

TOSHIBA 2ST etikett nyomtató **DB-EA4D SOROZAT**

Felhasználói kézikönyv Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador





TOSHIBA 2ST etikett nyomtató **DB-EA4D SOROZAT**

Felhasználói kézikönvv

Biztonsági összefoglaló

A készülék kezelése és karbantartása során a személyi biztonság kiemelt fontosságú. A biztonságos kezeléshez szükséges figyelmeztetések és ónintézkedések a jelen kézikönyv részét képezik. A készülék kezelése vagy karbantartása előtt figyelmesen olvasson el minden figyelmeztetést és óvintézkedést. Ne kísérelje meg a készülék javítását vagy módosítását. Ha olyan meghibásodás történik, amely a jelen kézikönyvben ismertetettek alapján nem orvosolható, kapcsolja ki és áramtalanítsa a készüléket, majd segítségért forduljon a hivatalos TOSHIBA TEC CORPORATION képviselethez.

A szimbólumok jelentése

FIGYELMEZT	Ez a szimbólum potene el, az halált, súlyos sér károsodását vagy tüze	ciálisan veszélyes helyze rülést, a készülék vagy a ıt okozhat.	tet jelez, amelyet ha nem kerül környező tárgyak súlyos
	Ez a szimbólum poten el, az enyhe vagy könr részleges károsodását	ciálisan veszélyes helyze nyű sérülést, a készülék v vagy adatvesztést okozł	itet jelez, amelyet ha nem kerül /agy a környező tárgyak nat.
	Ez a szimbólum tiltott t A tiltott tartalom a \bigotimes sz (A bal oldalon látható s	evékenységet jelöl (tiltott zimbólumban vagy amelle szimbólum a "szétszereln	: tételek). ett található. i tilos" tiltást jelöli.)
Végre BEC KELL haj	Ez a szimbólum olyan Az adott utasítások a (A bal oldalon lévő szir feszültségről" utasítást	műveletet jelöl, amelyet v □ szimbólumban vagy am mbólum a "csatlakoztassa t tartalmazza.)	végre kell hajtani. nellett találhatók. a le a tápcsatlakozót a hálózati
MEGJEGYZÉ	S: Olyan információkat jelez kell tartani.	z, amelyeket a készülék ü	izemeltetése során szem előtt
FIGYELM	EZTETÉS Ez azt jelzi, hog készüléket ezen	y halál vagy súlyos sérü i jelzés figyelmen kívül ha	ilés kockázata áll fenn, ha a agyásával kezelik.
Az előírt váltóáramú feszültségtől eltérő feszültség használata tilos.	Ne használjon a címkén szereplő feszültségtől eltérő tápfeszültséget, mivel az tüzet vagy elektromos áramütést okozhat.	Tilos	A tápkábelt ne fogja meg nedves kézzel, mivel ez elektromos áramütést okozhat.
Tilos	Ha a készülék egy olyan nálózati csatlakozóra csatlakozik, amelyre más nagy áramfogyasztású berendezések s csatlakoznak, a feszültség ngadozhat, amikor a berendezések működésbe épnek. A készüléket külön nálózati csatlakozóra csatlakoztassa, mivel ez tüzet vagy elektromos áramütést bkozhat.	Tilos	A készülék tetejére ne helyezzen fém tárgyakat vagy vízzel töltött vázákat, virágcserepeket, bögréket stb. A fém tárgyak vagy a kiömlő víz a készülék belsejébe kerülve tüzet vagy elektromos áramütést okozhat.
Tilos	A készülékbe a szellőző nyílásokon keresztül ne nelyezzen vagy ejtsen be fém, gyúlékony vagy egyéb idegen rárgyat, mivel az tüzet vagy elektromos áramütést okozhat.		A tápkábeleket ne karcolja meg, ne sértse meg és ne módosítsa. Ezenfelül a kábelekre ne helyezzen nehéz tárgyakat, és a tápkábeleket ne húzza vagy hajlítsa meg túlzott mértékben, mivel ez tüzet vagy elektromos áramütést okozhat.

Biztonsági óvintézkedések

MAGYAR VERZIÓ

_	
Csatlakoztassa le a csatlakozta ie a csatlakozta is a csatlakozta ie a csatlakozta is a csatlakozta is disponential is a csatlakozta is disponential is a csatlakozta is disponential is a csatlakozta is a csatla	A készülék rendellenes állapotban történő használata – például ha a készülék füstöt vagy furcsa szagot bocsát ki – tüzet vagy elektromos áramütést okozhat. Ebben az esetben a készüléket azonnal kapcsolja ki, és a tápcsatlakozóból. Ezután forduljon segítségért a hivatalos TOSHIBA TEC CORPORATION képviselethez.
Csatlakoztassa le a csatlakozót	tárgy tolyadék), t, húzza ózati on TOSHIBA n az pvább a gy okozhat. Katápcsatlakoztassa a csatlakozta. Csatlakozta. Csatlakozta. A tápcsatlakozd le lecsatlakoztatásakor a csatlakoztatásakor a csatlakozta
Gondoskodjon a készülé Gondoskodjon a készülé megfelelő földeléséről. hosszabbító kábeleknek földelteknek kell lenniük megfelelően földelt kész tüzet vagy elektromos áramütést okozhat.	 Šk A A nem cülék Szétszerelni tilos. A nem cülék Ne távolítsa el a készüléket ne javítsa, illetve módosítsa. Forduljon segítségért a hivatalos TOSHIBA TEC CORPORATION képviselethez. A készülékben lévő magas feszültség, a magas hőmérsékletű alkatrészek és az éles szélek sérülést okozhatnak.
A készülék tisztításához használjon olyan tisztító amelyben gyúlékony gáz mivel az tüzet okozhat.	r ne sprayt, z van,

Ez azt jelzi, hogy **személyi sérülés** vagy **anyagi kár** kockázata áll fenn, ha a készüléket ezen jelzés figyelmen kívül hagyásával kezelik.

Óvintézkedések

Az alábbi óvintézkedések nyújtanak segítséget a készülék megfelelő működésének biztosításához.

- Kerülje az olyan helyeket, ahol az alábbi kedvezőtlen feltételek vannak:
- * A műszaki adatoktól eltérő hőmérsékletek * Közvetlen napfény *
 - Megosztott tápforrás
 - rás * Túlzott mértékű rázkódás
- * Magas páratartalom
- s * Por/gáz
- Tisztításához a burkolatot száraz puha ronggyal vagy enyhén mosószeres vízzel megnedvesített puha ronggyal törölje le. SOSE HASZNÁLJON HÍGÍTÓT VAGY BÁRMILYEN EGYÉB AGRESSZÍV OLDÓSZERT a műanyag burkolaton.
- KIZÁRÓLAG A TOSHIBA TEC CORPORATION ÁLTAL ELŐÍRT papírt és festékszalagokat használjon.
- A papírt és festékszalagokat NE TÁROLJA olyan helyen, ahol közvetlen napfénynek, magas hőmérsékletnek, magas páratartalomnak, pornak vagy gázoknak lehetnek kitéve.
- A nyomtató memóriájában tárolt adatok a nyomtató meghibásodása esetén elveszhetnek.
- Kerülje a készülék használatát olyan tápforráson, amelyre más nagyfeszültségű készülék, vagy interferenciát okozó készülék csatlakozik.
- Amikor a készülék belsejében dolgozik vagy a készüléket tisztítja, áramtalanítsa a készüléket.
- A munkakörnyezetet tartsa statikus elektromosságtól mentesen.
- A készülék tetejére ne helyezzen nehéz tárgyakat, mivel ezek elveszíthetik az egyensúlyukat és leesve sérülést okozhatnak.
- Ne takarja el a készülék szellőzőnyílásait, mivel ez a készülék belsejében túlmelegedést, valamint tüzet okozhat.
- Ne támaszkodjon a készüléknek. A készülék leeshet és sérülést okozhat.
- Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, áramtalanítsa a készüléket.
- A készüléket stabil és vízszintes felületre helyezze.
- A készüléket ne használja olyan helyen, ahol használata tilos lehet, például repülőgépen vagy kórházban. Ha nem ismeri a tiltott területeket, olvassa el a légitársaság vagy az egészségügyi intézmény útmutatásait. A készülék befolyásolhatja a repülőgép-fedélzeti műszereket vagy az egészségügyi berendezéseket, ami súlyos balesethez vezethet.
- Mivel a készülék a mobiltelefonokhoz képest különösen kisteljesítményű, nem okozhat interferenciát a szívritmus szabályzókkal és a defibrillátorokkal. Ugyanakkor, ha gyanítható, hogy a készülék bármilyen hatással van a szívritmus szabályzókra vagy defibrillátorokra, azonnal állítsa le a készülék használatát, és forduljon a TOSHIBA TEC értékesítési képviseletéhez.
- Ez a készülék más készülékekkel rádiófrekvenciás kommunikációt folytat. A telepítés helyétől, tájolásától, környezetétől stb. függően, a készülék kommunikációs teljesítménye csökkenhet, illetve befolyásolhat más készülékeket.
- A készüléket tartsa távol a mikrohullámú készülékektől. A mikrohullámú készülékek által kibocsátott rádiófrekvenciás interferencia csökkentheti a kommunikációs teljesítményt, illetve hibát okozhat a kommunikációban.
- Mivel a Bluetooth és a vezeték nélküli LAN funkció ugyanazt a rádiófrekvenciás sávot használja, a rádióhullámok interferálhatnak egymással, amikor azokat egy időben használják, ezzel csökkenthet a kommunikációs teljesítmény, illetve megszakadhat a hálózati kapcsolat. Ha a kapcsolatban bármilyen problémát tapasztal, állítsa le a Bluetooth vagy a vezeték nélküli LAN használatát.
- A sérülések elkerülése érdekében ügyeljen arra, hogy a fedél nyitásakor és zárásakor az ujja ne csípődjön be.
- Ne érjen a mozgó alkatrészekhez. Annak érdekében, hogy csökkentse annak kockázatát, hogy az ujja, ékszerei, ruhája stb. a mozgó alkatrészek közé kerüljön, a mozgó alkatrészek leállításához kapcsolja ki a készüléket.
- Tartsa távol a nyílt lángtól vagy egyéb hőforrástól. Ennek elmulasztása tüzet vagy a készülék meghibásodását okozhatja.
- Villámláskor kapcsolja ki és tegye el a készüléket, mivel ez elektromos áramütés vagy a készülék meghibásodásának veszélyével jár.
- Kerülje az olyan helyeket, ahol a hőmérséklet gyorsan változik, mivel ez páralecsapódást okozhat, ami elektromos áramütést vagy a készülék meghibásodását okozhatja.
- Ne sértse meg éles tárggyal a nyomtatófejet, a nyomólemezt vagy a leválasztó görgőt. Ezzel a készülék meghibásodását okozhatja.
- A nyomtatófej elemhez ne érintsen kemény tárgyat. Ezzel a készülék meghibásodását okozhatja.
- HA AZ AKKÚMULÁTORT NEM MEGFELELŐ TÍPUSÚRA CSERÉLI, AZZAL ROBBANÁSVESZÉLYT OKOZ. AZ ELHASZNÁLT AKKUMULÁTOROKAT AZ UTASÍTÁSOKNAK MEGFELELŐEN ÁRTALMATLANÍTSA.

Karbantartás kérése

- Vegye igénybe karbantartói szolgáltatásainkat. A készülék megvásárlása után évente egyszer vegye fel a kapcsolatot a hivatalos TOSHIBA TEC CORPORATION képviselettel a készülék belsejének tisztítása érdekében. Por halmozódhat fel a készülék belsejében, ami tüzet vagy meghibásodást okozhat. A tisztítás különösen hatékony a párás, esős évszakok előtt.
- A megelőző karbantartási szolgáltatásaink során rendszeresen ellenőrizzük a készüléket, és végrehajtjuk a készülék minőségének és teljesítményének megőrzését célzó munkálatokat, ezzel megelőzve a baleseteket. Részletekért forduljon a hivatalos TOSHIBA TEC CORPORATION képviselethez.
- Rovarirtók és egyéb vegyi anyagok használata A készüléket ne tegye ki rovarirtók vagy egyéb agresszív oldószerek hatásának. Ez a burkolat és egyéb alkatrészek deformálódását vagy a festés lepergését okozhatja.

Megjegyzések

- Ez a kézikönyv sem egészében sem részben nem másolható a TOSHIBA TEC előzetes írásos engedélye nélkül.
- A jelen kézikönyv tartalma értesítés nélkül megváltoztatható.
- A kézikönyvvel kapcsolatos kérdéseivel forduljon a helyi hivatalos szervizképviselethez.
- A nyomtató újraexportálása esetén gondoskodjon arról, hogy a felhasználó az adott országban szükséges minden tanúsítványt beszerezzen az újraexportálás előtt.

A gyártó által nem jóváhagyott módosítások vagy változtatások érvényteleníthetik a felhasználó jogosultságát a készülék használatára.

A Centronics a Centronics Data Computer Corp. bejegyzett védjegye. A Microsoft a Microsoft Corporation bejegyzett védjegye. A Windows a Microsoft Corporation védjegye.

Ez a termék kereskedelmi felhasználásra készült, és nem fogyasztói termék.

Csak ez EU esetén

CE megfelelőség.

Ez a termék CE jelzéssel van ellátva az erre a termékre és tartozékaira érvényes

európai irányelveknek megfelelően, különös tekintettel az Alacsony feszültségű berendezésekről szóló 2014/35/EU, az Elektromágneses

kompatibilitásról szóló 2014/30/EU, a RoHS 2011/65/EU és az (EU) 2015/863 irányelvekre.

A CE jelzés a TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH felelőssége, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Németország, telefon: +49-(0)-2131-1245-0.

A kapcsolódó CE megfelelőségi nyilatkozatért forduljon a forgalmazóhoz vagy a TOSHIBA TEC-hez.

Figyelmeztetés:

Ez egy A osztályú termék. A lakossági környezetben ez a termék rádiófrekvenciás interferenciát okozhat, amely esetén a felhasználó kötelessége a megfelelő intézkedések megtétele.

Információk csak az EU tagállamok számára: Termékek ártalmatlanítása (a 2012/19/EU elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló EU irányelv alapján – WEEE)



A szimbólum használata jelzi, hogy a termék nem helyezhető ömlesztett kommunális hulladék közé, és külön kell begyűjteni. A beépített elemek és akkumulátorok a termékkel együtt ártalmatlaníthatók. Ezeket az újrahasznosító központok válogatják szét. A fekete sáv azt jelzi, hogy a termék 2005. augusztus 13. után került forgalomba. A termék megfelelő ártalmatlanításával segíti a környezetet és az egészséget károsan befolyásoló

következmények csökkentését, amelyeket a termék nem megfelelő ártalmatlanítása okozhat. A termék visszavételére és újrahasznosítására vonatkozó bővebb információért forduljon a forgalmazóhoz, ahol a terméket vásárolta.

Csak az U.S.A és Kanada esetén

FCC nyilatkozat

Ezt a készüléket tesztelték, és megfelel az A osztályú digitális készülékek határértékeinek, amelyeket az FCC előírások 15. része állapít meg. Ezeket a határértékeket úgy állapították meg, hogy megfelelő védelmet biztosítsanak

a káros interferenciával szemben, amikor a készüléket kereskedelmi környezetben használják. Ez a készülék rádiófrekvenciás energiát használ és bocsát ki, és ha nem a használati utasításoknak megfelelően telepítik és állítják be, káros interferenciát okozhat a rádiókommunikációkban. A készülék lakóövezetben történő használata valószínűleg káros interferenciát okoz, és az interferenciát a felhasználónak a saját költségén kell elhárítania.

FIGYELMEZTETÉS

A megfelelőségért felelős fél által nem jóváhagyott módosítások vagy változtatások érvényteleníthetik a felhasználó jogosultságát a készülék használatára.

(csak az Egyesült Államok számára)

California Proposition 65 Warning: Csak USA, Kalifornia



FIGYELMEZTETÉS:

Ez a termék ftalát kitettséget okozhat, amely Kalifornia Állam tudomása szerint rákot, születési rendellenességet

vagy egyéb szaporodási rendellenességet okozhat. Bővebb információért látogasson el ide: <u>https://www.p65warnings.ca.gov/product</u>

Csak Kanada esetén

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Ez az A osztályú digitális készülék megfelel a kanadai ICES-003 szabványnak.

TARTALOMJEGYZÉK

1	BEVI	ΞΖΕΤŐ		Oldal E1-1
			modoll	
	1.1 -	Tortoz		
2 1	1.2 11197/			E2_1
Z . N	2 1 N		á műszaki adatok	E2-2
	2.1 N	vomtat	ószalag műszaki adatok	E2-2
	2.2 N	2 2 1	Nyomtatószalag méret és forma	E2-2
		2.2.1	A jeladó árzákelő árzákelő területe (Címke tárköz árzákelő)	E2-4
		2.2.2	A jelado erzekelő erzekelő területe (Cirrike terköz erzekelő)	E2-5
		2.2.5	A nanír tényleges nyomtatási területe	E2-6
	23	Cnciók		E2-6
3	MFG		ÉS	F3-1
0.	3.1	Mérete	sk	F3-1
	3.2	Flölné	zet	E3-1
	3.3	Hátuln	ézet	E3-1
	3.4	Kezelő	inanel	E3-2
	3.5	A kész	rülék belseie	E3-2
4. A	KEZI	ELŐPA		E4-1
,	411	FD ielző	őfény	F4-1
		411	Bekapcsolás (online) I FD	F4-1
		412	Hiba I ED	F4-1
		4.1.3	LED jelzés és jelentése	E4-1
	4.2	A norm	nál üzemmód gombiai	E4-1
		4.2.1	Menü gomb	E4-1
		4.2.2	Szünet gomb	E4-2
		4.2.3	Adagolás gomb	E4-3
	4.3	Speciá	alis funkciók	E4-4
		4.3.1	Konfigurált nyomtatás	E4-5
		4.3.2	Alapértelmezett beállítások	E4-6
		4.3.3	Menü mód	E4-7
5.	NYO	ΜΤΑΤΌ) BEÁLLÍTÁS	E5-1
	5.1	Üzemt	be helyezés	E5-2
		5.1.1 A	A papírtekercs tartó felszerelése	E5-2
		5.1.2 F	Papírbeállítás	E5-3

				Oldal
	5.2	A tápka	ábel és egyéb kábelek csatlakoztatása	E5-4
	5.3 A	z érzéke	elő pozíciójának beállítása	E5-5
		5.3.1	A fekete jelzés érzékelő beállítása	E5-5
		5.3.2	Az etikett címke térköz érzékelő beállítása	E5-6
	5.4	Menü r	nód	E5-7
	5.5	Csatol	ó beállítások	E5-8
		5.5.1	Párhuzamos csatoló beállítások	E5-8
		5.5.2	Ethernet csatoló beállítások	E5-9
	5.6	Papírtí	pus beállítások	E5-11
	5.7	Érzéke	lő kalibrálás	E5-12
		5.7.1	Érzékelő kalibrálása a fekete jelzéssel	E5-13
		5.7.2	Érzékelő kalibrálása fehér papírral	E5-14
		5.7.3	Érzékelő kalibrálása etikett papírral	E5-15
		5.7.4	Érzékelő kalibrálása perforált papírral	E5-16
	5.8	Nyomta	ató illesztőprogram telepítés	E5-17
		5.8.1	Rendszerkövetelmények	E5-17
		5.8.2	Illesztőprogram telepítése USB és párhuzamos port használatával	E5-17
		5.8.3	Illesztőprogram telepítése LAN használatával	E5-20
	5.9	Param	éter beállítás menü módban	E5-25
		5.9.1	"Firmware Version, Crc" kategória	E5-25
		5.9.2	"Communication Interface" kategória	E5-25
		5.9.3	"Printer Configuration" kategória	E5-26
		5.9.4	"Printer Adjustment" kategória	E5-29
		5.9.5	"Printer Test Mode"	E5-30
	A PA	PÍR GO	NDOZÁSA/KEZELÉSE	E6-1
	ÁLT/	LÁNOS	S KARBANTARTÁS	E7-1
	7.1	Tisztítá	is	E7-1
	7.2	Fedele	k	E7-2
	7.3	Papíre	lakadás eltávolítása	E7-2
	HIBA	ELHÁR	۲. ۲	E8-1
	8.1	Hibaüz	enetek	E8-1
	8.2	Lehets	éges problémák	E8-3
F	ÜGGE	LÉK	CSATOLÓ	A-1
. F	ÜGGE	ELÉK	MENÜ MÓD TÉRKÉP	A-3

1. BEVEZETŐ

Köszönjük, hogy a TEC DB-EA4D Series 2ST 4 hüvelykes etikett nyomtatót választotta. Ez az új generációs kiváló minőségű nyomtató a legfrissebb hardverrel rendelkezik, amely a legújabb fejlesztéseket tartalmazza

Ez a kézikönyv ismerteti a nyomtató beállítását és karbantartását, ezért kérjük, figyelmesen olvassa el annak érdekében, hogy a legtöbbet hozhassa ki a nyomtatóból, és annak hosszú élettartamot biztosítson. Ha kérdései merülnének fel, olvassa el ezt a kézikönyvet, és tartsa elérhető helyen.

