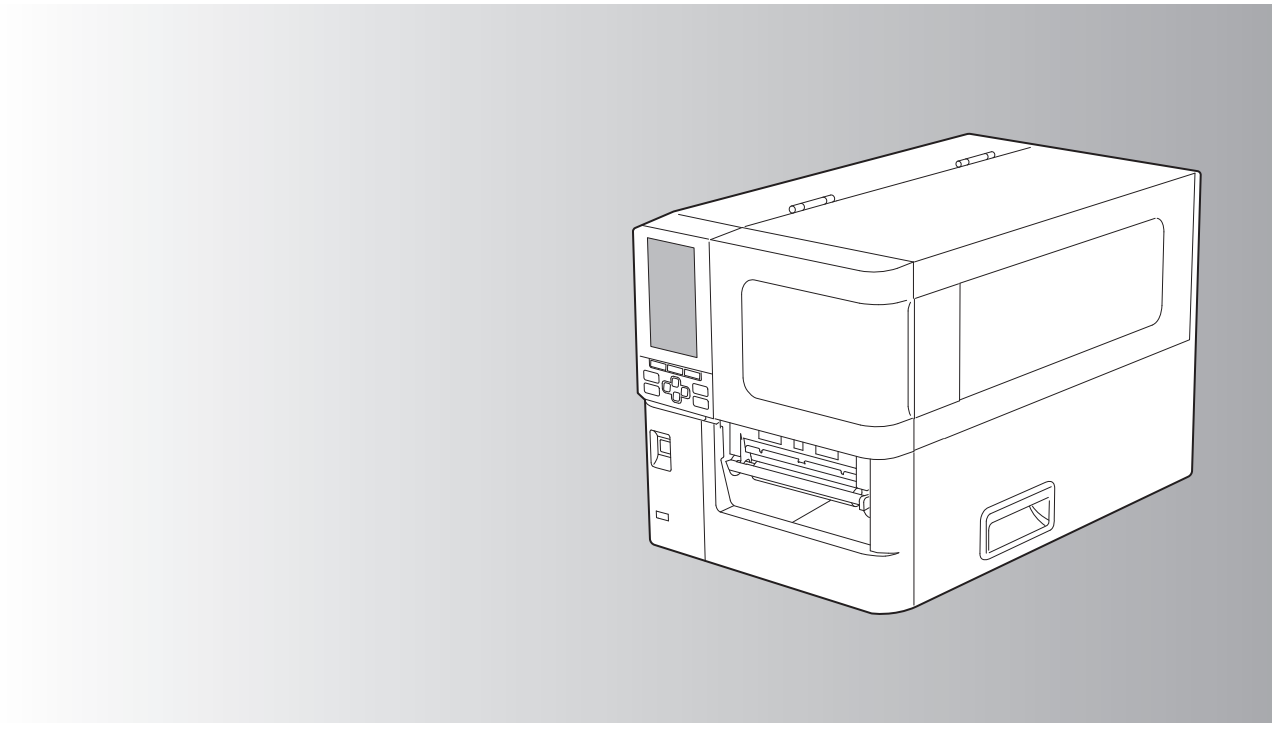
TOSHIBA

STREKKODESKRIVERE

Brukerhåndbok

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S



© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Alle rettigheter forbeholdt
I henhold til lover om opphavsrett kan denne håndboken ikke reproduseres, kopieres eller skrives ut i noen form uten skriftlig tillatelse fra Toshiba Tec Corporation på forhånd.

Forord

Takk for at du kjøpte produktet vårt.
For å holde produktet i best mulig stand, bør du ha denne håndboken lett tilgjengelig og bruke den når det er behov.

■ Slik leser du denne håndboken

❑ Symboler i denne håndboken

I denne håndboken, er noen viktige punkter beskrevet med symbolene vist nedenfor. Sørg for å lese disse punktene før du bruker dette utstyret.

⚠ ADVARSEL	Angir en mulig farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død, alvorlig personskade eller alvorlig skade eller brann i utstyret eller omkringliggende gjenstander.
⚠ FORSIKTIG	Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til mindre eller moderate personskader, delvis skade på utstyret eller gjenstander i nærheten, eller tap av data.
Merk	Angir informasjon du bør være oppmerksom på når du bruker utstyret.
Tips	Beskriver praktisk informasjon som er nyttig når du betjener utstyret.
🕮	Referanser som beskriver punkter som er relatert til det du gjør for øyeblikket. Se disse referansene etter behov.

❑ Målgruppen for denne håndboken

Dette er en håndbok som er rettet mot generelle brukere og administratorer.

❑ Viktige merknader om denne håndboken

- Dette produktet er laget for kommersiell bruk og er ikke et forbrukerprodukt.
- Når du bruker produktet (inkludert programvaren), må du følge instruksjonene i denne håndboken.
- Denne håndboken kan ikke reproduseres, kopieres eller skrives ut i noen form uten skriftlig tillatelse fra Toshiba Tec Corporation på forhånd.
- Innholdet i denne håndboken kan endres uten varsel. Kontakt din autoriserte representant for Toshiba Tec Corporation for den nyeste versjonen av håndboken. Henvis til din lokale autoriserte servicerepresentant med hensyn til eventuelle spørsmål du måtte ha i denne håndboken.

❑ Ansvarserklæring

Følgende merknad tar for seg unntak og ansvarsbegrensninger til Toshiba Tec Corporation (inkludert dets ansatte, agenter og underleverandører) til enhver kjøper eller bruker (‘Bruker’) av denne skriveren, inkludert tilbehør, tilleggsutstyr og medfølgende programvare (‘Produkt’).

1. Unntak og ansvarsbegrensningene som det refereres til i denne merknaden, gjelder i den utstrekning det er tillatt etter loven. For å unngå tvil, skal ingenting i denne merknaden utelukkes eller begrense Toshiba Tec Corporation ansvar for dødsfall eller personlig skade som skyldes Toshiba Tec Corporation forsømmelse eller Toshiba Tec Corporation.
2. Alle garantier, vilkår og andre betingelser i henhold til loven er, i den utstrekning det er tillatt etter loven, ekskludert og ingen slike underforståtte garantier er gitt, eller gjelder i forbindelse med produktene.
3. Toshiba Tec Corporation skal ikke holdes ansvarlig for tap, kostnader, utgifter, krav eller skader som forårsakes av følgende:
   (a) bruk eller håndtering av produktet på annen måte enn i overensstemmelse med håndbøkene inkludert, men ikke begrenset til, håndboken, bruksanvisningen, og/eller feilaktig eller uforsiktig håndtering eller bruk av produktet;
   (b) enhver årsak som hindrer produktet fra å fungere eller fungere riktig, og som skyldes enten handlinger, mangler, hendelser eller ulykker utover den rimelige kontrollen av Toshiba Tec Corporation inkludert, men ikke begrenset til naturhendelser, krig, opprør, sivile opprør, ondsinnet eller bevisst skade, brann, flom eller storm, naturkatastrofer, jordskjelv, unormal spenning eller andre katastrofer;
   (c) tilføyelser, endringer, demontering, transport eller reparasjoner av noen andre enn serviceteknikere autorisert av Toshiba Tec Corporation; eller

(d) bruk av annet papir, rekvisita eller deler enn de som anbefales av Toshiba Tec Corporation.

4. I henhold til avsnitt 1 skal Toshiba Tec Corporation ikke være ansvarlig for:
(a) tap av fortjeneste, tap av salg eller omsetning; tap av eller skade av omdømmet; tap av produksjon; tap av forventede innsparinger; tap av goodwill eller forretningsmuligheter; tap av kunder; tap av, eller tap av bruk av, enhver programvare eller data; under eller i forhold til enhver kontrakt; eller
(b) eventuelle spesielle, tilfeldige, avledede eller indirekte tap eller skader, kostnader, utgifter, økonomisk tap eller krav til følgekompensasjon;

alt som oppstår i forbindelse med produktet, eller bruk eller håndtering av produktet, selv om Toshiba Tec Corporation er oppmerksom på muligheten for slike skader.

Toshiba Tec Corporation skal ikke holdes ansvarlig for eventuelle tap, kostnader, utgifter, krav eller skader som skyldes manglende evne til å bruke (inkludert, men ikke begrenset til svikt, feil, overføring, virus eller andre problemer) som skyldes bruk av produktet med maskinvare, varer eller programvare som Toshiba Tec Corporation ikke har direkte eller indirekte levert.

❑ Skjermer og beskrivelse av fremgangsmåter for bruk

Skjermvisningen kan variere avhengig av modell og driftsmiljø, for eksempel installerte tilleggsutstyr, OS-versjon og programvare.

❑ Varemerker

- Microsoft, Windows, Windows NT og merkenavn og produktnavn til andre Microsoft-produkter er varemerker for Microsoft Corporation i USA og andre land.
- Bluetooth® er et registrert varemerke eid av Bluetooth SIG, Inc.
- Andre firmanavn og produktnavn i denne håndboken er varemerker som tilhører de respektive selskapene.

❑ Offisielle navn på Windows operativsystem

- Det offisielle navnet til Windows® 10 er Microsoft Windows 10 operativsystem.
- Det offisielle navnet til Windows® 11 er Microsoft Windows 11 operativsystem.
- Det offisielle navnet til Windows Server® 2016 er Microsoft Windows Server 2016 operativsystem.
- Det offisielle navnet til Windows Server® 2019 er Microsoft Windows Server 2019 operativsystem.
- Det offisielle navnet til Windows Server® 2022 er Microsoft Windows Server 2022 operativsystem.

❑ Importører/Produsent

Importør (for EU, EFTA)
Toshiba Tec Tyskland Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland

Importør (for Storbritannia)
Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Storbritannia

Importør (for Tyrkia)
BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Tyrkia

Produsent
Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan

Forholdsregler for håndtering av trådløse kommunikasjonsenheter

Følgende forholdsregler er spesifikke for trådløs funksjon. Se «Sikkerhetsinformasjon» for å finne generelle produktforholdsregler og informasjon om forskrifter.

Dette produktet er klassifisert som «trådløst utstyr for stasjoner med dataoverføringsystemer med lav strømforsyning» under Wireless Telegraphy Act, og krever ikke radiooverføringslisens. Loven forbyr modifisering av innsiden av dette produktet.

■ Forskriftsmessig informasjon

Dette produktet må installeres og brukes i strengt samsvar med produsent instruksjoner, som beskrevet i brukerveiledningen som følger med produktet. Dette produktet samsvarer med følgende radiofrekvens- og sikkerhetsstandarder.
Standardene nedenfor er sertifisert under bruken av den medfølgende antennen. Ikke bruk dette produktet sammen med andre antenner.

❑ Europa – EUs samsvarserklæring

Toshiba Tec Corporation erklærer herved at BX410T-serien er i samsvar med de grunnleggende krav og andre relevante bestemmelser i direktiv 2014/53/EU.

❑ USA – Federal Communications Commission (FCC)

MERK:
Dette utstyret har blitt testet og funnet å være i samsvar med grensene for en klasse A digital enhet, i henhold til del 15 i FCC-reglene. Disse grensene er utformet for å gi rimelig beskyttelse mot skadelig forstyrrelse når utstyret brukes i et kommersielt miljø. Dette utstyret genererer, bruker og kan utstråle radiofrekvensenergi, og hvis det ikke er installert og brukt i henhold til håndboken, kan det forårsake skadelig forstyrrelser på radiokommunikasjon. Bruk av dette utstyret i et boligområde vil sannsynligvis forårsake skadelig forstyrrelser, og i så fall vil brukeren bli pålagt å korrigere forstyrrelsen for egen bekostning.

FORSIKTIG:
Denne enheten er i samsvar med del 15 av FCC-reglene.
Driften er underlagt følgende to betingelser:
(1) denne enheten skal ikke forårsake skadelig forstyrrelser, og
(2) denne enheten må akseptere enhver mottatt forstyrrelse, inkludert interferens som kan forårsake uønsket drift.
Endringer eller modifikasjoner som ikke er uttrykkelig godkjent av lisensinnehaveren av denne enheten, kan frata brukeren retten til å bruke utstyret.

ADVARSEL FOR RF-EKSPONERING:
Dette utstyret må monteres og betjenes i henhold til medfølgende instruksjoner og antennen (e) som brukes for denne senderen, må være installert for å gi en avstand på minst 20 cm fra alle personer, og må ikke plasseres sammen eller brukes sammen med andre antenner eller sendere. Sluttbrukere og montører må være utstyrt med instruksjoner for montering av antenne og driftsbetingelser for sender for at de skal overholde reglene for RF-eksponering.

❑ Canada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Denne enheten er i samsvar med ISED 'S lisensfrie RSS-standard(er).
Driften er underlagt følgende to betingelser:
(1) denne enheten må ikke forårsake forstyrrelser, og
(2) denne enheten må akseptere enhver forstyrrelse, inkludert forstyrrelse som kan forårsake uønsket drift.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.
L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:
(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Radiofrekvens (RF) Eksponeringsinformasjon
Den utstrålte utgangseffekten til den trådløse enheten er under grenseverdiene for radiofrekvenseksponering, Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED). Den trådløse enheten skal brukes på en slik måte at potensialet for menneskelig kontakt under normal drift minimeres.
Dette utstyret har også blitt evaluert og vist i samsvar med ISED grenseverdiene for RF-eksponering under mobile eksponeringsforhold (antenner er lenger enn 20 cm borte fra en persons kropp).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Godkjente land/områder for bruk av enhetene

Dette utstyret er godkjent i henhold til radiostandarden til de spesifikke landene/områdene. Vennligst spør Toshiba Tec autoriserte forhandlere eller serviceteknikere.

■ Forholdsregel for bruk

Dette produktet kommuniserer med andre enheter via radio. Avhengig av installasjonssted, orientering, miljø osv., kan kommunikasjonsytelsen reduseres eller enhetene som er installert i nærheten av den kan påvirkes.
Bluetooth® og trådløse LAN opererer innenfor samme radiofrekvensområde og kan forstyrre hverandre. Hvis Bluetooth® og trådløse LAN er i bruk samtidig, kan du noen ganger oppleve en mindre enn optimal nettverksytelse eller til og med miste nettverkstilkoblingen din.
Hvis du opplever slike problemer, må du straks slå av Bluetooth® eller trådløst LAN.
Kommunikasjonsytelsen kan svekkes eller det kan oppstå kommunikasjonsfeil på grunn av radioen som sendes fra en mikrobølge.
Ikke bruk produktet på et metallbord eller i nærheten av en metallgjenstand. Kommunikasjonsytelsen kan bli redusert.

* Bluetooth® er et registrert varemerke eid av Bluetooth SIG, Inc.

INNHOLD

Forord **3**
Slik leser du denne håndboken 3
Forholdsregler for håndtering av trådløse kommunikasjonsenheter **5**
Forskriftsmessig informasjon 5
Godkjente land/områder for bruk av enhetene 6
Forholdsregel for bruk 6

Kapittel 1 Produktoversikt

Tilbehør **10**
Navn og funksjoner på deler **11**
Utvendig visning 11
Skrivermekanisme 12
Driftspanel 14
Kompatible USB-minner 16

Kapittel 2 Skriveroppsett

Forberede bruk av skriveren **18**
Steder for oppsett 18
Ved kjøp av strømkabel 20
Koble til strømkabelen 21
Koble til en datamaskin 23
Slå skriveren PÅ/AV **33**
Slå PÅ skriveren 33
Slå AV skriveren 34
Fremgangsmåte for å legge i medier **36**
Legge i mediene 37
Legge inn medier med den valgfrie kuttermodulen montert 43
Legge inn listepapir 45
Sette inn båndet (termisk overføringsmetode) **51**
Justere posisjonen til medieregistreringssensoren **57**
Justere overføringssensorens posisjon 57
Justere posisjonen til den reflekterende sensoren 58
Justering av sensor for lavt medienivå 59

Kapittel 3 Daglig vedlikehold

Rengjøring av skriveren **62**
Deksel 62
Skriverhode 63
Plateenhet 65
Sensorer for mediegjenkjenning/Sensor for båndets ende 66
Sensor for lavt medienivå 68
Mediehus 69
Skjæremodul (Tilleggsutstyr) 71
Når skriveren ikke skal brukes over lengre tid 71

Kapittel 4 Feilsøking

Feilsøking **74**
Feilmeldinger 74
Hvis skriveren ikke fungerer riktig 80

Hvis mediet er fastkilt 84
Hvis båndet blir kuttet av i midten 87
Om båndet blir uordnet 88

Kapittel 5 Vedlegg

Spesifikasjoner 92
Skriver 92
Media 94
RFID-merke 99
Bånd 102
Merknader om bruk av tilleggsutstyr 103

1

Produktoversikt

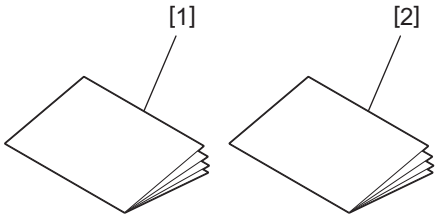
Tilbehør **10**

Navn og funksjoner på deler **11**

Utvendig visning 11
Skrivermekanisme 12
Driftspanel 14
Kompatible USB-minner 16

Tilbehør

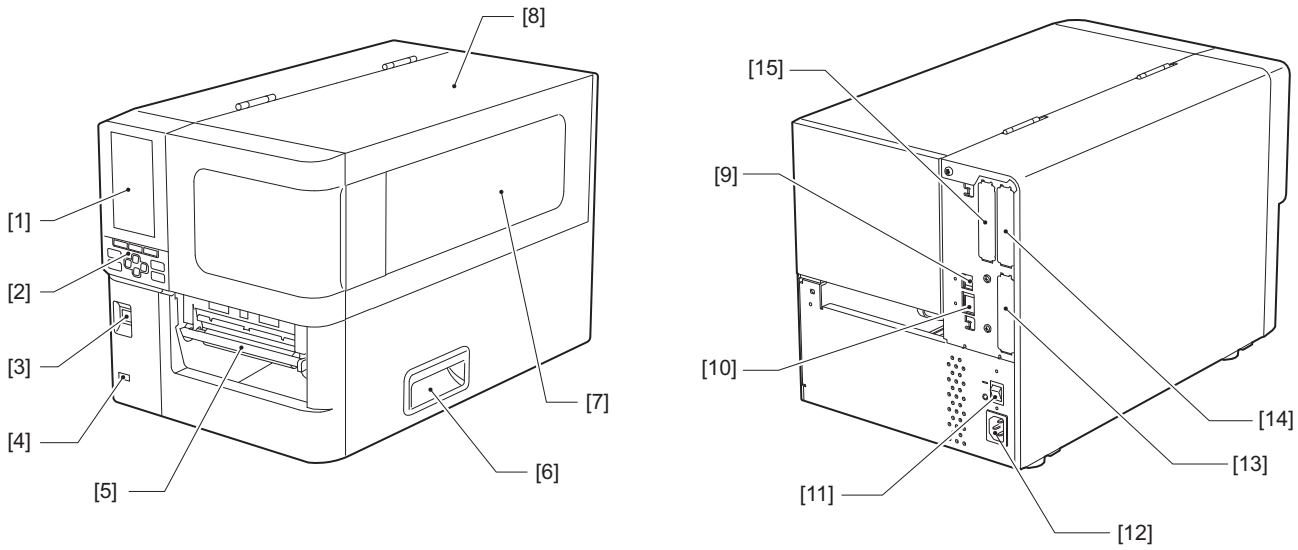
Kontroller om alt tilbehør er tilstede.
Hvis noe mangler, må du kontakte en servicerepresentant.



Nr.	Navn på del
1	Sikkerhetsinformasjon (flerspråklig)
2	Hurtigoppsettguide (1)

Navn og funksjoner på deler

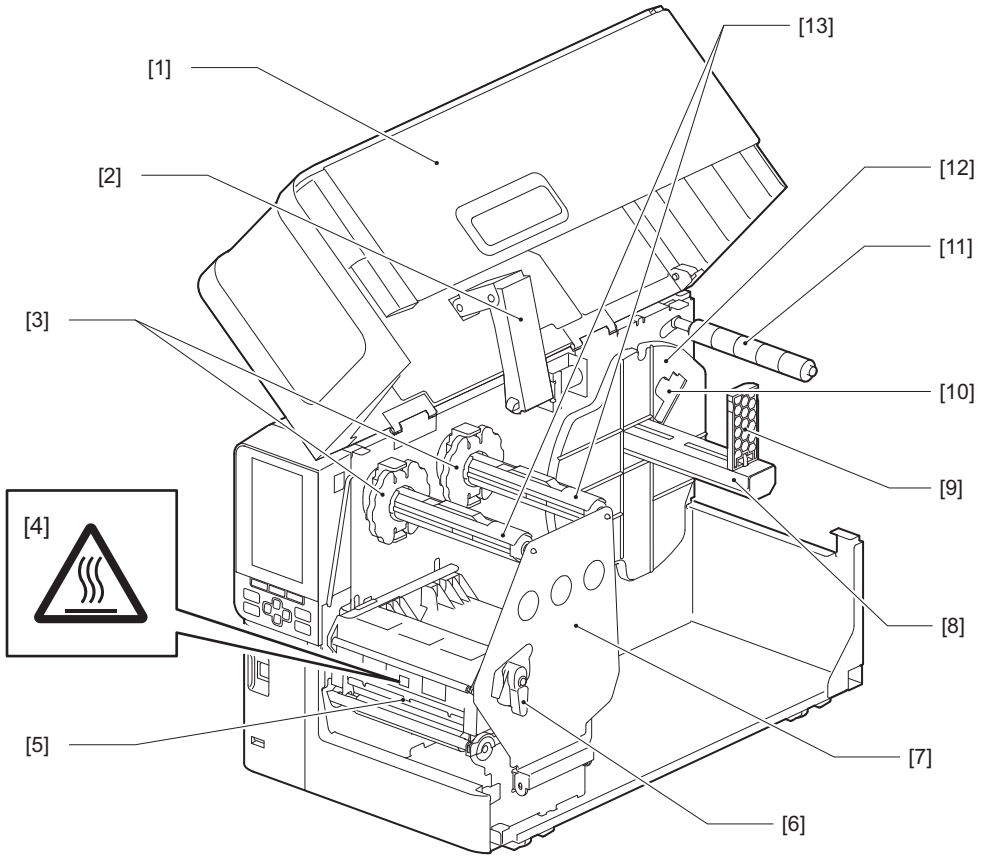
■ Utvendig visning



Nr.	Navn på del
1	LCD-fargeskjerm Viser innstillingsskjermen for hver funksjon og skriverens status.
2	Driftspanel Det finnes to typer lamper som angir status for skriveren, og 11 knapper som brukes til å betjene skriveren. 🕮 S. 14 „Driftspanel”
3	POWER-knapp Trykk for å slå strømmen til skriveren på/av.
4	USB-gjest Kobler til USB-minne, skanner, tastatur osv.
5	Medieuttak Det utskrevne mediet kommer fra dette uttaket.
6	Håndtak Hekt fast fingrene når du åpner og lukker toppdekselet.
7	Vindu for bekreftelse av gjenværende medier I dette vinduet kan du kontrollere gjenværende mengde medier og bånd.
8	Toppdeksel Åpne dette dekselet for å skifte ut mediet eller båndet, eller for å rengjøre innsiden.
9	USB-port Kobler til en USB-kabel. 🕮 S. 23 „Koble til en datamaskin”
10	LAN-port Kobler til en LAN-kabel. 🕮 S. 23 „Koble til en datamaskin”
11	Hovedstrømbryter Slå strømmen til skriveren på/av. —: PÅ ○: AV

Nr.	Navn på del
12	Vekselstrøminntak Kobler til strømkabelen. 🕮 S. 21 „Koble til strømkabelen”
13	Utvidet I/U-port (valgfri) Kobler til eksterne enheter. For eksterne enheter som er koblet til den utvidede I/U-porten, må du bruke enheter som er i samsvar med spesifikasjonene og relevante lover og forskrifter. Merk at Toshiba Tec ikke produserer noen enheter for tilkobling til den utvidede I/U-porten.
14	Seriegrensesnittport (tilleggsutstyr) Kobler til RS-232C-kompatibel kommunikasjonskabel. (D-Sub 9-pinners kontakt med tommeskrue)
15	Trådløst LAN/Bluetooth-port (valgfritt) Kobler til den trådløse kommunikasjonsmodulen (trådløst LAN/Bluetooth). Seriegrensesnittporten kan ikke brukes ved bruk av trådløst LAN/Bluetooth.

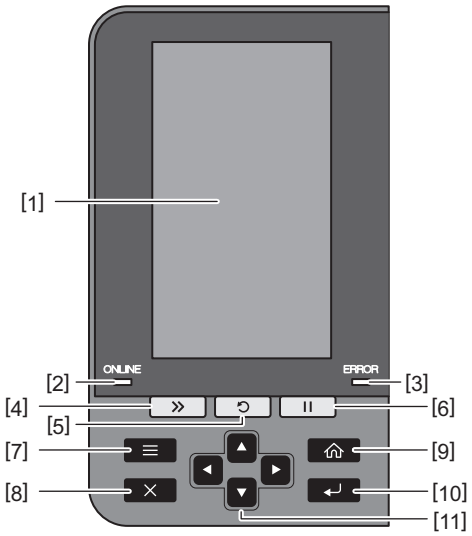
■ Skrivermekanisme



Nr.	Navn på del
1	Toppdeksel
2	Dekselspjeld
3	Båndstopper Justerer posisjonen til stopperne for å passe med bredden på båndet som skal brukes.

