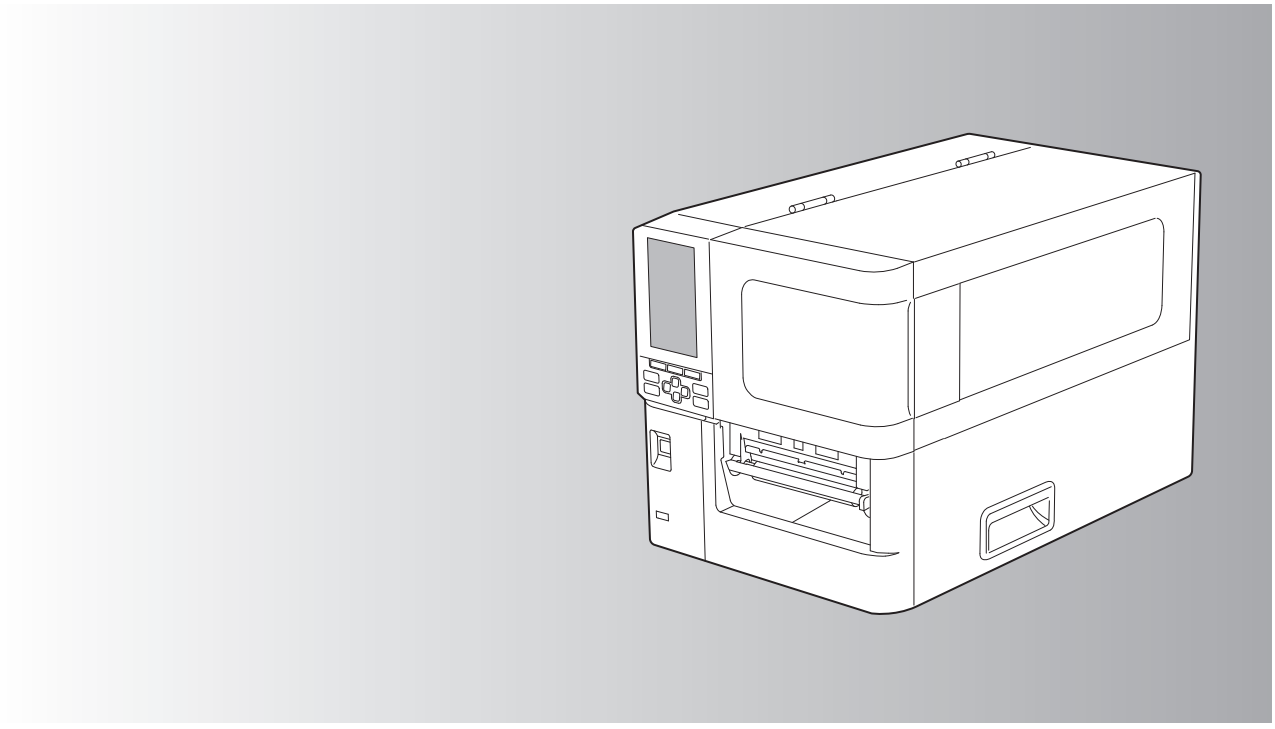
TOSHIBA

TLAČIARNE ČIAROVÉHO KÓDU

Návod na použitie

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S



© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Všetky práva vyhradené
Na základe právnych predpisov o autorských právach sa táto príručka nesmie reprodukovať, duplikovať ani znovu tlačiť v akejkoľvek forme bez predchádzajúceho písomného súhlasu spoločnosti Toshiba Tec Corporation.

Predslov

Ďakujeme vám za zakúpenie nášho produktu.
Aby ste výrobok udržali v jeho najlepšom stave, majte tento návod na obsluhu poruke a používajte ho vždy, ak je to potrebné.

■ Ako si prečítať túto príručku

❑ Symboly v tejto príručke

V tejto príručke sú niektoré dôležité položky označené pomocou symbolov uvedených nižšie. Pred použitím tohto zariadenia si nezabudnite prečítať tieto časti.

⚠ VÝSTRAHA	Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, ak sa jej nepredíde, môže mať za následok smrť, vážne zranenie alebo vážne poškodenie alebo požiar v zariadení či okolitých objektoch.
⚠ POZOR	Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, ak sa jej nepredíde, môže spôsobiť vážne alebo stredne ťažké zranenie, čiastočné poškodenie zariadenia alebo okolitých predmetov alebo stratu údajov.
Poznámka	Označuje informácie, ktorým by ste pri prevádzke zariadenia mali venovať pozornosť.
Tip	Popisuje praktické informácie, ktoré sú užitočné pri obsluhe zariadenia.
🕮	Odkazy popisujúce položky súvisiace s tým, čo práve robíte. Podľa potreby si pozrite tieto odkazy.

❑ Cieľoví používatelia pre túto príručku

Toto je príručka, ktorá sa zameriava na bežných používateľov a administrátorov.

❑ Dôležité upozornenia týkajúce sa tejto príručky

- Tento výrobok je určený na komerčné použitie a nie je to spotrebný výrobok.
- Pri používaní výrobku (vrátane softvéru) postupujte podľa pokynov uvedených v tejto príručke.
- Túto príručku nemožno reprodukovať, duplikovať ani znovu tlačiť v akejkoľvek forme bez predchádzajúceho písomného povolenia od spoločnosti Toshiba Tec Corporation.
- Obsah tejto príručky môže byť zmenený bez predchádzajúceho upozornenia. Pre získanie najnovšej verzie príručky sa obráťte na autorizovaného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec Corporation. Obráťte sa na miestneho autorizovaného servisného zástupcu, pokiaľ ide o akékoľvek otázky, ktoré máte k tejto príručke.

❑ Oznámenie o zrieknutí sa zodpovednosti

Nasledovné upozornenie stanovuje vylúčenia a obmedzenia zodpovednosti spoločnosti Toshiba Tec Corporation (vrátane zamestnancov, zástupcov a subdodávateľov) pre každého kupujúceho alebo používateľa („Používateľ“) tejto tlačiarne vrátane jej príslušenstva, voliteľného príslušenstva a pribaleného softvéru („Výrobok“).

1. Vylúčenia a obmedzenia zodpovednosti uvedené v tomto oznámení budú účinné v plnom rozsahu prípustnom zákonom. Aby sa zabránilo vzniku pochybností, nič uvedené v tomto oznámení sa nesmie považovať za vylúčenie alebo obmedzenie zodpovednosti spoločnosti Toshiba Tec Corporation za smrť alebo poranenie osôb zapríčinené nedbanlivosťou zo strany spoločnosti Toshiba Tec Corporation alebo podvodným zavádzaním zo strany spoločnosti Toshiba Tec Corporation.
2. Všetky záruky, podmienky a ostatné podmienky vyplývajúce zo zákona sú v plnom rozsahu povolené zákonom a na Výrobky sa neposkytujú ani nevzťahujú žiadne vylúčené a takéto implicitné záruky.
3. Spoločnosť Toshiba Tec Corporation nebude zodpovedná za žiadnu stratu, výdaje, náklady, nárok alebo akúkoľvek škodu, ktoré sú zapríčinené niektorými z nasledujúcich konaní/udalostí:
   (a) použitie alebo manipulácia s Výrobkom, ktoré nie sú v súlade s príručkami, vrátane, ale nie výlučne s Návodom na obsluhu, s Používateľskou príručkou a/alebo nesprávne či nedbalé zaobchádzanie alebo používanie Výrobku;

(b) akákoľvek príčina, ktorá zabraňuje správnej prevádzke alebo fungovaniu Výrobku, ktorá vyplýva alebo je možné ju pripísať činom, opomenutiam, udalostiam alebo nehodám mimo primeranej kontroly spoločnosti Toshiba Tec Corporation, vrátane, bez obmedzenia, činov vyššej moci, vojny, nepokojov, občianskych nepokojov, zlomyseľných alebo úmyselných škôd, požiarov, povodní alebo búrky, prírodných katastrof, zemetrasení, abnormálneho napätia alebo iných katastrof;
(c) pridania súčastí, úpravy, demontáž, preprava alebo opravy prevedené akýmikoľvek inými osobami ako servisnými technikmi autorizovanými spoločnosťou Toshiba Tec Corporation; alebo
(d) používanie papiera, spotrebného materiálu alebo iných dielov, než ktoré sú odporúčané spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.

4. V súlade s odstavcom 1 nenesie spoločnosť Toshiba Tec Corporation zodpovednosť voči zákazníkovi v prípadoch, ako sú:
(a) strata zisku; pokles predaja alebo obratu; strata alebo poškodenie reputácie; strata výroby; strata predpokladaných úspor; strata dobrého mena alebo obchodných príležitostí; strata zákazníkov; strata alebo nemožnosť využívania akéhokoľvek softvéru alebo dát; strata na základe akejkoľvek zmluvy alebo v súvislosti s ňou; alebo
(b) akékoľvek špeciálne, náhodné, následné alebo nepriame straty alebo škody, náklady, výdavky, finančné straty alebo nároky na následné odškodnenie;

čokoľvek a akokoľvek spôsobené, čo vyplýva alebo vznikne v súvislosti s Výrobkom, alebo s použitím alebo manipuláciou s Výrobkom, aj keď spoločnosť Toshiba Tec Corporation bude oboznámená s možnosťou takýchto škôd.

Spoločnosť Toshiba Tec Corporation nebude niesť zodpovednosť za žiadne straty, výdavky, náklady, reklamácie alebo poškodenia spôsobené neschopnosťou používania (vrátane, ale nie výlučne za zlyhanie, poruchu, výpadok, napadnutie vírusmi alebo za iné problémy), ktoré vyplývajú z používania Výrobku s hardvérom, tovarom alebo softvérom, ktorý nebol priamo alebo nepriamo dodaný spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.

❑ Obrazovky a popis prevádzkových postupov

Zobrazenie na obrazovke sa môže líšiť v závislosti od vášho modelu a operačného prostredia, ako je napríklad nainštalované voliteľné príslušenstvo, verzia operačného systému a aplikačný softvér.

❑ Ochranné známky

- Microsoft, Windows, Windows NT a mená značiek a názvy iných produktov spoločnosti Microsoft sú ochranné známky spoločnosti Microsoft Corporation v USA a ďalších krajinách.
- Bluetooth® je registrovaná ochranná známka vlastnená Bluetooth SIG, Inc.
- Ostatné názvy spoločností a názvy produktov v tejto príručke sú obchodnými značkami príslušných spoločností.

❑ Oficiálne názvy v operačnom systéme Windows

- Oficiálny názov Windows® 10 je Microsoft Windows 10 Operating System.
- Oficiálny názov Windows® 11 je Microsoft Windows 11 Operating System.
- Oficiálny názov servera Windows® 2016 je Microsoft Windows Server 2016 Operating System.
- Oficiálny názov servera Windows® 2019 je Microsoft Windows Server 2019 Operating System.
- Oficiálny názov servera Windows® 2022 je Microsoft Windows Server 2022 Operating System.

❑ Dovozcovia/Výrobca

Dovozca (pre EÚ, EFTA)
Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Nemecko

Dovozca (pre Spojené kráľovstvo)
Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Spojené kráľovstvo

Dovozca (pre Turecko)
BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turecko

Výrobca
Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japonsko

Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami

Nasledujúce opatrenia sú špecifické pre bezdrôtovú funkciu. Pozrite si časť „Bezpečnostné informácie“ pre všeobecné opatrenia týkajúce sa produktu a regulačné informácie.

Tento výrobok je klasifikovaný ako „bezdrôtové zariadenie pre stanice systémov na prenos údajov s nízkym výkonom“ v rámci Zákona o bezdrôtovej telegrafii a nevyžaduje licenciu na rádiový prenos. Zákon zakazuje zmenu vo vnútri tohto výrobku.

■ Regulačné informácie

Tento výrobok sa musí nainštalovať a používať presne podľa pokynov výrobcu uvedených v používateľskej dokumentácii, ktorá sa dodáva s výrobkom. Tento výrobok je v súlade s nasledujúcimi rádiofrekvenčnými a bezpečnostnými normami.
Nižšie uvedené normy sú certifikované v prevádzke s dodanou anténou. Nepoužívajte tento produkt s inými anténami.

❑ Európa – Vyhlásenie o zhode v rámci EÚ

Spoločnosť Toshiba Tec Corporation týmto vyhlasuje, že séria BX410T je v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími relevantnými ustanoveniami smernice 2014/53/EÚ.

❑ USA – Federal Communications Commission (FCC)

POZNÁMKA:
Toto vybavenie bolo testované a zodpovedá limitom triedy A digitálnych zariadení podľa časti 15 Pravidiel FCC. Tieto obmedzenia sú navrhnuté tak, aby poskytovali primeranú ochranu pred škodlivým rušením pri prevádzke zariadenia v komerčnom prostredí. Toto zariadenie generuje, používa a môže vyžarovať rádiofrekvenčnú energiu, a ak nie je nainštalované a používané v súlade s návodom na použitie, môže spôsobiť škodlivé rušenie rádiovej komunikácie. Pri používaní tohto zariadenia v obytnom priestore je pravdepodobné, že môže spôsobiť škodlivé rušenie. V takom prípade bude po používateľovi vyžadované, aby rušenie odstránil na vlastné náklady.

POZOR:
Toto zariadenie vyhovuje časti 15 pravidiel FCC.
Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam:
(1) toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie a
(2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek prijímané rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť nežiaducu činnosť.
Akékoľvek zmeny alebo modifikácie, ktoré nie sú výslovne schválené ručiteľom tohto zariadenia, môžu zrušiť oprávnenie používateľa na prevádzkovanie zariadenia.

VÝSTRAHA O VYSTAVENÍ RF:
Toto zariadenie musí byť nainštalované a prevádzkované v súlade s pokynmi a anténa(y) používané pre tento vysielač musia byť nainštalované tak, aby sa zabezpečila separačná vzdialenosť minimálne 20 cm od všetkých osôb, nesmú byť umiestnené alebo prevádzkované spoločne s akoukoľvek inou anténou alebo vysielačom. Koncoví používatelia a osoby inštalajúce zariadenia musia byť vybavené pokynmi na inštaláciu antény a prevádzkovými podmienkami vysielača, aby boli dodržané nariadenia o vystavení pôsobeniu RF.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Toto zariadenie je v súlade s normami RSS pre výnimky z licencie ISED.
Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam:
(1) toto zariadenie nesmie spôsobovať rušenie a
(2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť jeho nežiaducu činnosť.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.
L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:
(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informácie týkajúce sa vystavenia rádiofrekvencii (RF)
Vyžarovaný výstupný výkon bezdrôtového zariadenia je podľa Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) pod limitom pre vystavenie sa rádiofrekvencii. Bezdrôtové zariadenie by sa malo používať takým spôsobom, aby sa minimalizovala možnosť ľudského kontaktu počas bežnej prevádzky.
Toto zariadenie bolo vyhodnotené a ukázalo sa byť kompatibilné s limitmi expozície ISED v rámci podmienok vystavenia sa mobilnému telefónu (antény sú vo väčšej vzdialenosti ako 20 cm od tela osôb).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Schválené štáty/oblasti pre použitie zariadení

Toto zariadenie je schválené podľa normy pre rádiové zariadenia v konkrétnych krajinách/regiónoch. Obráťte sa na autorizovaných predajcov alebo servisných technikov spoločnosti Toshiba Tec.

■ Bezpečnostné pokyny týkajúce sa používania

Tento výrobok komunikuje s inými zariadeniami pomocou rádiových vĺn. V závislosti od miesta inštalácie, orientácie, prostredia atď., môže dôjsť k zhoršeniu výkonu komunikácie alebo k poškodeniu zariadení nainštalovaných blízko.
Bluetooth® a zariadenia bezdrôtovej siete LAN pracujú v rámci rovnakého frekvenčného rozsahu a môžu rušiť činnosť druhého. Ak používate zariadenia Bluetooth® a zariadenia bezdrôtovej siete LAN súčasne, môžete občas pocítiť menej ako optimálny sieťový výkon alebo dokonca stratiť sieťové pripojenie.
Ak sa vyskytne akýkoľvek takýto problém, ihneď vypnite svoje zariadenie Bluetooth® alebo zariadenie bezdrôtovej siete LAN. Držte sa ďalej od mikrovlnnej rúry.
Môže dôjsť k zhoršeniu výkonu komunikácie alebo ku chybe komunikácie v dôsledku rádiového žiarenia mikrovlnnej rúry.
Nepoužívajte výrobok na kovovom stole alebo v blízkosti kovového predmetu. Komunikačný výkon môže byť zhoršený.

* Bluetooth® je registrovaná ochranná známka vlastnená Bluetooth SIG, Inc.

OBSAH

Predslov 3
Ako si prečítať túto príručku 3
Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami 6
Regulačné informácie 6
Schválené štáty/oblasti pre použitie zariadení 7
Bezpečnostné pokyny týkajúce sa používania 7

Kapitola 1 Prehľad výrobku

Príslušenstvo 12
Názvy a funkcie častí 13
Pohľad zvonka 13
Tlačový mechanizmus 14
Ovládací panel 16
Kompatibilné USB pamäte 18

Kapitola 2 Nastavenie tlačiarne

Príprava na používanie tlačiarne 20
Umiestnenie tlačiarne 20
Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel 22
Pripojenie napájacieho kábla 23
Pripojenie k počítaču 25
Zapnutie/vypnutie tlačiarne 35
Zapnutie tlačiarne 35
Vypnutie tlačiarne 36
Postup vloženia média 38
Vloženie média 39
Zavádzanie média s pripojeným voliteľným modulom rezačky 45
Vkladanie skladaného papiera 47
Založenie pásky (metóda tepelného prenosu) 53
Nastavenie polohy senzorov detekcie média 59
Nastavenie polohy detekčného snímača 59
Nastavenie polohy reflexného snímača 60
Nastavenie snímača blížiaceho sa konca média 61

Kapitola 3 Denná údržba

Čistenie tlačiarne 64
Kryt 64
Tlačová hlava 65
Jednotka kontaktného skla 67
Snímače na detekciu médií/snímač konca pásky 68
Snímač blížiaceho sa konca média 70
Kryt média 71
Modul strihača (voliteľné príslušenstvo) 73
Keď sa tlačiareň dlhší čas nepoužíva 73

Kapitola 4 Riešenie problémov

Riešenie problémov 76
Chybové hlásenia 76
Ak tlačiareň nefunguje správne 82

Ak je médium zaseknuté 86
Ak sa páska v strede roztrhla 89
Ak sa navíjanie pásky naruší 90

Kapitola 5 Príloha

Technické parametre 94
Tlačiareň 94
Médiá 96
Štítok RFID 101
Páska 104
Poznámky o používaní voliteľného príslušenstva 105

1

Prehľad výrobku

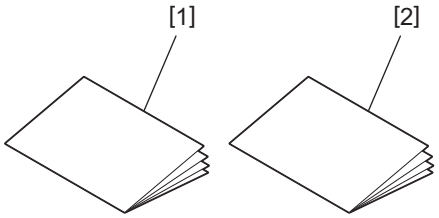
Príslušenstvo 12

Názvy a funkcie častí 13

Pohľad zvonka 13
Tlačový mechanizmus 14
Ovládací panel 16
Kompatibilné USB pamäte 18

Príslušenstvo

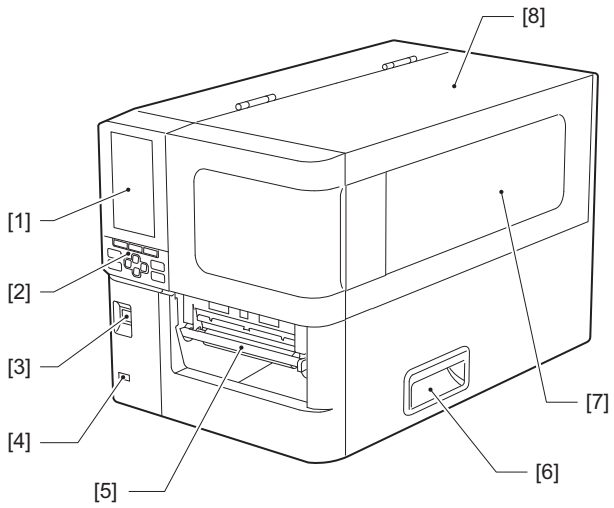
Skontrolujte, či obsahuje všetko príslušenstvo.
Ak niečo chýba, obráťte sa na servisného zástupcu.

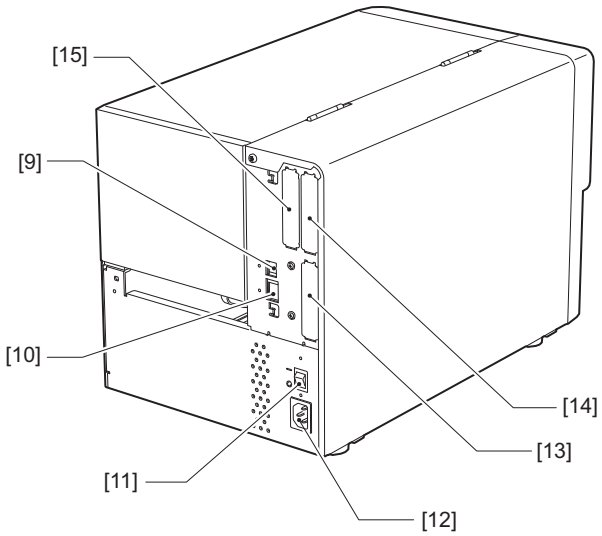


Počet	Názov časti
1	Bezpečnostné informácie (viac jazykov)
2	Sprievodca rýchlou inštaláciou (1)

Názvy a funkcie častí

■ Pohľad zvonka

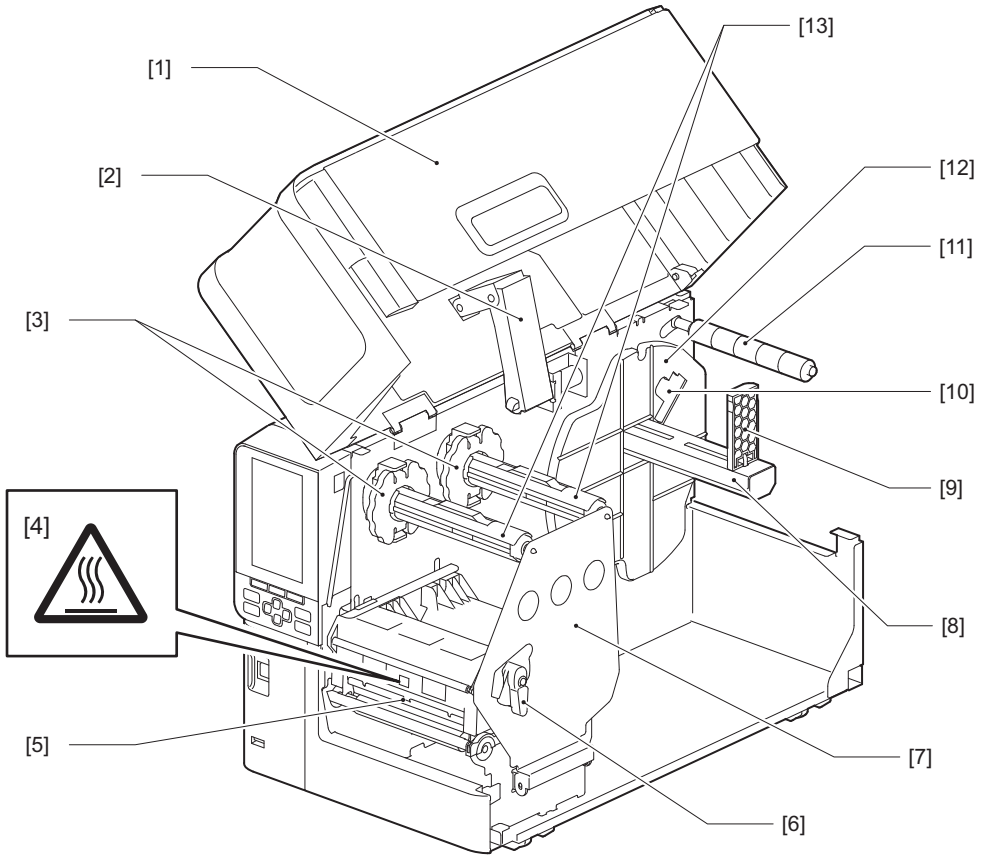




Počet	Názov časti
1	Farebný LCD displej Zobrazuje obrazovku nastavenia každej funkcie a stav tlačiarne.
2	Ovládací panel Existujú dva typy indikátorov, ktoré uvádzajú stav tlačiarne, a 11 tlačidiel, ktorými sa ovláda tlačiareň. 🕮 Str. 16 „Ovládací panel“
3	Tlačidlo POWER Stlačením zapnete/vypnete napájanie tlačiarne.
4	USB Host Slúži na pripojenie pamäťového USB kľúča, skenera, klávesnice atď.
5	Výstup média Tlačené médiá vychádzajú z tohto výstupu.
6	Rukoväť Pri otváraní a zatváraní horného krytu vložte do nej prsty.
7	Okno na potvrdenie zostávajúceho média V tomto okne môžete skontrolovať zostávajúce množstvo média a pásky.
8	Horný kryt Otvorte tento kryt, ak chcete vymeniť médium alebo pásku alebo vyčistiť vnútro.
9	Port USB Slúži na pripojenie kábla USB. 🕮 Str. 25 „Pripojenie k počítaču“
10	Port LAN Slúži na pripojenie kábla LAN. 🕮 Str. 25 „Pripojenie k počítaču“
11	Hlavný vypínač Slúži na zapnutie/vypnutie sieťového napájania tlačiarne. —: ZAPNUTIE ○: VYPNUTIE

Počet	Názov časti
12	Prívod striedavého napájania Slúži na pripojenie napájacieho kábla. 🕮 Str. 23 „Pripojenie napájacieho kábla“
13	Rozšírený vstupno-výstupný port (voliteľná možnosť) Slúži na pripojenie periférnych zariadení. Pre periférne zariadenia pripojené k rozšírenému vstupno-výstupnému portu používajte zariadenia, ktoré spĺňajú špecifikácie a príslušné zákony a predpisy. Vezmite do úvahy, že spoločnosť Toshiba Tec nevyrába žiadne zariadenia na pripojenie k rozšírenému vstupno-výstupnému portu.
14	Port sériového rozhrania (voliteľné príslušenstvo) Slúži na pripojenie komunikačného kábla kompatibilného so štandardom RS-232C. (9-kolíkový konektor D-Sub s typom skrutky s rozmermi uvádzanými v palcoch)
15	Port bezdrôtovej siete LAN/Bluetooth (voliteľná možnosť) Slúži na pripojenie bezdrôtového komunikačného modulu (bezdrôtovej siete LAN/Bluetooth). Port sériového rozhrania sa nedá použiť pri použití bezdrôtovej siete LAN/Bluetooth.

