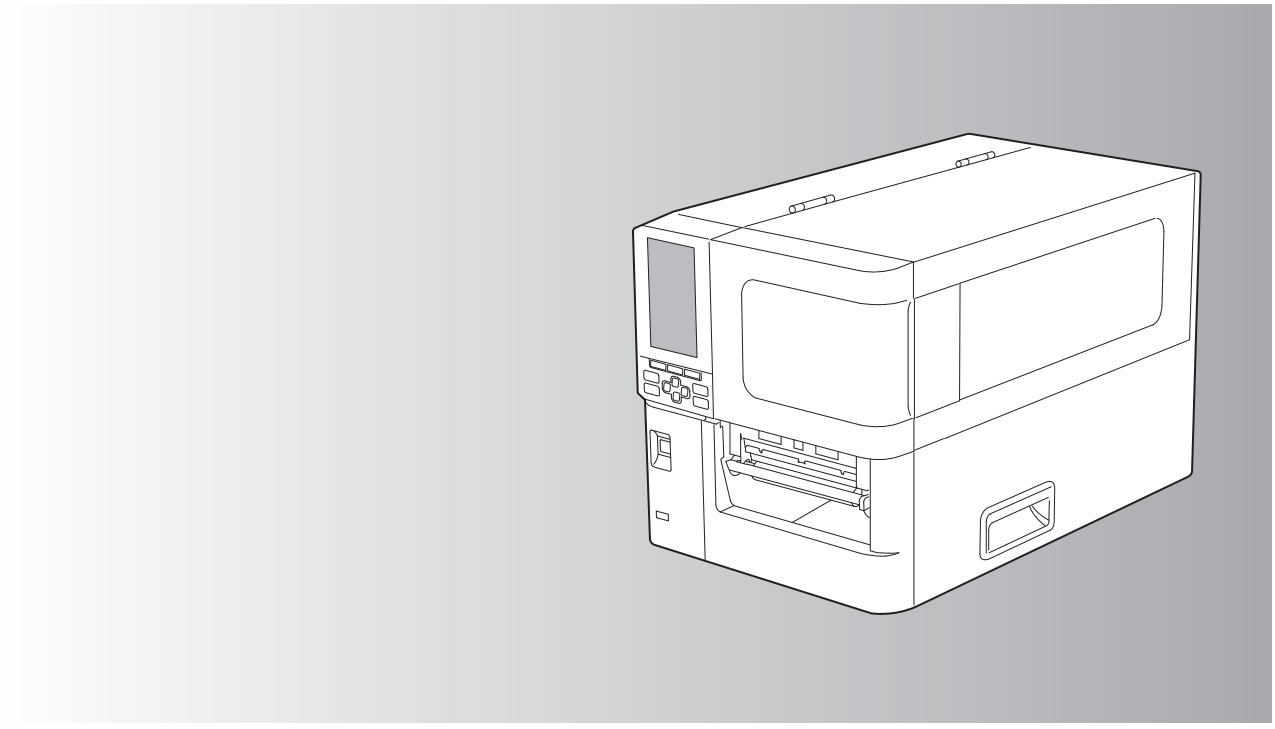
TOSHIBA

STRECKKODSSKRIVARE

Bruksanvisning

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S



© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Alla rättigheter förbehålls
Enligt upphovsrättslagstiftning får denna användarhandbok inte reproduceras, kopieras eller återges på något sätt om inte skriftligt tillstånd till detta har inhämtats på förhand från Toshiba Tec Corporation.

Inledning

Tack för att du valt denna produkt.
För att säkerställa att produkten alltid är i optimalt skick uppmanas du att förvara denna användarhandbok nära produkten och läsa den när det behövs.

■ Konventioner som används i denna användarhandbok

❑ Symboler som används i denna användarhandbok

Vissa stycken i denna användarhandbok är märkta med följande symboler. Läs dessa stycken noggrant innan du använder utrustningen.

⚠ VARNING	Anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i dödsfall, allvarliga personskador eller brand i utrustningen och omgivningen.
⚠ VAR FÖRSIKTIG	Anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till mindre eller måttliga personskador, mindre skador på utrustningen eller omgivande föremål samt eventuell förlust av data.
Obs!	Anger information som du bör uppmärksamma när du använder utrustningen.
Tips	Beskriver praktisk information som är användbar vid användning av utrustningen.
🕮	Sidhänvisningar med detaljerad information om den eller de funktioner du för tillfället använder. Använd sidhänvisningarna om du behöver mer information.

❑ Syftet med denna användarhandbok

Denna användarhandbok är avsedd för normala användare och administratörer.

❑ Viktig information om användarhandboken

- Denna produkt är avsedd för kommersiell användning och är inte en konsumentprodukt.
- Följ anvisningarna i denna användarhandbok när du använder produkten (inklusive programvaran).
- Denna handbok får inte reproduceras, kopieras eller återges på något sätt om inte skriftligt tillstånd till detta har inhämtats på förhand från Toshiba Tec Corporation.
- Innehållet i denna användarhandbok kan ändras utan föregående meddelande. Kontakta din auktoriserade Toshiba Tec Corporation-representant för den senaste versionen av användarhandboken. Om du har frågor angående användarhandboken ber vi dig kontakta din lokala auktoriserade servicerepresentant.

❑ Friskrivningsmeddelande

Följande utgör Toshiba Tec Corporations (inklusive dess anställda, agenter och underleverantörer) uteslutningar och ansvarsbegränsningar till köpare eller användare (”användare”) av denna skrivare inklusive dess tillbehör, tillval och medföljande programvara (”produkt”).

1. De uteslutningar och ansvarsbegränsningar som anges här ska alltid gälla i deras fulla utsträckning och i enlighet med gällande lagstiftning. För att undvika missförstånd ska vad som anges här inte undanta eller begränsa Toshiba Tec Corporations ansvar för eventuella dödsfall eller personskada som orsakats av Toshiba Tec Corporations försumlighet eller bedrägliga uppsåt.
2. Alla garantier, villkor och andra lagstiftade bestämmelser, ska så långt det är lagligt tillåtet uteslutas och det ges inga underförstådda garantier i förbindelse med produkterna.
3. Toshiba Tec Corporation avsäger sig allt ansvar för eventuella förluster, kostnader, utlägg, reklamationer eller annan typ av skada som orsakats av något av följande:
   (a) användning eller hantering av produkten på ett annat sätt än vad som anges i användarhandböckerna, inklusive men inte begränsat till användarhandboken och bruksanvisningen, och/eller felaktig eller vårdslös hantering eller användning av produkten;
   (b) vilken som helst orsak som förhindrar att produkten används eller fungerar på rätt sätt, vilket är hänförligt till antingen handlingar, försumligheter, händelser eller olyckor utanför Toshiba Tec Corporations rimliga kontroll, inklusive men inte begränsat till force majeure, krig, upplopp, civila oroligheter, avsiktliga skadebeteenden, brand, översvämning eller storm, naturkatastrofer, jordskalv, onormal elektrisk spänning eller andra olyckshändelser;

(c) tillägg, modifieringar, demontering, transport eller reparation av någon annan person än servicetekniker som auktoriserats av Toshiba Tec Corporation; eller
(d) användning av annat papper eller andra tillbehör eller reservdelar än de som rekommenderas av Toshiba Tec Corporation.

4. Med förbehåll för punkt 1 kan Toshiba Tec Corporation inte hållas ansvarig inför kunden för:
(a) utebliven vinst; förlust av försäljning eller omsättning; förlust av eller skada på företagsrykte, produktionsförluster, förlust av förväntade besparingar, förlust av goodwill eller affärsmöjligheter; förlust av kunder; förlust eller utebliven användningsmöjlighet av programvara eller data samt förluster i samband med avtal; eller
(b) envar form av särskilda, direkta eller indirekta förluster eller skador, kostnader, utlägg, ekonomiska förluster eller fordringar som kan uppstå som resultat av detta;

oavsett hur dessa har uppstått i samband med produkten eller dess användning eller hantering även i de fall Toshiba Tec Corporation har informerats om möjligheten till sådana skador.

Toshiba Tec Corporation ska inte hållas ansvarig för förluster, kostnader, utlägg, anspråk eller skador som orsakats av oförmågan att använda (inklusive, men inte begränsat till driftstörningar, funktionsfel, strul, virusinfektion eller andra problem) som uppstår i samband med användningen av produkten tillsammans med maskinvara, material eller programvara som Toshiba Tec Corporation inte direkt eller indirekt har levererat.

❑ Skärmvisningar och driftbeskrivning

Skärmvisningarna kan variera beroende på produktmodell och användningsmiljö, som exempelvis installerade tillval, operativsystemets version och programvaran.

❑ Varumärken

- Microsoft, Windows, Windows NT och varumärkesnamn samt produktnamn för andra Microsoft-produkter är varumärken som tillhör Microsoft Corporation i USA och andra länder.
- Bluetooth® är ett registrerat varumärke som ägs av Bluetooth SIG, Inc.
- Övriga företagsnamn och produktnamn i denna användarhandbok är varumärken som tillhör sina respektive ägare.

❑ Officiella namn på Windows operativsystem

- Det officiella namnet för Windows® 10 är Microsoft Windows 10 Operativsystem.
- Det officiella namnet för Windows® 11 är Microsoft Windows 11 Operativsystem.
- Det officiella namnet på Windows Server® 2016 är Microsoft Windows Server 2016 Operativsystem.
- Det officiella namnet på Windows Server® 2019 är Microsoft Windows Server 2019 Operativsystem.
- Det officiella namnet på Windows Server® 2022 är Microsoft Windows Server 2022 Operativsystem.

❑ Importörer/tillverkare

Importör (för EU, EFTA)
Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland

Importör (för Storbritannien)
Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Storbritannien

Importör (för Turkiet)
BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turkiet

Tillverkare
Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan

Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter

Följande försiktighetsåtgärder gäller den trådlösa funktionen. Se ”Säkerhetsinformation” angående allmänna försiktighetsåtgärder samt gällande föreskrifter för produkten.

Denna produkt klassificeras som ”trådlös utrustning för stationer med lågspännings dataöverföring” enligt Storbritanniens Wireless Telegraphy Act, och den kräver inte någon radiosändningslicens. Lagen förbjuder modifiering av produktens innanmäte.

■ Gällande föreskrifter

Denna produkt måste installeras och användas i enlighet med tillverkarens anvisningar enligt förklaringarna i användardokumentationen som medföljer produkten. Produkten uppfyller följande radiofrekvens- och säkerhetsstandarder.
Följande standarder har certifierats för drift med den medföljande antennen. Använd inte denna produkt med andra antenner.

❑ Europa – EU-försäkran om överensstämmelse

Toshiba Tec Corporation intygar härmed att BX410T är i överensstämmelse med de väsentliga kraven och övriga relevanta bestämmelserna i Direktiv 2014/53/EU.

❑ USA – Federal Communications Commission (FCC)

OBS:
Denna utrustning har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital Klass A-enhet i enlighet med avsnitt 15 i FCC-bestämmelserna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar när utrustningen används i en kommersiell miljö. Denna utrustning genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi och kan, om den inte installeras och används i enlighet med anvisningarna i användarhandboken, orsaka skadliga radiokommunikationsstörningar. Användning av denna utrustning i ett bostadsområde kommer sannolikt att orsaka skadliga störningar i vilket fall användaren måste korrigera störningarna på egen bekostnad.

FÖRSIKTIGHET:
Denna enhet uppfyller avsnitt 15 i FCC-bestämmelserna.
Användningen är föremål för följande två villkor:
(1) enheten får inte orsaka skadliga störningar, och
(2) denna enhet måste tåla alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.
Eventuella ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av förmånstagaren till detta tillstånd att använda enheten kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

VARNING OM RF-EXPONERING:
Denna utrustning måste installeras och användas i enlighet med de medföljande anvisningarna, och antennen/antennerna som används för denna sändare måste installeras på minst 20 cm från människor och får inte placeras i närheten av eller användas tillsammans med andra antenner eller sändare. Slutanvändaren och installatörer måste förses med anvisningar för antenninstallationen och driftsvillkoren som krävs för att uppfylla kraven för RF-exponering.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Denna enhet uppfyller ISED:s licensbefriade RSS-standard(er).
Användningen är föremål för följande två villkor:
(1) enheten får inte orsaka störningar, och
(2) denna enhet måste tåla alla störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion hos enheten.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.
L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :
(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Information angående radiofrekvensexponering
Den trådlösa enhetens utstrålningseffekt är under gränserna för radiofrekvensgränsvärdena utfärdade av Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED). Den trådlösa enheten måste användas på ett sådant sätt så att risken för kontakt med människor under normal drift minimeras.
Denna enhet har även utvärderats och påvisats överensstämma med ISED-gränsvärdena för radiofrekvensexponering under mobila exponeringsförhållanden (antennerna är på minst 20 cm avstånd från människokroppar).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Länder/regioner med godkänd användning av enheterna

Denna utrustning är godkänd enligt radiostandarderna i vissa länder/regioner. Kontakta en auktoriserad Toshiba Tec-återförsäljare eller servicetekniker för ytterligare information.

■ Försiktighetsåtgärder vid användning

Denna produkt kommunicerar med andra enheter via radiosignaler. Beroende på installationsplatsen, riktning, miljö m.m. kan produktens kommunikation försämras och den kan påverka andra apparater som installerats i närheten.

Bluetooth®- och trådlösa nätverksenheter kommunicerar på samma radiofrekvensområde och de kan störa varandra.

Om du använder Bluetooth®- och trådlösa nätverksenheter samtidigt kan det hända att du noterar nedsatt nätverksprestanda eller att du till och med förlorar nätverksuppkopplingen.

Om du upplever denna typ av problem ska du omedelbart stänga av Bluetooth®- eller den trådlösa nätverksenheten. Kommunikationsprestandan kan försämras och kommunikationsfel kan uppstå som resultat av de radiosignaler som genereras av mikrovågsugnar.

Använd inte produkten på ett metallbord eller nära ett metallföremål. Det kan medföra nedsatta kommunikationsprestanda.

* Bluetooth® är ett registrerat varumärke som ägs av Bluetooth SIG, Inc.

INNEHÅLL

Inledning **3**
Konventioner som används i denna användarhandbok 3
Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter **5**
Gällande föreskrifter 5
Länder/regioner med godkänd användning av enheterna 6
Försiktighetsåtgärder vid användning 6

Kapitel 1 Produktöversikt

Tillbehör **10**
Delarnas namn och funktioner **11**
Utvändig vy 11
Utskriftsmekanism 12
Manöverpanel 14
Kompatibla USB-minnen 16

Kapitel 2 Inställning av skrivaren

Förberedelser för användning av skrivaren **18**
Installationsplatser 18
Angående nätkabeln 20
Ansluta strömkabeln 21
Ansluta skrivaren till en dator 23
Slå skrivaren PÅ/AV **33**
Slå PÅ skrivaren 33
Stänga AV skrivaren 34
Fylla på utskriftsmaterial **36**
Fylla på utskriftsmaterial 37
Ladda utskriftsmaterial med valfri monterad knivmodul 43
Ladda pappersbunten 45
Ladda färgband (termisk överföringsmetod) **51**
Justera sensorerna för materialdetektering **57**
Justering av positionen för den transmissiva sensorn 57
Justerar reflektorsensorns position. 58
Justering av mediadetekteringssensorn 59

Kapitel 3 Dagligt underhåll

Rengöra skrivaren **62**
Höljet 62
Skrivhuvud 63
Valsenhet 65
Sensorer för materialdetektering/färgbandsändsensor 66
Mediadetekteringssensor 68
Materialrummet 69
Knivmodul (tillval) 71
När du inte använder skrivaren under en längre tid 71

Kapitel 4 Felsökning

Felsökning **74**
Felmeddelanden 74
Om skrivaren inte fungerar korrekt 80

Om utskriftsmaterialet fastnar 84
Om färgbandet går av på mitten 87
Om färgbandet spolas upp ojämnt 88

Kapitel 5 Bilaga

Specifikationer 92
Skrivare 92
Utskriftsmaterial 94
RFID-taggar 99
Färgband 102
Anmärkningar angående användning av tillval 103

1

Produktöversikt

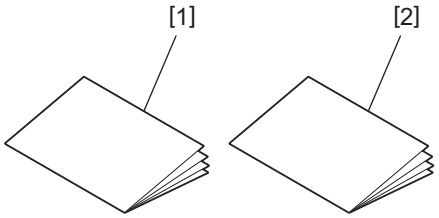
Tillbehör **10**

Delarnas namn och funktioner **11**

Utvändig vy 11
Utskriftsmekanism 12
Manöverpanel 14
Kompatibla USB-minnen 16

Tillbehör

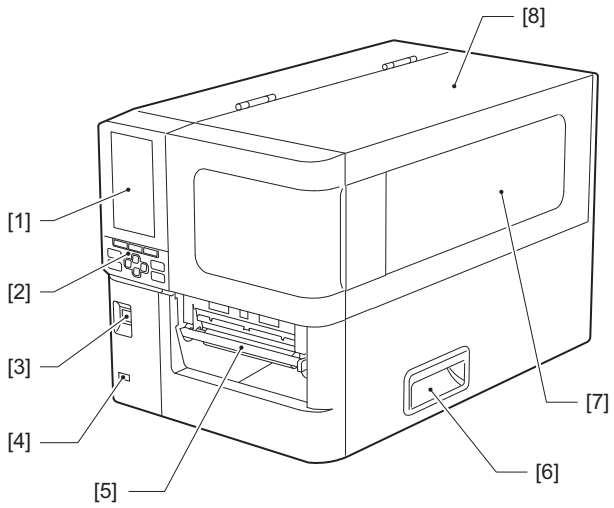
Kontrollera att alla tillbehör är inkluderade i förpackningen.
Kontakta din servicerepresentant om någonting fattas.

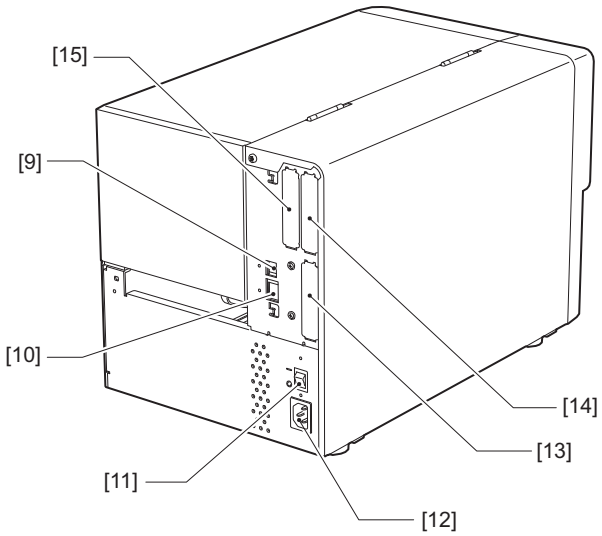


Nr.	Objekt
1	Säkerhetsinformation (på flera språk)
2	Snabbinstallationsguide (1)

Delarnas namn och funktioner

■ Utvändig vy

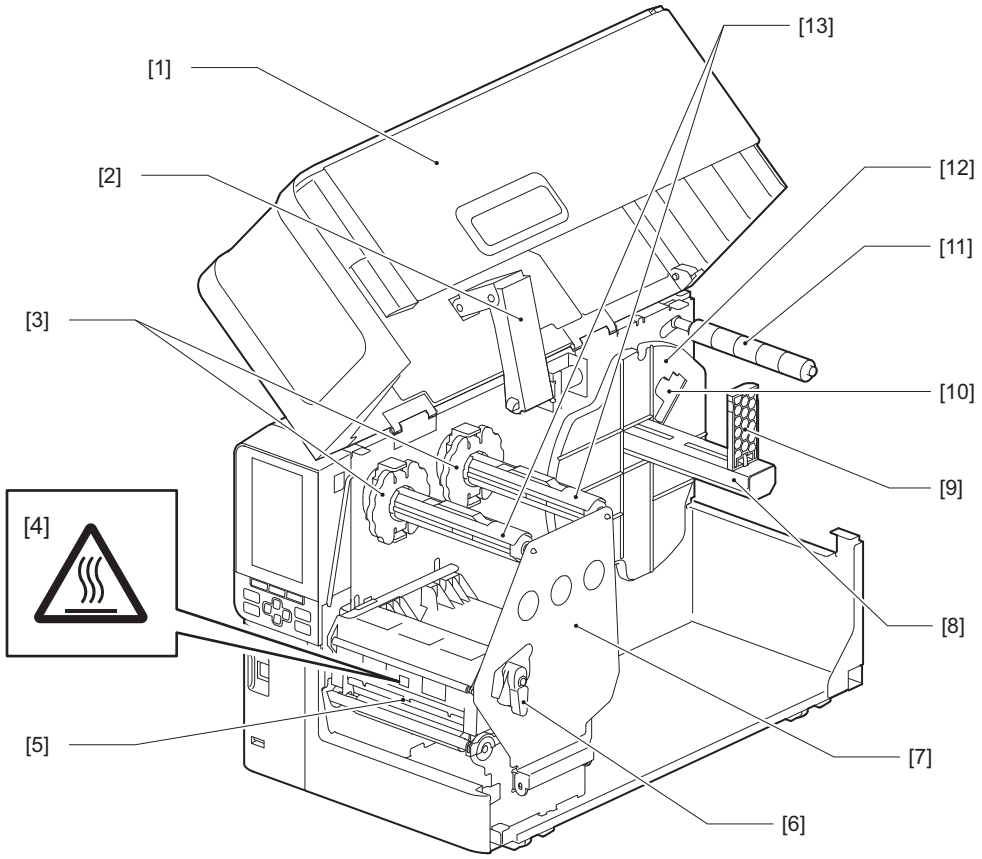




Nr.	Objekt
1	Färg-LCD Visar inställningsskärmen för varje funktion och status för skrivaren.
2	Manöverpanel Det finns två typer av lampor som visar skrivarens status och 11 knappar som styr skrivaren. 🕮 sid. 14 ”Manöverpanel”
3	POWER-knapp Tryck för att slå på/av strömmen till skrivaren.
4	USB-värd Ansluter ett USB-minne, en scanner, ett tangentbord, osv.
5	Materialöppning Utskrifterna kommer ut vid denna öppning.
6	Handtag Haka i fingrarna när du öppnar och stänger den övre luckan.
7	Bekräftelsefönster för återstående media Du kan kontrollera den återstående mängden media och färgband i detta fönster.
8	Övre lucka Öppna den här luckan för att byta ut mediet eller bandet, eller för att rengöra insidan.
9	USB-port Ansluter en USB-kabel. 🕮 sid. 23 ”Ansluta skrivaren till en dator”
10	LAN-port Ansluter en LAN-kabel. 🕮 sid. 23 ”Ansluta skrivaren till en dator”
11	Huvudströmbrytare Slå på/av huvudströmmen till skrivaren. —: PÅ ○: AV

Nr.	Objekt
12	AC-strömingång Ansluter nätkabeln. 🕮 sid. 21 ”Ansluta strömkabeln”
13	Utökad I/O-port (tillval) Ansluter kringutrustning. För perifera enheter som är anslutna till den utökade I/O-porten, använd enheter som uppfyller specifikationerna och tillämpliga lagar och bestämmelser. Notera att Toshiba Tec inte tillverkar några enheter för anslutning till den utökade I/O-porten.
14	Seriegränssnittsport (tillval) Ansluter RS-232C-kompatibel kommunikationskabel. (D-Sub 9-polig kontakt med tumskruvstyp)
15	Trådlöst LAN/Bluetooth-port (tillval) Ansluter den trådlösa kommunikationsmodulen (trådlöst LAN/Bluetooth). Den seriella gränssnittsporten kan inte användas vid användning av ett trådlöst LAN/Bluetooth.

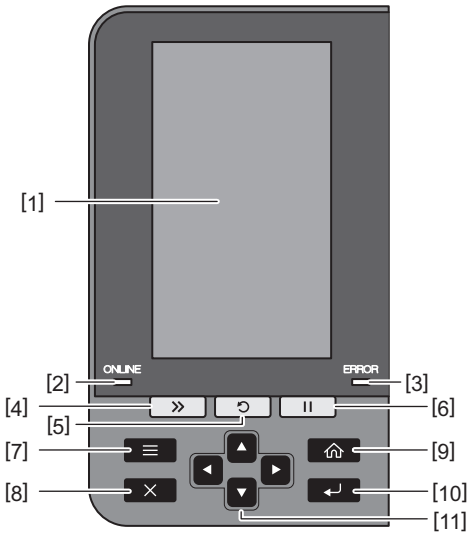
■ Utskriftsmekanism



Nr.	Objekt
1	Övre lucka
2	Luckdämpare
3	Stopp för färgband Justerar stopparnas position så att de passar bredden på det färgband som ska användas.