Nr.	Navn på del
4	Etikettadvarsel for høy temperatur Vær forsiktig med høye temperaturer.
5	Skrivehodeblokk Denne enheten skriver ut på medier. Under skrivehodeblokken er det en temperatursensor, en reflekterende sensor, en overføringssensor og sensorer for båndets ende.
6	Hodespake Åpner og lukker skrivehodeblokken og endrer trykket som påføres mediet.
7	Festeplate for båndaksel
8	Forsyningsaksel Monter mediet.
9	Holder for rullemedier Skyver denne for å passe til mediets bredde for å sikre mediet.
10	Bryter for justering av sensor for lavt medienivå Justerer registreringsnivået til sensoren for å registrere gjenværende mediemengde. 📖 S. 59 „Justering av sensor for lavt medienivå”
11	Medieføringsaksel
12	Forsyningsholder Fester mediet i forbindelse med rullmedieholderen.
13	Båndaksler Installerer et bånd.

■ Driftspanel



Nr.	Navn på del
1	LCD-fargeskjerm (272 x 480 punkter) Viser status for skriveren og innstillingsskjermbildet for hver funksjon.
2	ONLINE-lampe (blå) Status for skriveren informeres på følgende måte. • På: Skriveren er klar til å kommunisere med datamaskinen. • Blinker hurtig: Skriveren kommuniserer for øyeblikket med datamaskinen. • Blinker sakte: Skriveren er i strømsparingsmodus.
3	ERROR-lampe (oransje) Status for skriveren informeres på følgende måte. • På: Det har oppstått en feil. • Blinker: Båndets ende oppdaget.
4	[FEED]-knapp Trykk på denne knappen for å flytte mediet ett ark frem eller for å justere mediet til angitt posisjon. Merk Etter å ha skiftet ut mediet eller båndet, trykker du på og holder nede [FEED]-knappen for å mate mediet omtrent 10 til 20 cm (3,94" til 7,87") for å bekrefte at mediet kan mates på riktig måte. Hvis det oppstår krøller på utskriften, trykker du på [FEED]-knappen noen ganger.
5	[RESTART]-knapp • Trykk på denne knappen for å starte utskrift på nytt etter en pause, eller for å slette en feil og sende ut utskriftsjobben på nytt hvis det oppstår en feil. • Trykk på denne knappen for å gå tilbake til den opprinnelige oppstartstilstanden. Denne handlingen tilbakestiller alle data og innstillinger som ble behandlet. • Hold denne knappen nede i mer enn 3 sekunder mens den er i pausemodus, for å bytte til brukermodus.
6	[PAUSE]-knapp • Trykk på denne knappen for å sette utskriften på pause. • Trykk på denne knappen for å bekrefte menyvalg eller justere innstillinger. • Hold denne knappen nede i mer enn 3 sekunder mens den er i pausemodus, for å bytte til terskelmodus.

Nr.	Navn på del
7	[MODE]-knapp • Trykk på denne knappen for å vise menyskjermbildet. • Hold denne knappen nede i mer enn 3 sekunder mens den er i onlinemodus, for å bytte til brukermodus.
8	[CANCEL]-knapp • Trykk på denne knappen for å slette gjeldende utskriftsjobb. • Trykk på denne knappen for å avbryte eventuelle pågående innstillingsendringer.
9	[HOME]-knapp Trykk på denne knappen for å gå tilbake til onlinemodus.
10	[ENTER]-knapp Trykk på denne knappen for å bekrefte menyvalg eller innstillingsendringer.
11	[Pil opp]-knapp/[Pil ned]-knapp Flytter markøren opp og ned. Disse knappene brukes også til å øke eller redusere innstillingene. Når du holder nede disse knappene, vil innstillingene fortsette å øke (eller redusere).
	[Pil venstre]-knapp/[Pil høyre]-knapp Flytter markøren til venstre eller høyre.

■ Kompatible USB-minner

Du kan lagre informasjon om innhold og operasjonslogg til USB-minner.
For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.

Bruk et USB-minne som oppfyller følgende betingelser:

- Integrert enhet med flashminne (kobles direkte til USB-porten)
- Kapasitet på 1 GB eller mer (2 GB eller mer anbefales)
- I samsvar med følgende standarder fastsatt av USB-IF (USB Implementers Forum):
  - Klasseverdi: 8 (08h) (USB Mass Storage Class)
  - Subklasseverdi: 6 (06h) (SCSI Transparent Command Set)
  - Protokollverdi: 80 (50h) (Kun bulktransport)
- Kompatibel med USB 2.0
  Hvis du bruker et USB-minne som er kompatibelt med USB 3.0, vil det fungere med USB 2.0-hastighet (høy hastighet, 480 Mbps)
- USB-formattypen må være FAT32 eller exFAT
  Hvis du lagrer filer som er større enn 2 GB, må du bruke et USB-minne som er formatert med exFAT.

Tips

Du kan bruke et USB-minne ved å sette den inn rett før en operasjon. Den trenger ikke settes inn på forhånd.

USB-minner hvis funksjon er bekreftet på skriveren

Produsent	Produktnavn	Kapasitet
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB, 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB, 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

2

Skriveroppsett

Forberede bruk av skriveren 18
Steder for oppsett 18
Ved kjøp av strømkabel 20
Koble til strømkabelen 21
Koble til en datamaskin 23

Slå skriveren PÅ/AV 33
Slå PÅ skriveren 33
Slå AV skriveren 34

Fremgangsmåte for å legge i medier 36
Legge i mediene 37
Legge inn medier med den valgfrie kuttermodulen montert 43
Legge inn listepapir 45

Sette inn båndet (termisk overføringsmetode) 51

Justere posisjonen til medieregistreringssensoren 57
Justere overføringssensorens posisjon 57
Justere posisjonen til den reflekterende sensoren 58
Justering av sensor for lavt medienivå 59

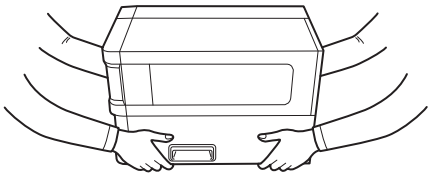
Forberede bruk av skriveren

Denne delen forklarer hvordan du setter opp skriveren, kobler til en datamaskin og kobler til strømkabelen.

■ Steder for oppsett

⚠ FORSIKTIG

Sørg alltid for at minst to personer er involvert når skriveren skal flyttes.
Forsøk på å flytte skriveren alene kan føre til personskade.
Når du flytter skriveren, må du ta tak i den i det angitte området vist nedenfor.

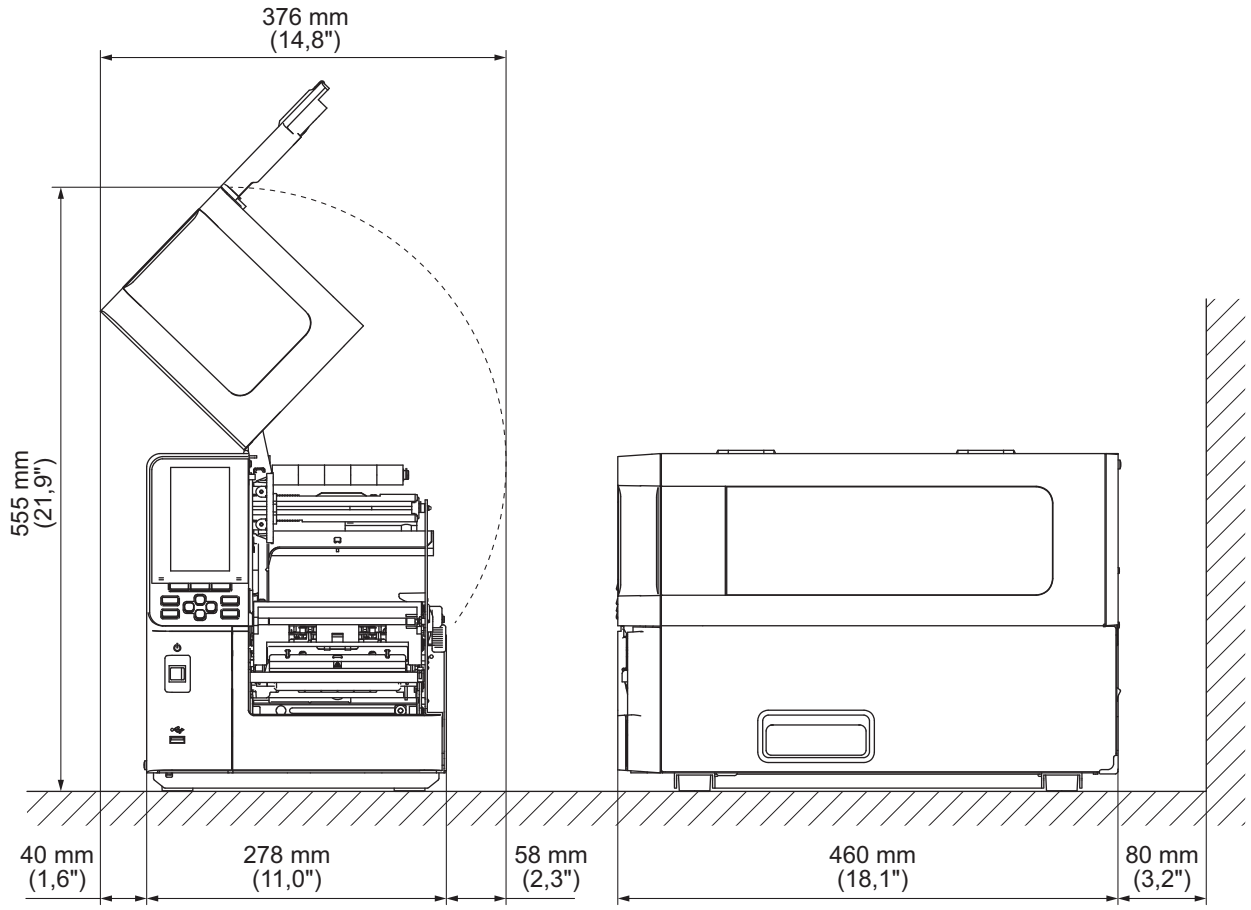


Når du flytter denne skriveren, må du ikke holde den i de valgfrie modulene.
Dette kan føre til at skriveren løsner og faller ned, noe som kan forårsake personskade.
(Ved montering av valgfri kuttermodul, avrivningsmodul osv.)

Ikke sett opp på følgende steder.
Det kan forårsake brann, elektrisk støt, funksjonsfeil, skade eller misdannelse.

- Steder med temperaturer utenfor det angitte området
- Steder som er utsatt for direkte sollys
- I nærheten av vinduer
- Steder med høy luftfuktighet
- Steder som er utsatt for direkte kald luft
- Steder som er utsatt for vibrasjoner
- Steder med mye damp eller støv
- Steder som er utsatt for oljerøyk, damp eller varme
- I nærheten av kokeapparater, luftfuktere eller varmeapparater
- I nærheten av enheter som bruker mikrobølger, for eksempel mikrobølgeovner
- I nærheten av enheter som genererer magnetfelt eller elektromagnetiske bølger
- I nærheten av havet

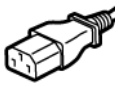
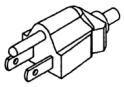
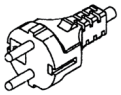
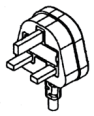
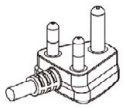
Sett opp skriveren på et sted som er flatt og plant, med god ventilasjon og nok plass til å bruke den. Sørg også for at det er åpen plass rundt skriveren som vist i illustrasjonene nedenfor.



[A]: Forside
[B]: Høyre side

■ Ved kjøp av strømkabel

I enkelte land/områder følger strømkabelen ikke med denne skriveren. I slike tilfeller må du bruke en strømkabel som er godkjent for ditt land/område.

Instruksjoner for strømkabel					
1. For bruk med 100 – 125 Vac strømforsyning, velg en strømkabel klassifisert Min. 125 V, 10 A. 2. For bruk med 200 – 240 Vac strømforsyning, velg en strømkabel klassifisert til min. 250 V. 3. Velg en strømkabel med en lengde på 2 m eller mindre. 4. Strømkabelen som er koblet til likestrømadapter må settes inn i en ICE-320-C14-inngang. Se følgende figur for formen. 					
Land/region	Nord-Amerika	Europa	Storbritannia	Australia	Sør-Afrika
Nominell (min.) Type	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 godkjent, Lett eller ordinær type	250 V H05VV
Lederstørrelse (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2
Pluggkonfigurasjon (lokalt godkjent type)					
Nominell (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Minst 125% av den nominelle strømmen til produktet

■ Koble til strømkabelen

Bruk følgende fremgangsmåte for å koble den medfølgende strømkabelen til en stikkontakt.
Strømpluggen har en jordledning, så sørg også for å koble den til en jordet kontakt.

⚠ ADVARSEL

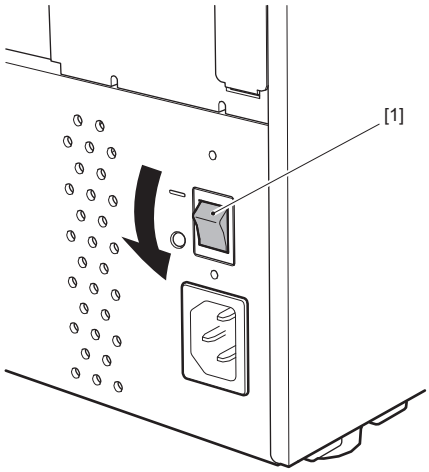
- **Bruk kun den vekselstrømspenningen som er spesifisert på typeskiltet.**
  Ellers kan det forårsake brann eller elektrisk støt.
- **Stikkontakten må være i nærheten av utstyret og være lett tilgjengelig.**
- **Sørg for å bruke strømkabelen* som fulgte med skriveren.**
  Bruk av en annen strømkabel enn den som følger med, kan føre til brann. Bruk heller ikke den medfølgende strømkabelen til annet utstyr enn denne skriveren.
  * I enkelte land/områder følger det ikke med strømkabel til denne skriveren. I så fall må du bruke en strømkabel som er godkjent for ditt land/område.
- **Ikke bruk skjøteledninger eller koble flere ledninger til ett uttak.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt ved å overstige kapasiteten til strømkilden.
- **Ikke bøy hardt, ødelegg, trekk i, sett tunge gjenstander på, eller varm opp strømkabelen.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt ved skade på strømkabel. Hvis strømkabelen skulle bli skadet, må du be om en erstatning av en servicerepresentant.
- **Sørg for å koble jordledningen til jordingsterminalen.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt hvis strømlekkasje oppstår. Du må imidlertid ikke koble den til et gassrør, vannrør, kran, lynavleder eller lignende, noe som kan føre til en ulykke eller funksjonsfeil.
- **Ikke koble eller koble fra strømmen med våte hender.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt ved til- eller frakobling av strømpluggen med måte hender.

⚠ FORSIKTIG

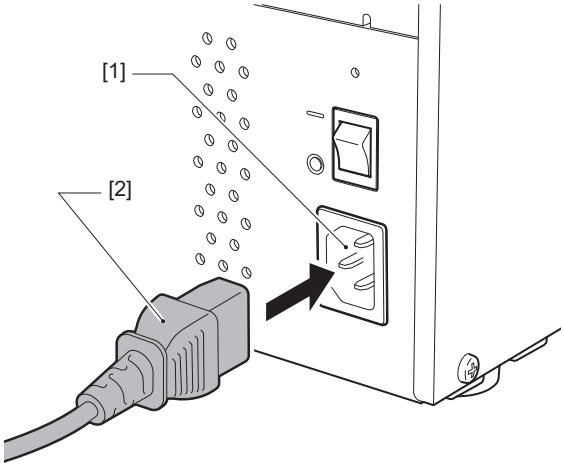
- **Kontroller at skriverens strømbryter er slått av før du kobler til strømkabelen.**
  Tilkobling mens strømmen er på kan føre til elektrisk støt eller kortslutning.
- **Sett strømpluggen helt inn i stikkontakten.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt hvis strømpluggen ikke er koblet ordentlig til.
- **Ta alltid tak i støpslet når du trekker det ut.**
  Det er fare for brann og elektrisk støt ved å dra i strømkabelen som kan brytes eller eksponere kjerneledningene.
- **Koble strømpluggen fra strømkontakten minst én gang i året og rengjør pinnene på pluggen og området rundt knivene.**
  Det er fare for brann fra oppsamlet støv.
- **Når du kobler fra strømkabelen, må du forsikre deg om at hovedstrømmen er slått av.**
  Det er fare for funksjonsfeil ved frakobling av strømkabelen mens strømmen er på.

1 **Kontroller at hovedstrømbryteren [1] på skriveren er slått av.**

○ side er av.



2 **Koble strømkabelen [2] til vekselstrøminntaket [1] på bakpanelet.**

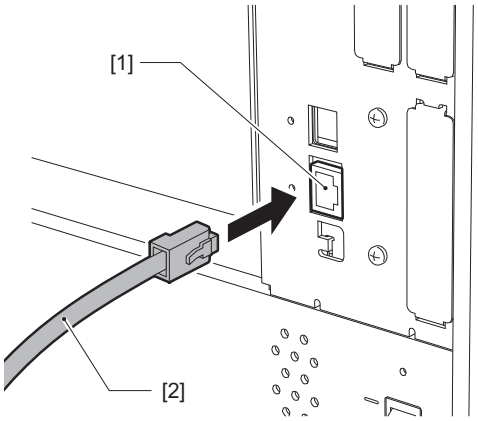


■ Koble til en datamaskin

Bruk følgende fremgangsmåte for å koble til en datamaskin.
Hvilken kommunikasjonskabel som skal brukes, avhenger av kommunikasjonen med datamaskinen.
For informasjon, ta kontakt med din servicerepresentant.

❑ Koble til med en LAN-kabel

1 Koble til kontakten til LAN-kabelen [2] til LAN-porten [1] på baksiden av skriveren.



Tips

Du trenger ikke å slå av strømmen til skriveren eller datamaskinen.

2 Koble kontakten i den andre enden av LAN-kabelen til LAN-porten på datamaskinen eller hub.
Se i brukerhåndboken for datamaskinen som brukes når det gjelder tilkobling til datamaskinen.

Merk

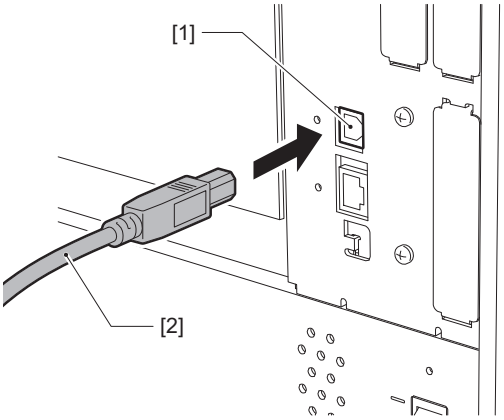
- Bruk en LAN-kabel som er i samsvar med standardene.
  - 10BASE-T standard: Kategori 3 eller høyere
  - 100BASE-TX standard: Kategori 5 eller høyere
  - 1000BASE-T-standard: Kategori 5e eller høyere
  - Kabellengde: Opptil 100 m (328,1 ft) maksimal segmentlengde
- Kommunikasjonsfeil kan oppstå avhengig av det tilkoblede LAN- og støymiljøet. I så fall kan det hende at du trenger skjermede kabler (STP) og at de tilkoblede enhetene samsvarer.
- Det anbefales å endre standardnavnet til SNMP-gruppen.

❑ Koble til med en USB-kabel

1 **Slå på datamaskinen, og start Windows.**

2 **Slå på hovedstrømbryteren på baksiden av skriveren, og trykk på POWER-knappen på forsiden.**
🕮 S. 33 „Slå PÅ skriveren”

3 **Koble kontakten på USB-kabelen [2] til USB-grensesnittet [1] for å koble en vertsdatamaskin til baksiden av skriveren.**



4 **Koble kontakten i den andre enden av USB-kabelen til USB-grensesnittet på datamaskinen.**
Se i brukerhåndboken for datamaskinen som brukes når det gjelder tilkobling til datamaskinen.

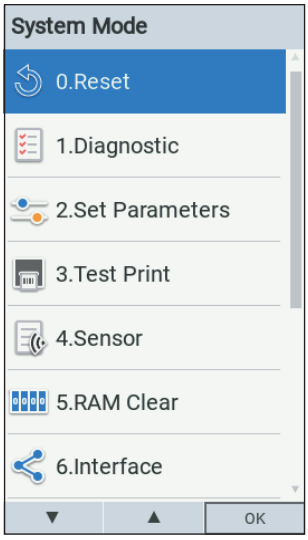
Merk

Bruk B-type kontakten til en USB-kabel som er kompatibel med 2.0 standarden eller høyere for å koble til skriveren.

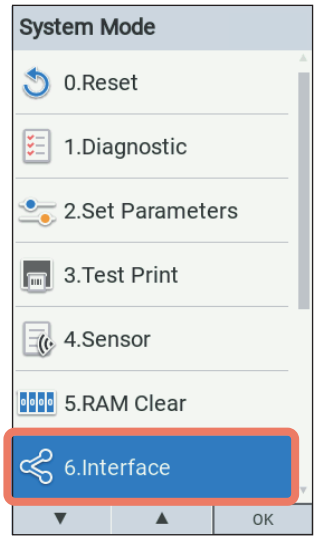
❑ Koble til med Bluetooth (valgfri)

Aktivere Bluetooth

1 **Slå på strømmen mens du trykker på [FEED]- og [PAUSE]-knappene.**
Skjermbildet System Mode vises.

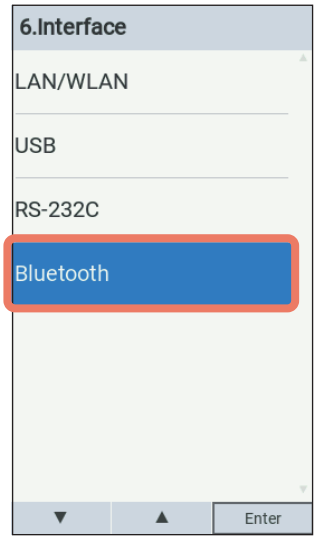


2 **Bruk [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Interface]-menyen, og trykk deretter på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.**



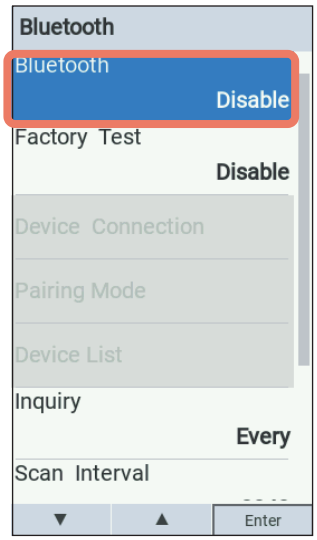
Skjermbildet [Interface] vises.

3 **Bruk [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Bluetooth], og trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.**

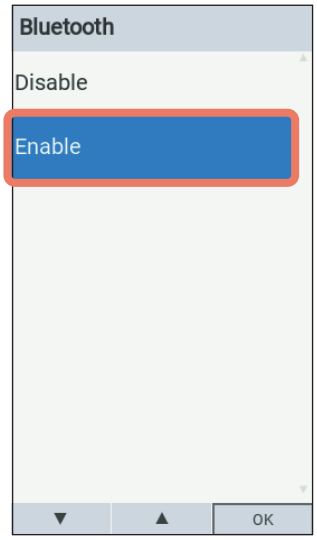


Innstillingsskjermbildet [Bluetooth] vises.

4 **Bruk [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Bluetooth], og trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.**



5 Bruk [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Enable], og trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.

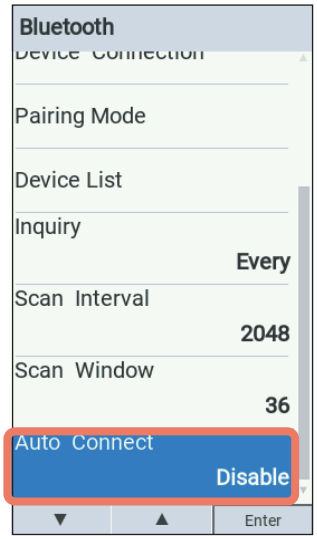


Går tilbake til [Bluetooth] innstillingsskjermbildet.
Når du går tilbake til skjermbildet for online-modus, initialiseres nettverket og Bluetooth-funksjonen aktiveres.

Endre innstilling for automatisk tilkobling

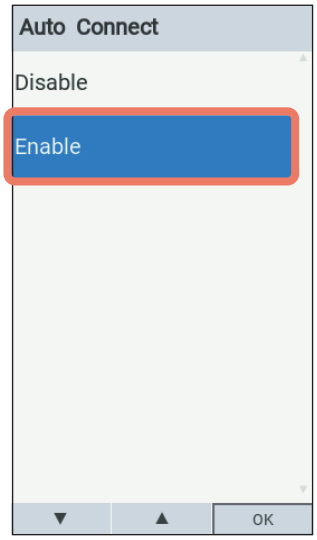
Angi om skriveren skal koble til den sammenkoblede vertsenheten automatisk eller manuelt.

