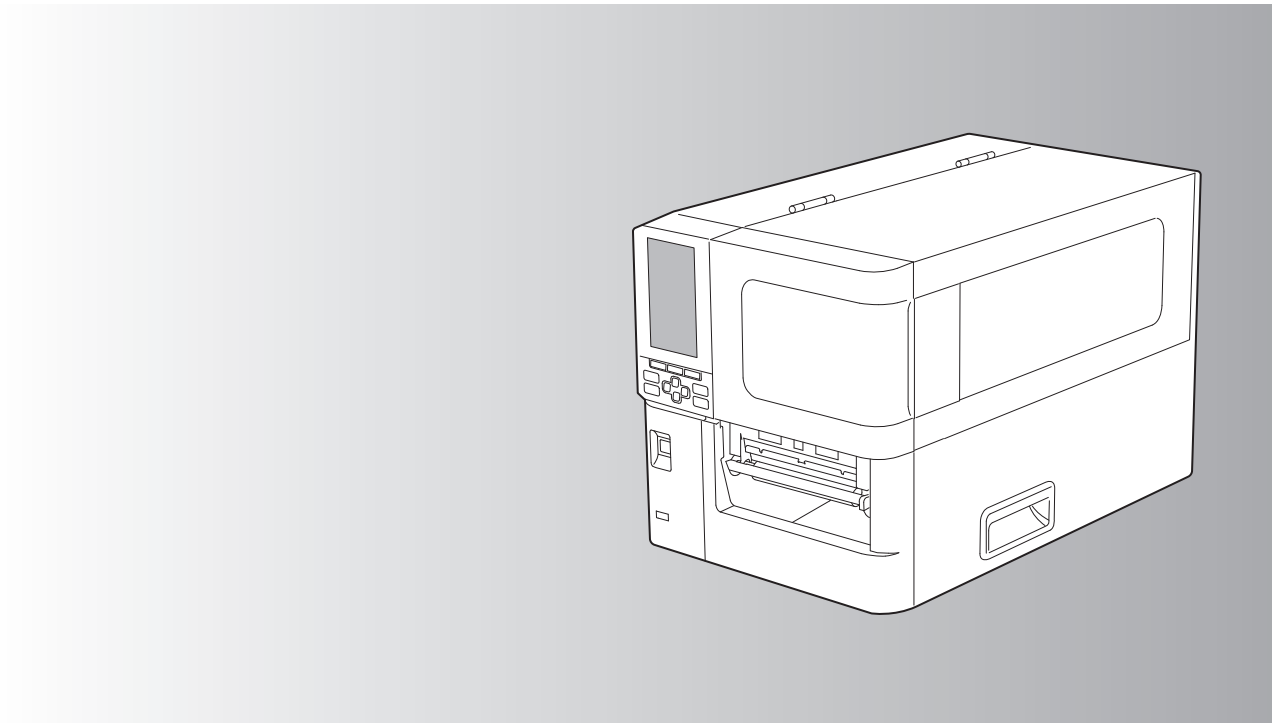
TOSHIBA

SVĪTRKODU PRINTERI

Lietotāja rokasgrāmata

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S



© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Visas tiesības aizsargātas
Saskaņā ar autortiesību likumiem šo rokasgrāmatu nekādā veidā nedrīkst pavairot vai pārdrukāt bez iepriekšējas rakstiskas Toshiba Tec Corporation atļaujas.

Priekšvārds

Paldies, ka iegādājāties šo izstrādājumu.
Lai izstrādājums būtu vislabākajā stāvoklī, glabājiet šo rokasgrāmatu pa rokai un izmantojiet to, kad vien nepieciešams.

■ Kā lasīt šo rokasgrāmatu

❑ Rokasgrāmatā sastopamie simboli

Šajā rokasgrāmatā daži svarīgi punkti apzīmēti ar zemāk attēlotajiem simboliem. Pirms lietot šo iekārtu, noteikti izlasiet šos punktus.

⚠ BRĪDINĀJUMS	Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, var izraisīt nāvi, smagus ievainojumus, nopietnus bojājumus vai arī iekārtas vai apkārtējo priekšmetu aizdegšanos.
⚠ UZMANĪBU	Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, var izraisīt vieglus vai vidēji smagus ievainojumus, daļējus bojājumus iekārtām vai apkārtējiem priekšmetiem, vai datu zaudēšanu.
Piezīme	Norāda uz informāciju, kam jāpievērš uzmanība, ekspluatējot iekārtu.
Padoms	Norāda uz noderīgu informāciju, kam jāpievērš uzmanība, ekspluatējot iekārtu.
🕮	Atsauces, kas apraksta vienumus, kas saistīti ar to, ko jūs pašlaik darāt. Skatiet šīs atsauces pēc vajadzības.

❑ Šīs rokasgrāmatas mērķauditorija

Šī rokasgrāmata ir paredzēta vispārīgiem lietotājiem un administratoriem.

❑ Svarīgi paziņojumi par šo rokasgrāmatu

- Šis produkts ir paredzēts komerciālai lietošanai un nav patēriņa prece.
- Lietojot izstrādājumu (tostarp programmatūru), noteikti ievērojiet šajā rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.
- Šo rokasgrāmatu nekādā veidā nedrīkst pavairot vai pārdrukāt bez iepriekšējas rakstiskas Toshiba Tec Corporation atļaujas.
- Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma. Lai iegūtu jaunāko rokasgrāmatas versiju, sazinieties ar savu pilnvaroto Toshiba Tec Corporation pārstāvi. Sazinieties ar savu vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi par visiem jautājumiem, kas var rasties šajā rokasgrāmatā.

❑ Atrunas paziņojums

Šajā paziņojumā ir izklāstīti Toshiba Tec Corporation (tostarp tā darbinieku, aģentu un apakšuzņēmēju) atbildības izņēmumi un ierobežojumi attiecībā pret jebkuru šī printera pircēju vai lietotāju („Lietotājs“), tostarp tā piederumiem, opcijām un komplektācijā iekļauto programmatūru („Produkts“).

1. Šajā paziņojumā ietvertie atbildības ierobežojumi un izņēmumi ir uzskatāmi par spēkā esošiem, ciktāl to atļauj attiecināmo likumdošanas aktu prasības. Lai novērstu neskaidrības, nekas no šajā paziņojumā minētā neizslēdz un neierobežo Toshiba Tec Corporation atbildību gadījumos, ja Toshiba Tec Corporation nolaidības vai Toshiba Tec Corporation ļaunprātīgas faktu sagrozīšanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas traumas.
2. Visas ar likumu noteiktās garantijas, nosacījumi un citi nosacījumi ir izslēgti, ciktāl to ļauj attiecināmo likumdošanas aktu prasības, un šādas ietvertas garantijas netiek sniegtas un nav attiecināmas saistībā ar produktiem.
3. Toshiba Tec Corporation nevar tikt saukta pie atbildības par jebkādiem zaudējumiem, izmaksām, prasījumiem vai bojājumiem, ko izraisa:
   (a) Produkta ekspluatācija vai apiešanās ar Produktu tādā veidā, kas neatbilst rokasgrāmatās, tostarp, bet ne tikai, operatora rokasgrāmatā un lietotāja pamācībā norādītajam, un/vai nepareiza vai nolaidīga produkta ekspluatācija vai apiešanās ar produktu;

(b) jebkāds iemesls, kura dēļ produkts nedarbojas vai nefunkcionē pareizi, un kas radies no vai ir saistīts ar darbībām, notikumiem vai negadījumiem, kurus nevar ietekmēt Toshiba Tec Corporation, tostarp, bet ne tikai, nepārvaramu spēku, karadarbību, nemieriem, streiku, ļaunprātīgu kaitējumu, aizdegšanos, plūdiem vai vētru, dabas katastrofām, zemestrīcēm, sprieguma svārstībām vai citām stihiskām nelaimēm;
(c) papildinājumi, modifikācijas, izjaukšana, transportēšana vai remonts, ko veic jebkāda persona, kas nav Toshiba Tec Corporation pilnvarots tehniskais speciālists; vai
(d) papīra, izejmateriālu vai detaļu izmantošana, kas atšķiras no Toshiba Tec Corporation ieteiktā.

4. Atbilstoši 1. punktam, Toshiba Tec Corporation neuzņemas atbildību attiecībā pret klientu par:
(a) peļņas zaudējumiem, pārdošanas apjoma vai apgrozījuma zaudējumiem, reputācijas zaudēšanu, ražošanas apjomu samazināšanos, plānoto ietaupījumu zudumu, labvēlīga stāvokļa vai biznesa iespēju zaudēšanu, klientu zaudēšanu, programmatūras vai datu zudumu vai lietojuma zaudēšanu atbilstoši jebkādam līgumam vai saistībā ar to, vai
(b) jebkādiem īpašiem, nejaušiem, secīgiem vai netiešiem zaudējumiem, izmaksām, izdevumiem, finansiāliem zaudējumiem vai prasījumiem ar mērķi piedzīt kompensāciju;

jebkādiem faktoriem un iemesliem, ko izraisa produkta lietošana vai kas rodas saistībā ar produkta lietošanu arī tad, ja Toshiba Tec Corporation ir informēta par šādu zaudējumu rašanās iespēju.

Toshiba Tec Corporation nav atbildīga par jebkādiem zaudējumiem, izmaksām, izdevumiem, prasījumiem vai bojājumiem, ko izraisījusi jebkāda nespēja lietot (tostarp, bet ne tikai kļūme, nepareiza darbība, telefona pārtraukšana, vīrusu infekcija vai citas problēmas), kas radušies produkta lietošanas rezultātā ar aparatūru, precēm vai programmatūru, ko Toshiba Tec Corporation nav tieši vai netieši piegādājis.

❑ Ekrāni un darbības procedūru apraksts

Ekrāna displejs var atšķirties atkarībā no modeļa un darbības vides, piemēram, instalētajām opcijām, OS versijas un lietotnes programmatūras.

❑ Preču zīmes

- Microsoft, Windows, Windows NT un citu Microsoft zīmolu nosaukumi un preču nosaukumi ir uzņēmuma Microsoft Corporation preču zīmes ASV un citās valstīs.
- Bluetooth® ir Bluetooth SIG, Inc. piederoša reģistrēta preču zīme.
- Citi uzņēmumu un izstrādājumu nosaukumi šajā rokasgrāmatā ir to attiecīgo uzņēmumu preču zīmes.

❑ Windows operētājsistēmas oficiālie nosaukumi

- Windows oficiālais nosaukums® 10 ir Microsoft Windows 10 operētājsistēma.
- Windows oficiālais nosaukums® 11 ir Microsoft Windows 11 operētājsistēma.
- Windows servera oficiālais nosaukums ® 2016 ir Microsoft Windows Server 2016 operētājsistēma.
- Windows servera oficiālais nosaukums ® 2019 ir Microsoft Windows Server 2019 operētājsistēma.
- Windows servera oficiālais nosaukums ® 2022 ir Microsoft Windows Server 2022 operētājsistēma.

❑ Importētāji/Ražotājs

Importētājs (ES, EFTA)
Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany (Vācija)

Importētājs (Lielbritānijai)
Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, United Kingdom (Lielbritānija)

Importētājs (Turcijai)
BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turcija

Ražotājs
Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan (Japāna)

Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces

Tālāk norādītie piesardzības pasākumi attiecas uz bezvadu funkciju. Skatiet sadaļu „Drošības informācija“, lai iegūtu informāciju par vispārējiem produkta piesardzības pasākumiem un reglamentējošo informāciju.

Šis produkts tiek klasificēts kā „bezvadu ierīce mazjaudas datu pārraides sistēmu stacijām“ saskaņā ar Bezvadu telegrāfijas likumu un tai nav nepieciešama radio pārraides licence. Likums aizliedz veikt šī produkta iekšējo daļu pārveidošanu.

■ Reglamentējošā informācija

Šo produktu ir jāuzstāda un jālieto stingri ievērojot ražotāja norādījumus, kas izklāstīti produkta piegādes komplektā ietvertajā lietotāja dokumentācijā. Šis produkts atbilst tālāk norādītajiem radio frekvenču un drošības standartiem. Tālāk norādītie standarti ir sertificēti lietošanai kopā ar pievienoto antenu. Nelietojiet šo produktu ar citām antenām.