1.1 Érvényes modell

- DB-EA4D-GS10-QM-R
- DB-EA4D-GS12-QM-R

Modellnév leírás



1.2 Tartozékok

Amikor kicsomagolja a nyomtatót, kérjük ellenőrizze, hogy az alábbi tartozékokat megkapta-e a nyomtatóhoz.

- Gyors telepítési kézikönyv (Dok. szám: EO1-33092)
- Biztonsági óvintézkedések lap (Dok. szám: EO2-33038)
- Tápkábel

MEGJEGYZÉSEK:

- 1. A nyomtatót ellenőrizze sérülések vagy karcolások tekintetében. Kérjük ne feledje azonban, hogy a TOSHIBA TEC nem vállal semmilyen felelősséget a termék szállítása során keletkezett bármilyen sérülésért.
- 2. Őrizze meg a karton és egyéb csomagolóanyagokat a nyomtató jövőbeni szállítása céljából.

2. MŰSZAKI ADATOK

2.1 Nyomtató műszaki adatok

Tétel			
Tápfeszültség		AC $100 - 120V$, $50/60$ Hz $\pm 10\%$;	
		AC 220 – 240V, 50 Hz ± 10%	
Áramfogya	sztás	100V – 240V 3,3 A – 1,4 A (kétoldalas, 14 %-os	
		nyomtatási arány, átlós minta, 6 hüvelyk/mp)	
Üzemi hőm	érséklet	0–40°C (tokban 0°C–5°C□: Max. sebesség: 4 hüvelyk/mp	
Relatív pára	atartalom	25%–85% (nem lecsapódó)	
Nyomtatófe	ej	Soros hőnyomtatás 8 pont per mm (203,2 pont per	
		hüvelyk)	
Nyomtatási	módszerek	Soros hőnyomtatás (Közvetlen hőpapíros módszer)	
Nyomtatási sebességek		Max. 6 hüvelyk/másodperc (Kétoldalas nyomtatási	
		üzemmód)	
Maximális nyomtatási szélesség		104 mm	
Kiadási üzemmódok		Köteg üzemmód (folyamatos)	
Üzenetkijelző		16 karakter x 2 sor	
Méretek		240 mm (szélesség) x 237 mm (magasság) x 226 mm	
		(mélység), papírléptetővel 470 mm (mélység)	
Súly		Nyomtató: 7,5 kg (nyomtatószalag nélkül)	
	DP EAD CS10 OM P	USB I/F (V2.0 nagysebességű)	
Csatolók	DB-EA4D-GS10-QM-K	IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		USB I/F (V2.0 nagysebességű)	
	DB-EA4D-GS12-QM-R	IEEE802.3 (LAN 10 Base-T/100 Base-TX)	
		IEEE1284 csatoló (SPP, Nibble üzemmód)	

2.2 Nyomtatószalag műszaki adatok

2.2.1 Nyomtatószalag méret és forma

			[Mértékegység: mm]
			Köteg üzemmód
		Öntapadó	
1	Nuomtatászalag hosszúsága	Címke	40.0.554.8
1	Nyomatoszarag nosszusaga	Perforáció	40,0–334,8
		Nyugta	
2	Öntapadó hosszúsága		37,0–551,8
		Öntapadó	
2	Nyomtatószalag szélessége	Címke	58.0.120.0
3	(lásd: 4. MEGJEGYZÉS)	Perforáció	38,0-130,0
		Nyugta	
4	Öntapadó szélessége		55,0–127,0
5	Térköz hossz		3,0–20,0
6	Fekete jelzés hosszúsága		2,0–10,0
7	Tényleges nyomtatási szélesség		104,0+/-0,2
		Öntapadó	33,0–547,8
0	Tánulagos nyomtatási hossz	Címke	
0	Tenyleges hyonitatasi hossz	Perforáció	36,0–547,8
		Nyugta	
9	Fekete jelzés szélessége		Min. 12,0
10	Lyuk hosszúsága		2,0–10,0
11	Lyuk szélessége		Min. 12,0
	Papírvastagság		0,06–0,22
	Maximális tényleges nyomtatási nyomtatáshoz	hossz folyamatos	547,8
	Maximális külső tekercs átmérő		Átm.: 203,2 (8")
	Tekercsirány		Külső öntapadó
	Belső henger átmérő		Átm.: 38,0, 42,0, 76,2+/0,3

MEGJEGYZÉSEK:

- 1. A nyomtatási minőség és a nyomtatófej hosszú élettartamának biztosítása érdekében kizárólag a TOSHIBA TEC által jóváhagyott nyomtatószalagot használja.
- 2. Ha az etikett tekercseken fekete jelzés van, azoknak a címkék közötti térközt kell jelölniük.
- 3. Négyzetes lyukas perforált papír használata esetén a nyomtató nem képes visszaadagolni. Ha a nyomtatóra egyenként küldik az adatokat, a nyomtató az első oldal nyomtatása után nyomtatás nélkül kihagyja a második oldalt. Ezután a nyomtató a második adatot a harmadik oldalra nyomtatja. Ha a nyomtatóra az összes adatot egyszerre küldik, a nyomtató oldal kihagyása nélkül nyomtat.
- 4. Ha az opcionális papírtekercs tartó fel van szerelve, a nyomtató a maximális 128 mm-es papírszélességet alkalmazza.



<Lyukkal rendelkező perforált papír>





<Címke és nyugta papír fekete jelzéssel>

2.2.2 A jeladó érzékelő érzékelő területe (Címke térköz érzékelő)

A címke térköz értékelő a papír közepén használható.





2.2.3 A fénytükröződés érzékelő érzékelő területe (fekete jelzés érzékelő)

A fekete jelzés érzékelő 6,0–66,5 mm-es tartományban mozgatható a bal oldalon.



2.2.4 A papír tényleges nyomtatási területe

Az alábbi ábra ismerteti a nyomtatófej tényleges nyomtatási szélessége és a szalag szélessége közötti arányt.



2.3 OPCIÓK

Opció neve	Típus	Leírás
Papírtekercs tartó	DB-EA904-PH-QM-R	Papírtekercs tartó maximum 203,2 mm (8") külső átmérőjű és maximum 76,2 mm (3") tengely átmérőjű papírtekercsekhez.

MEGJEGYZÉS:

Opcionális készletek vásárlásáért forduljon hivatalos TOSHIBA TEC képviselethez vagy a TOSHIBA TEC központhoz.

3. MEGJELENÉS

3.1 Méretek



Minden méret mm-ben megadva

3.2 Elölnézet



3.3 Hátulnézet



3.4 Kezelőpanel



(A kezelőpanelre vonatkozó bővebb információért lásd a 4. szakaszt.)

3.5 A készülék belseje

FIGYELMEZTETÉS!

- Ne érjen a nyomtatófejhez vagy környékéhez közvetlenül a nyomtatás után. A nyomtatófej a nyomtatás során felforrósodik, és égési sérülést okozhat.
- Ne érjen a mozgó alkatrészekhez. Ügyeljen arra, hogy az ujja, ékszerei, ruhája ne csípődjön be a nyomtató belsejébe.
- A sérülések elkerülése érdekében ügyeljen arra, hogy a fedél nyitásakor és zárásakor az ujja ne csípődjön be.



Forgatható érzékelő gomb

4. A KEZELŐPANEL ALAPFUNKCIÓI

4.1 LED jelzőfény

4.1.1 Bekapcsolás (online) LED

- 1. A bekapcsolt állapotot jelzi.
- 2. Akkor világít, amikor a nyomtató be van kapcsolva.
- 3. Lassan villog, amikor a nyomtató figyelmeztetést érzékel.
- 4. Gyorsan villog, amikor a nyomtató IPL üzemmódban van.

4.1.2 Hiba LED

- 1. Hiba állapotot jelez.
- 2. Akkor világít, amikor a nyomtató végzetes hibát érzékel.
- 3. Lassan villog, amikor a nyomtató nem érzékel papírt vagy a fedél nyitva van.
- 4. Gyorsan villog, amikor a nyomtató normál hibát érzékel.

4.1.3 LED jelzés és jelentése

Nyomtató állapot	Online LED	Hiba LED
Nincs hiba és nincs figyelmeztetés	BE	KI
Végzetes hiba	BE	BE
Elfogyott a papír vagy a fedél nyitva van	BE	Lassan villog
Normál hiba	BE	Gyorsan villog
Figyelmeztetés	Lassan villog	KI
IPL üzemmód	Gyorsan villog	KI

4.2 A normál üzemmód gombjai

4.2.1 MENU gomb

Ez a gomb nyitja meg a menü üzemmódot.

1. Nyomja meg és tartsa lenyomva a [**MENU**] gombot 3 másodpercig, amikor a nyomtató READY vagy PAUSE állapotban van.

Ez a gomb nem áll rendelkezésre, amikor a nyomtató ERROR állapotban van, mechanikus műveleteket hajt végre vagy a puffer tárolóban lévő adatokat dolgoz fel.

2. A menü üzemmód elindításához az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



Ha a fent látható üzenet megjelenése közben megnyomja a [MENU] gombot, a nyomtató visszatér online üzemmódba.

(A menü üzemmódra vonatkozó részletekért lásd: 4.3.3. szakasz, "Menü üzemmód".)

4.2.2 PAUSE gomb

Ennek a gombnak a megnyomásával válthat a READY/PAUSE állapotok között. Az USB, a párhuzamos és az Ethernet csatolók készen állnak a READY és a PAUSE állapotokban.

Ez a gomb nem áll rendelkezésre, amikor a nyomtató ERROR állapotban van.

- Ha a mechanikus műveletek közben megnyomja a [**PAUSE**] gombot, a nyomtató az oldal nyomtatása és az adatpufferbe történő adagolása után leállítja a nyomtatást, és PAUSE állapotba vált.
- Ha a [PAUSE] gombot PAUSE állapotban nyomja meg, a nyomtató READY állapotba vált.

LED		I CD	Állanat	
POWER	ERROR	LCD	Allapot	
Be	Ki	READY	A nyomtató READY állapotban van és nincs hiba. Az USB, a párhuzamos és az Ethernet csatoló jelek készen állnak a gazdaszámítógép felé. A mechanikus műveletek érvényesek.	
Be	Ki	PAUSE	A nyomtató PAUSE állapotban van és nincs hiba. Az USB, a párhuzamos és az Ethernet csatoló jelek készen állnak a gazdaszámítógép felé. A nyomtató áll és szünetelteti a mechanikus tevékenységeket.	

Kész és foglalt

Ha "READY" vagy a három hiba állapotban (LABEL ERROR / BM ERROR / PERFORATION ERROR) megnyomja és legalább 1 másodpercig nyomva tartja ezt a gombot, a betöltött papír parkoltatott (nem betöltött) állásba áll.

A parkoltatott (nem betöltött) állásban az LCD kijelzőn a "Parking . . ." üzenet látható. Amikor a papír parkoltatás befejeződik, az LCD kijelzőn a "PARK" üzenet látható.

- Ebben az állapotban, ha megnyomja a [**FEED**] gombot, a papír betöltésre kerül, és az LCD kijelzőn a "READY" üzenet látható.

Ha a papír parkoltatás nem fejeződik be akkor sem, ha a betöltött papír maximum 20 hüvelyk hosszúságban van visszaadagolva, az LCD kijelzőn az előző üzenet jelenik meg. ("READY")

- Ebben az állapotban, ha megnyomja a [**FEED**] gombot, a papír betöltésre kerül, és az LCD kijelzőn a "READY" üzenet látható.

4.2.3 FEED gomb

Ez gomb adagolja vagy tölti be a papírt.

Ez a gomb nem áll rendelkezésre, amikor a nyomtató ERROR állapotban van és mechanikus műveleteket hajt végre.

- Amikor a dokumentum hossz üzemmód van kiválasztva és a papír be van töltve, nyomja meg a [**FEED**] gombot, és a nyomtató adagolja a papírt.
- Amikor az etikett üzemmód van kiválasztva és a papír be van töltve, nyomja meg a [FEED] gombot. Ha a forgó vágó "KI" van kapcsolva,
 - Ha a papír a TOF (készenlét) pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő etikett TOF pozícióhoz adagolja.
 - Ha a papír a kézi vágás pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.
 - Ha a papír egyéb pozíciónál van (pl. a nyomtatás éppen befejeződött), a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.

Ha a fogó vágó beállítása nem "KI",

- A nyomtató a papírt az etikett TOF pozícióhoz adagolja.
- Amikor a fekete jelzés üzemmód van kiválasztva és a papír be van töltve, nyomja meg a [FEED] gombot. Ha a forgó vágó "KI" van kapcsolva,
 - Ha a papír a TOF (készenlét) pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő fekete jelzés TOF pozícióhoz adagolja.
 - Ha a papír a kézi vágás pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.
 - Ha a papír egyéb pozíciónál van (pl. a nyomtatás éppen befejeződött), a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.

Ha a fogó vágó beállítása nem "KI",

- A nyomtató a papírt a fekete jelzés TOF pozícióhoz adagolja.
- Amikor a perforálás üzemmód van kiválasztva és a papír be van töltve, nyomja meg a [FEED] gombot.

Ha a forgó vágó "KI" van kapcsolva,

- Ha a papír a TOF (készenlét) pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő perforálás TOF pozícióhoz adagolja.
- Ha a papír a kézi vágás pozíciónál van, a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.
- Ha a papír egyéb pozíciónál van (pl. a nyomtatás éppen befejeződött), a papírt a nyomtató a következő kézi vágás pozícióhoz adagolja.

Ha a fogó vágó beállítása nem "KI",

- A nyomtató a papírt a perforálás TOF pozícióhoz adagolja.
- Amikor a vágható lap üzemmód van kiválasztva és a papír be van töltve, nyomja meg a [**FEED**] gombot, és a nyomtató kiadáshoz adagolja a papírt.
- Ha a papírbetöltés beállítás kézi, és nincs papír beállítva a nyomtatóban, nyomja meg a [**FEED**] gombot, miután a papírt kézzel beállította, és a PE érzékelő érzékeli a papírt. Ezután a nyomtató minden üzemmódban a TOF pozícióhoz adagolja a papírt.
- Nyomja meg a [**FEED**] gombot, amikor az LCD kijelzőn a "PARK" üzenet látható, és a nyomtató betölti a papírt.

4.3 Speciális funkciók



A 2ST nyomtató az alábbi speciális funkciókkal rendelkezik.

- Konfigurált nyomtatás Bekapcsolás + [FEED] gomb
- 2. Alapértelmezett EEPROM Bekapcsolás + [MENU]+ [PAUSE] + [FEED] gomb
- 3. Menü üzemmód

4.3.1 Konfigurált nyomtatás

A konfigurált nyomtatás üzemmód a menü üzemmódban megadott nyomtatási beállítás lista szerinti nyomtatást végzi.

Ennek az üzemmódnak a feltétele a 58 mm-nél szélesebb papír használata.

Folyamat:

 Nyomja meg és tartsa lenyomva a [FEED] gombot, majd kapcsolja be a nyomtatót. Ebben az üzemmódban az összes I/F foglalt állapotban van. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

> Print Config. Press FEED Key

2. Nyomja meg röviden a [**FEED**] gombot, a nyomtató konfigurált nyomtatás üzemmódba lép, ugyanakkor kinyomtatja a nyomtató konfigurációt.

Printer Config. Printing...

3. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



4. Röviden vagy hosszan nyomja meg a [**FEED**] gombot. A nyomtató visszaállítása után az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

READY

MEGJEGYZÉSEK:

- 1. Ha papírtípusként a vágható lap üzemmód van kiválasztva, a konfigurált nyomtatás nem hajtható végre. Kérjük, módosítsa a papírtípust, és próbálkozzon újra.
- 2. A nyomató konfiguráció nyomtatása közben egyik gomb sem áll rendelkezésre.

4.3.2 Alapértelmezett beállítások

Ez az üzemmód visszaállítja az EEPROM-ot az alapértelmezett értékeire. Ez a "Communication Interface" kategória és a "Printer Configuration" kategória funkciómenüit visszaállítja az alapértelmezett értékeikre. LAN modell esetén az Ethernet paraméterek (pl. nyomtató IP cím stb.) visszaállnak az alapértelmezett értékeikre.

(A menü üzemmód kategóriájára és alapértelmezett beállításaira vonatkozó részletekért lásd: 4.3.3. szakasz, "Menü üzemmód".)

Folyamat:

- 1. Nyomja meg és tartsa lenyomva a [MENU]+ [PAUSE] + [FEED] gombot, majd kapcsolja be a nyomtatót.
 - ① Ebben az üzemmódban az összes I/F foglalt állapotban van.
 - ② Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Factory Default Press FEED Key

2. A [FEED] gomb rövid megnyomásával lépjen be a FACTORY DEFAULT üzemmódba.



3. A nyomtató visszaállítása után az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



MEGJEGYZÉS:

1. A beállítások alapértelmezett értékeinek visszaállításakor a gombok nem működnek.

4.3.3 Menü mód



Folyamat:

- 1. A menü módba kétféleképpen lehet belépni.
 - a) Amikor a nyomtató ki van kapcsolva, nyomja meg és tartsa nyomva a [MENU] gombot és kapcsolja be a nyomtatót.
 - b) Amikor a nyomtató be van kapcsolva és READY
 - vagy PAUSE állapotban van,

nyomja meg és tartsa 3 másodpercig nyomva a [MENU] gombot.