1 På innstillingsskjermen [Bluetooth] bruker du [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Auto Connect], og trykker deretter på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.

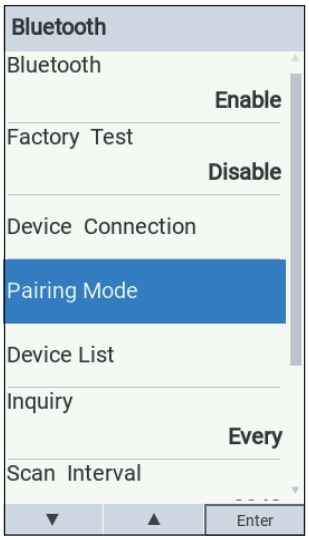


Innstillingsskjermbildet [Auto Connect] vises.

2 Bruk [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge Enable/Disable, og trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.



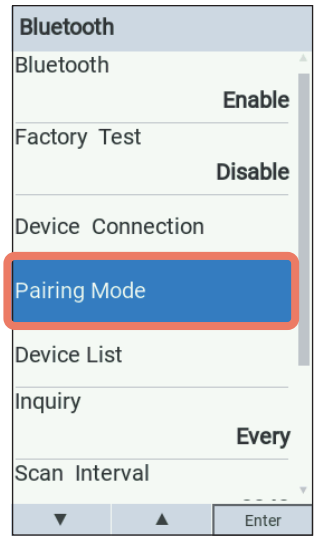
Går tilbake til [Bluetooth] innstillingsskjermbildet.



Sammenkobling med vertsterminalen

Koble vertsterminalen sammen med skriveren.

1 På innstillingsskjermen [Bluetooth] bruker du [Pil opp]- eller [Pil ned]-knappen for å velge [Pairing Mode], og trykker deretter på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.

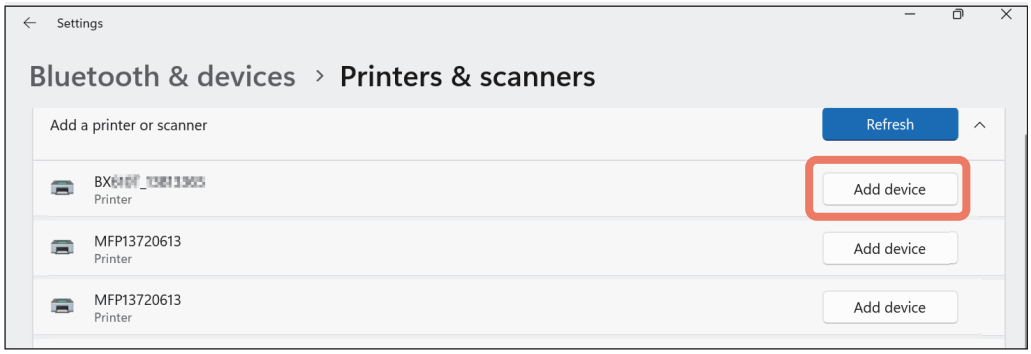


Skjermbildet [Pairing] vises.

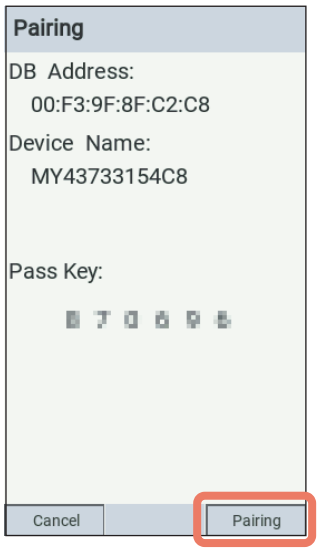


2 På vertsterminalen utfører du prosedyren for å legge til skriveren som en tilkoblet enhet.

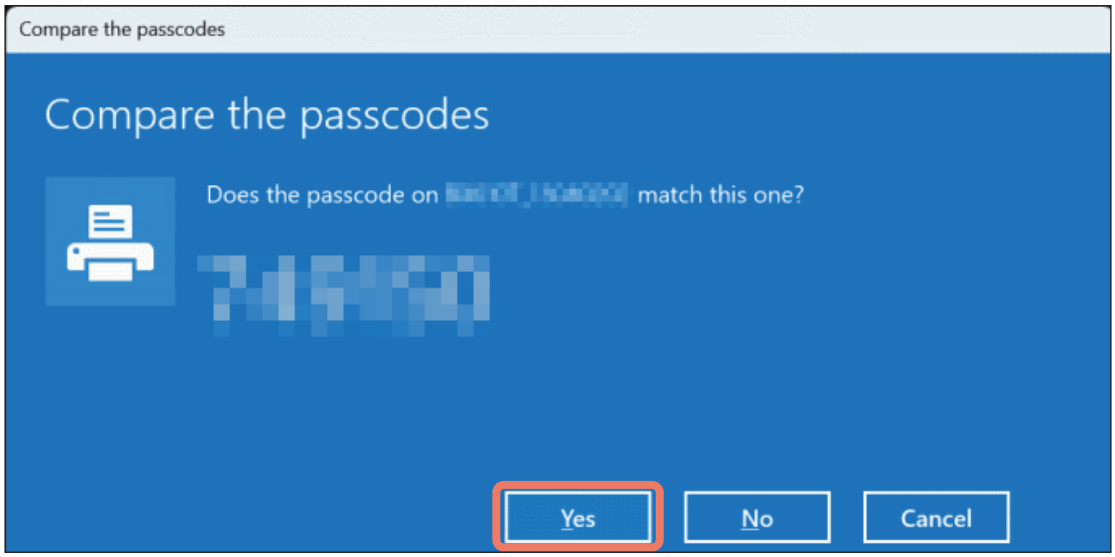
Visningen kan variere avhengig av enhetstype og OS-versjon.



3 **Trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen på skriveren for å starte sammenkoblingen.**

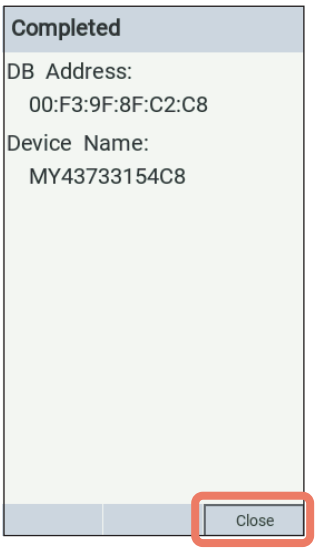


4 **Utfør prosedyren for sammenkobling på vertsterminalen.**
Visningen kan variere avhengig av enhetstype og OS-versjon.

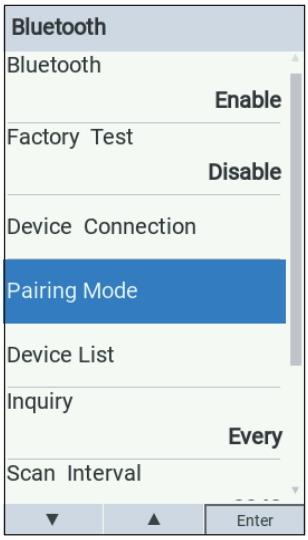


Sammenkobling er fullført.

5 **Trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen på skriveren for å lukke skjermbildet.**



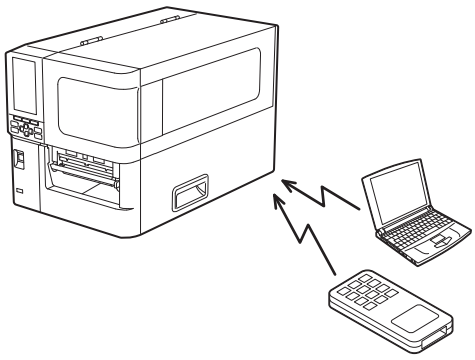
Går tilbake til [Bluetooth] innstillingsskjermbildet.



6 **Skjermbildet for online-modus vises.**

Kommunikasjon via Bluetooth

1 **Bring vertsenheten innenfor en avstand på 3 m (9,8 ft) fra skriveren.**



2 **Slå på skriveren og vertsenheten.**

3 **Kontroller at tilkoblingsikonet for Bluetooth lyser.**

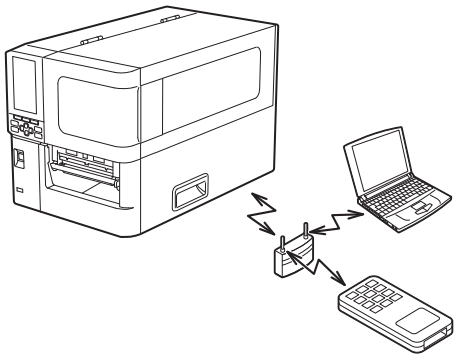
4 Overfør data fra vertsenheten til skriveren.

❑ Koble til via trådløst LAN (valgfri)

Merk

- Før du utfører trådløs kommunikasjon, må du lese informasjonen som henvises til nedenfor.
  🕮 S. 5 „Forholdsregler for håndtering av trådløse kommunikasjonsenheter”
- Kontroller at det ikke er noen hindringer mellom skriveren og verten. Hindringer mellom dem kan forårsake dårlig kommunikasjon.

1 Plasser skriveren innenfor dekningsområdet til tilgangspunktet.



2 Slå på skriveren og vertsenheten.

3 Overfør data fra vertsenheten til skriveren.

Tips

Kommunikasjonen kan være vanskelig, avhengig av miljøet som skriveren brukes i. Bekreft dette på forhånd. Mer spesifikt kan kommunikasjon være umulig i nærheten av metallobjekter, på steder med omfattende metallstøv eller i et rom som er lukket av metallvegger osv.

Slå skriveren PÅ/AV

Slå skriveren på eller av med hovedbryteren på baksiden og POWER-knappen på forsiden.

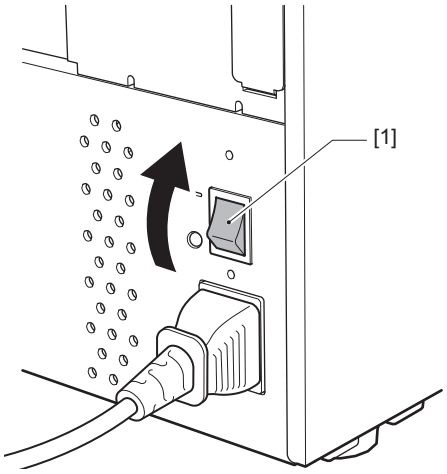
Merk

Ikke koble strømkabelen til eller fra for å slå skriveren på/av. Dette kan føre til funksjonsfeil.

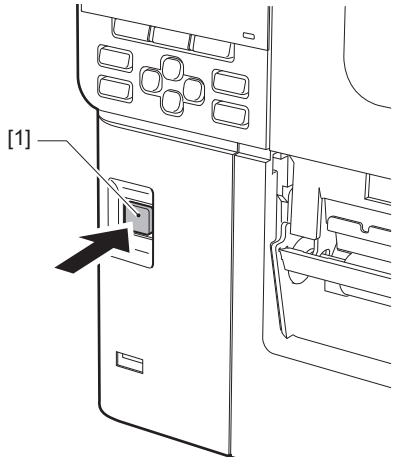
■ Slå PÅ skriveren

1 Slå på hovedstrømbryteren [1] på baksiden av skriveren.

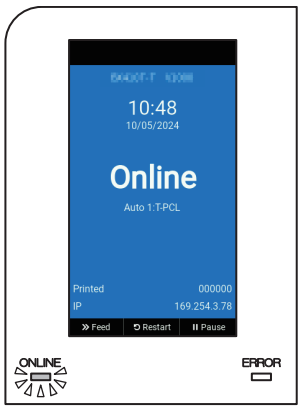
— side er på.



2 Trykk på POWER-knappen [1] på forsiden av skriveren.



«Online» vises på LCD-fargeskjermen. ONLINE-lampen (blå) blinker i omtrent 15 sekunder, og forblir deretter tent.



Tips

- Hvis strømmen ikke slår seg på eller det vises en feilmelding, se følgende side.
  S. 74 „Feilsøking”
- Denne skriveren har en funksjon som lar deg starte skriveren ved å slå på hovedstrømbryteren på baksiden uten å bruke POWER-knappen på forsiden. For mer informasjon, kontakt en servicerepresentant.

■ Slå AV skriveren

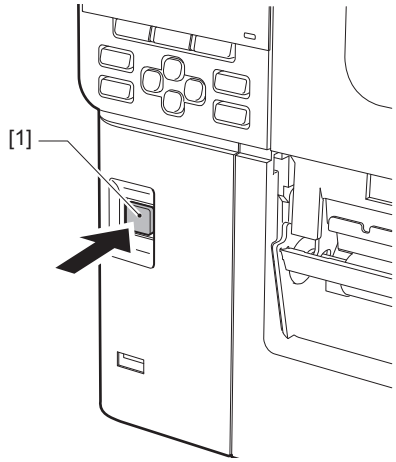
Merk

- Ikke slå av strømmen mens medier skrives ut. Dette kan føre til papirstopp eller funksjonsfeil.
  Hvis skriveren avgir merkelige lukter eller røyk, må du umiddelbart slå av strømmen og trekke støpselet ut av stikkontakten.
- Hvis ONLINE-lampen blinker raskt, kan det hende at skriveren kommuniserer med datamaskinen, så slå ikke av strømmen. Dette kan ha dårlig effekt på den tilkoblede datamaskinen.

1 Kontroller at «Online» vises på LCD-fargeskjermen og at ONLINE-lampen (blå) lyser.
Hvis ONLINE-lampen (blå) blinker, må du vente til den lyser.



2 **Trykk på POWER-knappen [1] på forsiden av skriveren.**
Dataene i minnet slettes, og skriveren slås av.



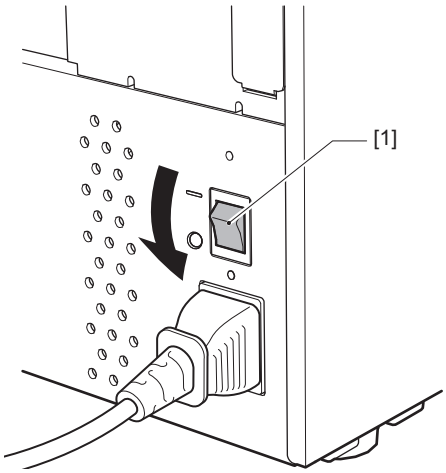
3 **Trykk på [PAUSE]- eller [ENTER]-knappen.**

Tips

- For å avbryte prosessen og gå tilbake til forrige skjermbilde, trykker du på [FEED]- eller [CANCEL]-knappen.
- Meldingen som vises på LCD-fargeskjermen, varierer avhengig av skriverens driftsstatus.
- Strømmen kan ikke slås av mens nettverksfunksjoner er aktive, fastvareoppdateringer pågår eller skriftdata lastes opp fra Web Utility. Trykk på [PAUSE] eller [ENTER] for å gå tilbake til forrige skjermbilde.

4 **LCD-fargeskjermen slås av.**
Etter at ONLINE-lampen og ERROR-lampen blinker sammen, slås de av.

5 **Slå av hovedstrømbryteren [1] på baksiden av skriveren.**
○ side er av.

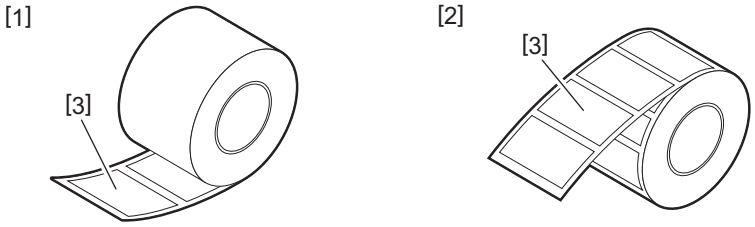


Fremgangsmåte for å legge i medier

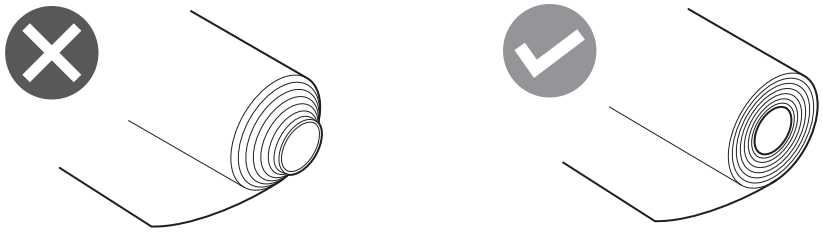
Denne delen forklarer fremgangsmåten for å legge inn medier (Etikett/Merke) i skriveren.

Merk

- Mediestørrelsen som kan legges inn i skriveren er som nedenfor.
  - Rullediameter: Opptil 200 mm (7,87")
  - Indre diameter på kjernen: 76,2 mm (3")
- Det finnes medier for termisk overføring og direkte termisk bruk, og mediene inneholder både etiketter og merker.
- Medier er tilgjengelige i indre rull [1] og ytre rull [2], som er forskjellige fra hverandre, som vist i figuren nedenfor. Uavhengig av rulleretningen, legg i mediene slik at utskriftssiden [3] vender oppover.



- Før du legger inn rullmediet, må du jevne ut sidene på rullen som vist nedenfor.



- For å bruke medier som skal legges inn i skriveren for første gang, bruk „Sensor” i systemmodusen for å justere følsomheten for medieregistreringssensorene.
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
- Hvis du bruker et forhåndstrykt medium, må du stille inn terskelen.
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
- Som standard angir denne skriveren utskriftsposisjonen basert på mediebredden som er angitt i den mottatte kommandoen.
  Hvis du vil endre den til å bruke mediebredden som er registrert fra posisjonen til medieførerne, velger du [Paper Width Sensor] i menyen «Sensor» i systemmodus og setter den til [Enable].
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.

Tips

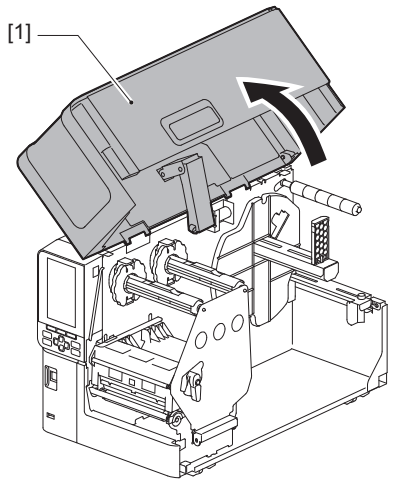
- Bruk originale Toshiba Tec Corporation sertifiserte medier. Hvis du vil ha mer informasjon om bestilling og klargjøring av medier, kan du kontakte servicerepresentanten.
- Toshiba Tec Corporation påtar seg intet ansvar for konsekvenser av utskrift ved å legge i annet utskriftsmateriale enn det som er Toshiba Tec Corporation-sertifisert.

■ Legge i mediene

⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

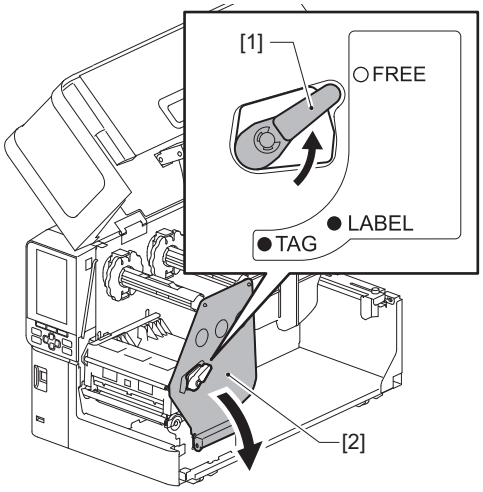
1 Åpne toppdekselet [1] til venstre helt.



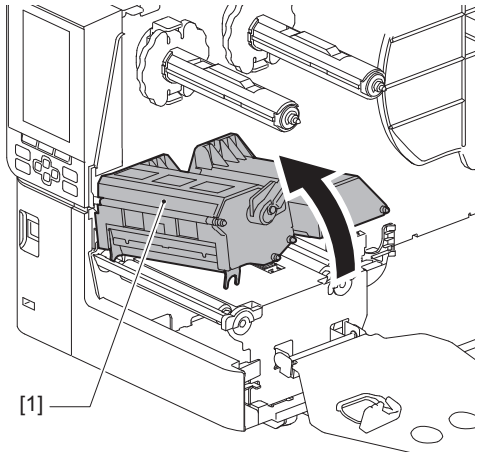
2 Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.

⚠ FORSIKTIG

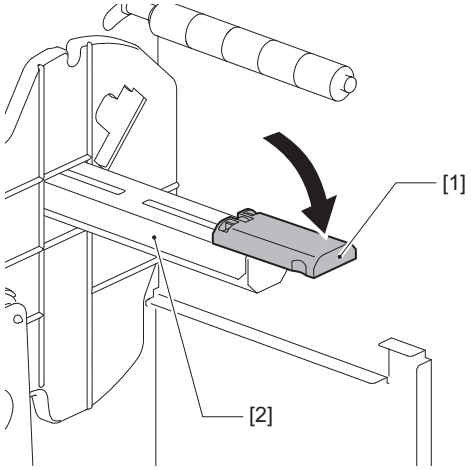
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



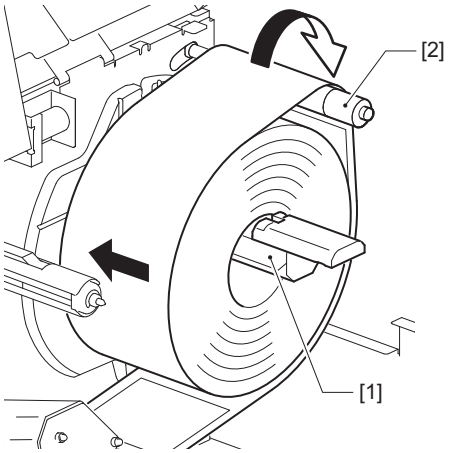
3 **Løft skrivehodeblokken [1].**



4 **Brett ned rullemedieholderen [1].**
Når du skifter ut mediet, må du fjerne det gamle mediet eller kjernen fra forsyningsakselen [2].

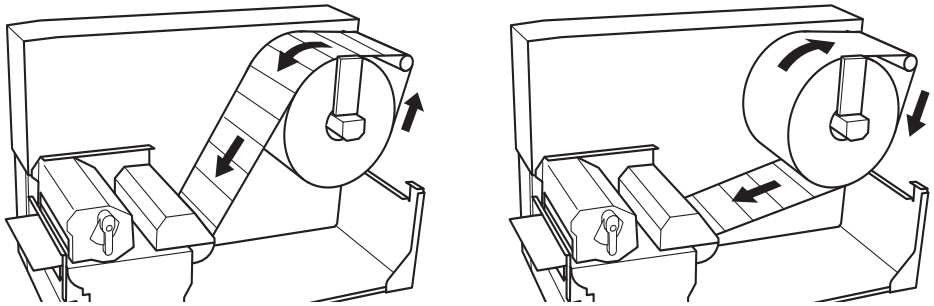


5 Sett mediet på forsyningsakselen [1], og før mediet bak medieføringsakselen [2].



Tips

Mediebanen varierer avhengig av retningen på utskriftssiden, enten den vender utover eller innover. Se figuren nedenfor for korrekt medieinstallasjon.

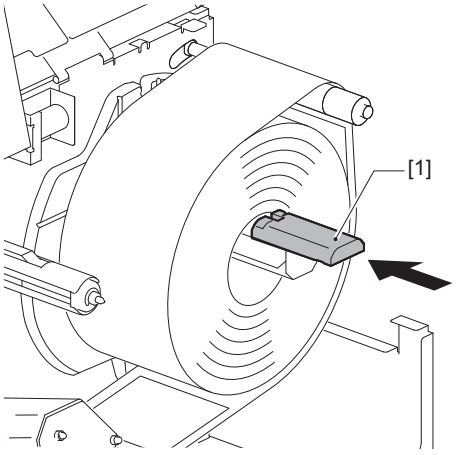


[A] [B]

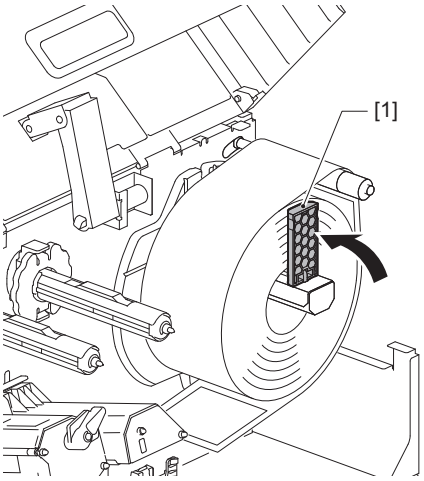
[A]: Ytre rull
[B]: Indre rull

6 Skyv inn rullemedieholderen [1].

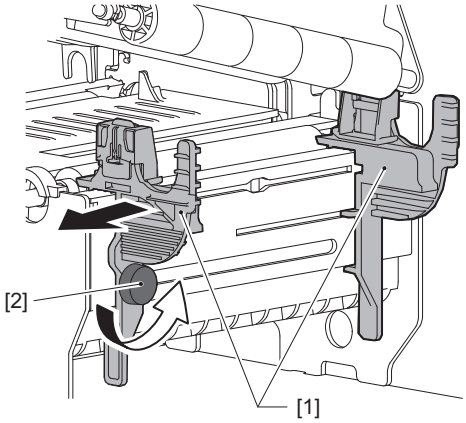
Skyv rullemedieholderen forsiktig for å forhindre skade på rullemediet.
Rullemediet settes i midtstilling.