❑ Eiropa – ES atbilstības deklarācija

Toshiba Tec Corporation paziņo, ka BX410T sērijas produkti atbilst Direktīvas 2014/53/ES būtiskajām prasībām un citiem ar to saistītajiem noteikumiem.

❑ ASV – Federālā sakaru komisija (FCC)

PIEZĪME:
Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti A klases digitālai ierīcei, saskaņā ar Federālās sakaru komisijas (FCC) noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir paredzēti, lai nodrošinātu atbilstošu aizsardzību pret kaitīgo iedarbību, ja ierīce tiek lietota komerciālā vidē. Šī ierīce ģenerē, izmanto un var izstarot radiofrekvences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar rokasgrāmatu, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Šīs ierīces lietošana dzīvojamos rajonos var izraisīt kaitīgus traucējumus, kā rezultātā lietotājam traucējumu sekas būs jānovērš uz sava rēķina.

UZMANĪBU!
Šī ierīce atbilst FCC noteikumu 15. daļai.
Uz lietošanu attiecas šādi divi nosacījumi:
(1) šī ierīce nedrīkst izraisīt kaitīgus traucējumus, un
(2) šai ierīcei jāpieņem visi uztvertie traucējumi, tostarp traucējumi, kas var izraisīt nevēlamu darbību.
Jebkādas izmaiņas vai pārveidojumi, ko nav skaidri apstiprinājis šīs ierīces saņēmējs, var anulēt lietotāja tiesības lietot šo iekārtu.

BRĪDINĀJUMS PAR RF IEDARBĪBU:
Šīs ierīces uzstādīšana un darbināšana jāveic atbilstoši nodrošinātajām instrukcijām un šīs ierīces izmantojamā(s) antena(s) ir jāuzstāda, ievērojot vismaz 20 cm atdalošo atstatumu no visām klātesošajām personām, kā arī to nedrīkst uzstādīt vai darbināt kopā ar jebkādu citu antenu vai raidītāju. Galalietotājiem un uzstādītājiem jānodrošina antenas uzstādīšanas instrukcijas un raidītāja lietošanas nosacījumi, lai tiktu nodrošināta atbilstība uz RF iedarbību attiecināmajām prasībām.

❑ Kanāda – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Šī ierīce atbilst ISED licencētajam RSS standartam(-iem).
Uz lietošanu attiecas šādi divi nosacījumi:
(1) šī ierīce nedrīkst radīt traucējumus, un
(2) šai ierīcei jāpieņem visi traucējumi, tostarp traucējumi, kas var izraisīt ierīces nevēlamu darbību.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.
L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :
(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informācija par radiofrekvenču (RF) iedarbību
Bezvadu ierīces izstarotā izejas jauda ir mazāka par Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) radiofrekvenču iedarbības ierobežojumiem. Bezvadu ierīce ir jāizmanto tā, lai iespēja saskarties ar cilvēkiem normālas darbības laikā tiktu samazināta līdz minimumam.
Šī ierīce ir arī novērtēta un ir pierādīts, ka tā atbilst ISED RF iedarbības ierobežojumiem mobilās iedarbības apstākļos (antenas atrodas vairāk nekā 20 cm attālumā no cilvēka ķermeņa).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Valstis/reģioni, kuros apstiprināta šādu ierīču lietošana

Šī ierīces atbilstība radioiekārtu standartiem ir apstiprināta noteiktās valstīs/reģionos. Lūdzu, jautājiet Toshiba Tec pilnvarotajiem izplatītājiem vai servisa tehniķiem.

■ Piesardzības pasākumi lietošanas laikā

Šis izstrādājums ar citām ierīcēm komunicē pa radio. Atkarībā no uzstādīšanas vietas, orientācijas, vides utt., tā komunicēšanas veiktspēja var pasliktināties, vai arī tas var ietekmēt tuvumā uzstādītās ierīces.
Bluetooth® un bezvadu LAN ierīces darbojas vienā radiofrekvenču diapazonā un var radīt savstarpējus darbības traucējumus. Vienlaikus lietojot Bluetooth® un bezvadu LAN ierīces, tīkla darbība laiku pa laikam var kļūt mazāk optimāla, vai pat var tikt zaudēts tīkla savienojums.
Ja rodas šāda problēma, nekavējoties izslēdziet savu Bluetooth® vai bezvadu LAN ierīci. Nelietojiet mikroviļņu krāsns tuvumā.
Mikroviļņu krāsns izstaroto radioviļņu dēļ var pasliktināties sakaru darbība vai var notikt komunikācijas kļūda.
Nelietojiet izstrādājumu uz metāla galda vai metāla priekšmetu tuvumā. Tas var pasliktināt komunikācijas veiktspēju.

* Bluetooth® ir Bluetooth SIG, Inc. piederoša reģistrēta preču zīme.

SATURS

Priekšvārds 3
Kā lasīt šo rokasgrāmatu 3
Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces 5
Reglamentējošā informācija 5
Valstis/reģioni, kuros apstiprināta šādu ierīču lietošana 6
Piesardzības pasākumi lietošanas laikā 6

1. nodaļa Produkta apskats

Piederumi 10
Daļu nosaukumi un funkcijas 11
Skats no ārpuses 11
Drukas mehānisms 12
Vadības panelis 14
Saderīgas USB atmiņas 16

2. nodaļa Printera iestatīšana

Printera sagatavošana lietošanai 18
Uzstādīšanas vietas 18
Iegādājoties strāvas vadu 20
Strāvas kabeļa pievienošana 21
Savienošana ar datoru 23
Printera ieslēgšana/izslēgšana 33
Printera ieslēgšana 33
Printera izslēgšana 34
Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra 36
Materiāla ielādēšana 37
Drukas materiāla ielādēšana ar piestiprinātu papildu griežņa moduli 43
Zigzagpapīra ielādēšana 45
Lentes ielādēšana (termopārneses metode) 51
Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana 57
Caurlaidīgā sensora stāvokļa regulēšana 57
Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana 58
Drukas materiāla gala sensora regulēšana 59

3. nodaļa Ikdienas apkope

Printera tīrīšana 62
Pārsegs 62
Drukas galviņa 63
Plāksnes bloks 65
Materiāla noteikšanas sensori/Lentes beigu sensors 66
Drukas materiāla gala sensors 68
Materiāla apvalks 69
Griežņa modulis (opcija) 71
Ja printeris ilgāku laiku netiks lietots 71

4. nodaļa Traucējumu novēršana

Traucējumu novēršana 74
Kļūdas paziņojumi 74
Ja printeris nedarbojas pareizi 80

Ja ir iestrēdzis materiāls 84
Ja lente ir nogriezta vidū 87
Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi 88

5. nodaļa Pielikums

Specifikācijas 92
Printeris 92
Materiāli 94
RFID etiķete 99
Lente 102
Norādes par opciju izmantošanu 103

1

Produkta apskats

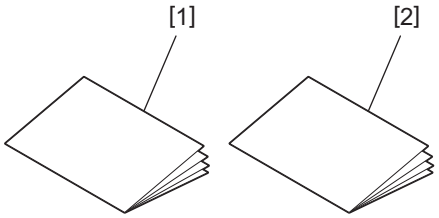
Piederumi **10**

Daļu nosaukumi un funkcijas **11**

Skats no ārpuses 11
Drukas mehānisms 12
Vadības panelis 14
Saderīgas USB atmiņas 16

Piederumi

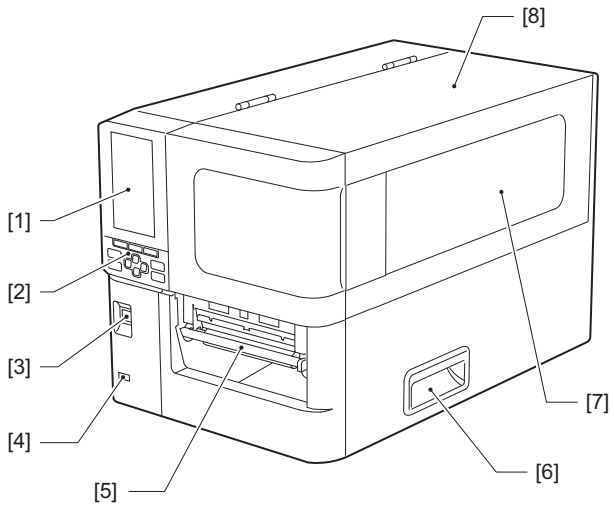
Pārbaudiet, vai ir visi piederumi.
Ja kaut kas trūkst, sazinieties ar servisa pārstāvi.

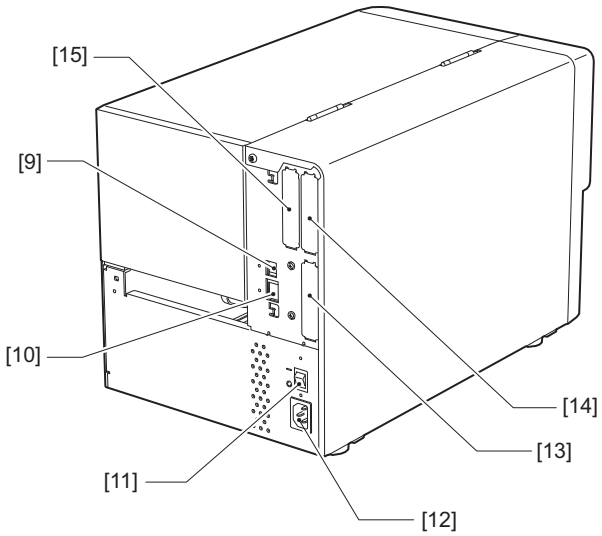


Nr.	Daļas nosaukums
1	Drošības informācija (vairākās valodās)
2	Ātrās iestatīšanas rokasgrāmata (1)

Daļu nosaukumi un funkcijas

■ Skats no ārpuses

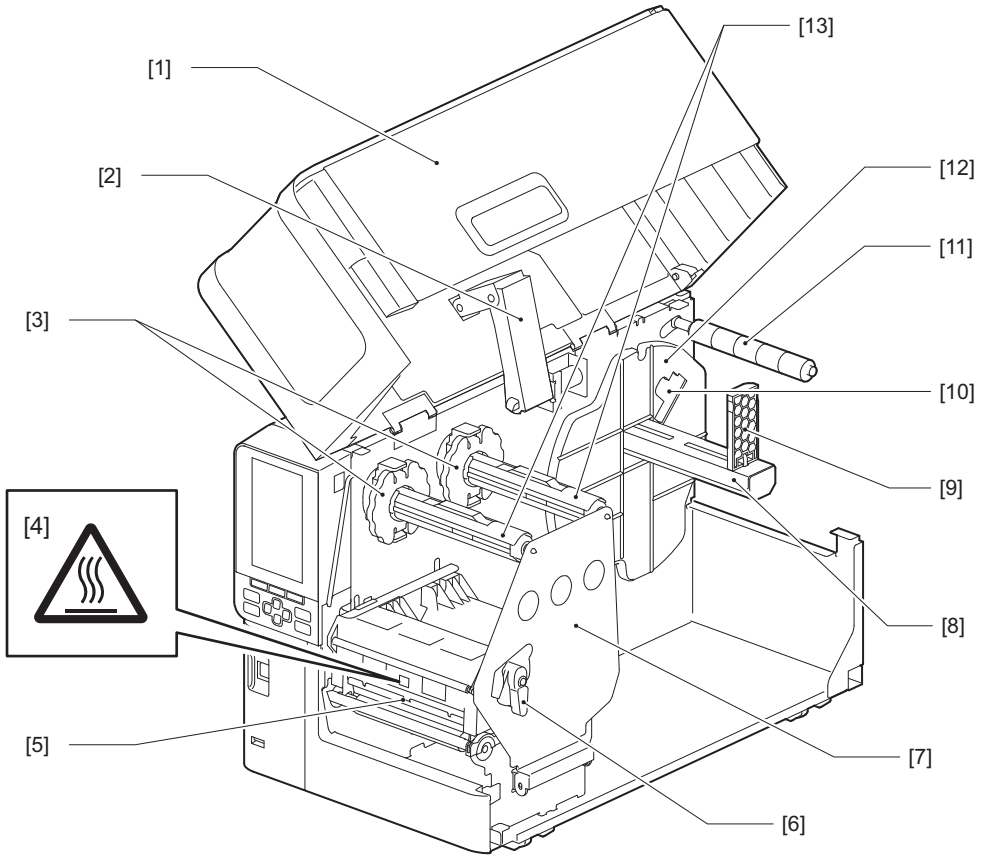




Nr.	Daļas nosaukums
1	Krāsu LCD Parāda katras funkcijas iestatījumu ekrānu un printera statusu.
2	Vadības panelis Ir divu tipu lampiņas, kas parāda printera statusu, un 11 pogas, ar kurām darbina printeri. 🕮 P. 14 „Vadības panelis“
3	Poga POWER Nospiediet, lai ieslēgtu/izslēgtu strāvas padevi printerim.
4	USB resursdators Pievieno USB atmiņu, skeneri, tastatūru utt.
5	Materiāla izvads Apdrukātais materiāls tiek izvadīts no šī izvada.
6	Rokturis Atverot un aizverot augšējo vāku, aizāķējiet pirkstus.
7	Materiāla atlikuma apstiprināšanas logs Šajā logā var pārbaudīt atlikušo drukas materiāla un lentes daudzumu.
8	Augšējais pārsegs Atveriet šo vāku, lai nomainītu drukas materiālu vai lenti vai arī, lai iztīrītu iekšpusi.
9	USB ports USB kabeļa pievienošanai. 🕮 P. 23 „Savienošana ar datoru“
10	LAN ports LAN kabeļa pievienošanai. 🕮 P. 23 „Savienošana ar datoru“
11	Galvenais strāvas padeves slēdzis Ieslēdz/izslēdz strāvas padevi printerim. —: IESLĒGTS ○: IZSLĒGTS

Nr.	Daļas nosaukums
12	Maiņstrāvas ievads Strāvas kabeļa pievienošanai. 🕮 P. 21 „Strāvas kabeļa pievienošana“
13	Paplašinātas I/O ports (opcija) Perifēro ierīču pievienošanai. Ierīcēm, kas pievienotas paplašinātajam I/O portam, izmantojiet ierīces, kas atbilst specifikācijām un attiecīgajiem tiesību aktiem un noteikumiem. Ņemiet vērā, ka Toshiba Tec neražo nekādas ierīces, kas paredzētas savienojumiem ar paplašināto I/O portu.
14	Seriālā interfeisa ports (opcija) RS-232C saderīga komunikācijas kabeļa pievienošanai. (D-Sub 9 kontaktu savienotājs, collvītnes saskrūvējama tipa)
15	Bezvadu LAN/Bluetooth pieslēgvieta (opcija) Savieno bezvadu komunikāciju moduli (bezvadu LAN/Bluetooth). Seriālā interfeisa portu nevar izmantot, ja tiek izmantots bezvadu LAN/Bluetooth.

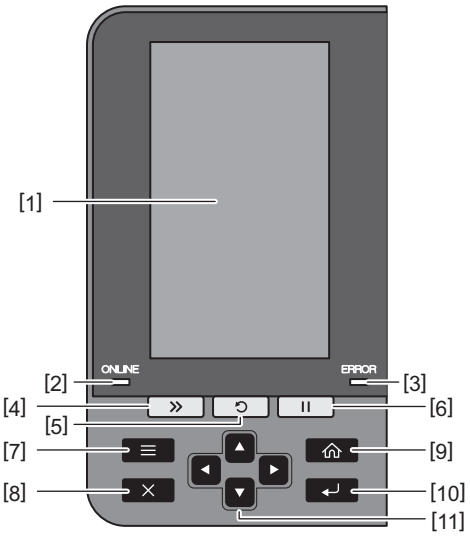
■ Drukas mehānisms



Nr.	Daļas nosaukums
1	Augšējais pārsegs
2	Pārsega amortizators
3	Lentes atturis Regulē atturu pozīciju, lai tie atbilstu izmantojamās lentes platumam.

Nr.	Daļas nosaukums
4	Augstas temperatūras brīdinājuma uzlīme Uzmanieties no augstas temperatūras.
5	Drukas galviņas bloks Šī ierīce drukā uz drukas materiāla. Zem drukas galviņas bloka ir izvietoti temperatūras sensors, atstarojošais sensors, caurlaidīgais sensors un lentes gala sensori.
6	Galviņas svira Atver un aizver drukas galviņas bloku un pārslēdz spiedienu, kas tiek piemērots drukas materiālam.
7	Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne
8	Padeves vārpsta Uzstādiet drukas materiālu.
9	Drukas materiāla ruļļa turētājs Bīdiet to, lai atbilstu drukas materiāla platumam un nostiprinātu drukas materiālu.
10	Drukas materiāla gala sensora regulēšanas slēdzis Regulē sensora noteikšanas līmeni, lai noteiktu drukas materiāla atlikušo daudzumu. 🕮 P. 59 „Drukas materiāla gala sensora regulēšana“
11	Drukas materiāla vadotnes vārpsta
12	Padeves turētājs Nostiprina drukas materiālu kopā ar drukas materiāla ruļļa turētāju.
13	Lentes vārpstas Uzstāda lentu.

■ Vadības panelis



Nr.	Daļas nosaukums
1	Krāsu LCD (272 x 480 punkti) Parāda printera statusu un katras funkcijas iestatījumu ekrānu.
2	Lampiņa ONLINE (zila) Printera statuss tiek parādīts šādi. • Ieslēgts: printeris ir gatavs komunicēt ar datoru. • Ātri mirgo: printeris pašlaik komunicē ar datoru. • Lēni mirgo: printeris ir enerģijas taupīšanas režīmā.
3	Lampiņa ERROR (oranža) Printera statuss tiek parādīts šādi. • Ieslēgts: ir notikusi kļūda. • Mirgo: ir noteikta lente.
4	Poga [FEED] Nospiediet šo pogu, lai pavirzītu drukas materiālu par vienu lapu vai noregulētu drukas materiālu paredzētajā pozīcijā. Piezīme Pēc drukas materiāla vai lentes nomainīšanas nospiediet un noturiet pogu [FEED], lai padotu drukas materiālu par apmēram 10 līdz 20 cm (3,94" līdz 7,87"), lai pārliecinātos, ka drukas materiālu var padot pareizi. Ja drukājot rodas jebkādas krokas, vairākas reizes nospiediet [FEED] pogu.
5	Poga [RESTART] • Nospiediet šo pogu, lai restartētu drukāšanu pēc pauzes vai dzēstu kļūdu un atkārtoti izvadītu drukas darbu, ja ir notikusi kļūda. • Nospiediet šo pogu, lai iekārtu atgrieztu sākotnējā ieslēgtā stāvoklī. Veicot šo darbību, tiks atiestatīti visi apstrādātie dati un iestatījumi. • Pauzes laikā šo pogu nospiežot ilgāk par 3 sekundēm, iekārta pārslēgsies uz lietotāja režīmu.
6	Poga [PAUSE] • Nospiediet šo pogu, lai apturētu drukāšanu. • Nospiediet šo pogu, lai apstiprinātu izvēlnē veiktās atlases vai pielāgotu iestatījumus. • Pauzes laikā šo pogu nospiežot ilgāk par 3 sekundēm, iekārta pārslēgsies uz sliekšņa režīmu.

Nr.	Daļas nosaukums
7	[MODE] poga • Nospiediet šo pogu, lai parādītu izvēlnes ekrānu. • Tiešsaistes režīmā šo pogu nospiežot ilgāk par 3 sekundēm, iekārta pārslēgsies uz lietotāja režīmu.
8	[CANCEL] poga • Nospiediet šo pogu, lai dzēstu pašreizējo drukas darbu. • Nospiediet šo pogu, lai atceltu visas notiekošās iestatījumu izmaiņas.
9	[HOME] poga Nospiediet šo pogu, lai atgrieztos tiešsaistes režīmā.
10	[ENTER] poga Nospiediet šo pogu, lai apstiprinātu izvēlē veiktās atlases vai visas iestatījumu izmaiņas.
11	[Augšupvērstā bultiņa]/[Lejupvērstā bultiņa] poga Pārvieto kursoru augšup un lejup. Šīs pogas tiek izmantotas arī, lai palielinātu vai samazinātu iestatījumus. Turot nospiestas šīs pogas, iestatījumi turpinās palielināties (vai samazināties).
	[Kreisā bultiņa] poga/[Labā bultiņa] poga Pārvieto kursoru pa kreisi vai pa labi.

■ Saderīgas USB atmiņas

Saņemšanas bufera saturu un darbību žurnāla informāciju var saglabāt USB atmiņā.
Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Izmantojiet USB atmiņu, kas atbilst šādiem nosacījumiem:

- Integrēta ierīce ar zibatmiņu (tieši savienota ar USB portu)
- Ietilpība 1 GB vai vairāk (ieteicams 2 GB vai vairāk)
- Atbilst šādiem USB-IF (USB Implementers Forum) noteiktajiem standartiem:
  - Klases vērtība: 8 (08h) (USB lielapjoma atmiņas klase)
  - Apakšgrupas vērtība: 6 (06h) (SCSI caurskatāms komandu komplekts)
  - Protokola vērtība: 80 (50h) (tikai lielapjoma transportēšana)
- Saderīgs ar USB 2.0
  Ja izmantojat ar USB 3.0 saderīgu USB atmiņu, tā darbosies ar USB 2.0 ātrumu (liels ātrums, 480 Mbps)
- USB failu formāta tipam jābūt FAT32 vai exFAT
  Ja saglabājat failus, kas lielāki par 2 GB, izmantojiet USB atmiņu, kas formatēta ar exFAT.

Padoms

USB atmiņu varat lietot, ievietojot to tieši pirms darbības veikšanas. Tai nav jābūt ievietotai iepriekš.

USB atmiņas ierīces, kuru darbība ir apstiprināta printerī

Ražotājs	Izstrādājuma nosaukums	Ietilpība
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB, 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB, 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

2

Printera iestatīšana

Printera sagatavošana lietošanai 18
Uzstādīšanas vietas 18
Iegādājoties strāvas vadu 20
Strāvas kabeļa pievienošana 21
Savienošana ar datoru 23

Printera ieslēgšana/izslēgšana 33
Printera ieslēgšana 33
Printera izslēgšana 34

Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra 36
Materiāla ielādēšana 37
Drukas materiāla ielādēšana ar piestiprinātu papildu griežņa moduli 43
Zigzagpapīra ielādēšana 45

Lentes ielādēšana (termopārneses metode) 51

Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana 57
Caurlaidīgā sensora stāvokļa regulēšana 57
Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana 58
Drukas materiāla gala sensora regulēšana 59

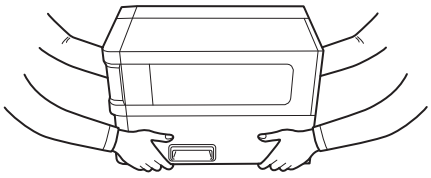
Printera sagatavošana lietošanai

Šajā sadaļā ir paskaidrots, kā uzstādīt printeri, pievienot datoru un pievienot strāvas kabeli.

■ Uzstādīšanas vietas

⚠ **UZMANĪBU**

Vienmēr nodrošiniet, lai printera pārvietošanā piedalītos vismaz divi cilvēki.
Mēģinājumi pārvietot šo printeri vienam pašam var izraisīt traumas.
Lai pārvietotu šo printeri, to satveriet aiz tālāk norādītajām zonām.