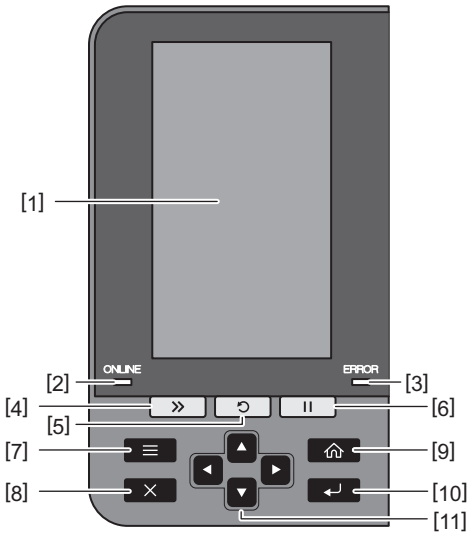
■ Tlačový mechanizmus



Počet	Názov časti
1	Horný kryt
2	Tlmič krytu
3	Zarážka pásky Slúži na nastavenie polohy zarážok tak, aby zodpovedala šírke pásky, ktorá sa má použiť.

Počet	Názov časti
4	Etiketa s upozornením na vysokú teplotu Dávajte pozor na vysoké teploty.
5	Blok tlačovej hlavy Táto jednotka tlačí na médium. Pod blokom tlačovej hlavy sa nachádza snímač teploty, reflexný snímač, detekčný snímač a snímače konca pásky.
6	Páčka hlavy Slúži na otváranie a zatváranie bloku tlačovej hlavy a prepínanie tlaku pôsobiaceho na médium.
7	Upevňovacia doska hriadeľov pásky
8	Podávací hriadeľ Slúži na inštaláciu média.
9	Držiak kotúča s médiom Posuňte ho tak, aby sa prispôsobil šírke média na jeho zaistenie.
10	Spínač nastavenia snímača blížiaceho sa konca média Slúži na nastavenie úrovne detekcie snímača na zistenie zostávajúceho množstva média. 🕮 Str. 61 „Nastavenie snímača blížiaceho sa konca média“
11	Vodiaci hriadeľ média
12	Prívodný držiak Zaisťuje médium v spojení s držiakom kotúča s médiom.
13	Hriadele pásky Slúžia na inštaláciu pásky.

■ Ovládací panel



Počet	Názov časti
1	Farebný LCD displej (272 x 480 bodov) Zobrazuje stav tlačiarne a obrazovku nastavenia každej funkcie.
2	Kontrolka ONLINE (modrá) Stav tlačiarne sa uvádza nasledovne. • Svieti: Tlačiareň je pripravená na komunikáciu s počítačom. • Rýchlo bliká: Tlačiareň práve komunikuje s počítačom. • Pomaly bliká: Tlačiareň je v úspornom režime.
3	Kontrolka ERROR (oranžová) Stav tlačiarne sa uvádza nasledovne. • Svieti: Vyskytla sa chyba. • Bliká: Zistil sa koniec pásky.
4	Tlačidlo [FEED] Stlačením tohto tlačidla posuniete médium o jeden štítok alebo nastavíte médium do určenej polohy. Poznámka Po výmene média alebo pásky stlačte a podržte tlačidlo [FEED] na posuv média približne o 10 až 20 cm (3,94" až 7,87"), aby sa zaistilo, že médium bude možné podávať správne. Ak dôjde k záhybom výtlačkov, ešte niekoľkokrát stlačte tlačidlo [FEED].
5	Tlačidlo [RESTART] • Stlačením tohto tlačidla znova spustíte tlač po pozastavení alebo vymažete chybu a znova spustíte tlačovú úlohu, ak sa vyskytne chyba. • Stlačením tohto tlačidla sa vrátite do pôvodného stavu zapnutia napájania. Týmto úkonom sa obnovia všetky údaje a nastavenia, ktoré sa spracovávali. • Podržaním tohto tlačidla stlačeného na dlhšie ako 3 sekundy v stave pozastavenia sa zariadenie prepne do používateľského režimu.
6	Tlačidlo [PAUSE] • Stlačením tohto tlačidla sa pozastaví tlač. • Stlačením tohto tlačidla potvrdíte voľbu ponuky alebo upravíte nastavenia. • Podržaním tohto tlačidla stlačeného na dlhšie ako 3 sekundy v stave pozastavenia sa zariadenie prepne do režimu prahovej hodnoty.

Počet	Názov časti
7	Tlačidlo [MODE] • Stlačením tohto tlačidla zobrazíte obrazovku ponuky. • Podržaním tohto tlačidla stlačeného na dlhšie ako 3 sekundy v režime online sa zariadenie prepne do používateľského režimu.
8	Tlačidlo [CANCEL] • Stlačením tohto tlačidla vymažete aktuálnu tlačovú úlohu. • Stlačením tohto tlačidla zrušíte všetky prebiehajúce zmeny nastavení.
9	Tlačidlo [HOME] Stlačením tohto tlačidla sa zariadenie vráti do režimu online.
10	Tlačidlo [ENTER] Stlačením tohto tlačidla potvrdíte voľbu v ponuke alebo akékoľvek zmeny nastavení.
11	Tlačidlo [Šípka nahor]/tlačidlo [Šípka nadol] Slúži na posun kurzora nahor a nadol. Tieto tlačidlá sa používajú aj na zvýšenie alebo zníženie hodnôt nastavení. Pri podržaní týchto tlačidiel sa hodnoty nastavení budú naďalej zvyšovať (alebo znižovať).
	Tlačidlo [Šípka doľava]/tlačidlo [Šípka doprava] Slúži na posun kurzora doľava alebo doprava.

■ Kompatibilné USB pamäte

Môžete uložiť prijatý obsah vyrovnávacej pamäte a informácie o prevádzkovom protokole do USB pamäte. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Použite pamäť USB, ktorá spĺňa nasledujúce podmienky:

- Integrované zariadenie s pamäťou typu flash (priamo sa pripája k portu USB)
- Kapacita 1 GB alebo viac (odporúča sa 2 GB alebo viac)
- Vyhovuje nasledujúcim normám, ktoré stanovila organizácia USB-IF (USB Implementers Forum):
  - Hodnota triedy: 8 (08h) (trieda veľkokapacitnej pamäte USB)
  - Hodnota podružnej triedy: 6 (06h) (súbor transparentných príkazov SCSI)
  - Hodnota protokolu: 80 (50h) (len veľkoobjemový prenos)
- Zhodný s USB 2.0
  Ak sa použije pamäť USB, ktorá vyhovuje USB 3.0, bude pracovať s rýchlosťou USB 2.0 (vysokorýchlostná, 480 Mb/s)
- Typ formátu USB musí byť FAT32 alebo exFAT
  Ak sa ukladajú súbory väčšie ako 2 GB, použite pamäť USB naformátovanú pomocou exFAT.

Tip

USB pamäť môžete použiť jej vložením bezprostredne pred činnosťou. Nemusí byť vložená vopred.

USB pamäte, ktorých prevádzka bola potvrdená na tlačiarni

Výrobca	Názov produktu	Kapacita
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB, 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB, 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

2

Nastavenie tlačiarne

Príprava na používanie tlačiarne 20
Umiestnenie tlačiarne 20
Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel 22
Pripojenie napájacieho kábla 23
Pripojenie k počítaču 25

Zapnutie/vypnutie tlačiarne 35
Zapnutie tlačiarne 35
Vypnutie tlačiarne 36

Postup vloženia média 38
Vloženie média 39
Zavádzanie média s pripojeným voliteľným modulom rezačky 45
Vkladanie skladaného papiera 47

Založenie pásky (metóda tepelného prenosu) 53

Nastavenie polohy senzorov detekcie média 59
Nastavenie polohy detekčného snímača 59
Nastavenie polohy reflexného snímača 60
Nastavenie snímača blížiaceho sa konca média 61

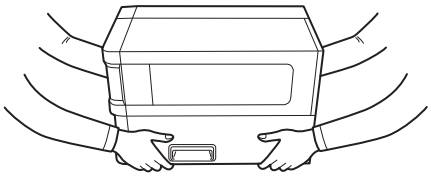
Príprava na používanie tlačiarne

V tejto časti je vysvetlené, ako nastaviť tlačiareň, pripojiť počítač a pripojiť napájací kábel.

■ Umiestnenie tlačiarne

⚠ POZOR

Pri premiestňovaní tlačiarne vždy zabezpečte, aby sa ho zúčastnili minimálne dve osoby.
Pri pokuse o premiestnenie tejto tlačiarne jednou osobou môže dôjsť k zraneniu.
Pri premiestňovaní tlačiarne ju uchopte za označenú oblasť zobrazenú nižšie.

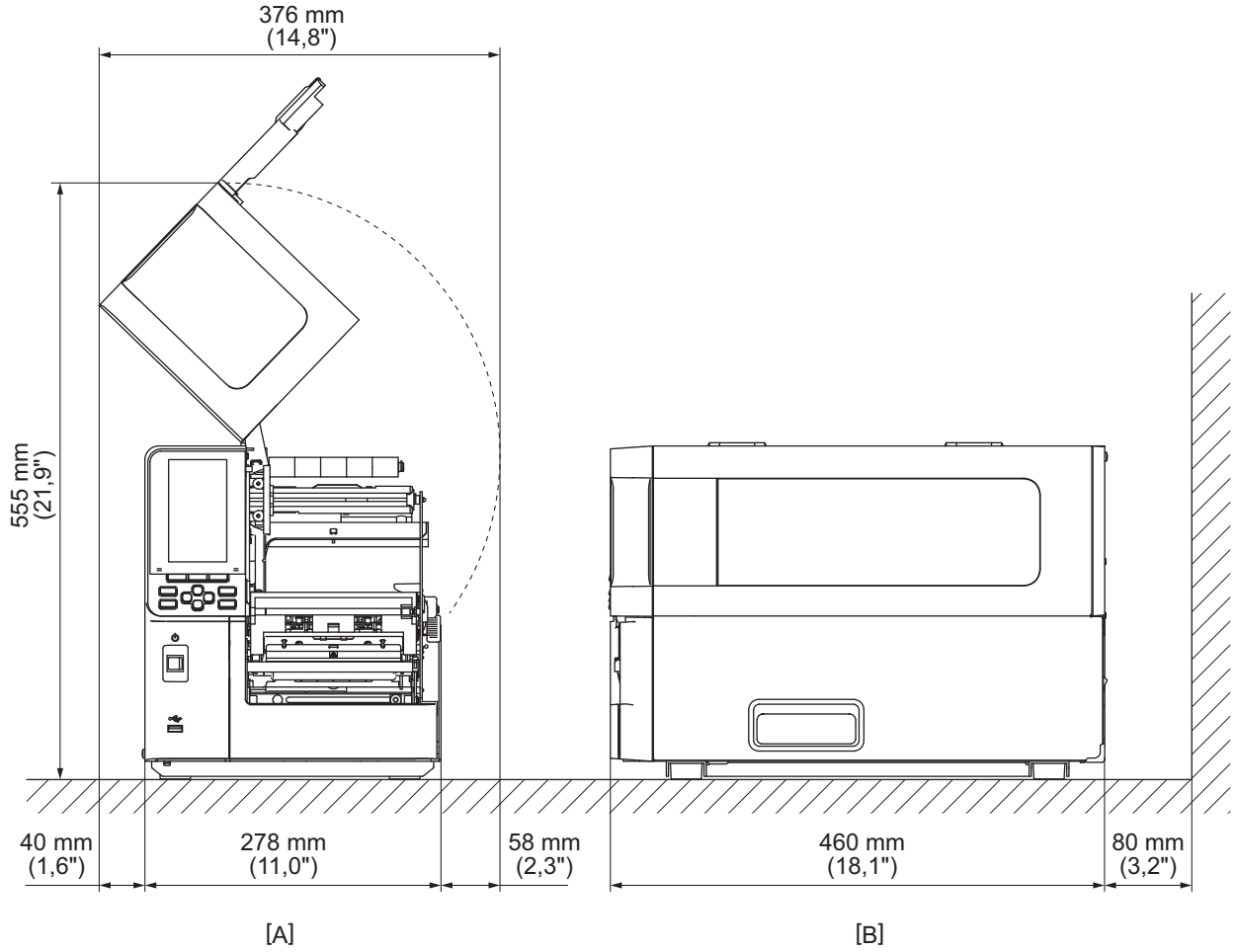


Pri premiestňovaní tlačiarne ju nedržte za voliteľné moduly.
Takéto konanie by mohlo viesť k oddeleniu tlačiarne a jej pádu, čo by mohlo spôsobiť zranenie.
(Pri inštalácii voliteľného modulu rezačky, odlepovacieho modulu atď.)

Neumiestňujte na nasledovných miestach:
Môže to spôsobiť požiar, zasiahnutie elektrickým prúdom, poruchu, poškodenie alebo deformáciu.

- Miesta s teplotou mimo určeného rozsahu
- Miesta vystavené priamemu slnečnému žiareniu
- V blízkosti okien
- Miesta s vysokou vlhkosťou
- Miesta vystavené priamemu studenému vzduchu
- Miesta vystavené vibráciám
- Miesta s veľkým množstvom pary alebo prachu
- Miesta vystavené olejovému dymu, pare alebo teplu
- V blízkosti kuchynských spotrebičov, zvlhčovačov alebo vykurovacích zariadení
- V blízkosti zariadení, ktoré používajú mikrovlny, ako sú napríklad mikrovlnné rúry
- V blízkosti zariadení, ktoré vytvárajú magnetické polia alebo elektromagnetické vlny
- V blízkosti mora

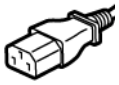
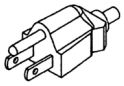
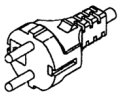
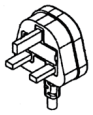
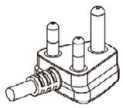
Tlačiareň postavte na miesto, ktoré je ploché a rovné, s dobrým vetraním a dostatočným priestorom na vykonávanie činností.
Takisto zabezpečte voľné miesto okolo tlačiarne, ako je znázornené na obrázkoch nižšie.



[A]: Predná strana
[B]: Pravá strana

■ Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel

V niektorých krajinách/regiónoch sa napájací kábel nedodáva spolu s touto tlačiarňou. V takom prípade používajte napájací kábel, ktorý bol schválený pre vašu krajinu/oblasť.

Pokyny pre napájací kábel					
1. Pre použitie so sieťovým napájaním 100 – 125 VAC zvoľte napájací kábel s menovitým napätím min. 125 V, 10 A. 2. Na použitie so sieťovým napájaním 200 – 240 V stried. zvoľte napájací kábel s menovitým napätím min. 250 V. 3. Zvoľte napájací kábel s dĺžkou 2 m alebo menej. 4. Zástrčka napájacieho kábla pripojená k adaptéru striedavého prúdu musí byť vhodná na vsunutie do vstupu ICE-320-C14. Tvar nájdete na nasledujúcom obrázku. 					
Krajina/región	Severná Amerika	Európa	Spojené kráľovstvo	Austrália	Južná Afrika
Dimenzovaný (min.) Typ	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 schválené, typ pre ľahkú alebo bežnú prevádzku	250 V H05VV
Prierez vodiča (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2
Konfigurácia zástrčky (miestne schválený typ)					
Dimenzovaný (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Minimálne 125% menovitého prúdu výrobku

■ Pripojenie napájacieho kábla

Na pripojenie dodaného napájacieho kábla k elektrickej zásuvke použite nasledujúci postup.
Zástrčka má uzemňovací vodič, preto sa uistite, že ste ju tiež pripojili k uzemňovacej svorke.

⚠ VÝSTRAHA

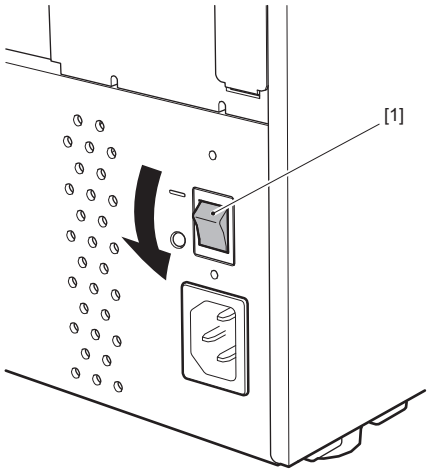
- **Používajte iba sieťové napätie uvedené na typovom štítku.**
  V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru alebo úrazu elektrickým prúdom.
- **Elektrická zásuvka musí byť blízko zariadenia a musí byť ľahko prístupná.**
- **Používajte napájací kábel* dodaný s touto tlačiarňou.**
  Použitie iného než dodaného napájacieho kábla môže spôsobiť požiar. Taktiež nepoužívajte dodaný napájací kábel pre iné zariadenia ako túto tlačiareň.
  * V niektorých krajinách/regiónoch sa napájací kábel nedodáva s tlačiarňou. V takom prípade použite napájací kábel, ktorý je schválený pre vašu krajinu/váš región.
- **Nepoužívajte predlžovacie káble ani nepripájajte viacero káblov do jednej zásuvky.**
  Hrozí riziko požiaru a zásahu elektrickým prúdom v dôsledku prekročenia kapacity zdroja energie.
- **Napájací kábel nadmerne neohýbajte, nepoškodzujte ho, neťahajte zaň, neukladajte naň ťažké predmety ani ho nezohrievajte.**
  V dôsledku poškodenia napájacieho kábla hrozí nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom. Ak však dôjde k poškodeniu napájacieho kábla, požiadajte o výmenu v servisnom stredisku zástupcu.
- **Nezabudnite pripojiť uzemňovací kábel k uzemňovacej svorke**
  Ak dôjde k úniku prúdu, hrozí nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom. Nepripájajte ho však k plynovému potrubiu, vodovodnému potrubiu, kohútiku pre prívod vody alebo bleskozvodu atď., môže to spôsobiť nehodu alebo poruchu.
- **Nepripájajte ani neodpájajte sieťovú zástrčku mokrými rukami.**
  V prípade pripájania alebo odpájania sieťovej zástrčky mokrými rukami hrozí riziko požiaru a úrazu elektrickým prúdom.

⚠ POZOR

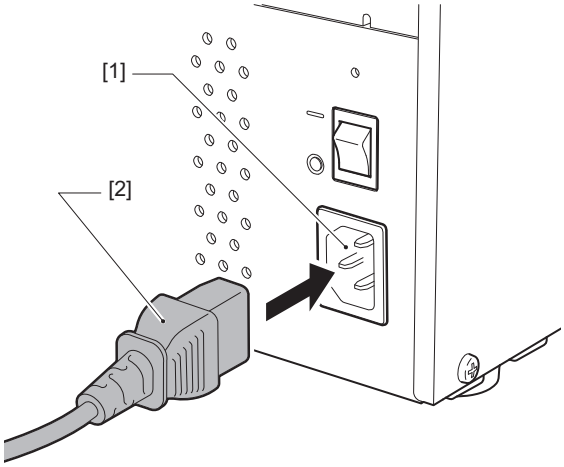
- **Pred pripojením napájacieho kábla sa uistite, že je hlavný vypínač tlačiarne vypnutý.**
  Pripojenie počas zapnutého napájania môže spôsobiť zasiahnutie elektrickým prúdom alebo skrat.
- **Sieťovú zástrčku úplne a pevne zasuňte do elektrickej zásuvky.**
  Ak nesprávne zapojíte sieťovú zástrčku, hrozí riziko požiaru a úrazu elektrickým prúdom.
- **Pri odpájaní sieťovej zástrčky vždy uchopte zástrčku.**
  Ťahaním za napájací kábel môže dojsť k jeho prasknutiu alebo odkrytiu žilových vodičov, v dôsledku čoho hrozí riziko požiaru a zásahu elektrickým prúdom.
- **Odpojte sieťovú zástrčku najmenej raz ročne a vyčistite kolíky zástrčky a oblasti okolo kolíkov.**
  Hrozí riziko požiaru z nahromadeného prachu.
- **Pri odpájaní napájacieho kábla sa uistite, že je vypnuté sieťové napájanie.**
  Keď je zapnuté napájanie, existuje riziko, že pri odpájaní napájacieho kábla dôjde k poruche.

1 **Overte, či je hlavný vypínač [1] tlačiarne vypnutý.**

Strana s ○ je vypnutá.



2 **Pripojte napájací kábel [2] k prívodu striedavého napájania [1] na zadnom paneli.**

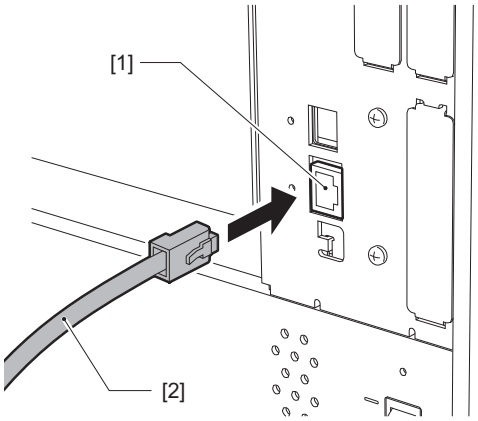


■ Pripojenie k počítaču

Na pripojenie k počítaču použite nasledujúci postup.
Ktorý komunikačný kábel, ktorý sa má použiť, závisí od prostriedkov komunikácie s počítačom.
Podrobnosti získate od svojho servisného zástupcu.

❑ Pripojenie LAN kábla

1 Pripojte konektor LAN kábla [2] k portu LAN [1] na zadnej strane tlačiarne.



Tip

Nemusíte vypnúť napájanie tlačiarne ani počítača.

2 Pripojte konektor na druhom konci LAN kábla k portu LAN na počítači alebo rozbočovači.
Postup pripojenia k počítaču nájdete v návode na použitie počítača, ktorý používate.

Poznámka

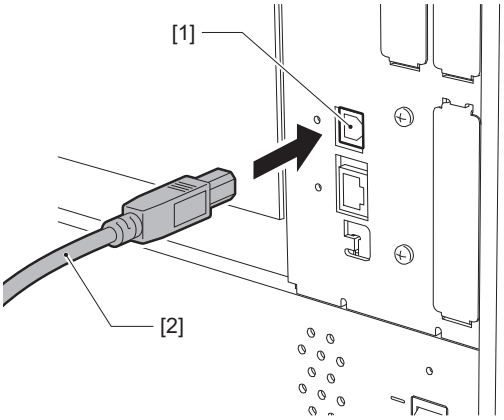
- Používajte LAN kábel, ktorý vyhovuje normám.
  - Norma 10BASE-T: kategória 3 alebo vyššia
  - Norma 100BASE-TX: kategória 5 alebo vyššia
  - Norma 1000BASE-T: kategória 5e alebo vyššia
  - Dĺžka kábla: až do 100 m (328,1 ft) maximálnej dĺžky segmentu
- V závislosti od prostredia pripojenia LAN a prostredia so šumom sa môžu vyskytnúť chyby v komunikácii. V takom prípade môžete potrebovať tienené káble (STP) a zosúladenie pripojených zariadení.
- Odporúča sa zmeniť predvolený názov komunity SNMP.

❑ Pripojenie pomocou USB kábla

1 **Zapnite počítač a spustite systém Windows.**

2 **Zapnite hlavný vypínač na zadnej strane tlačiarne a stlačte tlačidlo POWER na prednej strane.**
🕮 Str. 35 „Zapnutie tlačiarne“

3 **Pre pripojenie k hostiteľskému počítaču pripojte konektor USB kábla [2] k rozhraniu USB [1] na zadnej strane tlačiarne.**



4 **Pripojte konektor na druhom konci USB kábla k rozhraniu USB na počítači.**
Postup pripojenia k počítaču nájdete v návode na použitie počítača, ktorý používate.

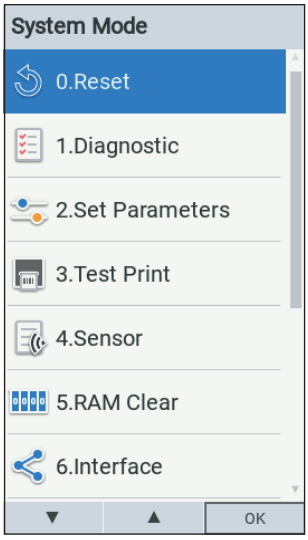
Poznámka

Na pripojenie k tlačiarni používajte konektor typu B kábla USB, ktorý je v súlade so štandardom 2.0 alebo vyšším.

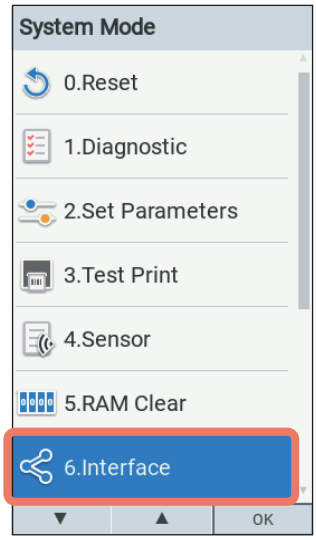
❑ Pripojenie pomocou Bluetooth (voliteľná možnosť)

Povolenie funkcie Bluetooth

1 **Počas stlačenia tlačidiel [FEED] a [PAUSE] zapnite napájanie.**
Zobrazí sa obrazovka System Mode.

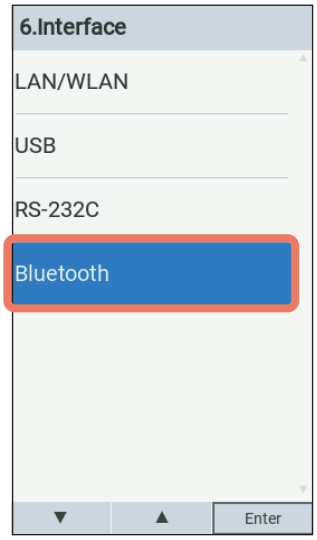


2 **Pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] vyberte ponuku [Interface] a potom stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].**



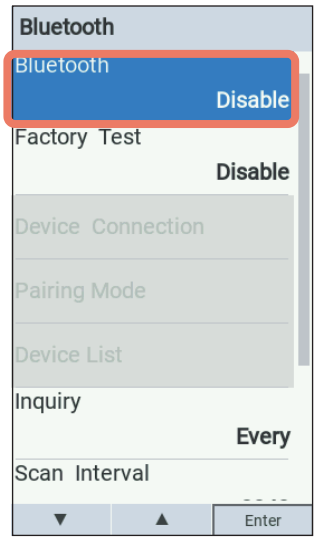
Zobrazí sa obrazovka [Interface].