 Ebben az üzemmódban az összes I/F foglalt állapotban van. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Menu Mode	
Press FEED Key	

- 3. Amikor a fenti üzenet látható,
 - a) Nyomja meg röviden a [FEED] gombot, ezzel belép a menü módba.
 - b) Nyomja meg röviden a [**MENU**] gombot, ezzel kilép ebből a módból, és READY állapotra vált.
 - c) Nyomja meg hosszan (körülbelül 3 másodpercig) a [**FEED**] gombot, ezzel kilép ebből a módból, és READY állapotra vált.

A gombok funkciói menü módban

Gomb	Funkció
	Váltás lefelé a következő menüre
	Érték növelése
[DALISE]	Váltás felfelé a következő menüre
[FAUSE]	Érték csökkentése
	Belépés a menübe
[ΓΕΕD]	Beállítás mentése

MEGJEGYZÉS:

A 2ST nyomtató menü mód térképéért lásd a II. függeléket.

Gomb funkció

1. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot, ezzel az alábbi módon váltja a kiválasztó módot.

Főmenü — Funkció — Menü beállítás — Megerősítés

2. Nyomja meg röviden a [**FEED**] gombot, ezzel akkor váltja a kiválasztás módot, amikor az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



3. Nyomja meg röviden a [**MENU**] gombot, ezzel az alábbi módon vált a következő kiválasztó módra.

Firmware Version, CRC
Communication Interface
Printer Configuration
Printer Adjustment
Printer Test Modes
Sensor Calibration
Menu Exit
Funkció kiválasztó mód
Main Firmware
Boot Firmware
SBCS CG
Return to Prev. Layer
Menübeállítás kiválasztó mód
Black Mark
Document Length
Label
Return to Prev. Layer

4. Nyomja meg röviden a [PAUSE] gombot, ezzel az alábbi módon vált az előző kiválasztó módra.

Főmenü kiválasztó mód

Firmware Version, CRC Communication Interface Printer Configuration Printer Adjustment Printer Test Modes Sensor Calibration Menu Exit

Funkcó kiválaszó mód

Main Firmware Boot Firmware SBCS CG Return to Prev. Layer Menübeállítás kiválasztó mód Black Mark Document Length

Label Return to Prev. Layer

- 5. A kilépéshez a menü módból, nyomja meg a [**FEED**] gombot, amikor a menü módban a Menu Exit üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.
- 6. Ha az alábbi módon az LCD kijelző második sorában az "Accepted" üzenet jelenik meg a megerősítés szakaszban, a nyomtató beállításai visszaállnak.

XXXX	
Accepted	

A funkció szakaszba történő visszatéréshez nyomja meg röviden a [**FEED**] gombot. Ha hosszan (körülbelül 3 másodpercig) megnyomja a [**FEED**] gombot, kilép a menü módból és READY állapotra vált.

KILÉPÉS A MENÜ MÓDBÓL

A menü módból történő kilépéskor a nyomtató nem inicializálódik: Ha menü módban az "Accepted" üzenet nem látható az LCD kijelzőn.

A menü módból történő kilépéskor a nyomtató inicializálódik: Ha menü módban az "Accepted" üzenet látható az LCD kijelzőn, Ha menü módban a "Print Printer Configuration" kerül végrehajtásra, Ha menü módban bármely "Printer Test Modes" kerül végrehajtásra, vagy Ha menü módban a "Printer Adjustment" kerül végrehajtásra.

FUNKCIÓ

A "OOOOOOOO" a kiválasztott funkció neve. A "XXXXXXX" a kiválasztott funkció aktuális beállítása.

MENÜ BEÁLLÍTÁS

00000000	
XXXXXXXX	

A "OOOOOOOO" a kiválasztott funkció neve.

A "XXXXXXX" a kiválasztott funkció beállítása.

Amikor az LCD kijelzőn megjelenik a meghatározandó beállítás, nyomja meg a [**FEED**] gombot; Az alább látható módon a "*" jelenik meg a meghatározott érték végén. Az alább látható módon az "Accepted" üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Az új beállítást a

XXXX Accepted

nyomtató elmenti.

MEGJEGYZÉS:

A 2ST nyomtató menü mód térképéért lásd a II. függeléket.

5. NYOMTATÓ BEÁLLÍTÁS

Ez a rész ismerteti a nyomtató beállításainak lépéseit az üzemeltetése előtt. Ez a rész tartalmazza az óvintézkedésekre, a nyomtatószalag betöltésére, a kábelek csatlakoztatására, a nyomtató üzemi környezetének beállítására, valamint az online tesztnyomtatás végrehajtására vonatkozó információkat.



5.1 Üzembe helyezés

FIGYELMEZTETÉS!

Mielőtt a papírtekercs tartó egységre tekercset tölt be, kapcsolja KI a BEKAPCSOLÓGOMBOT.

MEGJEGYZÉSEK:

- 1. A tekercs típusú nyomtatószalag használatához papírtekercs tartó használata szükséges.
- 2. Opcionális papírtekercs tartó vásárlásáért forduljon a hivatalos TOSHIBA TEC képviselethez vagy a TOSHIBA TEC központhoz.
- 3. Vásárláskor olvassa el a papírtekercs tartó felszerelési útmutatóját.



5.1.1 A papírtekercs tartó felszerelése

A papírtekercs tartó DB-EA4D nyomtatóra történő felszereléséhez az ábrán látható módon az oldallemezen lévő akasztókat illessze a nyomtató hátulján lévő csavarokra.



5.1.2 Papírbeállítás

MEGJEGYZÉS:

Ha az opcionális papírtekercs tartó fel van szerelve, a nyomtató a maximális 128 mm-es papírszélességet alkalmazza.

- 1. A nyomtatószalagot töltse be a papírtekercs tartó modulba, Először a nyomtatószalag tartó egységet vegye ki a léptető egységből.
- 2. Az ábrán látható módon emelje fel a kart és távolítsa a papírtekercs tartót (bal).

3. A nyomtatószalag tengelyt helyezze a szalagtekercs hengerébe.



- Kioldó kar
- Nyomtatószalag tartó (bal)



Címkeszal ag tengely

4. A nyomtatószalag tartót (bal) szerelje fel a nyomtatószalag tengelyre. A nyomtatószalag tartót nyomja (balr a nyomtatószalaghoz, amíg az megfelelően nem Ezzel a nyomtatószalag automatikusan középre

Nyomtatószalag tartó (bal)



- A kioldókart hajtsa a nyomtatószalag tartóra (bal). A nyomtatószalag tartó egységet helyezze vissza a léptető egységre. A papírtekercs tartó modul készen áll a használatra.
- 6. A papírtekercset a jobb oldali ábra szerint helyezze a papírtekercs tartóhoz.
- 7. A papírt helyezze el úgy, hogy az a lemezhez érjen.



5.2 A tápkábel és egyéb kábelek csatlakoztatása

FIGYELMEZTETÉS!

Mielőtt csatlakoztatja a tápkábeleket és egyéb kábeleket, kapcsolja KI a BEKAPCSOLÓGOMBOT.

MEGJEGYZÉSEK:

A sugárzás és az elektromos zaj vételének megelőzése érdekében a csatoló kábeleknek az alábbi követelményeknek kell megfelelniük:

- 1. Teljesen árnyékolt és fém vagy fémmel ellátott csatlakozóházzal rendelkezzen.
- 2. Legyen a lehető legrövidebb.
- 3. Nem kötegelhető össze szorosan tápkábelekkel.
- 4. Nem köthető tápvezetékekhez.

A gazdaszámítógépnek USB portal, LAN porttal vagy Centronics párhuzamos porttal kell rendelkeznie. A gazdaszámítógéppel történő kommunikációhoz USB kábel, LAN kábel vagy Centronics kábel szükséges. (*Részletekért lásd az I. függeléket.*)



5.3 Az érzékelő pozíciójának beállítása



5.3.1 A fekete jelzés érzékelő beállítása

A fekete jelzés érzékelő használatához be kell állítani a fekete jelzés pozíció érzékelőt az alábbiak szerint:

- Nyissa ki a felső fedelet és a címkepapír végét hajtsa vissza.
- Az érzékelő gombjának elforgatásával mozgassa vízszintesen a fekete jelzés érzékelőt addig, amíg a fekete jelzés érzékelő a címkepapíron lévő fekete jelzés közepéhez nem áll.
- A fekete jelzés érzékelő a címkepapír bal szélétől 6,0 66,5 mm-es tartományban mozgatható.



5.3.2 Az etikett címke térköz érzékelő beállítása

Az etikett címke térköz érzékelő etikett papír, fehér papír, vágható papír vagy perforált papír (négyzetes lyukakkal rendelkező) használata esetén állítható be az alábbi módon:

- Nyissa ki a felső fedelet.
- Az érzékelő gomb elforgatásával mozgassa vízszintesen a térköz érzékelőt, amíg az érzékelőn lévő háromszögű jelzések egymáshoz nem illeszkednek.
- Az etikett címkék közötti minimális térköz méretei: 3,0 mm köteg üzemmód, és 6,0 mm vágó üzemmód esetén.



Forgatható érzékelő gomb

Etikett címke térköz érzékelő pozíció

Középre állított háromszög jelzések

5.4 Menü mód



4. A menü módba kétféleképpen lehet belépni.

- a) Amikor a nyomtató ki van kapcsolva, nyomja meg és tartsa nyomva a [**MENU**] gombot és kapcsolja be a nyomtatót.
- b) Amikor a nyomtató be van kapcsolva és READY
- vagy PAUSE állapotban van,

nyomja meg és tartsa 3 másodpercig nyomva a [MENU] gombot.

 Ebben az üzemmódban az összes I/F foglalt állapotban van. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



- 6. Amikor a fenti üzenet látható,
 - a) Nyomja meg röviden a [FEED] gombot, ezzel belép a menü módba.
 - b) Nyomja meg röviden a [**MENU**] gombot, ezzel kilép ebből a módból, és READY állapotra vált.
 - c) Nyomja meg hosszan (körülbelül 3 másodpercig) a [**FEED**] gombot, ezzel kilép ebből a módból, és READY állapotra vált.

A gombok funkciói menü módban

Gomb	Funkció
[MENU]	Váltás lefelé a következő menüre
	Érték növelése
[PAUSE]	Váltás felfelé a következő menüre
	Érték csökkentése
[FEED]	Belépés a menübe
	Beállítás mentése

MEGJEGYZÉS:

A 2ST nyomtató menü mód térképéért lásd a II. függeléket.

I

I

ı.

5.5 Csatoló beállítások

Ha "Parallel interface" vagy "Ethernet interface" opciót használ, hajtsa végre az alábbi műveletet. (Alapértelmezett beállítás: USB)

5.5.1 Párhuzamos csatoló beállítások

Folyamat:

1. A menü mód főmenüjében válassza a "Communication Interface" opciót. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Main Menu Interface Type Firmware Version, CRC Alapértelmezett beállítás (1)USB**←** Communication Interface Printer Configuration 2. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Printer Adjustment Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Printer Test Modes Sensor Calibration Interface Type Menu Mode Exit USB * Function Menu 3. Válassza a "Parallel" opciót, Nvomia meg röviden a [FEED] gombot. Interface Type (2) Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Printer IP addr. A beállítás visszaáll a nyomtatón. Subnet Mask Default Gateway Parallel Get IP Address Accepted **DHCP IP Address** Community (R) 4. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Community (R/W) Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn IP Trap1 IP Trap1 Address Interface Type Trap1 Comm.Name Parallel IP Trap2 IP Trap2 Address Trap2 Comm.Name 5. Válassza a "Return to Prev. Layer" opciót a kommunikációs csatoló MAC Addr. funkció menüjében. Socket Port TCP Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Socket Port UDP Socket Port UDP2 6. Folytassa az "5.6 Papírtípus beállítások" című résszel Physical Layer FTP User Name Return to Prev. Layer

MEGJEGYZÉSEK:

- 1. Nyomja meg röviden a [MENU] gombot,
- ez a választás módot → nyílra váltja.
 2. Nyomja meg röviden a [PAUSE] gombot,
- ez a választás módot –––▶ nyílra váltja.
- Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
 Lépjen be a menübe vagy mentse el a beállítási értéket
5.5.2 Etherenet csatoló beállítások

Folyamat:

1. A menü mód főmenüjében válassza a "Cor	nmunication	n Int	terface" opciót.	
Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.			Main Menu	
Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD l	kijelzőn.			
Interface Type			Firmware Version, CRC	
USB◀ Alapértelmezett beállítá	ís		Communication Interface	
			Printer Configuration	
2. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.			Printer Tagt Modes	
Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD l	kijelzőn.		Sonsor Calibration	1
Interface Type			Monu Mode Exit	
LICD *				
USB *			[]	
2 Vélagoza az Ethernet" engiét			Function Menu	
5. Valassza az "Ethernet opciot,				
Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.		→ 1	Interface Type 2	
Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD l	kijelzőn.		Printer IP addr. S	↑
A beállítás visszaáll a nyomtatón.			Subnet Mask (4)	i
Ethernet			Default Gateway (5)	
Accepted			DUCD ID Address	
Accepted			Community (P)	i
4 Nyomia meg röviden a [FFFD] gombot			Community (R/W)	
Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD l	kijelzőn		IP Tran1	
			IP Trap1 Address	1
Interface Type			Trap1 Comm Name	i
Ethernet			IP Trap?	
			IP Trap2 Address	1
			Trap2 Comm.Name	i
5. Válassza a "Printer IP addr." opciót a kommunikáci	iós csatoló		MAC Addr.	
funkciómenüjében.			Socket Port TCP	
Nyomja meg röviden a [FEED] gombot,			Socket Port UDP	i
Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az	LCD kijelzőn.		Socket Port UDP2	i
Drintor ID Addr			Physical Layer	
			FTP User Name	1
192.168.1.1			Return to Prev. Layer	•;
Lassan villog				
6 Állítag ha az ID aímat	MEGJ	JEG	YZÉSEK:	
0. Affitsa de az ir cifiet.	1. N	lyomj	ja meg röviden a [MENU] gomł	pot,
Egy uzenet jelenik meg az LCD kijelzon,	ez	z a ve	álasztás módot 🛛 → nyílra	váltja.
az alább látható módon	2. N	lyomj	ja meg röviden a [PAUSE] gom	bot,
[MENU] gomb : Érték növelése	ez	z a ve	álasztás módot▶ nyílra	váltja.
[PAUSE] gomb : Érték csökkentése	3. N	lyom	ja meg röviden a [FEED] gomb	ot.
[FEED] : Váltás a következő címre		épier	n be a menübe vagy mentse el a	
	h	eállíi	tási értéket	
XX.XX.XX.XX				
Accepted				

7. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.

Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn

Printer IP Addr.	
XX.XX.XX.XX	

8. Válassza a "Subnet Mask." opciót a kommunikációs csatoló funkciómenüjében. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot,

Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Subnet Mask.	
255.255.255.0	

Lassan villog

9. Állítsa be az alhálózati maszkot Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. : Érték növelése [MENU] gomb [PAUSE] gomb : Érték csökkentése [FEED] : Váltás a következő címre

XX.XX.XX.XX	
Accepted	

10. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn

Subnet Mask	
XX.XX.XX.XX	

11. Válassza a "Default Gateway." opciót a kommunikációs csatoló funkciómenüjében. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot,

Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Default Gateway	
0.0.0	

Lassan villog

12. Állítsa be az alhálózati maszkot

Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

: Érték növelése [MENU] gomb

: Érték csökkentése [PAUSE] gomb

: Váltás a következő címre [FEED]

XX.XX.XX.XX Accepted

13. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn

Default Gateway	
XX.XX.XX.XX	

- 14. Válassza a "Return to Prev. Layer" opciót a kommunikációs csatoló funkció menüjében. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
- 15. Folytassa az "5.6 Papírtípus beállítások" című résszel

5.6 Papírtípus beállítások

"BM Paper", "White Paper", "Perforation Paper" vagy "Cut Sheet Paper" használata esetén hajtsa végre az alábbi műveletet.

(Alapértelmezett beállítás: etikett címke)

Folyamat:



6. Folytassa az "5.7 Érzékelő kalibrálás" című résszel

5.7 Érzékelő kalibrálás

FIGYELMEZTETÉS!

Legyen óvatos a nyomtatófej kezelésekor, mivel az felforrósodik. A felső fedél nyitásakor és bezárásakor ügyeljen arra, hogy az ujja ne csípődjön be vagy sérüljön meg.

Ha nem a TOSHIBA TEC által előírt papírt használ, a papír betöltése előtt el kell végezni az érzékelő kalibrálást az alábbi módon:

A 2ST nyomtató 4 érzékelő kalibrálási funkció kategóriát támogat. Lásd az alábbi táblázatot.

Funkció	Leírás
Kalibrálás fekete jelzéssel ellátott papírral	Kalibrálás végrehajtása fekete jelzéssel ellátott papírral.
Kalibrálás fehér papírral	Kalibrálás végrehajtása fekete jelzéssel nélküli papírral és címkepapírral.
Kalibrálás etikett papírral	Kalibrálás végrehajtása etikett papírral.
Kalibrálás perforált papírral	Kalibrálás végrehajtása perforált papírral.

MEGJEGYZÉS:

Ha a papírvég érzékelő ebben az üzemmódban a papír végét érzékeli, a papírt a nyomtató kiadja. Az itt beállított érték a vágható lap üzemmódra is érvényes.

5.7.1 Érzékelő kalibrálása a fekete jelzéssel

Ez az üzemmód érzékelési szint beállítást végez fekete jelzéssel ellátott papírral.



5. Miután papír nélkül elvégezte a kalibrálást, az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



6. A nyomtatóba helyezzen be fekete jelzéssel ellátott papírtekercset vagy fekete jelzéssel ellátott leporelló papírt.

A papírt úgy helyezze be a nyomtatóba, hogy a hőnyomtató fej egység ne legyen nyitva.

- 7. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
- 8. Elindul a papír betöltése és adagolása, valamint elindul a fekete jelzéssel ellátott papír kalibrálása.

Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Calibration Performing...

9. A kalibrálás eredményétől függően az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Sikeres érzékelő kalibrálás esetén

Calibration Succeeded

10. Sikertelen érzékelő kalibrálás esetén

Sikertelen 12345	1: Papírvég érzékelő 3: TOF érzékelő	2: Kilépés érzékelő 4: Fekete jelzés érzékelő	5: Etikett érzékelő
X	- : Nincs hiba	X : Hiba	

5.7.2 Érzékelő kalibrálása fehér papírral

Ez az üzemmód érzékelési szint beállítást végez fehér papírral.