Nr.	Objekt
4	Varningsmärke: Hög temperatur Var försiktig med höga temperaturer.
5	Block för skrivhuvud Den här enheten skriver ut på media. Under skrivhuvudblocket finns temperatursensorer, reflektionssensorer, transmissionssensorer och sensorer för färgbandsändar.
6	Huvudspak Öppnar och stänger skrivhuvudblocket och ändrar trycket på mediet.
7	Fixeringsplatta för färgbandsaxel
8	Tillförselaxel Montera media.
9	Hållare för rullmedia Skjut den så att den passar mediets bredd för att säkra mediet.
10	Omkopplare för justering av mediadetekteringssensorn Justerar sensorns detekteringsnivå för att upptäcka den återstående mängden media. 🕮 sid. 59 ”Justering av mediadetekteringssensorn”
11	Mediestyrningsaxel
12	Materialhållare Fäster mediet i anslutning till rullmediehållaren.
13	Färgbandsaxlar Installerar ett färgband.

■ Manöverpanel



Nr.	Objekt
1	Färg-LCD (272 x 480 punkter) Visar skrivarens status och inställningsskärmen för varje funktion.
2	ONLINE-lampa (blå) Skrivarens status förklaras på följande sätt. • På: Skrivaren är redo att kommunicera med datorn. • Snabbt blinkande: Skrivaren kommunicerar med datorn. • Långsamt blinkande: Skrivaren är i energisparläge.
3	ERROR-lampa (orange) Skrivarens status förklaras på följande sätt. • På: Ett fel har uppstått. • Blinkande: Färgband har detekterats.
4	[FEED]-knapp Tryck på den här knappen för att mata fram materialet ett ark i taget eller för att justera materialet till angiven position. Obs! När nytt utskriftsmaterial eller färgband har laddats, håll [FEED]-knappen intryckt för att mata fram utskriftsmaterialet ungefär 10 till 20 cm (3,94" till 7,87") för att bekräfta att materialet kan matas korrekt. Tryck några gånger på [FEED]-knappen om utskriftsmaterialet blir skrynkligt.
5	[RESTART]-knapp • Tryck på den här knappen för att starta om utskriften efter en paus eller för att nollställa ett felmeddelande och utfärda utskriften på nytt om ett fel uppstår. • Tryck på den här knappen för att återgå till det ursprungliga startläget. Den här åtgärden återställer alla data och inställningar som bearbetades. • Om du håller ner knappen i mer än 3 sekunder i pausläge växlar systemet till användarläge.
6	[PAUSE]-knapp • Tryck på den här knappen för att pausa utskriften. • Tryck på den här knappen för att bekräfta menyval eller justera inställningar. • Om du håller ner knappen i mer än 3 sekunder i pausläge växlar systemet till tröskelläge.

Nr.	Objekt
7	[MODE]-knapp • Tryck på den här knappen för att öppna menyskärmen. • Om du håller ner knappen i mer än 3 sekunder i online-läge växlar systemet till användarläge.
8	[CANCEL]-knapp • Tryck på den här knappen för att nollställa det aktuella utskriftsjobbet. • Tryck på den här knappen för att avbryta eventuella pågående inställningsändringar.
9	[HOME]-knapp Tryck på den här knappen för att återgå till online-läge.
10	[ENTER]-knapp Tryck på den här knappen för att bekräfta ditt menyval eller eventuella inställningsändringar.
11	Knappen [Uppåtpil]/Knappen [Nedåtpil] Flyttar markören uppåt och nedåt. Dessa knappar används också för att öka eller minska inställningarna. När du håller ned dessa knappar fortsätter inställningarna att öka (eller minska).
	Knappen [Left arrow] (Vänsterpil)/Knappen [Right arrow] (Högerpil) Flyttar markören åt vänster eller höger.

■ Kompatibla USB-minnen

Du kan spara mottagna data och en användningslogg på ett USB-minne.
För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

Använd ett USB-minne som uppfyller följande villkor:

- Integrerad enhet med flashminne (ansluter direkt till USB-porten)
- Kapacitet på 1 GB eller mer (2 GB eller mer rekommenderas)
- Uppfyller följande standarder från USB-IF (USB Implementers Forum):
  - Klassvärde: 8 (08h) (USB Mass Storage Class)
  - Subklass-värde: 6 (06h) (SCSI Transparent Command Set)
  - Protokollvärde: 80 (50h) (Bulk-Only Transport)
- Kompatibel med USB 2.0
  Om du använder ett USB-minne som är kompatibelt med USB 3.0 kommer det att använda USB 2.0-hastighet (High Speed, 480 Mbit/s)
- USB-formattypen måste vara FAT32 eller exFAT
  Om du sparar filer som är större än 2 GB, använd ett USB-minne som är formaterat med exFAT.

Tips

Du kan använda ett USB-minne genom att sätta in det omedelbart före en åtgärd. Du behöver inte sätta i minnet på förhand.

USB-minnen som har bekräftats fungera med skrivaren

Tillverkare	Produktnamn	Kapacitet
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB, 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB, 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

2

Inställning av skrivaren

Förberedelser för användning av skrivaren 18
Installationsplatser 18
Angående nätkabeln 20
Ansluta strömkabeln 21
Ansluta skrivaren till en dator 23

Slå skrivaren PÅ/AV 33
Slå PÅ skrivaren 33
Stänga AV skrivaren 34

Fylla på utskriftsmaterial 36
Fylla på utskriftsmaterial 37
Ladda utskriftsmaterial med valfri monterad knivmodul 43
Ladda pappersbunten 45

Ladda färgband (termisk överföringsmetod) 51

Justera sensorerna för materialdetektering 57
Justering av positionen för den transmissiva sensorn 57
Justerar reflektorsensorns position. 58
Justering av mediadetekteringssensorn 59

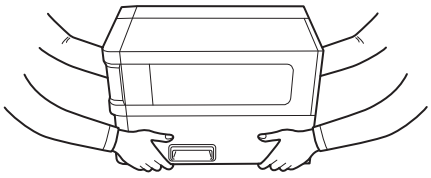
Förberedelser för användning av skrivaren

Detta avsnitt beskriver hur du installerar skrivaren, ansluter den till en dator och ansluter nätkabeln.

■ Installationsplatser

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Se alltid till att minst två personer lyfter skrivaren när den ska flyttas.
Försök att flytta skrivaren på egen hand kan leda till personskador.
När du flyttar skrivaren ska du ta tag i den på den angivna plats som visas nedan.

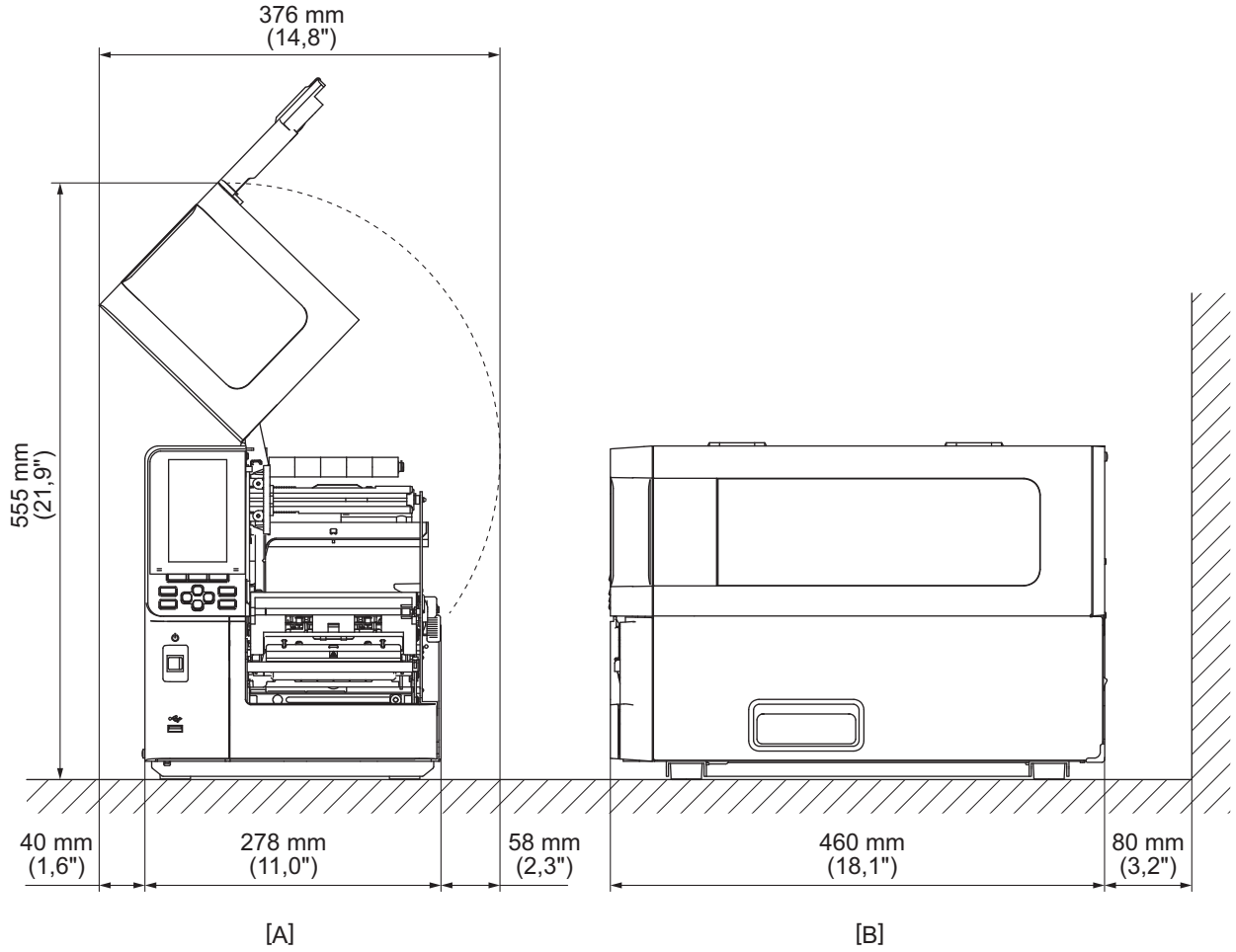


Håll inte i tillvalsmodulerna när du flyttar skrivaren.
Om du gör det kan skrivaren lossna och falla ned, vilket kan leda till personskador.
(Vid installation av tillvalsmodul för skärare, avskalningsmodul, osv.)

Ställ inte skrivaren på följande platser.
Det kan orsaka brand, elstötar, felfunktion, skada eller deformation.

- Platser med temperaturer utanför det specificerade området
- Platser som utsätts för direkt solljus
- Nära fönster
- Platser med hög luftfuktighet
- Platser som utsätts för direkt kalluft
- Platser som utsätts för vibrationer
- Platser med mycket ånga eller damm
- Platser som utsätts för oljerök, ånga eller värme
- I närheten av köksutrustning, luftfuktare eller värmarenheter
- Nära enheter som använder mikrovågor, såsom mikrovågsugnar
- Nära enheter som genererar magnetfält eller elektromagnetiska vågor
- Nära havet

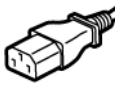
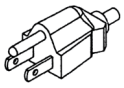
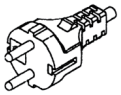
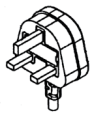
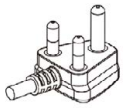
Placera skrivaren på en plats som är plan och horisontal, med god ventilation och med tillräckligt utrymme kring skrivaren för att kunna utföra arbetet.
Se även till att det finns ett öppet utrymme runt skrivaren såsom bilderna nedan visar.



[A]: Framsida
[B]: Höger sida

■ Angående nätkabeln

Skrivaren levereras utan en nätkabel i vissa länder/regioner. Använd i detta fall en nätkabel som är godkänd för ditt land/din region.

Nätkabelanvisningar					
1. För en strömförsörjning på 100–125 V växelström måste nätkabeln vara klassad för minst 125 V, 10 A. 2. För en strömförsörjning på 200 – 240 V växelström måste nätkabeln vara klassad för minst 250 V. 3. Nätkabeln får inte vara längre än 2 meter. 4. Nätkabelns kontakt som ansluts till nätadaptern måste passa i ett ICE-320-C14-intag. Se figuren nedan för korrekt form. 					
Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Sydafrika
Märkt (min.) Typ	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191-godkänd, Lätt eller vanlig driftart	250 V H05VV
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2
Kontaktkonfiguration (lokalt godkänd typ)					
Märkt (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Minst 125% av produktens märkström

■ Ansluta strömkabeln

Använd följande procedur för att ansluta den medföljande strömkabeln till ett eluttag.
Nätkabelns stickkontakt har en jordpol, och kontakten måste därför anslutas till ett jordat eluttag.

⚠ VARNING

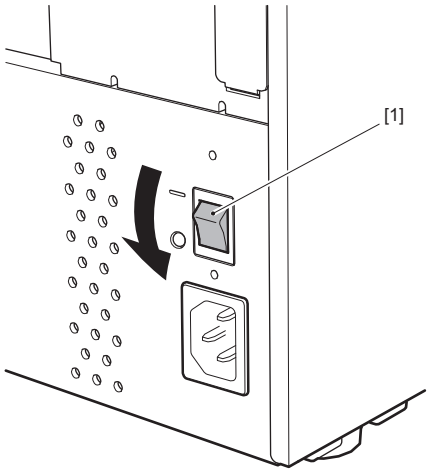
- **Använd endast den växelspänning som anges på typskylten.**
  I annat fall finns det risk för brand eller elektriska stötar.
- **Eluttaget måste vara nära utrustningen och lättåtkomligt.**
- **Se till att använda den strömkabel* som medföljer skrivaren.**
  Om du använder en annan strömkabel än den som medföljer kan det leda till brand. Använd inte heller den medföljande strömkabeln till annan utrustning än skrivaren.
  * I vissa länder/regioner medföljer inte strömkabeln med skrivaren. Använd i så fall en strömkabel som är godkänd för ditt land/region.
- **Använd inte förlängningskablar, och anslut inte flera nätkablar till samma eluttag.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar om strömförsörjningskretsens kapacitet överskrids.
- **Böj inte nätkabeln för mycket, undvik att den skadas, dra inte i den, ställ inte tunga föremål på den och utsätt den inte för hög värme.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar om nätkabeln skadas. Kontakta din servicerepresentant om nätkabeln skadas och du behöver en ny.
- **Anslut den jordade stickkontakten till ett jordat eluttag.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar vid strömförlust och jordfel. Försök inte jorda kontaktens jordpol till ett gasrör, vattenrör, en vattenkran eller åskledare m.m., eftersom detta kan resultera i olyckor och funktionsfel.
- **Hantera inte stickkontakten med våta händer.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar om du ansluter eller kopplar loss stickkontakten med våta händer.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

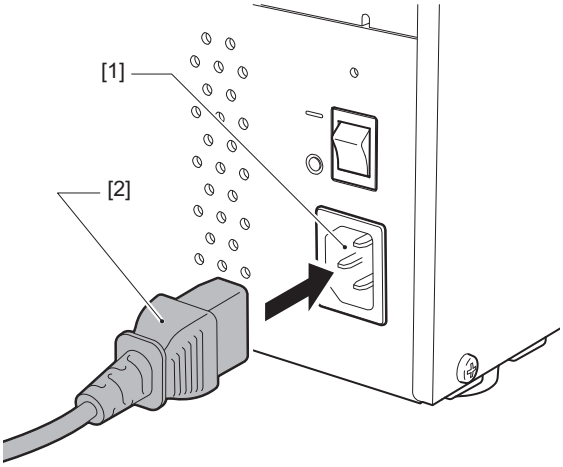
- **Se till att skrivarens strömbrytare är av innan du ansluter strömkabeln.**
  Om du ansluter medan strömmen är påslagen kan det orsaka elektriska stötar eller kortslutning.
- **Tryck stickkontakten helt in i eluttaget.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar om stickkontakten inte är ordentligt ansluten i eluttaget.
- **Håll alltid i stickkontakten när du kopplar loss den.**
  Det finns risk för brand och elektriska stötar om du endast drar i kabeln, eftersom kabeln kan gå sönder med risk att kärntrådarna exponeras.
- **Dra ut stickkontakten ur eluttaget minst en gång om året, och rengör kontaktstiften och området kring stiften.**
  I annat fall finns det risk för brand från damm som samlats på kontakten.
- **När du drar ur strömkabeln, se till att huvudströmmen är avstängd.**
  Det finns risk för funktionsfel om du kopplar loss nätkabeln när skrivaren är på.

1 **Kontrollera att skrivarens huvudströmbrytare [1] är avstängd.**

○ sidan är av.



2 **Anslut strömkabeln [2] till AC-strömkontakten [1] på baksidan.**

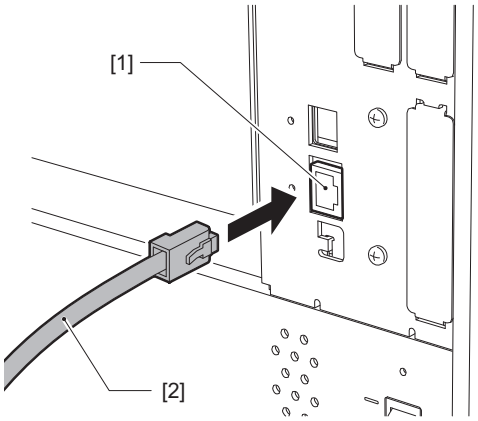


■ Ansluta skrivaren till en dator

Följ anvisningarna nedan för att ansluta skrivaren till en dator.
Vilken anslutningskabel som behövs beror på hur datorn ska kommunicera med skrivaren.
Kontakta din servicerepresentant för detaljerad information.

❑ Ansluta med en LAN-kabel

1 Anslut LAN-kabelns [2] kontakt till LAN-porten [1] på skrivarens baksida.



Tips

Du behöver inte stänga av strömmen till skrivaren eller datorn.

2 Anslut kontakten i LAN-kabelns andra ände till datorns eller hubbens LAN-port.
Se datorns användarhandbok för information om hur du ansluter till datorn.

Obs!

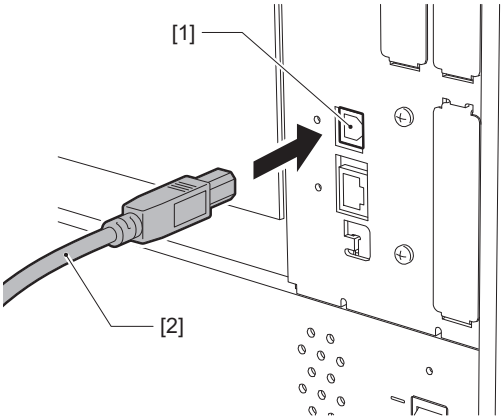
- Använd en LAN-kabel som är kompatibel med följande standarder.
  - 10BASE-T: Kategori 3 eller högre
  - 100BASE-TX: Kategori 5 eller högre
  - 1000BASE-T standard: Kategori 5e eller högre
  - Kabellängd: Högst 100 m (328,1 ft), maximal segmentlängd
- Kommunikationsfel kan uppstå beroende på nätverksmiljön och brus och störningar i omgivningen. Det kan i detta fall vara nödvändigt att använda skärmade kablar (STP) och anpassning av de anslutna enheterna.
- Vi rekommenderar att du ändrar SNMP-gruppens standardnamn.

❑ Ansluta med en USB-kabel

1 **Starta datorn och starta Windows.**

2 **Slå på huvudströmbrytaren på skrivarens baksida och tryck på POWER-knappen på framsidan.**
🕮 sid. 33 ”Slå PÅ skrivaren”

3 **Anslut USB-kabelns [2] kontakt till USB-porten [1] på skrivarens baksida och den andra ändens kontakt till värddatorn.**



4 **Anslut kontakten i USB-kabelns andra ände till datorns USB-port.**
Se datorns användarhandbok för information om hur du ansluter till datorn.

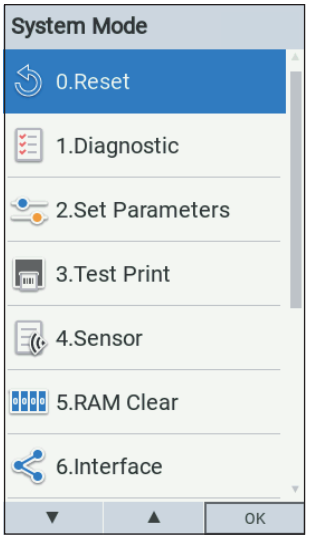
Obs!

Använd en USB-kabel med typ-B-kontakter som är kompatibel med USB 2.0-standarden eller högre för att ansluta skrivaren.

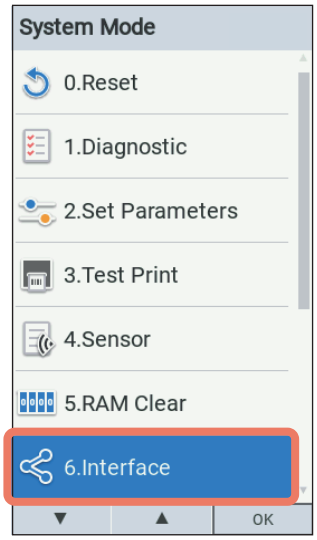
❑ Ansluta med Bluetooth (icke-obligatoriskt)

Aktivera Bluetooth

1 **Håll [FEED]- och [PAUSE]-knapparna intryckta och slå på strömmen.**
System Mode-menyn visas.

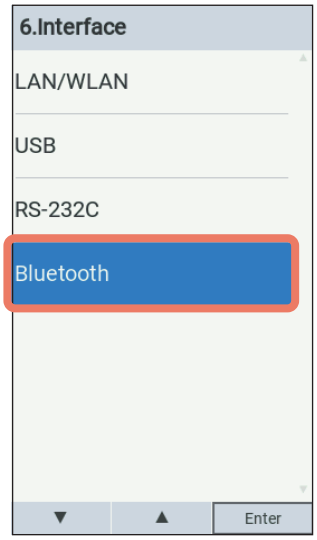


2 **Använd knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Interface]-menyn och tryck sedan på knappen [PAUSE] eller [ENTER].**



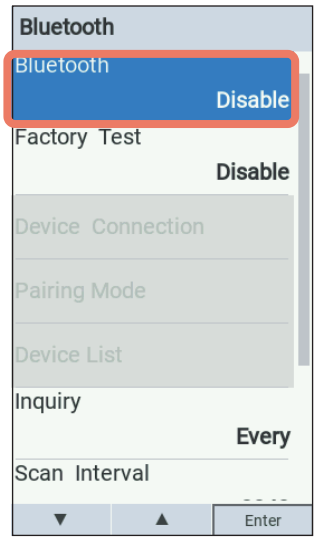
Skärmen [Interface] visas.

3 Använd knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Bluetooth]-menyn och tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER].

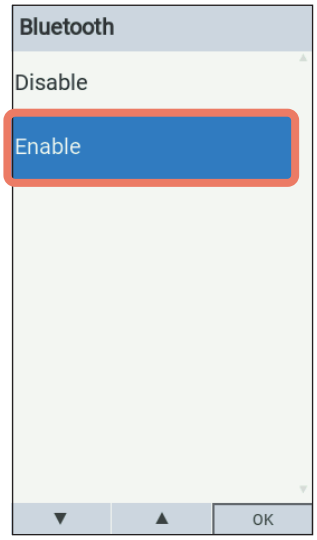


[Bluetooth]-inställningsmenyn visas.

4 Använd knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Bluetooth]-menyn och tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER].



5 Använd knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Enable]-menyn och tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER].

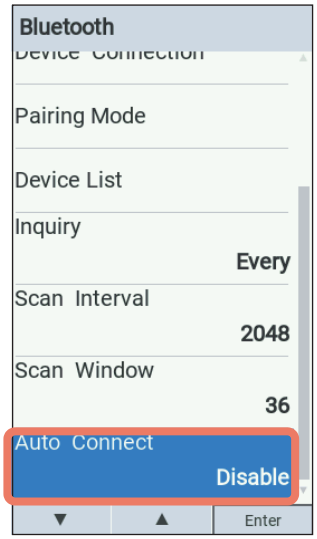


Återgår till [Bluetooth]-inställningsskärmen.
Om du återgår till online-lägesskärmen initieras nätverket och Bluetooth-funktionen aktiveras.

Ändra inställningen för automatisk återanslutning

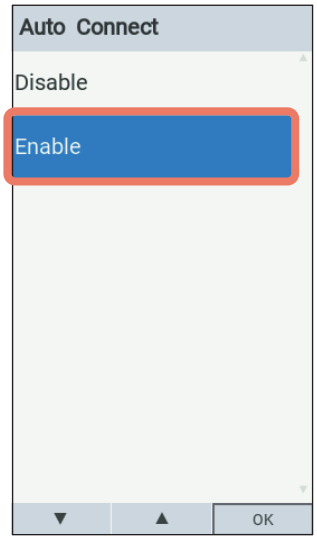
Ställ in om skrivaren ska återanslutas till den parkopplade värdenheten automatiskt eller manuellt.

1 På inställningsskärmen [Bluetooth] använder du knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Auto Connect] och trycker sedan på knappen [PAUSE] eller [ENTER].

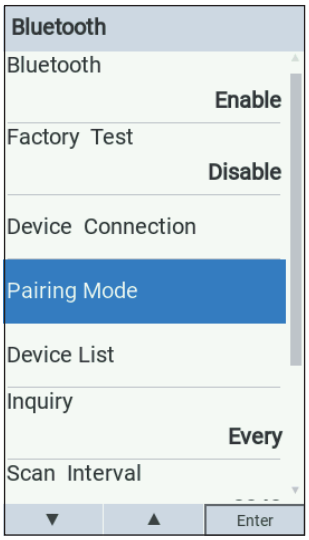


[Auto Connect]-inställningsmenyn visas.

2 Använd knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja Enable/Disable och tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER].



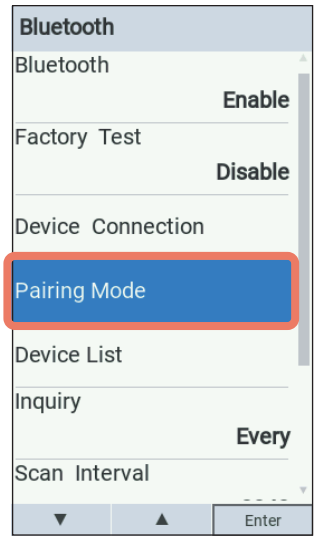
Återgår till [Bluetooth]-inställningsskärmen.



Parkoppling med värdterminalen

Parkoppla värdterminalen med skrivaren.

1 På inställningsskärmen [Bluetooth] använder du knappen [Uppåtpil] eller [Nedåtpil] för att välja [Pairing Mode] och trycker sedan på knappen [PAUSE] eller [ENTER].

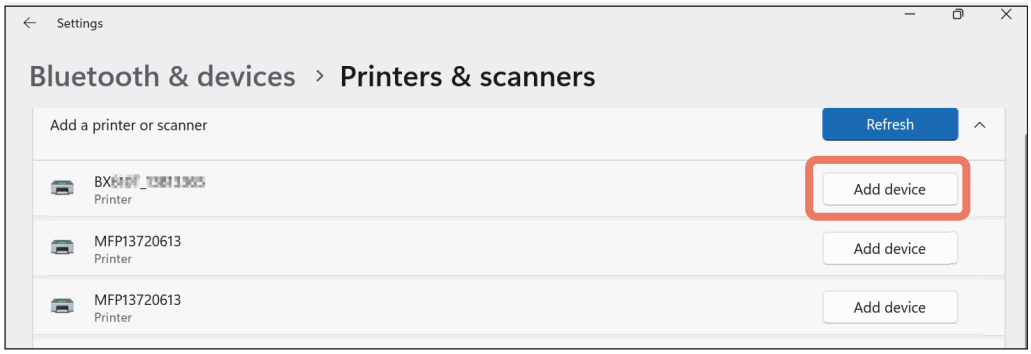


Skärmen [Pairing] visas.

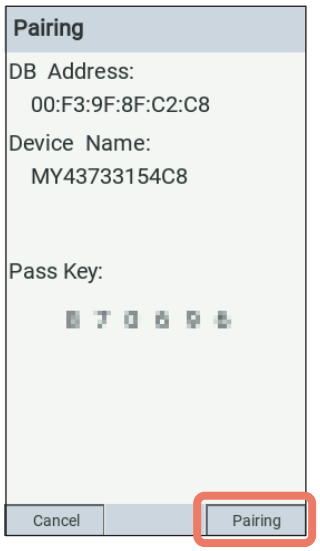


2 Utför åtgärden på värdterminalen för att lägga till skrivaren som den enhet som ska anslutas.

Skärmvisningen kan variera beroende på enhetstyp och operativsystemets version.

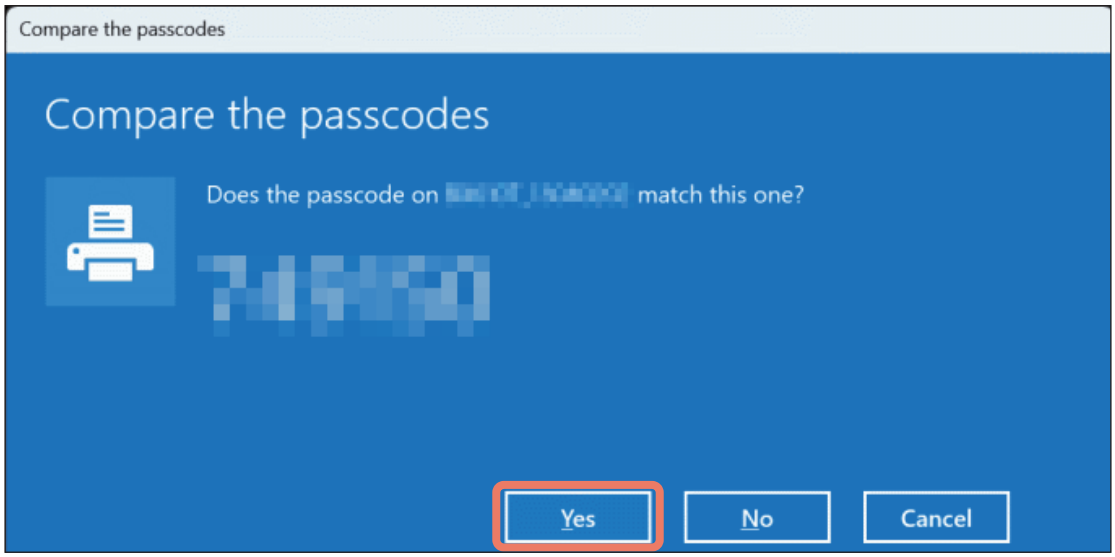


3 **Tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER] på skrivaren för att starta parkopplingen.**



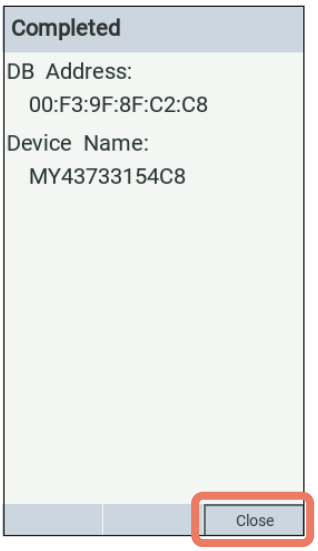
4 **Utför parkopplingsförfarandet på värdterminalen.**

Skärmvisningen kan variera beroende på enhetstyp och operativsystemets version.

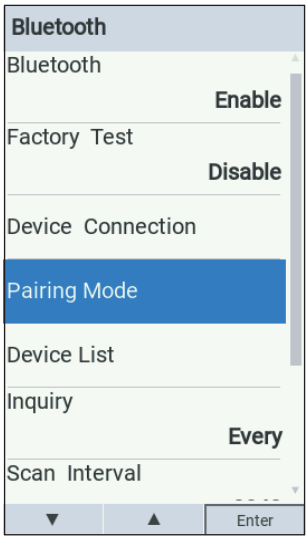


Parkopplingen är slutförd.

5 **Tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER] på skrivaren för att stänga skärmen.**



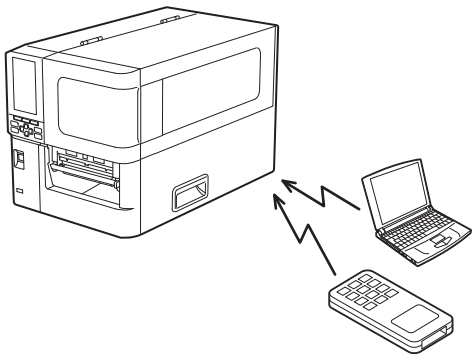
Återgår till [Bluetooth]-inställningsskärmen.



6 **Online-lägesskärmen visas.**

Kommunicera via Bluetooth

1 **Håll värdenheten inom 3 m (9,8 ft) från skrivaren.**



2 **Slå på skrivaren och värdenheten.**

3 **Kontrollera att Bluetooth-ikonen är tänd.**

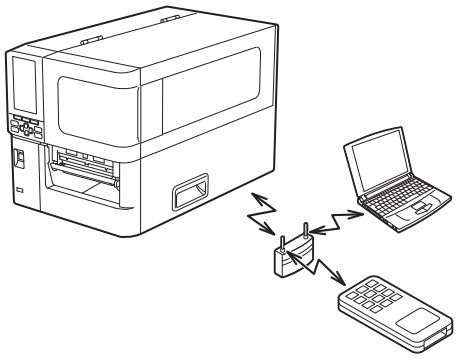
4 Skicka data från värdenheten till skrivaren.

❑ Ansluta via ett trådlöst nätverk (icke-obligatoriskt)

Obs!

- Läs informationen nedanför noggrant innan du utför trådlös kommunikation.
  📖 sid. 5 ”Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter”
- Kontrollera att det inte finns några hinder mellan skrivaren och värdenheten. Hinder mellan enheterna kan försämra kommunikationen.

1 Placera skrivaren inom åtkomstpunktens täckningsområde.



2 Slå på skrivaren och värdenheten.

3 Skicka data från värdenheten till skrivaren.

Tips

Kommunikationen kan påverkas av miljön i vilken skrivaren används. Kontrollera detta i förväg. Allmänt sett är kommunikation inte möjlig nära metallföremål, på platser med mycket metalldamm, i rum med väggar av metall m.m.

Slå skrivaren PÅ/AV

Slå på eller av skrivaren med huvudströmbrytaren på baksidan och POWER-knappen på framsidan.

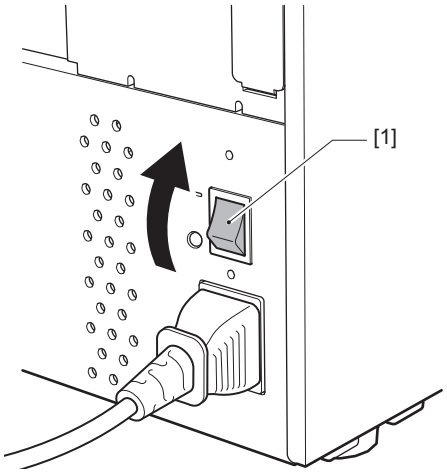
Obs!

Anslut inte och koppla inte bort strömkabeln för att slå på/av skrivaren. Detta kan orsaka funktionsfel.

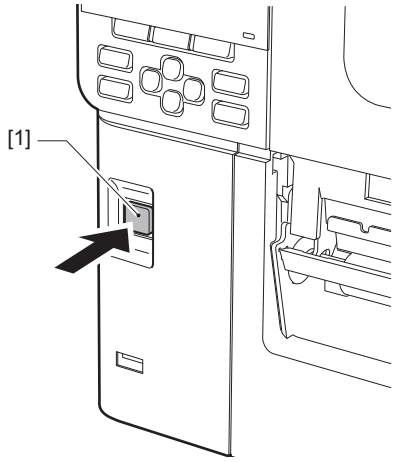
■ Slå PÅ skrivaren

1 Slå på huvudströmbrytaren [1] på skrivarens baksida.

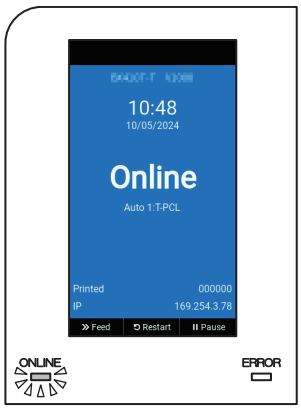
— sidan är på.



2 Tryck på POWER-knappen [1] på skrivarens framsida.



”Online” visas på färg-LCD-skärmen. ONLINE-lampan (blå) blinkar i ungefär 15 sekunder och lyser sedan konstant.



Tips

- Om strömmen inte slås på eller om ett felmeddelande visas, se följande sida.
  sid. 74 ”Felsökning”
- Den här skrivaren har en funktion som gör att du kan starta skrivaren genom att helt enkelt slå på huvudströmbrytaren på baksidan utan att använda POWER-knappen på framsidan. Kontakta din servicerepresentant för mer information.

■ Stänga AV skrivaren

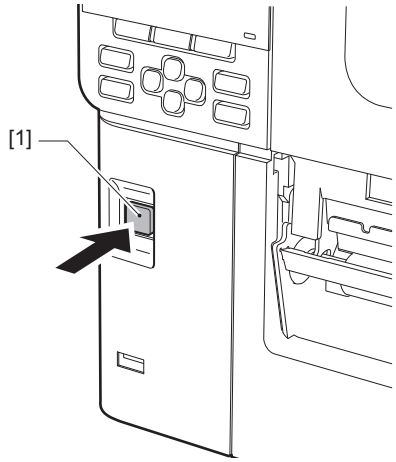
Obs!

- Stäng inte av strömmen när material matas ut. Det kan orsaka pappersstopp eller funktionsfel.
  Stäng dock omedelbart av strömmen och koppla loss nätkabelns stickkontakt från eluttaget om skrivaren avger konstig lukt eller rök.
- När ONLINE-lampa blinkar snabbt kan kommunikation mellan skrivaren och datorn vara aktiv, och du får i detta fall inte stänga av strömmen. Detta kan påverka den anslutna datorn negativt.

1 Bekräfta att ”Online” visas på färg-LCD-skärmen och att ONLINE-lampan (blå) lyser.
Om ONLINE-lampan (blå) blinkar, vänta tills den lyser konstant.



2 **Tryck på POWER-knappen [1] på skrivarens framsida.**
Data i minnet raderas och skrivaren stängs av.



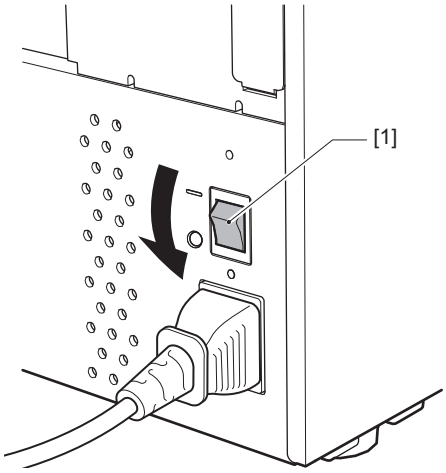
3 **Tryck på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.**

Tips

- Om du vill avbryta åtgärden och återgå till föregående skärm trycker du på knappen [FEED] eller [CANCEL].
- Det meddelande som visas på LCD-färgskärmen varierar beroende på skrivarens driftstatus.
- Strömmen kan inte stängas av medan nätverksfunktionerna är aktiverade, firmwareuppdateringar pågår eller teckensnittsdata överförs från webbverktyget. Tryck på knappen [PAUSE] eller [ENTER] för att återgå till föregående skärm.

4 **LCD-färgskärmen stängs av.**
ONLINE-lampan och ERROR-lampan blinkar samtidigt och släcks därefter.

5 **Stäng av huvudströmbrytaren [1] på skrivarens baksida.**
○ sidan är av.

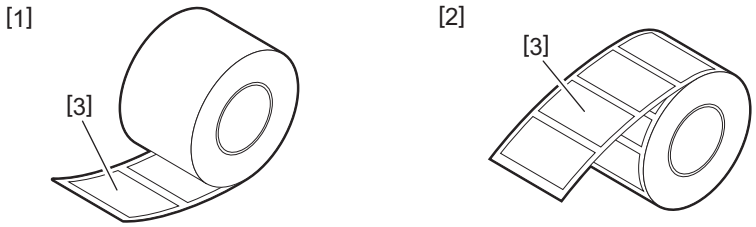


Fylla på utskriftsmaterial

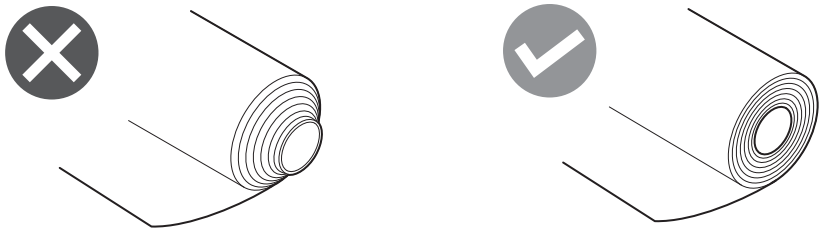
Detta avsnitt förklarar proceduren för att fylla på utskriftsmaterial (etiketter/taggar) i skrivaren.

Obs!

- Nedan anges storleken på det utskriftsmaterial som kan användas i skrivaren.
  - Rulldiameter: Upp till 200 mm (7,87")
  - Kärnans innerdiameter: 76,2 mm (3")
- Det finns utskriftsmaterial för termisk överföring och direkt termisk användning. Materialet innehåller både etiketter och taggar.
- Utskriftsmaterialen är tillgängliga i rullar med utskriftssidan på insidan [1] eller på utsidan [2] enligt bilden nedan. Placera materialrullen så att utskriftssidan alltid är vänd uppåt [3] oavsett avrullningsriktningen.



- Innan du laddar materialrullen ska du släta till sidorna på rullen enligt bilden nedan.



- Första gången du använder ett nytt utskriftsmaterial i skrivaren ska du använda ”Sensor” i systemläget för att justera känsligheten för sensorerna för materialdetektering.
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
- Om du installerar ett förtryckt media, ställ in tröskelvärdet.
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
- Som standard ställer skrivaren in utskriftspositionen baserat på materialbredden som angetts i det mottagna kommandot.
  För att ändra den för att använda materialbredden som detekteras från materialguidernas position istället, välj ”[Paper Width Sensor]” i systemlägesmenyn Sensor och ställ in den på [Enable].
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

Tips

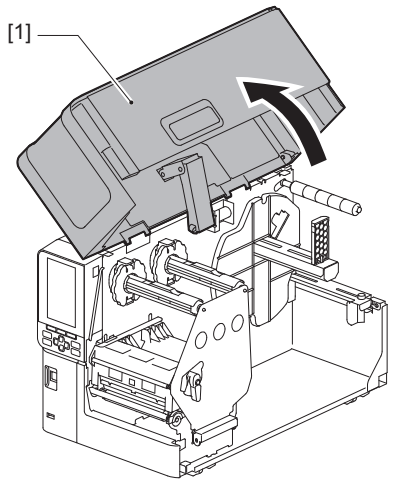
- Använd original Toshiba Tec Corporation utskriftsmaterial. Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer och förbereder utskriftsmaterial.
- Toshiba Tec Corporation påtar sig inget ansvar för eventuella konsekvenser av utskrift på annat material än original Toshiba Tec Corporation-material.

■ Fylla på utskriftsmaterial

⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

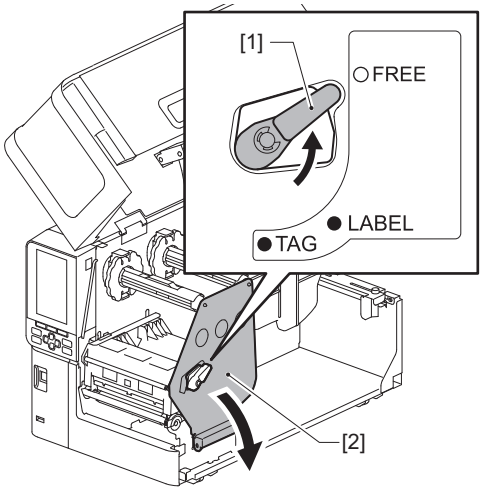
1 Öppna den övre luckan helt [1] åt vänster.



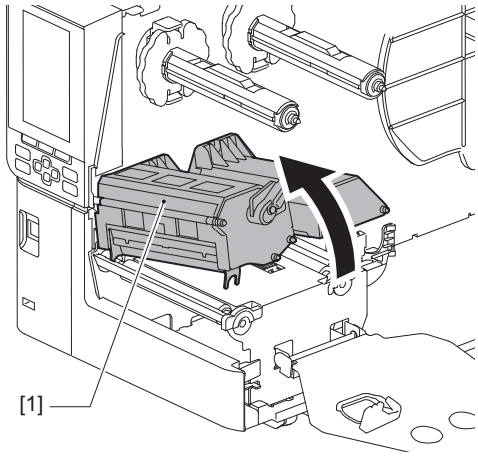
2 Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

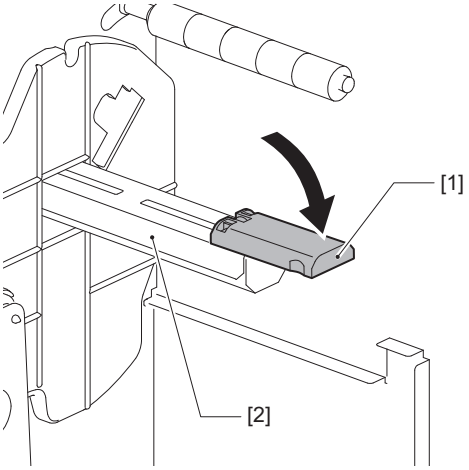
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



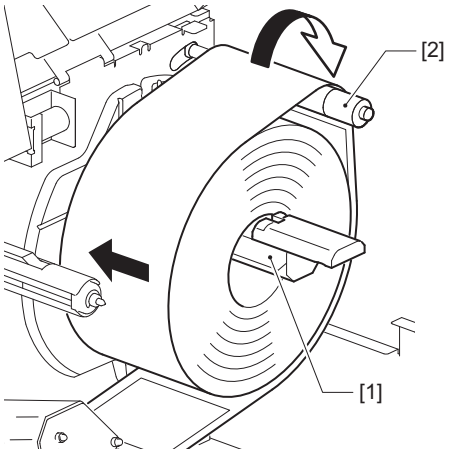
3 **Lyft upp skrivhuvudets block [1].**



4 **Fäll ned rullmaterielhållaren [1].**
När du byter media ska du ta bort det gamla mediet eller dess kärna från matningsaxeln [2].

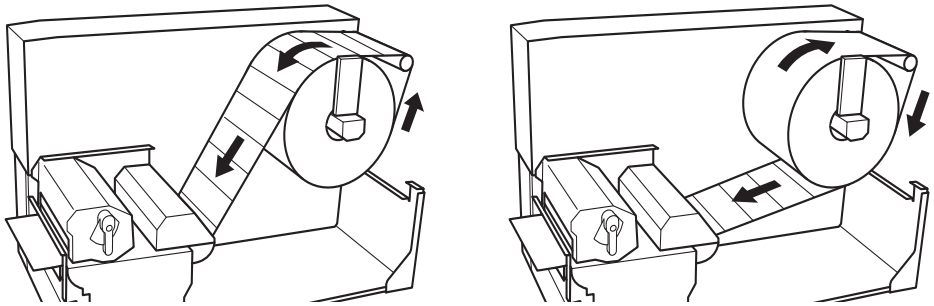


5 Placera utskriftsmaterialet på tillförselaxeln [1] och för materialet bakom materialstödaxeln [2].



Tips

Mediebanan varierar beroende på utskriftssidans orientering, om den är vänd utåt eller inåt. Se bilden nedan för korrekt installation av media.

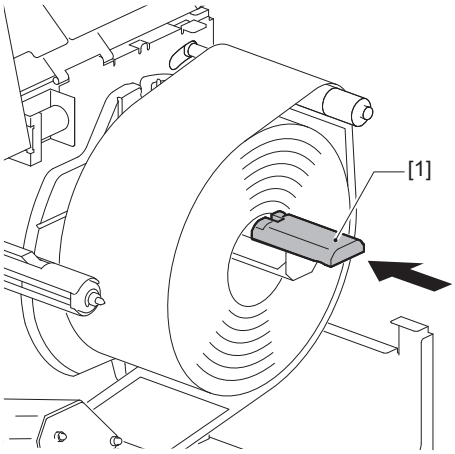


[A] [B]

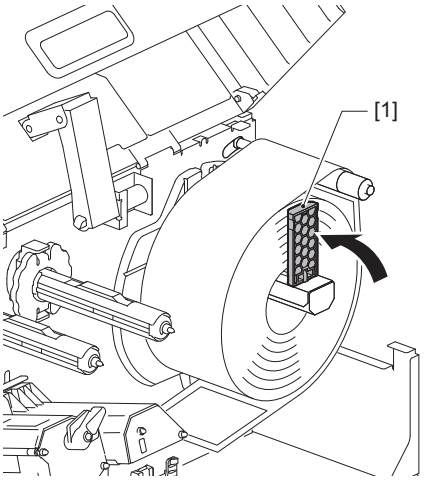
[A]: Ytterrulle
[B]: Innerrulle

6 Tryck in rullmaterialhållaren [1].

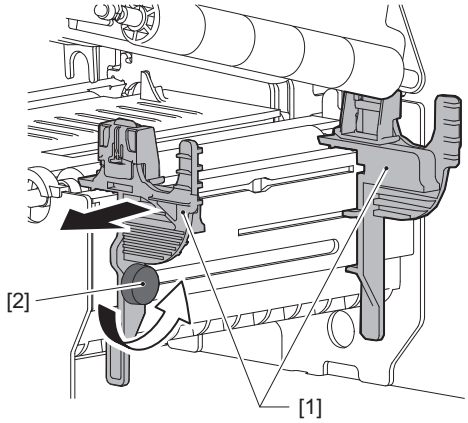
Tryck försiktigt på hållaren för rullmedia för att förhindra skador på rullmedia.
Rullmaterialet är inställt på mittpositionen.



