
	Duplex Dot Chaok Test		Det Check Test	Det Check Test
	Dupley		Dot Check Test Printing	Completed
	Graphics Test		Graphics Test	Completed Graphics Test
	Dupley		Printing	Completed
	Return to		T Tinting	Completed
	Prev. Laver			
Sensor	Sensor	Calibration with	Calibration	Calibration
Calibration	Calibration	BM Paper	Performing	Succeeded
		1		Failed 12345
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		White Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors
		Calibration with	Calibration	Calibration
		Label Paper	Performing	Succeeded
				Failed 12345
				Sensors
				~~~~~



#### TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2011-2019 "TOSHIBA TEC CORPORATION" Visos teisės saugomos 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPONIJA