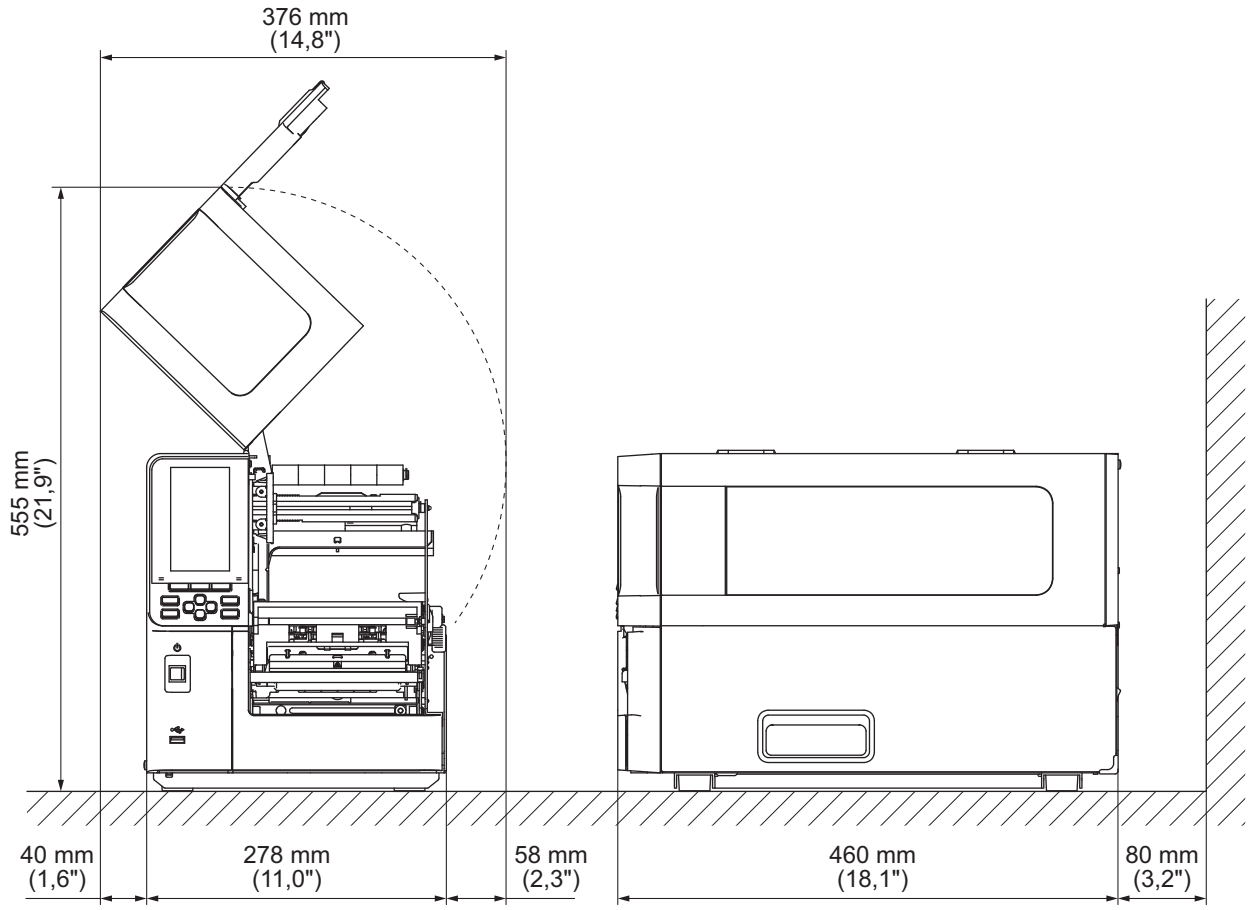


Pārvietojot šo printeri, neturiet to aiz papildu moduļiem.
Pretējā gadījumā printeris var atvienoties un nokrist, iespējams, radot traumas.
(Uzstādot papildu griežņa moduli, nolobīšanas moduli utt.)

Neuzstādiet tālāk norādītajās vietās.
Tas var izraisīt aizdegšanos, elektriskās strāvas triecienu, darbības traucējumus, bojājumus vai deformāciju.

- Vietās, kur temperatūra ir ārpus norādītā diapazona
- Vietas, kas pakļautas tiešiem saules stariem
- pie logiem
- Vietas ar augstu mitruma līmeni
- Vietas, kas pakļautas tiešai aukstā gaisa plūsmai
- vietas, kas pakļautas vibrācijai
- Vietas, kur ir daudz izgarojumu vai putekļu
- Vietas, kas pakļautas eļļas dūmu, tvaiku vai karstuma iedarbībai
- Līdzās ēdiena gatavošanas ierīcēm, mitrinātājiem vai apkures ierīcēm
- Tādu ierīču tuvumā, kas izmanto mikroviļņus, piemēram, mikroviļņu krāsnis
- Ierīču, kas ģenerē magnētiskos laukus vai elektromagnētiskos viļņus, tuvumā
- Jūras tuvumā

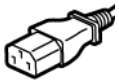
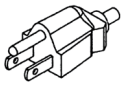
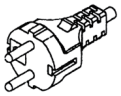
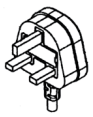
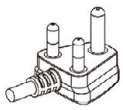
Uzstādiet printeri līdzenā vietā ar labu ventilāciju un pietiekami daudz vietas darbību veikšanai. Nodrošiniet arī brīvu vietu ap printeri, kā parādīts zemāk redzamajās ilustrācijās.



[A]: priekšpuse
[B]: labā puse

■ Iegādājoties strāvas vadu

Dažās valstīs/reģionos strāvas vads nav iekļauts šī printera piegādes komplektā. Tādā gadījumā izmantojiet jūsu valstī/reģionā apstiprinātu strāvas vadu.

Strāvas vada instrukcijas					
1. Izmantošanai 100–125 V strāvas padeves tīklā izvēlieties strāvas vadu ar nomināliem parametriem min. 125 V, 10 A. 2. Izmantošanai 200 – 240 V maiņstrāvas tīklā izvēlieties min. 250 V spriegumam paredzētu kabeli. 3. Izvēlieties strāvas vadu, kura garums ir 2 m vai mazāks. 4. Strāvas vada kontaktdakšai, kas pievienota maiņstrāvas adapterim, jābūt piemērotai iespraušanai ICE 320-C14 kontaktligzdā. Formu skatiet nākamajā attēlā. 					
Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālija	Dienvidāfrika
Nomināls (min.) Tips	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 apstiprināts, Viegla vai parasta tipa slodze	250 V H05VV
Vadītāja izmērs (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2
Kontaktspraudņa konfigurācija (lokāli apstiprināta tipa)					
Nomināls (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Vismaz 125% no izstrādājuma nominālās strāvas

■ Strāvas kabeļa pievienošana

Lai pievienotu piegādes komplektā iekļauto strāvas vadu elektrības izvadam, izpildiet tālāk aprakstīto procedūru. Strāvas kontaktdakšai ir zemējuma vads, tāpēc noteikti pievienojiet arī to zemējuma spailei.

⚠ BRĪDINĀJUMS

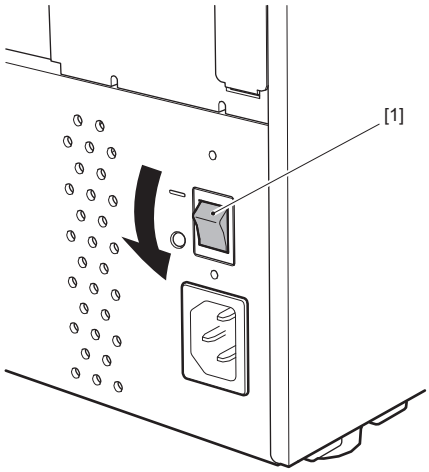
- **Izmantojiet tikai maiņstrāvas spriegumu, kas norādīts datu plāksnītē.**
  Pretējā gadījumā var notikt aizdegšanās vai elektriskās strāvas trieciens.
- **Kontaktligzdai jāatrodas netālu no iekārtas un jābūt viegli pieejamai.**
- **Noteikti izmantojiet šī printera piegādes komplektā iekļauto strāvas kabeli*.**
  Izmantojot citu un nevis piegādes komplektā iekļauto strāvas kabeli, var notikt aizdegšanās. Tāpat piegādes komplektā iekļauto strāvas kabeli neizmantojiet nekādām citām iekārtām, izņemot šo printeri.
  * Dažās valstīs/reģionos strāvas kabelis netiek iekļauts šī printera piegādes komplektā. Tādā gadījumā izmantojiet jūsu valstī/reģionā apstiprinātu strāvas kabeli.
- **Neizmantojiet pagarinātājus un nepievienojiet vairākus vadus vienai kontaktligzdai.**
  Pārsniedzot strāvas avota jaudu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.
- **Pārmērīgi nelokiet strāvas vadu, nebojājiet to, nevelciet, nenovietojiet uz tā smagus priekšmetus un nekarsējiet.**
  Sabojājot strāvas vadu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks. Ja strāvas vads tomēr tiek sabojāts, lūdziet to nomainīt servisa pārstāvim.
- **Noteikti pievienojiet zemējuma vadu zemējuma spailei.**
  Ja rodas strāvas noplūde, pastāv ugunsgrēka un elektriskās strāvas trieciena risks. Tomēr nepievienojiet to gāzes cauruļvadam, ūdens cauruļvadam, jaucējkrānam vai zibensnovedējam utt., jo tas var izraisīt negadījumu vai darbības traucējumus.
- **Nepievienojiet un neatvienojiet strāvas kontaktdakšu ar mitrām rokām.**
  Ar mitrām rokām pievienojot vai atvienojot strāvas kontaktdakšu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.

⚠ UZMANĪBU

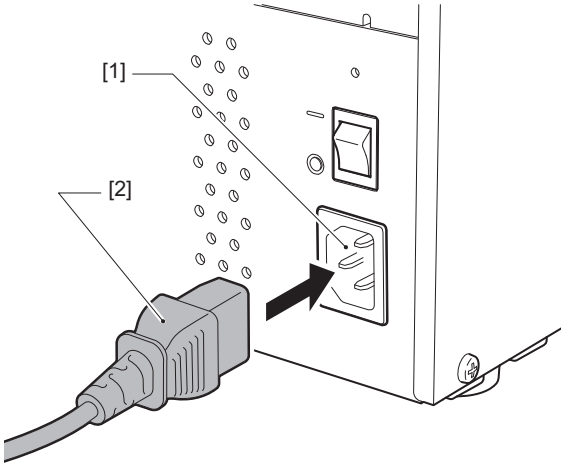
- **Iekams pievienot strāvas kabeli, pārliecinieties, ka printera strāvas slēdzis ir izslēgts.**
  Veicot pievienošanu, kad strāvas padeve ir ieslēgta, var notikt elektriskās strāvas trieciens vai īssavienojums.
- **Iespraudiet strāvas kontaktdakšu elektrības izvadā līdz galam un droši.**
  Ja strāvas kontaktdakša nav droši iesprausta, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.
- **Atvienojot strāvas kontaktdakšu, vienmēr turiet aiz kontaktdakšas.**
  Velkot aiz strāvas vada, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks, kas var pārraut vai atklāt vadu dzīslas.
- **Vismaz reizi gadā atvienojiet strāvas kontaktdakšu un notīriet kontaktdakšas tapas un zonu ap tapām.**
  Sakrājušos putekļu veidojumi rada aizdegšanās risku.
- **Atvienojot strāvas kabeli, pārliecinieties, vai strāvas padeve ir izslēgta.**
  Atvienojot strāvas vadu, kad ieslēgta strāvas padeve, pastāv nepareizas darbības risks.

1 **Pārliecinieties, ka printera galvenais strāvas slēdzis [1] ir izslēgts.**

○ puse ir izslēgta.



2 **Pievienojiet strāvas kabeli [2] pie maiņstrāvas ieejas [1] aizmugures panelī.**

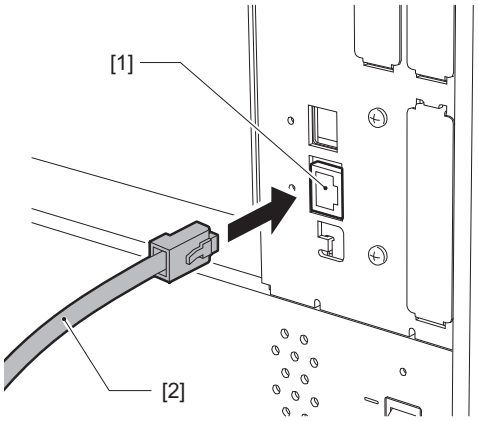


■ Savienošana ar datoru

Lai izveidotu savienojumu ar datoru, izpildiet tālāk aprakstīto procedūru.
Izmantojamais sakaru kabelis ir atkarīgs no līdzekļiem, kas tiek izmantoti komunikācijai ar datoru.
Lai iegūtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

❑ Savienošana, izmantojot LAN kabeli

1 Pievienojiet LAN kabeļa [2] savienotāju pie LAN pieslēgvietas [1] printera aizmugurē.



Padoms

Strāvas padeve printerim vai datoram nav jāizslēdz.