5. Miután papír nélkül elvégezte a kalibrálást, az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



6. Helyezzen fehér papírt a nyomtatóba.
 A papírt úgy helyezze be a nyomtatóba, hogy a hőnyomtató fej egység ne legyen nyitva

- 7. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
- 8. Elindul a papír betöltése és adagolása, valamint elindul a fehér papír kalibrálása. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



9. A kalibrálás eredményétől függően az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Sikeres érzékelő kalibrálás esetén

Calibration	
Succeeded	

10. Sikertelen érzékelő kalibrálás esetén

Sikertelen 12345	1: Papírvég érzékelő 3: TOF érzékelő	2: Kilépés érzékelő 4: Fekete jelzés érzékelő	5: Etikett érzékelő
X	- : Nincs hiba	X : Hiba	

5.7.3 Érzékelő kalibrálása etikett papírral

Ez az üzemmód érzékelési szint beállítást végez etikett papírral.



5. Miután papír nélkül elvégezte a kalibrálást, az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



- 6. Helyezzen etikett papírt a nyomtatóba.
- 7. A papírt úgy helyezze be a nyomtatóba, hogy a hőnyomtató fej egység ne legyen nyitva.
- Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
 Elindul a papír betöltése és adagolása, valamint elindul az etikett papír kalibrálása.
 Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Calibration Performing...

9. A kalibrálás eredményétől függően az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Sikeres érzékelő kalibrálás esetén

Calibration	
Succeeded	

10. Sikertelen érzékelő kalibrálás esetén

Sikertelen 123451: Papírvég érzékelő2: Kilépés érzékelő- - X - -3: TOF érzékelő4: Fekete jelzés érzékelő5: Etikett érzékelő- : Nincs hibaX : Hiba

5.7.4 Érzékelő kalibrálása perforált papírral

Ez az üzemmód érzékelési szint beállítást végez perforált papírral.



5. Miután papír nélkül elvégezte a kalibrálást, az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.



- 6. Helyezzen fehér papírt a nyomtatóba.
- A papírt úgy helyezze be a nyomtatóba, hogy a hőnyomtató fej egység ne legyen nyitva.
- 7. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
- 8. Elindul a papír betöltése és adagolása, valamint elindul a perforált papír kalibrálása. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Calibration	
Performing	

9. A kalibrálás eredményétől függően az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn. Sikeres érzékelő kalibrálás esetén

Calibration	
Succeeded	

10. Sikertelen érzékelő kalibrálás esetén

Sikertelen 12345	1: Papírvég érzékelő 3: TOF érzékelő	2: Kilépés érzékelő 4: Fekete jelzés érzékelő	5: Etikett érzékelő
X	- : Nincs hiba	X : Hiba	

5.8 Nyomtató illesztőprogram telepítés

5.8.1 Rendszerkövetelmények

Operációs rendszer:	Windows 2000 (angol) / XP Professional (angol)
Nyelv:	Angol
Nyomtató I/F	DB-EA4D-GS10-QM-R: USB (nyomtató osztály), LAN(TCP/IP)
	DB-EA4D-GS12-QM-R: USB (nyomtató osztály), LAN(TCP/IP), Párhuzamos

5.8.2 Illesztőprogram telepítése USB és párhuzamos port használatával

1. Plug-N-Play telepítés USB-n keresztül

A nyomtatót bekapcsolt állapotban csatlakoztassa egy USB kábel használatával, és a Windows operációs rendszer

érzékeli az új hardvert, majd folytassa a 2.3. ("Hardver varázsló") című résszel, és kövesse a telepítés lépéseit.

Plug-N-Play telepítés párhuzamos porton keresztül

A nyomtatót bekapcsolt állapotban csatlakoztassa egy párhuzamos kábel használatával, és a Windows operációs rendszer érzékeli az új hardvert, majd folytassa a 2.3. ("Hardver varázsló") című résszel, és kövesse a telepítés lépéseit.

- 2. Telepítés "Add Printer" opcióval. 🝓 Printers and Faxes File Edit View Favorites Tools Help Nyissa meg a "Printers and Faxes" opciót, 🕒 Back 🕤 🕥 - 🎓 🔎 Search 🍋 Folders 🏢 🗸 Kattintson az "Add a printers" lehetőségre Address 🐁 Printers and Faxes 💌 🛃 Go Printer Tasks (Add a printer) Set up faxing ۲ See Also ? Troubleshoot printing Get help with printing Other Places \$ Control Panel Scanners and Cameras A My Documents
- 3. Kattintson a "Next" lehetőségre.



 Válassza a "Local printer" és az "Automatically detect and install my Plug and Play printer" lehetőséget, kattintson a "Next" lehetőségre.



- 5. A számítógép érzékeli az új hardvert, és megnyitja a **"Hardware Wizard"** ablakot.
- Amikor a New Hardware Wizard kérdezi, hogy szeretne-e csatlakozni a Windows frissítésre, Válassza a "No, not this time" lehetőséget, majd kattintson a "Next" lehetőségre.



7. Válassza az "Install from a list of specific location(Advanced)" lehetőséget, majd kattintson a "Next" lehetőségre.



5.8 Nyomtató illesztőprogram telepítés

8. Válassza a "Search for the best driver in these locations" lehetőséget, majd kattintson az "Include this location in the search" opcióra, keresse meg a nyomtató illesztőprogram fájljának helyét, majd kattintson a "Next" lehetőségre.

earch for the best driver in these locations.
ise the check boxes below to limit or expand the default search, which includes local aths and removable media. The best driver found will be installed.
Search removable media (floppy, CD-ROM)
✓ Include this location in the search:
C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR
2on't search. I will choose the driver to install.
hoose this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee ne driver you choose will be the best match for your hardware.

9. Az operációs rendszer egy Windows embléma teszt figyelmeztetést ad, ezt hagyja figyelmen kívül, és kattintson a **"Continue Anyway"** lehetőségre.



10. Miután az operációs rendszer a rendszerre másolta a fájlokat, a telepítés befejezéséhez kattintson a **"Finish"** lehetőségre.

Found New Hardware Wiz	ard
	Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: TOSHIBA DB-EA4D
	Click Finish to close the wizard.
	K Back Finish Cancel

11. A telepítés befejezése után a Printers and Faxes mappában megjelenik a TOSHIBA DB-EA4D.

ile <u>E</u> dit ⊻iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ools	Help		
3 Back 🔹 🕥 🔹 🏂 🎉) Se	arch 😥 Folders 🛄 🕇		
dress 🦦 Printers and Faxes			~	🔁 Go
	^	Name 🔺	Documents	Status
Printer Tasks 🙁 🖄		💕 TOSHIBA DB-EA4D	0	Ready
Add a printer	-			

5.8.3 Illesztőprogram telepítése LAN használatával

1. Nyissa meg a **"Printers and Faxes"** opciót és kattintson az **"Add a Printers"** lehetőségre.



2. Kattintson a "Next" lehetőségre.



3. Válassza a "Local printer attached to this computer" lehetőséget, majd kattintson a "Next" lehetőségre.

Add Printer Wizard	
Local or Network Printer The wizard needs to know which type of printer to set up.	Ś
Select the option that describes the printer you want to use:	
Local printer attached to this computer	
Automatically detect and install my Plug and Play printer	
A network printer, or a printer attached to another computer	
To set up a network printer that is not attached to a print server, use the "Local printer" option.	
< Back Next>	Cancel

4. Válassza a "Create a new port:", majd a "Standard TCP/IP Port" lehetőséget, és kattintson a "Next" lehetőségre.

Select a Printer Port Computers communicate with printers through ports.		
Select the port you want yo new port.	our printer to use. If the port is not listed, you can create a	
\bigcirc Use the following port:	LPT1: (Recommended Printer Port)	
The connector for this	port should look something like this:	
 Greate a new port: Type of port: 	Local Port	

5. Kattintson a "Next" lehetőségre.

Add Standard TCP/IP Prin	ter Port Wizard 👔 👔 👔
	Welcome to the Add Standard TCP/IP Printer Port Wizard You use this wizard to add a port for a network printer.
	Before continuing be sure that: 1. The device is turned on. 2. The network is connected and configured.
	To continue, click Next.
	K Back Next > Cancel

 Írja be a nyomtató IP címét a "Printer Name or IP Adress:" mezőbe, majd kattintson a "Next" lehetőségre.

Add Port For which device do you wan	it to add a port?
Enter the Printer Name or IP a	address, and a port name for the desired device.
Printer Name or IP <u>A</u> ddress:	
Port Name:	DB-EA4DLAN

7. Kattintson a "Finish" lehetőségre.



 Amikor a New Hardware Wizard kérdezi, hogy szeretne-e csatlakozni a Windows frissítésre, Válassza a No not this time" lehetősége

Válassza a **"No, not this time"** lehetőséget, majd kattintson a "**Next"** lehetőségre.



 Válassza az "Install from a list of specific location(Advanced)" lehetőséget, majd kattintson a "Next" lehetőségre.

Found New Hardware Wiza	rd
	This wizard helps you install software for: Toshiba TEC DB-EA4D If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
	What do you want the wizard to do? Install the software automatically (Recommended) Install from a list or specific location (Advanced) Click Next to continue.
	< <u>Back</u> <u>Next</u> Cancel

 Válassza a "Search for the best driver in these locations" lehetőséget, majd kattintson az "Include this location in the search" opcióra, keresse meg a nyomtató illesztőprogram fájljának helyét, majd kattintson a "Next" lehetőségre.

Please cho	ose your search and installation options.
O Searce	ch for the best driver in these locations.
Use t	he check boxes below to limit or expand the default search, which includes local
patris	
	Search removable <u>m</u> edia (hoppy, CD-HUM]
	Include this location in the search:
	C:\Documents and Settings\User\Desktop\LPR V Browse
O Don't	search. I will choose the driver to install.
Choo the dr	se this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee t iver you choose will be the best match for your hardware.
	<back next=""> Cancel</back>

11. Az operációs rendszer egy Windows embléma teszt figyelmeztetést ad, ezt hagyja figyelmen kívül, és kattintson a "Continue Anyway" lehetőségre.



12. Miután az operációs rendszer a rendszerre másolta a fájlokat, a telepítés befejezéséhez kattintson a "Finish" lehetőségre.

Found New Hardware Wiz	ard
	Completing the Found New Hardware Wizard The wizard has finished installing the software for: IDSHIBA DB-EA4D
	Click Finish to close the wizard.

13. A telepítés befejezése után a Printers and Faxes mappában megjelenik a TOSHIBA DB-EA4D.

Printers and Faxes		
<u>File E</u> dit <u>V</u> iew F <u>a</u> vorites <u>T</u> o	ols <u>H</u> elp	
🕝 Back - 🕥 - 🏂 🔎	Search 💫 Folders 🛄 -	
Address 🦦 Printers and Faxes		💌 🛃 Go
-	🔺 Name 🔺	Documents Status
Printer Tasks 🔅	TOSHIBA DB-EA4D	0 Ready
Add a printer		
Set up faxing		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	× <	

5.9 Paraméter beállítás menü módban

5.9.1 "Firmware verzió, CRC" kategória

Ez a kategória mutatja a firmware verziószámát és CRC-jét. Ez a kategória nem módosítható.

Funkció	Leírás
Main Firmware	A telepített fő firmware verziószámának és CRC-jének megjelenítése az
	LCD kijelző második sorában az alább látható módon.
	vvvvv: 5 számjegyű verziószám
	cccc: 4 számjegyű CRC
FTP Firmware	A telepített FTP firmware verziószámának és CRC-jének megjelenítése
	az LCD kijelző második sorában az alább látható módon.
	vvvvv: 5 számjegyű verziószám
	cccc: 4 számjegyű CRC
Boot Firmware	A telepített indító firmware verziószámának és CRC-jének megjelenítése
	az LCD kijelző második sorában az alább látható módon.
	vvvvv: 5 számjegyű verziószám
	cccc: 4 számjegyű CRC
SBCS CG	A telepített SBCS CG verziószámának és CRC-jének megjelenítése az
	LCD kijelző második sorában az alább látható módon.
	vvvvv: 5 számjegyű verziószám
	cccc: 4 számjegyű CRC

5.9.2 "Communication Interface" kategória

Ebben a kategóriában választható ki a kommunikációs csatoló funkciómenü. (*: A funkció alapértelmezett beállítása)

Funkció	Menülista	Leírás
Interface Type	USB* Ethernet Parallel	Válassza ki a csatoló típusát. Megjegyzés: Ha a párhuzamos opció nincs telepítve, a "Parallel" nem jelenik meg.
Printer IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX XXX: No.000-255	A nyomtató IP címének beállítása Ethernet kapcsolathoz. Ez a beállítás akkor érvényes, ha Ethernet van kiválasztva a csatoló típusaként.
Gate IP Addr.	XXX.XXX.XXX.XXX XXX: No.000-255	Az átjáró IP címének beállítása Ethernet kapcsolathoz. Ez a beállítás akkor érvényes, ha Ethernet van kiválasztva a csatoló típusaként.
Subnet Mask	XXX.XXX.XXX.XXX XXX: No.000-255	Az alhálózati maszk beállítása Ethernet kapcsolathoz. Ez a beállítás akkor érvényes, ha Ethernet van kiválasztva a csatoló típusaként.
Socket Port	XXXX XXXX: No.	A szoftvercsatorna beállítása Ethernet kapcsolathoz. Ez a beállítás akkor érvényes, ha Ethernet van kiválasztva a csatoló típusaként.
Mac Address	-	A Mac cím megjelenítése az LCD kijelző második sorában.

5.9.3 "Printer Configuration" kategória

Ebben a kategóriában választható ki a nyomtató konfiguráció funkciómenü. (*: *A funkció alapértelmezett beállítása*)

Funkció	Menülista	Leírás
Paper Type	Black Mark Document Length Label* Perforation Cut Sheet	Válassza ki a papírtípust. Ez a beállítás használható a normál nyomtatáshoz. Lásd a "Papírtípus vezérlés" című fejezetet. Megjegyzés: A nyomtató teszt üzemmódokban ez a nyomtató egyéni papírtípus beállítással rendelkezik.
Document Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*-4434	A dokumentum hossza n/203 hüvelykben megadva. Ez a hossz a normál nyomatáshoz használt papírtípus dokumentum hossza és a vágható lap hosszformátuma. Lásd a "Dokumentum hossz üzemmód" című fejezetet. Megjegyzés: A nyomtató teszt üzemmódokban ez a nyomtató egyéni hosszformátum beállítással rendelkezik. Ha a hossz rövidebb, mint 960 (120 mm), 960 (120 mm) hosszként kerül kezelésre vágható lap üzemmódban.
Print Mode	Others* Receipt	Válassza az Others (etikett, címke stb.) vagy Receipt nyomtatási üzemmódot. Ezzel a beállítással a nyomtatóhoz kiválasztható a hőnyomtatófej megfelelő készenléti ideje.
Print Density(F)	(-15) - 0- 7* - (+15)	Az elülső fej nyomtatási sűrűségének beállítása (-: világos / +: sötét)
Print Density(B)	(-15) - 0- 7* - (+15)	A hátulsó fej nyomtatási sűrűségének beállítása (-: világos / +: sötét)
Power Control	Low* High	Az áramfogyasztás kiválasztása. (Alacsony (T.B.D W) / Magas (T.B.D W))

5.9.3 "Printer Configuration" kategória (folyt)

Funkció	Menülista	Leírás
Print Speed	Variable 6.0ips 5.0ips 4.0ips* 3.0ips	A nyomtatási sebesség kiválasztása. Ha a Variable opciót választja, a nyomtatási sebesség a nyomtatási adatok minőségétől függ. Ha más sebességet választ, a nyomtatási sebesség a kiválasztott sebességen rögzítve van. Megjegyzés: A Variable opció nem jelenik meg (nem választható ki), ha a forgó vágó ki van kapcsolva.
Max. Variable	6.0ips* 5.0ips 4.0ips 3.0ips	A "Variable" opció maximális nyomtatási sebességének kiválasztása. Ha a nyomtatási sebességhez a Variable opció van kiválasztva, ez lesz a változó nyomtatási sebesség maximuma.
Page Recovery	Off* On	A hibás oldal visszaállításának be- és kikapcsolása. Ha ez az opció be van kapcsolva, a nyomtató megőrzi a hibás adatokat tartalmazó oldaladatokat, és papír betöltése után elsőként kinyomtatja.
BM Cut Offset	(-59) – (+5)* - (+59)	A fekete jelzés vágási offset beállítása 10/203" lépésenként. A vágási pozíció alapértéke (offset érték= 0x00) a fekete jelzés széle a papíradagolási irányban. Az alapértelmezett pozíció (+5) a fekete jelzés közepe 12,5 mm (0,5") széles fekete jelzés mellett.
Paper Load	Auto* Manual	A papír betöltési mód kiválasztása – Automatikus vagy Kézi. Ha az "Auto" opció van kiválasztva, a papír automatikusan kerül betöltésre, amikor a papírvég érzékelő PE állapotban érzékeli a papírt. Ha a "Manual" opció van kiválasztva, a papírt kézzel kell betölteni, amikor a papírvég érzékelő PE állapotban érzékeli a papírt és megnyomja a FEED gombot.

Funkció	Menülista	Leírás
Rotary Cutter	Off* Manual Auto	A forgó vágó opció kiválasztása. Ha a "Manual" opció van kiválasztva, a nyomtató vágás parancs küldését igényli. Vágás parancs küldése esetén a nyomtató elvágja a papírt az oldal végén. Ha az "Auto" opció van kiválasztva, a nyomtató minden oldal végén elvágja a papírt a vágás parancs elküldése nélkül. Vágási pozíció: Etikett: címke térközben (lásd: 3.1.2) Fekete jelzés: Fekete jelzésnél (lásd: 3.2.2) Dokumentum hossz: TOF (lásd: 3.3.2)
Head Fail Thresh	0 - 10* - 50 - 100	A "Thermal Head Warning" vagy a "Thermal Head Error" meghatározásához válassza ki a küszöbértéket. Ha a "0" opció van kiválasztva, nem jelenik meg figyelmeztető üzenet vagy hibajelzés akkor sem, ha a nyomtató bekapcsolásakor a hőnyomtató fej elemeiben hiba található. Ha a "0"-tól eltérő számot használ, az a szám lesz a "Thermal Head Warning" vagy a "Thermal Head Error" jelzésének küszöbértéke. Például, ha a hőnyomtató fej hibás elemeinek szám a "12", és a paraméter beállítása "10", a "Thermal Head Error" üzenet jelenik meg. Ha a hőnyomtató fej hibás elemeinek szám a "8", és a paraméter beállítása "10", a "Thermal Head Warning" üzenet jelenik meg.
Print Printer Config.	-	A nyomtató konfigurációjának aktuális beállításainak nyomtatása.