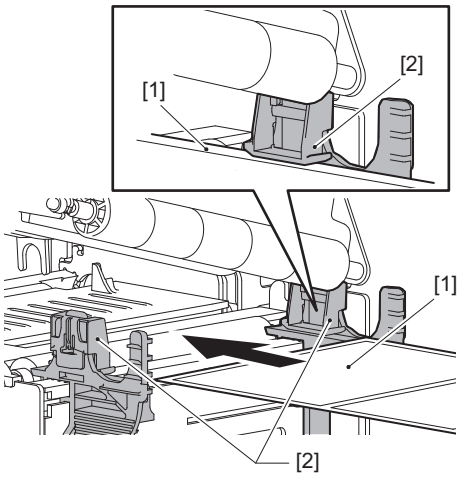
7 **Placera rullmaterialhållaren [1] i upprätt läge.**
Lyft försiktigt rullmediehållaren för att förhindra skador på rullmediet.
Se till att avståndet mellan rullmediehållaren och rullmediet är mellan 0,5 mm (0,02") och 2 mm (0,08").



8 **Lossa tumskruven [2] på materialstöden [1] och dra ut dem något längre än materialets bredd.**

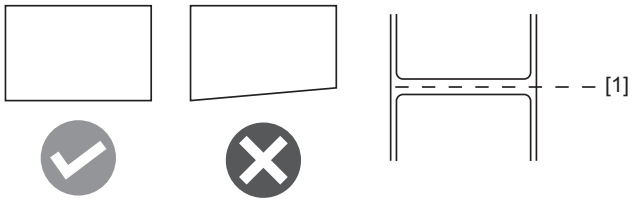


9 **För materialets framkant [1] mellan det vänstra och högra materialstödet [2] och mata fram det till materialöppningen genom hålet längst ner på skrivhuvudets block.**

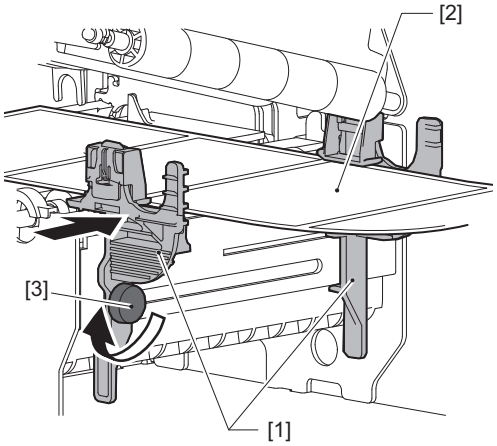


Obs!

För etiketter, skär av underlaget [1] mitt emellan etiketterna.



10 Justera mellanrummet mellan materialstöden [1] och materialet [2] till ca 0,5 mm (0,02") och dra åt"skruven [3] för att fixera materialstödet.



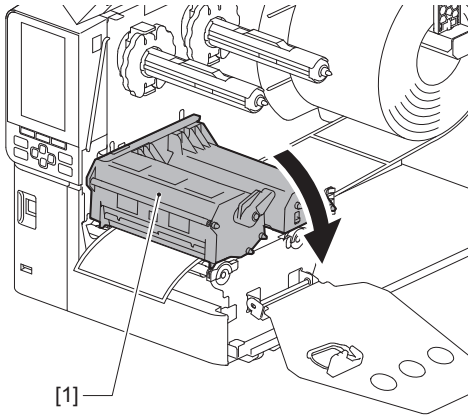
Obs!

Om det finns för mycket utrymme mellan materialguiderna och materialet kan materialbredden inte detekteras korrekt.

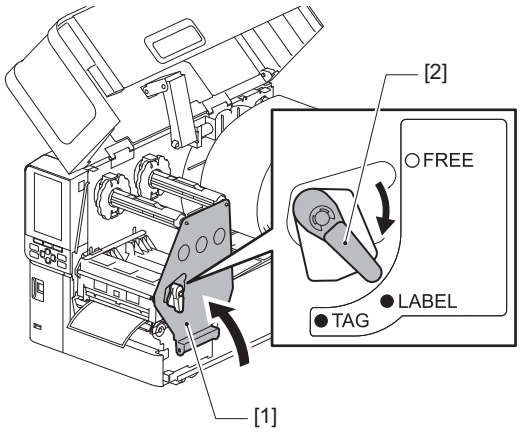
11 Sänk ner skrivhuvudets block [1].

Se följande referens för att justera positionen för materialdetekteringssensorerna.

📖 sid. 57 ”Justera sensorerna för materialdetektering”



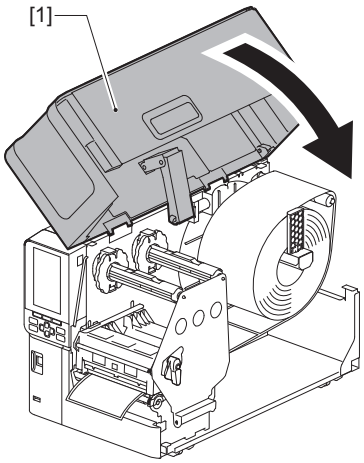
12 Sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln [1] och säkra skrivhuvudblocket genom att vrida huvudspaken [2] till positionen ”LABEL” eller ”TAG”, beroende på medietyp.



Tips

- Ändra läget på huvudspaken i enlighet med utskriftsmaterialets tjocklek.
  Etikettmaterial: LABEL
  Taggmaterial: TAG
- Vrid huvudspaken till läget ”LABEL” när du laddar etikettmaterial som är mindre än 50 mm (2") brett.

13 Stäng den övre luckan [1] försiktigt.



Tips

När du laddar utskriftsmaterial som använder reflektorsensorn, ska du justera reflektorsensorns position.
📖 sid. 58 ”Justerar reflektorsensorns position.”

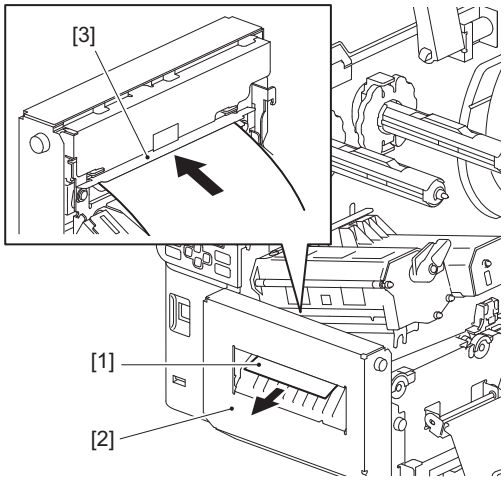
■ Ladda utskriftsmaterial med valfri monterad knivmodul

⚠ VAR FÖRSIKTIG

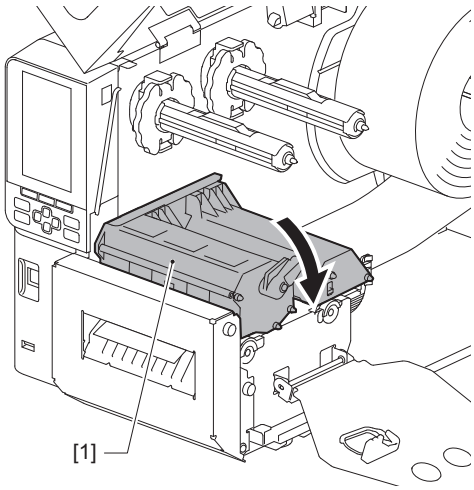
- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.
- **Rör inte knivbladet.**
  Du kan skada dig.

1 **Följ standardstegen 1 till 10 för att fylla på utskriftsmaterial.**

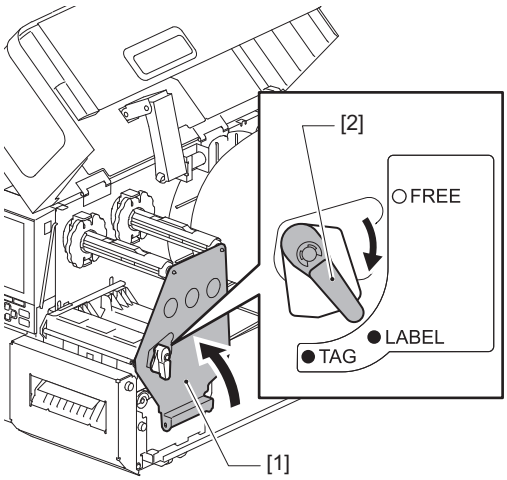
2 **För materialänden [1] genom knivmodulens [2] materialspår [3].**



3 **Sänk ner skrivhuvudets block [1].**
Se följande referens för att justera positionen för materialdetekteringssensorerna.
📖 sid. 57 ”Justera sensorerna för materialdetektering”



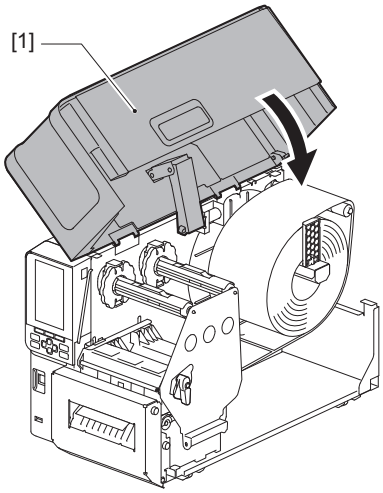
4 Sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln [1] och säkra skrivhuvudblocket genom att vrida huvudspaken [2] till positionen ”LABEL” eller ”TAG”, beroende på medietyp.



Tips

- Ändra läget på huvudspaken i enlighet med utskriftsmaterialets tjocklek.
  Etikettmaterial: LABEL
  Taggmaterial: TAG
- Vrid huvudspaken till läget ”LABEL” när du laddar etikettmaterial som är mindre än 50 mm (2") brett.

5 Stäng den övre luckan [1] försiktigt.



Tips

När du laddar utskriftsmaterial som använder reflektorsensorn, ska du justera reflektorsensorns position.
📖 sid. 58 ”Justerar reflektorsensorns position.”

■ Ladda pappersbunten

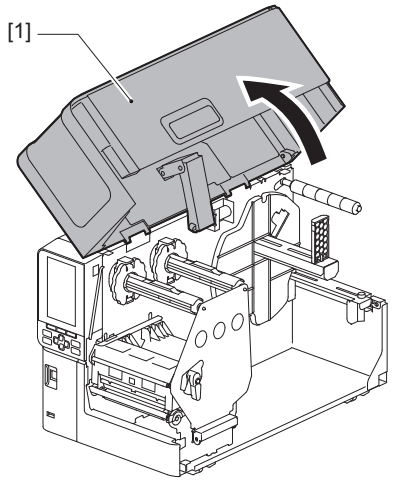
⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

Tips

Installera den icke-obligatoriska styrhjälpen för utskriftsmaterial när du använder en pappersbunt.

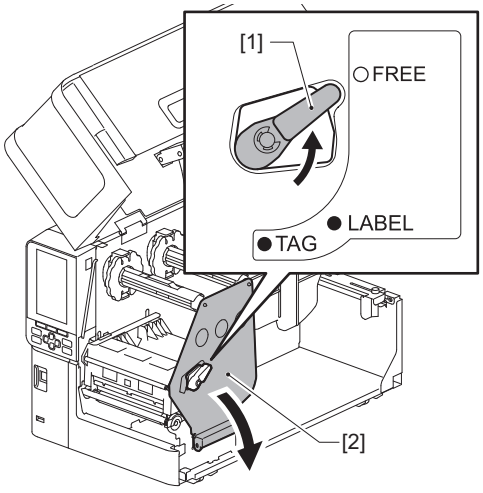
1 Öppna den övre luckan helt [1] åt vänster.



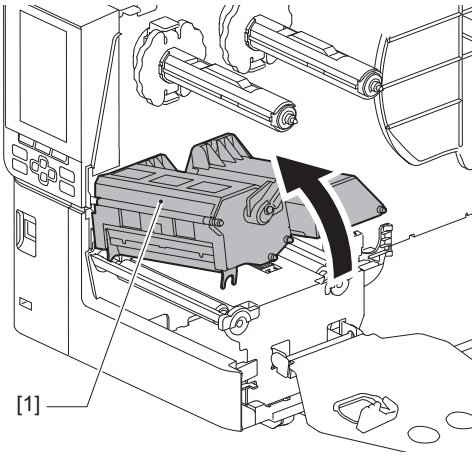
2 Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

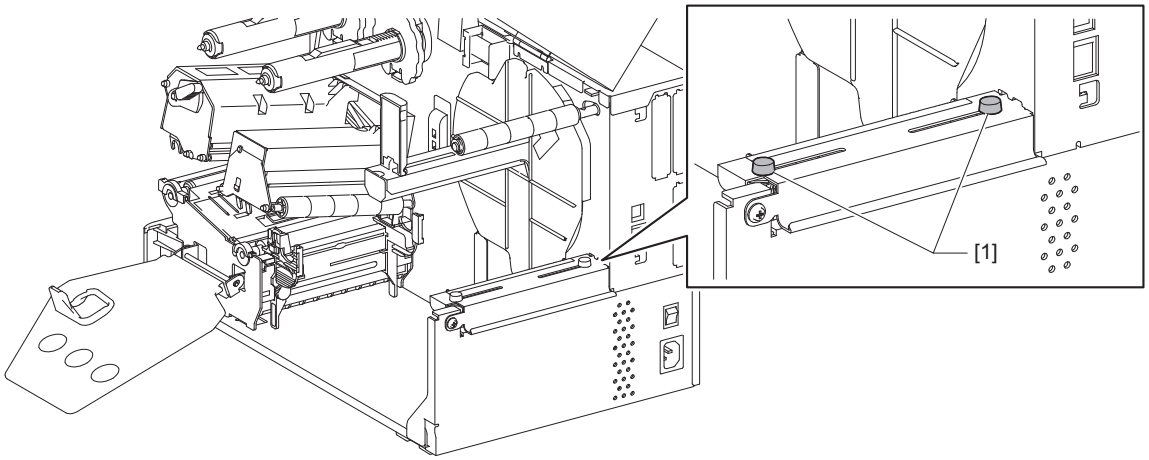
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



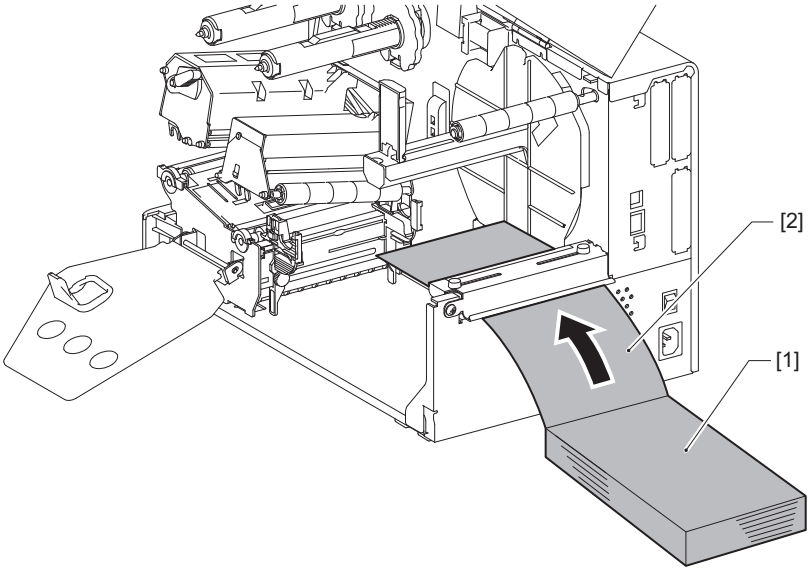
3 **Lyft upp skrivhuvudets block [1].**



4 **Lossa tumskruvarna [1] på höger och vänster sida av det externa materialstödet för att göra det något bredare än materialet.**

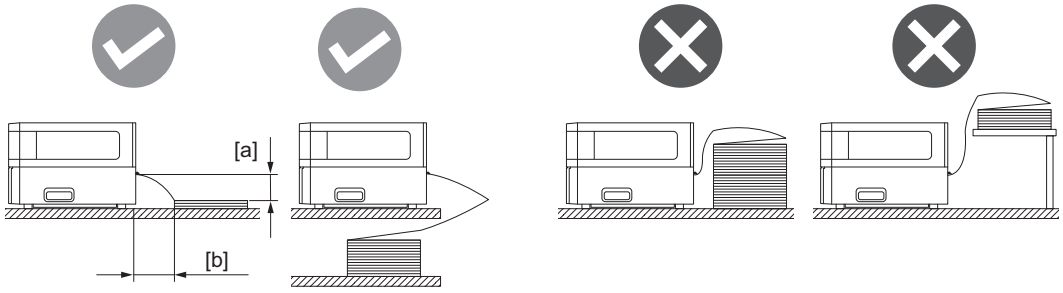


5 **Placera pappersbunten [1] bakom skrivaren och för in den främre papperskanten i materialspåret under det externa materialstödet [2].**



Obs!

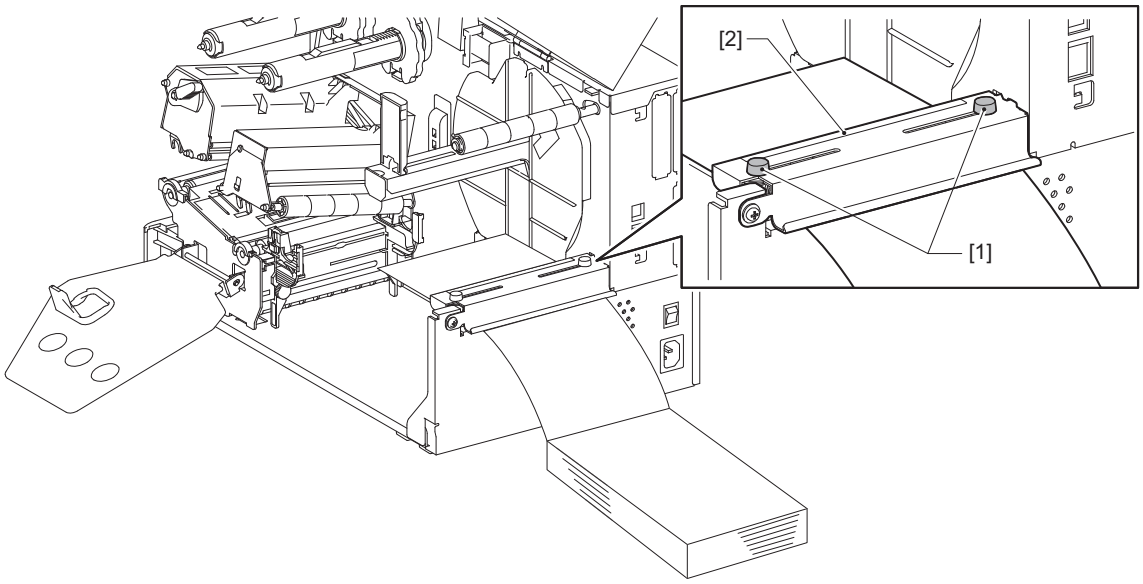
- Placera pappersbunten så att utskriftssidan vänder uppåt.
- Rikta in mitten av pappret med det externa materialstödet.
- Placera pappersbunten så att den övre kanten ligger minst 45 mm (ca 1,77") nedanför skrivarens materialfack i position [a].
- Om skrivaren och pappersbunten är placerade på samma bordsskiva måste avståndet [b] mellan pappersbunten och skrivarens materialspår vara minst 20 mm (0,79").



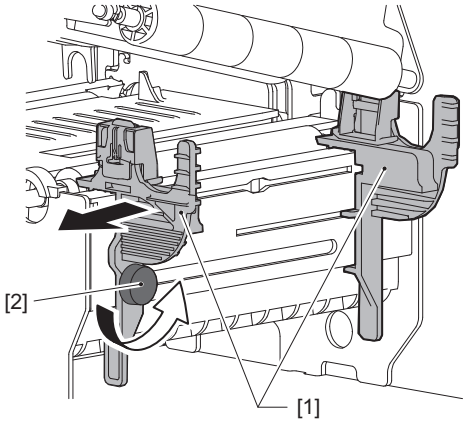
- Se till att kommunikationskabeln, nätkabeln m.m. inte kan komma i kontakt med pappersbunten och den löpande pappersbanan.
- Om ett materialfel uppstår ska du flytta pappersbunten längre bort från skrivaren.

6 Justera och dra åt vänster och höger tumskruvar [1] på det externa materialstödet så att det överensstämmer med materialbredden.

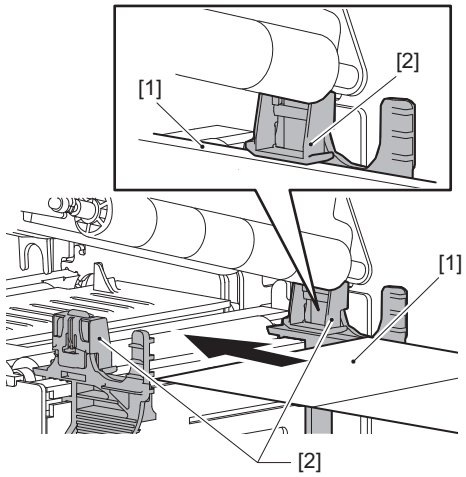
Se skalan [2] på det externa materialstödet, justera tumskruvarnas position [1] så att materialet hamnar i mitten av transportbanan.



7 **Lossa tumskruven [2] på materialstöden [1] och dra ut dem något längre än materialets bredd.**

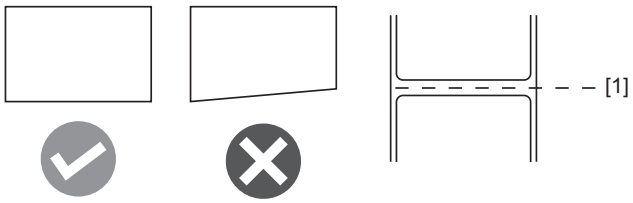


8 **För materialets framkant [1] mellan det vänstra och högra materialstödet [2] och mata fram det till materialöppningen genom hålet längst ner på skrivhuvudets block.**

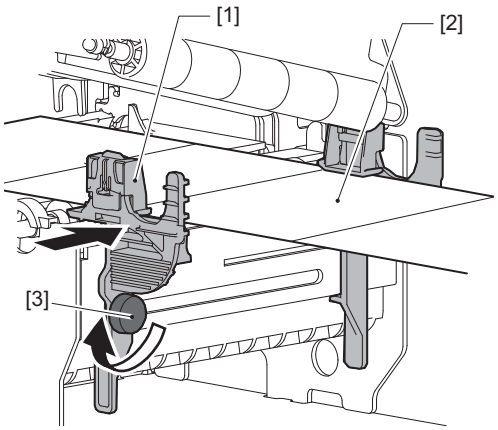


Obs!

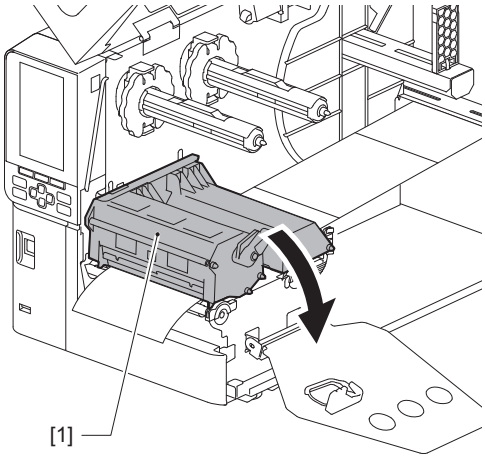
För etiketter, skär av underlaget [1] mitt emellan etiketterna.