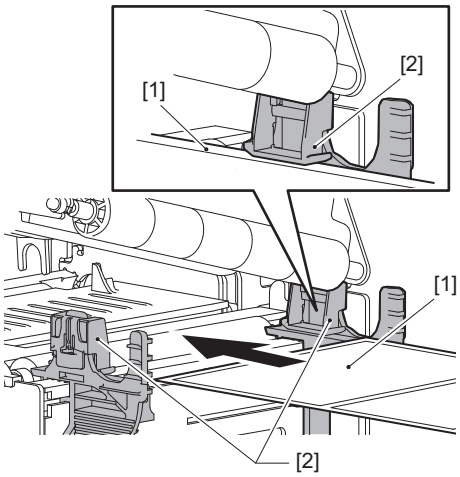
7 **Plasser rullemedieholderen [1] oppreist.**
Løft rullemedieholderen forsiktig for å unngå skade på rullemediet.
Sørg for at avstanden mellom rullmedieholderen og rullmediet er mellom 0,5 mm (0,02") og 2 mm (0,08").



8 **Løsne tommelskruen [2] på medieføringene [1] og spre dem litt bredere enn bredden på mediet.**

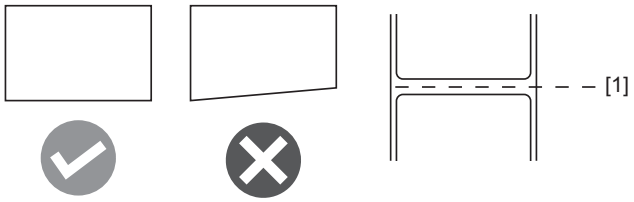


9 **Før den fremre kanten av mediet [1] mellom venstre og høyre medieføring [2], og før det til medieutløpet gjennom undersiden av skrivehodeblokken.**

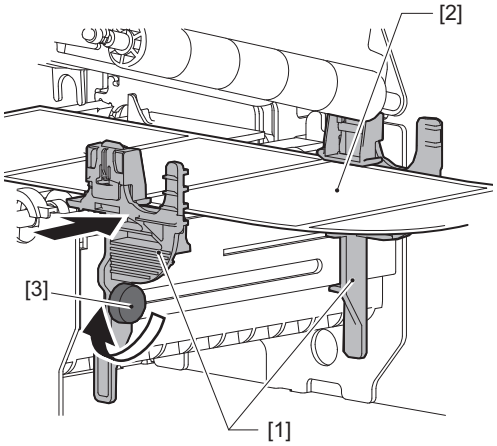


Merk

For etiketter, skjær basen [1] rett mellom etikettene.



10 Juster avstanden mellom medieføringene [1] og mediet [2] til ca. 0,5 mm (0,02"), og stram tommelskruen [3] for å feste medieføringen.



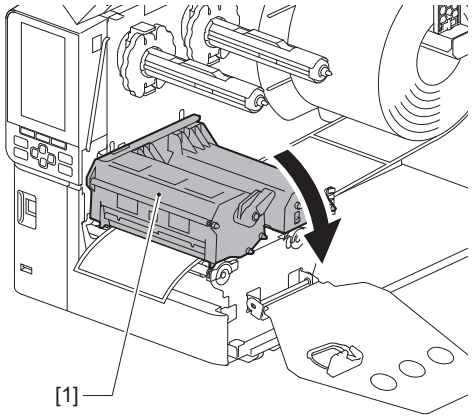
Merk

Hvis det er for mye plass mellom medieførerne og mediet, kan ikke mediebredden registreres riktig.

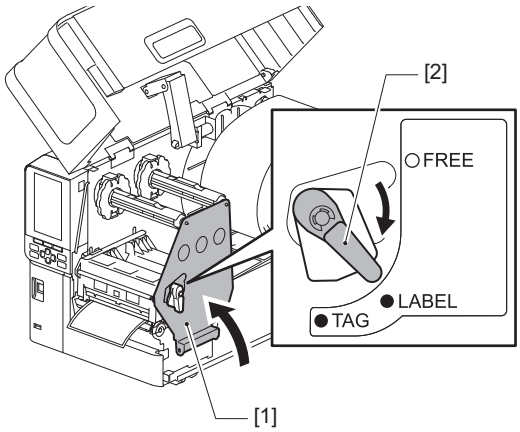
11 Senk skrivehodeblokken [1].

For å justere posisjonen til sensorene for mediegjenkjenning, se følgende referanse.

S. 57 „Justere posisjonen til medieregistreringssensoren”



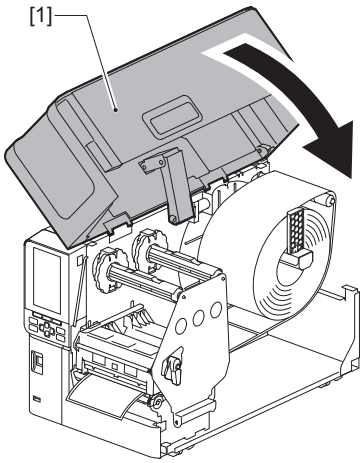
12 Sett inn festeplaten for båndakselen [1] og fest skrivehodeblokken ved å vri hodespaken [2] til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon, avhengig av medietype.



Tips

- Endre hodespakens posisjon i henhold til tykkelsen på mediet.
  Etiketter: LABEL
  Merkelapper: TAG
- Vri hodespaken til «LABEL»-posisjonen når du legger i merkelapper som er mindre enn 50 mm (2") brede.

13 Lukk toppdekselet [1] forsiktig.



Tips

Når du legger inn medier som bruker reflektiv sensor, må du justere posisjonen til den reflektive sensoren.
S. 58 „Justere posisjonen til den reflekterende sensoren”

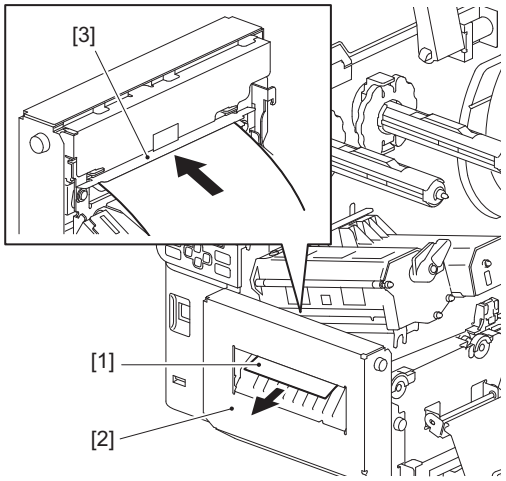
■ Legge inn medier med den valgfrie kuttermodulen montert

⚠ FORSIKTIG

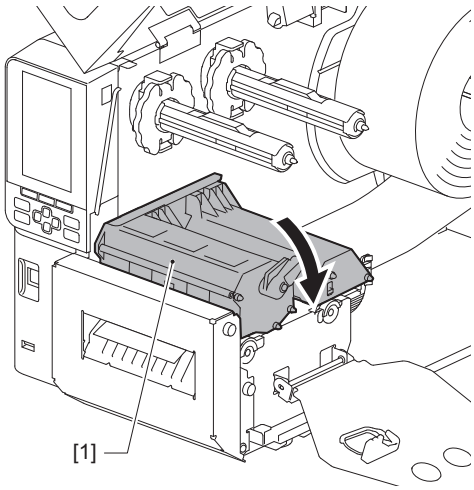
- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.
- **Ikke berør skjærebladet direkte.**
  Dette kan føre til personskade.

1 **Følg trinnene 1 til 10 for standard medieinstallasjon for å legge inn mediet.**

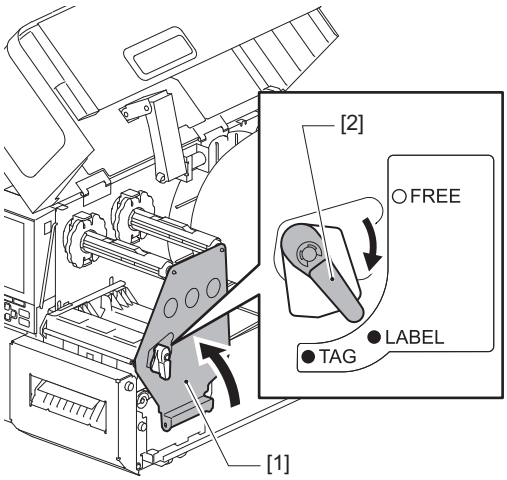
2 **Sett enden [1] av mediet inn i mediesporet [3] på skjæremodulen [2].**



3 **Senk skrivehodeblokken [1].**
For å justere posisjonen til sensorene for mediegjenkjenning, se følgende referanse.
📖 S. 57 „Justere posisjonen til medieregistreringssensoren”



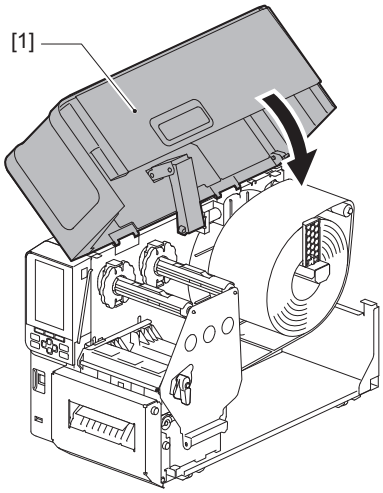
4 Sett inn festeplaten for båndakselen [1] og fest skrivehodeblokken ved å vri hodespaken [2] til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon, avhengig av medietype.



Tips

- Endre hodespakens posisjon i henhold til tykkelsen på mediet.
  Etiketter: LABEL
  Merkelapper: TAG
- Vri hodespaken til «LABEL»-posisjonen når du legger i merkelapper som er mindre enn 50 mm (2") brede.

5 Lukk toppdekselet [1] forsiktig.



Tips

Når du legger inn medier som bruker reflektiv sensor, må du justere posisjonen til den reflektive sensoren.
S. 58 „Justere posisjonen til den reflekterende sensoren”

■ Legge inn listepapir

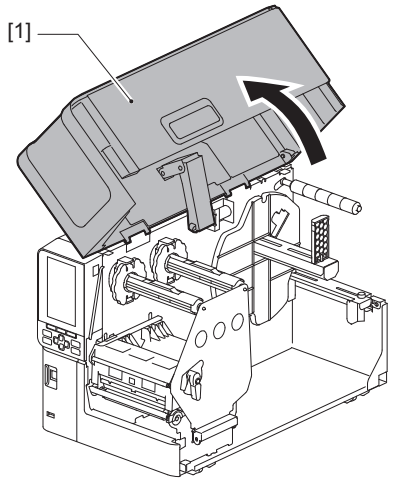
⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

Tips

Monter den valgfrie medieføringen når du bruker listepapir.

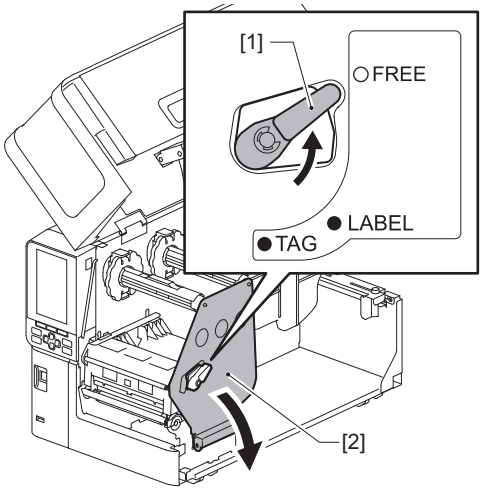
1 Åpne toppdekselet [1] til venstre helt.



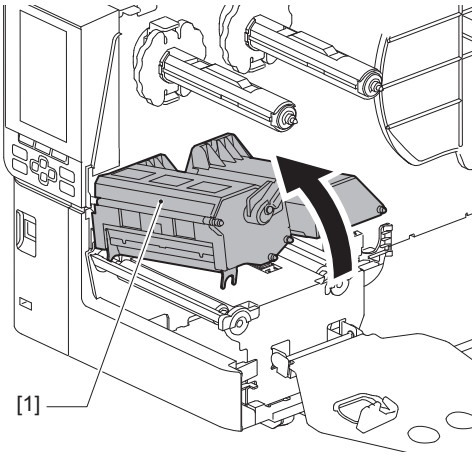
2 Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.

⚠ FORSIKTIG

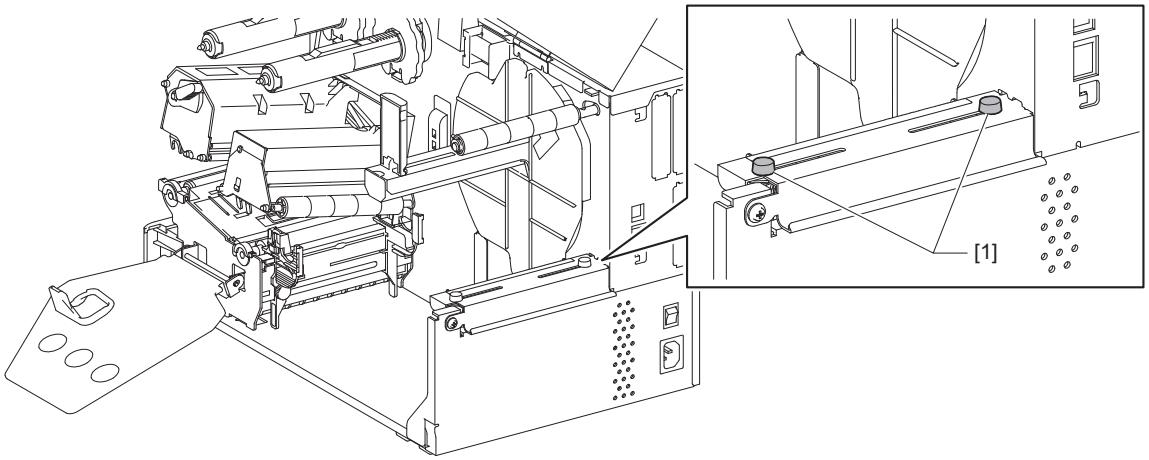
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



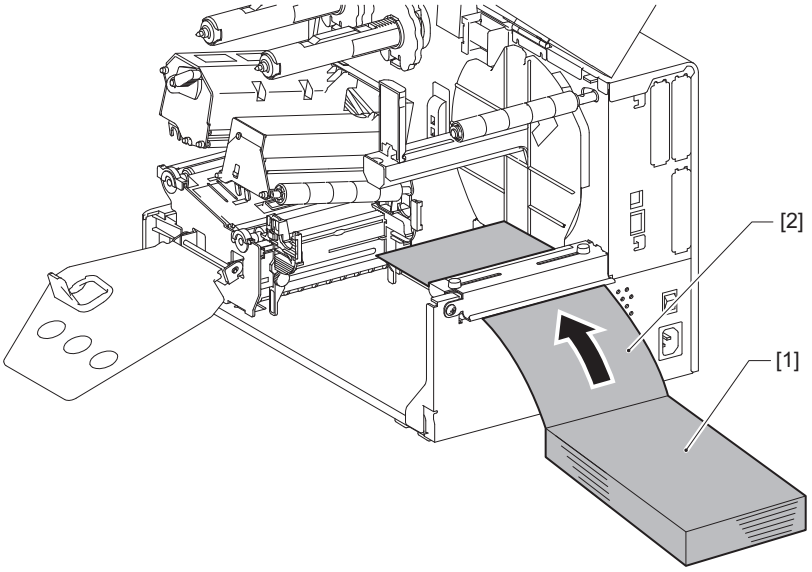
3 **Løft skrivehodeblokken [1].**



4 **Løsne tommelskruene [1] på høyre og venstre side av den eksterne medieføringen for å utvide den litt mer enn bredden på mediet.**

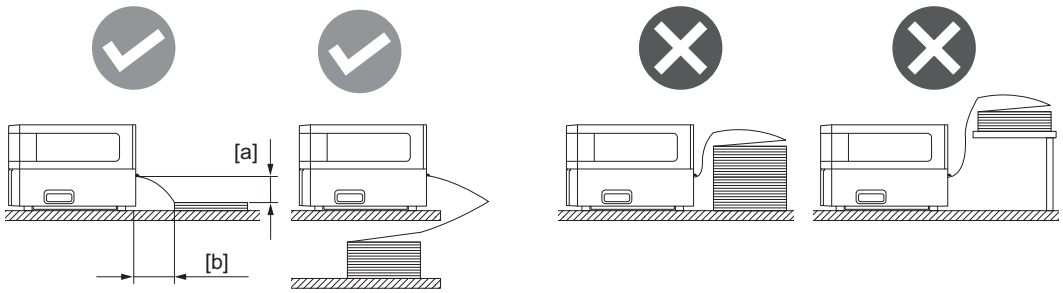


5 **Plasser listepapiret [1] bak baksiden av skriveren, og sett enden av det inn i mediesporet under den eksterne medieføringen [2].**



Merk

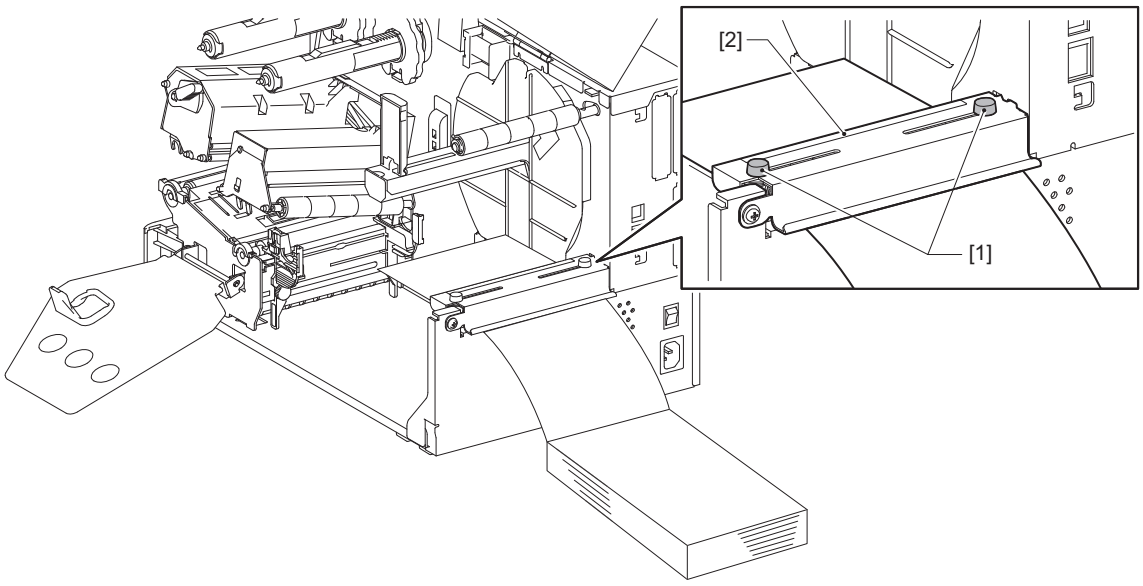
- Legg listepapiret slik at utskriftssiden vender opp.
- Juster midten av listepapiret mot den eksterne medieføringen.
- Plasser listepapiret slik at toppen er minst 45 mm (ca. 1,77") under skriverens mediespor i posisjon [a].
- For å plassere skriveren og listepapiret på et bord i én enkelt høyde, må du sørge for at avstanden [b] mellom listepapiret og skriverens mediespor er minst 20 mm (0,79").



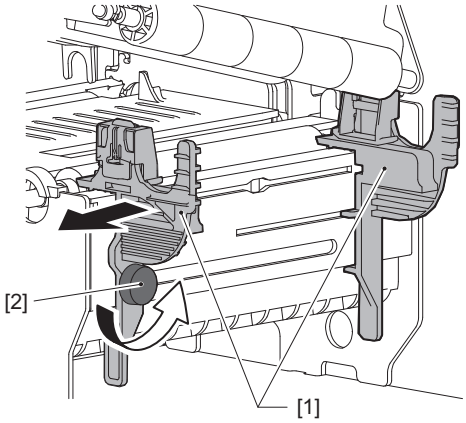
- Sørg for at kommunikasjonskabelen, strømkabel osv. ikke kommer i kontakt med listepapiret.
- Hvis det oppstår en feil i mediematingen, flytter du listepapiret lenger unna skriveren.

6 Juster og stram til venstre og høyre tommelskruer [1] på den eksterne medieføringen slik at de passer til bredden på mediet.

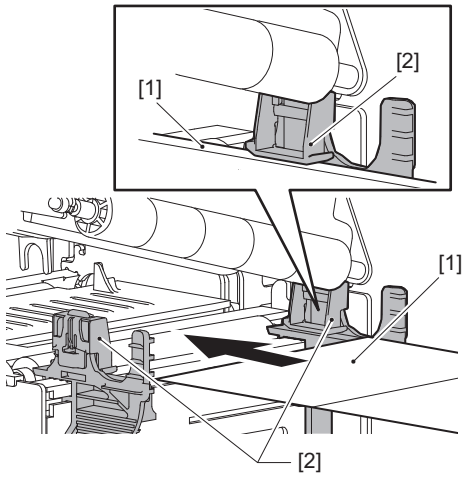
Med utgangspunkt i skalaen [2] på den eksterne medieføringen justeres posisjonen til tommelskruene [1] slik at mediet befinner seg i midten av transportbanen.



7 **Løsne tommelskruen [2] på medieføringene [1] og spre dem litt bredere enn bredden på mediet.**

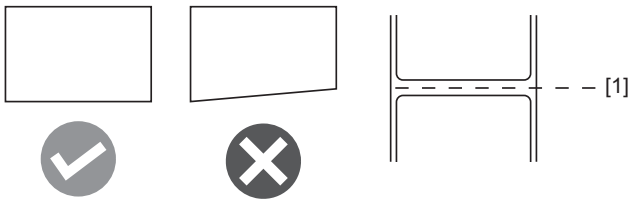


8 **Før den fremre kanten av mediet [1] mellom venstre og høyre medieføring [2], og før det til medieutløpet gjennom undersiden av skrivehodeblokken.**

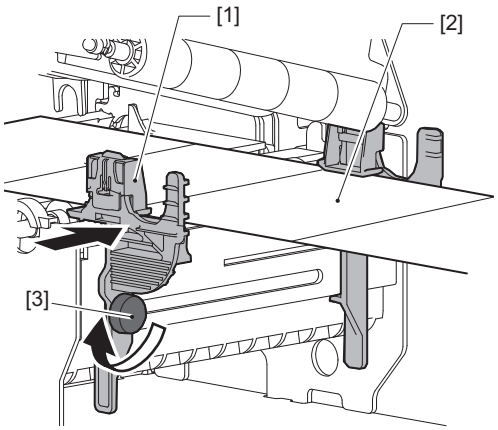


Merk

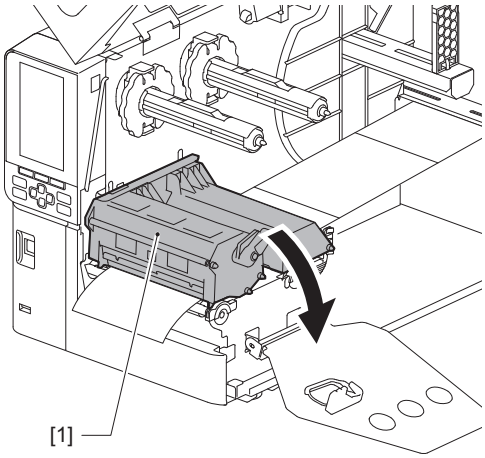
For etiketter, skjær basen [1] rett mellom etikettene.



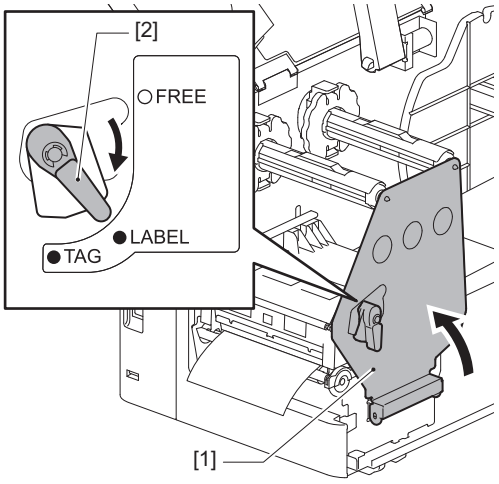
9 Juster avstanden mellom medieføringene [1] og mediet [2] til ca. 0,5 mm (0,02"), og stram tommelskruen [3] for å feste medieføringen.