3 **Pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] vyberte [Bluetooth] a stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].**

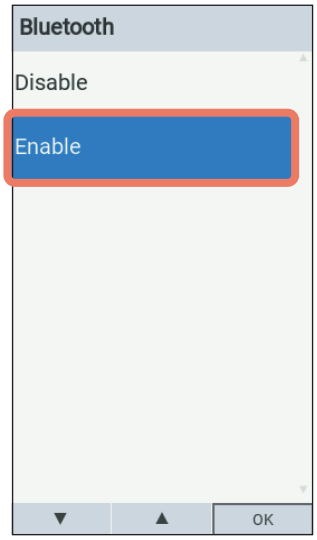


Zobrazí sa obrazovka nastavení [Bluetooth].

4 **Pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] vyberte [Bluetooth] a stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].**



5 Pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] vyberte [Enable] a stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].

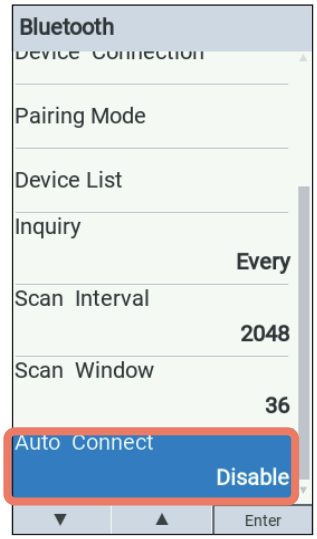


Zobrazenie sa vráti na obrazovku nastavení [Bluetooth].
Po návrate na obrazovku režimu online sa inicializuje sieť a povolí sa funkcia Bluetooth.

Zmena nastavenia automatického opätovného pripojenia

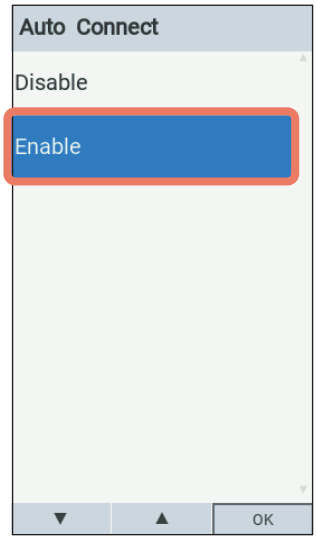
Nastavenie, či sa má tlačiareň k spárovanej hostiteľskej tlačiarni opätovne pripojiť automaticky alebo manuálne.

1 Na obrazovke nastavení [Bluetooth] vyberte pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] položku [Auto Connect] a potom stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].

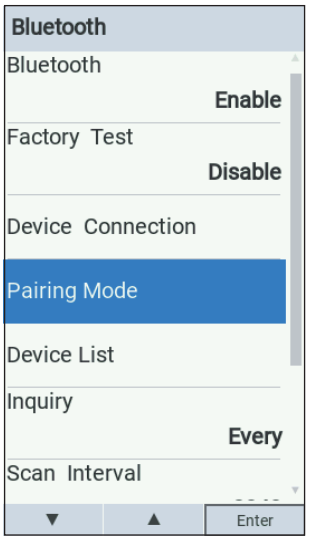


Zobrazí sa obrazovka nastavení [Auto Connect].

2 Pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] vyberte Enable/Disable a stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].



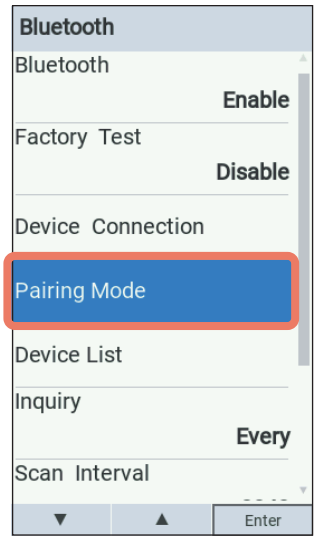
Zobrazenie sa vráti na obrazovku nastavení [Bluetooth].



Spárovanie s hostiteľským terminálom

Spárujte hostiteľský terminál s tlačiarňou.

1 Na obrazovke nastavení [Bluetooth] vyberte pomocou tlačidla [Šípka nahor] alebo [Šípka nadol] položku [Pairing Mode] a potom stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].

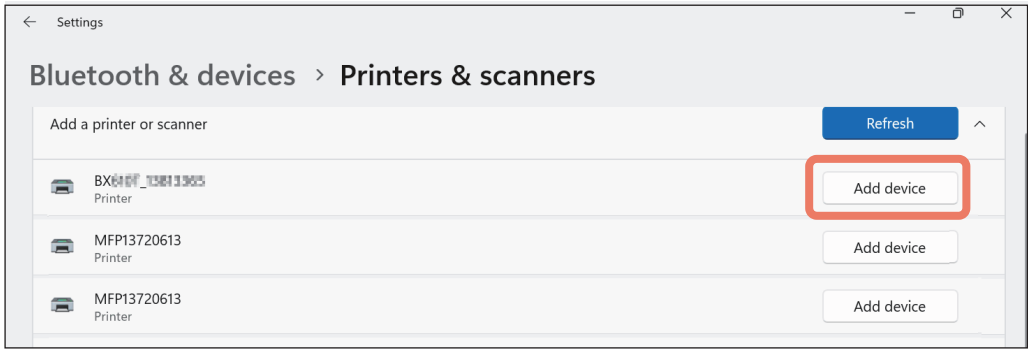


Zobrazí sa obrazovka [Pairing].

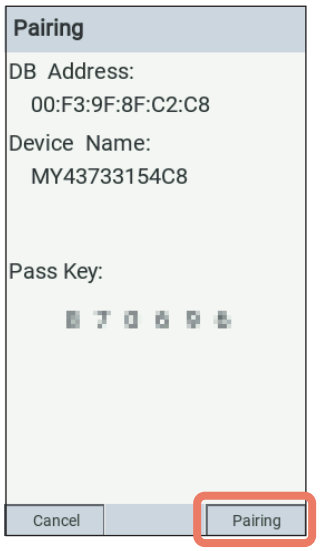


2 Na hostiteľskom termináli vykonajte činnosť pridania tlačiarne ako zariadenia, ktoré sa má pripojiť.

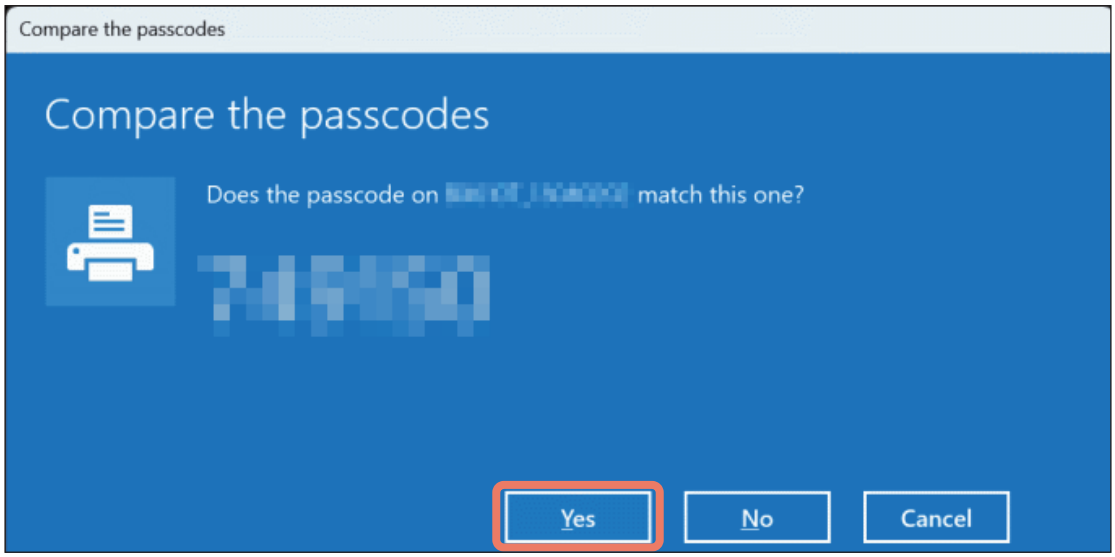
Zobrazenie sa môže líšiť v závislosti od typu zariadenia a verzie operačného systému.



3 **Na tlačiarni stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER] a spustite párovanie.**

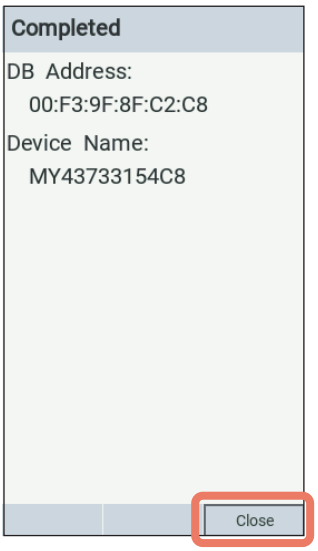


4 **Na hostiteľskom termináli vykonajte činnosť párovania.**
Zobrazenie sa môže líšiť v závislosti od typu zariadenia a verzie operačného systému.

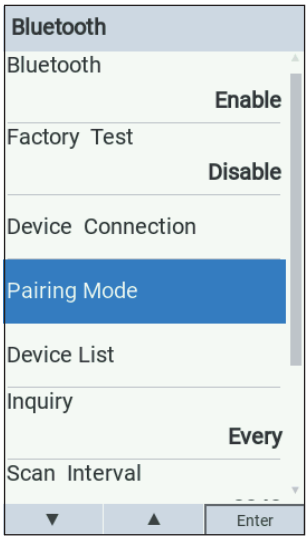


Párovanie je dokončené.

5 **Stlačením tlačidla [PAUSE] alebo [ENTER] na tlačiarni zatvorte obrazovku.**



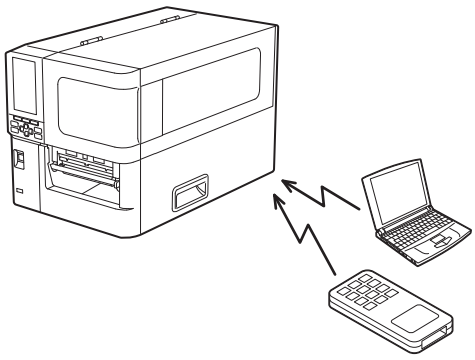
Zobrazenie sa vráti na obrazovku nastavení [Bluetooth].



6 **Zobrazí sa obrazovka režimu online.**

Komunikácia cez Bluetooth

1 **Umiestnite hostiteľské zariadenie do vzdialenosti 3 m (9,8 ft) od tlačiarne.**



2 **Zapnite tlačiareň aj hostiteľské zariadenie.**

3 **Skontrolujte, či svieti ikona pripojenia Bluetooth.**

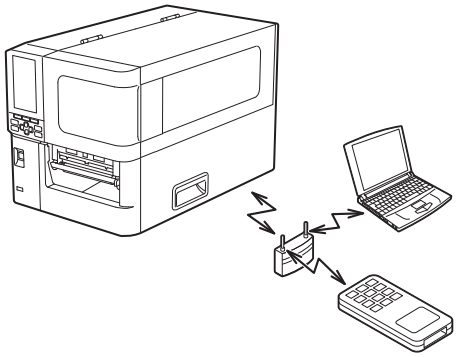
4 Odošlite údaje z hostiteľského zariadenia do tlačiarne.

❑ Pripojenie prostredníctvom bezdrôtovej siete LAN (voliteľná možnosť)

Poznámka

- Pred vykonaním bezdrôtovej komunikácie si pozorne prečítajte pokyny uvedené nižšie.
  🕮 Str. 6 „Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami“
- Skontrolujte, či sa medzi tlačiarňou a hostiteľom nenachádzajú žiadne prekážky. Prekážky medzi nimi môžu spôsobiť zhoršenú komunikáciu.

1 Tlačiareň umiestnite v oblasti pokrytia prístupu.



2 Zapnite tlačiareň aj hostiteľské zariadenie.

3 Odošlite údaje z hostiteľského zariadenia do tlačiarne.

Tip

Komunikácia môže byť náročná v závislosti od prostredia, v ktorom sa tlačiareň používa. Vopred potvrďte. Konkrétne môže byť komunikácia nemožná v blízkosti kovových predmetov, na miestach s veľkým množstvom kovového prachu alebo v miestnostiach uzavretých kovovými stenami atď.

Zapnutie/vypnutie tlačiarne

Tlačiareň zapnite alebo vypnite pomocou hlavného vypínača na zadnej strane a tlačidla POWER na prednej strane.

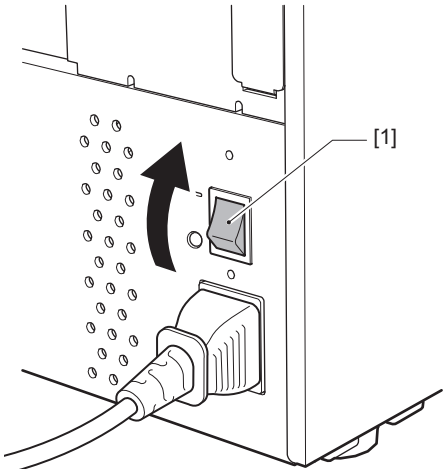
Poznámka

Nepripájajte ani neodpájajte napájací kábel s cieľom zapnúť/vypnúť tlačiareň. Mohlo by to spôsobiť poruchu.

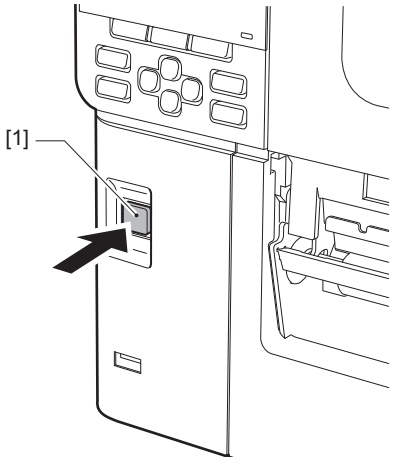
■ Zapnutie tlačiarne

1 Zapnite hlavný vypínač [1] na zadnej strane tlačiarne.

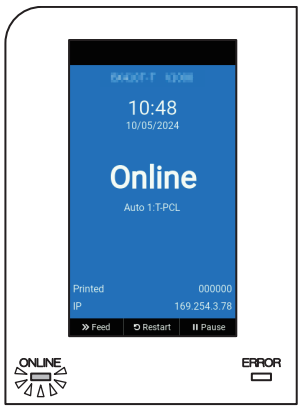
Strana s — je zapnutá.



2 Stlačte tlačidlo POWER [1] na prednej strane tlačiarne.



Na farebnom LCD displeji sa zobrazí „Online“. Indikátor ONLINE (modrý) bude blikať približne 15 sekúnd a potom zostane svietiť.



Tip

- Ak sa napájanie nezapne alebo sa zobrazí hlásenie o chybe, pozrite si nasledujúcu stranu.
  Str. 76 „Riešenie problémov“
- Táto tlačiareň má funkciu, ktorá umožňuje spustiť tlačiareň jednoduchým zapnutím hlavného vypínača na zadnej strane bez použitia tlačidla POWER na prednej strane. Podrobnosti získate od svojho servisného zástupcu.

■ Vypnutie tlačiarne

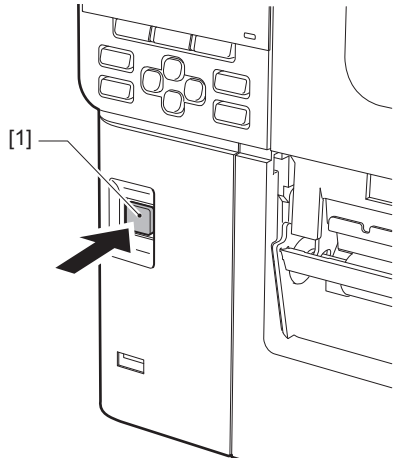
Poznámka

- Počas tlačenia médií nevypínajte napájanie. Môže to spôsobiť uviaznutie papiera alebo poruchu.
  Ak však z tlačiarne vychádza zvláštny zápach alebo dym, okamžite vypnite napájanie a odpojte napájaciu zástrčku od elektrickej zásuvky.
- Ak kontrolka ONLINE rýchlo bliká, tlačiareň môže komunikovať s počítačom, preto nevypínajte napájanie. To by mohlo mať zlý vplyv na pripojený počítač.

1 Overte, či sa na farebnom LCD displeji zobrazuje „Online“ a svieti indikátor ONLINE (modrý).
Ak bliká indikátor ONLINE (modrý), počkajte, kým sa nerozsvieti.



2 **Stlačte tlačidlo POWER [1] na prednej strane tlačiarne.**
Údaje v pamäti sa vymažú a tlačiareň sa vypne.



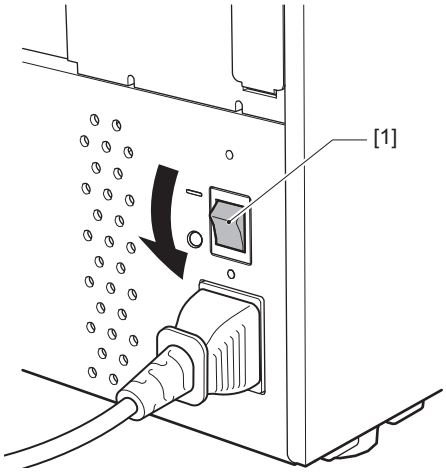
3 **Stlačte tlačidlo [PAUSE] alebo [ENTER].**

Tip

- Ak chcete daný úkon zrušiť a vrátiť sa na predchádzajúcu obrazovku, stlačte tlačidlo [FEED] alebo [CANCEL].
- Hlásenie zobrazené na farebnom LCD displeji sa líši v závislosti od prevádzkového stavu tlačiarne.
- Napájanie nie je možné vypnúť, pokiaľ sú aktívne sieťové funkcie, prebiehajú aktualizácie firmvéru alebo sa odosielajú údaje typu písma z webového programu. Stlačením tlačidla [PAUSE] alebo [ENTER] sa vrátite na predchádzajúcu obrazovku.

4 **Farebný LCD displej sa vypne.**
Potom, čo kontrolky ONLINE a ERROR budú blikať spolu, vypnú sa.

5 **Vypnite hlavný vypínač [1] na zadnej strane tlačiarne.**
Strana s ○ je vypnutá.

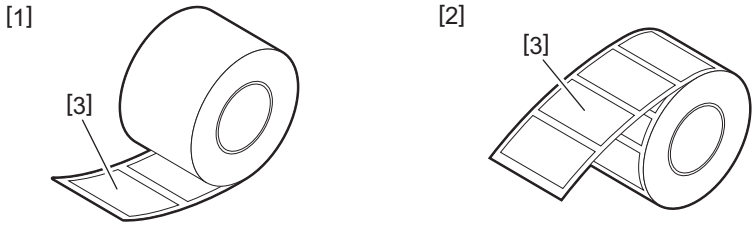


Postup vloženia média

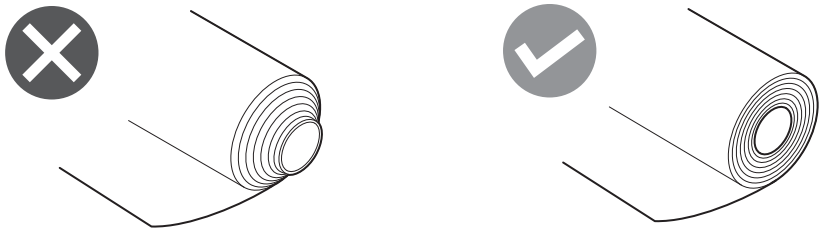
Táto časť vysvetľuje postup zavádzania médií (etiketa/štítok) do tlačiarne.

Poznámka

- Veľkosť médií, ktoré je možné vložiť do tlačiarne, je uvedená nižšie.
  - Priemer valca: do 200 mm (7,87")
  - Vnútorný priemer jadra: 76,2 mm (3")
- Existujú médiá na prenos tepla a priame tepelné použitie, pričom medzi tieto médiá patria štítky aj etikety.
- Médiá sú k dispozícii ako vnútorná rolka [1] a vonkajšia rolka [2], ktoré sa líšia podľa znázornenia na obrázku nižšie. Bez ohľadu na smer navinutia vložte médium tak, aby strana tlače [3] smerovala nahor.



- Pred vložením kotúča s médiom vyrovnajte strany kotúča podľa nižšie uvedeného znázornenia.



- Ak chcete použiť médiá, ktoré sa majú vložiť do tlačiarne po prvýkrát, použite „Sensor“ v režime systému pre nastavenie citlivosti senzorov detekcie média.
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Ak inštalujete predtlačené médium, nastavte prahovú hodnotu.
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- V predvolenom nastavení táto tlačiareň nastaví polohu tlače na základe šírky média špecifikovanej v prijatom príkaze.
  Ak ju chcete zmeniť tak, aby sa namiesto toho používala šírka média detegovaná z polohy vodiacich líšt média, vyberte v ponuke systémového režimu „Sensor“ možnosť [Paper Width Sensor] a nastavte ju na [Enable].
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Tip

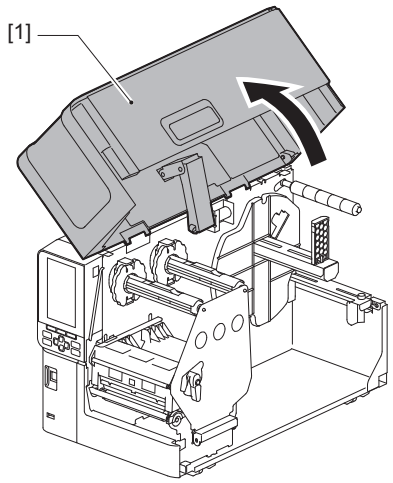
- Používajte originálne médiá s certifikáciou Toshiba Tec Corporation. Podrobnosti o objednávaní a príprave média získate od svojho servisného zástupcu.
- Toshiba Tec Corporation nepreberá žiadnu zodpovednosť za dôsledky tlače zavedením iných médií, ako sú médiá certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.

■ Vloženie média

⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

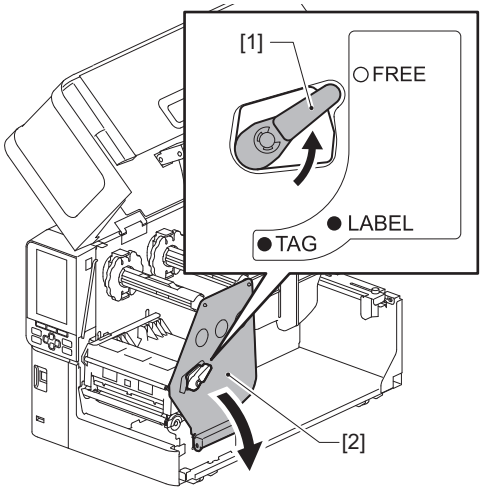
1 **Úplne otvorte horný kryt [1] doľava.**



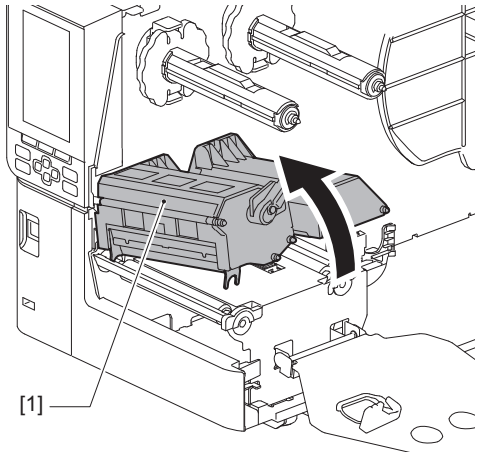
2 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.**

⚠ POZOR

Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.

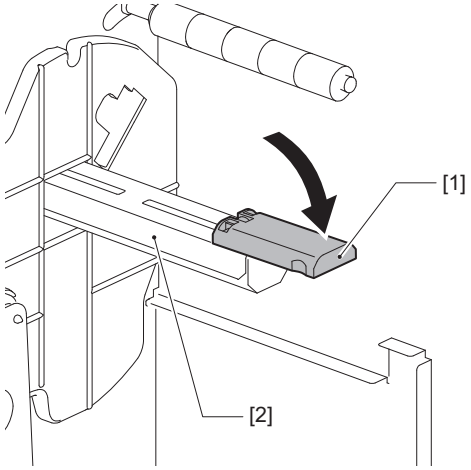


3 Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1].

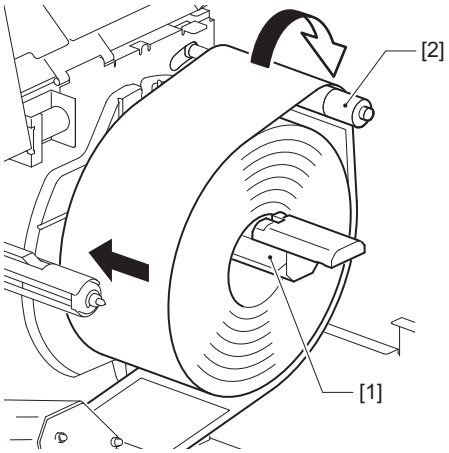


4 Sklopte držiak kotúča s médiom [1].

Pri výmene média odstráňte staré médium alebo jeho jadro z podávacieho hriadeľa [2].

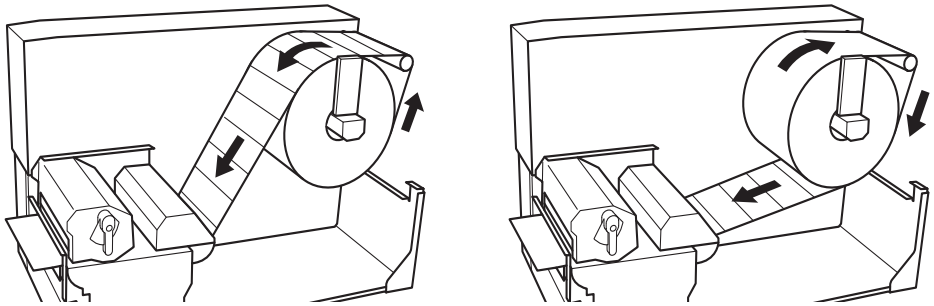


5 Založte médium na podávací hriadeľ [1] a preveďte médium za vodiaci hriadeľ média [2].



Tip

Dráha média sa mení v závislosti od orientácie tlačovej strany, či už smeruje von alebo dovnútra. Správna inštalácia média je uvedená na obrázku nižšie.