2 LAN kabeļa otrā gala savienotāju pievienojiet datora vai centrmezgla LAN pieslēgvietai.
Sīkāk par to, kā izveidot savienojumu ar datoru, skatiet izmantojamā datora lietotāja rokasgrāmatu.

Piezīme

- Izmantojiet standartiem atbilstošu LAN kabeli.
  - Standarts 10BASE-T: 3. vai augstāka kategorija
  - Standarts 100BASE-TX: 5. vai augstāka kategorija
  - Standarts 1000BASE-T: 5e vai augstāka kategorija
  - Kabeļa garums: maksimālais segmenta garums — līdz 100 m (328,1 ft)
- Atkarībā no pievienotās LAN vides un traucējumu vides var notikt komunikācijas kļūdas. Šādā gadījumā jums var būt nepieciešami ekranēti kabeļi (STP) un atbilstošas pievienotās ierīces.
- Ieteicams nomainīt SNMP kopienas noklusējuma nosaukumu.

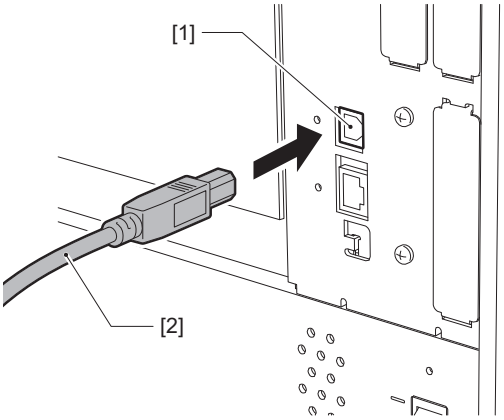
❑ Savienošana, izmantojot USB kabeli

1 **Ieslēdziet datoru un palaidiet Windows sistēmu.**

2 **Ieslēdziet galveno strāvas slēdzi printera aizmugurē un nospiediet priekšpusē esošo POWER pogu.**

🕮 P. 33 „Printera ieslēgšana“

3 **Lai pievienotu resursdatoru, printera aizmugurē pievienojiet USB kabeļa [2] savienotāju USB interfeisam [1].**



4 **Savienotāju USB kabeļa otrā galā pievienojiet datora USB interfeisam.**

Sīkāk par to, kā izveidot savienojumu ar datoru, skatiet izmantojamā datora lietotāja rokasgrāmatu.

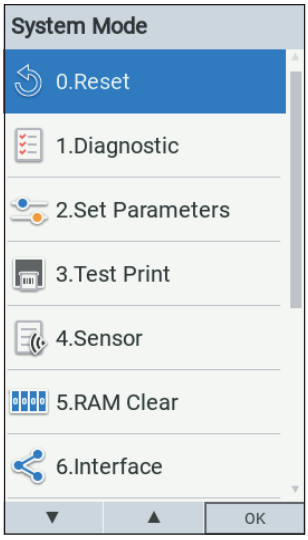
Piezīme

Lai izveidotu savienojumu ar printeri, izmantojiet USB kabeli ar B tipa savienotāju, kas ir saderīgs ar standartu 2.0 vai augstāku.

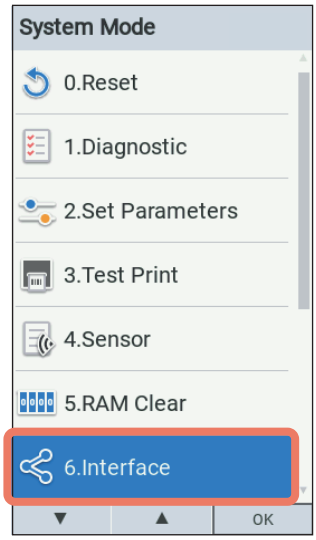
❑ Savienošana, izmantojot Bluetooth (opcija)

Bluetooth iespējošana

1 **Ieslēdziet strāvas padevi, nospiežot pogas [FEED] un [PAUSE].**
Tiek atvērts ekrāns System Mode.

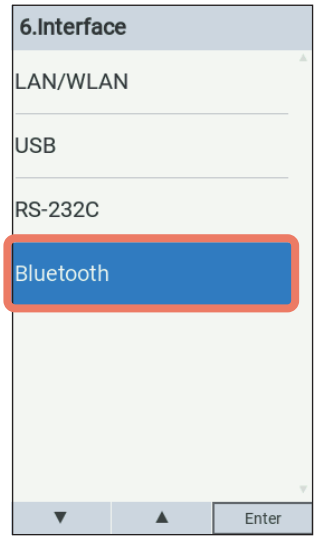


2 **Darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu izvēlni [Interface], un pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].**



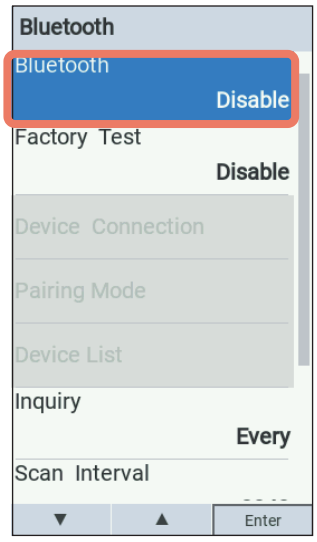
Tiek parādīts ekrāns [Interface].

3 Darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu [Bluetooth], un pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].

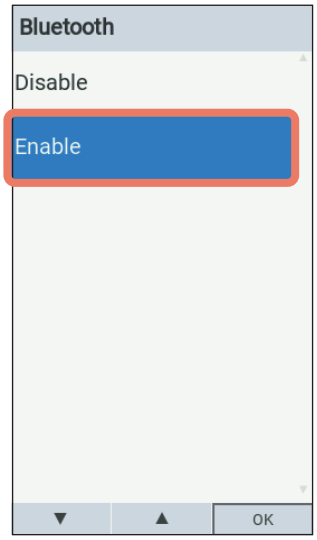


Tiek parādīts iestatījumu ekrāns [Bluetooth].

4 Darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu [Bluetooth], un pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].



5 Darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu [Enable], un pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].

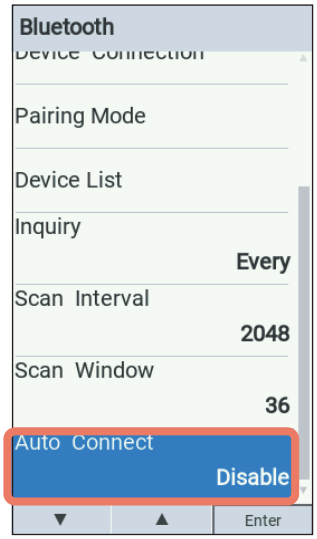


Tiek atgriezts iestatījumu ekrāns [Bluetooth].
Atgriežoties tiešsaistes režīma ekrānā, tiks inicializēts tīkls un iespējota Bluetooth funkcija.

Automātiskās atkārtotas savienošanas iestatījuma mainīšana

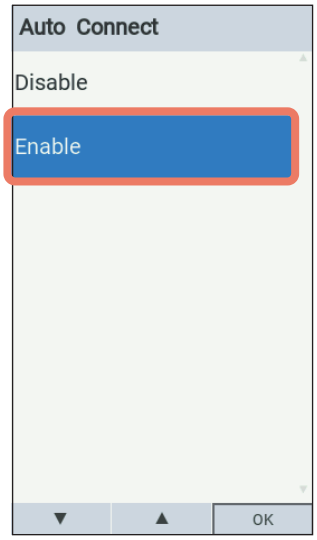
Iestatiet, vai printeris savienojumu ar sapāroto resursdatora ierīci atkārtoti veidos automātiski vai manuāli.

1 Iestatījumu ekrānā [Bluetooth] darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu [Auto Connect]; pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].

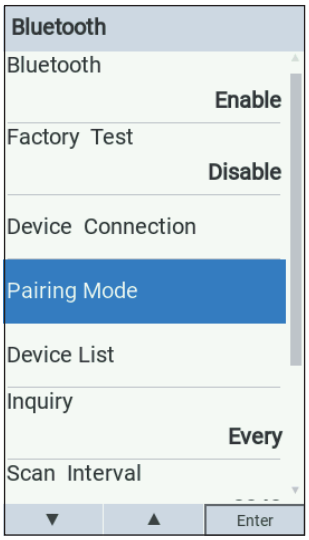


Tiek parādīts iestatījumu ekrāns [Auto Connect].

2 Darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu izvēlni Enable/ Disable, un pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].



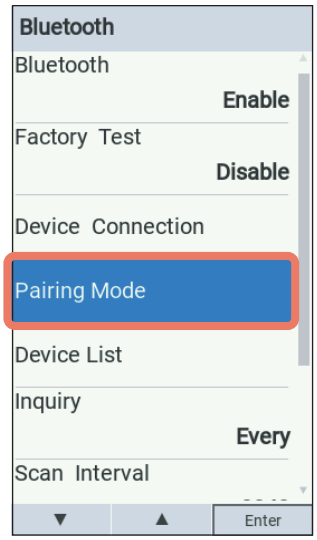
Tiek atgriezts iestatījumu ekrāns [Bluetooth].



Savienošana pārī ar resursdatora termināli

Sapārojiet resursdatora termināli ar printeri.

1 Iestatījumu ekrānā [Bluetooth] darbiniet pogu [Augšupvērstā bultiņa] vai [Lejupvērstā bultiņa], lai atlasītu [Pairing Mode]; pēc tam nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].

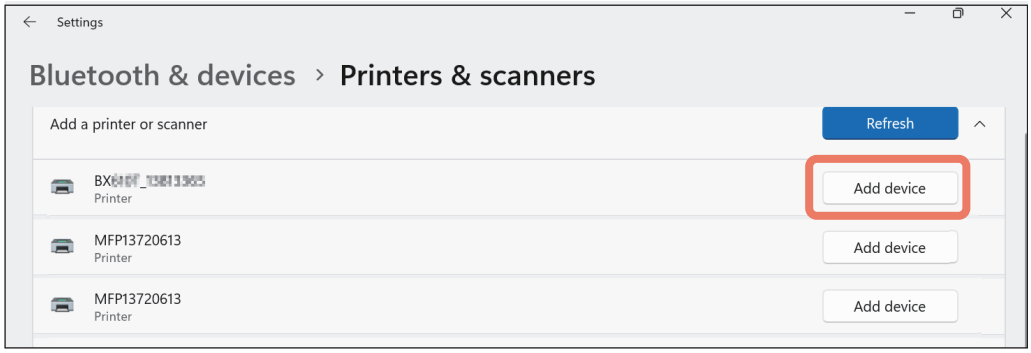


Tiek parādīts ekrāns [Pairing].

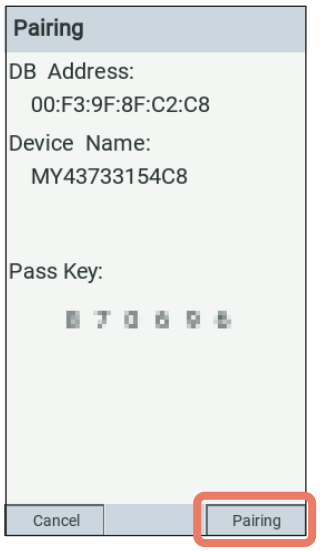


2 Resursdatora terminālī veiciet darbību, lai pievienotu printeri kā ierīci, ar kuru jāizveido savienojums.

Displejs var atšķirties atkarībā no ierīces tipa un operētājsistēmas versijas.