10 Senk skrivehodeblokken [1].
For å justere posisjonen til sensorene for mediegjenkjenning, se følgende referanse.
S. 57 „Justere posisjonen til medieregistreringssensoren”



11 Sett inn festeplaten for båndakselen [1] og fest skrivehodeblokken ved å vri hodespaken [2] til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon, avhengig av medietype.



Tips

- Endre hodespakens posisjon i henhold til tykkelsen på mediet.
  Etiketter: LABEL
  Merkelapper: TAG
- Vri hodespaken til «LABEL»-posisjonen når du legger i merkelapper som er mindre enn 50 mm (2") brede.

12 Lukk toppdekselet forsiktig.

Tips

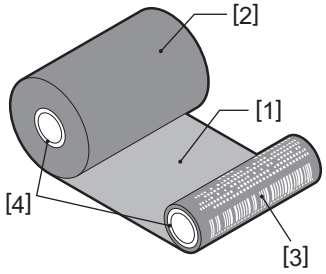
Når du legger inn medier som bruker reflektiv sensor, må du justere posisjonen til den reflektive sensoren.
📖 S. 58 „Justere posisjonen til den reflekterende sensoren”

Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)

Skriveren støtter to utskriftsmetoder, termisk overføring og direkte termisk.
Den termiske overføringsmetoden er en utskriftsmetode, der blekket i båndet smeltes med varmen fra skriverhodet og festes på mediet.
Den direkte termiske metoden er en utskriftsmetode der varme tilføres fra skriverhodet til mediet som inneholder fargeformer for å lage farger.
Denne delen forklarer fremgangsmåten for å legge et bånd i skriveren.
Bruk et originalt Toshiba Tec Corporation sertifisert bånd. For informasjon om bestilling av bånd, ta kontakt med din servicerepresentant.

Merk

- For å skrive ut med den direkte termiske metoden, må du ikke sette i et bånd. Utskrift med et bånd satt inn kan skade skriverhodet og kan også føre til at det smeltede båndet fester seg til skriverhodet, slik at skriverhodet må skiftes ut (mot et gebyr).
- Båndet har en forside (blekk) og en bakside [1]. Plasser det nøye; feil plassering kan føre til utskriftsfeil og kan kreve utskifting av skrivehodet, noe som medfører en kostnad.
- Se figuren nedenfor for å skille mellom ubrukte og brukte sider av et delvis brukt bånd. For et nytt bånd er siden med størst diameter [2] den ubrukte siden.



1. Bakside
2. Bånd (ubrukt rull)
3. Bånd (brukt rull)
4. Kjerne

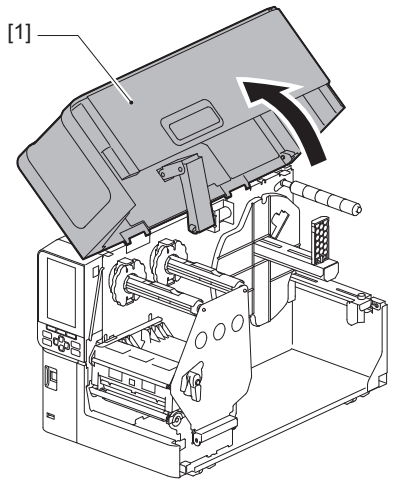
⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

Tips

Kontroller at båndbredden samsvarer med mediestørrelsen. Kontakt en servicerepresentant for å få hjelp.

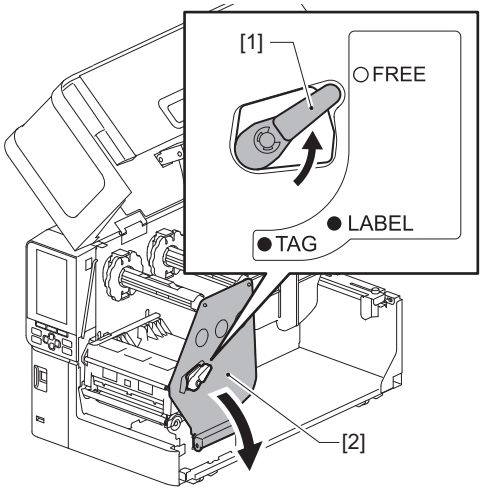
1 **Åpne toppdekselet [1] til venstre helt.**



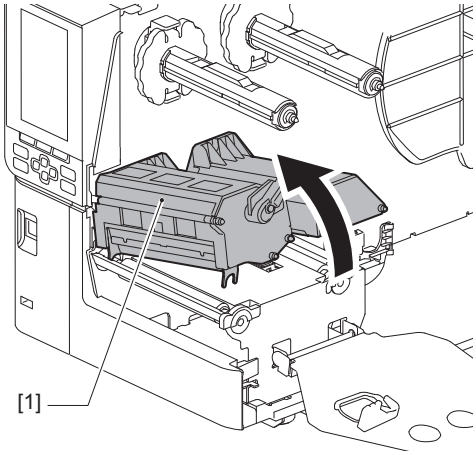
2 **Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.**

⚠ **FORSIKTIG**

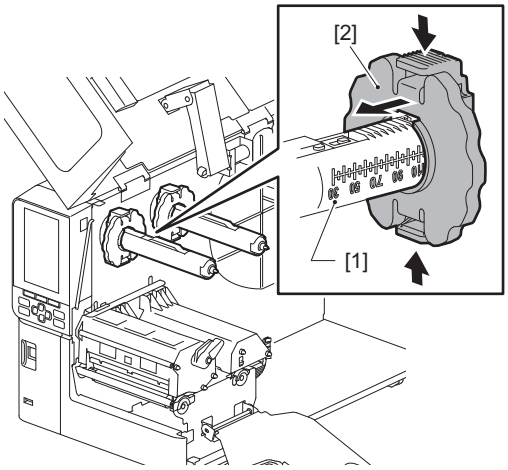
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



3 **Løft skrivehodeblokken [1].**

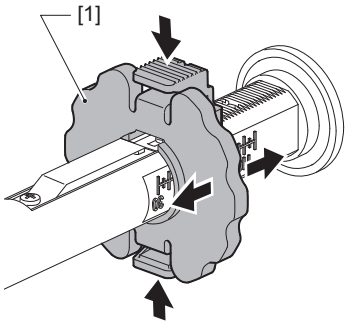


4 Se skalaen [1] som er stemplet på båndakslene, og juster båndstopperne [2] slik at de passer til bredden på båndet som installeres.



Merk

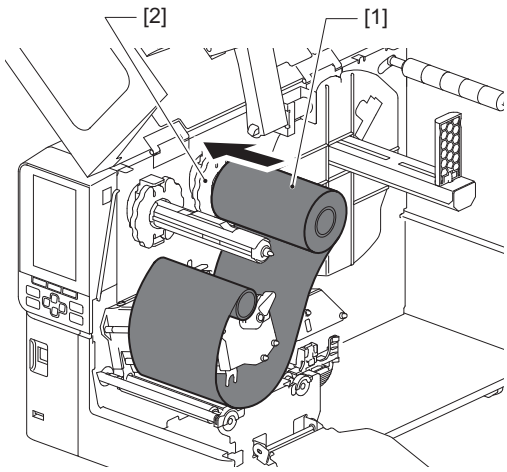
Flytt båndstopperne [1] mens du trykker på de to knottene.



Tips

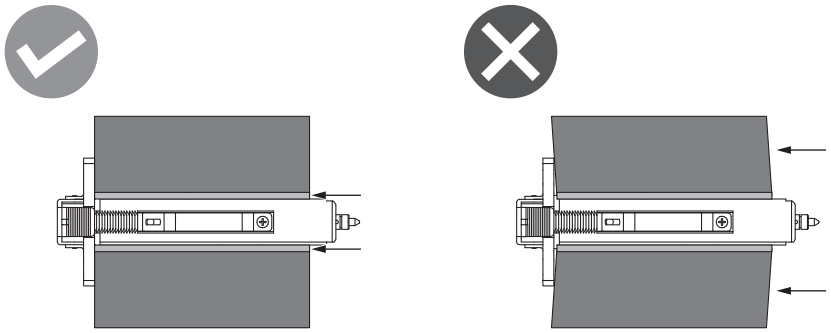
- Juster båndet slik at midten er på linje med mediets midtpunkt.
- Bruk et bånd som passer til mediets bredde.

5 Sett den ubrukte siden av båndet [1] inn i den bakre båndakselen, og skyv det deretter til det når båndstopperen [2].



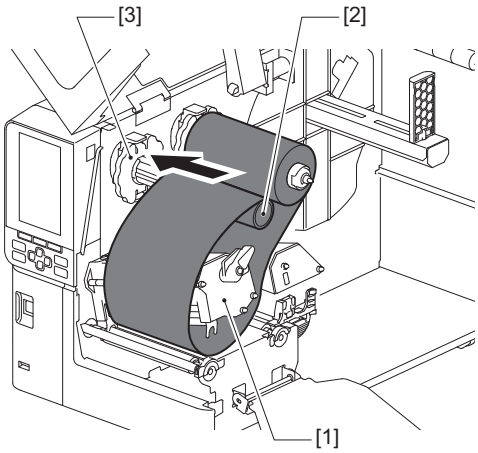
Merk

- Når du setter inn båndet, trykker du på kjernen. Hvis du trykker på siden av båndet kan det forskyve seg diagonalt, noe som kan føre til krøller.



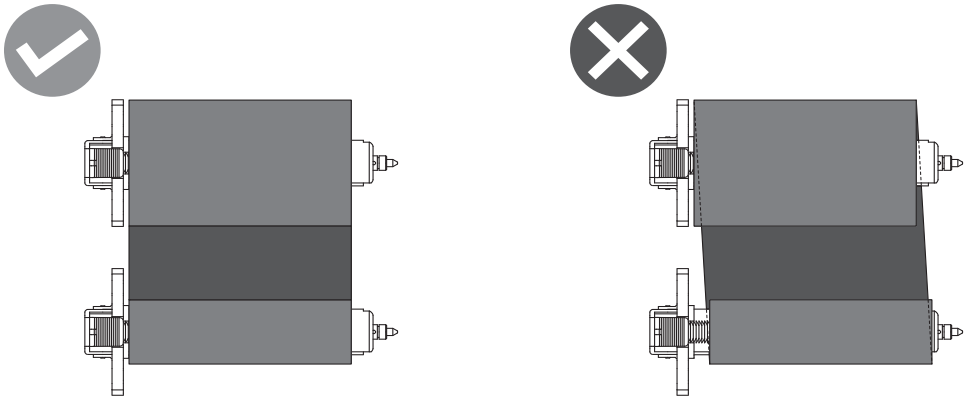
- Sørg for å holde båndet godt fast med hendene under installeringen, da det lett kan vikle seg ut og spre seg.

6 Tre båndet under skrivehodeblokken [1]. Sett deretter inn papirkjernen [2] på opptakssiden i den fremre båndakselen, og skyv den til den når båndstopperen [3].

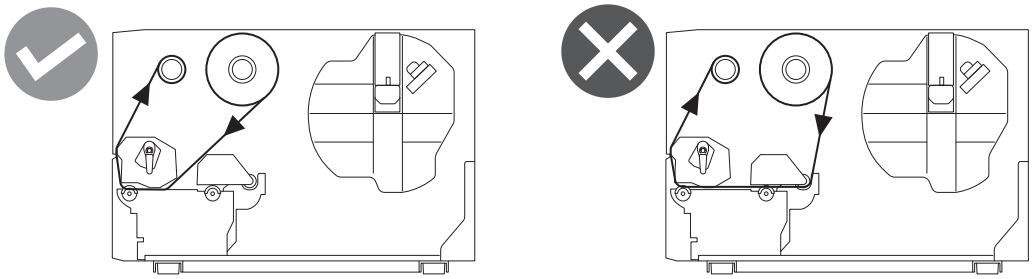


Merk

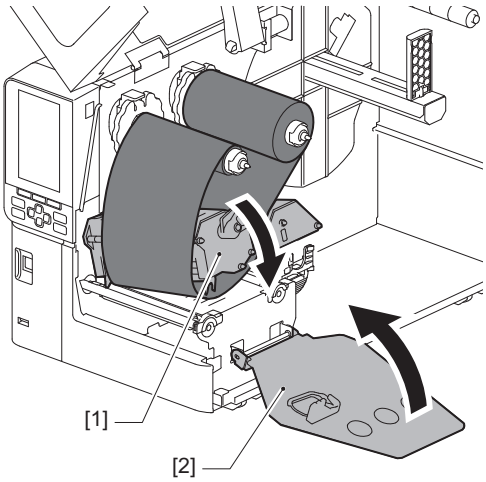
- Juster båndets posisjon både på den ubrukte siden og på opptakssiden. Feiljustering kan føre til at det dannes krøller på båndet.



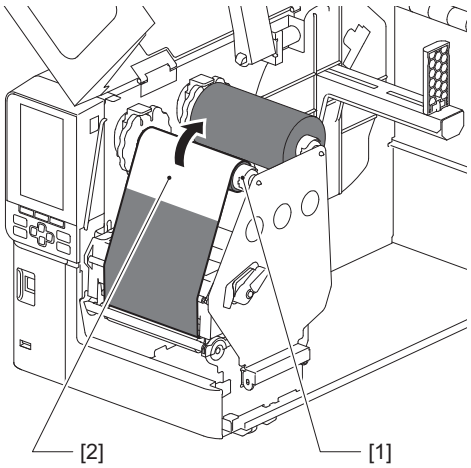
- Før båndet gjennom riktig bane.



7 Senk skrivehodeblokken [1] og sett på plass festeplaten for båndakselen [2].



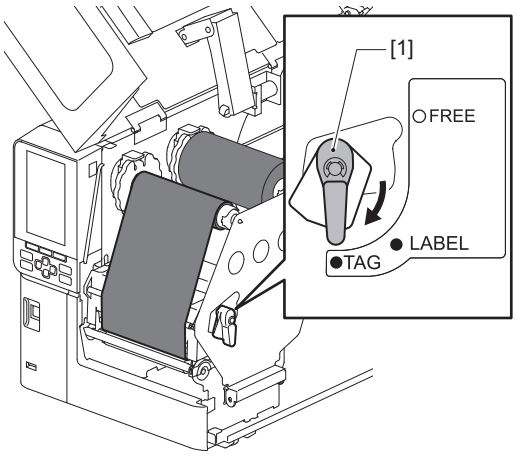
8 Vri båndakselen [1] på opptakssiden med klokken for å vikle lederbånddelen (sølv) [2] helt opp på båndet.



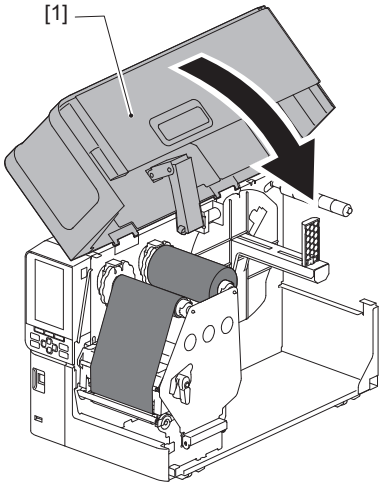
Merk

- Fjern eventuell slakk eller krøller fra båndet for å unngå dårlig utskriftskvalitet. Sørg for at skrivehodeblokken senkes først, ellers kan den gå i stykker hvis du løfter den mens du justerer båndet.
- Bånddelen du berørte kan føre til dårlig utskriftskvalitet. Før frem båndet til den delen du berørte med fingrene, har beveget seg utenfor skrivehodeblokkens bane.

9 **Roter hodespaken [1] til «LABEL»- eller «TAG»-posisjonen, avhengig av medietype, for å låse skrivehodeblokken på plass.**



10 **Lukk toppdekselet [1] forsiktig.**



Justere posisjonen til medieregistreringssensoren

Skriveren har to sensorer for mediegjenkjenning: en overføringssensor for å registrere mellomrom mellom etikettene, og en reflekterende sensor for å identifisere svarte merker på mediets bakside.
Hvis sensoren er feiljustert kan det hende at skriveren ikke mater inn mediet, og viser feilmeldingen «Paper Jam ****».
Juster sensorens følsomhet hver gang du endrer medietype eller -kvalitet.
For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)".

⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

■ Justere overføringssensorens posisjon

1 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

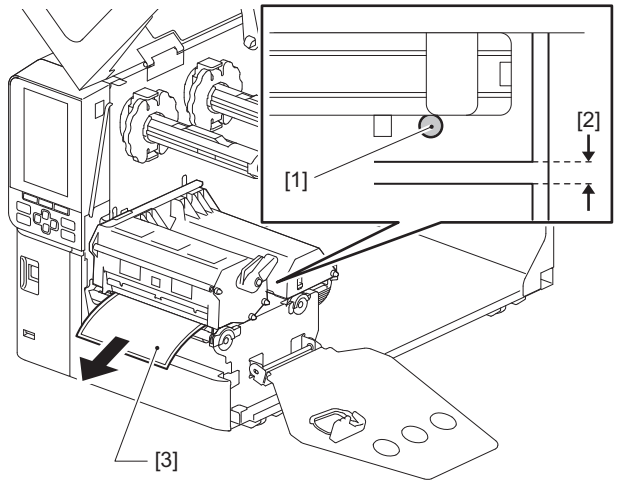
2 **Vri hodespaken til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover og til høyre.**
📖 S. 37 „Legge i mediene"

⚠ FORSIKTIG

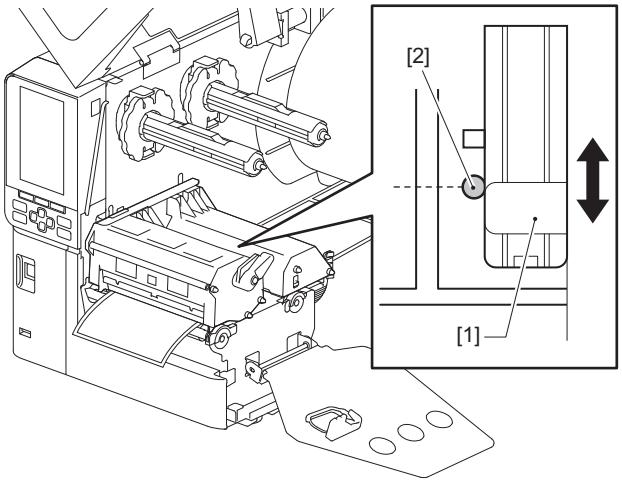
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.

3 **Fjern båndet.**

4 **Skyv mediet [3] fremover til du kan se et mellomrom [2] rett foran overføringssensorens posisjonsindikator (●) [1].**



5 **Plasser mediesensoren [1] manuelt for å sikre at overføringssensorens indikator (●) [2] er nøyaktig på linje med den nødvendige avstanden.**



■ Justere posisjonen til den reflekterende sensoren

1 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

2 **Vri hodespaken til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover og til høyre.**

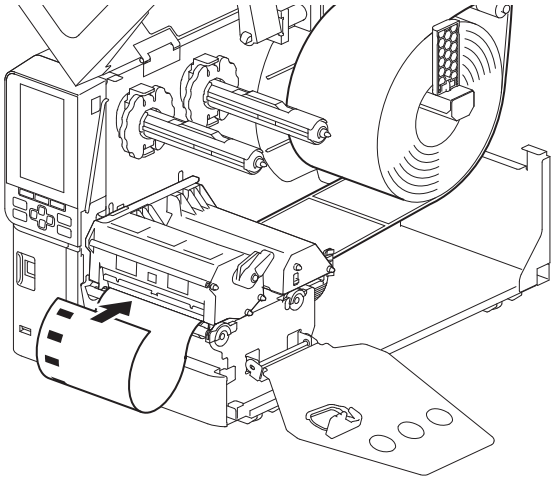
📖 S. 37 „Legge i mediene”

⚠ **FORSIKTIG**

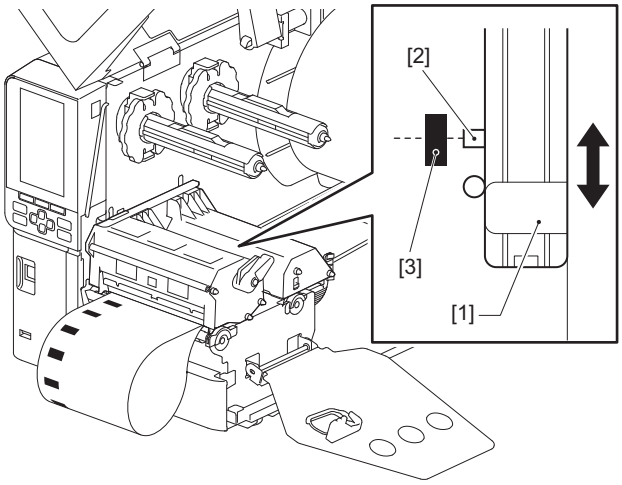
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.

3 **Fjern båndet.**

4 **Trekk ut mediet med omtrent 50 cm (19,69") og brett det slik at det svarte merket på baksiden av mediet vender opp.**



5 Flytt mediesensoren [1] for hånd, og juster den reflekterende sensoren [2] med midtlinjen på det svarte merket [3].



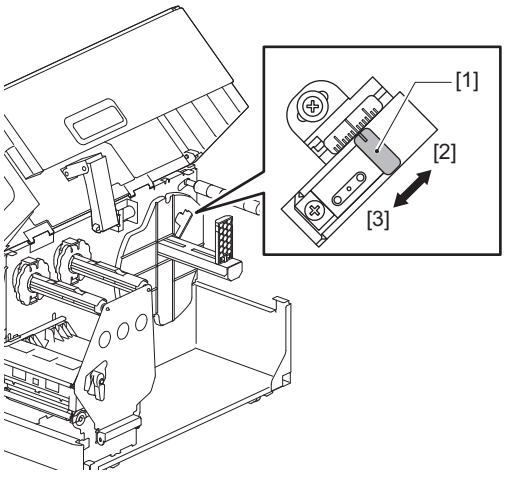
■ Justering av sensor for lavt medienivå

Ved bruk av kutt- eller avrivningsfunksjon med indre rullmedier, vil ikonet (lite bånd/lavt papirnivå) vises på LCD-fargeskjermen for å varsle deg når mediet er i ferd med å gå tomt.

1 Åpne toppdekselet til venstre helt.

2 Hvis rullmediet er satt på forsyningsakselen, fjerner du det.

3 Skyv justeringsbryteren [1] på sensoren for lavt medienivå for å justere registreringsnivået.
Hvis du vil vise ikonet tidligere, skyver du bryteren til [2]-siden. Hvis du vil vise ikonet senere, skyver du bryteren til [3]-siden.



Tips

Registrering av lavt medienivå er kun mulig med indre rullmedier under kutting eller avrivning. På grunn av små variasjoner i kjernestørrelsen på ulike rullemedier, er det imidlertid ikke sikkert at det er mulig å oppnå nøyaktig registrering av lavt medienivå.

3

Daglig vedlikehold

Rengjøring av skriveren 62
Deksel 62
Skriverhode 63
Plateenhet 65
Sensorer for mediegjenkjenning/Sensor for båndets ende 66
Sensor for lavt medienivå 68
Mediehus 69
Skjæremodul (Tilleggsutstyr) 71
Når skriveren ikke skal brukes over lengre tid 71

Rengjøring av skriveren

Rengjør skriveren med jevne mellomrom (ved hvert mediebytte) for å sikre at tydelig utskrifter alltid oppnås. Skriverhodet og plateenheten, kan lett bli skitne. Rengjør dem ved hjelp av fremgangsmåten nedenfor.

⚠ ADVARSEL

Ikke sprut vann direkte eller rengjør med en klut som inneholder mye fuktighet.
Å la vann komme inn i skriveren kan forårsake brann og elektrisk støt.

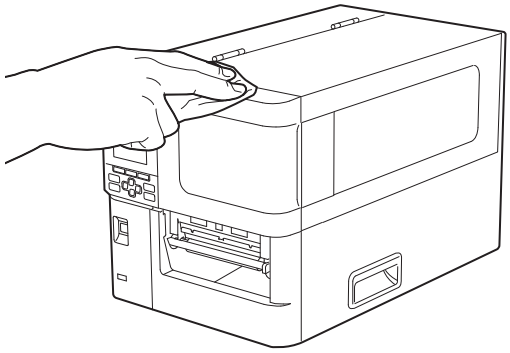
⚠ FORSIKTIG

- **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**
  Rengjøring med strømmen slått på kan forårsake brann og elektrisk støt.
- **Ikke rengjør skriveren med et rengjøringsmiddel som inneholder malingstynner, lettbensin og brennbar gass, for eksempel.**
  Dette kan føre til brann.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

■ Deksel

1 **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**

2 **Tørk av dekselet med en tørr, myk klut.**
Tørk spesielt iøynefallende smuss med en myk klut som inneholder litt vann.



Merk

Bruk aldri malingstynner, lettbensin eller andre kjemikalier. Bruk av disse kan føre til misfarging av dekselet og brudd på plastdeler.