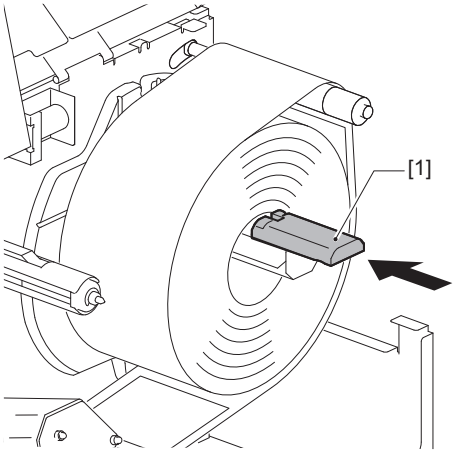


[A] [B]

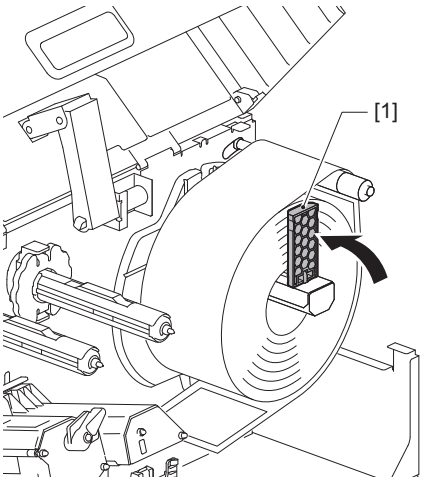
[A]: Vonkajší valec
[B]: Vnútorný valec

6 Zatlačte držiak kotúča s médiom [1].

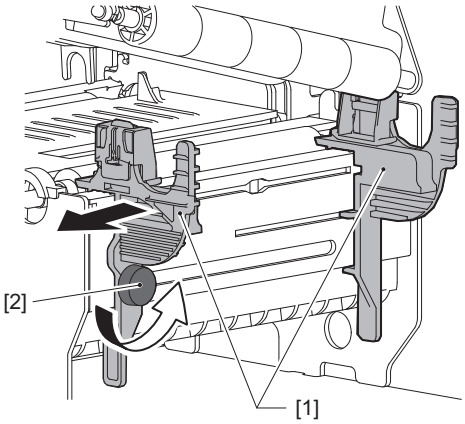
Jemne zatlačte držiak kotúča s médiom, aby nedošlo k poškodeniu kotúča s médiom.
Kotúč s médiom je nastavený v strednej polohe.



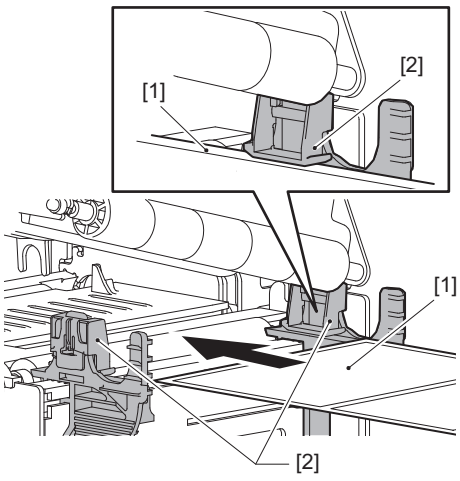
7 **Umiestnite držiak kotúča s médiom [1] do vzpriamenej polohy.**
Opatrne nadvihnite držiak kotúča s médiom, aby nedošlo k poškodeniu kotúča s médiom.
Uistite sa, že medzera medzi držiakom kotúča s médiom a kotúčom s médiom je od 0,5 mm (0,02") do 2 mm (0,08").



8 **Povoľte skrutku s vrúbkovanou hlavou [2] na vodiacich prvkoch média [1] a roztiahnite ich o niečo širšie, ako je šírka média.**

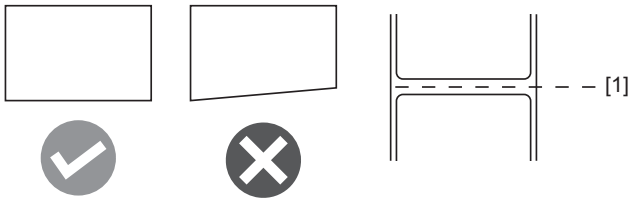


9 **Preveďte predný okraj média [1] medzi ľavý a pravý vodiaci prvok média [2] a zaveďte ho do výstupu média cez spodnú stranu bloku tlačovej hlavy.**

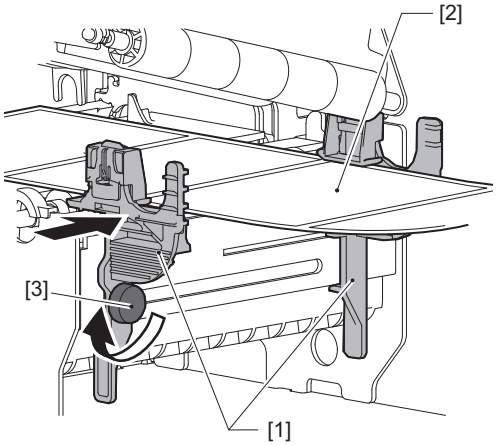


Poznámka

V prípade štítkov odrežte podkladový materiál [1] priamo medzi štítkami.



10 Nastavte medzeru medzi vodiacimi prvkami média [1] a médiom [2] na približne 0,5 mm (0,02") a pritiahnite skrutku s vrúbkovanou hlavou [3] na zaistenie vodiaceho prvku média.



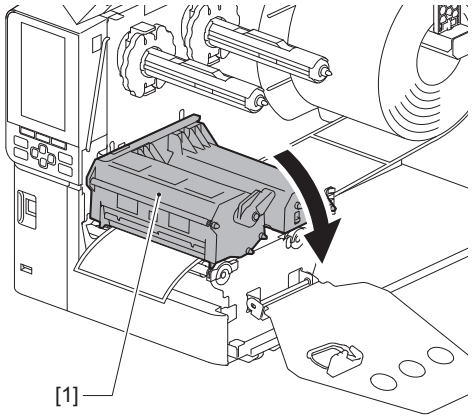
Poznámka

Ak je medzi vodiacimi lištami média a médiom príliš veľký priestor, šírka média sa nedá správne rozpoznať.

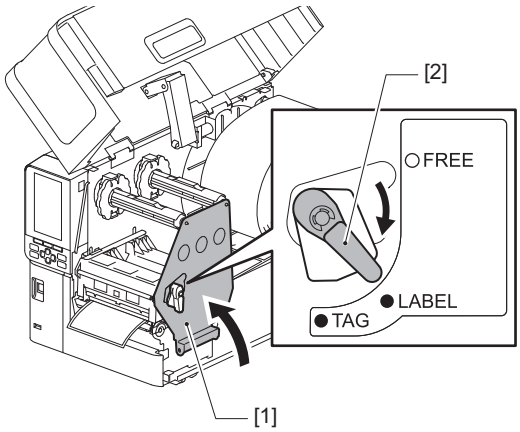
11 Spustite blok tlačovej hlavy [1] nadol.

Ak chcete nastaviť polohu snímača detekcie média, pozrite si nasledujúci odkaz.

Str. 59 „Nastavenie polohy senzorov detekcie média“



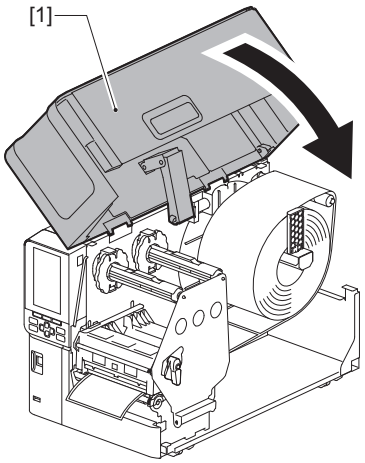
12 Nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [1] a zaistite blok tlačovej hlavy otočením páčky hlavy [2] do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ v závislosti od typu média.



Tip

- Prepnite polohu páčky hlavy podľa hrúbky média.
  Médium so štítkami: LABEL
  Médium s etiketami: TAG
- Pri vkladaní média s etiketami, ktorých šírka je menšia ako 50 mm (2"), otočte páčku hlavy do polohy „LABEL“.

13 Opatrne zatvorte horný kryt [1].



Tip

Keď vkladáte médium, ktoré používa reflexný senzor, upravte polohu reflexného senzora.
🕮 Str. 60 „Nastavenie polohy reflexného snímača“

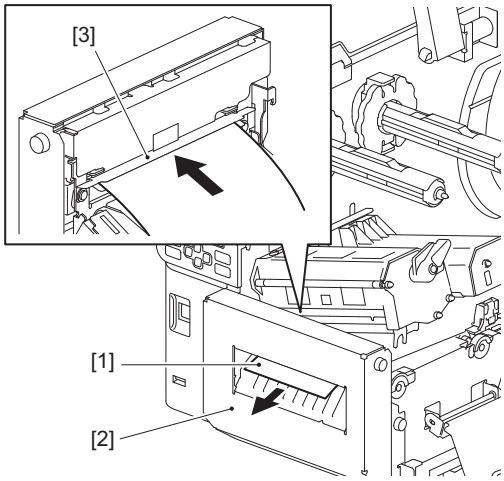
■ Zavádzanie média s pripojeným voliteľným modulom rezačky

⚠ POZOR

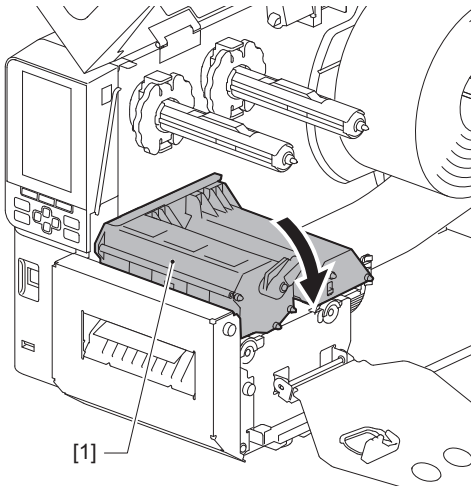
- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.
- **Nedotýkajte sa priamo čepele rezačky.**
  Mohlo by dôjsť ku zraneniu.

1 **Pri vkladaní média postupujte podľa krokov 1 až 10 štandardnej inštalácie média.**

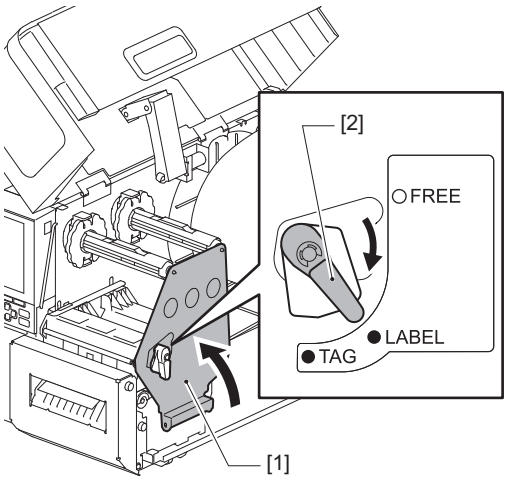
2 **Do štrbiny na papier [3] modulu rezačky [2] vložte koniec média [1].**



3 **Spustite blok tlačovej hlavy [1] nadol.**
Ak chcete nastaviť polohu snímača detekcie média, pozrite si nasledujúci odkaz.
🕮 Str. 59 „Nastavenie polohy senzorov detekcie média“



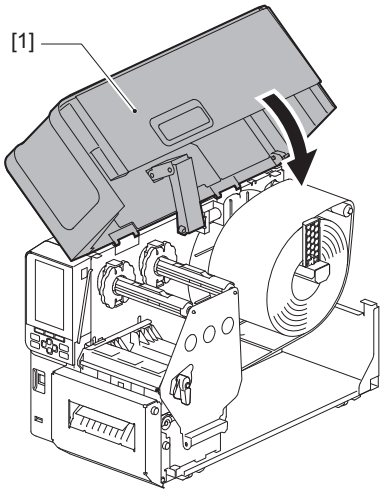
4 Nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [1] a zaistite blok tlačovej hlavy otočením páčky hlavy [2] do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ v závislosti od typu média.



Tip

- Prepnite polohu páčky hlavy podľa hrúbky média.
  Médium so štítkami: LABEL
  Médium s etiketami: TAG
- Pri vkladaní média s etiketami, ktorých šírka je menšia ako 50 mm (2"), otočte páčku hlavy do polohy „LABEL“.

5 Opatrne zatvorte horný kryt [1].



Tip

Keď vkladáte médium, ktoré používa reflexný senzor, upravte polohu reflexného senzora.
📖 Str. 60 „Nastavenie polohy reflexného snímača“

■ Vkladanie skladaného papiera

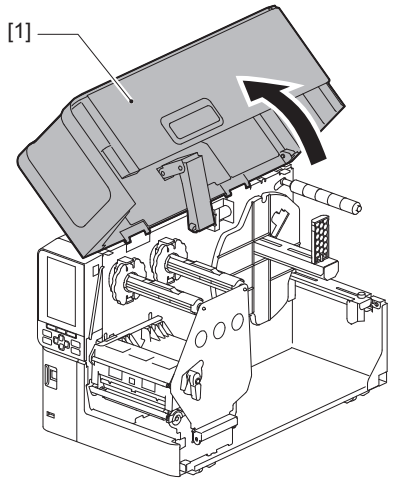
⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

Tip

Keď používate skladaný papier, nainštalujte voliteľný vodiaci prvok média.

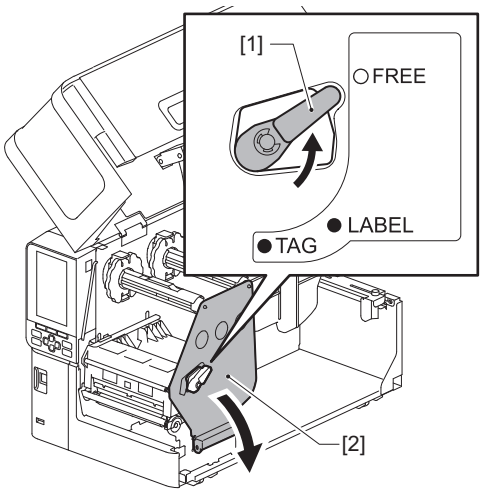
1 Úplne otvorte horný kryt [1] doľava.



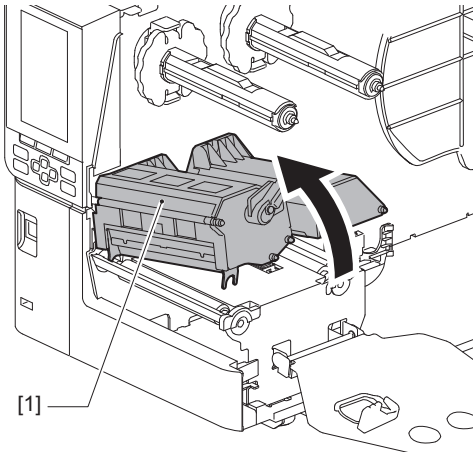
2 Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.

⚠ POZOR

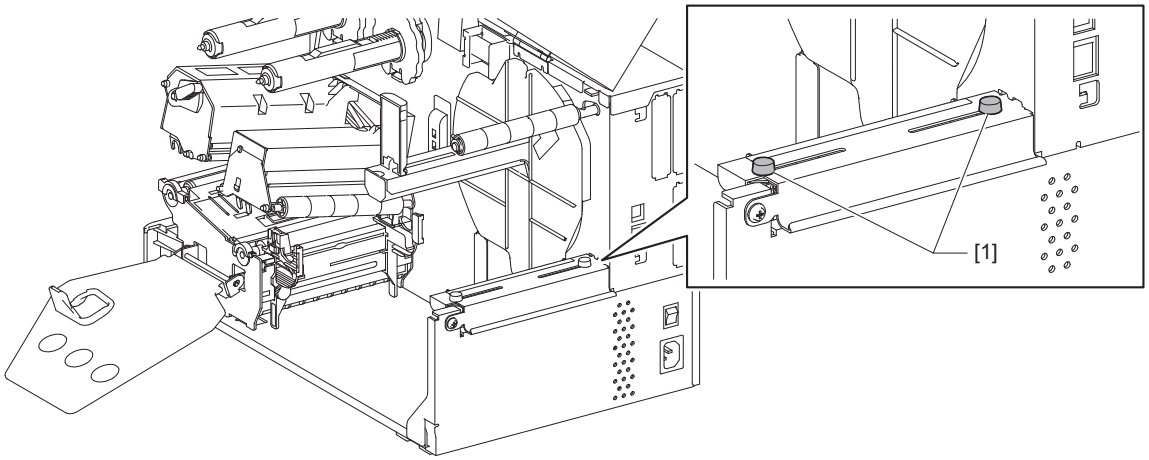
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



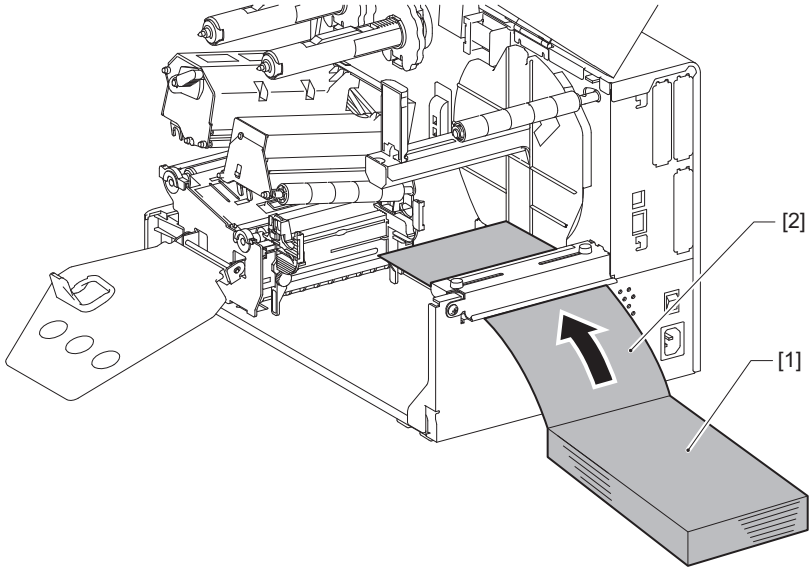
3 **Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1].**



4 **Povoľte skrutky s vrúbkovanou hlavou [1] na pravej a ľavej strane vonkajšieho vodiaceho prvku, aby sa roztiahol o niečo širšie, ako je šírka média.**

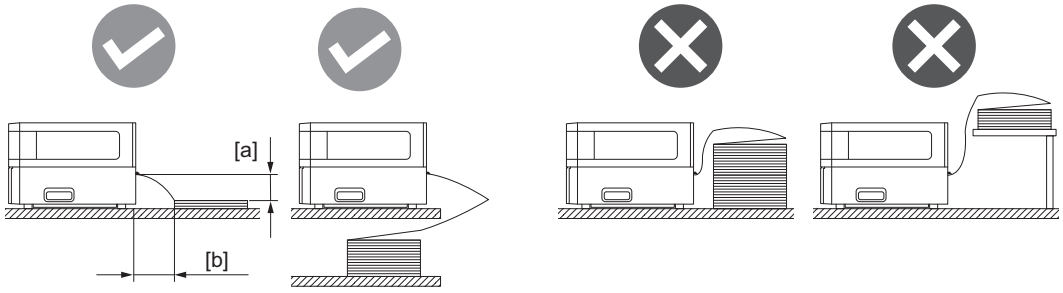


5 **Umiestnite skladaný papier [1] za zadnú časť tlačiarne a vložte jeho koniec do štrbiny na médium pod vonkajším vodiacim prvkom média [2].**



Poznámka

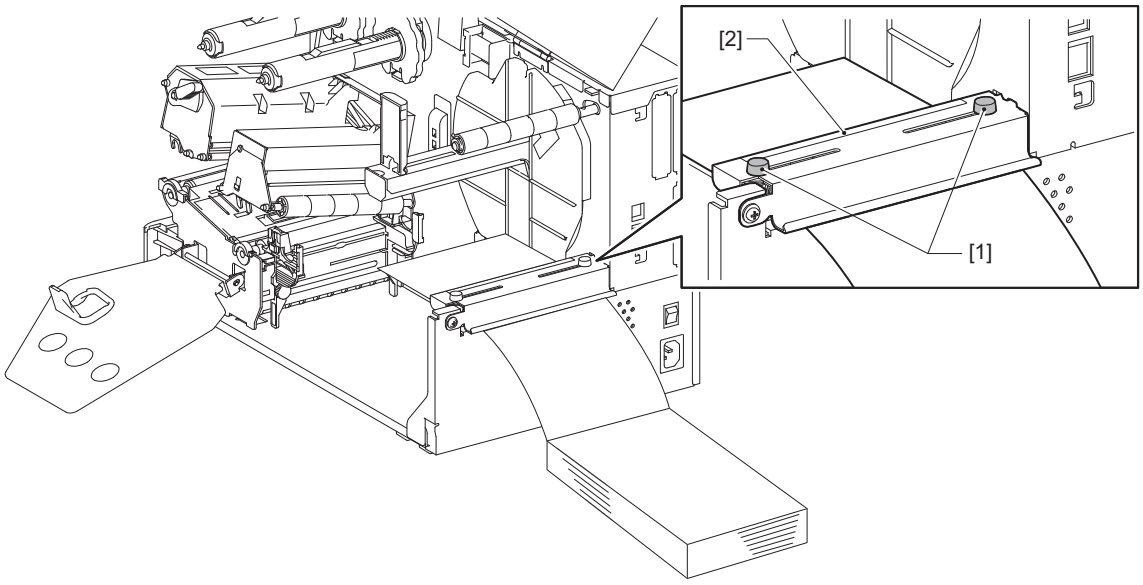
- Umiestnite skladaný papier tak, aby tlačová strana smerovala nahor.
- Zarovnajte stred skladaného papiera s vonkajším vodiacim prvkom média.
- Skladaný papier umiestnite tak, aby jeho horná časť bola minimálne 45 mm (približne 1,77") pod štrbinou na médium tlačiarne v polohe [a].
- Ak chcete umiestniť tlačiareň a skladaný papier na stôl v rovnakej výške, uistite sa, že vzdialenosť [b] medzi skladaným papierom a štrbinou na médium tlačiarne je minimálne 20 mm (0,79").



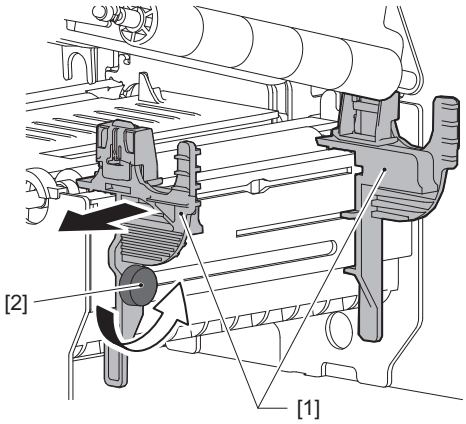
- Dbajte na to, aby komunikačný kábel, napájací kábel atď. nezasahovali do skladaného papiera.
- Ak sa vyskytne chyba podávania média, posuňte skladaný papier ďalej od tlačiarne.

6 Nastavte a pritiahnite ľavú a pravú skrutku s vrúbkovanou hlavou [1] vonkajšieho vodiaceho prvku média tak, aby zodpovedal šírke média.

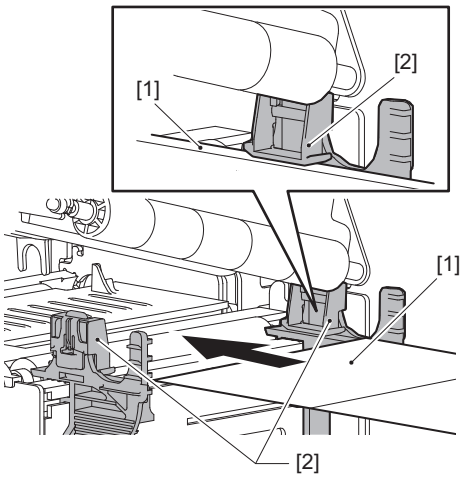
Podľa stupnice [2] na vonkajšom vodiacom prvku média nastavte polohu skrutiek s vrúbkovanou hlavou [1] tak, aby sa médium nachádzalo v strede prepravnej dráhy.



7 **Povoľte skrutku s vrúbkovanou hlavou [2] na vodiacich prvkoch média [1] a roztiahnite ich o niečo širšie, ako je šírka média.**

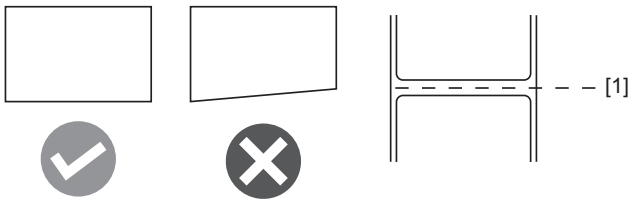


8 **Preveďte predný okraj média [1] medzi ľavý a pravý vodiaci prvok média [2] a zaveďte ho do výstupu média cez spodnú stranu bloku tlačovej hlavy.**

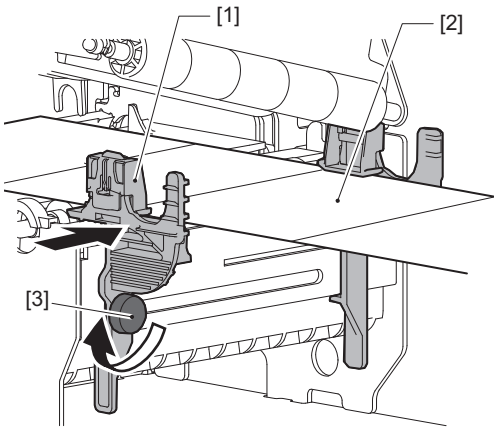


Poznámka

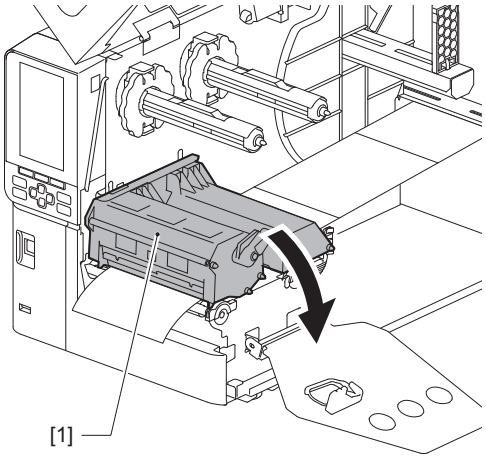
V prípade štítkov odrežte podkladový materiál [1] priamo medzi štítkami.