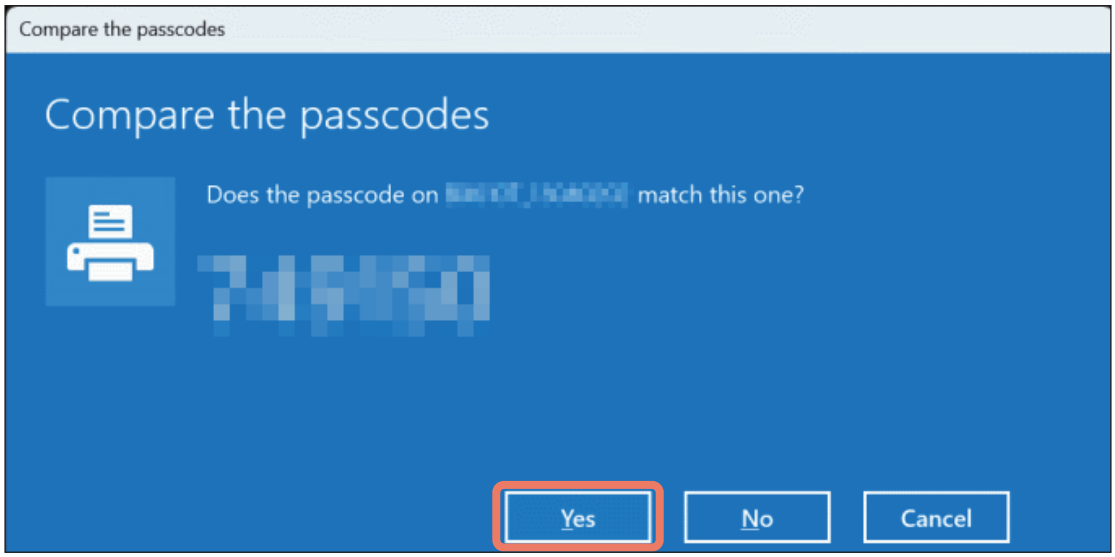


3 **Lai iniciētu pārošanu, printerim nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].**



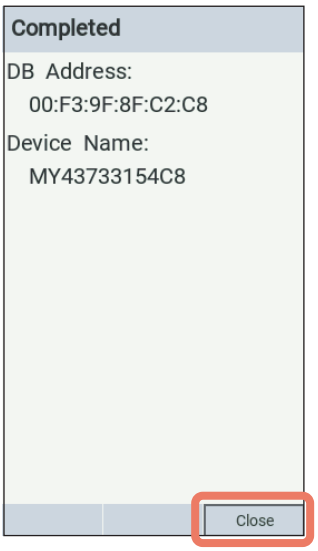
4 **Resursdatora terminālī izpildiet pārošanas darbību.**

Displejs var atšķirties atkarībā no ierīces tipa un operētājsistēmas versijas.

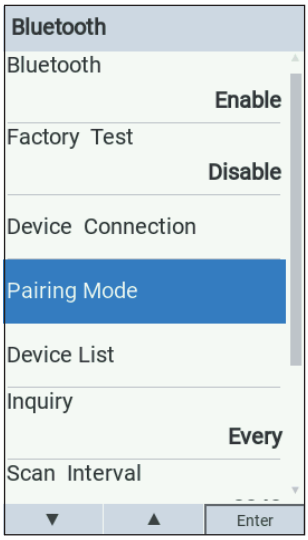


Pārošana ir pabeigta.

5 **Lai aizvērtu ekrānu, nospiediet printera pogu [PAUSE] vai [ENTER].**



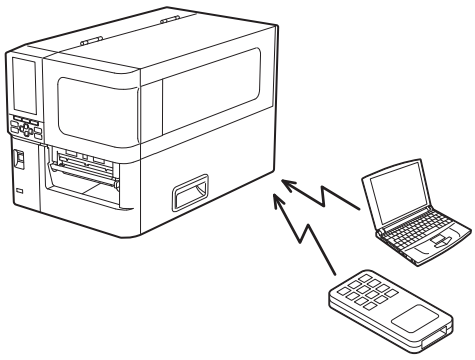
Tiek atgriezts iestatījumu ekrāns [Bluetooth].



6 **Tiek parādīts tiešsaistes režīma ekrāns.**

Komunikācija, izmantojot Bluetooth

1 **Novietojiet resursdatora ierīci 3 m (9,8 ft) attālumā no printera.**



2 **Ieslēdziet printeri un resursdatora ierīci.**

3 **Pārliecinieties, ka ir izgaismota Bluetooth savienojuma ikona.**

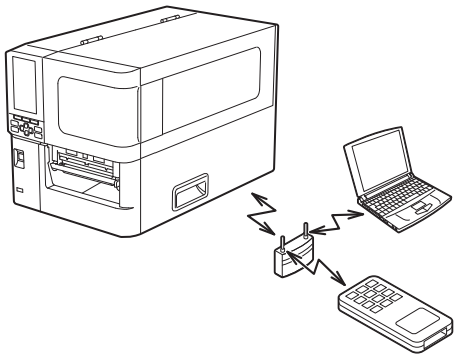
4 Pārsūtiet datus no resursdatora ierīces uz printeri.

❑ Savienojuma izveidošana, izmantojot bezvadu LAN (opcija)

Piezīme

- Iekams izveidot bezvadu sakarus, noteikti uzmanīgi izlasiet tālāk sniegto informāciju.
  🕮 P. 5 „Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces“
- Pārbaudiet, vai starp printeri un resursdatora ierīci nav šķēršļu. Šķēršļi starp tiem var pasliktināt komunikāciju.

1 Novietojiet printeri piekļuves punkta pārklājuma zonā.



2 Ieslēdziet printeri un resursdatora ierīci.

3 Pārsūtiet datus no resursdatora ierīces uz printeri.

Padoms

Atkarībā no vides, kurā printeris tiek lietots, komunikācija var būt apgrūtināta. Pārliecinieties par to jau iepriekš. Konkrētāk, komunikācija var nebūt iespējama metāla priekšmetu tuvumā, vietās ar plašiem metāla putekļiem vai telpā, kuru ietver metāla sienas utt.

Printera ieslēgšana/izslēgšana

Ieslēdziet vai izslēdziet printeri, izmantojot galveno slēdzi aizmugurē un POWER pogu priekšpusē.

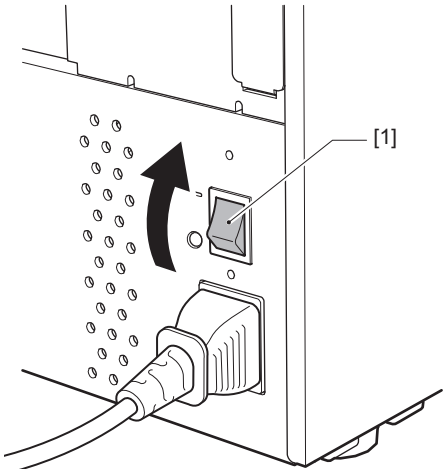
Piezīme

Nepievienojiet un neatvienojiet strāvas kabeli, lai ieslēgtu/izslēgtu printeri. Tas var izraisīt darbības traucējumus.

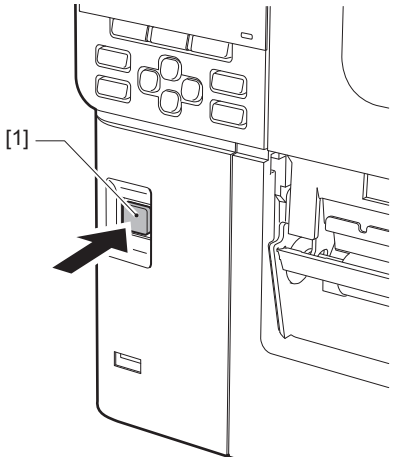
■ Printera ieslēgšana

1 Ieslēdziet galveno strāvas padeves slēdzi [1] printera aizmugurē.

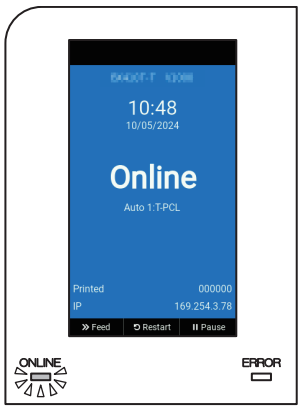
— puse ir ieslēgta.



2 Nospiediet POWER pogu [1] printera priekšpusē.



LCD krāsu displejā tiek parādīts „Online“. Lampiņa ONLINE (zila) mirgo apmēram 15 sekundes un pēc tam paliek degot.



Padoms

- Ja strāvas padeve neieslēdzas vai tiek parādīts kļūdas paziņojums, skatiet nākamo lappusi.
  P. 74 „Traucējumu novēršana“
- Šim printerim ir funkcija, kas ļauj iedarbināt printeri, vienkārši ieslēdzot aizmugurē esošo galveno strāvas slēdzi un neizmantojot priekšpusē esošo POWER pogu. Lai iegūtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

■ Printera izslēgšana

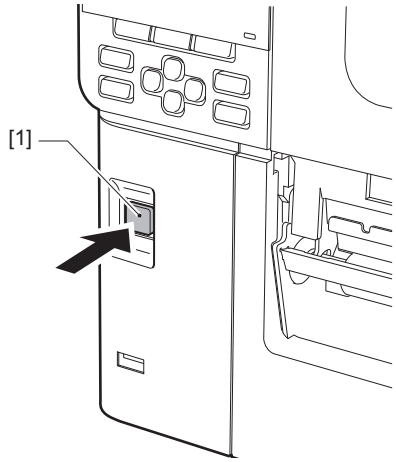
Piezīme

- Neizslēdziet strāvas padevi, kamēr tiek izvadīts materiāls. Tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai darbības traucējumus.
  Tomēr, ja no printera izdalās dīvaina smaka vai dūmi, nekavējoties izslēdziet strāvas padevi un atvienojiet kontaktdakšu no elektrības izvada.
- Ja lampiņa ONLINE ātri mirgo, printeris, iespējams, komunicē ar datoru, tāpēc neizslēdziet strāvas padevi. Tas var slikti ietekmēt pievienotā datora darbību.

1 Pārliecinieties, ka krāsu LCD displejā ir parādīts „Online“ un deg lampiņa ONLINE (zila).
Ja mirgo lampiņa ONLINE (zila), pagaidiet, līdz tā iedegas.



2 **Nospiediet POWER pogu [1] printera priekšpusē.**
Atmiņā saglabātie dati tiek izdzēsti, un printeris tiek izslēgts.



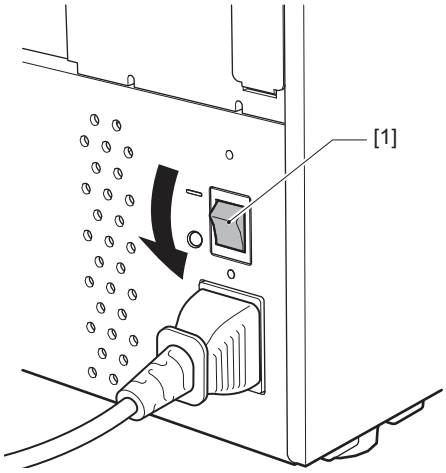
3 **Nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].**

Padoms

- Lai atceltu darbību un atgrieztos iepriekšējā ekrānā, nospiediet pogu [FEED] vai [CANCEL].
- Krāsu LCD displejā parādītais paziņojums mainās atkarībā no printera darbības statusa.
- Strāvas padevi nevar izslēgt, kamēr ir aktīvas tīkla funkcijas, kamēr notiek aparātprogrammatūras atjaunināšana vai no tīmekļa utilītprogrammas tiek augšupielādēti fontu dati. Lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā, nospiediet pogu [PAUSE] vai [ENTER].

4 **Krāsu LCD displejs izslēdzas.**
Kad lampiņa ONLINE un lampiņa ERROR mirgo kopā, tie izslēdzas.

5 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi [1] printera aizmugurē.**
○ puse ir izslēgta.