■ Skriverhode

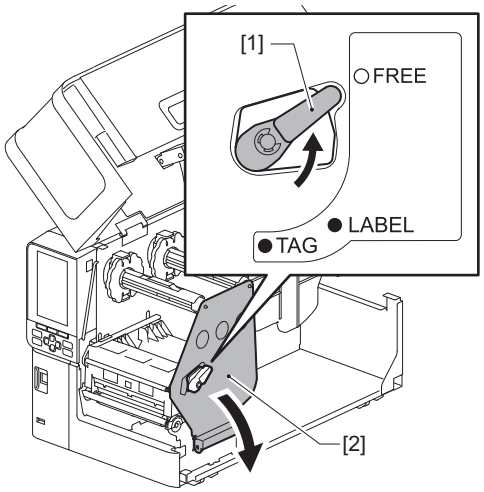
1 **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**

2 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

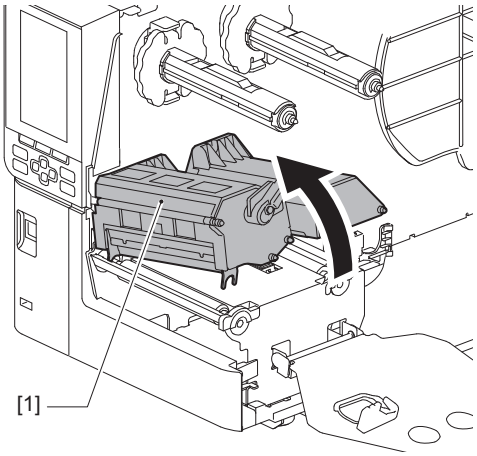
3 **Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.**

⚠ FORSIKTIG

Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.

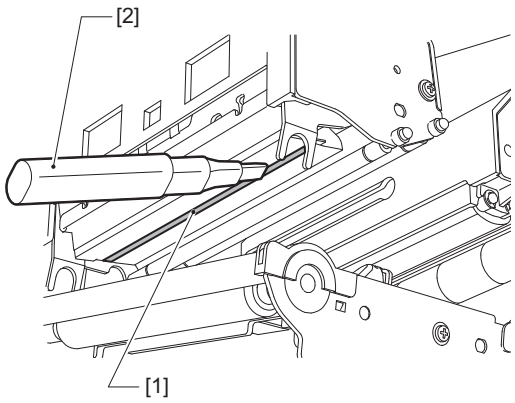


4 **Løft skrivehodeblokken [1] og fjern mediet eller båndet.**



5 Rengjør skriverhodet (avlukket del).

Rengjør varmeelementet på skrivehodet [1] (skravert del) med en rengjøringspenn for hode [2], en bomullspinne eller en myk klut med en liten mengde vannfri etanol.



Tips

Bestill rengjøringspennen for hodet som selges separat fra din servicerepresentant.

Merk

- Ikke skad skriverhodet med en skarp gjenstand. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.
- Ikke berør varmedelen av skriverhodet direkte. Dette kan forårsake elektrostatisk skade og korrosjon.
- Bruk aldri malingstynner, lettbensin eller andre kjemikalier. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.

■ Plateenhet

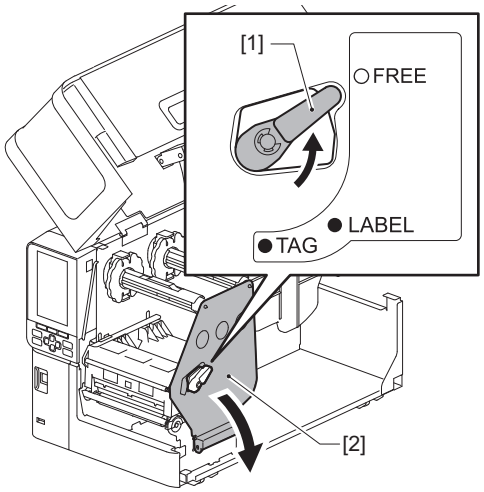
1 **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**

2 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

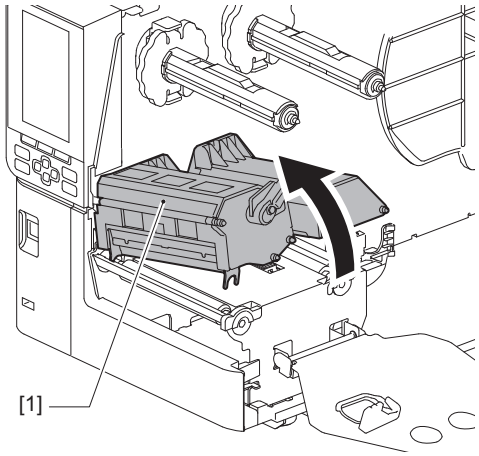
3 **Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.**

⚠ FORSIKTIG

Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.

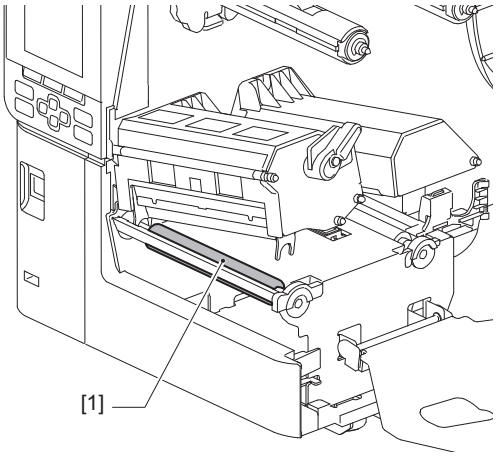


4 **Løft skrivehodeblokken [1] og fjern mediet eller båndet.**



5 Tørk av smuss fra plateenheten [1] med en myk klut som inneholder en liten mengde vannfri etanol.

Utfør rengjøring for hver medierull.



Merk

- Ikke skad plateenheten med en skarp gjenstand. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.
- Bruk aldri malingstynner, lettbensin eller andre kjemikalier. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.

■ Sensorer for mediegjenkjenning/Sensor for båndets ende

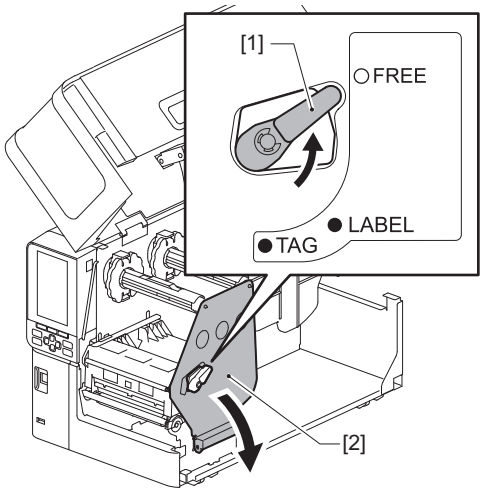
1 Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.

2 Åpne toppdekselet til venstre helt.

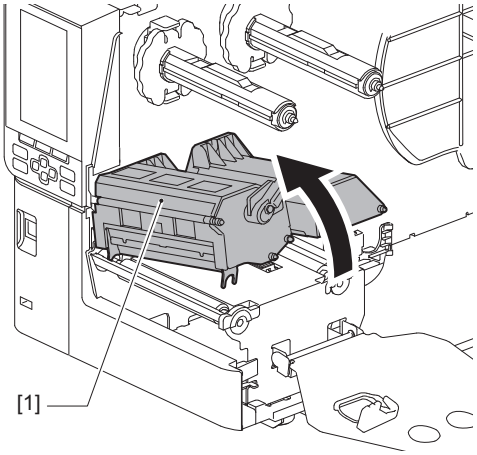
3 Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.

⚠ FORSIKTIG

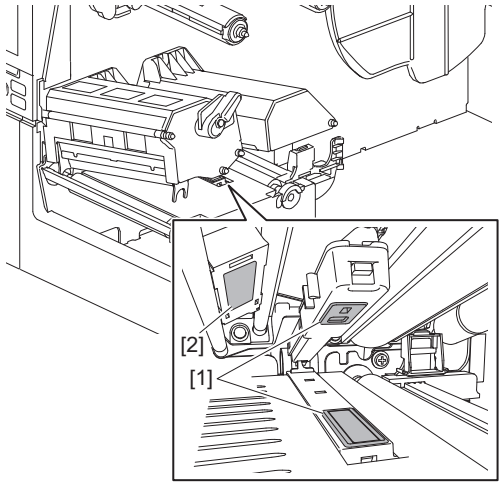
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



4 **Løft skrivehodeblokken [1] og fjern mediet eller båndet.**



5 **Rengjør sensoren for mediegjenkjenning [1] og sensoren for båndets ende [2] med en myk klut som inneholder en liten mengde vannfri etanol eller en bomullspinne.**
Tørk bort papirpulver og støv med en tørr, myk klut.

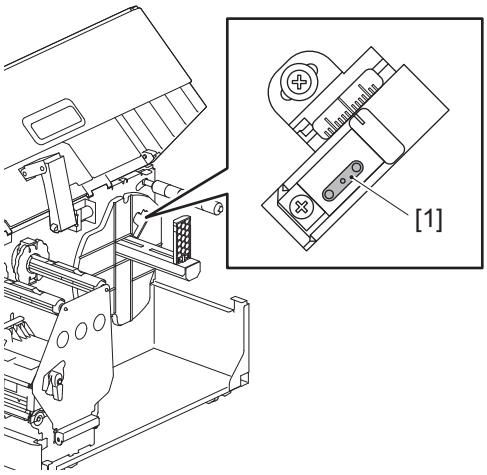


Merk

- Ikke skad sensoren med en skarp gjenstand. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.
- Bruk aldri malingstynner, lettbensin eller andre kjemikalier. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.

■ Sensor for lavt medienivå

1. **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**
2. **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
3. **Rengjør sensoren for lavt medienivå [1] med en myk klut som inneholder en liten mengde vannfri etanol eller en bomullspinne.**
   Tørk bort papirpulver og støv med en tørr, myk klut.



Merk

- Ikke skad sensoren med en skarp gjenstand. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.
- Bruk aldri malingstynner, lettbensin eller andre kjemikalier. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.

■ Mediehus

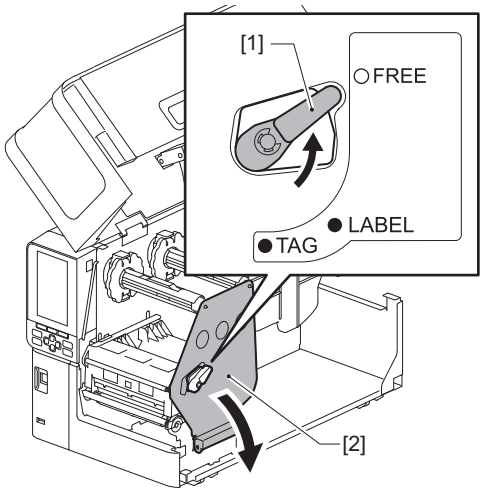
1 **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**

2 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

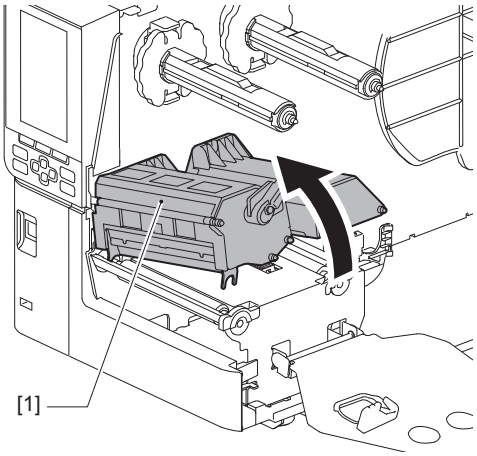
3 **Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.**

⚠ FORSIKTIG

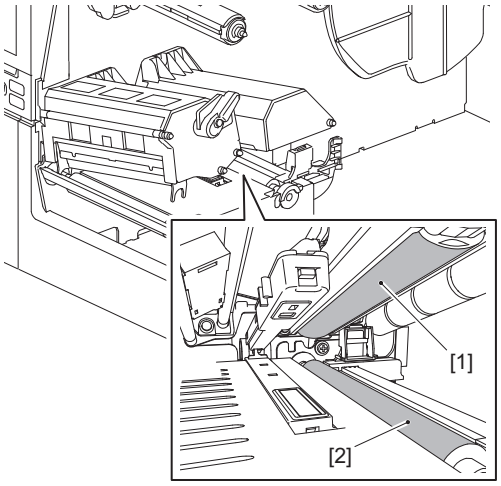
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



4 **Løft skrivehodeblokken [1] og fjern mediet eller båndet.**

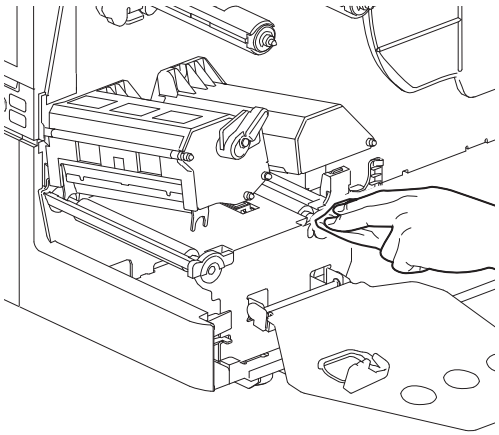


5 Rengjør klemmevalsen [1] og matevalsen [2] med en myk klut som inneholder en liten mengde vannfri etanol.



6 Tørk av papirpulver og støv fra mediehuset med en tørr, myk klut.

Hvis smuss ikke kan fjernes, tørk av med en myk klut fuktet med et nøytralt rengjøringsmiddel oppløst med vann. Etter rengjøring, tørk det nøytrale vaskemiddelet helt med en klut fuktet med vann og vridd opp godt. Utfør rengjøring for hver medierull.



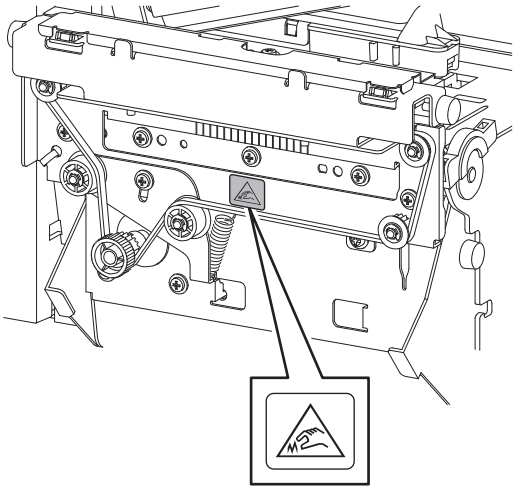
Merk

- Unngå å skade klemmevalsen eller matevalsen med skarpe gjenstander, da dette kan føre til utskriftsfeil og funksjonsfeil på skriveren.
- Bruk aldri kjemikalier som tynner eller lettbensin. Dette kan misfarge og forringe mediekabinettet.

■ Skjæremodul (Tilleggsutstyr)

⚠ FORSIKTIG

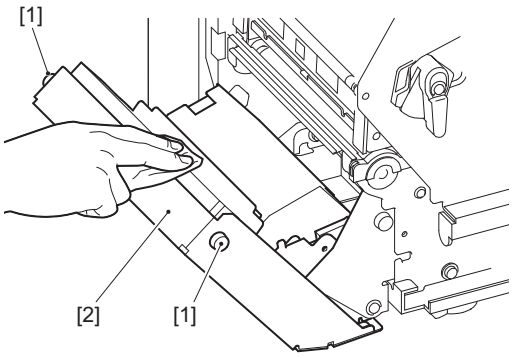
Ikke berør skarpe kutterblad.
Dette kan føre til personskade.



1 **Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.**

2 **Åpne toppdekselet til venstre helt.**

3 **Løsne skruene [1] og åpne kutterdekselet [2].**



4 **Tørk bort papirpulver og støv med en tørr, myk klut.**

■ Når skriveren ikke skal brukes over lengre tid

Hvis skriveren skal stå ubrukt over lengre tid, må du fjerne mediet fra skrivehodeblokken for å forhindre deformering av mediet.

4

Feilsøking

Feilsøking 74
Feilmeldinger 74
Hvis skriveren ikke fungerer riktig 80
Hvis mediet er fastkilt 84
Hvis båndet blir kuttet av i midten 87
Om båndet blir uordnet 88

Feilsøking

Hvis det oppstår problemer under bruk, kontroller følgende.
Hvis skriveren ikke fungerer som normalt igjen, slår du av hovedstrømbryteren, trekker ut strømkabelen fra stikkontakten og rådfører deg med en servicerepresentant.

■ Feilmeldinger

Hvis feilmeldinger vises, handler du i henhold til informasjonen om feilen.
Hvis du løser årsaken til feilen og trykker på [RESTART]-knappen, slettes feilen.

Display	Årsak	Handling
Paper Jam	Mediet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i mediet riktig. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Under utstedelsen oppstod det et papirstopp.	Fjern mediestoppet, legg i mediet på nytt, og trykk på [RESTART]-knappen. 📖 S. 84 „Hvis mediet er fastkilt”
	Mediet er ikke matet på riktig måte.	Legg i mediet på nytt og trykk på [RESTART]-knappen for å fortsette utskriften der den ble stoppet. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Medier med en annen størrelse enn den som er angitt i programmet er lagt i.	Legg i medier med angitt størrelse og trykk på [RESTART]-knappen.
	Den reflektive sensoren registrerer ikke de svarte merkene.	Juster posisjonen til den reflektive sensoren. 📖 S. 58 „Justere posisjonen til den reflekterende sensoren” Hvis posisjonen er riktig, justerer du sensornivået eller angir terskelen. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
	Den transmissive sensoren registrerer ikke transmissive mellom etiketten.	Juster sensornivået eller angi terskelen. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
	Medier av en type som ikke passer til sensoren som er spesifisert i programmet, er angitt.	Legg i mediet som passer til den spesifiserte sensoren, og trykk på [RESTART]-knappen.
	Medier med en annen størrelse enn den som er angitt, eller som ikke er egnet for sensoren ble lagt i, og [FEED] -knappen ble betjent.	Legg inn medier med den angitte størrelsen eller egnet for sensoren og trykk på [RESTART]-knappen.
	Ved å bruke medier som både har svarte merker og mellomrom mellom etiketter, ble automatisk mediemåling utført med [Auto Calibration] satt til [All Sensor] eller [All (with Back Feed)].	Hvis du vil utføre automatisk mediemåling ved å bruke medier som har både svarte merker og mellomrom mellom etiketter, setter du [Auto Calibration] til enten [Reflective Sensor] eller [Refl. (with Back Feed)]. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.

Display	Årsak	Handling
No Paper	Mediet ble brukt opp.	Legg i nytt media og trykk på [RESTART]-knappen for å fortsette utskriften der den ble stoppet. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Ingen medier er lagt i.	Legg i mediet riktig. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Registreringsnivået til mediesensoren stemmer ikke overens med mediet.	Juster sensoren ved hjelp av mediet som brukes. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
Ribbon Error	Båndet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i båndet riktig. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
	Båndet har en slakk.	Vri båndakselen på opptakssiden med klokken for å fjerne eventuell slakk i båndet. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
	Båndet ble kuttet av i midten.	Lim de avkuttede delene av bånd sammen eller erstatt det med et nytt. 📖 S. 87 „Hvis båndet blir kuttet av i midten” 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
	Båndet er fastkilt på innsiden.	Legg i båndet på nytt og trykk på [RESTART]-knappen for å fortsette utskriften der den ble stoppet. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
	Båndets drivsensor er defekt.	Slå av strømmen og kontakt servicepersonellet.
No Ribbon	Båndet har gått tomt.	Sett inn et nytt bånd. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
Head Open	Skrivehodeblokken er ikke festet.	Sett inn festeplaten for båndakselen og fest skrivehodeblokken ved å vri hodespaken til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon, avhengig av medietype.
Head Error	En tilkoblingsfeil oppstod i skriverhodet. Eller det oppstod en feil i skriverhodedriveren.	Slå av strømmen og kontakt servicepersonellet.
Excess Head Temp.	Temperaturen til skriverhodet er for høy.	Slå av strømmen og vent til temperaturen synker. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
Communication Error	Under RS-232C, oppstod det en paritetsfeil eller en rammefeil.	Kontroller at kommunikasjonsinnstillingene på den tilkoblede datamaskinsiden stemmer overens med de på skriversiden.

Display	Årsak	Handling
Memory Write Error	Det oppstod en feil under skriving til registreringsminnet (USB-minne eller flash-ROM på CPU-kortet).	Slå strømmen av og deretter på igjen, og prøv å skrive på nytt. Kontroller informasjonen til kommandoen som skal registreres. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
Format Error Check the settings.	Det oppstod en feil i formatteringen av registreringsminnet (USB-minne eller flash-ROM på CPU-kortet).	Slå strømmen av og deretter på igjen, og prøv å formatere på nytt. Kontroller informasjonen til kommandoen som skal registreres. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
Memory Full	Registreringen mislykkes fordi registreringsminnet (USB-minner eller flash-ROM på CPU-kortet) ikke har nok ledig plass.	Slå strømmen av og deretter på igjen. Bekreft ledig minneplass og størrelsen på dataene som skal registreres. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
Password Invalid	Passordet ble lagt inn feil tre ganger på rad.	Slå strømmen av og deretter på igjen.
Power Failure	Et umiddelbart strømbrudd oppsto.	Slå strømmen av og deretter på igjen.
Cutter Error	Det har oppstått et papirstopp i skjæreren.	Fjern papirstoppet, legg i mediene igjen og trykk på [RESTART]-knappen for å fortsette utskriften hvor den ble stoppet. 📖 S. 84 „Hvis mediet er fastkilt”
	Dekslet på skjæremodulen er åpent.	Lukk dekselet til skjæremodulen godt.
	På grunn av en knivfeil beveger ikke skjæreren seg fra utgangsposisjonen.	Kontakt servicepersonell.
Peel-Off Error	Avriving ble ikke utført riktig.	Iverksett følgende tiltak. • Bytt ut mediet med et som gjør det enklere å rive av etiketter. • Aktiver funksjonen Forhåndsavriving-Av. • Senk innstillingen for utskriftshastigheten. • Hvis underlaget er slakt, vil avrivingskraften reduseres. Sørg for at underlaget er strukket stramt når du setter det på oppvikleren.
	Under avrivingsutstedelse er ikke etiketten plassert over sensoren for avriving ved slutten av utskriften eller papirmatingen.	Iverksett følgende tiltak. • Bruk funksjonen [Cut/Peel Adjust] til å plassere etiketten på avrivingsplaten ved slutten utskriften eller papirmatingen. • For å sikre at sensoren registrerer etiketten, må du vente til utskriften er helt ferdig før du fjerner mediet.
Rewinder Full	Full kapasitet oppdaget i oppviklerdelen.	Fjern etiketter og underlag fra fra oppvikleren.
Internal COM Error	Det oppstod en feil på maskinvare i den interne seriegrensesnittporten.	Slå strømmen av og deretter på igjen.

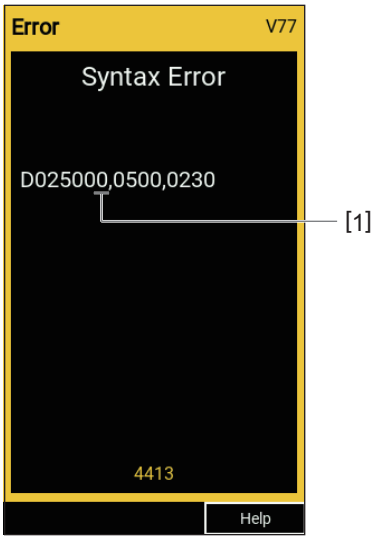
Display	Årsak	Handling
System Error ## (##: 2-sifret nummer)	En operasjon som følgende ble utført: • Hente en instruksjon fra en adresse med odde-numre • Få tilgang til orddata fra annet enn en orddata-grense • Få tilgang til lange orddata fra annet enn en lang orddata-grense • Få tilgang til 80000000H til FFFFFFFFH-området i det logiske rommet i brukermodus • Dekoding av en udefinert instruksjon inne/utenfor en forsinkelsesspor • Dekoding av en instruksjon eller skrive på nytt i et forsinkelsesspor	Slå strømmen av og deretter på igjen. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
Low Battery	Batterispenningen til RTC (sanntidsklokke) er lav.	Slå av strømmen og kontakt servicepersonellet.
RFID Configuration Error	Innstillingen for RFID-region er ikke konfigurert.	Konfigurer innstillingen for RFID-region.
Syntax Error	Hvis opptil 42 alfanumeriske tegn vises, har det oppstått en syntaksfeil.	Slå strømmen av og deretter på igjen, og send den riktige kommandoen på nytt. 📖 S. 79 „Kommandofeil”
RFID Error	Kan ikke kommunisere med RFID-modulen.	Trykk på [RESTART] og utfør deretter prosedyren på nytt. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.
RFID Write Error	Skriving av RFID mislyktes et visst antall ganger på rad.	Trykk på [RESTART]-knappen for å skrive RFID-data til neste etikett. Hvis problemet vedvarer, slår du av strømmen og utfører følgende bekreftelse og undersøkelser. • Kontroller at skriverens RFID-antenne og RFID-merket er på linje. Hvis merket er plassert slik at data ikke kan skrives, må du justere matemengden før RFID-utstedelse ved hjelp av innstillingskommandoen i utstedelsesprogramvaren. • Bekreft at RFID-merket som støttes av RFID-settet, brukes. • Øk antall RFID-skriveforsøk/-tid. • Still inn RFID-skriveforsøkposisjonens finjusteringsverdi til ±3 mm (0,12") eller større og aktiver gjentatte forsøk. • Erstatt RFID-etiketten. Hvis det oppstår en feil selv etter ovenstående tiltak, kan RFID-modulen være defekt. Slå av strømmen og kontakt servicepersonellet.
Please insert USB Memory	Et USB-minne er nødvendig, men ikke satt inn.	Sett inn USB-minnet.