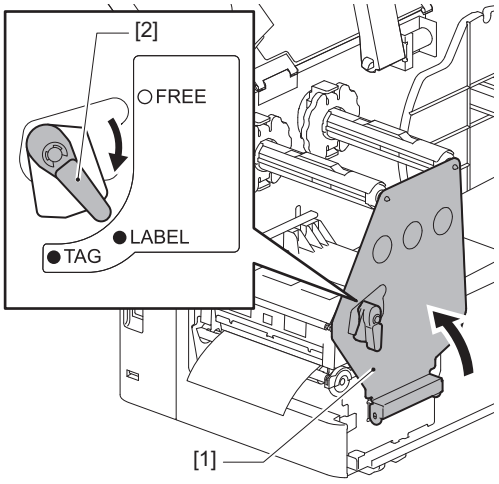
9 Nastavte medzeru medzi vodiacimi prvkami média [1] a médiom [2] na približne 0,5 mm (0,02") a pritiahnite skrutku s vrúbkovanou hlavou [3] na zaistenie vodiaceho prvku média.



10 Spustite blok tlačovej hlavy [1] nadol.
Ak chcete nastaviť polohu snímača detekcie média, pozrite si nasledujúci odkaz.
Str. 59 „Nastavenie polohy senzorov detekcie média“



11 Nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [1] a zaistite blok tlačovej hlavy otočením páčky hlavy [2] do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ v závislosti od typu média.



Tip

- Prepnite polohu páčky hlavy podľa hrúbky média.
  Médium so štítkami: LABEL
  Médium s etiketami: TAG
- Pri vkladaní média s etiketami, ktorých šírka je menšia ako 50 mm (2"), otočte páčku hlavy do polohy „LABEL“.

12 Opatrne zatvorte horný kryt.

Tip

Keď vkladáte médium, ktoré používa reflexný senzor, upravte polohu reflexného senzora.

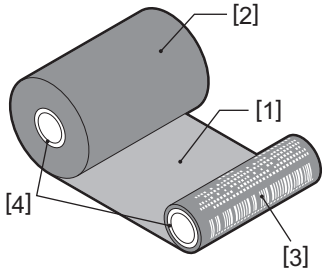
📖 Str. 60 „Nastavenie polohy reflexného snímača“

Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)

Tlačiareň podporuje dve metódy tlače, tepelný prenos a priamu tlač teplom.
Metóda tepelného prenosu je metóda tlače, pomocou ktorej sa atrament z pásky roztopí teplom z tlačovej hlavy a je zafixovaný na médiu.
Priama tepelná metóda je metóda tlače, pri ktorej sa aplikuje teplo z tlačovej hlavy na médium obsahujúce farbivá, aby sa vytvorili farby.
V tejto časti je vysvetlený postup zavádzania pásky do tlačiarne.
Používajte originálne pásky s certifikáciou Toshiba Tec Corporation. Podrobnosti o objednávaní pásky vám poskytne servisný zástupca.

Poznámka

- Ak chcete tlačiť priamou tepelnou metódou, nevkladajte pásku. Tlač so zavedenou páskou by mohla poškodiť tlačovú hlavu a tiež spôsobiť prilepenie roztavenej pásky na tlačovú hlavu, čo by vyžadovalo výmenu tlačovej hlavy (za poplatok).
- Páska má prednú (atramentovú) stranu a zadnú stranu [1]. Založte ju opatrne; nesprávne založenie môže viesť k zlyhaniu tlače a môže si vyžadovať výmenu tlačovej hlavy, ktorá je spoplatnená.
- Pozrite si nižšie uvedený obrázok na odlíšenie medzi nepoužitou a použitou stranou čiastočne použitej pásky. V prípade novej pásky je strana s väčším priemerom [2] nepoužitá strana.



1. Zadná strana
2. Páska (nepoužitá rolka)
3. Páska (použitá rolka)
4. Jadro

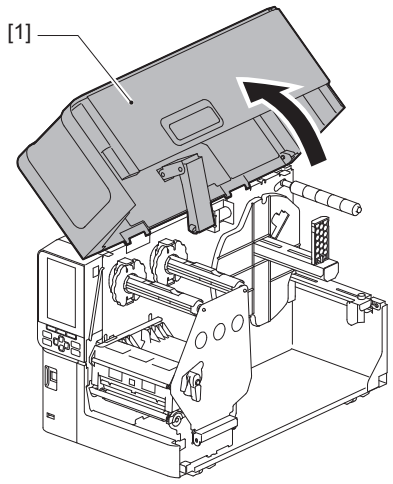
⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

Tip

Uistite sa, že šírka pásky zodpovedá veľkosti média. Ak potrebujete pomoc, kontaktujte svojho servisného zástupcu.

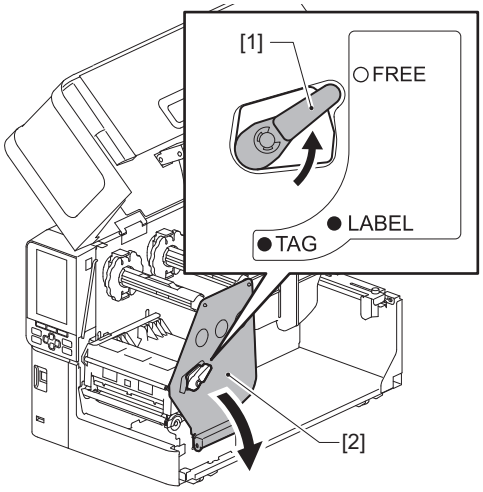
1 Úplne otvorte horný kryt [1] doľava.



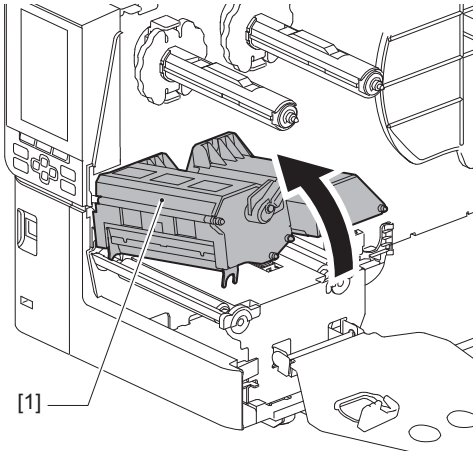
2 Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.

⚠ POZOR

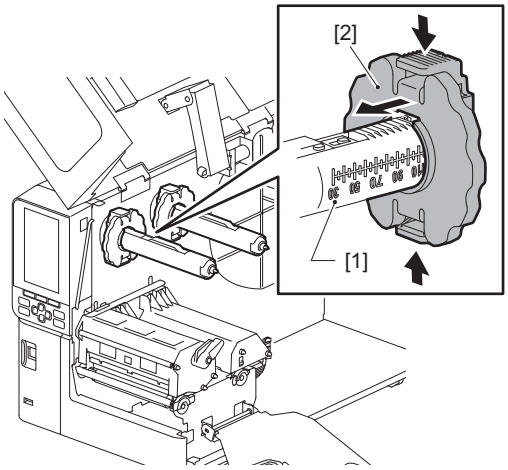
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



3 Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1].

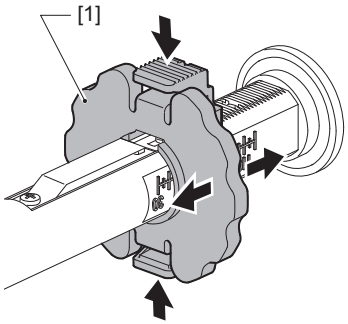


4 Podľa stupnice [1] vyrazenej na hriadeľoch pásky nastavte zarážky pásky [2] tak, aby zodpovedali šírke inštalovanej pásky.



Poznámka

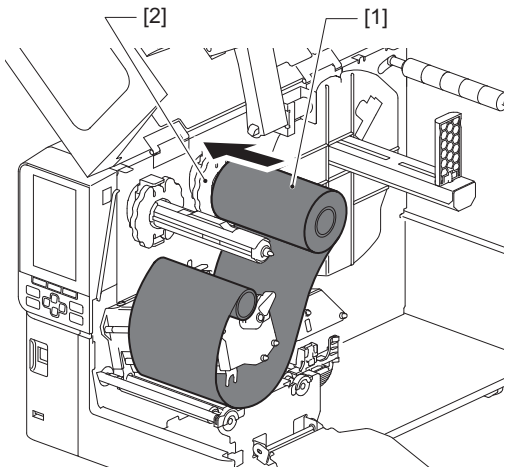
Počas stlačenia dvoch tlačidiel posuňte zarážky pásky [1].



Tip

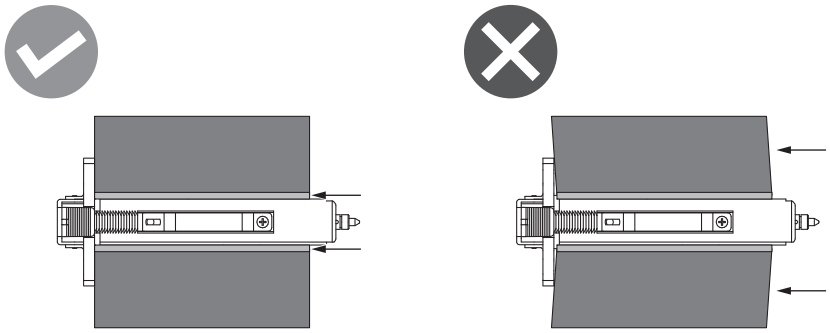
- Nastavte pásku tak, aby jej stred bol zarovnaný so stredom média.
- Použite pásku, ktorá zodpovedá šírke média.

5 Vložte nepoužitú stranu pásky [1] do zadného hriadeľa pásky a potom ju posúvajte, kým nedosiahne zarážku pásky [2].



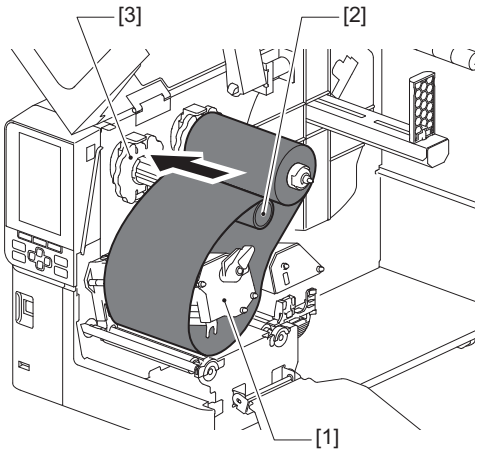
Poznámka

- Pri vkladaní pásky zatlačte na jej jadro. Použitie tlaku na stranu pásky môže spôsobiť jej diagonálne posunutie, čo povedie k tvorbe záhybov.



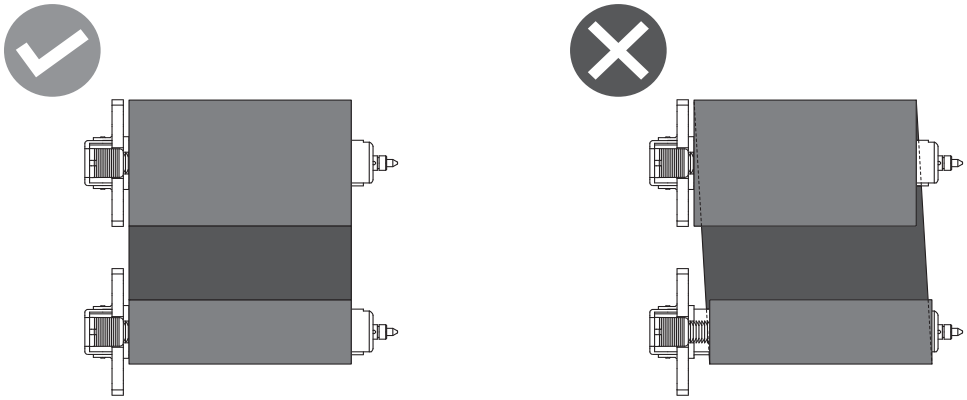
- Počas inštalácie držte pásku pevne rukami, pretože sa môže ľahko odvinúť a roztiahnuť.

6 Prevlečte pásku pod blok tlačovej hlavy [1]. Potom vložte papierové jadro navíjacej strany [2] do predného hriadeľa pásky a posúvajte ho, kým nedosiahne zarážku pásky [3].

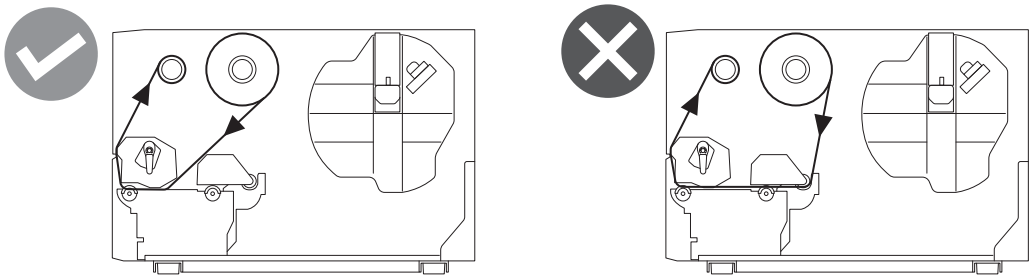


Poznámka

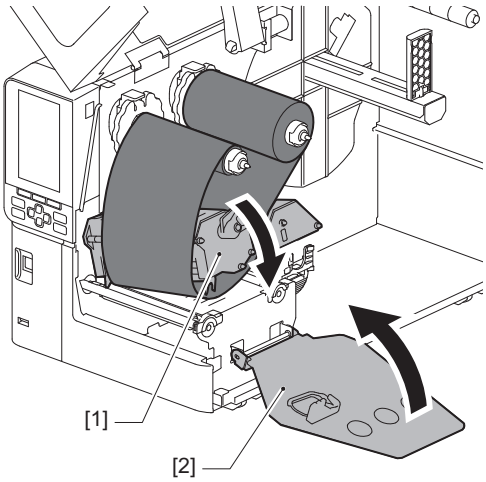
- Zarovnajte polohu pásky na nepoužitej aj navíjacej strane. Nesprávne zarovnanie môže spôsobiť tvorbu záhybov na páske.



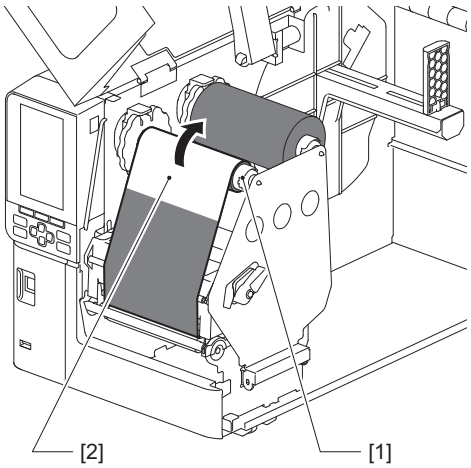
- Pásku prevlečte cez správnu dráhu.



7 Spustite blok tlačovej hlavy [1] nadol a nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2].



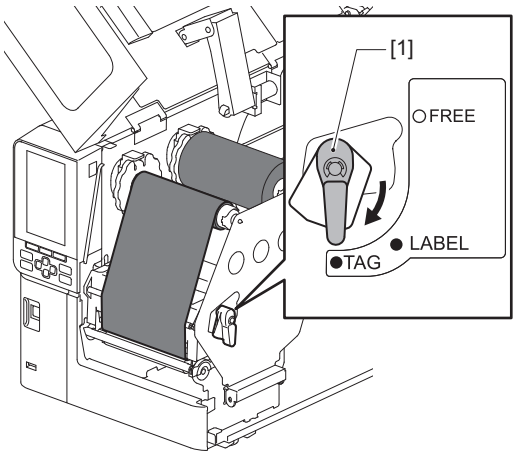
8 Otočte hriadeľ pásky [1] na navíjacej strane v smere hodinových ručičiek, aby sa úplne navinula časť vodiacej pásky (strieborná) [2] na pásku.



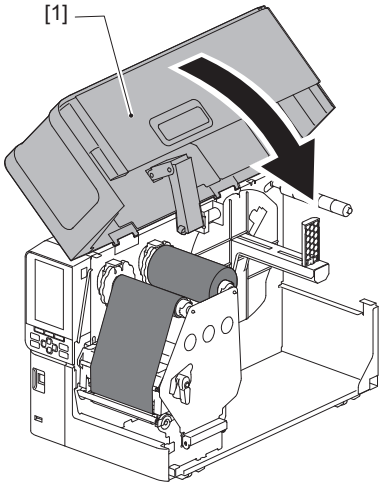
Poznámka

- Aby nedošlo k nízkej kvalite tlače, odstráňte z pásky akékoľvek uvoľnenie alebo záhyby. Zabezpečte, aby bol najprv spustený nadol blok tlačovej hlavy; v opačnom prípade by jeho zdvíhanie pri nastavovaní pásky mohlo spôsobiť jeho prasknutie.
- Časť pásky, ktorej ste sa dotkli, môže mať za následok nedostatočnú kvalitu tlače. Posúvajte pásku, kým sa časť, ktorej ste sa dotkli prstami, neposunie za dráhu bloku tlačovej hlavy.

9 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ podľa typu média, aby sa blok tlačovej hlavy uzamkol na mieste.**



10 **Opatrne zatvorte horný kryt [1].**



Nastavenie polohy senzorov detekcie média

Tlačiareň obsahuje dva detekčné snímače média: detekčný snímač na detekciu medzier medzi štítkami a reflexný snímač na identifikáciu čiernych značiek na zadnej strane média.
Ak je snímač nesprávne nastavený, tlačiareň nemusí podávať médium a zobrazí sa chybové hlásenie „Paper Jam ****“. Nastavte citlivosť snímača vždy, keď zmeníte typ alebo kvalitu média.
Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

■ Nastavenie polohy detekčného snímača

1 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

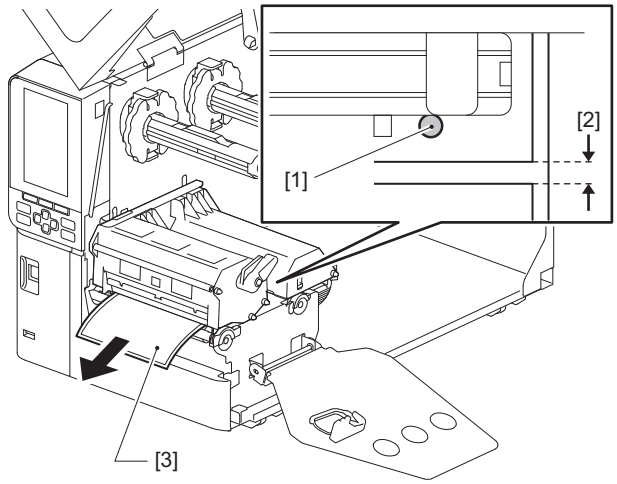
2 **Otočte páčku hlavy do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] nadol a doprava.**
🕮 Str. 39 „Vloženie média“

⚠ POZOR

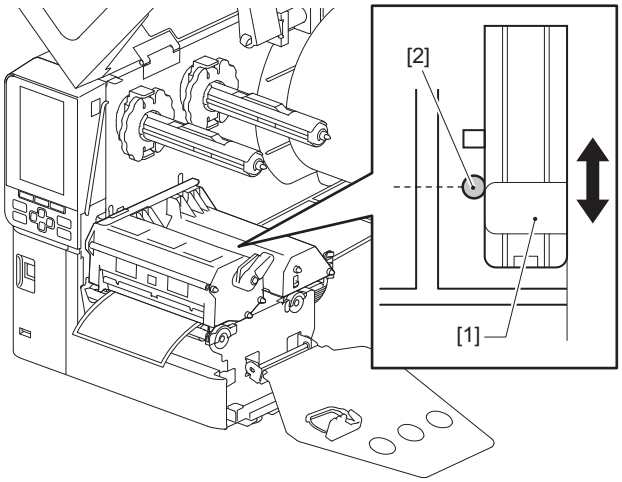
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.

3 **Odstráňte pásku.**

4 **Zatlačte médium [3] dopredu, kým neuvidíte medzeru [2] priamo pred indikátorom polohy detekčného snímača (●) [1].**



5 **Manuálne umiestnite snímač média [1] tak, aby sa zabezpečilo, že sa indikátor detekčného snímača (●) [2] presne zarovná s požadovanou medzerou.**



■ Nastavenie polohy reflexného snímača

1 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

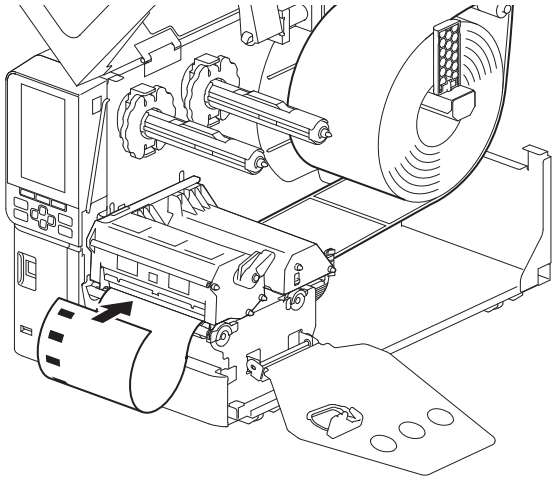
2 **Otočte páčku hlavy do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] nadol a doprava.**
🕮 Str. 39 „Vloženie média“

⚠ POZOR

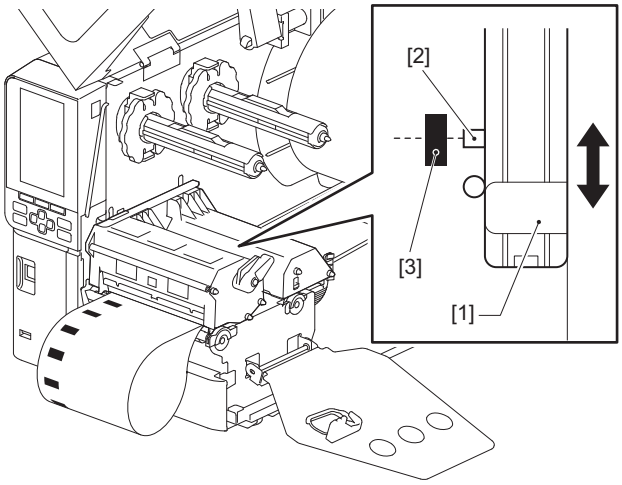
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.

3 **Odstráňte pásku.**

4 **Vytiahnite médium asi o 50 cm (19,69") a preložte ho tak, aby čierna značka na zadnej strane média smerovala nahor.**



5 Rukou posuňte snímač média [1] a zarovnajte reflexný snímač [2] so stredovou čiarou čiernej značky [3].



■ Nastavenie snímača blížiaceho sa konca média

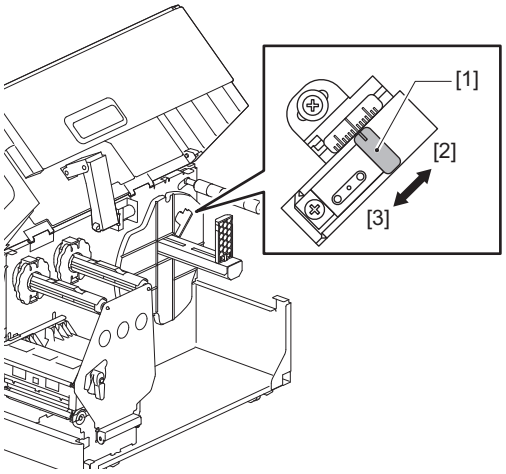
V prípade výstupu odrezaných alebo odlepených častí s vnútorným kotúčom s médiom sa na farebnom LCD displeji zobrazí ikona (blížiaci sa koniec pásky/blížiaci sa koniec papiera), ktorá vás upozorní na blížiaci sa koniec média.

1 Úplne otvorte horný kryt doľava.

2 Ak je kotúč s médiom umiestnený na podávacom hriadeli, odstráňte ho.

3 Posunutím nastavovacieho spínača [1] na snímači blížiaceho sa konca média nastavte úroveň detekcie.

Ak chcete ikonu zobraziť skôr, posuňte spínač na stranu [2]. Ak chcete ikonu zobraziť neskôr, posuňte spínač na stranu [3].



Tip

Detekcia blížiaceho sa konca média je možná len s vnútorným kotúčom s médiom počas výstupu odrezaných alebo odlepených častí. Avšak kvôli malým odchýlkam vo veľkosti jadra rôznych kotúčov s médiom nemusí byť presná detekcia blížiaceho sa konca dosiahnuteľná.

3

Denná údržba

Čistenie tlačiarne 64
Kryt 64
Tlačová hlava 65
Jednotka kontaktného skla 67
Snímače na detekciu médií/snímač konca pásky 68
Snímač blížiaceho sa konca média 70
Kryt média 71
Modul strihača (voliteľné príslušenstvo) 73
Keď sa tlačiareň dlhší čas nepoužíva 73

Čistenie tlačiarne

Pravidelne čistite tlačiareň (pri každej výmene média), aby ste sa uistili, že je možné vždy získať čisté výtlačky. Najmä tlačová hlava a jednotka kontaktného skla sa môžu ľahko znečistiť. Vyčistite ich pomocou nižšie uvedeného postupu.

⚠ VÝSTRAHA

Nestriekajte vodu priamo ani nečistite príliš zvlhčenou látkou.
Ak sa voda dostane do vnútra tlačiarne, môže to spôsobiť požiar alebo úraz elektrickým prúdom.