5.9.3 "PRINTER CONFIGURATION" KATEGÓRIA (folyt)

5.9.4 "Printer Adjustment" kategória

Ebben a kategóriában választható ki a nyomtató beállítás funkciómenü. (*: *A funkció alapértelmezett beállítása*)

Funkció	Menülista	Leírás
Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	A papír felső margójának beállítása 1/203" lépésenként. Ez az érték etikett üzemmódon kívül minden üzemmódra érvényes. Ennek a beállításnak a célja az elméleti pozíció és a tényleges pozíció közötti különbség kiküszöbölése, amelyet a rögzített érzékelő pozíciók és egyéb tényezők okoznak.
Label Top Margin	(-15) - 0* - (+15)	A papír felső margójának beállítása 1/203" lépésenként. Ez az érték az etikett üzemmódra érvényes. Ennek a beállításnak a célja az elméleti pozíció és a tényleges pozíció közötti különbség kiküszöbölése, amelyet a rögzített érzékelő pozíciók és egyéb tényezők okoznak.
BM Cut Position	(-15) - 0* - (+15)	A vágási pozíció beállítása 1/203" lépésenként. Ez az érték a fekete jelzéses üzemmódra érvényes. Ennek a beállításnak a célja az elméleti pozíció és a tényleges pozíció közötti különbség kiküszöbölése, amelyet a rögzített érzékelő pozíciók és egyéb tényezők okoznak.
Label Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	A vágási pozíció beállítása 1/203" lépésenként. Ez az érték az etikett üzemmódra érvényes. Ennek a beállításnak a célja az elméleti pozíció és a tényleges pozíció közötti különbség kiküszöbölése, amelyet a rögzített érzékelő pozíciók és egyéb tényezők okoznak.
Perfo. Cut Pos.	(-15) - 0* - (+15)	A vágási pozíció beállítása 1/203" lépésenként. Ez az érték a perforált üzemmódra érvényes. Ennek a beállításnak a célja az elméleti pozíció és a tényleges pozíció közötti különbség kiküszöbölése, amelyet a rögzített érzékelő pozíciók és egyéb tényezők okoznak.

5.9.5 "Printer Test Mode" kategória

Ebben a kategóriában választható ki a nyomtató konfiguráció funkciómenü. (*: *A funkció alapértelmezett beállítása*)

Fu	ınkció	Menülista	Leírás
	Paper Type	Fekete jelzés Document Length Label* Perforation	Válassza ki a papírtípust. Ez a beállítás a nyomtató teszt üzemmódokban használatos. Lásd a "Papírtípus vezérlés" című fejezetet.
Test Mode Configuration	Form Length	XXX/203 inch XXX: 560-1260*- 4434	Az etikett címke hossza n/203 hüvelykben megadva. Ez a hossz használható a címke hosszához etikett üzemmódban. A dokumentum hossza n/203 hüvelykben megadva. Ez a hossz használható az oldal hosszához dokumentum hossz üzemmódban. Ez a beállítás a nyomtató teszt üzemmódokban használatos. Lásd a "Etikett üzemmód" és a "Dokumentum hossz üzemmód" című fejezetet.
	Paper Width	58mm 80mm 4inch* 5,1inch	A papírszélesség típusának beállítása. Ez a szélesség használható a teszt üzemmódokban és a nyomtató konfiguráció nyomtatásához. Ez a beállítás a nyomtató teszt üzemmódokban használatos.

Ebben a kategóriában kiválaszthatók a nyomtatási teszt funkciók. Lásd az alábbi táblázatot. Ez a kategória tesznyomtatástokat hajt végre.

Funkció	Leírás
Rolling ASCII	Rolling ASCII nyomtatás végrehajtása az 1. oldalon.
Simplex	Lásd a "Rolling ASCII nyomtatási teszt" című fejezetet.
H Print Test	A nyomtatás végrehajtása az 1. oldalon.
Simplex	Lásd a "H nyomtatási teszt" című fejezetet.
Dot Check Test	Képpont ellenőrző nyomtatás végrehajtása az 1. oldalon.
Simplex	Lásd a "Képpont ellenőrző minta tesztnyomtatás" című fejezetet.
Graphics Test	Grafikus nyomtatás végrehajtása az 1. oldalon.
Simplex	Lásd a "Grafikus tesztnyomtatás" című fejezetet.
Rolling ASCII	Rolling ASCII nyomtatás végrehajtása az 1. és a 2. oldalon.
Duplex	Lásd a "Rolling ASCII nyomtatási teszt" című fejezetet.
H Print Test	H nyomtatás végrehajtása az 1. és a 2. oldalon.
Duplex	Lásd a "H nyomtatási teszt" című fejezetet.
Dot Check Test	Képpont ellenőrző nyomtatás végrehajtása az 1. és a 2. oldalon.
Duplex	Lásd a "Képpont ellenőrző minta tesztnyomtatás" című fejezetet.
Graphics Test	Grafikus nyomtatás végrehajtása az 1. és a 2. oldalon.
Duplex	Lásd a "Grafikus tesztnyomtatás" című fejezetet.

A nyomtatási tesztek végrehajtása alatt használható gombok

[MENU] gomb: Érvénytelen[PAUSE] gomb: Érvényes és ugyanaz, mint az online üzemmódban[FEED] gomb : Rövid megnyomás: Érvényes és ugyanaz, mint az online üzemmódban

Hosszú megnyomás: Nyomtatás leállítása és kilépés a tesztnyomtatásból

Folyamat:

- 1. Állítsa be a papírt, és a menü mód tesztnyomtatás üzemmódjában válassza a tesztnyomtatás funkciót.
- 2. Nyomja meg röviden a [FEED] gombot.
- 3. Tesztnyomtatás végrehajtása.

A tesztnyomtatás végrehajtása során az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Pl.:

Rolling ASCII Printing...

A nyomtatás leállítása:

Tesztnyomtatás közben nyomja meg hosszan a **FEED** gombot, és a tesztnyomtatás leáll. Az alább látható módon egy üzenet jelenik meg az LCD kijelzőn.

Pl.:

Rolling ASCII Completed

Majd nyomja meg röviden a FEED gombot. A nyomtató visszatér a menü mód kiválasztáshoz.

Ha a nyomtató hibát vagy figyelmeztetést észlel a tesztnyomtatások során, ugyanaz a hibaüzenet jelenik meg, mint az online üzemmódban, az alábbi módon.

Pl.:

ERROR PAPER JAM Rolling ASCII PAPER NEAR LOW

<u>1. Rolling ASCII tesztnyomtatás</u>

Ez az üzemmód ismételt Rolling ASCII tesztnyomtatást hajt végre, és az oldal bal felső sarkába egy oldalszám kerül nyomtatásra.

A nyomtatási eredmények az alábbiak.



Ha a papírtípus beállítása fekete jelzés üzemmód, a nyomtató a papírt a következő fekete jelzésnél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő fekete jelzéshez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása dokumentum hossz üzemmód, a nyomtató a papírt az oldal végén vágja el (vágó egységgel) vagy a következő oldal végéhez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása etikett üzemmód, a nyomtató a papírt a következő térköznél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő térközhöz adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül).

Az alábbi menü mód beállítások érvényesek Rolling ASCII tesztnyomtatáshoz.

Papírtípus, hosszformátum, papírszélesség, papírsűrűség, teljesítmény vezérlés, maximális sebesség, oldal visszaállítás (csak online üzemmódban), fekete jelzés vágási offset, etikett címe vágási offset, felső margó, etikett felső margó, fekete jelzés vágási pozíció és etikett címke vágási pozíció, papír betöltés.

2. H tesztnyomtatás

Ez az üzemmód ismételt H tesztnyomtatást hajt végre, és az oldal bal felső sarkába egy oldalszám kerül nyomtatásra.

A nyomtatási eredmények az alábbiak.



Ha a papírtípus beállítása fekete jelzés üzemmód, a nyomtató a papírt a következő fekete jelzésnél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő fekete jelzéshez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása dokumentum hossz üzemmód, a nyomtató a papírt az oldal végén vágja el (vágó egységgel) vagy a következő oldal végéhez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása etikett üzemmód, a nyomtató a papírt a következő térköznél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő térközhöz adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül).

Az alábbi menü mód beállítások érvényesek H tesztnyomtatáshoz.

Papírtípus, hosszformátum, papírszélesség, papírsűrűség, teljesítmény vezérlés, maximális sebesség, oldal visszaállítás (csak online üzemmódban), fekete jelzés vágási offset, etikett címe vágási offset, felső margó, etikett felső margó, fekete jelzés vágási pozíció és etikett címke vágási pozíció, papír betöltés.

3. Képpont ellenőrző minta tesztnyomtatás

Ez az üzemmód ismételt képpont ellenőrző minta tesztnyomtatást hajt végre, és az oldal bal felső sarkába egy oldalszám kerül nyomtatásra.

A nyomtatási eredmények az alábbiak.



Ha a papírtípus beállítása fekete jelzés üzemmód, a nyomtató a papírt a következő fekete jelzésnél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő fekete jelzéshez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása dokumentum hossz üzemmód, a nyomtató a papírt az oldal végén vágja el (vágó egységgel) vagy a következő oldal végéhez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása etikett üzemmód, a nyomtató a papírt a következő térköznél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő térközhöz adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül).

Az alábbi menü mód beállítások érvényesek képpont ellenőrző minta tesztnyomtatáshoz.

Papírtípus, hosszformátum, papírszélesség, papírsűrűség, teljesítmény vezérlés, maximális sebesség, oldal visszaállítás (csak online üzemmódban), fekete jelzés vágási offset, etikett címe vágási offset, felső margó, etikett felső margó, fekete jelzés vágási pozíció és etikett címke vágási pozíció, papír betöltés.

4. Grafikus tesztnyomtatás

Ez az üzemmód ismételt grafikus tesztnyomtatást hajt végre, és az oldal bal felső sarkába egy oldalszám kerül nyomtatásra. A nyomtatási eredmények az alábbiak.

Egyoldalas nyomtatás



1. oldar	Elülső oldal	Hátoldal
00000001		Lásd az elülső oldalt
2. oldal	Elülső oldal	Hátoldal
00000002 Lásd a hátolda	alt	

Ha a papírtípus beállítása fekete jelzés üzemmód, a nyomtató a papírt a következő fekete jelzésnél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő fekete jelzéshez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása dokumentum hossz üzemmód, a nyomtató a papírt az oldal végén vágja el (vágó egységgel) vagy a következő oldal végéhez adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül). Ha a papírtípus beállítása etikett üzemmód, a nyomtató a papírt a következő térköznél vágja el (vágó egységgel) vagy a következő térközhöz adagolja a kézi vágási pozícióhoz (vágó egység nélkül).

Az alábbi menü mód beállítások érvényesek grafikus tesztnyomtatáshoz.

Papírtípus, hosszformátum, papírszélesség, papírsűrűség, teljesítmény vezérlés, maximális sebesség, oldal visszaállítás (csak online üzemmódban), fekete jelzés vágási offset, etikett címe vágási offset, felső margó, etikett felső margó, fekete jelzés vágási pozíció és etikett címke vágási pozíció, papír betöltés.

6. A PAPÍR GONDOZÁSA/KEZELÉSE

VIGYÁZAT:

Kizárólag a követelményeknek megfelelő papírt használjon. Az előírásnak nem megfelelő papír használata lerövidítheti a nyomtatófej élettartamát, ami problémákat okozhat a nyomtatás minőségében, papíradagolási hibát okozhat, illetve lerövidítheti a vágó élettartamát. Minden papírt gondosan kell kezelni a papír és a nyomtató sérülésének elkerülése érdekében. Olvassa el figyelmesen az alábbi útmutatásokat.

- A papírt ne tárolja hosszabb ideig, mint a gyártó által javasolt tárolási idő.
- A papírtekercseket ne tárolja állítva, mivel az adott rész belapulhat, ami szabálytalan szalag továbbítást és a nyomtatási minőség romlását eredményezheti.
- A papírt tárolja műanyag tasakokban, amelyeket a felnyitás után visszazár. A szabadon hagyott papír elkoszolódhat és a por és kosz okozta karcolódás lerövidíti a nyomtatófej élettartamát.
- A papírt hűvös, száraz helyen tárolja. Kerülje az olyan helyeket, ahol közvetlen napfénynek, magas hőmérsékletnek, magas páratartalomnak, pornak vagy gázoknak lehetnek kitéve.
- Vegyi anyagokkal vagy olajjal érintkezve a nyomtatott kép elszíneződhet vagy törlődhet.
- A papírt körömmel vagy kemény tárggyal megdörzsölve a papír elszíneződését okozhatja.
- A papír végét nem szabad a tengelyre ragasztani.
- A közvetlen hőpapíros nyomtatáshoz használt hőpapír műszaki adatai nem haladhatják meg a Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm és a Cl- 500 ppm értékeket.
- Az előnyomott etikett címkéken használt bizonyos festékek olyan összetevőket tartalmazhatnak, amelyek lerövidíthetik a nyomtatófej élettartamát. Ne használjon olyan címkéket, amelyek kemény anyagokat tartalmaznak, mint pl. a kalcium-karbonát (CaCO3) vagy a kaolin (Al3O3, 2SiO2, 2H2O).

Bővebb információért forduljon a hivatalos TOSHIBA TEC képviselethez vagy a papír gyártójához.

7. ÁLTALÁNOS KARBANTARTÁS

FIGYELMEZTETÉS!

Legyen óvatos a nyomtatófej kezelésekor, mivel az felforrósodik.

7.1 Tisztítás

FIGYELMEZTETÉS!

- 1. Bármilyen karbantartás megkezdése előtt csatlakoztassa le a tápkábelt.
- 2. NE ÖNTSÖN VIZET a nyomtatóba.

VIGYÁZAT:

- 1. A nyomtatófej vagy a nyomólemez tisztításához ne használjon éles tárgyat. Ezzel sérülést okozhat, amely gyenge minőségű nyomtatást vagy hiányzó képpontokat eredményezhet.
- 2. A tisztításhoz soha ne használjon szerves oldószereket vagy benzint. Az ilyen oldószerektől a burkolat elszíneződhet, illetve azok gyenge minőségű nyomtatást vagy a nyomtató meghibásodását okozhatják.
- 3. A nyomtatófej egységhez ne nyúljon puszta kézzel, mivel a statikus feszültség a nyomtatófej károsodását okozhatja.

MEGJEGYZÉS:

Kérjük, vásárolja meg a nyomtatófej tisztítót a hivatalos TOSHIBA TEC szervizképviselettől.

A nyomtató kiváló minőségű nyomtatásának megőrzése érdekében rendszeresen tisztítani kell. Minél többet használja a nyomtatót, annál gyakrabban szükséges tisztítani. (azaz kevés használat = hetente; gyakori használat = naponta).

- 1. Kapcsolja ki a készüléket.
- 2. Nyissa ki a felső fedelet.
- 3. Távolítsa el a papírt.
- 4. Nyomtatófej tisztítóval, pamut tisztítópálcikával vagy puha, etilalkohollal enyhén megnedvesített ronggyal tisztítsa meg a nyomtatófej egységet.
- 5. A nyomólapot törölje le tiszta etilalkohollal megnedvesített ronggyal.
- 6. A por, papírszemcsék és ragasztó eltávolításához az érzékelőket és a papír útvonalát törölje le egy száraz puha ronggyal.

7.2 Fedelek

FIGYELMEZTETÉS!

- 1. NE ÖNTSÖN VIZET a nyomtatóba.
- 2. A burkolatokon közvetlenül NE HASZNÁLJON tisztítószert.
- 3. SOSE HASZNÁLJON HÍGÍTÓT VAGY EGYÉB AGRESSZÍV OLDÓSZERT a műanyag burkolaton.
- 4. A fedeleket NE tisztítsa alkohollal, mivel az az elszíneződésüket, eldeformálódásukat és anyaguk
 - gyengülését okozhatja.

A burkolatokat az elektrosztatikus töltéstől mentes vagy az elektronikus irodai berendezésekhez készült ronggyal kell letörölni; a rongyot nedvesítse meg enyhe mosószeres oldattal.

7.3 Papírelakadás eltávolítása

FIGYELMEZTETÉS!

Ne használjon semmilyen olyan szerszámot, amely a nyomtatófej sérülését okozhatja.

- 1. Kapcsolja ki a készüléket.
- 2. Nyissa ki a felső fedelet, és távolítsa el a nyomtatópapírt.
- 3. Távolítsa el az elakadt papírt a nyomtatóból. NE HASZNÁLJON éles eszközöket vagy szerszámokat, mivel azok a nyomtató sérülését okozhatják.
- 4. Tisztítsa meg a nyomtatófejet és a nyomólemezt, majd távolítson el minden további port és idegen tárgyat.
- 5. Zárja vissza a felső fedelet, és a nyomtatószalag betöltéséhez kapcsolja be a nyomtatót.

8. HIBAELHÁRÍTÁS

FIGYELMEZTETÉS!

Ha egy probléma nem oldható meg az ebben a fejezetben ismertetett lépésekkel, ne próbálja meg megjavítani a nyomtatót. Kapcsolja ki és áramtalanítsa a nyomtatót. Ezután forduljon segítségért a hivatalos TOSHIBA TEC szervizképviselethez.

8.1 Hibaüzenetek

Tithe # more stale	LED		Duchlána /Ol-	Magaldán	
HIDauzenetek	Online	Hiba	Problema/OK	Megoldas	
ERROR PAPER EMPTY	Be	Lassan villog	Nem érzékelhető papír.	Töltsön be papírt	
ERROR COVER OPEN	Be	Lassan villog	A hőnyomtató fej egység nyitva van	Zárja be a nyomtató felső blokkot.	
ERROR PAPER JAM	Be	Gyorsan villog	 A nyomtatószalag elakadt a szalagútvonalon. 	 Nyissa ki a nyomtató felső blokkot. Távolítsa el az elakadt papírt. Zárja be a nyomtató felső blokkot. 7.3. szakasz 	
			 A címke térköz érzékelő nincs megfelelően beállítva 	 Allítsa be megfelelően az érzékelő pozícióját. →5.3.2. szakasz 	
ERROR CAM MOTOR JAM	Be	Gyorsan villog	Az érzékelő motor pozíció hibát érzékel	Kapcsolja ki a nyomtatót, majd kapcsolja be.	
ERROR CUTTER JAM	Be	Gyorsan villog	 Elakadást érzékelhet a vágón 	 Kapcsolja ki a nyomtatót és távolítsa el a papírt. 7.3. szakasz 	
			 A vágófedél nincs felhelyezve megfelelően. 	 Helyezze fel megfelelően a vágófedelet 	
ERROR UNABLE TO LOAD	Be	Gyorsan villog	A nyomtatószalag nincs megfelelően betöltve a nyomtatóba.	Töltse be megfelelően a nyomtatószalagot.	
ERROR ÖNTAPADÓ	Be	Gyorsan villog	A nyomtató nem képes érzékelni a címke térközt.	Ellenőrizze a nyomtatószalag típusát és műszaki adatait, és hajtsa vége az érzékelő kalibrálást. → 5.4. és 5.7.3. szakasz	
READY LABEL PAGE OVER	Be	Gyorsan villog	A nyomtatási adat hosszabb, mint a nyomtató által mért címkehossz.	A nyomtatási adat hosszát állítsa a címke hosszán belülire.	
ERROR BLACK MARK	Be	Gyorsan villog	 A nyomtató nem képes érzékelni a fekete jelzést. 	 Ellenőrizze a nyomtatószalag típusát és a fekete jelzés műszaki adatait. 	
			 A fekete jelzés érzékelő nincs a szalagon lévő fekete jelzéshez állítva. 	 2. Ållítsa be az érzékelő pozícióját. → 5.3.1. szakasz 	
ERROR HEAD TEMPERATURE	Be	Gyorsan villog	 A hőnyomtató fej hőmérséklete magas 	 Várjon néhány percet Ha ez nem oldja meg a problémát, hívja a hivatalos TOSHIBA TEC szervizképviseletet 	
			2. A hőnyomtató fej sérült	 Kapcsolja ki a nyomtatót, majd kapcsolja be. Ha ez nem oldja meg a problémát, hívja a hivatalos TOSHIBA TEC szervizképviseletet 	

8.1 Hibaüzenetek (folyt.)

Hibajizanatak	LED		Drohlóma/Ok	Megoldás	
IIIDauzenetek	Online Hiba		I I Oblema/OK		
ERROR EEPROM	Be	Be	Az EEPROM hozzáférés nem áll rendelkezésre.	Kapcsolja ki a nyomtatót, majd kapcsolja be. Ha ez nem oldja meg a problémát, hívja a hivatalos TOSHIBA TEC szervizképviseletet	
READY NONE CG	Lassan villog	Ki	Bekapcsolt nyomtató mellett a CG adatokban és a ROM-on az ellenőrző kód értéke eltérő. (CG nélkül nem lehet online üzemmódban nyomtatni)	Töltse le a megfelelő CG adatokat IPL- en keresztül.	
READY COOLING DOWN	Lassan villog	Ki	A hőnyomtató fej hőmérséklete magas	A nyomtató automatikusan elkezdi újra nyomtatni az adatokat. Várjon néhány percet.	
READY 24V ANOMALY	Lassan villog	Ki	A nyomtató alacsony feszültséget érzékel.	Kapcsolja ki a nyomtatót, majd kapcsolja be.	
READY SENSOR ADJ. FAIL	Lassan villog	Ki	Az érzékelő kalibrálása sikertelen	Hajtson végre sikeres érzékelő kalibrálást ➔5.7. szakasz	
ERROR PERFORATION	Be	Gyorsan villog	A nyomtató nem képes a perforált papír négyzet alakú lyukait érzékelni.	Ellenőrizze a nyomtatószag típusát és a perforált papír műszaki adatait	
READY PERFO. PAGE OVER	Be	Gyorsan villog	A nyomtatási adat hosszabb, mint a nyomtató által mért perforált papír hossza.	Állítsa be a nyomtatási adatok hosszát a nyomtató által mért perforált papír hosszán belülre	
READY CUT SHEET OVER	Be	Gyorsan villog	A nyomtatási adat hosszabb, mint a vágható lap hossza	A nyomtatási adat hosszát állítsa a vágható lap hosszán belülre	
ERROR THERMAL HEAD	Be	Be	Bekapcsolt nyomtató mellett hibás nyomtatófej elemek találhatók, és a hibák száma nagyobb, mint a "Heal Fail Thresh" beállítás értéke.	Ha nem érzékelhető hibás elem a hőnyomtató fejen a visszatéréskor (a problémás hőnyomtató fej cseréje után.) Ha a "Head Fail Thresh" beállítási értéke magasabb, mint a hőnyomtató fej hibás elemeinek száma. →	
READY THERMAL HEAD	Lassan villog	Ki	Bekapcsolt nyomtató mellett hibás nyomtatófej elemek találhatók, és a hibák száma a "Heal Fail Thresh" beállítás értékén belül van. (Online üzemmódban nem lehet nyomtatni, ha ez az üzenet jelenik meg.)	Ha nem érzékelhető hibás elem a hőnyomtató fejen a visszatéréskor (a problémás hőnyomtató fej cseréje után.) Ha a "Head Fail Thresh" beállítás értéke "0".	

8.2 Lehetséges problémák

Probléma	Okok	Megoldás
A nyomtató nem kapcsol be.	1.Nem csatlakozik a tápkábel.	1. Csatlakoztassa tápkábelt.
	 A hálózati feszültség csatlakozója nem működik. 	 Egy másik elektromos berendezés tápkábelének használatával ellenőrizze a hálózati feszültséget.
	 Kiégett egy biztosíték, vagy lekapcsolt egy megszakító. 	 Ellenőrizze a biztosítékot vagy a megszakítót.
A címkeszalag nem adagolódik.	1.A szalag nincs megfelelően betöltve.	1. Töltse be megfelelően a szalagot.
	2. A nyomtató hiba állapotban van.	 Oldja meg a problémát az üzenetkijelzőn.
A nyomtatott kép elmosódott.	1. A nyomtatófej koszos.	 Tisztítsa meg a nyomtatófejet, lásd: →7.1. szakasz
	2. A nyomtatási energia nem elegendő a nyomtatószalag számára.	 2. Állítsa be a nyomtatási sűrűséget → 5.6.3. szakasz
Hiányzó képpontok a nyomatokon.	1. A nyomtatófej koszos.	 Tisztítsa meg a nyomtatófejet. → 7.1. szakasz
	2. A nyomtatási energia nem elegendő a nyomtatószalag számára.	 2. Állítsa be a nyomtatási sűrűséget → 5.6.3. szakasz
Az opcionális vágómodul nem vág.	 A vágó egység nincs lezárva megfelelően. 	 Zárja le megfelelően a vágó egységet.
	2. A címkeszalag elakadt a vágóban.	2. Távolítsa el az elakadt papírt.
	3.A vágókés koszos.	3. Tisztítsa meg a vágókést.

I. FÜGGELÉK CSATOLÓ

USB csatoló

Szabvány:	V2.0 teljes sebességgel kompatibilis
Adatátvitel típusa:	Vezérelt átvitel, kötegelt átvitel
Adatátviteli sebesség:	Teljes sebességű (12M bps)
Osztály:	Nyomtató osztály
Vezérlő mód:	Állapotjelző szabad fogadó puffer információval
Portok száma: 1	
Tápforrás:	Saját ellátás
Csatlakozó:	B típusú

Τű	Jel		
száma			
1	VBUS		
2	D-		
3	D+		
4	GND		
Burkola	Árnyékolás		
t			



LAN

Szabvány: IEEE802.23 10Base-T/100Base-TX Portok száma: 1

Mágneses integrált csatlakozó 10BASE-T: UTP 3. kategória vagy 5. kategória 100BASE-TX: UTP 5. kategória

Szegmens hossz max. 100 m

Kábel hossz:

Csatlakozó:

LAN kábel:

Τű	Jel
száma	
1	TD+
2	TD-
3	RD+
4	TCT
5	RCT
6	RD-
7	FG
8	FG
9	3,3V
10	LED1
11	LED2
12	3,3V



Párhuzamos csatoló (Centronics)

Üzemmód:

Τű

száma 1 2 IEEE1284 megfelelő Kompatibilitás mód (SPP mód), Nibble mód 8 bites pérbuzamos

Adatbeviteli módszer:

módszer:	8 bi	8 bites párhuzamos						
Jel		Be/Ki	Tű száma	Párhuzamos	Be/Ki			
nSTORBE		Be	19	GND jel				
DATA0		Be	20	GND jel				
DATA1		Be	21	GND jel				
DITIO		D	22					

3	DATA1	Be	21	GND jel	
4	DATA2	Be	22	GND jel	
5	DATA3	Be	23	GND jel	
6	DATA4	Be	24	GND jel	
7	DATA5	Be	25	GND jel	
8	DATA6	Be	26	GND jel	
9	DATA7	Be	27	GND jel	
10	nACK	Ki	28	GND jel	
11	BUSY	Ki	29	GND jel	
12	PE	Ki	30	GND jel	
13	SELECT	Ki	31	nINIT	Be
14	nAUTOFEED	Ki	32	nERROR	Ki
15	NC		33	GND jel	
16	GND jel		34	NC	
17	Gépház GND		35	NC	
18	+5V DC	Ki	36	nSELECT IN	Be



Tápcsatlakozó

Üzemmód:

J13 B8P-VR (LF)(SN), JST

Tű száma	Jel
1	27V
2	27V
3	GND
4	GND
5	5V
6	GND
7	(27 V
	energiatakarékos)
8	N.C.

II. FÜGGELÉK MENÜ MÓD TÉRKÉP



II. FÜGGELÉK MENÜ MÓD TÉRKÉP (folyt.)

Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
Communication	ID Trop?	ID Trop?		
Contralió			Accepted	
Csatolo	ID Trap? Address	ID Trap? Address		
			Accepted	
	Trap2 Comm Name	AAA.AAA.AAA	Recepted	
	MAC Addr. xx:xx:			
	xx:xx:xx			
	Socket Port TCP	Socket Port TCP	XXXX	
	XXXX	XXXX	Accepted	
	Socket Port UDP	Socket Port UDP	XXXX	
	XXXX	XXXX	Accepted	
	Socket Port UDP2	Socket Port UDP2	XXXX	
	XXXX	XXXX	Accepted	
	Physical Layer			
	xxx.xxx.xxx.xxx			
	FTP User.Name			

	Return to			
	Prev. Layer			
Nyomtató	Paper Type	Paper Type	Fekete jelzés	
Configuration	XXXXXX	Fekete jelzés	Accepted	
		Paper Type	Document Length	
		Document Length	Accepted	
		Paper Type	Öntapadó	
		Öntapadó	Accepted	
		Paper Type	Perforation	
		Perforation	Accepted	
		Paper Type	Cut Sheet	
		Cut Sheet	Accepted	
		Return to		
		Prev.Layer		
	Document Length	Document Length	560/203inch	
	xxxx/203inch	560/203inch	Accepted	
		Document Length	xxxx/203inch	
		xxxx/203inch	Accepted	
		Document Length	4434/203inch	
		4434/203inch	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
---------------	------------------	------------------	-------------	----------
Drinten	Duint Mada	Drine Mada	Othern	
Configuration	Print Mode	Others	Accented	
Configuration	****	Drint Made	Newsets	
		Nuncto	Agapted	
		Nyugta	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer	15	
	Print Density(F)	Print Density(F)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)		
		0	Accepted	
		Print Density(F)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(F)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print Density(B)	Print Density(B)	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	0	
		0	Accepted	
		Print Density(B)	XXX	
		XXX	Accepted	
		Print Density(B)	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Power Control	Power Control	Low	
	XXXX	Low	Accepted	
	L	Power Control	High	
		High	Accepted	
		Return to		
		Prev Laver		
		riev. Layer		