Display	Årsak	Handling
Andre feilmeldinger	Det har oppstått et problem med maskinvaren eller programvaren.	Slå strømmen av og deretter på igjen. Hvis problemet vedvarer, slå av strømmen og kontakt servicepersonalet.

❑ Kommandofeil

Hvis en kommando som sendes fra datamaskinen har en feil, vises 42 byte på LCD-skjermen, og starter med kommandokoden til kommandoen som har en feil. [LF], [NUL] og enhver del som overstiger 42 bytes vises ikke.

Eksempler på visning av komandofeil



1. Kommandofeil

Tips

Når en kommandofeil vises, vises andre koder enn 20H til 7FH og A0H til DFH som „ ?” (3FH).

■ Hvis skriveren ikke fungerer riktig

Symptom	Årsak	Handling
Strøm tilføres ikke selv om strømmen er slått på.	Strømkabelen er koblet fra skriveren.	Sett strømkabelen godt inn i vekselstrøminntaket. 📖 S. 21 „Koble til strømkabelen”
	Strømpluggen er koblet fra stikkontakten.	Sett strømpluggen helt inn i stikkontakten. 📖 S. 21 „Koble til strømkabelen”
	Et strømbrudd oppstår, eller det tilføres ikke strøm til stikkontakten.	Kontroller om strømmen leveres ved hjelp av et annet elektrisk apparat. Hvis strømmen ikke leveres, bør du kontakte nærmeste strømselskap.
	Sikringen eller automatsikringen i bygningen har gått.	Kontroller sikringen og kretsbryteren.
Mediet blir ikke utstedt.	Mediet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i mediet riktig. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Skrivehodeblokken er ikke ordentlig festet.	Sett inn festeplaten for båndakselen og fest skrivehodeblokken ved å vri hodespaken til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon, avhengig av medietype. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Kommunikasjonskabelen er koblet fra.	Bekreft tilkoblingsstatusen på skriversiden og datamaskinsiden, og koble til kommunikasjonskabelen ordentlig. 📖 S. 23 „Koble til en datamaskin”
	Medieregistreringssensorer er skitne.	Rengjør medieregistreringssensorene. 📖 S. 66 „Sensorer for mediegjenkjenning/ Sensor for båndets ende”
	Båndet er ikke lagt i selv om den termiske overføringsmetoden er valgt.	Legg inn båndet. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
Mediet blir ikke skrevet ut.	Direkte termiske medier er ikke lagt i, selv om den direkte termiske metoden er valgt.	Legg i direkte termiske medier. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Mediet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i mediet riktig. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Båndet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i båndet riktig. 📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”
	Ingen utskriftsdata blir sendt fra datamaskinen.	Send utskriftsdata.

Symptom	Årsak	Handling
Utskriften er uklar.	Toshiba Tec Corporation sertifiserte medier brukes ikke.	Bytt ut mediene med Toshiba Tec Corporation sertifiserte. 📖 S. 94 „Media”
	Sertifiserte bånd fra Toshiba Tec Corporation brukes ikke.	Bytt ut båndet med et sertifisert bånd fra Toshiba Tec Corporation. 📖 S. 102 „Bånd”
	Skriverhode er skittent.	Rengjør skriverhode. 📖 S. 63 „Skriverhode”
	Trykket på skrivehodet stemmer ikke overens med mediet som brukes.	Roter hodespaken til den posisjonen som tilsvarer medietypen. 📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
	Tetthetsinnstillingen til skriverhode er lav.	Sett tettheten til høy ved hjelp av finjusteringsparameteren for tetthet. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
	Utskriftshastigheten er for høy avhengig av hva du skal skrive ut.	Hvis utskriften er uskarp hvis linjene og de omvendte tegn skrives ut med maksimal hastighet, reduser utskriftshastighet. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
	Hvis produktet ikke brukes over lengre tid med medier i skrivehodeblokken, kan mediet bli deformert der det trykkes mellom skrivehodet og plateenheten.	Ta ut mediet fra skriveren hvis den ikke skal brukes over lengre tid.
	Platen har blitt deformert fordi skriveren har stått ubrukt i lang tid med skrivehodeblokken festet.	Vri hodespaken til posisjonen «FREE» hvis skriveren skal stå ubrukt over lengre tid.
Det er brutte bokstaver.	Skriverhode er skittent.	Rengjør skriverhode. 📖 S. 63 „Skriverhode”
	En del av varmedelen til skriverhodet er frakoblet.	Slå av strømmen, trekk ut strømpluggen fra stikkontakten og kontakt servicepersonalet.
	Mediet sitter fast skriverhodet når skrivehastigheten eller utskriftstettheten var høy.	Du kan unngå at skriverhodet blir sittende fast ved å endre utskriftsforholdene på riktig måte. • Reduser antall punkter som skal skrives ut om gangen. • Finjustere utskriftstettheten til en lavere verdi. • Øk innstillingen for utskriftshastigheten.
Skanning av den trykte seriestrekkoden (strekkode i stige) og de 2 dimensjonskodene er dårlig.	Avhengig av utskriftsforholdene kan utskriftskvaliteten bli dårligere og skanningen kan bli dårlig.	Du kan forbedre utskriftkvaliteten ved å endre utskriftsforholdene på riktig måte. • Senk utskriftstettheten. • Seng innstillingen for utskriftshastigheten. • Øk cellestørrelsen (modulstørrelse).

Symptom	Årsak	Handling
Rester av bånd fester seg til mediet.	Når data som delvis har en høy utskriftshastighet, som for eksempel seriestrekkoder, ble skrevet ut kontinuerlig, festet båndrester seg til mediet på grunn av varmen som har samlet seg i skriverhodet.	Du kan unngå at rester av bånd fester seg fast ved å endre utskriftsforholdene på riktig måte. • Endre utskriftmønsteret. • Finjustere utskriftstettheten til en lavere verdi. • Seng innstillingen for utskriftshastigheten.
Båndrestene fester seg til underlaget mellom etikettene.	Båndrester har festet seg til underlaget, ikke etikettoverflaten, på grunn av rester av klebemiddel på underlaget.	Dette er ikke en feil. Fortsett bruk av skriveren.
En innmatingsfeil av media oppstår umiddelbart etter at mediet er utstedt.	Hvis produktet ikke brukes over lengre tid med medier i skrivehodeblokken, kan mediet bli deformert der det trykkes mellom skrivehodet og plateenheten.	Ta ut mediet fra skriveren hvis den ikke skal brukes over lengre tid.
Etiketten skreller ikke av. (Når dra-av-modulen er montert)	Toshiba Tec Corporation sertifiserte medier brukes ikke.	Bytt ut mediene med Toshiba Tec Corporation sertifiserte. 🕮 S. 94 „Media”
	Mediet er ikke lagt i på riktig måte.	Legg i mediet riktig. 🕮 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”
Mediet skjæres ikke pent. (Når skjæremodulen er festet)	Skjærebladet er skittent.	Slå av strømmen, trekk ut strømpluggen fra stikkontakten og kontakt servicepersonalet.
	Skjærebladet er utløpt.	Slå av strømmen, trekk ut strømpluggen fra stikkontakten og kontakt servicepersonalet.
Båndet er rynkete.	Det er flere utskriftsdata på enten høyre eller venstre side.	Åpne toppdekselet, vri hodespaken til «FREE» og vikle båndet stramt for å fjerne eventuell slakk eller krøller. Sett deretter hodespaken tilbake til utgangsposisjonen. 🕮 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)” Kontroller plasseringen av utskriftsformatet slik at det blir like mye utskriftsdata på høyre og venstre side.
Under utskrift stoppes driften et øyeblikk og deretter gjenopptas den.	Når utskrift med høy tetthet fortsatte, ble operasjonen midlertidig stoppet for å opprettholde ytelsen til skriveren.	Dette er ikke en feil. Fortsett bruk av skriveren.
Under utskrift stoppes operasjonen i noen sekunder, og deretter gjenopptas utskriften.	Når temperaturen i skriverhodet oversteg den angitte verdien, ble operasjonen stoppet midlertidig for å opprettholde ytelsen til skriveren.	Dette er ikke en feil. Fortsett bruk av skriveren.
Trådløs LAN-tilkobling mislykkes.	Innstillingene for kablede LAN/ trådløse LAN er ikke riktig innstilt.	Bekreft om innstillingene er riktige. For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”. Hvis problemet vedvarer, kontakt servicepersonalet.
	Kan ikke opprette forbindelse til et trådløst LAN.	For informasjon om etablering av et tilgangspunkt, se instruksjonshåndboken for det trådløse LAN som brukes.

Symptom	Årsak	Handling
En kommunikasjonsfeil med et trådløst LAN oppstår umiddelbart etter at strømmen er slått på.	Trådløs LAN-kommunikasjon er ikke tilgjengelig umiddelbart etter at strømmen er slått på.	Når strømmen er slått på, må du starte kommunikasjonen minst 10 sekunder etter at ONLINE-lampen slår seg på.

■ Hvis mediet er fastkilt

Hvis mediet sitter fast inne i skriveren, fjerner du det fastkjørte papiret ved å følge fremgangsmåten nedenfor.

⚠ ADVARSEL

Slå av hovedstrømbryteren og trekk ut strømkabelen.
Rengjøring med strømmen slått på kan forårsake brann og elektrisk støt.

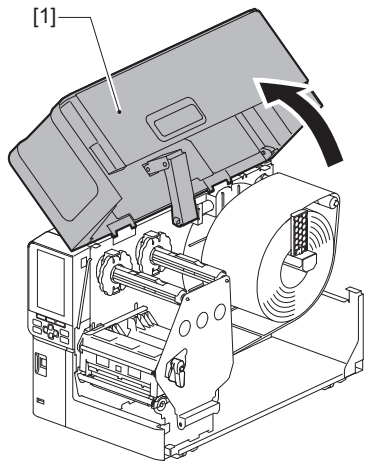
⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

Merk

- Ikke skad skriverhodet eller plateenheten med en skarp gjenstand. Dette kan føre til trykkfeil og funksjonsfeil.
- Ikke berør varmedelen av skriverhodet direkte. Dette kan forårsake elektrostatisk skade på skriverhode.

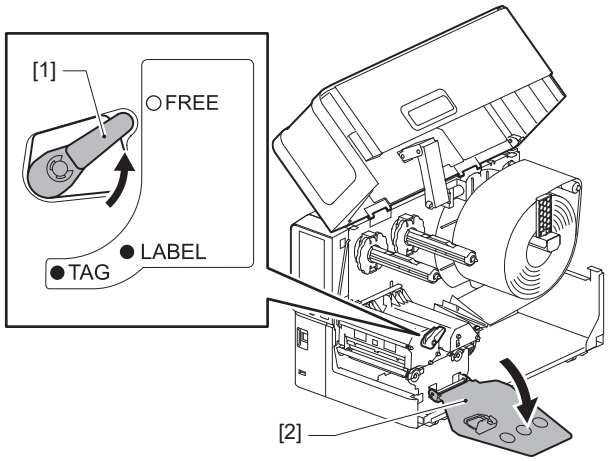
1 Åpne toppdekselet [1] til venstre helt.



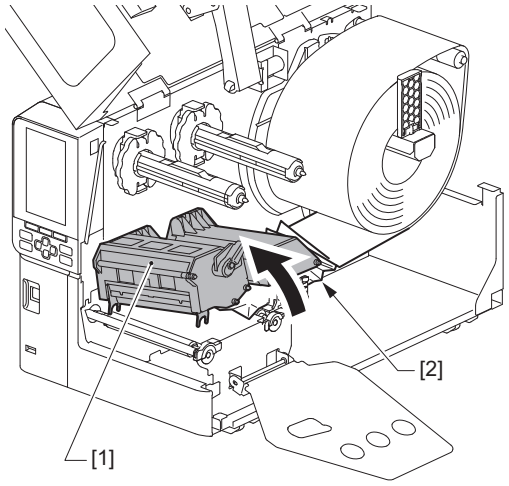
2 Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.

⚠ FORSIKTIG

Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



3 Løft skrivehodeblokken [1] for å fjerne eventuelle fastkjørte medier [2].



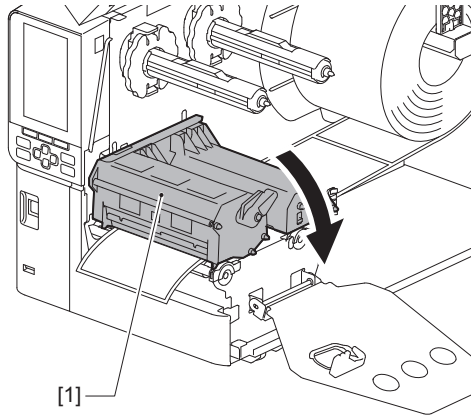
4 Legg inn mediet på nytt på riktig måte.

📖 S. 36 „Fremgangsmåte for å legge i medier”

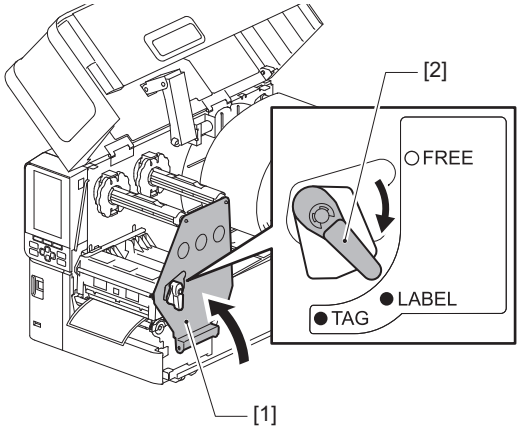
Hvis du har fjernet båndet, må du legge det inn igjen.

📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”

5 **Senk skrivehodeblokken [1].**



6 **Monter festeplaten for båndakselen [1], og vri deretter hodespaken [2] til «LABEL»- eller «TAG»-posisjon for å feste skrivehodeblokken, avhengig av hvilket medium du bruker.**



7 **Lukk toppdekselet forsiktig.**

8 **Slå på strømmen for å fortsette utskriften.**
📖 S. 33 „Slå PÅ skriveren”

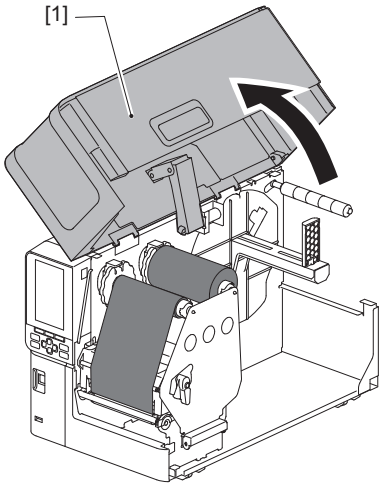
■ Hvis båndet blir kuttet av i midten

Hvis båndet er kuttet i midten, reparer det ved bruk av fremgangsmåten nedenfor. (Midlertidig tiltak)
Dersom du har et nytt bånd, erstatt båndet med det.
📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”

⚠ FORSIKTIG

- **Åpne toppdekselet til venstre helt.**
  Hvis du lar den stå i halvveis stilling, kan det føre til at den lukkes av seg selv, noe som kan forårsake skade.
- **Ikke berør skrivehodet eller området rundt umiddelbart etter utskrift.**
  Dette kan føre til brannskader.

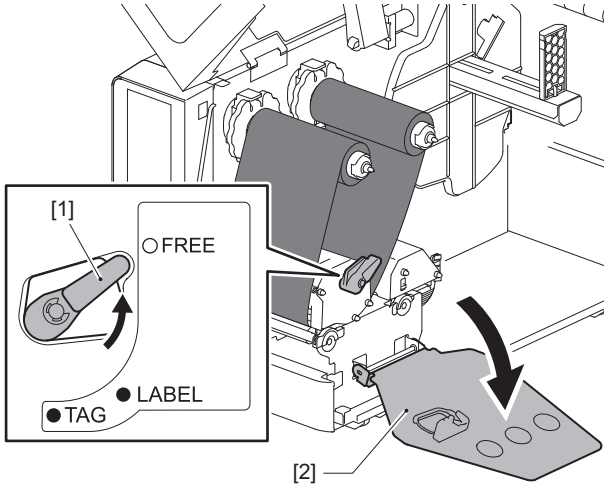
1 Åpne toppdekselet [1] til venstre helt.



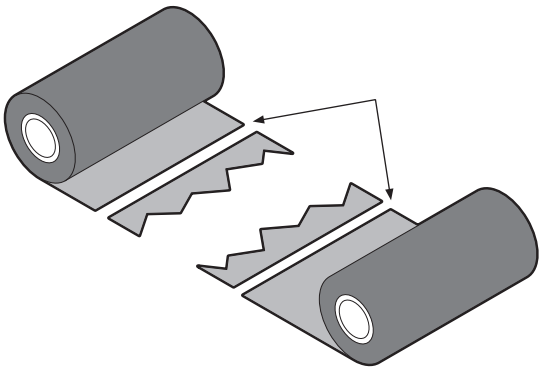
2 Vri hodespaken [1] til «FREE»-posisjon. Trekk deretter båndakselens festeplate [2] forsiktig nedover til høyre.

⚠ FORSIKTIG

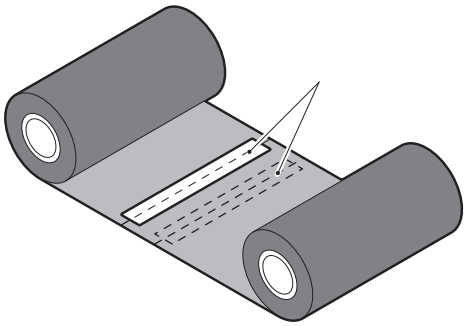
Festeplaten for båndakselen kan falle ned under sin egen vekt og forårsake personskade. Legg hånden på festeplaten for båndakselen og trekk den sakte nedover.



3 **Skjær av de avskårne delene pent.**



4 **Legg en del over den andre, rett dem inn horisontalt, og fest overlegget godt med selvklebende teip.**



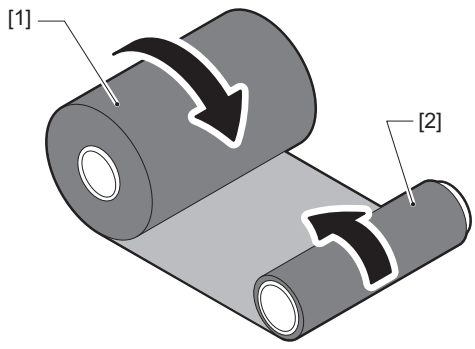
5 **Lag to eller tre spoler med båndet rundt ta-opp-siderullen (brukt bånd).**

6 **Legg inn båndet på nytt på riktig måte.**
📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”

■ Om båndet blir uordnet

Hvis båndet blir uordnet fordi båndets lagringsforhold er dårlig eller du har mistet båndet når du la det i, rull båndet på nytt ved hjelp av fremgangsmåten nedenfor. (Midlertidig tiltak)
Dersom du har et nytt bånd, erstatt båndet med det.
📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”

1 **Dette trinnet krever to personer. En person holder forsyningssiden (ubrukt) bånd [1] og den andre holder båndrullen til ta-opp-siden (brukt) [2]. Vikle båndet, tilpass det horisontalt, mens du holder båndet stramt.**

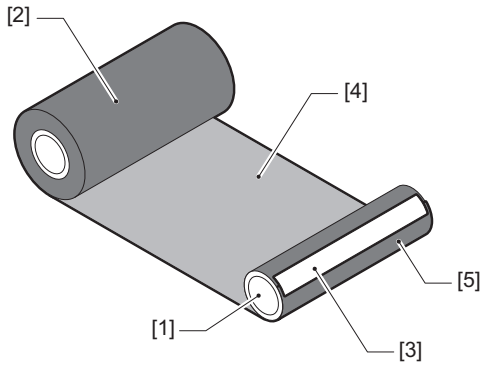


Merk

Ikke trekk båndet hardt. Hvis du drar i det mer enn nødvendig kan båndet brytes.

2 **Dersom båndet ikke kan vikles riktig, skjærer du av den brukte båndrullen.**
Fjern den brukte båndrullen fra ta-opp-sidekjernen.

3 **Fest forsyningssidens (ubrukt) bånd [2] til ta-opp-siden [1] godt med selvklebende teip [3].**
Et bånd har en bakside [4] og en forside (blekkside) [5]. Legg det forsiktig inn.



Merk

Fest båndet slik at det er vertikalt i forhold til ta-opp-sidekjernen [1].
Hvis du setter det diagonalt, kan båndet blir skrukkete.

4 **Lag to eller tre spoler med båndet rundt ta-opp-sidekjernen.**

5 **Legg inn båndet på nytt på riktig måte.**
📖 S. 51 „Sette inn båndet (termisk overføringsmetode)”

5

Vedlegg

Spesifikasjoner 92
Skriver 92
Media 94
RFID-merke 99
Bånd 102
Merknader om bruk av tilleggsutstyr 103

Spesifikasjoner

■ Skriver

Vare		Beskrivelse
Modell		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-TS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S, BX410T-TS06-QM-S
Strømforsyning		AC100–240 V, 50/60 Hz
Strømforbruk		Under utskrift: 140 W (ved en utskriftshastighet på 20 %, skråstilt utskriftsformat) Under standby: 9 W
Driftstemperatur		5 til 40 °C (41 til 104 °F)
Driftsfuktighetsområde		25 til 85% (ingen kondensering)
Utskriftsmetode		Termisk overføring (båndoverføring)/Direkte termisk (varme direkte farging)
Oppløsning		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S: 8 punkter/mm (203 dpi) BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S: 12 punkter/mm (305 dpi) (Utskifting av skrivehodet gjør det mulig å endre oppløsning mellom 203 dpi og 305 dpi).
Utskrift-hastighet *1	203 dpi	Parti/kuttutstedelse: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 254,0 mm (10")/sek., 304,8 mm (12")sek., 355,6 mm (14")/sek. Ved bruk av en roterende kutter: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek. Avrivingsutstedelse: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 254,0 mm (10")/sek.
	305 dpi	Parti/kuttutstedelse: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek., 254,0 mm (10")/sek., 304,8 mm (12")/sek., 355,6 mm (14")/sek. Ved bruk av en roterende kutter: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek. Avrivingsutstedelse: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek.
Utstedelsesmodus		Parti/Kutt (valgfri)/Avrivingsutstedelse (valgfri)
LCD-fargeskjerm		272 x 480 punkts LCD-fargeskjerm
Vis språk		engelsk, tysk, fransk, nederlandsk, spansk, japansk, italiensk, portugisisk, forenklet kinesisk, koreansk, tyrkisk, polsk, russisk, tsjekkisk
Effektiv utskriftsbredde		Opptil 104 mm (4,1")
Tegn	Alfanumerisk /kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Eksterne karakterer	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 punkter: 1 type hver, én størrelse som passer alle: 40 typer
	Annen	Konturskrift (alfanumerisk): 5 typer, Prisskrift: 3 typer, NotoSansFont
Strekkoder		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 av 5, NW-7, CODE39/93*2/128*2, EAN128, MSI, Industrial 2 av 5, RM4SCC, KIX-kode, GS1 Databar, USPS Intelligent mail strekkode, Kundestrekkode, POSTNET, MATRIX 2 av 5 for NEC
2D-koder		QR-kode, Mikro QR-kode, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR-kode, Aztec Code, CP-kode
Grensesnitt		USB-port x1 (høyhastighets 2.0-kompatibel port) LAN port x1 (10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T-kompatibel) USB-vert x1 (høyhastighets USB V2.0-kompatibel port) Bluetooth x1 (Valgfri: BX700-WLBT-QM-S) (V2.1+EDR / V5.2) Trådløst LAN x1 (Valgfri: BX700-WLBT-QM-S) (IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax-kompatibel) RS-232C x1 (Valgfri: B-EX700-RS-QM-R) Ekstern I/U x1 (Valgfri: BX700-IO-QM-S)
Mål (B x D x H)		278,0 mm x 460,0 mm x 310,0 mm (10,95" x 18,11" x 12,20")

Vare	Beskrivelse
Vekt	Ca. 17,0 kg (37,5 lb)
Tilleggsutstyr (selges separat)	Skivekuttermodul (BX204-QM-S) Roterende kuttermodul (BX204-R-QM-S) Dra-av-modul (BX904-H-QM-S) Båndsparesett (BX904-R-QM-S) Sanntidsklokke (BX704-RTC-QM-S) Ekstern medieføringsmodul (BX904-FF-QM-S) Modul for trådløs kommunikasjon (BX700-WLBT-QM-S) Serielt grensesnittkort (B-EX700-RS-QM-R) Eksternt I/U-kort (BX700-IO-QM-S) UHF RFID-sett (BX704-RFID-U4-US-S/EU-S/AU-S/IN-S)*3 HF RFID-sett (BX704-RFID-H3-QM-S) *3 203 dpi skrivehode (BX704-TPHE2-QM-S) 305 dpi skrivehode (BX704-TPHE3-QM-S) Plate med smal bredde (B-EX904-PK-QM-R)

*1 Avhengig av kombinasjonen av utstyr som brukes, kan utskriftshastigheten være begrenset.
*2 Når du skriver ut en CODE93 eller CODE128 seriestrekkode, plasser den minst 10 mm unna utskriftstartposisjonen. Ellers kan dårlig skanning forekomme.
*3 GS06/TS06-modellene leveres som standard med en UHF RFID-modul. Dette alternativet brukes ikke.