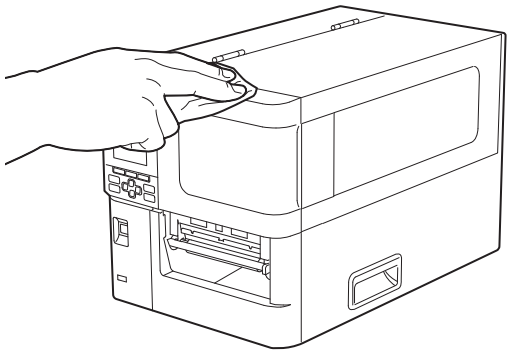
⚠ POZOR

- **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**
  Čistenie so zapnutým napájaním by mohlo viesť k vzniku požiaru alebo zasiahnutiu elektrickým prúdom.
- **Nečistite tlačiareň čistiacim prostriedkom, ktorý obsahuje napríklad riedidlo, technický benzín a horľavý plyn.**
  Mohlo by dôjsť k požiaru.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

■ Kryt

1 **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**

2 **Nečistoty z krytu utrite suchou a mäkkou handričkou.**
Utrite každú obzvlášť viditeľnú nečistotu mäkkou handričkou obsahujúcou malé množstvo vody.



Poznámka

Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Ich použitie by mohlo spôsobiť zmenu farby krytu a poškodenie plastových častí.

■ Tlačová hlava

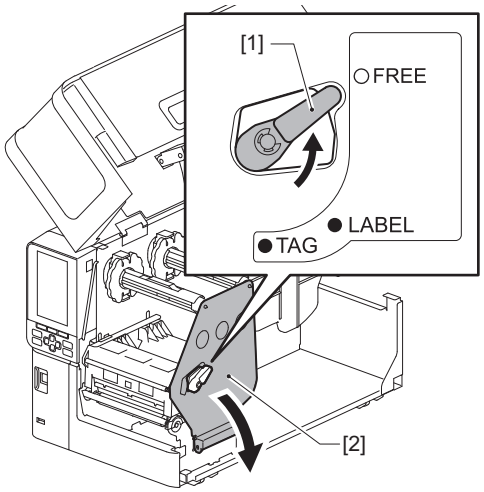
1 **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**

2 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

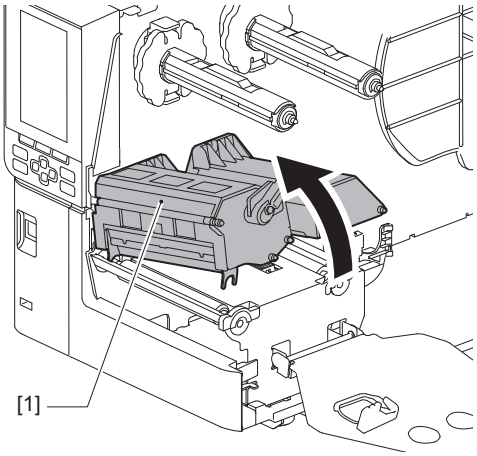
3 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.**

⚠ POZOR

Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.

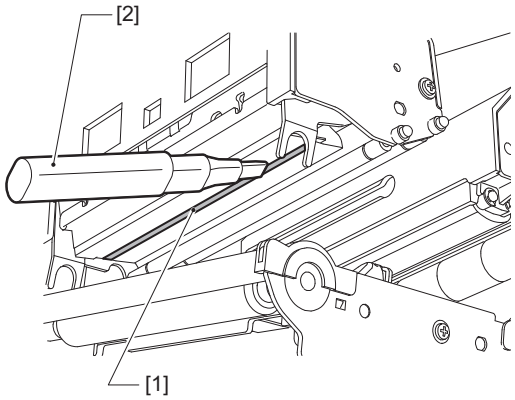


4 **Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1] a odstráňte médium alebo pásku.**



5 Vyčistite tlačovú hlavu (pod poklopom).

Vyčistite vyhrievaciu časť tlačovej hlavy [1] (šrafovaná časť) pomocou pera na čistenie hlavy [2], bežne dostupného vatového tampónu alebo mäkkej handričky s obsahom malého množstva bezvodého etanolu.



Tip

Objednajte si samostatne predávané čistiace pero hlavy od servisného zástupcu.

Poznámka

- Tlačovú hlavu nepoškodzujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nedotýkajte sa priamo tepelnej časti tlačovej hlavy. Mohlo by to spôsobiť elektrostatické poškodenie alebo koróziu.
- Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Jednotka kontaktného skla

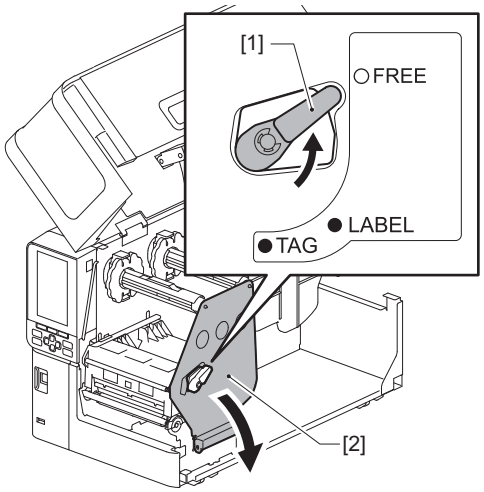
1 **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**

2 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

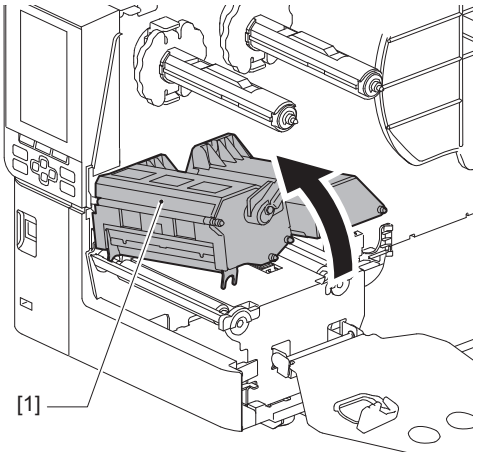
3 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.**

⚠ POZOR

Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.

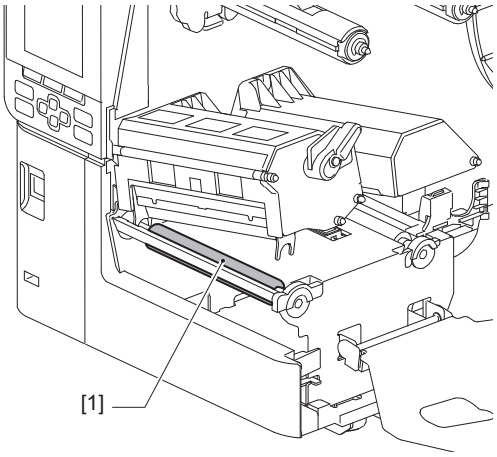


4 **Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1] a odstráňte médium alebo pásku.**



5 Utrite nečistoty z jednotky kontaktného skla [1] mäkkou handričkou obsahujúcou malé množstvo bezvodého etanolu.

Vykonajte čistenie pre každú rolku média.



Poznámka

- Jednotku kontaktného skla nepoškodzujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Snímače na detekciu médií/snímač konca pásky

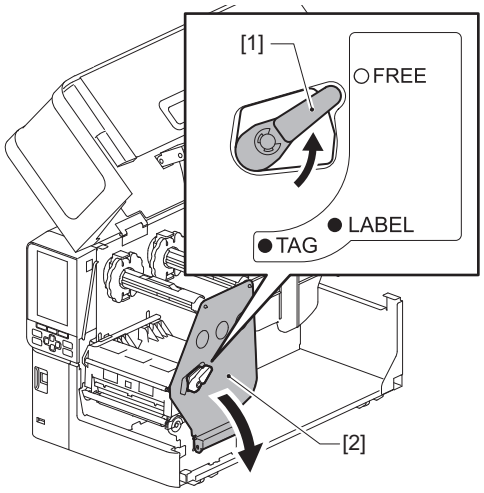
1 Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.

2 Úplne otvorte horný kryt doľava.

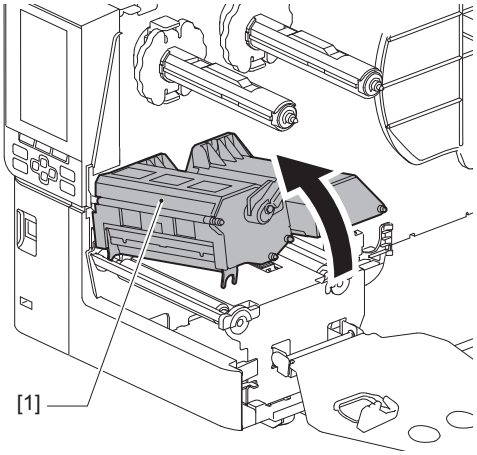
3 Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.

⚠ POZOR

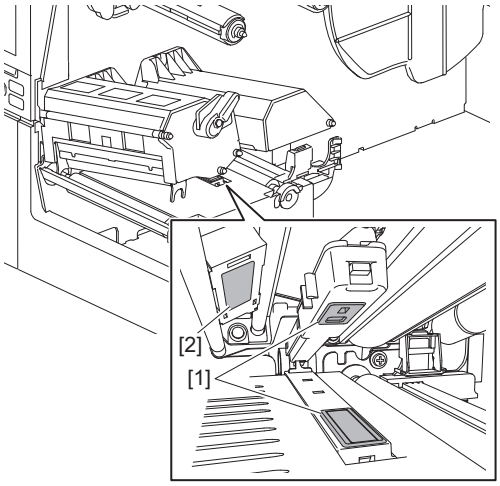
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



4 **Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1] a odstráňte médium alebo pásku.**



5 **Vyčistite snímač na detekciu média [1] a snímač konca pásky [2] mäkkou handričkou s obsahom malého množstva bezvodého etanolu alebo vatovým tampónom.**
Zvyšky papiera a prach utrite suchou a mäkkou handričkou.

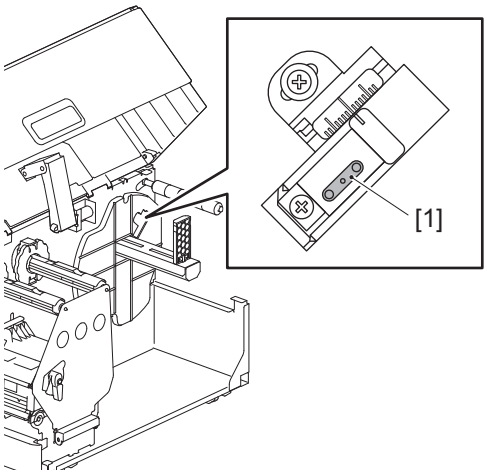


Poznámka

- Snímač nepoškodzujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Snímač blížiaceho sa konca média

1. **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**
2. **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
3. **Utrite snímač blížiaceho sa konca média [1] mäkkou handričkou s obsahom malého množstva bezvodého etanolu, alebo vatovým tampónom.**
   Zvyšky papiera a prach utrite suchou a mäkkou handričkou.



Poznámka

- Snímač nepoškodzujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Kryt média

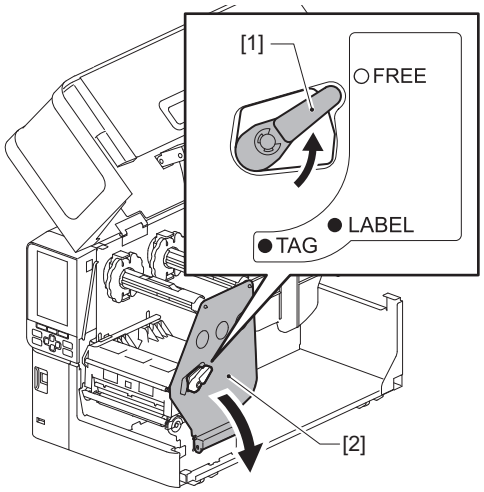
1 **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**

2 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

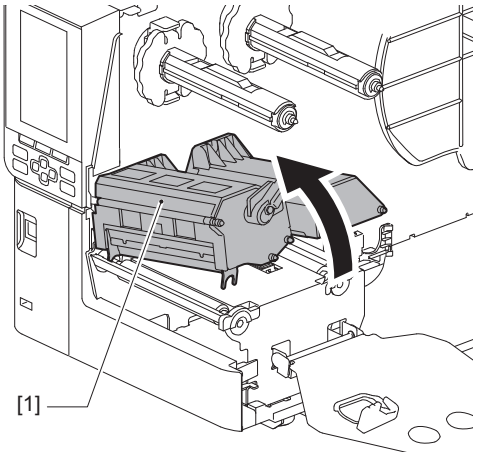
3 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.**

⚠ POZOR

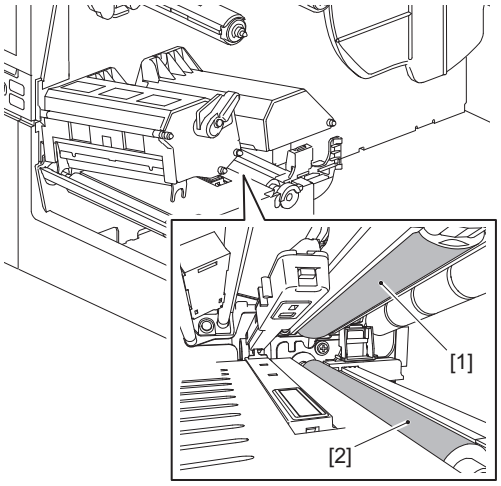
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



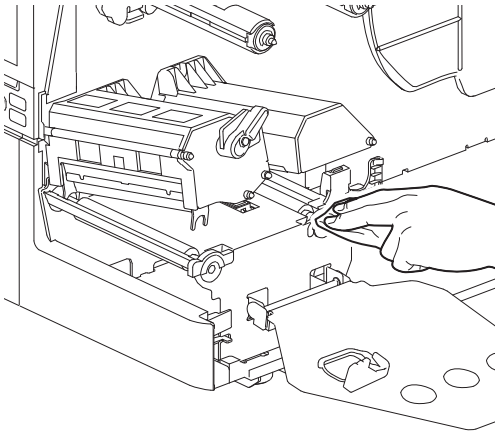
4 **Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1] a odstráňte médium alebo pásku.**



5 Vyčistite prítlačný valec [1] a podávací valec [2] mäkkou handričkou s obsahom malého množstva bezvodého etanolu.



6 Utrite zvyšky papiera a prach z krytu média suchou a jemnou handričkou.
Ak sa nečistota nedá odstrániť, zotrite ju mäkkou handričkou navlhčenou neutrálnym čistiacim prostriedkom zriedeným vo vode. Po vyčistení úplne zotrite neutrálny čistiaci prostriedok handričkou navlhčenou vodou a riadne vyžmýkanou.
Vykonajte čistenie pre každú rolku média.



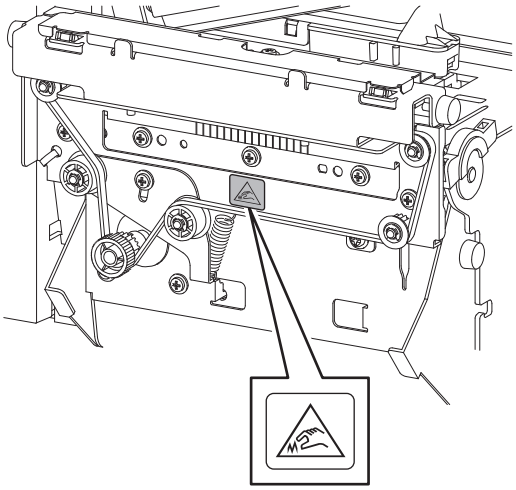
Poznámka

- Dbajte na to, aby nedošlo k poškodeniu prítlačného alebo podávacieho valčeka ostrými predmetmi, pretože to môže viesť k chybám tlače a poruchám tlačiarne.
- Nikdy nepoužívajte chemikálie, ako je riedidlo alebo benzín. Inak by mohlo dôjsť k poškodeniu farby a krytu média.

■ Modul strihača (voliteľné príslušenstvo)

⚠ POZOR

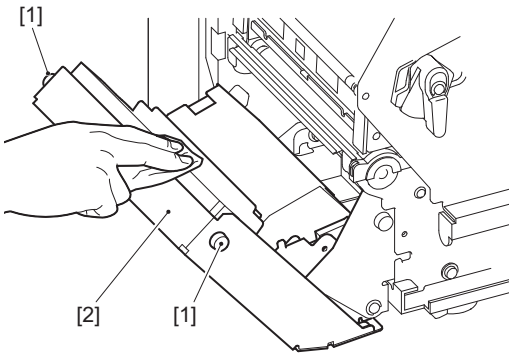
Nedotýkajte sa ostrej čepele rezačky.
Mohlo by dôjsť ku zraneniu.



1 **Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.**

2 **Úplne otvorte horný kryt doľava.**

3 **Povoľte skrutky [1] a otvorte kryt rezačky [2].**



4 **Zvyšky papiera a prach utrite suchou a mäkkou handričkou.**

■ Keď sa tlačiareň dlhší čas nepoužíva

Ak sa tlačiareň nebude dlhší čas používať, odstráňte médium z bloku tlačovej hlavy, aby nedošlo k deformácii média.

4

Riešenie problémov

Riešenie problémov 76
Chybové hlásenia 76
Ak tlačiareň nefunguje správne 82
Ak je médium zaseknuté 86
Ak sa páska v strede roztrhla 89
Ak sa navíjanie pásky naruší 90

Riešenie problémov

Ak sa počas používania vyskytnú nejaké problémy, skontrolujte nasledovné.
Ak sa tlačiareň neobnoví do normálneho stavu, vypnite hlavný vypínač, odpojte napájací kábel od elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisného zástupcu.

■ Chybové hlásenia

Ak sa objaví chybové hlásenie, vykonajte opatrenia podľa podrobností o chybe.
Vyriešením príčiny chyby a stlačením tlačidla [RESTART] sa vymaže chyba.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
Paper Jam	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Počas vydávania sa zasekol papier.	Vyberte uviaznuté médium, vložte médium znova a stlačte tlačidlo [RESTART]. 🕮 Str. 86 „Ak je médium zaseknuté“
	Médium nie je správne podávané.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, znova vložte médium a stlačte tlačidlo [RESTART]. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Bolo vložené médium s odlišnou veľkosťou, než ktorá je uvedená v programe.	Vložte médium so zadanou veľkosťou a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Reflexný senzor nedeteguje čierne značky.	Prispôsobte polohu reflexného senzora. 🕮 Str. 60 „Nastavenie polohy reflexného snímača“ Ak je poloha správna, nastavte úroveň snímača alebo nastavte prahovú hodnotu. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
	Transmisný snímač nedeteguje prevod medzi etiketami.	Nastavte úroveň snímača alebo nastavte prahovú hodnotu. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
	Bolo nastavené médium, ktoré nie je vhodné pre snímač špecifikovaný v programe.	Vložte médium vhodné pre špecifikovaný snímač a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Bolo vložené médium s inou veľkosťou, než ktorá bola špecifikovaná alebo nie je vhodná pre daný snímač a zapnuté bolo tlačidlo [FEED].	Vložte médium so zadanou veľkosťou alebo vhodné pre daný snímač a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Pri použití média, ktoré má aj čierne značky aj medzery medzi etiketami, bolo vykonané automatické meranie média pomocou [Auto Calibration] s nastavením na [All Sensor] alebo [All (with Back Feed)].	Ak chcete vykonať automatické meranie média pri použití média, ktoré má aj čierne značky aj medzery medzi etiketami, nastavte [Auto Calibration] na možnosť [Reflective Sensor] alebo [Refl. (with Back Feed)]. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
No Paper	Médium bolo spotrebované.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, vložte nové médium a stlačte tlačidlo [RESTART]. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Nie je vložené žiadne médium.	Vložte médium správne. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Úroveň detekcie snímača média sa nezhoduje s médiom.	Upravte snímač pomocou používaného média. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
Ribbon Error	Páska nie je správne založená.	Založte pásku správne. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska je uvoľnená.	Otočte hriadeľ pásky na navíjacej strane v smere hodinových ručičiek, aby ste odstránili akékoľvek uvoľnenie pásky. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska sa v strede roztrhla.	Zlepte odtrhnuté časti pásky dokopy alebo vymeňte pásku. 🕮 Str. 89 „Ak sa páska v strede roztrhla“ 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska sa vnútri zasekla.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, založte pásku znova a stlačte tlačidlo [RESTART]. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Chybný snímač pohonu pásky.	Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
No Ribbon	Páska bola spotrebovaná.	Vložte novú pásku. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
Head Open	Blok tlačovej hlavy nie je zaistený.	Nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a zaistite blok tlačovej hlavy otočením páčky hlavy do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ v závislosti od typu média.
Head Error	V tlačovej hlave sa vyskytla chyba odpojenia. Alebo sa vyskytla chyba ovládača tlačovej hlavy.	Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Excess Head Temp.	Teplota tlačovej hlavy je príliš vysoká.	Vypnite napájanie a počkajte, kým sa teplota nezníži. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Communication Error	Počas komunikácie RS-232C sa vyskytla chyba parity alebo chyba nastavovania rozmerov a polohy.	Skontrolujte, či sa nastavenia komunikácie na strane pripojeného počítača zhodujú s nastaveniami na strane tlačiarne.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
Memory Write Error	Pri zapisovaní do registračnej pamäte sa vyskytla chyba (USB pamäť alebo flash ROM dosky centrálnej procesorovej jednotky).	Vypnite a potom znova zapnite napájanie a znova sa pokúste o zápis. Skontrolujte podrobnosti o príkaze na registráciu. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Format Error Check the settings.	Pri formátovaní registračnej pamäte sa vyskytla chyba (USB pamäť alebo flash ROM dosky centrálnej procesorovej jednotky).	Vypnite a potom znova zapnite napájanie a znova sa pokúste o formátovanie. Skontrolujte podrobnosti o príkaze na registráciu. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Memory Full	Registrácia zlyhala, pretože registračná pamäť (USB pamäť alebo flash ROM na doske centrálnej procesorovej jednotky) nemá dostatok voľného miesta.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie. Skontrolujte voľné miesto v pamäti a veľkosť dát, ktoré chcete zaregistrovať. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Password Invalid	Heslo bolo nesprávne zadané trikrát za sebou.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie.
Power Failure	Došlo k okamžitému výpadku prúdu.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie.
Cutter Error	V rezačke sa zasekol papier.	Vyberte uviaznuté médium, znovu vložte médium a stlačením tlačidla [RESTART] pokračujte v tlači tam, kde došlo k prerušeniu. 🕮 Str. 86 „Ak je médium zaseknuté“
	Kryt modulu rezačky je otvorený.	Pevne uzatvorte kryt modulu rezačky.
	Kvôli zlyhaniu rezačky sa rezačka nepohybuje z pôvodnej polohy.	Obráťte sa na servisný personál.
Peel-Off Error	Odlepovanie sa nevykonalo správne.	Vykonajte nasledujúce opatrenia. • Vymeňte médium za také, ktoré umožňuje ľahšie odlepovanie štítkov. • Aktivujte funkciu predbežného odlepovania. • Znížte rýchlosť tlače. • Ak je podkladový materiál uvoľnený, sila odlepovania sa zníži. Pri nastavovaní podkladového materiálu na navíjačku sa uistite, že je pevne napnutý.
	Počas výstupu odlepených častí nie je štítok umiestnený nad snímačom odlepovania na konci tlače alebo pri podávaní papiera.	Vykonajte nasledujúce opatrenia. • Použite funkciu [Cut/Peel Adjust] na umiestnenie štítku na odlepovacej doske na konci tlače alebo pri podávaní papiera. • Aby sa zaistila detekcia štítku snímačom, pred odstránením média počkajte, kým sa tlač úplne neskončí.
Rewinder Full	V časti s navíjačom sa zistila plná kapacita.	Odstráňte štítky a podkladové materiály z navíjača.
Internal COM Error	Vo vnútornom porte sériového rozhrania sa vyskytla chyba hardvéru.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie.

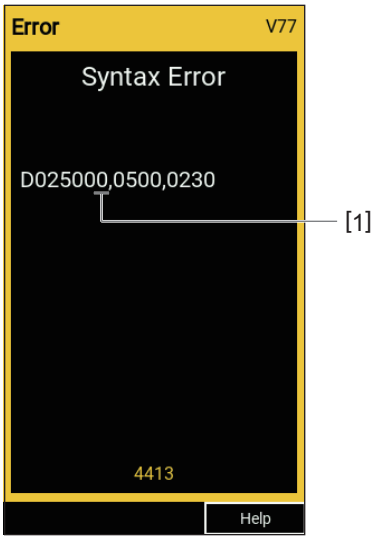
Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
System Error ## (##: 2-ciferné číslo)	Uskutočnila sa operácia, ako napríklad: • Prijatie pokynov z adresy s nepárnym číslom • Prístup k slovným údajom z iného ako určeného poľa so slovnými údajmi • Prístup k dlhým slovným údajom z iného ako určeného poľa s dlhými slovnými údajmi • Prístup k oblasti 80000000H až FFFFFFFFH v logickom priestore v užívateľskom režime • Dekódovanie nedefinovaného pokynu vo vnútri/mimo odkladacieho slotu • Dekódovanie pokynu alebo prepisovanie v odkladacom slote	Vypnite a potom znova zapnite napájanie. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Low Battery	Napätie batérie RTC (hodiny reálneho času) je nízke.	Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
RFID Configuration Error	Nastavenie oblasti RFID nie je nakonfigurované.	Nakonfigurujte nastavenie oblasti RFID.
Syntax Error	Ak sa zobrazí až 42 alfanumerických znakov, vyskytla sa chyba syntaxe.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie a potom opäť odošlite správny príkaz. 🕮 Str. 81 „Chyba príkazu“
RFID Error	Nedá sa komunikovať s modulom RFID.	Stlačte tlačidlo [RESTART] a potom znovu vykonajte daný úkon. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
RFID Write Error	Zapisovanie údajov RFID zlyhalo určitý počet krát za sebou.	Stlačením tlačidla [RESTART] zapíšte údaje RFID na nasledujúcu etiketu. Ak sa problém opakuje, vypnite napájanie a vykonajte nasledovné overenie a preskúmanie. • Overte zarovnanie medzi anténou RFID tlačiarne a etiketou RFID. Ak je etiketa umiestnená tam, kde nie je možné zapisovať údaje, nastavte veľkosť posuvu pred výstupom RFID pomocou príkazu nastavenia v softvéri výstupu. • Overte, či je použitý štítok RFID podporovaný súpravou RFID. • Zvýšte počet pokusov o zápis RFID/predĺžte čas. • Nastavte pre miesto opakovaného zápisu RFID jemné doladenie hodnoty na ±3 mm (0,12") alebo viac a povoľte opakovania. • Vymeňte etiketu RFID. Ak sa chyba vyskytne aj po vyššie uvedených úkonoch, modul RFID môže byť chybný. Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Please insert USB Memory	Je potrebná pamäť USB, ale nie je vložená.	Vložte pamäť USB.
Ďalšie chybové hlásenia	Vyskytol sa problém s hardvérom alebo softvérom.	Vypnite a potom znova zapnite napájanie. Ak sa problém vyskytne znova, vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.