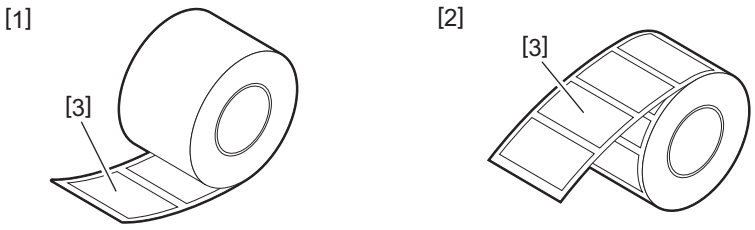


Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra

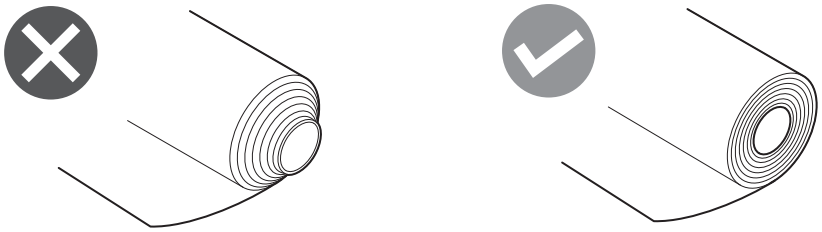
Šajā sadaļā ir paskaidrota materiāla (uzlīme/etiķete) ielādēšanas printerī procedūra.

Piezīme

- Materiāla, ko var ievietot printerī, izmērs ir norādīts tālāk.
  - Ruļļa diametrs: līdz 200 mm (7,87")
  - Serdes iekšējais diametrs: 76,2 mm (3")
- Ir datu nesēji, kas paredzēti termiskai pārnesei un tiešai termiskai lietošanai; to drukas materiāli ietver gan etiķetes, gan birkas.
- Apdrukājamie materiāli ir pieejami iekšējā rullī [1] un ārējā rullī [2]; to atšķirības parādītas nākamajā attēlā. Neatkarīgi no rotēšanas virziena ievietojiet apdrukājamo materiālu tā, lai apdrukājamā puse [3] būtu vērsta uz augšu.



- Iekams ielādēt drukas materiāla rulli, izgludiniet ruļļa malas, kā parādīts tālāk.



- Lai lietotu apdrukājamo materiālu, kas jāievieto printerī pirmo reizi, sistēmas režīmā izmantojiet „Sensor“, lai pielāgotu materiāla atrašanas sensora jutību.
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Ja uzstādāt iepriekš apdrukātu drukas materiālu, iestatiet slieksni.
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Pēc noklusējuma šis printeris iestata drukāšanas pozīciju, balstoties uz saņemtajā komandā norādīto drukājamā materiāla platumu.
  Lai to mainītu un izmantotu pēc drukājamā materiāla vadotņu pozīcijas noteikto drukājamā materiāla platumu, sistēmas režīma izvēlnē „Sensor“ atlasiet vienumu [Paper Width Sensor] un iestatiet to uz [Enable].
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Padoms

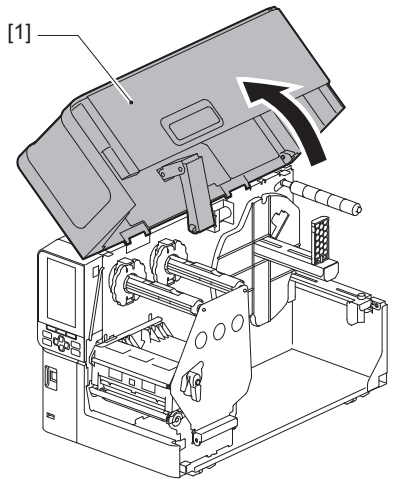
- Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu materiālu. Lai saņemtu sīkāku informāciju par materiāla pasūtīšanu un sagatavošanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.
- Toshiba Tec Corporation neuzņemas nekādu atbildību par drukāšanas sekām, ja ir ielādēti materiāli, ja tos nav sertificējusi Toshiba Tec Corporation.

■ Materiāla ielādēšana

⚠ **UZMANĪBU**

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

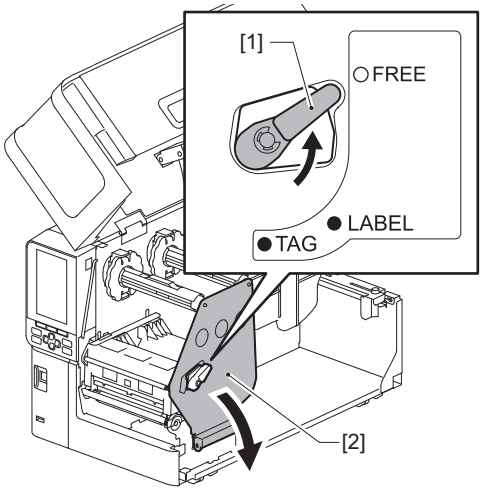
1 Augšējo pārsegu [1] atveriet līdz galam pa kreisi.



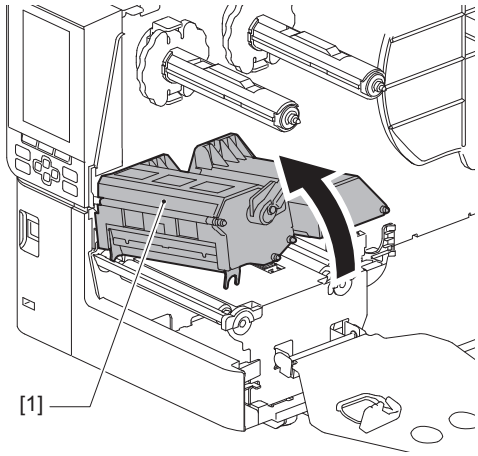
2 Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.

⚠ **UZMANĪBU**

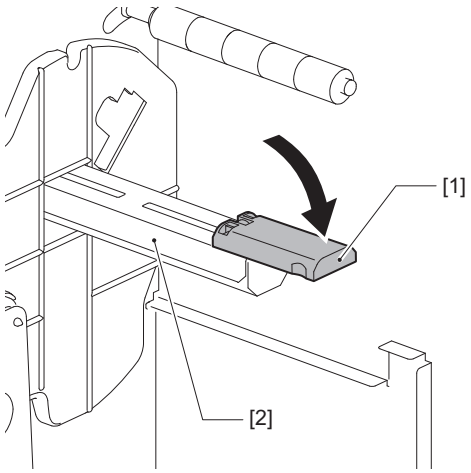
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



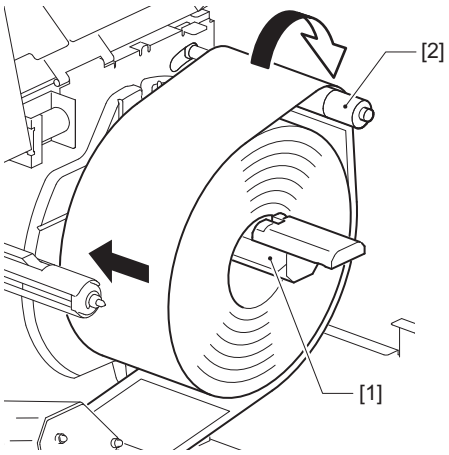
3 **Paceliet drukas galviņas bloku [1].**



4 **Nolokiet uz leju drukas materiāla ruļļa turētāju [1].**
Nomainot drukas materiālu, noņemiet veco drukas materiālu vai tā serdeni no padeves vārpstas [2].

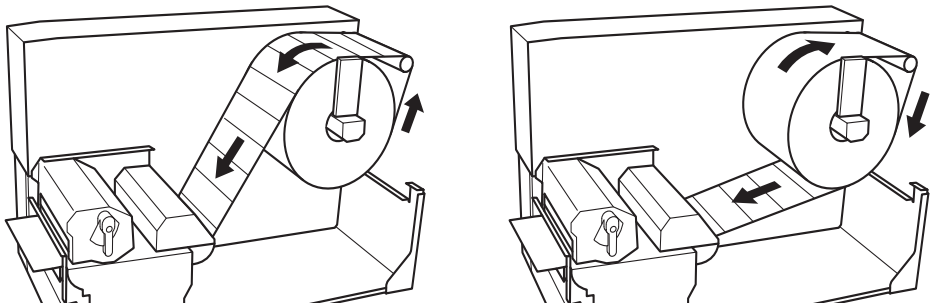


5 Uzstādiet drukas materiālu uz padeves vārpstas [1] un ievadiet drukas materiālu aiz drukas materiāla vadotnes vārpstas [2].



Padoms

Drukas materiāla ceļš mainās atkarībā no drukas puses orientācijas: vai tā ir vērsta uz ārpusi vai uz iekšpusi. Kā pareizi uzstādīt drukas materiālu, skatiet nākamajā attēlā.

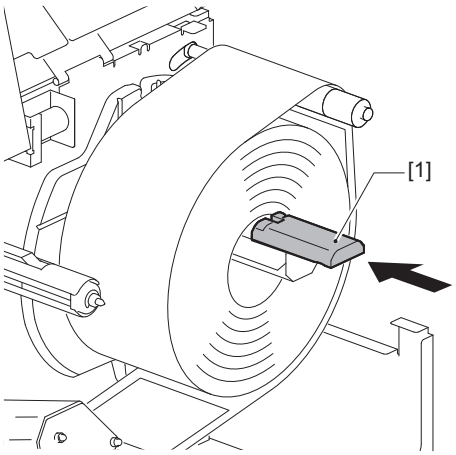


[A] [B]

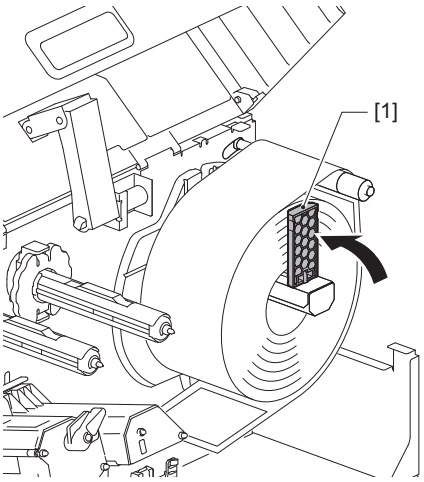
[A]: ārējais rullis
[B]: iekšējais rullis

6 Iestumiet drukas materiāla ruļļa turētāju [1].

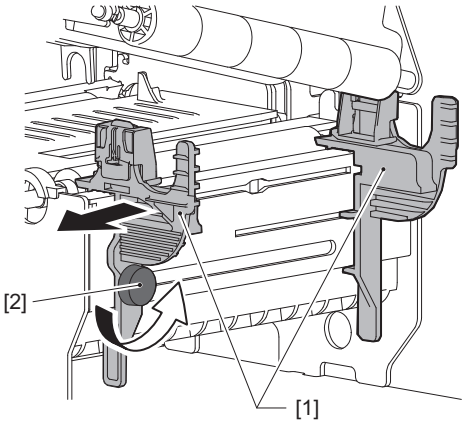
Uzmanīgi spiediet drukas materiāla ruļļa turētāju, lai nepieļautu drukas materiāla ruļļu sabojāšanu.
Drukas materiāla rullis tiek iestatīts centra pozīcijā.



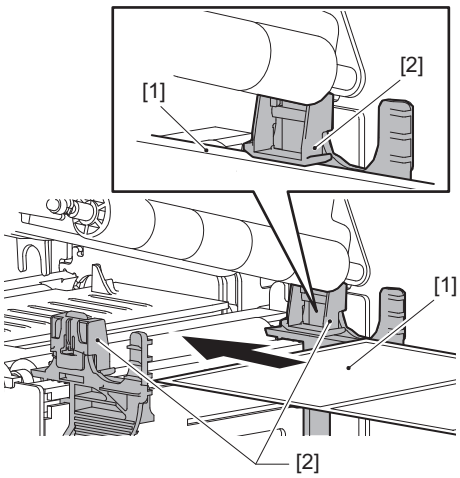
7 **Novietojiet drukas materiāla ruļļa turētāju [1] vertikāli.**
Uzmanīgi paceliet drukas materiāla ruļļa turētāju, lai nepieļautu drukas materiāla ruļļu sabojāšanu. Nodrošiniet, lai atstarpe starp drukas materiāla ruļļa turētāju un drukas materiāla rulli būtu robežās no 0,5 mm (0,02") un 2 mm (0,08").