Printer Configuration Print Speed Xxxips Print Speed Goips Variable Accepted Print Speed Goips Print Speed Goips Accepted Accepted Print Speed Goips Print Speed Goips Accepted Accepted Print Speed Goips Print Speed Goips Accepted Max: Variable Xxxips Max: Variable Goips Accepted Max: Variable Xxx Accepted Accepted Max: Variable Xxx Accepted Accepted BM Cut Offset Xx BM Cut Offset Accepted BM Cut Offset Xx BM Cut Offset 22 BM Cut Offset Xx BM Cut Offset 22 BM Cut Offset Xx BM Cut Offset 59 BM Cut Offset Xxx BM Cut Offset 59 BM Cut Offset Xxx Accepted 59 BM Cut Offset Xxxxx Acce	Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
Print pred Configuration Print speed Print speed Accepted Sxxips Print Speed 6.0ips Accepted Print Speed 5.0ips Accepted S0ips Accepted Accepted Print Speed 3.0ips Accepted Variable 6.0ips Accepted Print Speed 3.0ips Accepted Variable 6.0ips Accepted Variable 6.0ips Accepted Variable 6.0ips Accepted Wax. Variable 5.0ips Accepted Return to Prov. Layer Accepted Max. Variable 3.0ips Accepted Max. Variable Accepted Accepted Max. Variable Accepted Accepted BM Cut Offset Accepted Accepted Return to Prev. Layer Prev. Layer Accepted					
Loninguration LXXxps Variable Accepted Print Speed Accepted Solps Accepted Print Speed Accepted Accepted Solps Accepted Solps Accepted Solps Accepted Solps Accepted Solps Accepted Accepted Print Speed Solps Accepted Accepted Return to Prev. Layer Max. Variable Solps Solps Accepted Max. Variable Solps Accepted Accepted Return to Prev. Layer Page Recovery Of Accepted Accepted BM Cut Offset So So BM Cut Offse	Printer	Print Speed	Print Speed	Variable	
Page Recovery Off Accepted Max. Variable Xxxipps Max. Variable Xxxipps Max. Variable Xxxipps Max. Variable Solips Accepted Print Speed 3.0ips Accepted Print Speed 3.0ips Accepted Return to Prev. Layer Max. Variable Solips Accepted Return to Prev. Layer BM Cut Offset Xx Solips BM Cut Offset Solips Solips BM Cut Offset Solips	Configuration	xxx1ps		Accepted	
0.00ps Accepted 9 5.0ips 4.0ips Accepted 9 Accepted 9 Accepted 10 Accepted 11 Accepted 12 Accepted 13 Accepted 14 Accepted 15 Accepted 16 Accepted 17 Accepted 18 Accepted 19 Accepted 10 Accepted 10 Accepted 11 Accepted 12 Accepted 13 Accepted 14 Accepted 15 Accepted 16 Accepted 17 Accepted 18 Accepted 18 Accepted 19 Accepted 10 Accepted 10 Accepted 12 Accepted 13 Accepted 14 BM Cut Offset 16			Print Speed	6.01ps	
Print Speed 3.0ips Print Speed 4.0ips 4.0ips 4.0ips Print Speed 3.0ips 3.0ips Accepted Print Speed 3.0ips Ax. Variable 6.0ips Max. Variable 6.0ips Max. Variable 5.0ips Max. Variable 5.0ips Max. Variable 4.0ips Max. Variable 3.0ips Max. Variable 4.0ips Max. Variable 3.0ips Max. Variable 4.0ips Max. Variable 4.0ips Max. Variable 3.0ips Accepted 3.0ips Max. Variable 4.0ips Accepted 3.0ips Accepted 3.0ips Accepted 3.0ips Accepted 3.0ips Accepted 3.0ips Accepted 3.0ips Accepted 0n Return to Prev. Layer Page Recovery 00 No Accepted BM Cut Offset 29 Accepted 29 Accepted 29 Accepted 30 BM Cut Offset 30 Stop 39			6.01ps	Accepted	
Solips Accepted Print Speed Accepted A.iops Accepted Print Speed Accepted Solips Accepted Return to Frev. Layer Max. Variable Accepted Solips Accepted Max. Variable Solips Max. Variable Accepted Max. Variable Solips Max. Variable Accepted Max. Variable Solips Accepted Solips Max. Variable Accepted Solips Accepted Max. Variable Solips Accepted Solips Max. Variable Accepted Solips Accepted Max. Variable Accepted Solips Accepted Max. Variable Accepted Solips Accepted Return to Prev. Layer Page Recovery On On Return to Prev. Layer Off BM Cut Offset 22 Accepted Xx BM Cut Offset 22 Accepted Xx BM Cut Offset S9 S9 S9 S0 S			Frint Speed	5.01ps	
Print Speed 4.0ips4.0ips AcceptedNax. Variable xxxips3.0ips 3.0ipsMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips4.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips3.0ips AcceptedMax. Variable s.0ips3.0ips AcceptedBM Cut Offset xx22 AcceptedBM Cut Offset s.929 AcceptedBM Cut Offset s.929 AcceptedBM Cut Offset s.959 AcceptedBM Cut Offset s.959 AcceptedBM Cut Offset s.959 AcceptedPaper Load Manual Manual Return to Paper Load Manual AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted <td></td> <td></td> <td>5.01ps</td> <td>Accepted</td> <td></td>			5.01ps	Accepted	
Augs Accepted Nax. Variable Solips Accepted Accepted Return to Accepted Prev. Layer 6.0ips Max. Variable Solips Accepted Accepted Max. Variable Solips Accepted Accepted Max. Variable Accepted Max. Variable Solips Accepted Accepted Max. Variable Accepted Solips Accepted Return to Prev. Layer BM Cut Offset So Xx BM Cut Offset Xx So BM Cut Offset So Accepted Accepted BM Cut Offset So So Accepted BM Cu			4 Oins	4.01ps	
Primi SpeedJ.Oips3.0ipsAcceptedReturn to Prev. Layer6.0ipsMax. Variable 5.0ips6.0ipsMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ips4.0ipsAcceptedAcceptedMax. Variable 3.0ips3.0ipsAccepted3.0ipsMax. Variable 3.0ips3.0ipsAcceptedAcceptedMax. Variable 3.0ips3.0ipsAcceptedReturn to Prev. LayerPage Recovery OffOffAcceptedOn AcceptedReturn to Prev. Layer00 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset 05BM Cut Offset xxBM Cut Offset 359BM Cut Offset xx22 AcceptedBM Cut Offset xx29 AcceptedReturn to Prev. Layer59 AcceptedBM Cut Offset xx59 AcceptedPaper Load Auto AutoAuto AcceptedPaper Load Auto AutoAuto AcceptedPaper Load Return to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Return to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Auto Auto AutoAuto AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load Auto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Auto Auto AcceptedAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Auto Auto AcceptedAuto AcceptedReturn to P			4.01ps		
Subject Accepted Return to Prev. Layer 6.0ips Max. Variable 6.0ips xxxips 6.0ips Max. Variable 5.0ips Subject Accepted Max. Variable 4.0ips Accepted 4.0ips Max. Variable 3.0ips Subject Accepted Max. Variable Accepted Nax. Variable Accepted Max. Variable Accepted Return to Prev. Layer BM Cut Offset 22 Accepted Accepted Statum to Prev. Layer BM Cut Offset 29 Accepted Accepted BM Cut Offset 59 Statum to Statum to Paper Load Accepted <t< td=""><td></td><td></td><td>2 Oins</td><td>3.01ps</td><td></td></t<>			2 Oins	3.01ps	
Max. Variable xxxipsReturn to Max. Variable 5.0ips6.0ips 			S.01ps	Accepted	
Max. Variable xxxipsMax. Variable 6.0ips Max. Variable 5.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable 5.0ips Max. Variable 4.0ips6.0ips AcceptedMax. Variable 4.0ips4.0ips AcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedMax. Variable 3.0ipsAcceptedPage Recovery On N AcceptedOff AcceptedPage Recovery On N AcceptedOn AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset SAcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset SAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xx xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xx xxAcceptedBM Cut Offset xx xxxxAcceptedBM Cut Offset xx xxxxAcceptedBM Cut Offset xxxxxAcceptedBM Cut Offset xx xxxxAcceptedBM Cut Offset xxxxxAcceptedBM Cut Offset xxxxxAcceptedBM Cut Offset xxxxxAccepted <td></td> <td></td> <td>Return to Prov. Lever</td> <td></td> <td></td>			Return to Prov. Lever		
Nuk. Variable 6.0ips Accepted Kxxips 6.0ips Accepted Max. Variable 5.0ips Accepted Max. Variable 4.0ips Accepted Max. Variable 3.0ips Accepted Return to Prev. Layer Off Page Recovery On Accepted Nax BM Cut Offset 00 xx BM Cut Offset 22 SM Cut Offset 29 Accepted xx BM Cut Offset 29 BM Cut Offset 29 Accepted xx BM Cut Offset 29 Accepted Xx Accepted BM Cut Offset 59 Accepted Auto Accepted Accepted Auto Accepted Auto Accepted Manual Accepted BM Cut Offset 59 Accepted So for Accepted Auto Accepted Manual <td></td> <td>May Variable</td> <td>May Variable</td> <td>6 Oine</td> <td></td>		May Variable	May Variable	6 Oine	
XXXipsOutpsAcceptedMax. Variable 4.0ips5.0ips AcceptedAcceptedMax. Variable 4.0ips3.0ips 			Max. Variable	0.01ps	
Max. Variable 5.0jpsJohps AcceptedMax. Variable 4.0jps4.0ips AcceptedMax. Variable 4.0jps3.0jps AcceptedMax. Variable 3.0jps3.0jps AcceptedMax. Variable 3.0jps3.0jps AcceptedMax. Variable 3.0jps3.0jps AcceptedPage Recovery Off Page Recovery On Return to Prev. LayerOff AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset Off Accepted00 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset Off Accepted00 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset Off Accepted22 AcceptedBM Cut Offset xx29 Accepted22 AcceptedBM Cut Offset xx29 AcceptedAcceptedBM Cut Offset xx59 Accepted59 AcceptedPaper Load xxxxxxAuto AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AutoAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted		xxxips	0.01ps	Accepted	
Max. Variable 4.0ipsAcceptedMax. Variable 4.0ips3.0ips AcceptedAccepted3.0ips AcceptedNax. Variable 3.0ips3.0ips AcceptedAcceptedAcceptedPage Recovery vxxOff Page RecoveryPage Recovery On Return to Prev. LayerOff AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset off -5900 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset off -5900 AcceptedBM Cut Offset sx22 Accepted22 AcceptedBM Cut Offset off off Accepted29 AcceptedBM Cut Offset sx29 Accepted29 AcceptedBM Cut Offset system accepted59 AcceptedBM Cut Offset accepted59 Accepted59 AcceptedPaper Load xxxxxAccepted59 AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted			Max. Variable	5.01ps	
Max. Variable 4.0ips4.0ips Accepted4.0ips Max. Variable 3.0ipsAccepted3.0ips Return to Prev. LayerAcceptedPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On AcceptedOn AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset 0022 Accepted29 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5929 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedAcceptedBM Cut Offset 0559 Accepted59 AcceptedBM Cut Offset 0559 Accepted59 AcceptedPaper Load Manual Return to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted			5.0ips	Accepted	
4.01psAccepted3.0ips3.0ipsReturn to Prev. LayerAcceptedBM Cut Offset xxPage Recovery OffOn AcceptedBM Cut Offset xxOffBM Cut Offset xxOffBM Cut Offset xxOffBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxO AcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset DSAcceptedBM Cut Offset S9AcceptedBM Cut Offset Auto AcceptedAutoAcceptedAutoAcceptedAutoAuto AcceptedAutoAuto AcceptedAutoAuto AcceptedAccepted			Max. Variable	4.01ps	
Max. Variable 3.0ips3.0ips AcceptedPage Recovery xxxPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On Return to Prev. LayerOff AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset 0022 AcceptedBM Cut Offset xx22 Accepted22 AcceptedBM Cut Offset xx25 922 AcceptedBM Cut Offset 0059 4ccepted29 AcceptedBM Cut Offset ys959 Accepted59 AcceptedPaper Load xxxxxxAuto AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted			4.01ps	Accepted	
3.0psAcceptedReturn to Prev. LayerOff AcceptedPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On AcceptedOn AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xx22 AcceptedBM Cut Offset 0029 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset AcceptedXx AcceptedPaper Load XxxxxxAcceptedPaper Load AutoAuto AcceptedPaper Load Manual Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto AcceptedPaper Load Manual AcceptedAuto Accepted			Max. Variable	3.01ps	
Return to Prev. LayerOff AcceptedPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On Return to Prev. LayerOff AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset 0022 AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset 0522 AcceptedBM Cut Offset 0529 0529 AcceptedBM Cut Offset 59S9 AcceptedXx AcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset AcceptedXx AcceptedBM Cut Offset AcceptedAcceptedBM Cut Offset AcceptedAcceptedBM Cut Offset AcceptedAcceptedBM Cut Offset AcceptedAcceptedBM Cut Offset AcceptedAcceptedBM Cut Offset AcceptedS9 AcceptedPaper Load AutoAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load ManualReturn to Prev. LayerPrev. Layer			3.01ps	Accepted	
Page Recovery xxxPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On Return to Prev. LayerOn AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xx00 BM Cut Offset 0022 22 AcceptedBM Cut Offset 0029 AcceptedBM Cut Offset xx29 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset 0559 AcceptedBM Cut Offset 0559 AcceptedBM Cut Offset xx59 AcceptedBM Cut Offset xxAcceptedBM Cut Offset xxBACceptedBM Cut Auto AutoAcceptedAuto AcceptedAcceptedPaper Load Manual AcceptedAccepted			Return to		
Page Recovery xxxPage Recovery OffOff AcceptedPage Recovery On On On Return to Prev. LayerOff AcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset xx-59 			Prev. Layer		
XXXOffAcceptedPage Recovery OnOnAcceptedReturn to Prev. Layer00BM Cut Offset xx-59AcceptedBM Cut Offset 0022Accepted22AcceptedBM Cut Offset 05BM Cut Offset 0529AcceptedXxBM Cut Offset 0529AcceptedXxBM Cut Offset 0529AcceptedSBM Cut Offset 0529AcceptedXxBM Cut Offset 5959AcceptedSBM Cut Offset 5959AcceptedSPaper Load xxxxxxAutoPaper Load Manual Return to Prev. LayerAutoPaper Load Manual Return to Prev. LayerAutoReturn to Prev. LayerPaper Load Manual Accepted		Page Recovery	Page Recovery	Off	
Page Recovery OnOn AcceptedReturn to Prev. Layer00BM Cut Offset .xx00BM Cut Offset .0000BM Cut Offset .0022AcceptedBM Cut Offset .002905AcceptedBM Cut Offset .052905AcceptedBM Cut Offset .1052905AcceptedBM Cut Offset .1052905AcceptedBM Cut Offset .10559AcceptedBM Cut Offset .5959AcceptedBM Cut Offset .10559AcceptedBM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100AcceptedAcceptedAcceptedBM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100BM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100BM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100AcceptedBM Cut Offset .100		XXX	Off	Accepted	
On Return to Prev. LayerAcceptedBM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset 0022 Accepted00BM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset xx xx29 AcceptedBM Cut Offset 5959 AcceptedBM Cut Offset xx xx59 AcceptedPaper Load xxxxxAuto AcceptedPaper Load muualAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedPaper Load ManualAuto Accepted			Page Recovery	On	
Return to Prev. Layer00XXBM Cut Offset00SM Cut Offset2200AcceptedBM Cut Offset2905AcceptedBM Cut Offset2905AcceptedBM Cut Offset59S9AcceptedBM Cut Offset59S9AcceptedReturn to Prev. Layer59Paper Load ManualAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto AcceptedReturn to Prev. LayerAuto Accepted			On	Accepted	
BM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset -5922 Accepted22 Accepted00BM Cut Offset 0529 Accepted05Accepted29 AcceptedBM Cut Offset 0559 AcceptedBM Cut Offset 5959 AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load AcceptedPaper Load xxxxxxAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedReturn to Paper Load ManualAuto AcceptedPaper Load ManualAuto Accepted			Return to		
BM Cut Offset xxBM Cut Offset -5900 AcceptedBM Cut Offset 0022 0029 AcceptedBM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset xxxx AcceptedBM Cut Offset xxxx AcceptedBM Cut Offset xx59 AcceptedBM Cut Offset xx59 AcceptedBM Cut Offset xx59 AcceptedPaper Load xxxxxAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedReturn to Prev. LayerManual AcceptedReturn to Prev. LayerAuto Accepted			Prev. Layer		
xx59AcceptedBM Cut Offset 0022AcceptedBM Cut Offset 0529AcceptedBM Cut Offset xxXxAcceptedBM Cut Offset 59XxAcceptedBM Cut Offset 5959AcceptedPaper Load xxxxxAutoAcceptedPaper Load xxxxxxAutoAcceptedPaper Load xxnxxxAutoAcceptedReturn to Prev. LayerManual AcceptedAutoPaper Load ManualManual AcceptedManualReturn to Prev. LayerPrev. LayerManualReturn to Prev. LayerManualAcceptedReturn to Prev. LayerManualAcceptedReturn to Prev. LayerManualAccepted		BM Cut Offset	BM Cut Offset	00	
BM Cut Offset2200AcceptedBM Cut Offset2905AcceptedBM Cut OffsetxxxxAcceptedBM Cut Offset5959AcceptedReturn toPrev. LayerPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadManualManualAcceptedReturn toPrev. LayerPaper LoadAutoAutoAccepted		XX	-59	Accepted	
00AcceptedBM Cut Offset2905AcceptedBM Cut OffsetxxxxAcceptedBM Cut Offset5959AcceptedReturn toFrev. LayerPaper LoadAutoAutoAcceptedManualAcceptedReturn toPaper LoadAutoAutoAcceptedReturn toPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadManualAcceptedPaper LoadManualAccepted			BM Cut Offset	22	
BM Cut Offset 0529 AcceptedBM Cut Offset xxxxAcceptedBM Cut Offset 5959 AcceptedReturn to Prev. Layer79 AcceptedPaper Load xxxxxAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedPaper Load Return to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load Return to Prev. LayerAuto AcceptedPaper Load ManualAuto AcceptedPaper Load ManualAccepted			00	Accepted	
05AcceptedBM Cut OffsetxxxxAcceptedBM Cut Offset5959AcceptedReturn toPrev. LayerPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadManualAutoAccepted			BM Cut Offset	29	
BM Cut Offset xxXxXXAcceptedBM Cut Offset 5959S9AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load AutoPaper Load xxxxxAutoAutoAcceptedPaper Load ManualAcceptedReturn to Prev. LayerManual AcceptedPaper Load ManualAccepted			05	Accepted	
xxAcceptedBM Cut Offset5959AcceptedReturn toPrev. LayerPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadAutoAutoAcceptedPaper LoadAcceptedPaper LoadManualAutoAcceptedPaper LoadAccepted			BM Cut Offset	XX	
BM Cut Offset 5959 AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load AutoPaper Load xxxxxAutoAutoAcceptedPaper Load ManualManual AcceptedReturn to Prev. LayerPaper Load ManualReturn to Prev. LayerManual Accepted			XX	Accepted	
S9 Accepted Return to Prev. Layer Paper Load Auto xxxxxx Auto Paper Load Accepted Paper Load Manual Return to Prev. Layer Return to Prev. Layer			BM Cut Offset	59	
Paper Load Paper Load Auto xxxxxx Auto Accepted Paper Load Manual Accepted Return to Prev. Layer Paper Load Paper Load Manual Accepted			59	Accepted	
Paper Load Paper Load Auto xxxxxx Auto Accepted Paper Load Manual Accepted Return to Prev. Layer Prev. Layer			Return to		
Paper Load xxxxxx Paper Load Auto Auto Accepted Paper Load Manual Manual Accepted Return to Prev. Layer			Prev. Layer		
xxxxx Auto Accepted Paper Load Manual Manual Accepted Return to Prev. Layer		Paper Load	Paper Load	Auto	
Paper Load Manual Manual Accepted Return to Prev. Layer		XXXXXX	Auto	Accepted	
Manual Accepted Return to Prev. Layer			Paper Load	Manual	
Return to Prev. Layer			Manual	Accepted	
Prev. Layer			Return to		
			Prev. Layer	1	

Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
				7
Printer	Rotary Cutter	Rotary Cutter	Off	
Configuration	XXX	DII Rotery Cuttor	Accepted	-
		Manual		
		Rotary Cutter	Auto	_
			Accented	
		Return to	Theophea	
		Prev. Laver		
	Head Fail Thresh	Head Fail Thresh	0	7
	XXX	0	Accepted	
		Head Fail Thresh	xx	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	50	
		50	Accepted	
		Head Fail Thresh	XX	
		XX	Accepted	
		Head Fail Thresh	100	
		100	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Print		Printer Config.	Printer Config.
	Printer Config.	4	Printing	Completed
	Return to Prov. Lover			
Drinter	Top Margin	Top Margin	15	7
Adjustment	vyv		Accented	
Augustinent	ллл	Top Margin	xxx	-
		xxx	Accepted	
		Top Margin	0	-
		0	Accepted	
		Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	
		Top Margin	+15	_
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		_
Printer	Label Top Margin	Label Top Margin	-15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	_
		Label Top Margin	XXX	
		XXX	Accepted	_
		Label Top Margin	Accented	
		U Label Ton Margin	- Accepieu	-
			Accented	
		Label Ton Margin	+15	-
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Laver		

Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
Printer	BM Cut Position	BM Cut Position	-15	
Adjustment	XXX	-15	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	0	
		0	Accepted	
		BM Cut Position	XXX	
		XXX	Accepted	
		BM Cut Position	+15 Accented	
		+15	Accepted	
		Return to		
	Label Cut Dec	Prev. Layer	15	
	Laber Cut Pos.	Laber Cut Pos.	-15 Accepted	
	***	-15 Label Cut Pes	Accepted	
		Laber Cut Fos.	Accepted	
		Label Cut Pos	0	
		Laber Cut Pos.	Accepted	
		Label Cut Pos	vv	
		XXX	Accepted	
		Label Cut Pos	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
		Prev. Layer		
	Perfo. Cut Pos.	Perfo. Cut Pos	-15	
	XXX	-15	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	XXX	
		XXX	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	0	
		0	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	XXX	
		XXX	Accepted	
		Perfo. Cut Pos	+15	
		+15	Accepted	
		Return to		
Die		Prev. Layer		
Printer Test Modes	Test Mode	Paper Type	Paper Type Black Mark	Black Mark
Test Modes	Configuration	XXXXXX	Black Mark	Accepted Degument Length
			Document Length	Accepted
			Paper Type	Label
			Label	Accepted
			Paper Type	Perforation
			Perforation	Accepted
			Return to	
			Prev. Laver	