❑ Chyba príkazu

Ak príkaz odoslaný z počítača obsahuje chybu, na LCD displeji sa zobrazí 42 bajtov, počnúc kódom príkazu, ktorý má chybu. [LF], [NUL] a časti, ktoré presahujú 42 bajtov, sa nezobrazia.

Príklady zobrazenia chybového príkazu



1. Chyba príkazu

Tip

Pri zobrazení chybového príkazu sa zobrazia kódy iné ako 20H až 7FH a A0H až DFH ako „ ?“ (3FH).

■ Ak tlačiareň nefunguje správne

Príznaky	Príčina	Opatrenie
K napájaniu nedochádza, ani keď je zapnuté.	Napájací kábel je odpojený od tlačiarne.	Pevne zasuňte napájací kábel do sieťovej napájacej zásuvky. 🕮 Str. 23 „Pripojenie napájacieho kábla“
	Sieťová zástrčka je odpojená od elektrickej zásuvky.	Sieťovú zástrčku úplne a pevne zasuňte do elektrickej zásuvky. 🕮 Str. 23 „Pripojenie napájacieho kábla“
	Došlo k výpadku elektrického prúdu alebo napájanie nie je privádzané do elektrickej zásuvky.	Overte, či je do zásuvky privádzaný prúd, a to pomocou iného elektrického zariadenia. Ak stále zlyháva napájanie, poraďte sa s najbližším dodávateľom energií.
	Vypadol istič alebo je poistka v budove vypálená.	Skontrolujte poistku a istič.
Médium nie je k dispozícii.	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Blok tlačovej hlavy nie je správne zaistený.	Nastavte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a zaistite blok tlačovej hlavy otočením páčky hlavy do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ v závislosti od typu média. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Komunikačný kábel je odpojený.	Overte stav pripojenia na strane tlačiarne a na strane počítača a potom pevne pripojte komunikačný kábel. 🕮 Str. 25 „Pripojenie k počítaču“
	Senzory detekcie média sú špinavé.	Vyčistite senzory detekcie média. 🕮 Str. 68 „Snímače na detekciu médií/ snímač konca pásky“
	Páska nie je založená, aj keď je zvolená metóda tepelného prenosu.	Založte pásku. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
Médium nie je vytlačené.	Aj keď sa zvolila priama tepelná metóda, do tlače nebolo zavedené priame tepelné médium.	Zaveďte do tlače priame tepelné médium. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Páska nie je správne založená.	Založte pásku správne. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Z počítača sa neodosielajú žiadne tlačové údaje.	Odošlite tlačové údaje.

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Tlač je rozmazaná.	Nepoužíva sa médium s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.	Vymeňte médium za médium certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation. 🕮 Str. 96 „Médiá“
	Nepoužíva sa páska s certifikátom od spoločnosti Toshiba Tec Corporation.	Vymeňte danú pásku za pásku s certifikátom od spoločnosti Toshiba Tec Corporation. 🕮 Str. 104 „Páska“
	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. 🕮 Str. 65 „Tlačová hlava“
	Tlak tlačovej hlavy nezodpovedá používanému médiu.	Páčku hlavy otočte do polohy, ktorá zodpovedá typu média. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
	Pre tlačovú hlavu je nastavená nízka sýtosť.	Nastavte sýtosť na vysokú hodnotu s parametrom jemného doladenia. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
	Rýchlosť tlače je príliš vysoká voči tomu, čo treba tlačiť.	Ak je tlač rozmazaná, keď sú línie riadkov a obrátené znaky tlačené pri maximálnej rýchlosti, znížte rýchlosť tlače. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
	Ak sa médium v bloku tlačovej hlavy nepoužíva dlhší čas, môže sa zdeformovať v mieste, kde je stlačené medzi tlačovou hlavou a valcovou jednotkou.	Ak sa médium nebude dlhší čas používať, vyberte ho z tlačiarne.
	Valec sa zdeformoval, pretože tlačiareň sa dlhodobo nepoužívala s upevneným blokom tlačovej hlavy.	Ak sa tlačiareň nebude dlhšiu dobu používať, otočte páčku hlavy do polohy „FREE“.
Tvary znakov sú porušené.	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. 🕮 Str. 65 „Tlačová hlava“
	Časť tepelnej oblasti v tlačovej hlave je odpojená.	Vypnite napájanie, odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisný personál.
	Médium sa prilepilo na tlačovú hlavu, keď bola nastavená vysoká rýchlosť alebo sýtosť tlače.	Tlačovú hlavu môžete ochrániť pred prilepením média primeranou zmenou podmienok tlače. • Znížte počet bodov, ktoré sa majú vytlačiť naraz. • Jemne doladťe sýtosť tlače na nižšiu hodnotu. • Zvýšte rýchlosť tlače.
Skenovanie tlačeného sériového čiarového kódu (rebríkového čiarového kódu) a dvojrozmerných kódov je nekvalitné.	V závislosti od podmienok tlače sa kvalita tlače môže zhoršiť a znížiť kvalita skenovania.	Kvalitu tlače môžete ochrániť primeranou zmenou podmienok tlače. • Znížte sýtosť tlače. • Znížte rýchlosť tlače. • Zvýšte veľkosť bunky (veľkosť modulu).

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Útržok pásky sa prilepil na médium.	Ak bola na základe dát, ktoré čiastočne obsahujú vysokú rýchlosť tlače, ako sú napríklad sériové čiarové kódy, prevedená nepretržitá tlač, zvyšky pásky sa prilepili na médium kvôli nahromadeniu tepla v tlačovej hlave.	Primeranou zmenou podmienok tlače môžete zabrániť prilepeniu zvyškov pásky na médium. • Zmeňte vzor tlače. • Jemne doladťe sýtosť tlače na nižšiu hodnotu. • Znížte rýchlosť tlače.
Zvyšky pásky sa prilepia k povrchu podkladového materiálu medzi štítkami.	Zvyšky pásky sa prilepili k povrchu podkladového materiálu, nie k povrchu štítku, v dôsledku zvyškov lepidla na podkladovom materiáli.	Nie je to porucha. Pokračujte v používaní tlačiarne.
Ihneď po vydaní média sa vyskytla chyba podávania média.	Ak sa médium v bloku tlačovej hlavy nepoužíva dlhší čas, môže sa zdeformovať v mieste, kde je stlačené medzi tlačovou hlavou a valcovou jednotkou.	Ak sa médium nebude dlhší čas používať, vyberte ho z tlačiarne.
Etiketa sa neodlepila. (Keď je pripojený odlepovací modul)	Nepoužíva sa médium s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.	Vymeňte médium za médium certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation. 🕮 Str. 96 „Médiá“
	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“
Médium sa neorezáva úhľadne. (Keď je pripojený modul rezačky)	Ostrie rezačky je znečistené.	Vypnite napájanie, odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisný personál.
	Ostrie rezačky sa otupilo.	Vypnite napájanie, odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisný personál.
Páska je pokrčená.	Na pravej alebo ľavej strane sú tiež vytlačené údaje.	Otvorte horný kryt, otočte páčku hlavy do polohy „FREE“ a pevne naviňte pásku, aby ste odstránili akékoľvek uvoľnenie alebo záhyby. Potom vráťte páčku hlavy do pôvodnej polohy. 🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“ Skontrolujte umiestnenie tlačového formátu tak, aby bolo na pravej a ľavej strane rovnaké množstvo tlačových údajov.
Počas tlačenia je prevádzka na chvíľu zastavená a potom sa tlač obnoví.	Ak tlač s vysokou sýtosťou pokračuje, prevádzka sa dočasne zastaví, aby sa udržal výkon tlačiarne.	Nie je to porucha. Pokračujte v používaní tlačiarne.
Počas tlače sa prevádzka na niekoľko sekúnd zastaví a tlač sa obnoví.	Keď teplota tlačovej hlavy prekročila špecifikovanú hodnotu, prevádzka bola dočasne zastavená, aby sa udržal výkon tlačiarne.	Nie je to porucha. Pokračujte v používaní tlačiarne.

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Pripojenie k bezdrôtovej sieti LAN zlyháva.	Nastavenia káblovej siete LAN/ bezdrôtovej siete LAN neboli správne vykonané.	Skontrolujte, či sú nastavenia správne. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak problém pretrváva, kontaktujte servisný personál.
	Nemožno sa pripojiť k prístupovému bodu bezdrôtovej siete LAN.	Podrobnosti o zriadení prístupového bodu nájdete v návode na použitie používaného prístupového bodu bezdrôtovej siete LAN.
Bezprostredne po zapnutí napájania sa vyskytne chyba bezdrôtovej komunikácie LAN.	Bezprostredne po zapnutí napájania nie je možná bezdrôtová komunikácia v sieti LAN.	Po zapnutí napájania začnite komunikáciu minimálne 10 sekúnd po rozsvietení kontrolky ONLINE.

■ Ak je médium zaseknuté

Ak médium uviazne vo vnútri tlačiarne, odstráňte ho podľa nižšie uvedeného postupu.

⚠ VÝSTRAHA

Vypnite hlavný vypínač a odpojte napájací kábel.
Čistenie so zapnutým napájaním by mohlo viesť k vzniku požiaru alebo zasiahnutiu elektrickým prúdom.

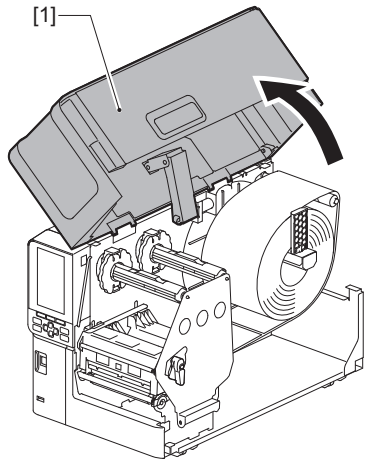
⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

Poznámka

- Nepoškodzujte tlačovú hlavu ani jednotku kontaktného skla ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nedotýkajte sa priamo tepelnej časti tlačovej hlavy. Mohlo by to spôsobiť elektrostatické poškodenie tlačovej hlavy.

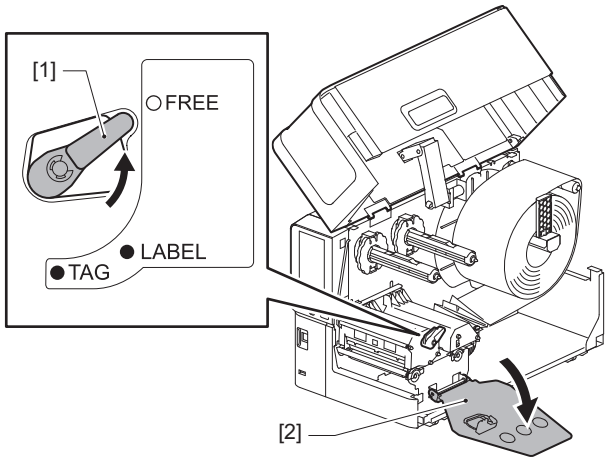
1 Úplne otvorte horný kryt [1] doľava.



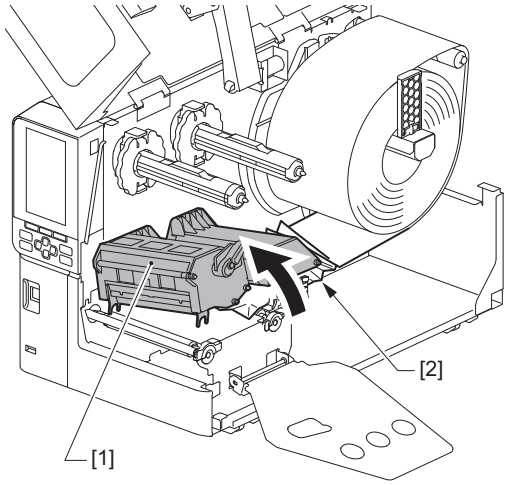
2 Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.

⚠ POZOR

Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



3 Nadvihnite blok tlačovej hlavy [1] a odstráňte akékoľvek zaseknuté médium [2].



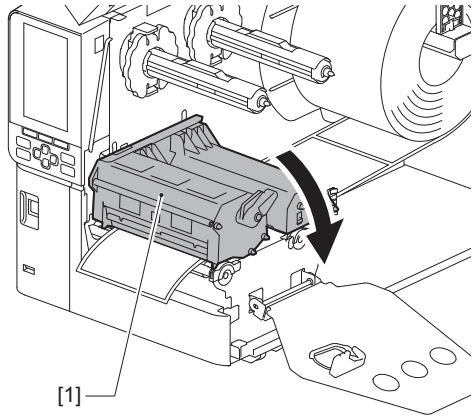
4 Znova vložte médium správnym spôsobom.

🕮 Str. 38 „Postup vloženia média“

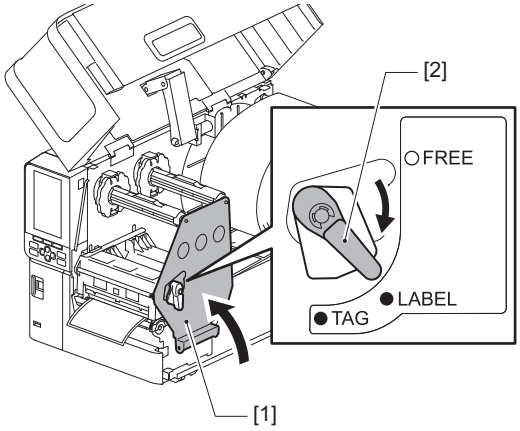
Ak ste odstránili pásku, znova ju založte.

🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

5 **Spustite blok tlačovej hlavy [1] nadol.**



6 **Nainštalujte upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [1] a potom otočte páčku hlavy [2] do polohy „LABEL“ alebo „TAG“ na zaistenie bloku tlačovej hlavy v závislosti od používaného média.**



7 **Opatrne zatvorte horný kryt.**

8 **Zapnutím napájania obnovte tlač.**
Str. 35 „Zapnutie tlačiarne“

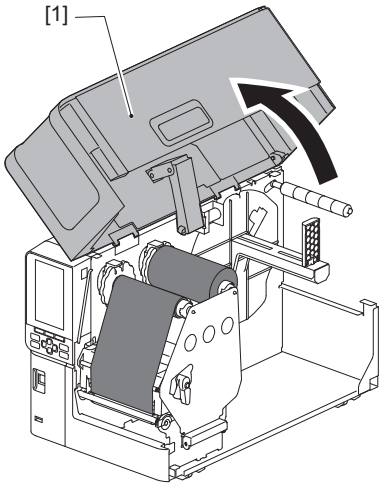
■ Ak sa páska v strede roztrhla

Ak sa páska v strede roztrhla, opravte ju pomocou nižšie uvedeného postupu. (Dočasné opatrenie)
Ak máte novú pásku, vymeňte pásku za novú.
🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

⚠ POZOR

- **Úplne otvorte horný kryt doľava.**
  Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.

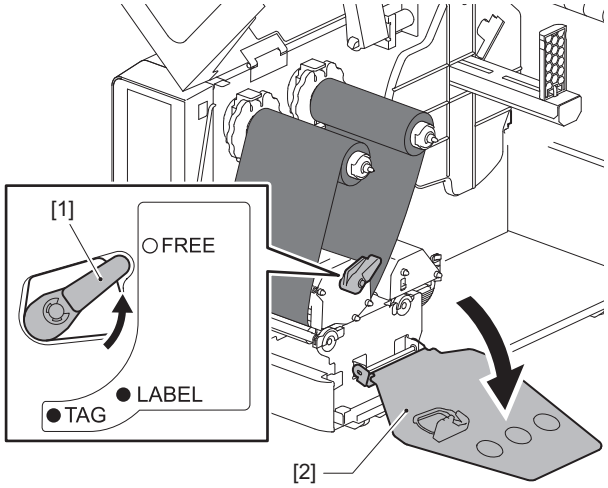
1 **Úplne otvorte horný kryt [1] doľava.**



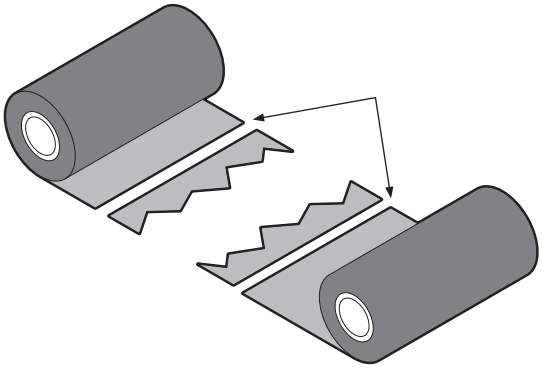
2 **Otočte páčku hlavy [1] do polohy „FREE“. Potom opatrne potiahnite upevňovaciu dosku hriadeľa pásky [2] smerom dole doprava.**

⚠ POZOR

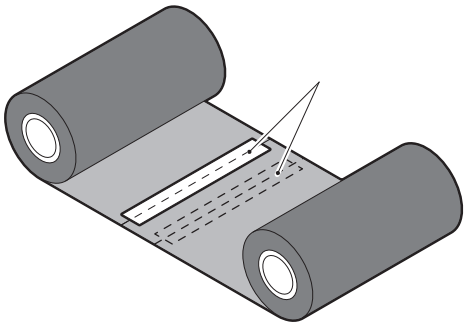
Upevňovacia doska hriadeľa pásky môže spadnúť pôsobením vlastnej tiaže a spôsobiť zranenie. Položte ruku na upevňovaciu dosku hriadeľa pásky a pomaly ju potiahnite nadol.



3 Úhľadne odstrihnite odtrhnuté časti.



4 Preložte jednu časť pásky cez druhú, zarovnajte ich vodorovne a pevne prelepte prekrytie lepiacou celofánovou páskou.



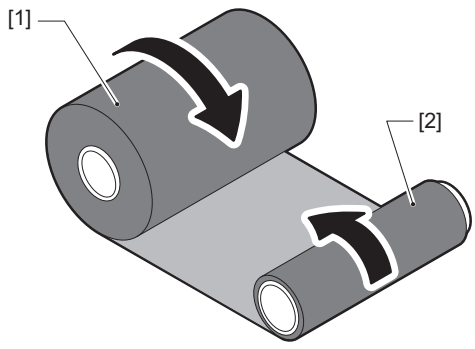
5 Dvakrát alebo trikrát obtočte pásku okolo navíjacej rolky (na strane použitej pásky).

6 Znova založte pásku správnym spôsobom.
🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

■ Ak sa navíjanie pásky naruší

Ak sa navíjanie pásky naruší, pretože stav skladovania pásky bol nevhodný alebo keď vám pri zakladaní páska spadla, naviňte ju znova pomocou nižšie uvedeného postupu. (Dočasné opatrenie)
Ak máte novú pásku, vymeňte pásku za novú.
🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

1 Tento krok vyžaduje dve osoby. Jedna osoba drží rolku pásky na podávacej strane (nepoužitej) [1] a druhá drží rolku pásky na navíjacej strane (použitej) [2]. Navíjajte pásku tak, aby ste ju zarovnávali vodorovne, pričom ju udržiavajte napnutú.



Poznámka

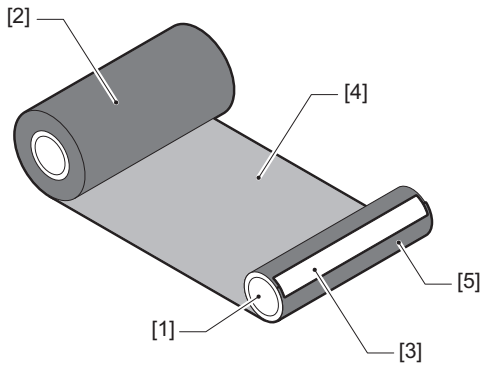
Neťahajte za pásku silno. Ak budete za ňu ťahať viac, ako je potrebné, môžete pásku roztrhnúť.

2 Ak nemožno pásku riadne navinúť, odrežte celú rolku použitej časti pásky.

Odstráňte použitú rolku pásky z jadra na navíjacej strane.

3 Prilepte pevne pásku na podávacej strane (nepoužitú) [2] k jadru na navíjacej strane [1] pomocou lepiacej celofánovej pásky [3].

Páska má zadnú stranu [4] a prednú stranu (strana s atramentom) [5]. Opatrne ju založte.



Poznámka

Pásku pripevnite tak, aby bola v zvislej polohe k jadru na navíjacej strane [1].
Pripevnenie šikmo by mohlo spôsobiť pokrčenie pásky.

4 Dvakrát alebo trikrát obtočte pásku okolo jadra na strane navíjania.

5 Znova založte pásku správnym spôsobom.

🕮 Str. 53 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

5

Príloha

Technické parametre 94
Tlačiareň 94
Médiá 96
Štítok RFID 101
Páska 104
Poznámky o používaní voliteľného príslušenstva 105

■ Tlačiareň

Položka		Popis
Model		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-TS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S, BX410T-TS06-QM-S
Napájanie		100 – 240 V stried., 50/60 Hz
Spotreba		Počas tlače: 140 W (pri rýchlosti tlače 20 %, formát tlače so šikmou čiarou) Počas pohotovostného režimu: 9 W
Prevádzkový rozsah teplôt		5 až 40 °C (41 až 104 °F)
Prevádzkový rozsah vlhkosti		25 až 85% (bez kondenzácie)
Metóda tlače		Tepelný prenos (prechádzanie pásky)/Priama tepelná tlač (priame zafarbenie teplom)
Rozlíšenie		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S: 8 bodov/mm (203 dpi) BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S: 12 bodov/mm (305 dpi) (Výmena tlačovej hlavy umožňuje prepínanie rozlíšenia medzi 203 dpi a 305 dpi.)
Rýchlosť tlače *1	203 dpi	Dávka/výstup z rezania: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s, 254,0 mm (10")/s, 304,8 mm (12")/s, 355,6 mm (14")/s Pri použití rotačnej rezačky: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s Výstup odlepených častí: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s, 254,0 mm (10")/s.
	305 dpi	Dávka/výstup z rezania: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s, 254,0 mm (10")/s, 304,8 mm (12")/s, 355,6 mm (14")/s Pri použití rotačnej rezačky: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s. Výstup odlepených častí: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s.
Režim vydávania		Dávka/rez (voliteľná možnosť)/výstup odlepenej časti (voliteľná možnosť)
Farebný LCD displej		Farebný LCD displej s rozlíšením 272 x 480 bodov
Jazyk displeja		angličtina, nemčina, francúzština, holandčina, španielčina, japončina, taliančina, portugalčina, zjednodušená čínština, kórejčina, turečtina, poľština, ruština, čeština
Šírka skutočnej tlače		Až 104 mm (4,1")
Znaky	Alfa-numerický/ kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Vonkajšie znaky	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 bodiek: po 1 druhu, univerzálna veľkosť: 40 druhov
	Iné	Písmo Outline (alfanumerické): 5 typov, Písmo Price: 3 typy, NotoSansFont
Čiarové kódy		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 of 5, NW-7, CODE39/93*2/128*2, EAN128, MSI, Industrial 2 of 5, RM4SCC, KIX code, GS1 Databar, USPS Intelligent mail čiarový kód, Customer Bar Code, POSTNET, MATRIX 2 z 5 pre NEC
2D kódy		QR code, Micro QR code, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR code, aztécky kód, CP code
Rozhranie		Port USB x1 (vysokorýchlostný port kompatibilný s 2.0) Port LAN x1 (kompatibilný s 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T) Hostiteľ USB x1 (vysokorýchlostný port kompatibilný s USB V2.0) Bluetooth x1 (voliteľná možnosť: BX700-WLBT-QM-S) (V2.1+EDR / V5.2) Bezdrôtová sieť LAN x1 (voliteľná možnosť: BX700-WLBT-QM-S) (kompatibilná s IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax) RS-232C x1 (voliteľná možnosť: B-EX700-RS-QM-R) Vonkajšie vstupy a výstupy x1 (voliteľná možnosť: BX700-IO-QM-S)

Položka	Popis
Rozmery (Š x H x V)	278,0 mm x 460,0 mm x 310,0 mm (10,95" x 18,11" x 12,20")
Hmotnosť	Približne 17,0 kg (37,5 lb)
Voliteľné príslušenstvo (predáva sa samostatne)	Modul kotúčovej rezačky (BX204-QM-S) Modul rotačnej rezačky (BX204-R-QM-S) Odlepovací modul (BX904-H-QM-S) Súprava na šetrenie pásky (BX904-R-QM-S) Hodiny s reálnym časom (BX704-RTC-QM-S) Modul vonkajšieho vodiaceho prvku (BX904-FF-QM-S) Bezdrôtový komunikačný modul (BX700-WLBT-QM-S) Sériová doska I/F (B-EX700-RS-QM-R) Vonkajšia vstupno-výstupná doska (BX700-IO-QM-S) Súprava UHF RFID (BX704-RFID-U4-US-S/EU-S/AU-S/IN-S)*3 Súprava HF RFID (BX704-RFID-H3-QM-S) *3 Tlačová hlava s 203 dpi (BX704-TPHE2-QM-S) Tlačová hlava s 305 dpi (BX704-TPHE3-QM-S) Úzky valec (B-EX904-PK-QM-R)

*1 V závislosti od kombinácie použitého spotrebného materiálu môže byť rýchlosť tlače obmedzená.
*2 Pri tlači sériového čiarového kódu CODE93 alebo CODE128 ho umiestnite vo vzdialenosti najmenej 10 mm od miesta začiatku tlače. V opačnom prípade môže dôjsť k nekvalitnému skenovaniu.
*3 Modely GS06/TS06 sa štandardne dodávajú s modulom UHF RFID. Táto možnosť sa nevyužíva.

Tip

Technické parametre tlačiarne sa môžu v budúcnosti zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

■ Médiá

Médiá zahŕňajú etikety, štítky a objednávky typu tepelného priameho farbenia.
Používajte originálne médiá s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.
Podrobnosti o objednávaní a príprave média získate od svojho servisného zástupcu.

BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S

Jednotky: mm (palec)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="4">Položka</th><th rowspan="4">Výstup dávky</th><th rowspan="4">Odlepovaci výstup *1</th><th colspan="3">Rezaný výstup</th></tr>
<tr><th rowspan="3">Kotúčová rezačka</th><th colspan="2">Rotačná rezačka *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hlava hore</th></tr>
<tr><th>Nie</th><th>Áno</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Dĺžka média (rozstup)</td><td rowspan="2">Etiketa</td><td rowspan="2">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="2">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="2">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="2">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
99,0 - 1500,0
(3,9 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Štítok</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Dĺžka štítka</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="2">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="2">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
93,0 - 1494,0
(3,66 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Šírka podkladového materiálu (šírka etikety)</td><td>Tepelný</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Prenos</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Šírka etikety</td><td>Tepelný</td><td colspan="5">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Prenos</td><td colspan="5">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Dĺžka medzery</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Dĺžka čiernych značiek</td><td colspan="5">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Šírka skutočnej tlače</td><td colspan="5">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

Položka		Výstup dávky	Odlepovaci výstup *1	Rezaný výstup		
				Kotúčová rezačka	Rotačná rezačka *2	
					Hlava hore	
					Nie	Áno
Dĺžka skutočnej tlače	Etiketa	6,0 - 1496,0 (0,24 - 58,9)	21,4 - 1496,0 (0,84 - 58,9)	21,4 - 1492,0 (0,84 - 58,74)	3 ips: 79,0 - 1492,0 (3,11 - 58,74)	23,0 - 1492,0 (0,91 - 58,74)
					6 ips: 91,0 - 1492,0 (3,58 - 58,74)	
	Štítok	8,0 - 1498,0 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498,0 (0,84 - 59,0)	3 ips, 6 ips: 28,0 - 1498,0 (1,10 - 59,0)	
Oblasť bez tlače v úseku spustenia a stabilizácie/ spomalenia a zastavenia podávania		Úsek spustenia a stabilizácie podávania: 1,0 (0,04) Pomaly nadol: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) len pri 14 ips)				
Hrúbka		0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	
					(šírka 30 - 50 mm (1,18" - 1,97")) 0,13 - 0,263 (0,005 - 0,01)	
Maximálna účinná dĺžka tlače pre výstup za chodu		749,0 (29,5)				
Max. vonkajší priemer kotúča		Ø200 mm (7,87")				
Vnútorný priemer dutinky		Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")				
Navinutie		Vnútorný valec (štandardná výbava)/vonkajší valec				

*1 Ak sa zadá 12 ips alebo viac, médium sa bude vydávať rýchlosťou 10 ips.
*2 Ak sa zadá 10 ips alebo viac, médium sa bude vydávať rýchlosťou 6 ips.

BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S

Jednotky: mm (palec)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Položka</th><th rowspan="3">Výstup dávky</th><th rowspan="3">Odlepovaci výstup *1</th><th colspan="3">Rezaný výstup</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Kotúčová rezačka</th><th colspan="2">Rotačná rezačka *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hlava hore</th></tr>
<tr><th colspan="2"></th><th colspan="2"></th><th>Nie</th><th>Áno</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Dĺžka média (rozstup)</td><td rowspan="3">Etiketa</td><td rowspan="3">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="3">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="3">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="3">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
102,0 - 1500,0
(4,02 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
113,0 - 1500,0
(4,45 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Štítok</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Dĺžka štítka</td><td rowspan="3">6,0 - 1498,0
(0,24 - 59,0)</td><td rowspan="3">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="3">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="3">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
89,0 - 1494,0
(3,50 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
100,0 - 1494,0
(3,94 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Šírka podkladového materiálu (šírka etikety)</td><td>Tepelný</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Prenos</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Šírka etikety</td><td>Tepelný</td><td colspan="4">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Prenos</td><td colspan="4">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Dĺžka medzery</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Dĺžka čiernych značiek</td><td colspan="4">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Šírka skutočnej tlače</td><td colspan="4">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

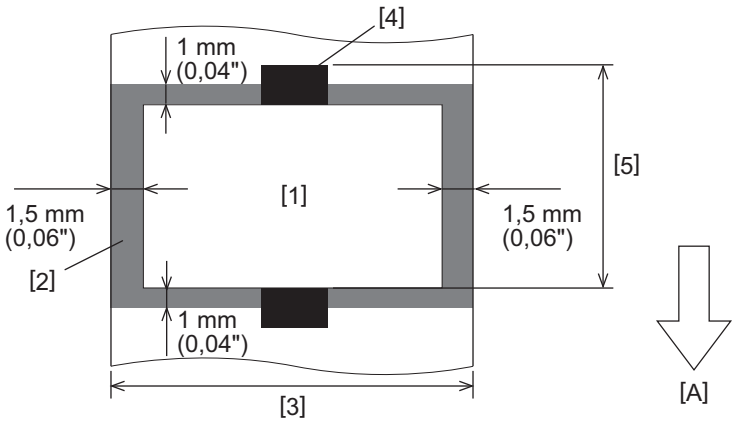
Položka		Výstup dávky	Odlepovaci výstup *1	Rezaný výstup		
				Kotúčová rezačka	Rotačná rezačka *1	
					Hlava hore	
					Nie	Áno
Dĺžka skutočnej tlače	Etiketa	6,0 - 1496,0 (0,24 - 58,9)	21,4 - 1496,0 (0,84 - 58,9)	21,4 - 1492,0 (0,84 - 58,74)	3 ips: 79,0 - 1492,0 (3,11 - 58,74)	23,0 - 1492,0 (0,91 - 58,74)
					5 ips: 87,0 - 1492,0 (3,43 - 58,74)	
					8 ips: 98,0 - 1492,0 (3,86 - 58,74)	
	Štítok	8,0 - 1498,0 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498,0 (0,84 - 59,0)	3 ips, 5 ips: 28,0 - 1498,0 (1,10 - 59,0)	
					8 ips: 36,0 - 1498,0 (1,42 - 59,0)	
Oblasť bez tlače v úseku spustenia a stabilizácie/ spomalenia a zastavenia podávania		Úsek spustenia a stabilizácie podávania: 1,0 (0,04) Pomaly nadol: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) len pri 14 ips)				
Hrúbka		0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	0,13 - 0,17 (0,005 - 0,007)	
					(šírka 30 - 50 mm (1,18" - 1,97")) 0,13 - 0,263 (0,005 - 0,007)	
Maximálna účinná dĺžka tlače pre výstup za chodu		749,0 (29,5)				
Max. vonkajší priemer kotúča		Ø200 mm (7,87")				
Vnútorný priemer dutinky		Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")				
Navinutie		Vnútorný valec (štandardná výbava)/vonkajší valec				

*1 Ak sa zadá 10 ips alebo viac, médium sa bude vydávať rýchlosťou 8 ips.

❑ Poznámky k médiám

Poznámka

- Keď sa koniec média pripevní k jadru pomocou pásky alebo lepidla, zaťaženie média môže kolísať, ak sa koniec odlepí. Toto môže spôsobiť nerovnomerný prevod, ktorý bude mať vplyv na tlač. Za osobitnú zmienku stojí, že v takom prípade môžu byť vytlačené čiarové kódy alebo dvojrozmerné kódy nečitateľné. Pred použitím takýchto etikiet sa uistite, že sú kódy správne čitateľné.
  V prípade etikiet je možné zabrániť dopadu na tlač pripevnením média s ponechaním približne 600 mm (23,62") základného materiálu od poslednej etikety. Vezmite do úvahy, že v tomto prípade sa po vytlačení poslednej etikety objaví kvôli podkladovému materiálu média chyba podávania namiesto chyby neprítomnosti média.
  Pre etikety, u ktorých je rozstup média 75,5 mm (2,97") alebo menej, je možné povoliť chybu neprítomnosti média aj bez ponechania podkladového materiálu od poslednej etikety, ako je uvedené vyššie, ale pri tlači etikiet s asi 550 mm (21,65") pred koncom podkladového materiálu môže dôjsť k nerovnomernému prevodu, čo môže ovplyvniť tlač.
- V závislosti od stavu pásky na zadnom konci média môže odlepená páska ovplyvniť snímač, čo môže mať za následok chybu podávania média, nie chybu neprítomnosti média.
- V režime výstupu dávky použite štítky RFID. Ich použitie pri reverzných úkonoch (výstup z rezania, výstup odlepenej časti alebo výstup dávky s pohybom na odtrhnutie) môže spôsobiť zaseknutie papiera v závislosti od rozstupu štítkov RFID.
- Sivé časti na obrázku nižšie sú mimo oblasti zaručenej pre tlač. Tlač v ktorejkoľvek z týchto častí môže ovplyvniť kvalitu tlače v oblasti zaručenej na tlač.



1. Oblasť zaručená na tlač
2. Miesta mimo oblasti zaručenej na tlač
3. Šírka horného papiera etikiet/štítok
4. Detektor
5. DĺŽKa horného papiera etikiet/štítok

A: Smer podávania médií

■ Štítok RFID

Technické parametre štítkov RFID v podstate zodpovedajú technickým parametrom tlačových médií. Položky, ktoré sa líšia, sú uvedené v tabuľke nižšie. Podrobnosti o objednávaní papiera so štítkami RFID získate od svojho servisného zástupcu.

Jednotky: mm (palec)

Položka		Režim vydávania		
		Výstup dávky	Odlepovaci výstup	Rezaný výstup
Rozstup média		16,0 - 1500 (0,63 - 59,1)	25,4 - 256 (1,0 - 10,08)	25,4 - 1500 (1,0 - 59,1)
Dĺžka média		13,0 - 1498 (0,51 - 59,0)	23,4 - 254 (0,92 - 10,0)	22,4 - 1494 (0,88 - 58,82)
Dĺžka medzery/čiernej značky		2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	6,0 - 20,0 (0,24 - 0,79)
Dĺžka skutočnej tlače	Etiketa	6,0 - 1496 (0,24 - 58,9)	21,4 - 252 (0,84 - 9,92)	21,4 - 1492 (0,84 - 58,74)
	Štítok	8,0 - 1498 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498 (0,84 - 59,0)
Vnútorný priemer dutinky		Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")		
Navinutie		Vnútorný valec/Vonkajší valec		

❑ Poznámky týkajúce sa používania papiera so štítkami RFID

1. Presnosť kódovania

Nedá sa zaručiť kódovanie na 100% pri každom prostredí používania a pri každých podmienkach, vrátane externých faktorov (šum), tiež kvality použitých štítkov (integrovaný obvod, tvar/veľkosť vloženého), teploty a vlhkosti. Preto sa uistite, že ste vykonali potvrdenie o postupe v aktuálne používanom prostredí. Ak kódovanie zlyhá, vytlačia sa vodorovné čiary.

2. Skladovanie papiera na štítky RFID

Neskladujte papier s etiketami RFID v blízkosti tlačiarne, napríklad na výstupe média alebo blízko neho, pretože to môže zhoršiť činnosť pri načítaní/zápise.

3. Rolky štítkov RFID

Ak chcete založiť papier štítkov RFID do rolky, venujte pozornosť tlaku rolovania. Vo všeobecnosti má papier štítkov RFID pri rolovaní tendenciu zvlniť sa, a to v závislosti od lepidla etikety, štítka a základného média. Okrem toho môže dôjsť u vnútorných roliek k zaseknutiu papiera. Ak nie je iný konkrétny dôvod, odporúča sa použiť vonkajšie rolky papiera štítkov RFID.

4. Snímač

Použitie detekčného alebo reflexného snímača na výstup média môže mať za následok premenlivú detekciu/premenlivý odraz kvôli diagramu antény etikety RFID a iným faktorom. Ak sa vyskytne tento problém, nastavte citlivosť snímača a nakonfigurujte nastavenia prahových hodnôt v režime systému.
Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

5. Rezačka

Pri rezaní papiera s etiketami RFID dávajte pozor, aby ste neprerezali antény etikiet RFID alebo čipy s integrovanými obvodmi. Polohu rezu je možné nastaviť prostredníctvom [User Mode] > [Set Parameters] > [Position Adjustment] > [Cut/Peel Adjust].

6. Statická elektrina

Ak napríklad tlačíte na papier so štítkami RFID v prostredí s nízkou vlhkosťou, dávajte pozor, pretože statická elektrina generovaná kvôli papieru alebo páske by mohla znížiť úspešnosť zápisu údajov.

7. Teplota okolia

Výkon bezdrôtového systému sa mení v závislosti od teploty okolia. Ak sa teplota okolia v čase nastavovania RFID zmení, zapisovanie údajov do štítka RFID môže zlyhať.

8. Manuálne rezanie/výstup z rezania

Počas manuálneho rezania alebo výstupu z rezania môže spätný posuv do polohy zápisu RFID spôsobiť, že papier štítka RFID vykĺzne z valčeka, čo bude mať za následok zlyhanie pokračovania výstupu.

9. Odlepovaci výstup

Ak prevádzkujete odlepovaci výstup etikiet RFID, činnosť odlepovania sa bude líšiť v závislosti od použitého lepidla na etikety, štítka a základného povrchu média. V závislosti od média nie je možné vykonať odlepovací výstup normálnym spôsobom.

10. Poznámky k používaniu média s krátkym rozstupom

Ak používate médiá s krátkym rozstupom (interval umiestňovania štítkov RFID), môžu sa vyskytnúť prípady, kde ak sa pokúsite vpísať údaje do určeného štítka, údaje budú vpísané do susedného štítka. Miesto, na ktorom je možné vpisovať dáta, sa líši v závislosti od typu štítka a je potrebné vykonať meranie pomocou aktuálne používaných štítkov, aby dáta nebolo možné vpisovať do susedných štítkov. Na diagnostiku polôh čítania/zapisovania použite nástroj BCP na analýzu RFID. Podrobnosti získate od svojho servisného zástupcu.

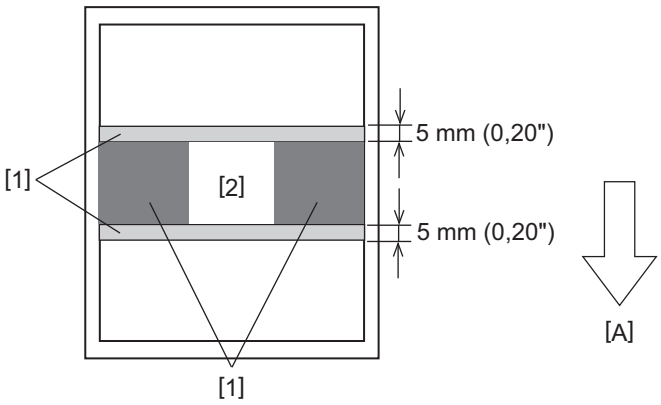
11. Chybný štítok RFID

Papier so štítkami RFID môže obsahovať chybné štítky pred dodaním od výrobcu. Odchýlka sa líši v závislosti od typu štítka, spôsobu výroby papiera so štítkami RFID a iných faktorov. V procese výroby je potrebné, aby výrobca pri výrobe odstraňoval chybné štítky RFID, alebo aby boli chybné štítky označené napríklad značkami a aby výrobca potvrdil spôsob označovania.

12. Tlač na štítok RFID - uzavretá časť (čip/anténa)

Povrch časti média, kde sa nachádza štítok RFID, nie je rovný a pri tlači v tejto oblasti môže dôjsť k tomu, že tlač okolo nerovnej časti bude prerušovaná. Najmä v oblasti 5 mm (0,20") pred a po časti obsahujúcej štítok RFID a na oboch bočných stranách časti, bude tlač pravdepodobne rozmazaná a nesúvislá. Toto sú oblasti mimo garantovaného priestoru pre tlač. (Pozrite obrázok nižšie.)

* Miera rozmazania alebo prerušovania sa líši v závislosti od výšky vloženého štítka RFID (čip/anténa).

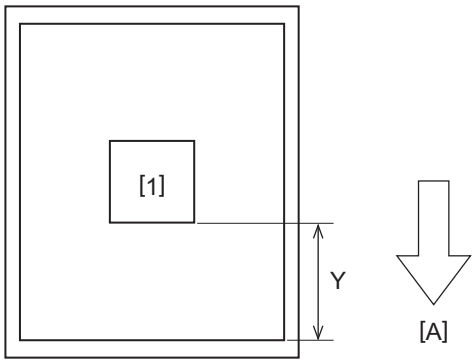


1. Miesta mimo oblasti zaručenej na tlač
2. Štítok RFID - vložená časť

A: Smer podávania médií

13. Obmedzenia umiestnenia časti so zapuzdreným štítkom RFID (časť s čipom/anténou)

- Časť so zapuzdreným štítkom RFID (časť s čipom/anténou) sa musí umiestniť v rámci 50 mm (1,97") od predného okraja papiera (ako je znázornené na obrázku nižšie, Y ≤ 50 mm). Ak sa umiestni ďalej ako 50 mm (1,97"), môže byť potrebný spätný posuv o viac ako 50 mm (1,97") na presun z polohy zápisu RFID do východiskovej polohy, čo by mohlo spôsobiť zlyhanie tlačiarne pri správnom vykonávaní spätného posuvu.
- Na manuálne rezanie alebo výstup z rezania sa musí časť so zapuzdreným štítkom RFID umiestniť minimálne 30 mm (1,18") od vodiaceho okraja papiera (ako je znázornené na nižšie uvedenom obrázku, Y ≥ 30 mm). Ak sa umiestni v rámci 30 mm (1,18"), spätný posuv počas pohybu z východiskovej polohy do polohy zápisu RFID môže spôsobiť vyšmyknutie papiera štítka RFID z valčeka, čo bude mať za následok zlyhanie pokračovania výstupu.



1. Štítok RFID - vložená časť

A: Smer podávania médií

■ Páska

Používajte originálne pásky s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.
Záruka sa nevzťahuje na žiadne problémy spôsobené použitím neschválených pások.
Podrobnosti o objednávaní pásky vám poskytne servisný zástupca.

Položka		Popis
Tvar pásky		Spôsob vinutia
Šírka pásky		40 - 112 mm (1,57" - 4,41") Odporúčané šírky sú 41 mm (1,61"), 50 mm (1,97"), 68 mm (2,68"), 84 mm (3,31") a 112 mm (4,41").
Maximálna dĺžka pásky		800 m (875 yd) (Ø90 mm (3,54") alebo menej)
Maximálny vonkajší priemer pásky		Ø90 mm (3,54")
Jadro pásky	Materiál	Papier
	Vnútorný priemer	Ø25,7±0,2 mm (1,01"±0,01")
	Šírka	Až 112 mm (4,41")
Vodiaca páska		Áno
Koncová páska		Áno
Spôsob navíjania		Vonkajšia rolka

Poznámka

- Na zabezpečenie kvality tlače a životnosti tlačovej hlavy používajte len pásky špecifikované spoločnosťou Toshiba Tec.
- Zvoľte pásku, ktorá zodpovedá šírke vášho média (podkladový materiál). Príliš úzka páska zmenšuje oblasť tlače, zatiaľ čo príliš široká páska môže viesť k pokrčeniu. V ideálnom prípade použite pásku o niečo širšiu ako je médium (podkladový materiál) podľa nižšie uvedeného znázornenia.
- V závislosti od šírky pásky, ktorú používate, môže byť potrebné nastavenie napätia motora pásky. Ak sa použije úzka páska, silné navíjanie môže spôsobiť jej zvlnenie. Nastavte krútiaci moment pásky v ponuke nastavenia parametrov v režime systému nasledovne.
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Šírka média	Šírka pásky	Krútiaci moment pásky
30 ≤ šírka < 36 mm (1,18" ≤ šírka < 1,42")	41 mm (1,61")	Low
36 ≤ šírka < 50 mm (1,42" ≤ šírka < 1,97")	55 mm (2,17")	Normal
50 ≤ šírka < 63 mm (1,97" ≤ šírka < 2,48")	68 mm (2,68")	Normal
63 ≤ šírka < 79 mm (2,48" ≤ šírka < 3,11")	84 mm (3,31")	Normal
79 ≤ šírka < 97 mm (3,11" ≤ šírka < 3,82")	102 mm (4,02")	Normal
97 ≤ šírka < 107 mm (3,82" ≤ šírka < 4,21")	112 mm (4,41")	Normal

- Nastavte pásku tak, aby jej stred bol zarovnaný so stredom média. Nesprávne zarovnané stredy môžu viesť k pokrčeniu pásky.

■ Poznámky o používaní voliteľného príslušenstva

⚠ VÝSTRAHA

Pred inštaláciou voliteľného príslušenstva nezabudnite vypnúť hlavný vypínač a odpojiť napájaciu zástrčku od elektrickej zásuvky.

Začlenenie voliteľného príslušenstva so zapnutým napájaním by mohlo spôsobiť požiar, úraz elektrickým prúdom a zranenie. Aby ste chránili elektrický obvod vo vnútri tlačiarne, zapojte a odpojte káble aspoň 1 minútu po vypnutí napájania tlačiarne.

⚠ POZOR

- **Uistite sa, že sa vám prsty a ruky nezachytia v krytoch atď.**
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy, bežiaceho motora ani ich okolia.**
  Mohlo by dôjsť k popáleniu.
- **Pri montáži a čistení modulu rezačky sa nedotýkajte ostria rezačky priamo.**
  Mohlo by dôjsť ku zraneniu.

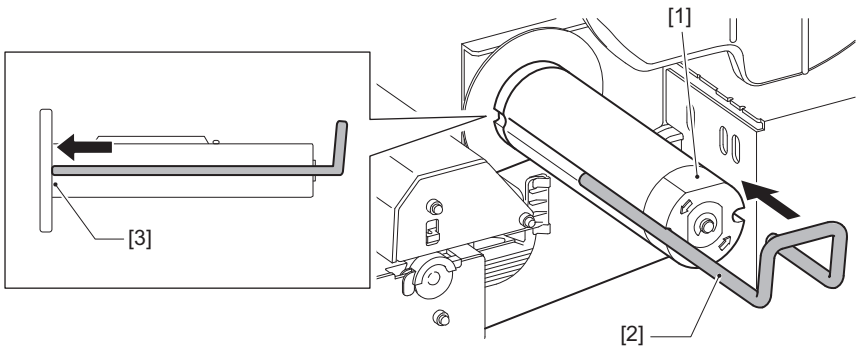
Poznámka

- Pri použití modulu rezačky na rezanie média so štítkami odrežte médium v medzerách na podkladovom materiáli a nie cez samotné štítky. Rezanie cez štítky môže viesť k zaseknutiu média, poruchám a skráteniu životnosti rezačky. Odporúčame použiť papier so 6 mm (0,24") medzerou na podkladovom materiáli medzi štítkami.
- Pri použití modulu rotačnej rezačky na rezanie média so štítkami odrežte médium v medzerách na podkladovom materiáli a nie cez samotné štítky. Rezanie cez štítky môže viesť k zaseknutiu média, poruchám a skráteniu životnosti rezačky. Odporúčame použiť papier so 6 mm (0,24") medzerou na podkladovom materiáli medzi štítkami.
- Pri použití kotúčovej rezačky na rezanie je minimálna dĺžka štítku nasledovná:
  Dĺžka štítku ≥ 22,0 mm (0,87") – (dĺžka medzery/2)
- Ak nie je poloha pre rez vhodná, nastavte polohu pomocou [Cut/Peel Adjust].
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Ak sa médium zasekne vo valci počas výstupu odrezaných častí, nastavte [Move To Tearoff] v nastaveniach parametrov na [Enable].
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Ak chcete použiť perforované médiá etikiet, obráťte sa na servisného zástupcu.
- Pri použití rotačnej rezačky na výstup odrezaných častí nastavte v nastaveniach parameter [Head Up Cut/ Rewinder] na [Enable].
  Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Model s rozlíšením 203 dpi: Rotačná rezačka nedokáže vykonávať výstup z rezania pri rýchlosti tlače 10 ips alebo vyššej. Keď je rýchlosť tlače nastavená na 10 ips alebo viac, automaticky sa zníži na 6 ips.
- Model s rozlíšením 305 dpi: Rotačná rezačka nedokáže vykonávať výstup z rezania pri rýchlosti tlače 10 ips alebo vyššej. Keď je rýchlosť tlače nastavená na 10 ips alebo viac, automaticky sa zníži na 8 ips.
- Pri použití rotačnej rezačky na rezanie sa minimálna dĺžka štítkov mení v závislosti od rýchlosti tlače, ako je uvedené nižšie:

Rýchlosť tlače	Minimálna dĺžka štítku
3 ips	Dĺžka štítku ≥ 91,0 mm (3,58") – (dĺžka medzery/2)
6 ips	Dĺžka štítku ≥ 103,0 mm (4,06") – (dĺžka medzery/2)
8 ips	Dĺžka štítku ≥ 110,0 mm (4,33") – (dĺžka medzery/2)

- Ak pripojíte odlepovací modul a s médiom etikiet vykonáte odlepovaci výstup, nemusí byť možné správne odlepovať etikety v závislosti od podkladového materiálu alebo materiálu etikiet. Podrobné informácie o materiáloch etikiet a podkladových materiáloch vám poskytne váš servisný zástupca.
- Model s rozlíšením 203 dpi: Odlepovací modul nedokáže vykonávať výstup odlepených častí pri rýchlosti tlače 12 ips alebo vyššej. Keď je rýchlosť tlače nastavená na 12 ips alebo viac, automaticky sa zníži na 10 ips.
- Model s rozlíšením 305 dpi: Odlepovací modul nedokáže vykonávať výstup odlepených častí pri rýchlosti tlače 10 ips alebo vyššej. Keď je rýchlosť tlače nastavená na 10 ips alebo viac, automaticky sa zníži na 8 ips.
- Pri nastavení rýchlosti tlače na 10 ips alebo viac a pri vykonaní výstupu odlepených častí sa aj pri nastavení parametra [Pre Peel-Off] na [Disable] bude naďalej vykonávať predbežné odlepovanie.

- Pri navíjaní média alebo podkladového materiálu priamo na navíjací hriadeľ odlepovacieho modulu a zaistení pomocou spony dodržiavajte nasledujúce pokyny:
  [1] Otočte plochú stranu navíjacieho hriadeľa nahor.
  [2] Vložte sponu do navíjacieho hriadeľa.
  [3] Vložte sponu až na doraz.



TLAČIARNE ČIAROVÉHO KÓDU

Návod na použitie

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Všetky práva vyhradené

BU240017B0-SK
R230620A7602-TTEC
Ver02 F 2026-08