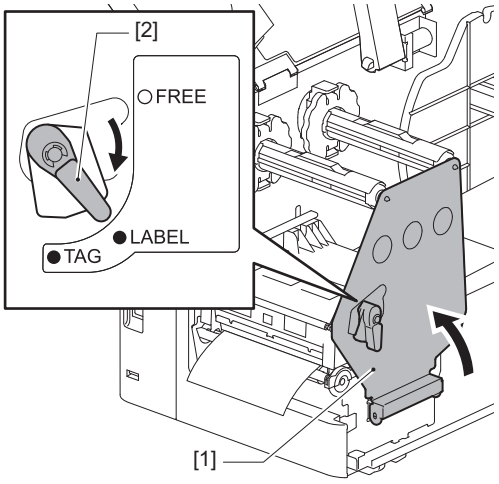
9 Justera mellanrummet mellan materialstöden [1] och materialet [2] till ca 0,5 mm (0,02") och dra åt"skruven [3] för att fixera materialstödet.



10 Sänk ner skrivhuvudets block [1].
Se följande referens för att justera positionen för materialdetekteringssensorerna.
📖 sid. 57 ”Justera sensorerna för materialdetektering”



11 Sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln [1] och säkra skrivhuvudblocket genom att vrida huvudspaken [2] till positionen ”LABEL” eller ”TAG”, beroende på medietyp.



Tips

- Ändra läget på huvudspaken i enlighet med utskriftsmaterialets tjocklek.
  Etikettmaterial: LABEL
  Taggmaterial: TAG
- Vrid huvudspaken till läget ”LABEL” när du laddar etikettmaterial som är mindre än 50 mm (2") brett.

12 Stäng den övre luckan försiktigt.

Tips

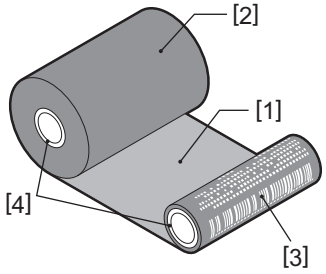
När du laddar utskriftsmaterial som använder reflektorsensorn, ska du justera reflektorsensorns position.
📖 sid. 58 ”Justerar reflektorsensorns position.”

Ladda färgband (termisk överföringsmetod)

Skrivaren har två utskriftsmetoder: termisk överföring och direkttermo.
Den termiska överföringsmetoden är en utskriftsmetod med vilken färgen i färgbandet med hjälp av värme från skrivhuvudet smälts fast på utskriftsmaterialet.
Direkttermo är en direktverkande termisk utskriftsmetod där värme från skrivhuvudet appliceras på material som innehåller färgpigment för att skapa färger.
Detta avsnitt förklarar proceduren för att sätta ett färgband i skrivaren.
Använd original Toshiba Tec Corporation-färgband. Kontakta din servicerepresentant för information om hur du beställer färgband.

Obs!

- Det får inte finnas färgband i skrivaren när du skriver ut med direkttermometoden. Skrivhuvudet kan skadas om du skriver ut med ett färgband isatt, och det finns dessutom risk att det smälta färgbandet kan fastna på skrivhuvudet, vilket kräver byte av skrivhuvudet (mot avgift).
- Färgbandet har en framsida (bläck) och en baksida [1]. Ladda det försiktigt; felaktig laddning kan resultera i utskriftsfel och kan kräva att skrivhuvudet måste bytas ut, vilket medför en avgift.
- Se bilden nedan för att skilja mellan oanvända och använda sidor på ett delvis använt band. På ett nytt band är sidan med större diameter [2] den oanvända sidan.



1. Baksida
2. Färgband (oanvänd del)
3. Färgband (använd del)
4. Stomme

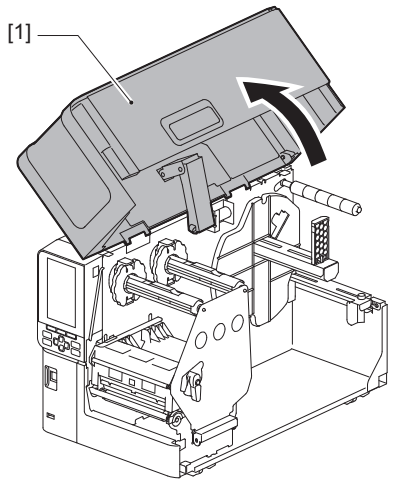
⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

Tips

Se till att bandets bredd stämmer överens med materialets storlek. Kontakta din servicerepresentant om du behöver hjälp.

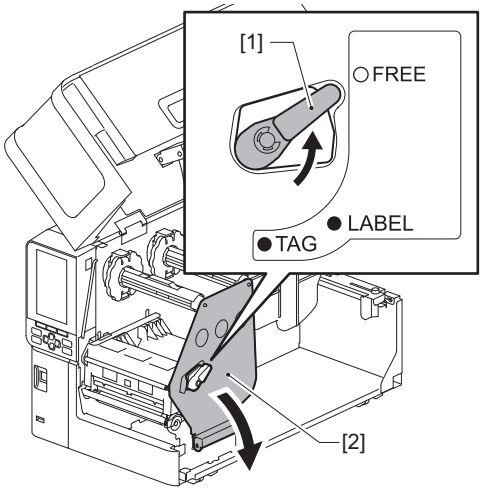
1 **Öppna den övre luckan helt [1] åt vänster.**



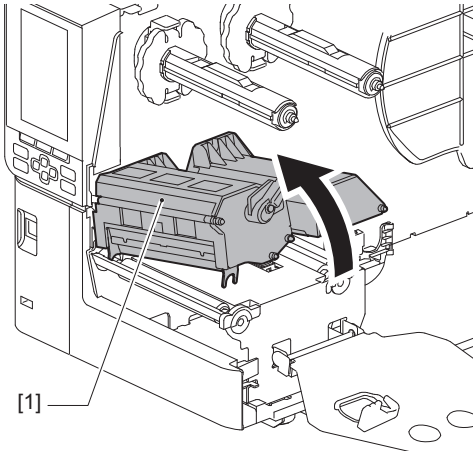
2 **Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.**

⚠ VAR FÖRSIKTIG

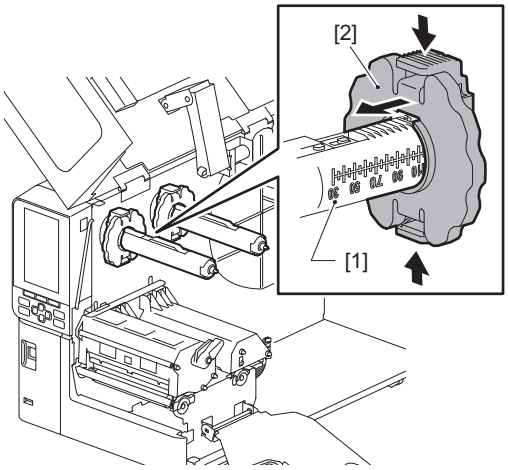
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



3 **Lyft upp skrivhuvudets block [1].**

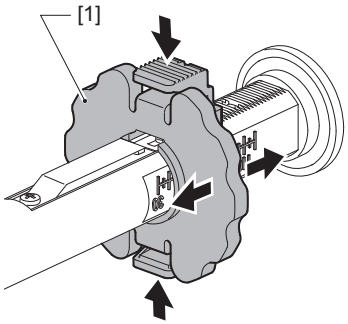


4 Se skalan [1] på färgbandsaxlarna och justera bandstoppen [2] så att de har samma bredd som bandet som installeras.



Obs!

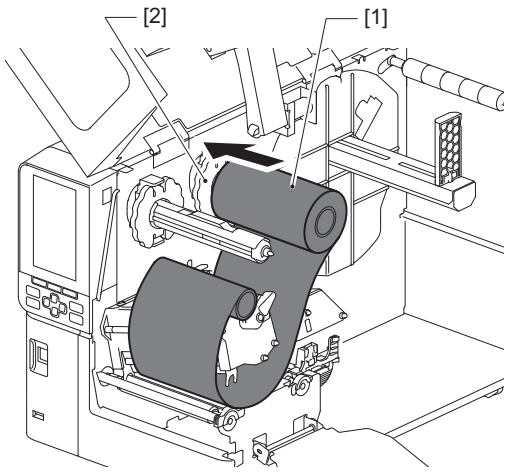
Flytta bandstoppen [1] samtidigt som du trycker in de två vreden.



Tips

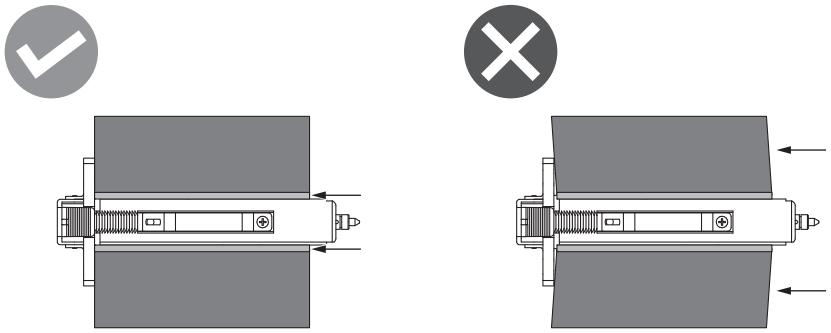
- Justera bandet så att mitten är i linje med mitten på mediet.
- Använd ett band med samma bredd som materialet.

5 För sedan in den oanvända sidan av färgbandet [1] i den bakre färgbandsaxeln och skjut den tills den når färgbandsstoppet [2].



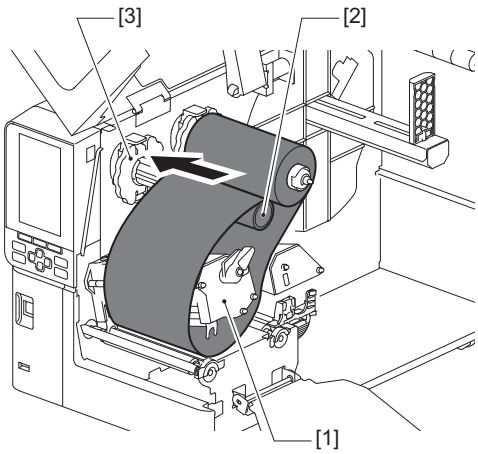
Obs!

- När du sätter in färgbandet trycker du på mitten av det. Om du trycker på färgbandets sidor kan det att förskjutas diagonalt, vilket leder till rynkor.



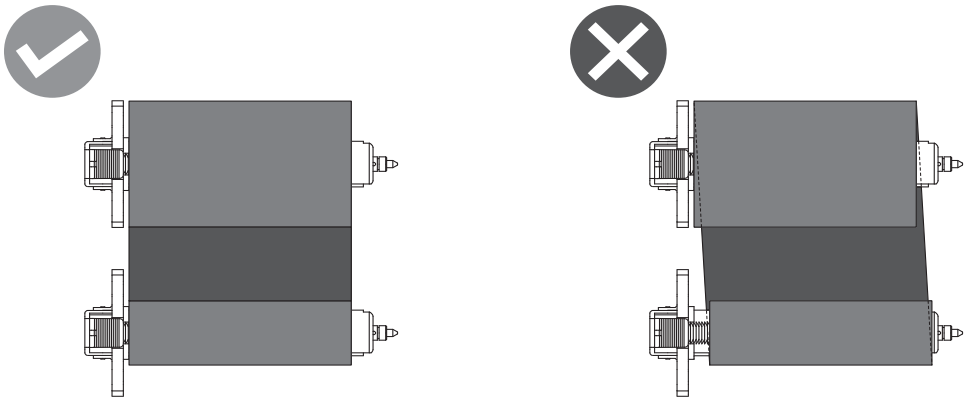
- Se till att hålla i färgbandet ordentligt med händerna under installationen, eftersom det lätt kan lindas och spridas ut.

6 Trä färgbandet under skrivhuvudblocket [1]. För sedan in upptagarsidans papperskärna [2] i den främre färgbandsaxeln och skjut den tills den når färgbandsstoppet [3].

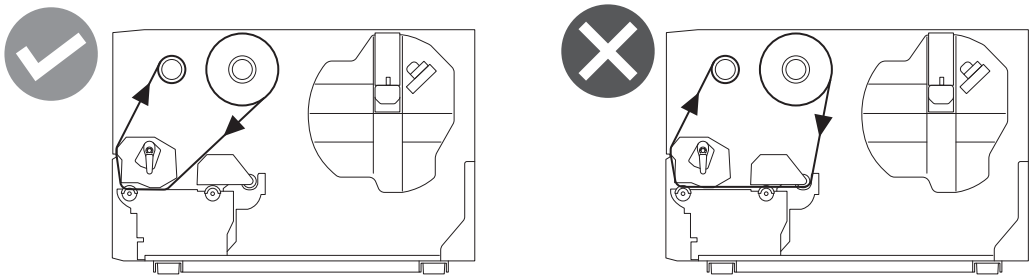


Obs!

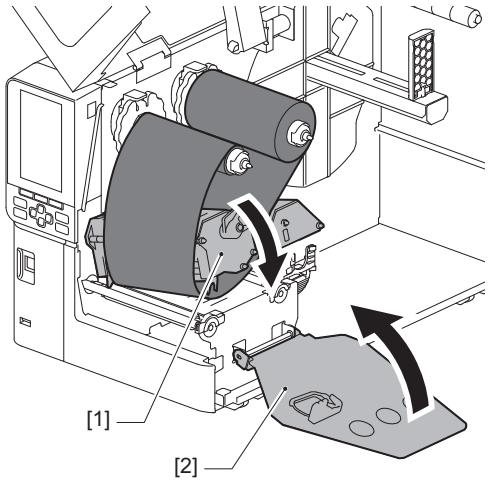
- Justera bandets position på både den oanvända sidan och på uppsamlingssidan. Feljustering kan bilda rynkor på färgbandet.



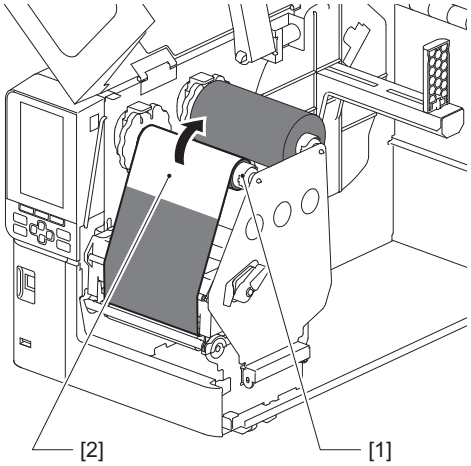
- För färgbandet genom rätt bana.



7 Sänk skrivhuvudblocket [1] och sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln [2].



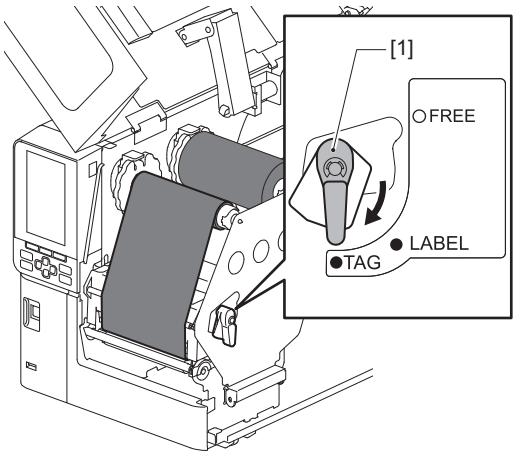
8 Vrid färgbandsaxeln [1] på upptagningssidan medurs för att helt rulla upp ledartejpsektionen (silver) [2] på färgbandet.



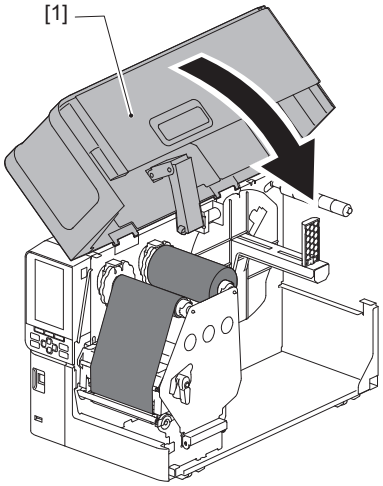
Obs!

- Undvik dålig utskriftskvalitet genom att avlägsna eventuell slack eller skrynklor från färgbandet. Se till att skrivhuvudblocket sänks ned först, annars kan det gå sönder om du lyfter det medan du justerar färgbandet.
- Den färgbandssektion som du har använt kan leda till dålig utskriftskvalitet. Skjut fram färgbandet tills den del som dina fingrar kom i kontakt med har flyttat sig utanför skrivhuvudblockets bana.

9 **Vrid huvudspaken [1] till läget ”LABEL” eller ”TAG” som lämpligt för typen av utskriftsmaterial, för att låsa skrivarhuvudets block på plats.**



10 **Stäng den övre luckan [1] försiktigt.**



Justera sensorerna för materialdetektering

Skrivaren är utrustad med två sensorer för detektering av utskriftsmaterial: en mellanrumssensor för detektering av mellanrum mellan etiketter och en reflektorsensor för identifiering av svarta märken på utskriftsmaterialets baksida. Om sensorn är feljusterad kanske skrivaren inte kan mata materialet, vilket resulterar i felmeddelandet ”Paper Jam ****”. Justera sensorns känslighet när du ändrar materialtyp eller -kvalitet.
För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

■ Justering av positionen för den transmissiva sensorn

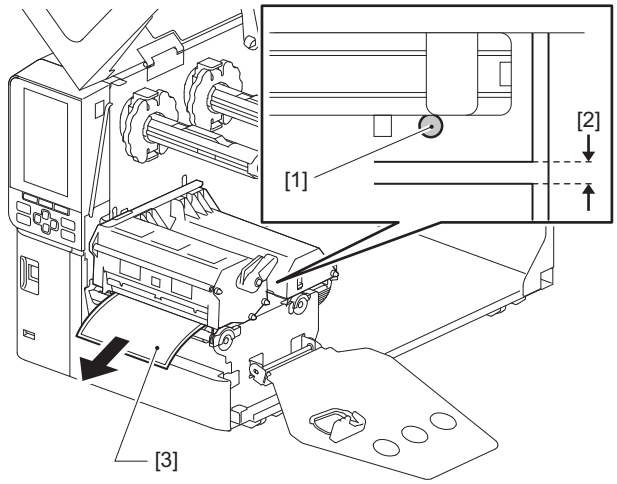
1 **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**

2 **Vrid huvudspaken till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt och åt höger.**
🕮 sid. 37 ”Fylla på utskriftsmaterial”

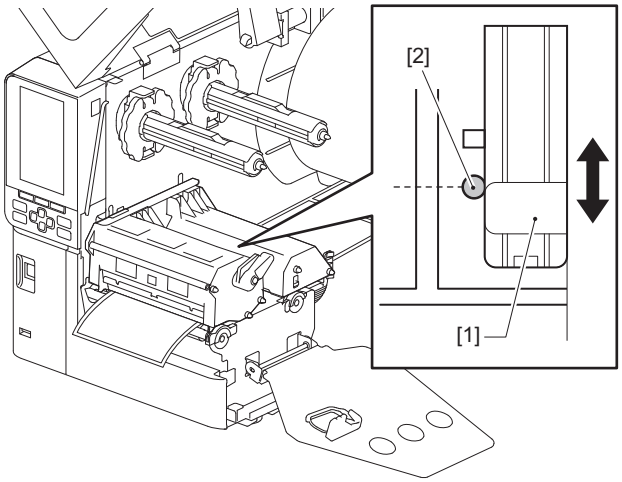
⚠ VAR FÖRSIKTIG
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.

3 **Ta bort färgbandet.**

4 **Skjut utskriftsmaterialet [3] framåt tills du ser ett mellanrum [2] precis innan genomlysningssensorns positionsindikator (●) [1].**



5 Positionera mediesensorn manuellt [1] för att se till att den överförbara sensorns indikator (●) [2] ligger exakt i linje med det mellanrum som krävs.



■ Justerar reflektorsensorns position.

1 Öppna den övre luckan helt åt vänster.

2 Vrid huvudspaken till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt och åt höger.

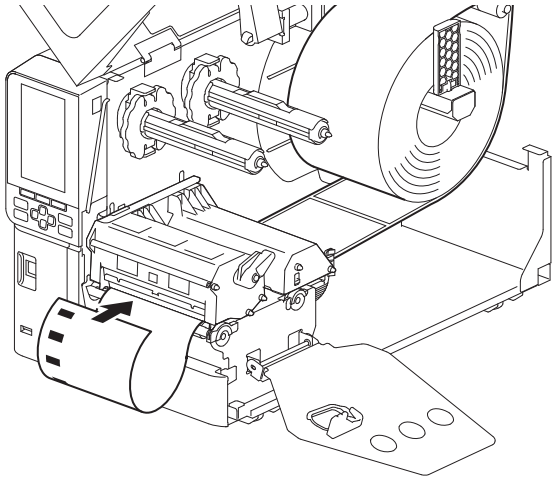
📖 sid. 37 ”Fylla på utskriftsmaterial”

⚠ VAR FÖRSIKTIG

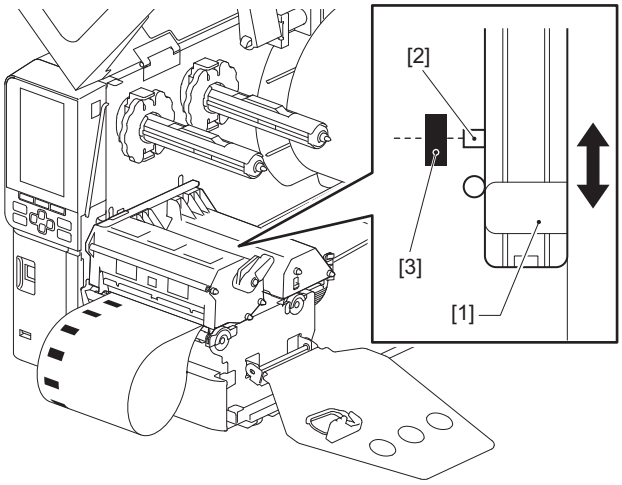
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.

3 Ta bort färgbandet.

4 Dra ut utskriftsmaterialet ungefär 50 cm (19,69") och vik det så att den svarta markeringen på materialets baksida pekar uppåt.



5 Flytta mediesensorn [1] för hand och rikta in den reflekterande sensorn [2] mot mittlinjen på den svarta markeringen [3].



■ Justering av mediadetekteringssensorn

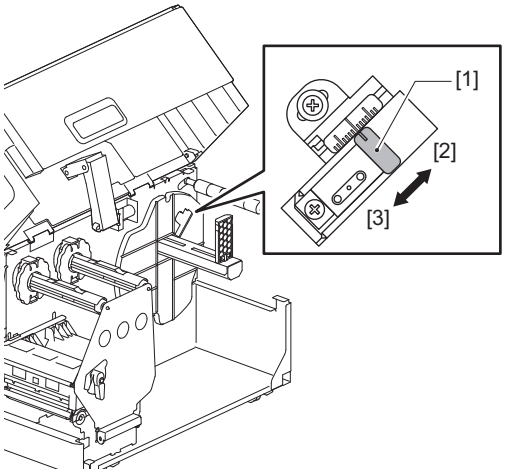
För skuret utfärdande eller avskalningsutfärdande med en materialrulle med utskriftssidan på insidan visas ikonen

(färgbandet närmar sig slutet/pappret närmar sig slutet) på färg-LCD-skärmen, för att varna dig om att fylla på utskriftsmaterial.

1 Öppna den övre luckan helt åt vänster.

2 Om rullmedia sitter på mataraxeln ska du ta bort den.

3 Skjut justeringsbrytaren [1] på mediadetekteringssensorn för att justera detekteringsnivån.
Om du vill visa ikonen tidigare, skjut omkopplaren till sidan [2]. Om du vill visa ikonen senare, skjut omkopplaren till sidan [3].



Tips

Mediadetektering är endast möjligt med media på innerrullar under klippning eller avskalning. På grund av små variationer i kärnstorleken hos olika rullmedia kan det dock hända att det inte går att uppnå en exakt materialdetektering.

3

Dagligt underhåll

Rengöra skrivaren 62
Höljet 62
Skrivhuvud 63
Valsenhet 65
Sensorer för materialdetektering/färgbandsändsensor 66
Mediadetekteringssensor 68
Materialrummet 69
Knivmodul (tillval) 71
När du inte använder skrivaren under en längre tid 71

Rengöra skrivaren

Rengör skrivaren regelbundet (varje gång du byter utskriftsmaterial) för att vara säker på att du alltid får tydliga utskrifter.
Särskilt skrivhuvudet och valsenheten kan snabbt bli smutsiga. Rengör dem enligt proceduren nedanför.

⚠ VARNING

Spruta inte vatten direkt på skrivaren och torka inte av den med alltför fuktiga trasor.
Det finns risk för brand eller elektriska stötar om det kommer vatten i skrivaren.