Tips

Spesifikasjoner for skriveren kan endres i fremtiden uten forvarsel.

■ Media

Medier inkluderer etikett, merke og kvitteringer av den direkte varmefargeleggingstypen.
Bruk originale Toshiba Tec Corporation sertifiserte medier.
Hvis du vil ha mer informasjon om bestilling og klargjøring av medier, kan du kontakte servicerepresentanten.

BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S

Enhet: mm (tommer)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vare</th><th rowspan="3">Parti utstedelse</th><th rowspan="3">Dra-av-utstedelse *1</th><th colspan="3">Kutt utstedelse</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Skivekutter</th><th colspan="2">Roterende kutter *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hevet hode</th></tr>
<tr><th colspan="2"></th><th></th><th></th><th></th><th>Nei</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Medielengde (høyde)</td><td rowspan="2">Etikett</td><td rowspan="2">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="2">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="2">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="2">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
99,0 - 1500,0
(3,9 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Merke</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Etikettlengde</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="2">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="2">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
93,0 - 1494,0
(3,66 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Basisbredde (merke-bredde)</td><td>Termisk</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Overføring</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etikettbredde</td><td>Termisk</td><td colspan="5">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Overføring</td><td colspan="5">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Avstandslengde</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Sort merkelengde</td><td colspan="5">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Effektiv utskriftsbredde</td><td colspan="5">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vare</th><th rowspan="3">Parti utstedelse</th><th rowspan="3">Dra-av-utstedelse *1</th><th colspan="3">Kutt utstedelse</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Skivekutter</th><th colspan="2">Roterende kutter *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hevet hode</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Nei</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Effektiv utskrifts-lengde</td><td rowspan="2">Etikett</td><td rowspan="2">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="2">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
91,0 - 1492,0
(3,58 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Merke</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ikke-trykkende område i seksjonen for sakte opp/ned</td><td colspan="5">Sakte opp: 1,0 (0,04)
Sakte ned: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) kun ved 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Tykkelse</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") bredde)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,01)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimal effektiv utskriftslengde for løpende utstedelse</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. diameter på ytre rull</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Diameter på indre kjerne</td><td colspan="5">Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rulleretning</td><td colspan="5">Indre rull (standard)/Ytre rull</td></tr>
</table>

*1 Hvis 12 ips eller mer er spesifisert, sendes mediet ut med 10 ips.
*2 Hvis 10 ips eller mer er spesifisert, sendes mediet ut med 6 ips.

BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S

Enhet: mm (tommer)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vare</th><th rowspan="3">Parti utstedelse</th><th rowspan="3">Dra-av-utstedelse *1</th><th colspan="3">Kutt utstedelse</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Skivekutter</th><th colspan="2">Roterende kutter *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hevet hode</th></tr>
<tr><th colspan="2"></th><th></th><th></th><th></th><th>Nei</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Medielengde (høyde)</td><td rowspan="3">Etikett</td><td rowspan="3">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="3">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="3">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="3">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
102,0 - 1500,0
(4,02 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
113,0 - 1500,0
(4,45 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Merke</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Etikettlengde</td><td rowspan="3">6,0 - 1498,0
(0,24 - 59,0)</td><td rowspan="3">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="3">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="3">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
89,0 - 1494,0
(3,50 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
100,0 - 1494,0
(3,94 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Basisbredde (merke-bredde)</td><td>Termisk</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Overføring</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etikettbredde</td><td>Termisk</td><td colspan="4">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Overføring</td><td colspan="4">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Avstandslengde</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Sort merkelengde</td><td colspan="4">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Effektiv utskriftsbredde</td><td colspan="4">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

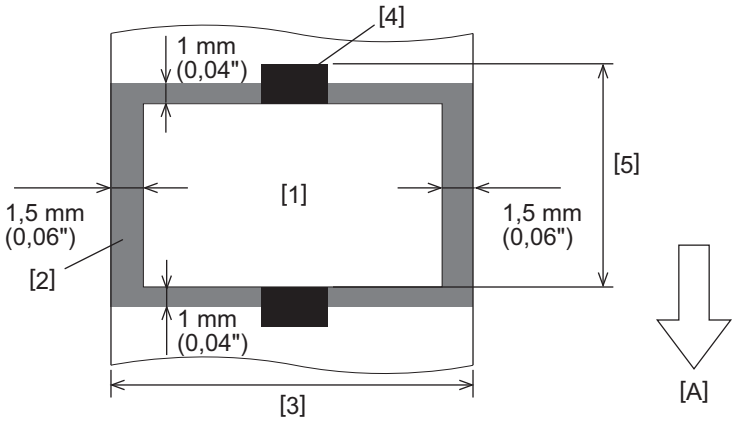
<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vare</th><th rowspan="3">Parti utstedelse</th><th rowspan="3">Dra-av-utstedelse *1</th><th colspan="3">Kutt utstedelse</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Skivekutter</th><th colspan="2">Roterende kutter *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Hevet hode</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Nei</th><th>Ja</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Effektiv utskrifts-lengde</td><td rowspan="3">Etikett</td><td rowspan="3">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="3">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
87,0 - 1492,0
(3,43 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
98,0 - 1492,0
(3,86 - 58,74)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Merke</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">-</td><td rowspan="2">21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">8 ips:
36,0 - 1498,0
(1,42 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ikke-trykkende område i seksjonen for sakte opp/ned</td><td colspan="5">Sakte opp: 1,0 (0,04)
Sakte ned: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) kun ved 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Tykkelse</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") bredde)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimal effektiv utskriftslengde for løpende utstedelse</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. diameter på ytre rull</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Diameter på indre kjerne</td><td colspan="5">Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rulleretning</td><td colspan="5">Indre rull (standard)/Ytre rull</td></tr>
</table>

*1 Hvis 10 ips eller mer er spesifisert, sendes mediet ut med 8 ips.

❑ Merknader for medier

Merk

- Hvis den bakre kanten av mediet er festet til kjernen med teip eller lim, kan lasten på mediet svinge i det øyeblikket den bakre kanten er skrellet av. Dette kan føre til ujevn overføring og påvirke utskriften. Vær spesielt oppmerksom på at i slike tilfeller kan de trykte strekkodene eller de 2 dimensjonale kodene bli uleselige. Sørg for å bekrefte kodene før du bruker slike etiketter.
  For etiketter kan påvirkning på utskrift unngås ved å feste mediet ved å la det være igjen omtrent 600 mm (23,62") av basen fra den siste etiketten. Legg merke til at etter at den siste etiketten er skrevet ut, oppstår det en feil om mating av media i stedet for en feil om mediefravær.
  For etiketter hvor mediehøyden er 75,5 mm (2,97") eller mindre, er det mulig å lage en feil om mediefravær selv uten å forlate basen til den siste etiketten, som nevnt ovenfor, men for utskrift av etiketter med omtrent 550 mm (21,65") før slutten av basen kan det oppstå ujevn overføring, noe som kan ha en innvirkning på utskriften.
- Avhengig av statusen til teipen på den bakre enden av mediet, kan den skrellede teipen påvirke sensoren og føre til at det oppstår en feil om mating, og ikke en feil om mediefravær.
- Bruk RFID-etiketter i parti utstedelse-modus. Bruk med reverserte funksjoner (kutteutstedelse, avrivingsutstedelse eller partiutstedelse med overgang til avriving) kan forårsake papirstopp, avhengig av RFID-etikettenes avstand.
- De grå delene i figuren nedenfor er utenfor det utskriftgaranterte området. Utskrift i hvilken som helst av disse delene kan påvirke utskriftskvaliteten i det utskriftsgaranterte området.



1. Utskriftgarantert område
2. Område utenfor det utskriftsgaranterte området
3. Bredde på etikett øvre papir/merke
4. Detektor
5. Lengde på etikett øvre papir/merke

A: Innmatingsretning av media

■ RFID-merke

I utgangspunktet samsvarer spesifikasjonen for RFID-merket med spesifikasjonene til utskriftmediet. Elementer som avviker er oppført i tabellen nedenfor. Hvis du vil ha mer informasjon om bestilling av RFID-merkepapir, kan du kontakte servicerepresentanten.

Enhet: mm (tommer)

Vare		Utstedelsesmodus		
		Parti utstedelse	Dra-av-utstedelse	Kutt utstedelse
Mediebane		16,0 - 1500 (0,63 - 59,1)	25,4 - 256 (1,0 - 10,08)	25,4 - 1500 (1,0 - 59,1)
Medielengde		13,0 - 1498 (0,51 - 59,0)	23,4 - 254 (0,92 - 10,0)	22,4 - 1494 (0,88 - 58,82)
Hull/sort merkelengde		2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	6,0 - 20,0 (0,24 - 0,79)
Effektiv utskriftslengde	Etikett	6,0 - 1496 (0,24 - 58,9)	21,4 - 252 (0,84 - 9,92)	21,4 - 1492 (0,84 - 58,74)
	Merke	8,0 - 1498 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498 (0,84 - 59,0)
Diameter på indre kjerne		Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")		
Rulleretning		Indre rull/Ytre rull		

❑ Merknader om bruk av RFID-merkepapir

1. Kodingsnøyaktighet

Det er ikke mulig å garantere 100% koding i alle driftsmiljøer og forhold, inkludert eksterne faktorer (støy), bortsett fra ytelsen til merket som brukes (IC, innleggsform/størrelse), temperatur og fuktighet. Derfor må du sørge for å utføre en forhåndsbekreftelse i miljøet som faktisk brukes. Hvis avkoding mislykkes, skrives horisontale linjer ut.

2. Oppbevaring av RFID-merkepapir

Unngå å oppbevare RFID-merkepapir i nærheten av skriveren, f.eks. på eller i nærheten av medieutløpet, da dette kan forringe lese-/skriveytelsen.

3. RFID-merke papirruller

Hvis du lager RFID-merkepapir til en rull, må du være oppmerksom på trykket ved rulling. Generelt sett har RFID-merkepapir en tendens til å bli krøllete når de rulles, avhengig av etikettlim, merke og basen. I tillegg kan det føre til papirstopp på indre ruller. Det anbefales å bruke de ytre rullene for RFID-merkepapir hvis det ikke er noen spesiell grunn.

4. Sensor

Bruk av overføringssensoren eller den reflekterende sensoren til utstedelse av medier, kan føre til varierende overføring/refleksjon på grunn av RFID-merkets antennemønster og andre faktorer. Hvis dette problemet skulle oppstå, må du justere sensorfølsomheten og konfigurere terskelinnstillingene i systemmodus.
For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.

5. Skjærer

Når du kutter i RFID-merkepapir, må du passe på at du ikke kutter gjennom RFID-merkets antenner eller IC-brikker. Kutteposisjonen kan justeres gjennom [User Mode] > [Set Parameters] > [Position Adjustment] > [Cut/Peel Adjust].

6. Statisk elektrisitet

Hvis du for eksempel utsteder RFID-merkepapir i et miljø med lav luftfuktighet, må du være forsiktig fordi statisk elektrisitet generert på grunn av papiret eller bånd kan redusere skrivehastigheten til data.

7. Omgivelsestemperatur

Ytelsen til det trådløse systemet endres avhengig av omgivelsestemperaturen. Hvis omgivelsestemperaturen endres fra da innstillingene av RFID ble utført, kan det være at skriving til RFID-merket mislykkes.

8. Manuell kutting/Kuttutstedelse

Ved manuell kutting eller kuttutstedelse kan reversert mating til RFID-skriveposisjonen føre til at RFID-brikken glir ut av platen, noe som kan føre til at utstedelsen stopper opp.

9. Dra-av-utstedelse

Hvis du utfører dra-av-utstedelse av RFID-etiketter, varierer utsettingsytelsen avhengig av limet på etiketten som brukes, merke og base. Avhengig av mediet, kan ikke dra-av-utstedelse utføres normalt.

10. Merknader om bruk av medier med lav høyde

Hvis medier med kort høyde (RFID-merkets plasseringsintervall) brukes, er det tilfeller der selv om det gjøres et forsøk på å skrive data til merket som den skal skrives til, at dataene blir skrevet til et nærliggende merke. Posisjonen som data kan skrives på avhenger av merket, og det er nødvendig å utføre målinger ved å bruke de faktiske merkene slik at data ikke kan skrives til et nærliggende merke. For å diagnostisere lese-/skriveposisjoner, bruk BCP RFID-analyseverktøyet. For informasjon, ta kontakt med din servicerepresentant.

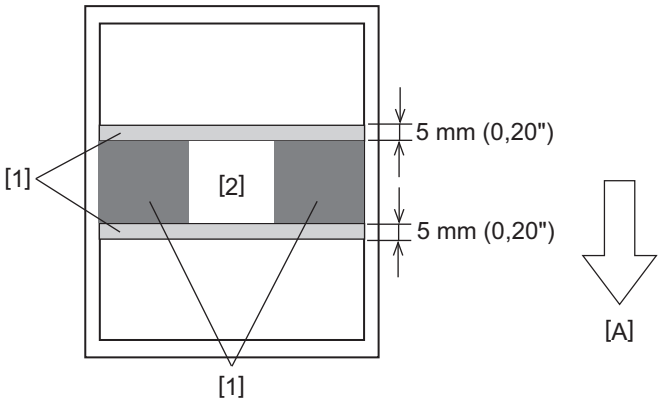
11. Defekt RFID-merke

RFID-merk papir kan inneholde defekte merker før de sendes fra produsenten. Defektraten varierer avhengig av type merke, produksjonsmetode av RFID-merkepapir og andre faktorer. Det er nødvendig å få produsenten av RFID-merkepapiret til å fjerne defekte merker i produksjonsprosessen eller få dem til å gjøre defekte merker identifisert ved for eksempel å plassere merker på defekte merker og bekrefte identifikasjonsmetoden.

12. Skriver ut på den innkapslede delen av RFID-merket (chip-/antennedelen)

Overflaten på den delen av mediet der RFID-merket er innkapslet er ujevn, og utskrift i denne delen kan føre til at utskriften rundt den ujevne delen blir borte. I området på 5 mm (0,20") før og etter den innkapslede delen av RFID-merket samt på begge sider av delen, er det sannsynlig at utskriften blir uskarp og avbrytes. Disse områdene er utenfor det utskriftgaranterte området. (Se figuren nedenfor.)

* Graden på uskarphet eller avbrudd varierer avhengig av høyden på RFID-merket (chip/antenne) som er innkapslet.

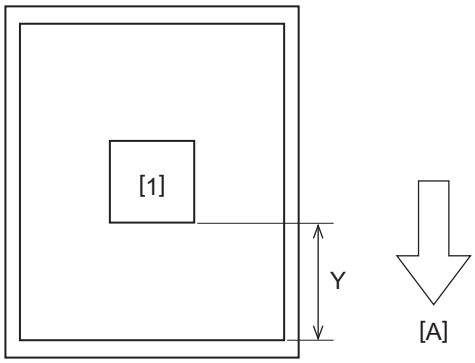


1. Område utenfor det utskriftsgaranterte området
2. Innkapslet del av RFID-merke

A: Innmatingsretning av media

13. Begrensninger for plasseringen av den innkapslede delen av RFID-brikken (chip-/antennedel)

- Den innkapslede delen av RFID-brikken (chip-/antennedel) skal plasseres innenfor 50 mm (1,97") fra forkanten av papiret (som vist i figuren nedenfor, Y ≤ 50 mm). Hvis den plasseres utenfor 50 mm (1,97"), kan det være nødvendig med mer enn 50 mm (1,97") reversert mating for å flytte RFID-skriveposisjonen til utgangsposisjonen, noe som kan føre til at skriveren ikke klarer å utføre reversert mating på riktig måte.
- Ved manuell kutting eller kuttutstedelse skal den innkapslede delen av RFID-brikken plasseres minst 30 mm (1,18") fra forkanten av papiret (som vist i figuren nedenfor, Y ≥ 30 mm). Hvis den plasseres innenfor 30 mm (1,18"), kan reversert mating under bevegelsen fra utgangsposisjonen til RFID-skriveposisjon føre til at RFID-brikken glir ut av platen, noe som kan føre til at utstedelsen stopper opp.



1. Innkapslet del av RFID-merke

A: Innmatingsretning av media

■ Bånd

Bruk et originalt Toshiba Tec Corporation sertifisert bånd.
Garantien gjelder ikke for problemer som skyldes bruk av ikke-godkjente bånd.
For informasjon om bestilling av bånd, ta kontakt med din servicerepresentant.

Vare		Beskrivelse
Båndform		Spolemetode
Båndbredde		40 - 112 mm (1,57" - 4,41") De anbefalte breddene er 41 mm (1,61"), 50 mm (1,97"), 68 mm (2,68"), 84 mm (3,31") og 112 mm (4,41").
Maksimal båndlengde		800 m (875 yd) (Ø90 mm (3,54") eller mindre)
Maksimal ytre diameter på båndet		Ø90 mm (3,54")
Båndkjerne	Materiale	Papir
	Indre diameter	Ø25,7±0,2 mm (1,01"±0,01")
	Bredde	Opptil 112 mm (4,41")
Lederbånd		Ja
Avslutningstape		Ja
Viklemetode		Ytre rull

Merk

- For å sikre utskriftskvalitet og levetid for skrivehodet, bruk kun Toshiba Tec-spesifiserte bånd.
- Velg et bånd som passer til mediets bredde (basen). Et bånd som er for smalt reduserer utskriftsområdet, mens et bånd som er for bredt kan føre til krølling. Bruk helst et bånd som er litt bredere enn mediet (basen), som vist nedenfor.
- Avhengig av bredden på båndet du bruker, kan det være nødvendig med spenningsjustering av båndmotoren. Hvis det brukes et smalt bånd, kan sterk vikling føre til skrukker i båndet. Still inn båndets dreiemoment i parameterinnstillingsmenyen til systemmodusen som følger.
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.

Mediebredde	Båndbredde	Båndets dreiemoment
30 ≤ Bredde < 36 mm (1,18" ≤ Bredde < 1,42")	41 mm (1,61")	Low
36 ≤ Bredde < 50 mm (1,42" ≤ Bredde < 1,97")	55 mm (2,17")	Normal
50 ≤ Bredde < 63 mm (1,97" ≤ Bredde < 2,48")	68 mm (2,68")	Normal
63 ≤ Bredde < 79 mm (2,48" ≤ Bredde < 3,11")	84 mm (3,31")	Normal
79 ≤ Bredde < 97 mm (3,11" ≤ Bredde < 3,82")	102 mm (4,02")	Normal
97 ≤ Bredde < 107 mm (3,82" ≤ Bredde < 4,21")	112 mm (4,41")	Normal

- Juster båndet slik at midten er på linje med mediets midtpunkt. Feilinnstilte sentre kan føre til at båndet krøller seg.

■ Merknader om bruk av tilleggsutstyr

⚠ ADVARSEL

Sørg for å slå av hovedstrømbryteren og trekke støpselet ut av stikkontakten før du monterer tilleggsutstyr.
Hvis du bruker et tilleggsutstyr med strømmen på, kan det føre til brann, elektrisk støt og personskade. For å beskytte den elektriske kretsen inne i skriveren, må du koble til og fra kablene minst 1 minutt etter at strømmen til skriveren er slått av.

⚠ FORSIKTIG

- **Forsikre deg om at fingrene og hendene ikke blir sittende fast i dekslene, og så videre.**
- **Umiddelbart etter utskrift, må du ikke berøre skriverhodet, stegmotor eller området rund.**
  Dette kan føre til brannskader.
- **Når du monterer og rengjører skjæremodulen, må du ikke berøre skjærebladet direkte.**
  Dette kan føre til personskade.

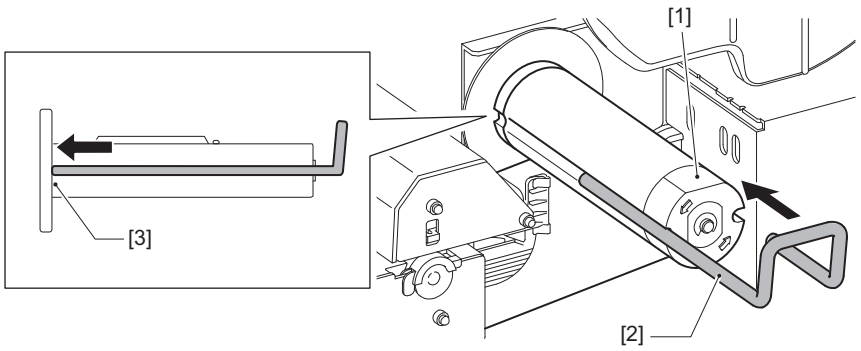
Merk

- Når du bruker en kuttemodul til å kutte etikettmedier, må du sørge for at kuttene gjøres ved medieåpningene i basen i stedet for gjennom selve etikettene. Kutting gjennom etikettene kan føre til papirstopp, funksjonsfeil og redusert levetid for kutteren. Vi anbefaler at du bruker papir med et mellomrom på 6 mm (0,24") mellom etikettene på basen.
- Når du bruker en roterende kuttemodul til å kutte etikettmedier, må du sørge for at kuttene gjøres ved medieåpningene i basen i stedet for gjennom selve etikettene. Kutting gjennom etikettene kan føre til papirstopp, funksjonsfeil og redusert levetid for kutteren. Vi anbefaler at du bruker papir med et mellomrom på 6 mm (0,24") mellom etikettene på basen.
- Når skivekutteren brukes til kutting, er minimum etikettlengde som følger:
  Etikettlengde ≥ 22,0 mm (0,87") - (Lengde på åpning / 2)
- Hvis den kuttede posisjonen ikke er passende, justerer du posisjonen med [Cut/Peel Adjust].
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
- Hvis mediet setter seg fast i platen under utmatingen, setter du [Move To Tearoff] i parameterinnstillingene til [Enable].
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
- Hvis du ønsker å bruke perforerte etiketter, må du ta kontakt med servicerepresentanten din for å få informasjon.
- Når du bruker den roterende kutteren til kuttutstedelse, må du sette parameteren [Head Up Cut/Rewinder] til [Enable] i innstillingene.
  For mer informasjon, se „Key Operation Specification (Nøkkeloperasjonsspesifikasjon)”.
- 203 dpi-modell: Den roterende kutteren kan ikke utføre kutting ved utskriftshastigheter på 10 ips eller høyere. Når utskriftshastigheten er satt til 10 ips eller høyere, reduseres den automatisk til 6 ips.
- 305 dpi-modell: Den roterende kutteren kan ikke utføre kutting ved utskriftshastigheter på 10 ips eller høyere. Når utskriftshastigheten er satt til 10 ips eller høyere, reduseres den automatisk til 8 ips.
- Når du bruker roterende kutter for kutting, varierer minimum etikettlengde avhengig av utskriftshastigheten som vist nedenfor:

Utskriftshastighet	Min. etikettlengde
3 ips	Etikettlengde ≥ 91,0 mm (3,58") - (Lengde på åpning / 2)
6 ips	Etikettlengde ≥ 103,0 mm (4,06") - (Lengde på åpning / 2)
8 ips	Etikettlengde ≥ 110,0 mm (4,33") - (Lengde på åpning / 2)

- Hvis du fester dra-av-modulen og utfører dra-av-utstedelse av etikettmedia, kan det være umulig å dra av etiketten korrekt, avhengig av materiale til etiketten eller basen. Ta kontakt med servicerepresentanten for informasjon om materialene til etiketter og baser.
- 203 dpi-modell: Avrivningsmodulen kan ikke utføre avrivning ved utskriftshastigheter på 12 ips eller høyere. Når utskriftshastigheten er satt til 12 ips eller høyere, reduseres den automatisk til 10 ips.
- 305 dpi-modell: Avrivningsmodulen kan ikke utføre avrivning ved utskriftshastigheter på 10 ips eller høyere. Når utskriftshastigheten er satt til 10 ips eller høyere, reduseres den automatisk til 8 ips.
- Når utskriftshastigheten er satt til 10 ips eller mer og du utfører avrivingsutstedelse, vil forhåndsavriving fortsatt bli utført selv om parameterinnstillingen [Pre Peel-Off] er satt til [Disable].

- Ved vikling av medier eller basen direkte på avrivingsmodulens opptaksaksel og festing med klemmen, må følgende retningslinjer overholdes:
  [1] Vri den flate siden av opptaksakselen opp.
  [2] Sett klemmen inn i opptaksakselen.
  [3] Sett inn klipset til det stopper.



STREKKODESKRIVERE

Brukerhåndbok

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Alle rettigheter forbeholdt

BU240017B0-NO
R230620A7602-TTEC
Ver02 F 2026-08