Fömenä Funkció Menä bedillitás Megerősítés Eredmény Prinier Test Mode Form Length 560/203inch Scorepted Zsax Modes Configuration Kxxx/203inch Scorepted Xxxx/203inch Accepted Form Length 4434/203inch Accepted Accepted Form Length 4434/203inch Accepted Form Length Accepted Accepted Paper Width S8mm S8mm Paper Width S8mm Accepted Stand Paper Width S8mm Paper Width S8mm Accepted Simplex Paper Width S8mm Paper Width S8mm S8mm Born Samm Samm Paper Width S8mm Samm Simplex Return to Form Langth Paper Width Samm Samm Simplex Rolling ASCII Completed Dot Check Test Completed Completed Simplex Graphics Test Completed Simplex Rolling ASCII Completed Dot Check Test Dot Check Test Completed Simplex Rolling ASCII Completed Duplex]			
Printer Test Mode Test Mode Form Length 560/203inch Accepted Second Form Length Sol/203inch Accepted Nacepted Form Length Sol/203inch Accepted Form Length Form Length Accepted Accepted Form Length Form Length Accepted Accepted Return to Prev. Layer Paper Width Stimm Accepted Stimplex Stimplex Stimplex Stimplex Accepted Dot Check Test Simplex Printing Completed Stimplex Boting ASCII Stimplex Printing Rolling ASCII Completed Printing Completed Stimplex Completed Accepted Boting ASCII Simplex Printing Rolling ASCII Completed Dot Check Test Simplex Boting ASCII Completed Completed Dot Check Test Simplex Bot Check Test Completed Boting ASCII Duplex H Print Test Completed Bot Check Test Completed Dot Check Test Simplex Bot Check Test Completed Bot Check Test Dot Check Test Simplex Bot Check Test Completed Bot Ch	Főmenü	Funkció	Menü beállítás	Megerősítés	Eredmény
Primer Test Mode Form Length 560/203inch Accepted Test Modes xxxx/203inch Scepted xxxx/203inch Accepted Standard xxx/203inch Scepted xxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Recepted Xxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Recepted Xxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Recepted Xxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Recepted Xxxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Xxxx/203inch Accepted Xxxx/203inch Yxxx/203inch Xxxx/203inch Xxxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Xxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Xxxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Xxxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Accepted Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Accepted Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Accepted Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Xxxx/203inch Accepted Yxxx/203inch Yxxx/203inch Yxxx/203inch Xxxx/203inch Yxxx/201 Yxxx/201 Yxxx/201<	Γ	1			
Test Modes Configuration XXXX/203mch S60/203mch Accepted Form Length Axxx/203mch Accepted Accepted Form Length 443/203mch Accepted Baper Width S8mm Accepted Return to Paper Width S8mm Somm Accepted 80mm Born Accepted 80mm Born Accepted 80mm Simm Accepted 80mm Born Accepted 80mm Accepted 9miting Completed Born Born Accepted 80mm Born Accepted 80mm 80mm Borp	Printer	Test Mode	Form Length	Form Length	560/203inch
Rolling ASCII Smm Accepted Binplex Paper Width Smm Accepted Binplex Paper Width Smm Accepted Binplex Paper Width Accepted Accepted Rolling ASCII Sinch Accepted Binplex Paper Width Accepted Binplex Paper Width Accepted Binplex Paper Width Accepted Binplex Paper Width Accepted Binplex Print Test Completed Dot Check Test Printing Completed Bolling ASCII Dot Check Test Completed Bolling ASCII Dot Check Test Dot Check Test Simplex Printing Completed Bolling ASCII Dot Check Test Completed Bolling ASCII Dot Check Test Completed Bolling ASCII Printing Completed Bolling ASCII Dot Check Test Completed Bolling ASCII Dot Check Test Completed Brinting Calibration Completed Brinting Completed Completed Brinting Calibration Completed Brinting Calibration Succe	Test Modes	Configuration	xxxx/203inch	560/203inch	Accepted
Rolling ASCII Rolling ASCII Simplex Paper Width Solution Accepted Rolling ASCII Simm Simplex Paper Width Paper Width Solution Solution Accepted Rolling ASCII Solution Simplex Paper Width Paper Width Accepted Solution Accepted Solution Accepted Rolling ASCII Solution Simplex Prive Layer Prev. Layer Rolling ASCII Simplex Prive Layer Prive Layer Rolling ASCII Completed Dot Check Test Simplex Printing Caraphics Test Graphics Test Simplex Graphics Test Simplex Printing Calibration Completed Rolling ASCII Printing Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Completed Return to Printin				Form Length	xxxx/203inch
Paper Width 4434 203inch Accepted Accepted Return to Paper Width S8mm S8mm S8mm Accepted S8mm S8mm Paper Width Simm S8mm Accepted Paper Width Simch Accepted Simplex Bolt Check Test Dot Check Test Simplex Dot Check Test Caraphics Test Completed Dot Check Test Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Printing Return to Printing Prive Layer Sensor Calibration Calibratio				xxxx/203inch	Accepted
Rolling ASCII S8mm Accepted Rolling ASCII Simm Accepted Simplex Paper Width S8mm Accepted Paper Width S8mm Accepted S8mm Paper Width S1inch Accepted Simplex Paper Width S1inch Accepted Paper Width S1inch Accepted S1inch Accepted S1inch Completed S1inch Rolling ASCII Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Completed Dot Check Test Diplex Rolling ASCII Printing Completed H Print Test Duplex H Print Test Completed Duplex Rolling ASCII Printing Completed Buplex Calibration with Calibration Succeeded Sensor Calibration with Calibration Succeeded Return to Prev. Layer Calibration Succeeded				Form Length	4434/203inch
Return to Paper Width xxxxx Paper Width S8mm Accepted Paper Width S0mm Accepted Paper Width S0mm Accepted Paper Width Sinch Accepted Paper Width Accepted Paper Width Accepted Paper Width Accepted Paper Width Simplex Printing Bolling ASCII Printing Printing Rolling ASCII Printing Completed Brining Completed Brining Completed Bolling ASCII Printing Completed Completed Brining Completed Brining Completed Bot Check Test Graphics Test Simplex Bot Check Test Brining Completed Bot Check Test Brining Dot Check Test Brining Brining Completed Brining Complete				4434/203inch	Accepted
Paper Width S8mm Accepted S8mm Paper Width S8mm S8mm Accepted Paper Width S8mm Paper Width Accepted Paper Width Accepted Paper Width Accepted Paper Width Simplex Paper Width Simplex Rotting ASCII Simplex H Print Test Printing Bolling ASCII Completed Simplex Dot Check Test Brinting Completed Brinting Completed Rolling ASCII Completed Dot Check Test Graphics Test Simplex Graphics Test Graphics Test Simplex Bolling ASCII Completed Duplex H Print Test H Print Test Duplex Roting ASCII Completed Buplex Bol Check Test Dor Check Test Duplex Printing Completed Return to Prev. Layer Completed Prive. Layer Graphics Test Graphics Test <td></td> <td></td> <td></td> <td>Return to</td> <td></td>				Return to	
Paper Widh Paper Widh S8mm xxxxx Paper Widh S8mm Paper Widh Accepted 80mm Accepted 9aper Widh 4inch 4inch Accepted 9aper Widh 5.1inch 4inch Accepted 9aper Widh 5.1inch 4inch Accepted 9aper Widh 5.1inch 4.000 Accepted 8ating Paper Widh 5.1inch Accepted 8ating Paper Widh 9ating Completed 9ating Completed 9atining Completed 9ating				Prev. Layer	
Sensor Calibration Calibration with Born Accepted Paper Width 80mm Accepted Paper Width 41nch Accepted 41nch Accepted Paper Width 5.1inch Accepted Paper Width 5.1inch Accepted Rolling ASCII Paper Width 5.1inch Accepted Return to Prev. Layer Rolling ASCII Rolling ASCII Printing Printing Rolling ASCII Bot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Dot Check Test Completed Graphics Test Graphics Test Completed Rolling ASCII Duplex H Print Test Completed Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Completed Duplex H Print Test Completed Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Printing Dot Check Test Printing Completed Printing Dot Check Test Printing Completed Printing Dot Check Test Printing Completed			Paper Width	Paper Width	58mm
Paper Width 80mm 80mm Accepted Paper Width 4inch 4inch Accepted 4inch Accepted Paper Width 5.1inch S.inch Accepted Return to Prev. Layer Rolling ASCII Printing Borne Rolling ASCII Simplex Printing H Print Test Printing Simplex Dot Check Test Simplex Printing Graphics Test Graphics Test Simplex Printing Rolling ASCII Printing Completed Graphics Test Simplex Printing Completed Graphics Test Dot Check Test Dor Check Test Duplex Printing Duplex Dot Check Test Duplex Dot Check Test Duplex Dot Check Test Duplex Dot Check Test Duplex Printing Calibration Succeeded Fraited 12845 Sensor Calibration with BAR Paper Calibration Calibration Sensor Calibration			XXXXXX	58mm	Accepted
Somm Accepted Paper Width Accepted Paper Width Accepted Simplex Paper Width Rolling ASCII Rolling ASCII Simplex Rolling ASCII H Print Test Printing Simplex H Print Test Dot Check Test Dot Check Test Simplex Dot Check Test Simplex Boting ASCII Rolling ASCII Completed Dot Check Test Graphics Test Simplex Ort Check Test Dot Check Test Oraphics Test Simplex Printing Completed Graphics Test Simplex Printing Completed Completed Dot Check Test Optical ASCII Duplex Printing Completed Dot Check Test Duplex Printing Calibration BM Paper Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Duplex Graphics Test D				Paper Width	80mm
Rolling ASCII 4inch Bimplex Accepted H Print Test Printing Simplex Printing Dot Check Test Dot Check Test Simplex Printing Completed Graphics Test Simplex Printing Dot Check Test Dot Check Test Simplex Ot Check Test Dot Check Test Completed Graphics Test Graphics Test Simplex Printing Dot Check Test Completed Graphics Test Graphics Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Completed Graphics Test Graphics Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Printing Return to Prev. Layer Sensor Calibration with Calibration Calibration with M Paper Calibration Sensor Calibration with Calibration with Calibration Calibration with Calibration Sensor Calibration Calibration with Calibration <td></td> <td></td> <td></td> <td>80mm</td> <td>Accepted</td>				80mm	Accepted
Rolling ASCII Accepted Simplex Prive. Layer H Print Test Printing Simplex Printing Dot Check Test Dot Check Test Simplex Printing Dot Check Test Completed Simplex Graphics Test Simplex Printing Dot Check Test Completed Bolling ASCII Printing Completed Dot Check Test Simplex Graphics Test Graphics Test Graphics Test Simplex Printing Completed Rolling ASCII Duplex Printing Dot Check Test Completed Dot Check Test Dot Check Test Duplex Printing Dot Check Test Dot Check Test Duplex Printing Calibration BM Paper Sensor Calibration with Calibration Succeeded Failed 1245 Sensor Calibration Calibration with Calibration Date Paper Calibration				Paper Width	4inch
Rolling ASCII S. linch S. linch Round Return to Prev. Layer Rolling ASCII Simplex Rolling ASCII Rolling ASCII H Print Test Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Graphics Test Completed Simplex Rolling ASCII Printing Completed Duplex H Print Test Printing Completed Duplex H Print Test Completed Completed Duplex Rolling ASCII Completed Completed Duplex H Print Test Dot Check Test Completed Duplex Graphics Test Completed Dot Check Test Duplex Dot Check Test Dot Check Test Completed Dot Check Test Dot Check Test Completed Completed Duplex Graphics Test Completed Completed Duplex Graphics Test Completed Completed Duplex Estimation Succeeded Failed 12345 Sensor				4inch	Accepted
Sensor Sensor Calibration Accepted Sensor Calibration Calibration Rolling ASCII Sensor Calibration Calibration Calibration Calibration Calibration				Paper Width	5.1inch
Rolling ASCII Return to Prev. Layer Rolling ASCII Simplex H Print Test Rolling ASCII H Print Test H Print Test H Print Test Simplex Dot Check Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Completed Duplex Rolling ASCII Printing Dot Check Test Dot Check Test Completed Simplex Graphics Test Completed Duplex Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Completed Duplex Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Completed Dot Check Test Dot Check Test Completed Duplex Dot Check Test Completed Duplex Graphics Test Completed Buplex Printing Completed Sensor Calibration with Calibration Prev. Layer Sensor Calibration Sensor Calibration with Calibration Calibration <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td>5.1inch</td><td>Accepted</td></td<>				5.1inch	Accepted
Rolling ASCII Prev. Layer Rolling ASCII Rolling ASCII Simplex Print Test Dot Check Test Printing Simplex Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Graphics Test Graphics Test Simplex Rolling ASCII Duplex Printing H Print Test Printing Completed Completed Bot Check Test Oraphics Test Simplex Graphics Test Duplex Rolling ASCII Duplex H Print Test Duplex H Print Test Duplex Graphics Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Graphics Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Duplex Graphics Test Calibration Succeeded Sensor Calibration with Return to Prev. Layer Prev. Layer Calibration with Metuper Calibration				Return to	
Rolling ASCII SimplexRolling ASCII PrintingRolling ASCII CompletedH Print Test SimplexPrintingH Print Test Dot Check Test SimplexH Print Test CompletedDot Check Test SimplexGraphics Test SimplexDot Check Test Graphics Test DuplexDot Check Test CompletedRolling ASCII DuplexPrintingRolling ASCII CompletedH Print Test PrintingRolling ASCII CompletedRolling ASCII CompletedDuplexRolling ASCII PrintingRolling ASCII CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingRolling ASCII CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingCompletedBot Check Test DuplexDot Check Test PrintingDot Check Test CompletedSensor CalibrationCalibration with BM PaperCalibration PerformingCalibration 				Prev. Layer	
SimplexPrintingCompletedH Print TestH Print TestH Print TestSimplexDot Check TestDot Check TestGraphics TestGraphics TestGraphics TestSimplexRolling ASCIIPrintingDuplexPrintingCompletedBot Check TestDot Check TestSensorGraphics TestCalibrationCalibration withBetwardCalibrationCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibrationSensorsCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationCalibration withCalibrati		Rolling ASCII		Rolling ASCII	Rolling ASCII
H Print Test Simplex H Print Test Dot Check Test H Print Test Printing H Print Test Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Simplex Graphics Test Graphics Test Rolling ASCII Duplex Rolling ASCII H Print Test Printing Completed Buplex Rolling ASCII Rolling ASCII Duplex H Print Test Dot Check Test Duplex H Print Test Completed Dot Check Test Dot Duplex Rolling ASCII Duplex H Print Test Dot Check Test Duplex Dot Check Test Dot Check Test Duplex Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Completed Sensor Calibration with BM Paper Calibration Sensor Calibration with White Paper Calibration Performing Succeeded Failed 12345 Sensor Calibration Succeeded Failed 12345 Sensor Calibration with Label Paper Calibration Performing Succeeded		Simplex		Printing	Completed
SimplexPrintingCompletedDot Check TestDot Check TestDot Check TestSimplexGraphics TestGraphics TestRolling ASCIIPrintingCompletedDuplexPrintingCompletedH Print TestPrintingCompletedDot Check TestPrintingCompletedDuplexPrintingCompletedDuplexPrintingCompletedDot Check TestPrintingCompletedDot Check TestPrintingCompletedDot Check TestDot Check TestDot Check TestDuplexPrintingCompletedGraphics TestDot Check TestDot Check TestDuplexPrintingCompletedReturn toPrev. LayerGraphics TestSensorSensorCalibration withCalibrationBM PaperCalibrationSensorCalibration withCalibrationSensorCalibration withCalibrationCalibration withCalibrationSucceededFailed 12345SensorsCalibration withCalibrationSucceededFailed 12345SensorCalibration withCalibrationLabel PaperCalibrationPailed 12345SensorCalibrationPerformingSensorCalibrationFailed 12345SensorCalibration WithCalibrationLabel PaperPerformingCal		H Print Test	_	H Print Test	H Print Test
Dot Check Test SimplexDot Check Test PrintingDot Check Test CompletedGraphics Test SimplexGraphics Test PrintingDot Check Test CompletedRolling ASCII DuplexPrinting PrintingRolling ASCII CompletedH Print Test DuplexPrinting PrintingRolling ASCII CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingRolling ASCII CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingDot Check Test CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingDot Check Test CompletedSensor CalibrationCalibration with BM PaperCalibrationSensor CalibrationCalibration with White PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration 		Simplex		Printing	Completed
Simplex Printing Completed Graphics Test Graphics Test Graphics Test Simplex Rolling ASCII Rolling ASCII Duplex H Print Test Printing Completed H Print Test Printing Completed Rolling ASCII Duplex H Print Test Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Return to Prev. Layer Graphics Test Completed Sensor Calibration Calibration with Main and and and and and and and and and an		Dot Check Test		Dot Check Test	Dot Check Test
Graphics Test Graphics Test Graphics Test Simplex Rolling ASCII Printing Rolling ASCII Duplex Printing Rolling ASCII Completed H Print Test Duplex H Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Return to Prev. Layer Graphics Test Graphics Test Sensor Calibration Calibration with Calibration Succeeded Calibration Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Calibration with Calibration Performing Calibration Sensors Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Label Paper Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Label Paper Performing Failed <td></td> <td>Simplex</td> <td></td> <td>Printing</td> <td>Completed</td>		Simplex		Printing	Completed
SimplexPrintingCompletedRolling ASCIIDuplexRolling ASCIICompletedDuplexH Print TestH Print TestH Print TestDuplexDot Check TestDot Check TestDot Check TestDuplexGraphics TestDot Check TestCompletedGraphics TestDuplexGraphics TestCompletedPrev. LayerSensorCalibration withCalibrationCalibrationSensorCalibration withCalibrationCalibrationSucceededCalibration withCalibrationSensor sCalibrationCalibration withCalibrationSucceededFailed 12345SensorCalibration withCalibrationSucceededFailed 12345Sensor sCalibrationCalibration withCalibrationSucceededFailed 12345Sensor sCalibrationSensor sCalibrationSucceededFailed 12345Sensor sCalibration withCalibrationBertor MithCalibrationSensor sCalibrationSensor sCalibrationSensor sCalibrationSensor sCalibrationSensor sCalibrationSensor sSensor sCalibration SecceededFailed 12345Sensor sSensor sSensor sSensor sCalibration SecceededFailed 12345Sensor sSensor s		Graphics Test		Graphics Test	Graphics Test
Rolling ASCII Bolling ASCII Bolling ASCII Duplex H Print Test Printing Rolling ASCII H Print Test Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Bolt Graphics Test Dot Check Test Completed Duplex Brinting Calibration Graphics Test Completed Prev. Layer Sensor Calibration with Calibration Succeeded Calibration Calibration with Calibration Calibration Succeeded Calibration with Calibration Performing Calibration Calibration Calibration with Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration Succeeded Calibration with Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration Calibration with Label Paper Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Sensors Sensors Senso		Simplex		Printing	Completed
DuplexPrintingCompletedH Print TestPrintingCompletedDuplexDot Check TestDot Check TestDuplexDot Check TestDot Check TestDuplexGraphics TestDot Check TestDuplexGraphics TestCompletedReturn toPrev. LayerSensorCalibrationCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationMertor WithCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationCalibration withCalibrationCalibrationSensorsCalibrationSucceededFailed 12345SensorsCalibration withPerformingCalibration withPerformingCalibration SucceededFailed 12345SensorsCalibrationSucceededFailed 12345SensorsSucceededFailed 12345SensorsCalibration SucceededFailed 12345SensorsSucceededFailed 12345SensorsCalibrationSucceededFailed 12345SensorsCalibrationSucceededFailed 12345Sensors		Rolling ASCII	_	Rolling ASCII	Rolling ASCII
H Print Test DuplexH Print Test PrintingH Print Test CompletedDot Check Test DuplexDot Check Test PrintingDot Check Test CompletedGraphics Test DuplexGraphics Test PrintingGraphics Test CompletedReturn to Prev. LayerPrev. LayerSensor CalibrationCalibration with BM PaperCalibrationCalibration with White PaperCalibrationCalibration with Label PaperCalibrationCalibration with Label PaperCalibrationCalibrationCalibrationSensors CalibrationCalibrationSensorCalibrationCalibration with Label PaperCalibrationPerformingCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsCalibrationSensorsSensorsCalibration with Label PaperSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensorsSensors		Duplex		Printing	Completed
Duplex Printing Completed Dot Check Test Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Completed Return to Prev. Layer Calibration with Calibration Sensor Calibration BM Paper Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Calibration with Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Calibration with Calibration Performing Calibration Sensors Calibration with Detected Failed 12345 Sensors Calibration with Detected Failed 12345 Sensors Calibration With Performing Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration		H Print Test	_	H Print Test	H Print Test
Dot Check Test Dot Check Test Duplex Graphics Test Ouplex Graphics Test Duplex Graphics Test Duplex Printing Return to Prev. Layer Sensor Calibration Calibration Calibration with BM Paper Calibration Calibration with Calibration Sensor Calibration with Calibration with Calibration White Paper Calibration Calibration with Calibration White Paper Calibration Calibration with Calibration Sensors Calibration Calibration with Calibration White Paper Calibration Calibration with Calibration Sensors Calibration Sensors Calibration Calibration with Calibration Det Check Test Sensors Calibration with Calibration Label Paper Performing Calibration Succeeded Fail		Duplex		Printing	Completed
Duplex Dro Check Test Dro Check Test Duplex Printing Completed Graphics Test Duplex Graphics Test Duplex Printing Completed Return to Prev. Layer Calibration Sensor Calibration Calibration Calibration Calibration with Calibration Sensor Calibration with Calibration Calibration Calibration with Calibration Sensors Calibration with Calibration Calibration with Calibration Sensors Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Deprended Failed Label Paper Performing Failed Failed 12345 Sensors Sensors Sensors <td></td> <td>Dot Check Test</td> <td>-</td> <td>Dot Check Test</td> <td>Dot Check Test</td>		Dot Check Test	-	Dot Check Test	Dot Check Test
Graphics Test Graphics Test Graphics Test Duplex Return to Prev. Layer Calibration with Calibration Sensor Calibration Calibration with Calibration Calibration Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Calibration with Calibration Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration with Calibration Performing Calibration Calibration with Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Calibration Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Sensors Sensors		Duplex		Printing	Completed
Sensor Calibration Calibration with Calibration Calibration Sensor Calibration Calibration with Calibration Calibration Calibration Calibration with Calibration Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration Succeeded Calibration with White Paper Performing Calibration Succeeded Calibration with Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors		Graphics Test	-1	Graphics Test	Graphics Test
Between to Prev. Layer Calibration with BM Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Sensor Calibration Calibration with BM Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration Succeeded		Duplex		Printing	Completed
Sensor Calibration Calibration with BM Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Sensor Calibration Calibration with BM Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Failed 12345 Sensors Sensors		Return to	-	T Thirding	Completed
Sensor Calibration Calibration with BM Paper Calibration Calibration Calibration Calibration BM Paper Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Calibration Calibration Calibration with White Paper Calibration Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Label Paper Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration		Prev Laver			
Calibration BM Paper Performing Succeeded Calibration Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration Succeeded	Sensor	Sensor	Calibration with	Calibration	Calibration
Calibration Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with White Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Calibration with Label Paper Calibration Performing Calibration Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration with Label Paper Performing Calibration Succeeded	Calibration	Calibration	BM Paper	Performing	Succeeded
Calibration with White PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededFailed 12345 SensorsSensors SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingSensors Succeeded	Cultoration	Cultoration	Diffrupti	T errorning	Failed 12345
Calibration with White PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededFailed 12345 SensorsSensors SucceededFailed 12345 SensorsSensors					
Calibration with White PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededCalibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration Succeeded					Sensors
wnite Paper Performing Succeeded Failed 12345 Sensors Sensors Calibration with Calibration Label Paper Performing Failed 12345 Sensors Sensors Failed 12345 Sensors Sensors			Calibration with	Calibration	Calibration
Calibration with Label PaperCalibration PerformingFailed 12345 Sensors Calibration SucceededFailed12345 Sensors Sensors			white Paper	Performing	Succeeded
Calibration with Label PaperCalibration PerformingSensorsCalibration SucceededSucceededFailed12345 Sensors					Failed 12345
Calibration with Label PaperCalibration PerformingCalibration SucceededFailed12345 Sensors					Sensors
Label Paper Performing Succeeded Failed 12345 Sensors			Calibration with	Calibration	Calibration
Failed 12345 Sensors			Label Paper	Performing	Succeeded
Sensors					Failed 12345
					Sensors



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2011-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Minden jog fenntartva 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPÁN