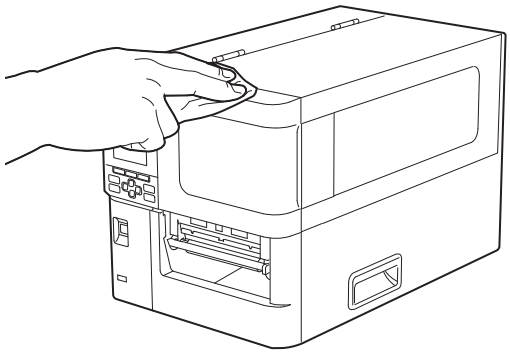
⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**
  Det finns risk för brand eller elektriska stötar om du rengör skrivaren när strömmen är på.
- **Rengör inte skrivaren med ett rengöringsmedel som exempelvis innehåller thinner, bensin eller brandfarlig gas.**
  Det finns risk för brand.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

■ Höljet

1 **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**

2 **Torka rent höljet med en torr, mjuk trasa.**
Torka bort smutsfläckar med en mjuk trasa som fuktats med lite vatten.



Obs!

Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Dessa medel kan orsaka missfärgning av höljet och förstöra plastdelarna så de går sönder.

■ Skrivhuvud

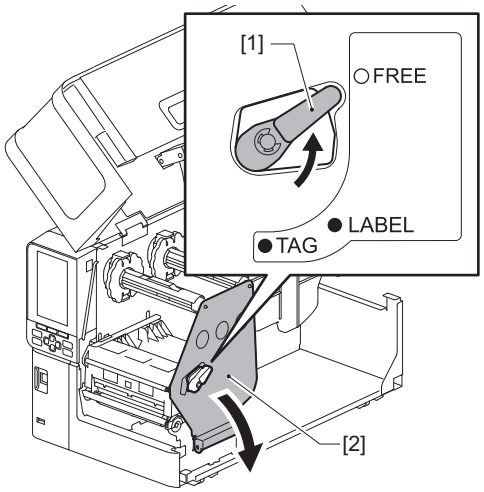
1 **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**

2 **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**

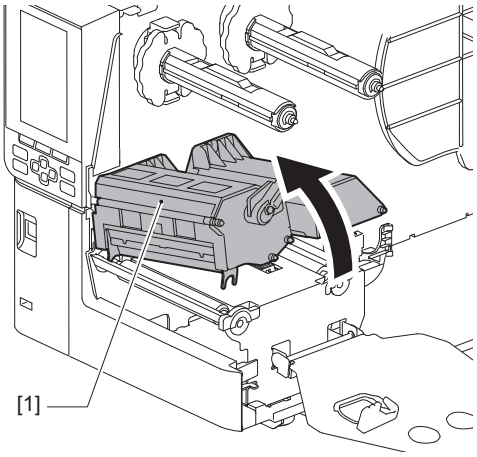
3 **Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.**

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.

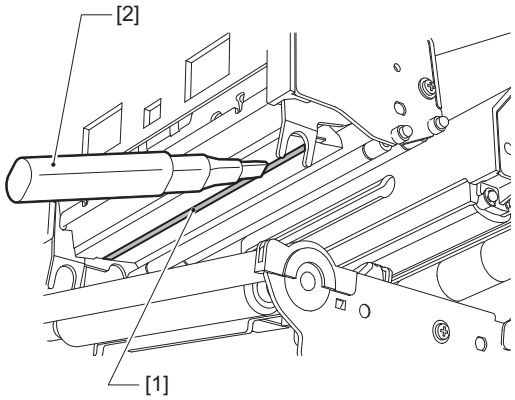


4 **Lyft upp skrivhuvudblocket [1] och ta bort media eller färgband.**



5 Rengör skrivhuvudet (det markerade området).

Rengör skrivhuvudets uppvärmningsdel [1] (den streckade delen) med en penna för huvudrengöring [2], en vanlig bomullstuss eller en mjuk trasa med en liten mängd vattenfri etanol.



Tips

Du kan beställa särskilda rengöringspennor (säljs separat) från din servicerepresentant.

Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom de kan skada skrivhuvudet. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Rör inte skrivhuvudets uppvärmningsdel. Detta kan orsaka elektrostatisk skada och korrosion.
- Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Valsenhet

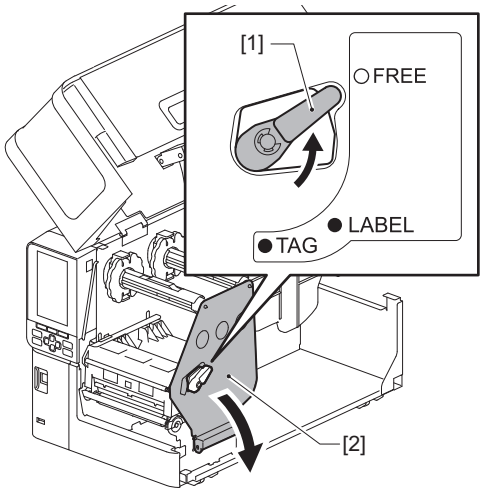
1 **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**

2 **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**

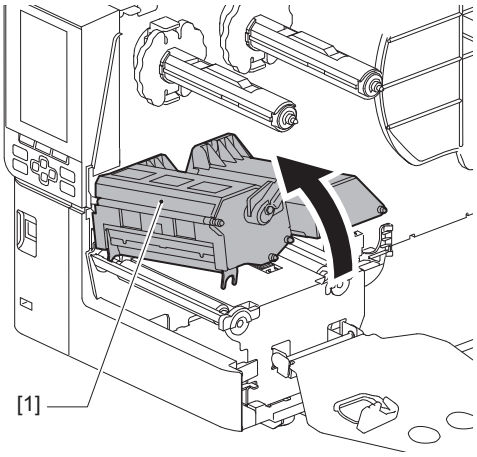
3 **Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.**

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.

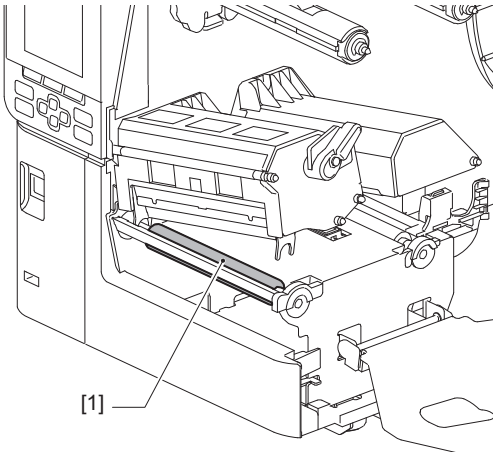


4 **Lyft upp skrivhuvudblocket [1] och ta bort media eller färgband.**



5 Torka bort smuts från valsenheten [1] med en mjuk trasa som fuktats med en liten mängd vattenfri etanol.

Utför rengöring varje gång du byter materialrullen.



Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom de kan skada valsenheten. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Sensorer för materialdetektering/färgbandsändsensor

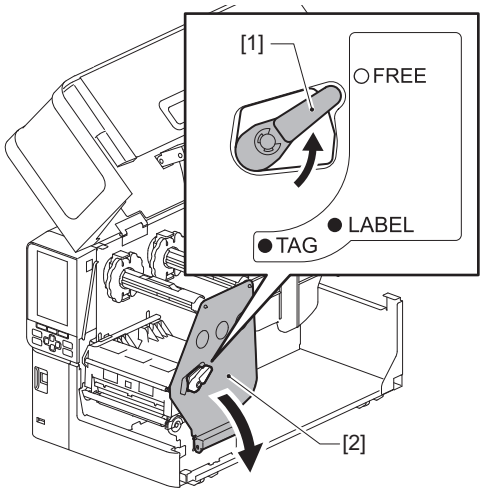
1 Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.

2 Öppna den övre luckan helt åt vänster.

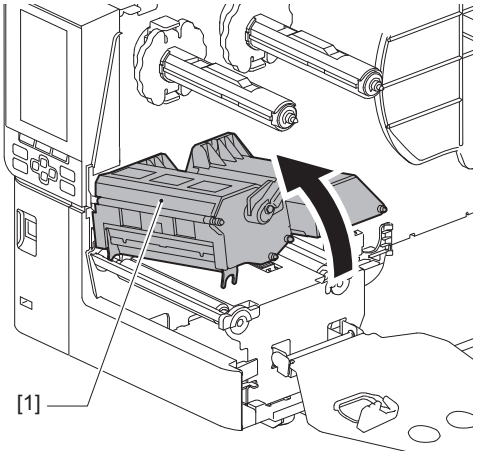
3 Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

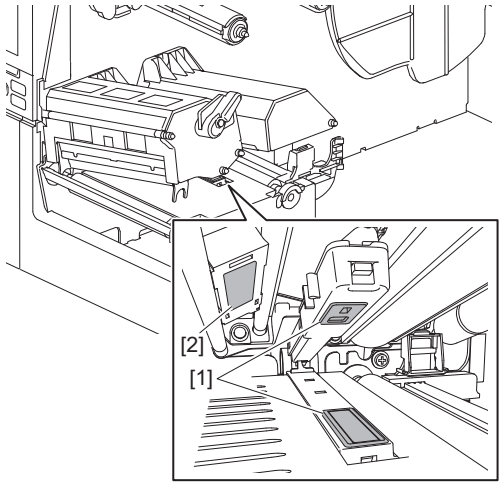
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



4 **Lyft upp skrivhuvudblocket [1] och ta bort media eller färgband.**



5 **Rengör mediadetekteringssensorn [1] och sensorn för färgbandsändar [2] med en mjuk trasa som innehåller en liten mängd vattenfri etanol eller en bomullstops.**
Torka bort pappersrester och damm med en torr, mjuk trasa.

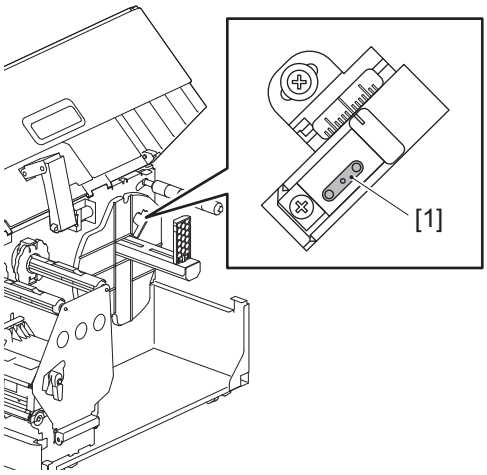


Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom det kan skada sensorn. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Mediadetekteringssensor

1. **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**
2. **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
3. **Rengör mediadetekteringssensorn [1] med en mjuk trasa som innehåller en liten mängd vattenfri etanol eller en bomullstops.**
   Torka bort pappersrester och damm med en torr, mjuk trasa.



Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom det kan skada sensorn. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Materialrummet

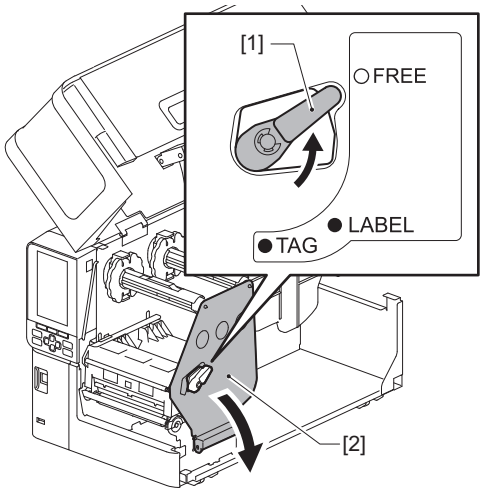
1 **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**

2 **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**

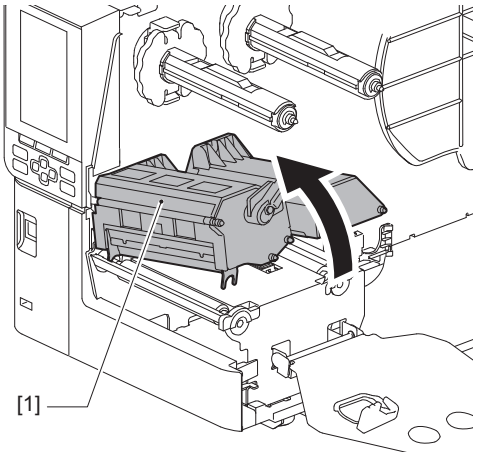
3 **Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.**

⚠ VAR FÖRSIKTIG

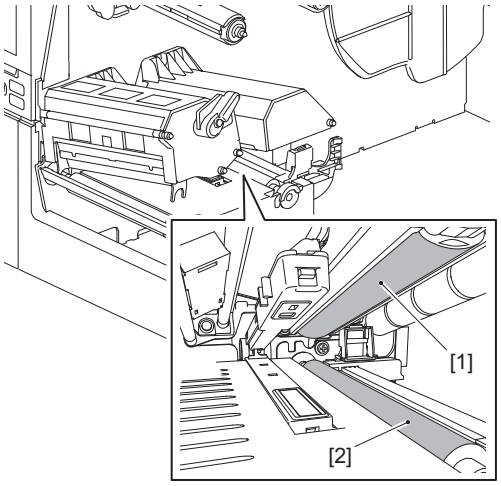
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



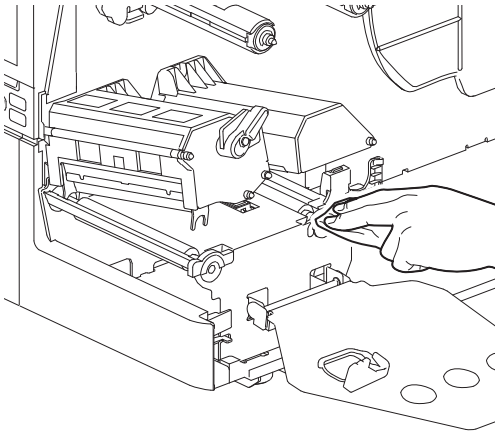
4 **Lyft upp skrivhuvudblocket [1] och ta bort media eller färgband.**



5 Rengör pressvalsen [1] och matarvalsen [2] med en mjuk trasa som fuktats med lite vattenfri etanol.



6 Torka bort pappersrester och damm från materialrummet med en torr, mjuk trasa.
Torka bort smutsfläckar med en mjuk trasa som fuktats med ett neutralt rengöringsmedel utspätt med vatten. Torka efter rengöringen bort det neutrala rengöringsmedlet helt med en urvriden trasa fuktad med vatten. Utför rengöring varje gång du byter materialrullen.



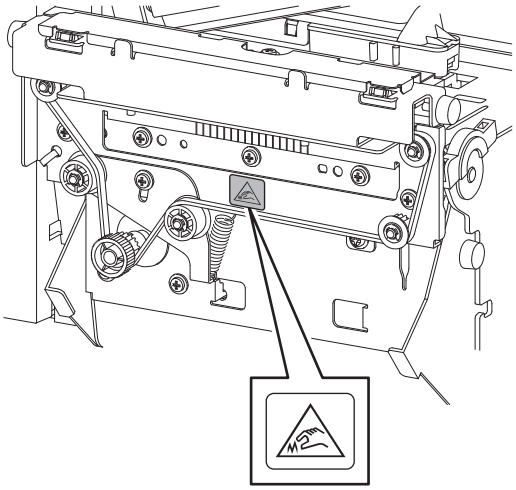
Obs!

- Undvik att skada kläm- eller matarvalsen med vassa föremål, eftersom detta kan leda till utskriftsfel och funktionsstörningar i skrivaren.
- Använd aldrig kemikalier som thinner eller bensin. Det kan missfärga och försämra materialrummet.

■ Knivmodul (tillval)

⚠ VAR FÖRSIKTIG

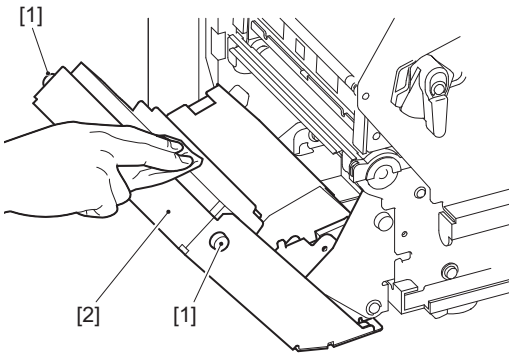
Rör inte vid det vassa knivbladet.
Du kan skada dig.



1 **Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.**

2 **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**

3 **Lossa skruvarna [1] och öppna knivskyddet [2].**



4 **Torka bort pappersrester och damm med en torr, mjuk trasa.**

■ När du inte använder skrivaren under en längre tid

Om skrivaren inte ska användas under en längre tid bör du ta bort mediet från skrivhuvudblocket för att förhindra att mediet deformeras.

4

Felsökning

Felsökning 74
Felmeddelanden 74
Om skrivaren inte fungerar korrekt 80
Om utskriftsmaterialet fastnar 84
Om färgbandet går av på mitten 87
Om färgbandet spolas upp ojämnt 88

Felsökning

Kontrollera följande om det uppstår problem under användningen.
Om skrivarens funktion inte återställs till det normala ska du stänga av huvudströmbrytaren, dra ur nätkabeln ur eluttaget och kontakta din servicerepresentant.

■ Felmeddelanden

Om ett felmeddelande visas, ska du vidta den föreslagna åtgärden intill meddelandet.
Åtgärda orsaken till felet och tryck på knappen [RESTART] för att nollställa felmeddelandet.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
Paper Jam	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt. 🕮 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Ett pappersstopp har inträffat under utskriften.	Ta bort papperet som fastnat, fyll på materialet igen och tryck på [RESTART]-knappen. 🕮 sid. 84 ”Om utskriftsmaterialet fastnar”
	Materialet har inte matats fram korrekt.	Fyll på materialet igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts. 🕮 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Storleken på det material som fyllts på är annorlunda än den storlek som angivits.	Fyll på material med angiven storlek, och tryck på [RESTART]-knappen.
	Reflektorsensorn registrerar inte det svarta märkena.	Justera reflektorsensorns position. 🕮 sid. 58 ”Justerar reflektorsensorns position.” Om positionen är korrekt, justera sensorns känslighet eller återställ den till tröskelvärdet. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
	Mellanrumssensorn känner inte av mellanrummen mellan etiketterna.	Justera sensorns känslighet eller återställ den till tröskelvärdet. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
	Materialtypen som ställts in i programmet passar inte för sensorn.	Fyll på material som passar för sensorn och tryck på [RESTART]-knappen.
	Material i ett annat format än det som anges eller som inte passar sensorn har fyllts på och [FEED]-knappen har manövrerats.	Fyll på material i angiven storlek eller som passar sensorn, och tryck på [RESTART]-knappen.
	Material med både svarta märken och mellanrum mellan etiketterna används och [Auto Calibration] är inställt på [All Sensor] eller [All (with Back Feed)] när automatisk materialanalys utförs.	För att utföra automatisk materialanalys med material som har både svarta märken och mellanrum mellan etiketterna ska du ställa [Auto Calibration] på antingen [Reflective Sensor] eller [Refl. (with Back Feed)]. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
No Paper	Slut på utskriftsmaterial.	Fyll på nytt material igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Utskriftsmaterial har inte fyllts på.	Fyll på materialet korrekt. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Materialsensorns registreringsnivå stämmer inte överens med materialet.	Justera sensorn enligt det material som används. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
Ribbon Error	Färgbandet har inte satts i korrekt.	Sätt i färgbandet korrekt. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet är slakt.	Vrid färgbandsaxeln på upptagningssidan medurs för att avlägsna eventuell slack i färgbandet. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet har gått av på mitten.	Klistra samman bandets avklippta änder eller byt ut färgbandet mot ett nytt. 📖 sid. 87 ”Om färgbandet går av på mitten” 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet har fastnat i skrivaren.	Sätt i färgbandet korrekt och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Sensorn för färgbandsmatning är defekt.	Stäng av strömmen och kontakta service.
No Ribbon	Färgbandet har tagit slut.	Ladda ett nytt färgband. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
Head Open	Skrivhuvudets block är inte säkrat.	Sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln och säkra skrivhuvudblocket genom att vrida huvudspaken till positionen ”LABEL” eller ”TAG”, beroende på medietyp.
Head Error	Det har uppstått ett problem med skrivhuvudet. Alternativt har det uppstått ett fel i skrivhuvudets drivrutin.	Stäng av strömmen och kontakta service.
Excess Head Temp.	Skrivhuvudet är för varmt.	Stäng av strömmen och vänta tills temperaturen sjunker. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
Communication Error	Ett paritetsfel eller ramfel har inträffat under RS-232C-kommunikation.	Kontrollera att kommunikationsinställningarna på den anslutna datorn stämmer överens med skrivarinställningarna.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
Memory Write Error	Det har uppstått ett fel under skrivning till minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet).	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen och försök skriva igen. Kontrollera kommandodetaljerna som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
Format Error Check the settings.	Det har uppstått ett fel under formatering av minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet).	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen och försök formatera på nytt. Kontrollera kommandodetaljerna som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
Memory Full	Registreringen misslyckas eftersom minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet) inte har tillräckligt ledigt utrymme.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen. Bekräfta det lediga minnesutrymmet och datastorleken som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
Password Invalid	Fel lösenord har angetts tre gånger i följd.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen.
Power Failure	Ett strömavbrott har inträffat.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen.
Cutter Error	Pappersstopp vid knivmodulen.	Åtgärda pappersstoppet, fyll på material igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts. 📖 sid. 84 ”Om utskriftsmaterialet fastnar”
	Knivmodulens lucka är öppen.	Stäng knivmodulens lucka ordentligt.
	På grund av ett fel i knivmodulen rör sig inte knivmodulen från sitt startläge.	Kontakta service.
Peel-Off Error	Skalning utfördes inte korrekt.	Vidta följande åtgärder. • Byt ut mediet mot ett som underlättar etikettskalning. • Aktivera funktionen förhandsskalning av. • Sänk utskriftshastigheten. • Om basen är slak minskas skalningskraften. När du ställer basen på upprullaren, se till att den är sträckt.
	Under avskalningsutfärdande är etiketten inte placerad över avskalningssensorn i slutet av utskriften eller pappersmatningen.	Vidta följande åtgärder. • Använd funktionen [Cut/Peel Adjust] för att placera etiketten vid avskalningsplattan vid slutet av utskriften eller pappersmatningen. • Se till att sensorn detekterar etiketten genom att vänta tills utskriften är helt klar innan du tar bort mediet.
Rewinder Full	Full kapacitet har detekterats i upprullarsektionen.	Ta bort etiketter och baser från upprullaren.
Internal COM Error	Ett hårdvarufel har inträffat i seriegränssnittsporten.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen.

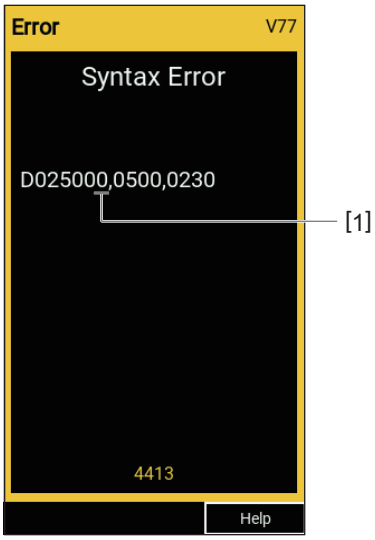
Meddelande	Orsak	Åtgärd
System Error ## (##: 2-siffrigt nummer)	En åtgärd som följande utfördes: • Kommandohämtning från en udda adress • Åtkomst till orddata från en annan plats än gränsen för orddata • Åtkomst till långa orddata från en annan plats än gränsen för långaorddata • Åtkomst till området 80000000H till FFFFFFFFH i det logiskautrymmet i användarsystemläget • Avkodning av ett odefinierat kommando placerat i eller utanför fördröjningsplatsen • Avkodning av en instruktion i eller skrivning till fördröjningsplatsen	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
Low Battery	Batterispänningen för RTC (Real Time Clock) är låg.	Stäng av strömmen och kontakta service.
RFID Configuration Error	RFID-regioninställningen är inte konfigurerad.	Konfigurera RFID-regioninställningen.
Syntax Error	Ett syntaxfel har inträffat om upp till 42 alfanumeriska tecken visas.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen och skicka sedan rätt kommando igen. 📖 sid. 79 ”Kommandofel”
RFID Error	Kan inte kommunicera med RFID-modulen.	Tryck på [RESTART]-knappen och utför sedan åtgärden igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
RFID Write Error	Det gick inte att skriva RFID-data efter ett visst antal försök efter varandra.	Tryck på [RESTART]-knappen för att skriva RFID-data på nästa etikett. Om problemet återkommer, stäng av strömmen och utför följande bekräftelse och inspektion. • Verifiera förhållandet mellan skrivarens RFID-antenn och RFID-etiketten. Om taggen har placerats där det inte går att skriva data ska matningsmängden justeras innan RFID-utfärdande med hjälp av inställningskommandot i programvaran. • Kontrollera att RFID-taggen stöds av den använda RFID-utrustningen. • Öka antalet försök och/eller tiden för RFID-skrivning. • Ställ in RFID-skrivförsökspositionen via finjustering med ±3 mm (0,12") eller mer och aktivera försöken. • Byt RFID-etiketten. Om ett fel inträffar även efter att du har försökt ovanstående åtgärder kan RFID-modulen vara defekt. Stäng av strömmen och kontakta service.
Please insert USB Memory	Ett USB-minne krävs men är inte isatt.	Sätt i USB-minnet.
Övriga felmeddelanden	Ett problem har uppstått i hårdvaran eller mjukvaran.	Stäng av strömmen och slå sedan på den igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.

❑ Kommandofel

Om ett kommando som skickats från datorn innehåller ett fel visas 42 bytes på LCD-skärmen, med början från kommandokoden i det kommando som innehåller ett fel. [LF], [NUL] och eventuella kodtecken som överstiger 42 bytes visas inte.

Exempel på visning av kommandofel



1. Kommandofel

Tips

När ett kommandofel visas, visas andra koder än 20H till 7FH respektive A0H till DFH som ” ?” (3FH).

■ Om skrivaren inte fungerar korrekt

Symptom	Orsak	Åtgärd
Ingen ström fastän strömmen har slagits på.	Strömkabeln är bortkopplad från skrivaren.	Sätt i strömkabeln ordentligt i AC-strömkontakten. 📖 sid. 21 ”Ansluta strömkabeln”
	Stickkontakten är inte ansluten i eluttaget.	Tryck stickkontakten helt in i eluttaget. 📖 sid. 21 ”Ansluta strömkabeln”
	Ett strömavbrott har inträffat eller ingen strömförsörjning i eluttaget.	Kontrollera om det finns ström i uttaget med en annan elektrisk apparat. Kontakta ditt elbolag om du inte har någon strömförsörjning.
	Byggnadens eller kretsens säkring har lösts ut.	Kontrollera säkringen eller kretsbrytaren.
Materialet matas inte ut.	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Skrivarhuvudets block är inte ordentligt fastsatt.	Sätt fast fästplattan för färgbandsaxeln och säkra skrivhuvudblocket genom att vrida huvudspaken till positionen ”LABEL” eller ”TAG”, beroende på medietyp. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Kommunikationskabeln har kopplats loss.	Bekräfta anslutningen på skrivaren och på datorn, och se till att kommunikationskabeln är ordentligt ansluten. 📖 sid. 23 ”Ansluta skrivaren till en dator”
	Sensorerna för materialdetektering är smutsiga.	Rengör sensorerna för materialdetektering. 📖 sid. 66 ”Sensorer för materialdetektering/ färgbandsändsensor”
	Färgbandet är inte laddat trots att metoden för termisk överföring har valts.	Lägg i färgbandet. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
Ingen utskrift på materialet.	Direkttermomaterial har inte fyllts på när direkttermoutskrift är vald.	Fyll på direkttermomaterial. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Färgbandet har inte satts i korrekt.	Sätt i färgbandet korrekt. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Inga utskriftsdata skickas från datorn.	Skicka utskriftsdata.

Symptom	Orsak	Åtgärd
Suddig utskrift.	Materialet som används är inte godkänt av Toshiba Tec Corporation.	Byt ut materialet mot ett av Toshiba Tec Corporation godkänt material. 🕮 sid. 94 ”Utskriftsmaterial”
	Toshiba Tec Corporation certifierat färgband används inte.	Byt ut färgbandet mot ett som är certifierat av Toshiba Tec Corporation. 🕮 sid. 102 ”Färgband”
	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. 🕮 sid. 63 ”Skrivhuvud”
	Trycket på skrivhuvudet stämmer inte överens med det media som används.	Vrid huvudspaken till positionen som motsvarar din typ av utskriftsmaterial. 🕮 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Inställningen för skrivhuvudets punkttäthet är låg.	Ställ in punkttätheten på en högre täthet med parametern för finjustering av punkttätheten. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
	Utskriftshastigheten är för hög för det som ska skrivas ut.	Om utskriften är suddig, om linjer inte är fullständiga och tecken omkastade vid utskrift med högsta hastighet bör du reducera utskriftshastigheten. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
	Om mediet lämnas oanvänt under en längre tid med media i skrivhuvudblocket kan det deformeras där det pressas mellan skrivhuvudet och valsenheten.	Ta ut mediet ur skrivaren om det inte ska användas under en längre tid.
	Valsenheten har deformerats på grund av att skrivaren inte har använts under en längre tid med skrivhuvudblocket fixerat.	Om skrivaren inte ska användas under en längre tid, vrid spaken för huvudet till läget ”FREE”.
Utskrivna tecken är inte fullständiga.	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. 🕮 sid. 63 ”Skrivhuvud”
	En del av skrivhuvudets uppvärmningssektion är frånkopplad.	Stäng av strömmen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta service.
	Materialet har fastnat på skrivhuvudet när utskriftshastigheten eller utskriftstätheten är hög.	Du kan förhindra att materialet fastnar på skrivhuvudet genom att ändra utskriftsvillkoren. • Minska antalet punkter som ska skrivas ut samtidigt. • Finjustera utskriftstätheten och använda mindre täthet. • Öka utskriftshastigheten.
Skanning av tryckta seriestreckkoder (stegformade streckkoder) och 2-dimensionella koder är dålig.	Utskriftskvaliteten kan beroende på utskriftsförhållandena försämras med resultatet att skanningresultatet försämras.	Du kan förbättra utskriftskvaliteten genom att ändra utskriftsvillkoren. • Använd mindre utskriftstäthet. • Reducera utskriftshastigheten. • Öka cellstorleken (modulstorleken).

Symptom	Orsak	Åtgärd
Färgbandsrester har fastnat på utskriftsmaterialet.	Med data som skrivs ut med hög hastighet och kontinuerligt, exempelvis seriestreckkoder, kan färgbandsrester fastna på utskriftsmaterialet som resultat av att skrivhuvudet är för varmt.	Du kan förhindra att färgbandsrester fastnar genom att ändra utskriftsvillkoren. • Ändra utskriftsmönstret. • Finjustera utskriftstätheten och använda mindre täthet. • Reducera utskriftshastigheten.
Färgbandsresterna fastnar på underlaget mellan etiketterna.	Färgbandsrester fastnade på underlaget, inte på etikettens yta, på grund av resterande lim på underlaget.	Detta är inget fel. Fortsätt använda skrivaren som normalt.
Utskriftsmaterialet fastnar direkt efter att materialet matas ut.	Om mediet lämnas oanvänt under en längre tid med media i skrivhuvudblocket kan det deformeras där det pressas mellan skrivhuvudet och valsenheten.	Ta ut mediet ur skrivaren om det inte ska användas under en längre tid.
Etiketterna skalas inte av. (Vid användning av skalmodulen)	Materialet som används är inte godkänt av Toshiba Tec Corporation.	Byt ut materialet mot ett av Toshiba Tec Corporation godkänt material. 📖 sid. 94 ”Utskriftsmaterial”
	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt. 📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”
Utskriftsmaterialet klipps inte av jämnt. (Vid användning av knivmodulen)	Knivbladet är smutsigt.	Stäng av strömmen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta service.
	Knivbladet är utslitet.	Stäng av strömmen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta service.
Färgbandet är skrynkligt.	Det finns mer utskriftsdata på antingen höger eller vänster sida.	Öppna den övre luckan, vrid huvudspaken till ”FREE” och linda upp färgbandet ordentligt så att det inte blir slött eller skrynkligt. Återställ därefter huvudspaken till dess ursprungliga läge. 📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)” Kontrollera placeringen av utskriftsmaterialet så att utskriften av data på höger respektive vänster sidan är likadan.
Utskriften stannar under ett ögonblick och fortsätter sedan.	Detta sker vid utskrift med hög punkttäthet så att skrivarens prestanda kan upprätthållas.	Detta är inget fel. Fortsätt använda skrivaren som normalt.
Utskriften avbryts i några sekunder men fortsätter sedan.	Om skrivhuvudet blir för varmt kan utskriften ibland pausas så att skrivarens prestanda kan upprätthållas.	Detta är inget fel. Fortsätt använda skrivaren som normalt.
Uppkoppling mot ett trådlöst nätverk misslyckas.	Felaktiga inställningar för ett trådbundet eller trådlöst nätverk.	Bekräfta om inställningarna är rätt. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”. Kontakta service om problemet kvarstår.
	Kan inte etablera en uppkoppling mot det trådlösa nätverkets åtkomstpunkt.	Rådgör med användarhandboken för det trådlösa nätverkets åtkomstpunkt för detaljerad information om hur du etablerar en uppkoppling mot åtkomstpunkten.

Symptom	Orsak	Åtgärd
Ett kommunikationsfel med det trådlösa nätverket uppstår omedelbart när strömmen slås på.	Kommunikationen med det trådlösa nätverket fungerar först efter en liten stund när strömmen slås på.	Etablera inte kommunikationen förrän efter minst 10 sekunder efter det att ONLINE-lampan tänts.

■ Om utskriftsmaterialet fastnar

Om utskriftsmaterialet fastnar i skrivaren måste du åtgärda stoppet på följande sätt.

⚠ VARNING

Stäng av huvudströmbrytaren och dra ur nätkabeln.
Det finns risk för brand eller elektriska stötar om du rengör skrivaren när strömmen är på.

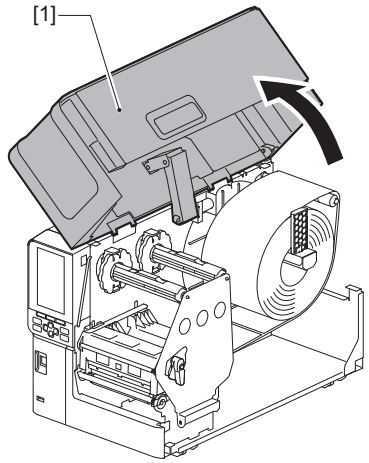
⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

Obs!

- Var försiktig så att du inte skadar skrivhuvudet eller valsenheten med vassa föremål. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Rör inte skrivhuvudets uppvärmningsdel. Detta kan orsaka elektrostatiska skador i skrivhuvudet.

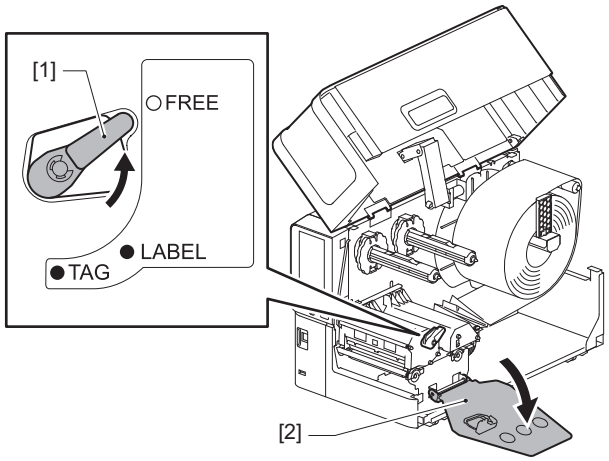
1 Öppna den övre luckan helt [1] åt vänster.



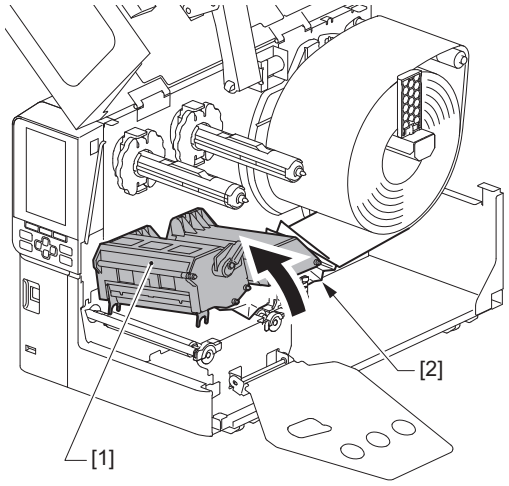
2 Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



3 Lyft skrivhuvudblocket [1] för att rensa bort eventuellt fastnat media [2].



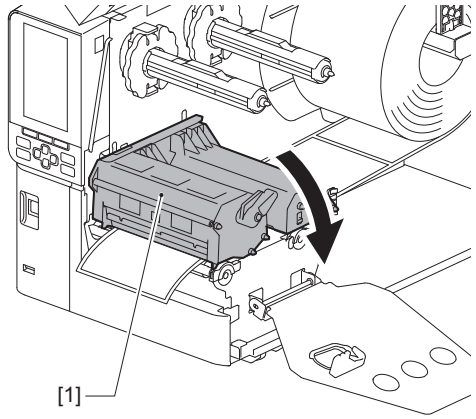
4 Ladda om media på rätt sätt.

📖 sid. 36 ”Fylla på utskriftsmaterial”

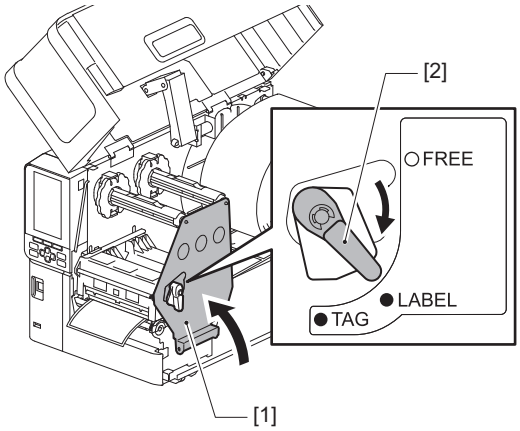
Om du har tagit bort färgbandet ska du sätta in det igen.

📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

5 **Sänk ner skrivhuvudets block [1].**



6 **Montera fixeringsplattan för färgbandsaxeln [1] och vrid sedan huvudspaken [2] till läget ”LABEL” eller ”TAG” för att fixera skrivhuvudets block, beroende på vilket utskriftsmaterial du använder.**



7 **Stäng den övre luckan försiktigt.**

8 **Slå på strömmen för att fortsätta utskriften.**
📖 sid. 33 ”Slå PÅ skrivaren”

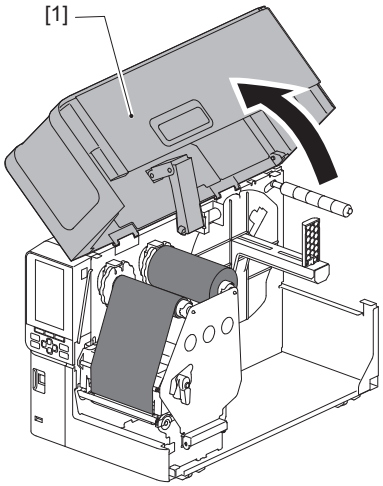
■ Om färgbandet går av på mitten

Om färgbandet går av kan du åtgärda detta på följande sätt. (Temporär åtgärd)
Om du har ett nytt färgband till hands är det enklast att byta ut färgbandet mot det nya.
🕮 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Öppna den övre luckan helt åt vänster.**
  Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.

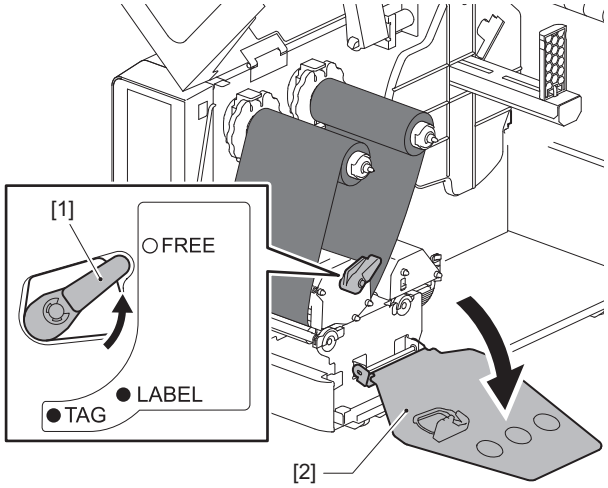
1 Öppna den övre luckan helt [1] åt vänster.



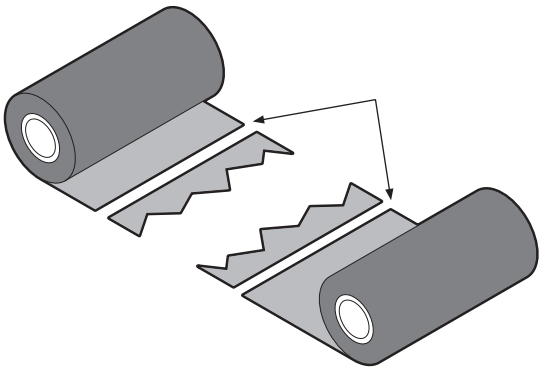
2 Vrid huvudspaken [1] till läget ”FREE”. Dra sedan försiktigt fästplattan för färgbandsaxeln [2] nedåt åt höger.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

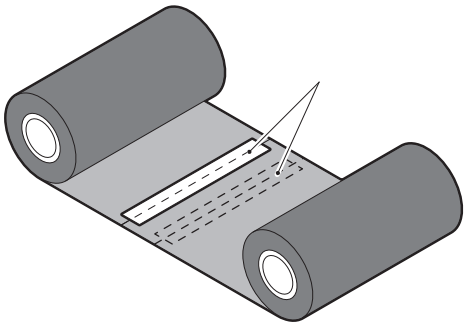
Fästplattan för färgbandsaxeln kan falla ned på grund av sin egen vikt och orsaka personskador. Placera handen på fästplattan för färgbandsaxeln och dra den långsamt nedåt.



3 **Klipp till färgbandsändarna jämnt där bandet har gått av.**



4 **Placera den ena änden lite grann över den andra, se till att kanterna ligger jämnt med varandra och tejpa samman änderna med cellofantejp.**



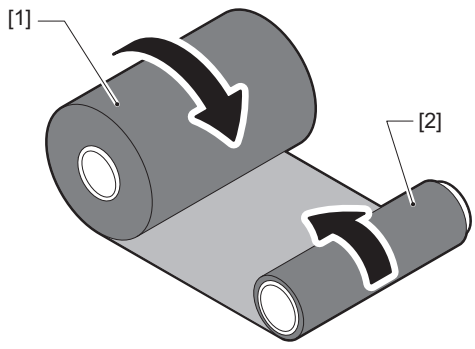
5 **Spola upp färgbandet två eller tre varv på upptagningsspolen (använt färgband).**

6 **Sätt in färgbandet på rätt sätt.**
📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

■ Om färgbandet spolas upp ojämnt

Om färgbandet spolas ojämnt, exempelvis som resultat av inkorrekt förvaring eller om du tappat det när skulle sätta i bandet, ska du spola upp bandet enligt förklaringen nedan. (Temporär åtgärd)
Om du har ett nytt färgband till hands är det enklast att byta ut färgbandet mot det nya.
📖 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

1 **Detta moment kräver två personer. Den ena personen håller matningsspolen (oanvänt färgband) [1] och den andra personen håller upptagningsspolen (använt färgband) [2]. Spola upp färgbandet jämnt, så att kanterna är jämna med varandra, tills bandet är spänt.**

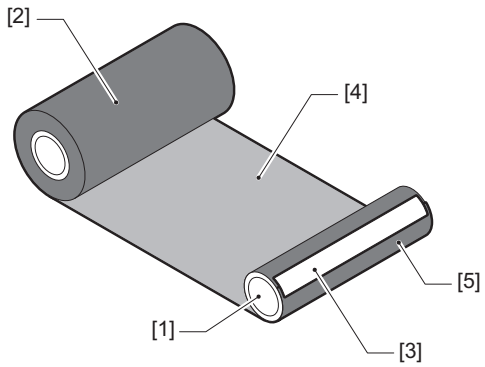


Obs!

Dra inte för hårt i färgbandet. Om man drar för hårt i färgbandet kan det gå av.

2 **Om färgbandet inte kan lindas upp korrekt kan du klippa av en del av bandet.**
Ta av det använda färgbandet från upptagningsspolen.

3 **Fäst färgbandsänden från matningsspolen (oanvänt färgband) [2] genom att tejpa fast bandet ordentligt med cellofantejp [3] på upptagningsspolen [1].**
Färgbandet har en baksida [4] och en framsida (sidan med bläck) [5]. Sätt i det försiktigt.



Obs!

Fäst färgbandet vertikalt på upptagningsspolen [1].
Om färgbandet fästs snett finns det risk att det skrynklas under matningen.

4 **Spola upp färgbandet två eller tre varv på upptagningsspolen.**

5 **Sätt in färgbandet på rätt sätt.**
🕮 sid. 51 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

5

Bilaga

Specifikationer 92
Skrivare 92
Utskriftsmaterial 94
RFID-taggar 99
Färgband 102
Anmärkningar angående användning av tillval 103

■ Skrivare

Artikel		Beskrivning
Modell		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-TS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S, BX410T-TS06-QM-S
Strömförsörjning		AC100–240 V, 50/60 Hz
Energiförbrukning		Under utskrift: 140 W (med en utskriftshastighet på 20 %, utskriftsformat med snedställda linjer) I standby-läge: 9 W
Driftstemperaturintervall		5 till 40 °C (41 till 104 °F)
Driftfuktighetsintervall		25 till 85% (ingen kondensering)
Utskriftsmetod		Termisk överföring (färgband)/Direkttermo (värmeapplicering på färgpigment)
Upplösning		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S: 8 punkter/mm (203 dpi) BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S: 12 punkter/mm (305 dpi) (Med byte av skrivhuvud kan du växla upplösningen mellan 203 dpi och 305 dpi.)
Utskrift-shastighet [*1]	203 dpi	Batch/avklippning: 76,2 mm (3 tum)/sek., 152,4 mm (6 tum)/sek., 254,0 mm (10 tum)/sek., 304,8 mm (12 tum)sek., 355,6 mm (14 tum)/sek. Vid användning av en roterande knivmodul: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek. Avskalningsutfärdande: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 254,0 mm (10")/sek.
	305 dpi	Batch/avklippning: 76,2 mm (3 tum)/sek., 127 mm (5 tum)/sek., 203,2 mm (8 tum)/sek., 254,0 mm (10 tum)/sek., 304,8 mm (12 tum)/sek., 355,6 mm (14 tum)/sek. Vid användning av en roterande knivmodul: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek. Avskalningsutfärdande: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek.
Utskriftsläge		Batch/avklippning (valfritt)/avskalning (valfritt)
Färg-LCD		272 x 480 punkters färg-LCD-skärm
Språk på skärmen		engelska, tyska, franska, holländska, spanska, japanska, italienska, portugisiska, förenklad kinesiska, koreanska, turkiska, polska, ryska, tjeckiska
Effektiv utskriftsbredd		Upp till 104 mm (4,1")
Tecken	Alfanumerisk /kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Externa karaktärer	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 punkter: 1 typ vardera, one-size-fits-all: 40 typer
	Övrig	Konturteckensnitt (alfanumerisk): 5 typer, Pristypsnitt: 3 typer, NotoSansFont
Streckkoder		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13-tillägg 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E-tillägg 2&5, Interleaved 2 av 5, NW-7, CODE39/93[*2]/128[*2], EAN128, MSI, Industrial 2 av 5, RM4SCC, KIX-kod, GS1 Databar, USPS Intelligent post streckkod, Kundstreckkod, POSTNET, MATRIX 2 av 5 för NEC
2D-koder		QR-kod, Mikro QR-kod, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR-kod, Aztec Code, CP-kod
Gränssnitt		USB-port x1 (höghastighets 2.0-kompatibel port) LAN-port x1 (10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T-kompatibel) USB-värd x1 (höghastighets-USB V2.0-kompatibel port) Bluetooth x1 (tillval: BX700-WLBT-QM-S) (V2.1+EDR / V5.2) Trådlöst LAN x1 (tillval: BX700-WLBT-QM-S) (IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax-kompatibelt) RS-232C x1 (Tillval: B-EX700-RS-QM-R) Extern I/O x1 (tillval: BX700-IO-QM-S)
Mått (B x D x H)		278,0 mm x 460,0 mm x 310,0 mm (10,95" x 18,11" x 12,20")

Artikel	Beskrivning
Vikt	Ca 17,0 kg (37,5 lb)
Tillval (säljs separat)	Cirkelknivmodul (BX204-QM-S) Roterande skärarmodul (BX204-R-QM-S) Skalmodul (BX904-H-QM-S) Reparationspaket för färgband (BX904-R-QM-S) Realtidsklocka (BX704-RTC-QM-S) Extern mediestyrningsmodul (BX904-FF-QM-S) Modul för trådlös kommunikation (BX700-WLBT-QM-S) Seriellt I/F-kort (B-EX700-RS-QM-R) Externt I/O-kort (BX700-IO-QM-S) UHF RFID-paket (BX704-RFID-U4-US-S/EU-S/AU-S/IN-S)*3 HF RFID-paket (BX704-RFID-H3-QM-S) *3 203 dpi skrivhuvud (BX704-TPHE2-QM-S) 305 dpi skrivhuvud (BX704-TPHE3-QM-S) Platta med smal bredd (B-EX904-PK-QM-R)

*1 Utskriftshastighet kan vara begränsad beroende på kombinationen av de förbrukningsmaterial som används.
*2 När du skriver ut CODE93- eller CODE128-seriestreckkoder måste de placeras på minst 10 mm avstånd från startpositionen för utskrift. I annat fall kan skanningresultatet försämras.
*3 Modellerna GS06/TS06 levereras som standard med en UHF RFID-modul. Det här alternativet används inte.

Tips

Skrivarens specifikationer kan komma att ändras i framtiden utan föregående meddelande.

■ Utskriftsmaterial

Utskriftsmaterialen inkluderar etiketter, taggar och kvitton av direktfärgningstyp.
Använd original Toshiba Tec Corporation utskriftsmaterial.
Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer och förbereder utskriftsmaterial.

BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S

Enhet: mm (tum)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="4">Artikel</th><th rowspan="4">Batch avklippning</th><th rowspan="4">Avskalnings-utfärdande *1</th><th colspan="3">Skuret utfärdande</th></tr>
<tr><th rowspan="3">Cirkelknivmodul</th><th colspan="2">Roterande knivmodul *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Huvud upp</th></tr>
<tr><th>Nr</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Medialängd (djup)</td><td rowspan="2">Etikett</td><td rowspan="2">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="2">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="2">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="2">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
99,0 - 1500,0
(3,9 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Tagg</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Etikettlängd</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="2">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="2">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
93,0 - 1494,0
(3,66 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Basbredd (taggbredd)</td><td>Termisk</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Överför</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etikettbredd</td><td>Termisk</td><td colspan="5">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Överför</td><td colspan="5">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Spaltlängd</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Längd på svart märke</td><td colspan="5">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Effektiv utskriftsbredd</td><td colspan="5">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

Artikel		Batch avklippning	Avskalnings-utfärdande *1	Skuret utfärdande		
				Cirkelknivmodul	Roterande knivmodul *2	
					Huvud upp	
					Nr	Ja
Effektiv utskriftslängd	Etikett	6,0 - 1496,0 (0,24 - 58,9)	21,4 - 1496,0 (0,84 - 58,9)	21,4 - 1492,0 (0,84 - 58,74)	3 ips: 79,0 - 1492,0 (3,11 - 58,74)	23,0 - 1492,0 (0,91 - 58,74)
					6 ips: 91,0 - 1492,0 (3,58 - 58,74)	
	Tagg	8,0 - 1498,0 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498,0 (0,84 - 59,0)	3 ips, 6 ips: 28,0 - 1498,0 (1,10 - 59,0)	
Icke-tryckbart område i avsnittet om upp-/nedvarvning		Uppvarvning: 1,0 (0,04) Sakta ner: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) endast vid 14 ips)				
Tjocklek		0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	
					(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") bredd) 0,13 - 0,263 (0,005 - 0,01)	
Maximal effektiv utskriftslängd för direkt utfärdande		749,0 (29,5)				
Max. yttre rulldiameter		Ø200 mm (7,87")				
Inre stomdiameter		Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")				
Rullriktning		Innerrulle (standard)/Ytterrulle				

*1 Om 12 ips eller mer anges utfärdas materialet vid 10 ips.
*2 Om 10 ips eller mer anges utfärdas materialet vid 6 ips.

BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S

Enhet: mm (tum)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Artikel</th><th rowspan="3">Batch avklippning</th><th rowspan="3">Avskalnings-utfärdande *1</th><th colspan="3">Skuret utfärdande</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Cirkelknivmodul</th><th colspan="2">Roterande knivmodul *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Huvud upp</th></tr>
<tr><th colspan="2"></th><th colspan="2"></th><th>Nr</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Medialängd (djup)</td><td rowspan="3">Etikett</td><td rowspan="3">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="3">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="3">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="3">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
102,0 - 1500,0
(4,02 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
113,0 - 1500,0
(4,45 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Tagg</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Etikettlängd</td><td rowspan="3">6,0 - 1498,0
(0,24 - 59,0)</td><td rowspan="3">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="3">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="3">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
89,0 - 1494,0
(3,50 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
100,0 - 1494,0
(3,94 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Basbredd (taggbredd)</td><td>Termisk</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Överför</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etikettbredd</td><td>Termisk</td><td colspan="4">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Överför</td><td colspan="4">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Spaltlängd</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Längd på svart märke</td><td colspan="4">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Effektiv utskriftsbredd</td><td colspan="4">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

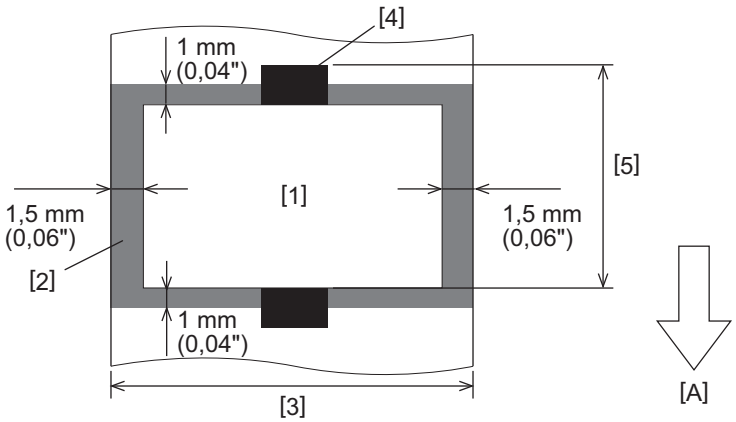
<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="4">Artikel</th><th rowspan="4">Batch avklippning</th><th rowspan="4">Avskalnings-utfärdande *1</th><th colspan="3">Skuret utfärdande</th></tr>
<tr><th rowspan="3">Cirkelknivmodul</th><th colspan="2">Roterande knivmodul *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Huvud upp</th></tr>
<tr><th>Nr</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Effektiv utskriftslängd</td><td rowspan="3">Etikett</td><td rowspan="3">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="3">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
87,0 - 1492,0
(3,43 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
98,0 - 1492,0
(3,86 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Tagg</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Icke-tryckbart område i avsnittet om upp-/nedvarvning</td><td colspan="5">Uppvarvning: 1,0 (0,04)
Sakta ner: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) endast vid 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Tjocklek</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") bredd)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maximal effektiv utskriftslängd för direkt utfärdande</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Max. yttre rulldiameter</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Inre stomdiameter</td><td colspan="5">Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rullriktning</td><td colspan="5">Innerrulle (standard)/Ytterrulle</td></tr>
</table>

*1 Om 10 ips eller mer anges utfärdas materialet vid 8 ips.

❑ Anmärkningar om utskriftsmaterial

Obs!

- Om materialslutet fastnar vid stommen där det finns tejp eller lim, kan belastningen på materialet variera i det ögonblick bakänden skalas av. Detta kan orsaka ojämn överföring och påverka utskriften. Lägg särskilt märke till att de utskrivna streckkoderna eller 2-dimensionella koderna kan bli oläsbara. Bekräfta koderna innan du använder denna typ av etiketter.
  För etiketter kan denna påverkar på utskriften undvikas genom att ha ett tomt utrymme på 600 mm (23,62") på basen från den sista etiketten. Notera att ett materialmatningsfel av basen i detta fall uppstår efter den sista etiketten istället för ett uteblivet fel angående materialslut.
  För etiketter med en materialpunkt på 75,5 mm (2,97") eller mindre är det möjligt att undvika ett fel angående materialslut även om basen inte lämnas tom efter den sista etiketten, dvs. enligt beskrivningen ovan, men vid utskrift av etiketter kan överföringen bli ojämn och påverka utskriften när en längd på cirka 550 mm (21,65") av basens ände återstår.
- Beroende på tejpens status vid materialänden kan den avskalade tejpen påverka sensorn och resultera i ett materialmatningsfel istället för ett uteblivet fel angående materialslut.
- Använd RFID-etiketter i batch-läge. Om du använder dem när materialet backas (avklippning, avskalningsutfärdande eller batch med flytt till avrivning) kan det orsaka pappersstopp beroende på RFID-etiketternas materialpunkt.
- De grå delarna på bilden är utanför det garanterade utskriftsområdet. Utskrift i på dessa delar kan påverka utskriftskvaliteten i det garanterade området.



1. Garanterat utskriftsområde
2. Område utanför det garanterade utskriftsområdet
3. Etikett-/taggbredd
4. Sensor
5. Etikett-/tagglängd

A: Materialmatningsriktning

■ RFID-taggar

Som tumregler gäller att specifikationerna för RFID-taggpapper är de samma som specifikationerna för annat utskriftsmaterial. De objekt som kan skilja sig från detta listas i tabellen nedan. Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer RFID-taggpapper.

Enhet: mm (tum)

Artikel		Utskriftsläge		
		Batch avklippning	Avskalningsutfärdande	Skuret utfärdande
Materialpunkt		16,0 - 1500 (0,63 - 59,1)	25,4 - 256 (1,0 - 10,08)	25,4 - 1500 (1,0 - 59,1)
Materiallängd		13,0 - 1498 (0,51 - 59,0)	23,4 - 254 (0,92 - 10,0)	22,4 - 1494 (0,88 - 58,82)
Längd spalt/svart markering		2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	6,0 - 20,0 (0,24 - 0,79)
Effektiv utskriftslängd	Etikett	6,0 - 1496 (0,24 - 58,9)	21,4 - 252 (0,84 - 9,92)	21,4 - 1492 (0,84 - 58,74)
	Tagg	8,0 - 1498 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498 (0,84 - 59,0)
Inre stomdiameter		Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")		
Rullriktning		Innerrulle/Ytterrulle		

❑ Anmärkningar angående användning RFID-taggpapper

1. Kodningsprecision

Det är inte möjligt att till 100% garantera korrekt kodning under alla användningsvillkor och i alla miljöer, eftersom utskriften påverkas av externa faktorer (störningar) i tillägg till själva taggmaterialet (IC, inläggsformat/-storlek), temperatur och fuktighet. Du uppmanas därför att i förväg bekräfta att användningsmiljön fungerar för denna typ av utskrifter. Vid misslyckad kodning skrivs istället horisontella linjer ut.

2. Förvaring av RFID-taggpapper

Undvik att förvara RFID-taggpapper nära skrivaren, till exempel på eller nära materialöppningen, eftersom det kan försämra läs- och skrivprestandan.

3. RFID-taggpappersrullar

Var uppmärksam på trycket på rullen vid användning av RFID-taggpappersrullar. RFID-taggpapper tenderar att bli krusigt vid upprullning beroende på etikettlimmet, taggen och dess bas. Pappersstopp kan dessutom uppstå om utskriftssidan är på rullens insida. Det rekommenderas att använda RFID-taggpappersrullar med utskriftssidan på pappersrullens utsida om det inte finns någon annan särskild anledning.

4. Sensor

Om du använder en mellanrumssensor eller reflektorsensor för att utfärda material kan det resultera i variabla mellanrum/variabel reflektion på grund av RFID-taggens antennmönster och andra faktorer. Om det här problemet skulle uppstå ska sensorns känslighet justeras och tröskelvärdet konfigureras i systemläge.
För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

5. Knivmodul

Vid kapning av RFID-taggpapper, var noga med att inte skära genom RFID-taggarnas antenner eller IC-kretsar. Kapningspositionen kan justeras från [User Mode] > [Set Parameters] > [Position Adjustment] > [Cut/Peel Adjust].

6. Statisk elektricitet

Vid utskrift på RFID-taggpapper i en miljö med låg fuktighet, ska du vara uppmärksam på statisk elektricitet som genereras av papperet eller färgbandet, vilket kan reducera kvaliteten på utskrivna data.

7. Omgivningens temperatur

Det trådlösa kommunikationssystemets prestanda kan variera beroende temperaturen i omgivningen. Om temperaturen i omgivningen skiljer sig från den tidpunkt då RFID-inställningarna utfördes och tidpunkten för utskrift av data kan RFID-taggutskriften misslyckas.

8. Manuell avklippning/avklippning

Vid manuell avklippning eller avklippning kan omvänd matning till RFID-utskriftspositionen leda till att RFID-taggpappret glider ut ur tryckplattan, vilket gör att processen inte kan fortsätta.

9. Avskalningsutfärdande

Vid utfärdande av RFID-etiketter med avskalning kan avskalningsprestandan variera beroende på etikettlimmet, taggen och dess bas. Det kan även beroende på materialet hända att avskalning inte kan utföras normalt.

10. Anmärkningar angående bruk av material med korta materialpunkter

Om du använder ett material med korta materialpunkter (dvs. intervallet mellan RFID-taggarna) kan det hända att data skrivs på en intilliggande tagg under taggutskrift. Positionen där data kan skrivas skiljer sig beroende på typ av tagg, och du uppmanas utföra mätningar med de faktiska taggarna för att undvika att data skrivs på intilliggande taggar. Använd BCP RFID-analysverktyget för att diagnostisera läs- och skrivpositionerna. Kontakta din servicerepresentant för detaljerad information.

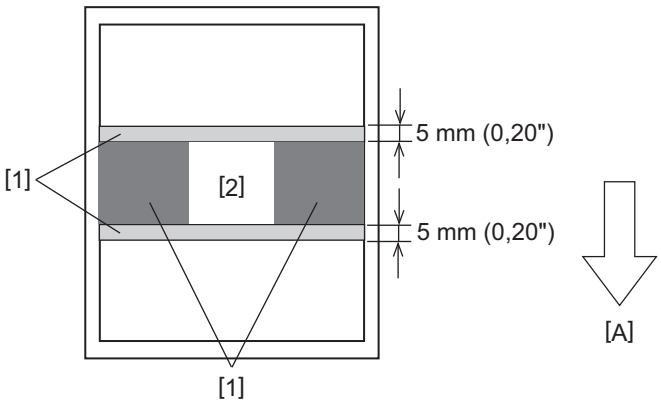
11. Defekta RFID-taggar

RFID-taggpapper kan innehålla defekta taggar när de levereras från tillverkaren. Felnivån varierar beroende på typ av taggar, tillverkningsmetoden av RFID-taggpappret samt andra faktorer. Du uppmanas att kommunicera med tillverkaren angående eliminering av defekta RFID-taggar i tillverkningen alternativt att be tillverkaren identifiera defekta taggar, exempelvis genom att placera märken på dem och meddela identifieringsmetoden till dig.

12. Utskrift på RFID-taggens kodningsdel (chips-/antenndelen)

Materialytan där RFID-taggen finns är aningen ojämn, och vid utskrift på denna del kan utskriften i området kring taggen vara bruten. Särskilt i området 5 mm (0,20") före och efter RFID-taggens kodningsdel och på båda sidor av kodningsdelen är det sannolikt att utskriften blir suddig och avbruten. Dessa områden är utanför det garanterade utskriftsområdet. (Se bilden nedan.)

* Graden av oskärpa eller avbrott varierar beroende på RFID-taggens (chipsets/antennens) höjd.

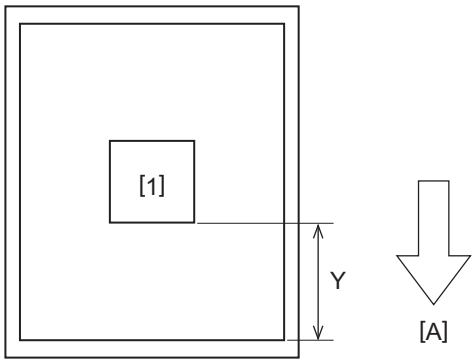


1. Område utanför det garanterade utskriftsområdet
2. RFID-taggens kodningsdel

A: Materialmatningsriktning

13. Restriktioner för placeringen av RFID-taggdelen (chips-/antenndelen)

- RFID-taggdelen (chips-/antenndelen) ska placeras inom 50 mm (1,97") från papprets framkant (enligt bilden nedan, Y ≤ 50 mm). Om den placeras längre bort än 50 mm (1,97") kan omvänd matning på mer än 50 mm (1,97") krävas för att kunna gå från RFID-utskriftsläget till startläget, vilket kan leda till att skrivaren inte fungerar korrekt vid omvänd matning.
- För manuell avklippning eller avklippning ska RFID-taggdelen placeras minst 30 mm (1,18") från papprets framkant (se bilden nedan, Y ≥ 30 mm). Om den placeras inom 30 mm (1,18"), kan omvänd matning under rörelsen från startläget till RFID-utskriftsläget göra att RFID-taggen glider ut ur tryckplattan, vilket gör att processen inte kan fortsätta.



1. RFID-taggens kodningsdel

A: Materialmatningsriktning

■ Färgband

Använd original Toshiba Tec Corporation-färgband.
Garantin gäller inte för problem som orsakats av användning av icke godkända färgband.
Kontakta din servicerepresentant för information om hur du beställer färgband.

Artikel		Beskrivning
Färgbandstyp		Färgbandsspole
Färgbandsbredd		40 - 112 mm (1,57"- 4,41") Rekommenderade bredder är 41 mm (1,61"), 50 mm (1,97"), 68 mm (2,68"), 84 mm (3,31"), och 112 mm (4,41").
Maximal färgbandslängd		800 m (875 yd) (Ø90 mm (3,54") eller mindre)
Maximal ytterdiameter för bandet		Ø90 mm (3,54")
Färgbandstomme	Material	Papper
	Innerdiameter	Ø25,7±0,2 mm (1,01"±0,01")
	Bredd	Upp till 112 mm (4,41")
Ledartejp		Ja
Sluttejp		Ja
Lindningsmetod		Ytterrulle

Obs!

- För att säkerställa utskriftskvalitet och skrivhuvudets livslängd, använd endast Toshiba Tec-specificerade band.
- Välj ett färgband som passar till bredden på ditt media (bas). Ett för smalt färgband minskar den tryckbara ytan, medan ett för brett färgband kan leda till skrynkling. Använd helst ett färgband som är något bredare än mediet (basen) enligt bilden nedan.
- Beroende på färgbandets bredd kan det bli nödvändigt med spänningsjustering av färgbandsmotorn. Om du använder ett smalt band kan starka lindningar orsaka skrynklor i bandet. Ställ in färgbandsmomentet i menyn för parameterinställningar i systemläget enligt följande.
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

Materialbredd	Färgbandsbredd	Färgbandets vridmoment
30 ≤ Bredd < 36 mm (1,18" ≤ Bredd < 1,42")	41 mm (1,61")	Low
36 ≤ Bredd < 50 mm (1,42" ≤ Bredd < 1,97")	55 mm (2,17")	Normal
50 ≤ Bredd < 63 mm (1,97" ≤ Bredd < 2,48")	68 mm (2,68")	Normal
63 ≤ Bredd < 79 mm (2,48" ≤ Bredd < 3,11")	84 mm (3,31")	Normal
79 ≤ Bredd < 97 mm (3,11" ≤ Bredd < 3,82")	102 mm (4,02")	Normal
97 ≤ Bredd < 107 mm (3,82" ≤ Bredd < 4,21")	112 mm (4,41")	Normal

- Justera färgbandet så att mitten är i linje med mitten på utskriftsmaterialet. Feljusterade mittpunkter kan leda till att färgbandet skrynklas.

■ Anmärkningar angående användning av tillval

⚠ VARNING

Se till att stänga av huvudströmbrytaren och dra ur stickkontakten ur vägguttaget innan du installerar tillvalen.

Om du monterar ett tillval med strömmen påslagen finns det risk för brand, elektriska stötar och personskador. För att skydda skrivens elektriska kretsar ska du vänta minst 1 minut efter att du har stängt av strömmen innan du kopplar loss kablar från skrivaren eller ansluter kablar till den.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Var försiktigt så att du inte klämmer dina fingrar och händer i luckor och andra delar.**
- **Rör inte skrivhuvudet, stegmotorn eller de omgivande områdena precis efter utskrift.**
  Det finns risk för brännskador.
- **Rör inte knivbladet när du monterar och rengör knivmodulen.**
  Du kan skada dig.

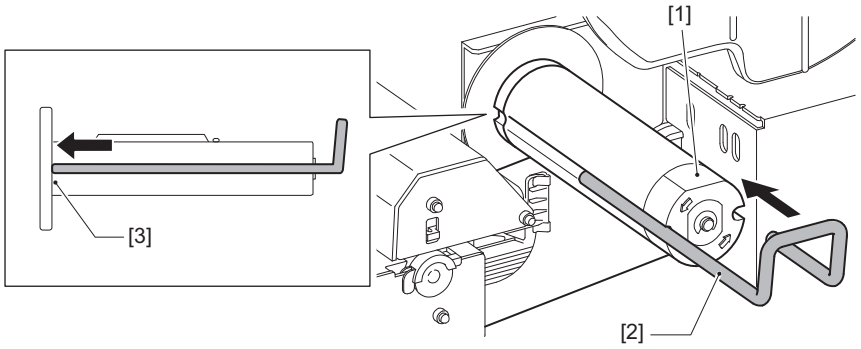
Obs!

- När du använder en knivmodul för att skära av etikettmaterial ska snitten göras i mellanrummen (basen) snarare än genom själva etiketterna. Om snitt görs genom etiketter kan det leda till materialstopp, funktionsfel och att knivmodulen slits ut i förtid. Vi rekommenderar att du använder papper med ett mellanrum på 6 mm (0,24") mellan etiketterna (basen).
- När du använder en cirkelknivmodul för att skära av etikettmaterial ska snitten göras i mellanrummen (basen) snarare än genom själva etiketterna. Om snitt görs genom etiketter kan det leda till materialstopp, funktionsfel och att knivmodulen slits ut i förtid. Vi rekommenderar att du använder papper med ett mellanrum på 6 mm (0,24") mellan etiketterna (basen).
- Vid användning av skivkniven för skärning är den minsta etikettlängden enligt följande:
  Etikettlängd ≥ 22,0 mm (0,87") - (mellanrumslängd / 2)
- Du kan justera klippositionen med [Cut/Peel Adjust].
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
- Om utskriftsmaterialet fastnar i valsen under skuret utfärdande, ställ in [Move To Tearoff] på [Enable] i parameterinställningarna.
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
- Kontakta din servicerepresentant för mer information om du vill använda perforerat etikettmaterial.
- När du använder den roterande skäraren för skuret utfärdande, ställ in [Head Up Cut/Rewinder]-parametern på [Enable] i inställningarna.
  För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
- 203 dpi-modell: Den roterande skäraren kan inte utfärda skärkommandot vid utskriftshastigheter på 10 ips eller högre. När utskriftshastigheten är inställd på 10 ips eller högre kommer hastigheten automatiskt att reduceras till 6 ips.
- 305 dpi-modell: Den roterande skäraren kan inte utfärda skärkommandot vid utskriftshastigheter på 10 ips eller högre. När utskriftshastigheten är inställd på 10 ips eller högre kommer hastigheten automatiskt att reduceras till 8 ips.
- När du använder den roterande kniven för att skära varierar den minsta etikettlängden beroende på utskriftshastigheten enligt nedan:

Utskriftshastighet	Minsta etikettlängd
3 ips	Etikettlängd ≥ 91,0 mm (3,58") - (mellanrumslängd / 2)
6 ips	Etikettlängd ≥ 103,0 mm (4,06") - (mellanrumslängd / 2)
8 ips	Etikettlängd ≥ 110,0 mm (4,33") - (mellanrumslängd / 2)

- Om du monterar skalmodulen och aktiverar avskalning av etiketterna kan det vara omöjligt att skala av etiketterna korrekt beroende på etikettmaterialet eller dess bas. Kontakta service för detaljerad information om etikettmaterial och -baser.
- 203 dpi-modell: Skalmodulen kan inte utfärda avdragningskommandot vid utskriftshastigheter på 12 ips eller högre. När utskriftshastigheten är inställd på 12 ips eller högre kommer hastigheten automatiskt att reduceras till 10 ips.

- 305 dpi-modell: Skalmodulen kan inte utfärda avdragningskommandot vid utskriftshastigheter på 10 ips eller högre. När utskriftshastigheten är inställd på 10 ips eller högre kommer hastigheten automatiskt att reduceras till 8 ips.
- När du ställer in en utskriftshastighet på 10 ips eller mer och utför avskalningsutfärdande, även om parameterinställningen [Pre Peel-Off] är inställd på [Disable], så kommer förhandsskalning fortfarande att utföras.
- När du lindar utskriftsmaterial eller underlaget direkt runt skalmodulens uppsamlingsaxel och fäster det med klämman, ska följande riktlinjer observeras:
  [1] Vrid upp den platta sidan på upptagningsaxeln.
  [2] För in klämman i upptagningsaxeln.
  [3] För in klippet tills det stannar.



STRECKKODSSKRIVARE

Bruksanvisning

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Alla rättigheter förbehålls

BU240017B0-SV
R230620A7602-TTEC
Ver02 F 2026-08