8 **Atslābiniet regulēšanas skrūvi [2] uz drukas materiāla vadotnes [1] un papletiet tās nedaudz platāk par drukas materiāla platumu.**

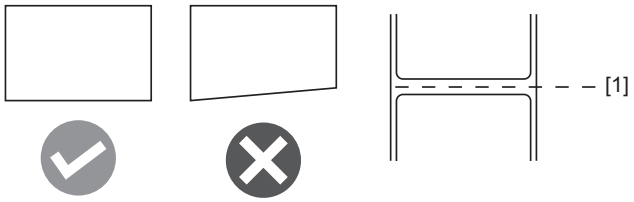


9 **Izvadiet drukas materiāla priekšējo malu [1] starp kreiso un labo drukas materiāla vadotni [2] un ievadiet to drukas materiāla izvadē caur drukas galviņas bloka apakšpusi.**

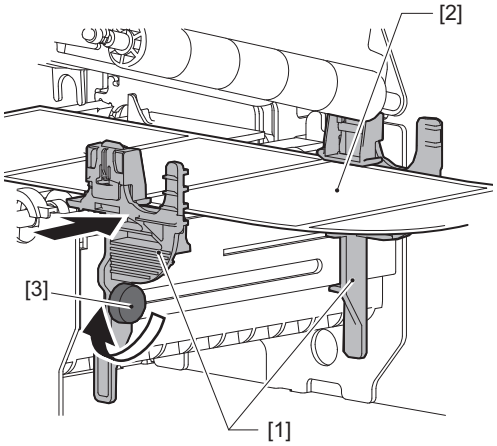


Piezīme

Uzlīmēm nogrieziet pamatni [1] tieši starp uzlīmēm.



10 Noregulējiet atstarpi starp drukas materiāla vadotnēm [1] un drukas materiālu [2] līdz apm. 0,5 mm (0,02") un pievelciet regulēšanas skrūvi [3], lai nostiprinātu drukas materiāla vadotni.



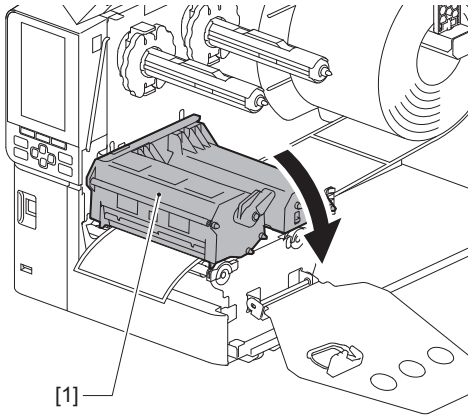
Piezīme

Ja atstarpe starp apdrukājamā materiāla vadotnēm un apdrukājamo materiālu ir pārāk liela, iekārta nespēj pareizi noteikt apdrukājamā materiāla platumu.

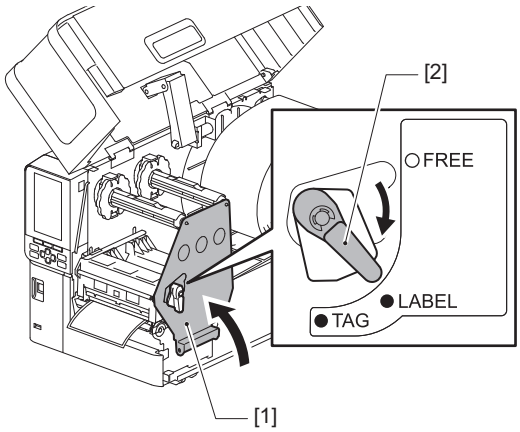
11 Nolaidiet drukas galviņas bloku [1].

Lai noregulētu drukas materiāla noteikšanas sensora stāvokli, skatiet tālāk norādīto atsauci.

P. 57 „Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana“



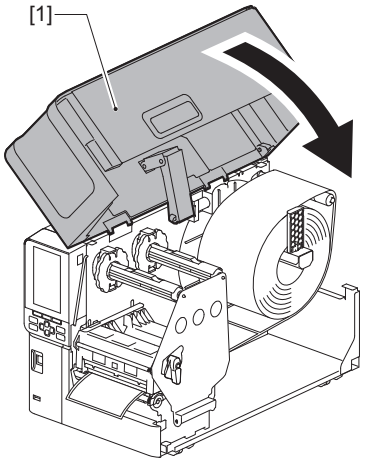
12 Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [1] un nostipriniet drukas galviņas bloku, pagriežot galviņas sviru [2] pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“ atkarībā no drukas materiāla veida.



Padoms

- Pārslēdziet galviņas sviras pozīciju atbilstoši drukas materiāla biezumam.
  Uzlīmju drukas materiāls: LABEL
  Birku drukas materiāls: TAG
- Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „LABEL“, ja ielādējat birku drukas materiālu, kura platums ir mazāks par 50 mm (2").

13 Uzmanīgi aizveriet augšējo pārsegu [1].



Padoms

Ielādējot apdrukājamo materiālu, kas izmanto atstarojošu sensoru, noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju.
🕮 P. 58 „Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana“

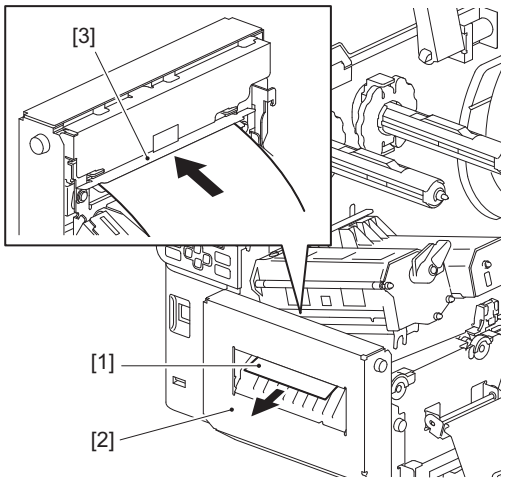
■ Drukas materiāla ielādēšana ar piestiprinātu papildu griežņa moduli

⚠ **UZMANĪBU**

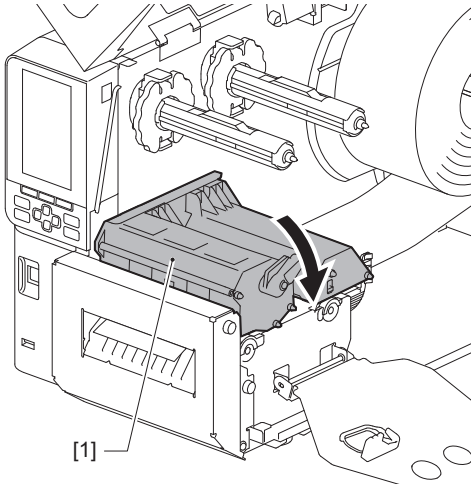
- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.
- **Nepieskarieties tieši griežņa asmenim.**
  Tas var radīt ievainojumu.

1 **Lai ielādētu drukas materiālu, izpildiet standarta drukas materiāla uzstādīšanas darbības 1. līdz 10.**

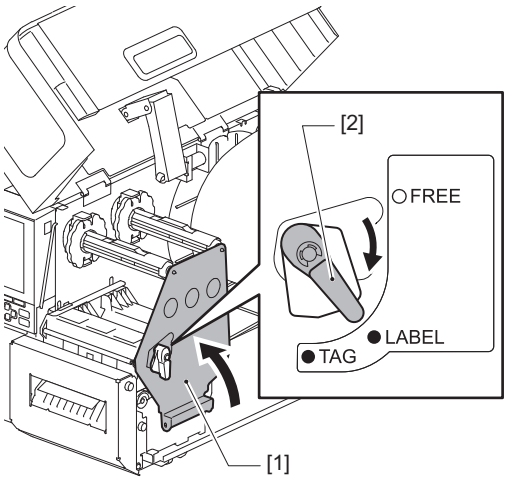
2 **Ievietojiet apdrukājamā materiāla galu [1] griežņa moduļa [2] materiāla atverē [3].**



3 **Nolaidiet drukas galviņas bloku [1].**
Lai noregulētu drukas materiāla noteikšanas sensora stāvokli, skatiet tālāk norādīto atsauci.
🕮 P. 57 „Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana“



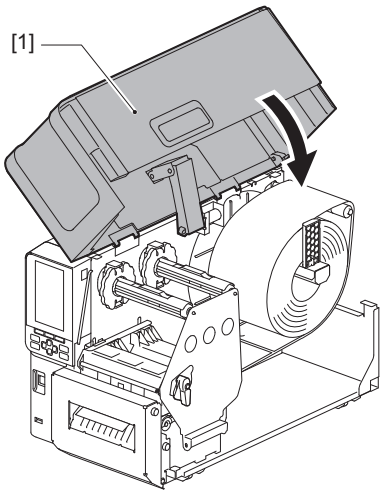
4 Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [1] un nostipriniet drukas galviņas bloku, pagriežot galviņas sviru [2] pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“ atkarībā no drukas materiāla veida.



Padoms

- Pārslēdziet galviņas sviras pozīciju atbilstoši drukas materiāla biezumam.
  Uzlīmju drukas materiāls: LABEL
  Birku drukas materiāls: TAG
- Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „LABEL“, ja ielādējat birku drukas materiālu, kura platums ir mazāks par 50 mm (2").

5 Uzmanīgi aizveriet augšējo pārsegu [1].



Padoms

Ielādējot apdrukājamo materiālu, kas izmanto atstarojošu sensoru, noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju.
P. 58 „Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana“

■ Zigzagpapīra ielādēšana

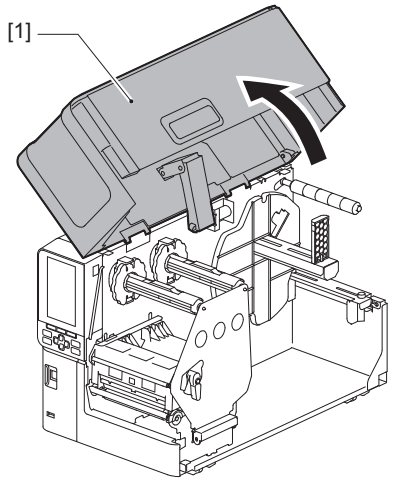
⚠ **UZMANĪBU**

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

Padoms

Ja izmantojat zigzagpapīru, uzstādiet papildu drukas materiāla vadotni.

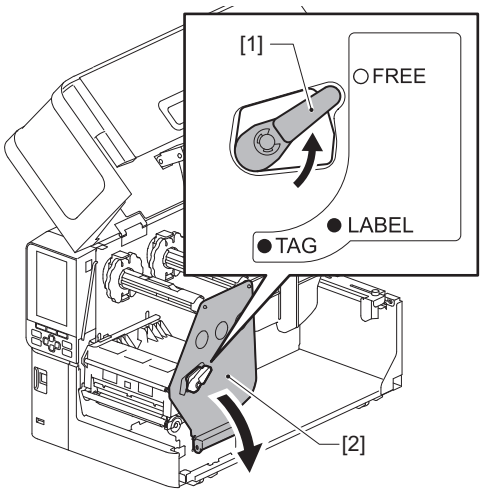
1 **Augšējo pārsegu [1] atveriet līdz galam pa kreisi.**



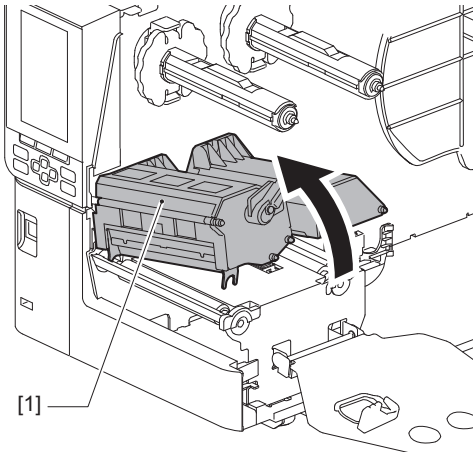
2 **Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.**

⚠ **UZMANĪBU**

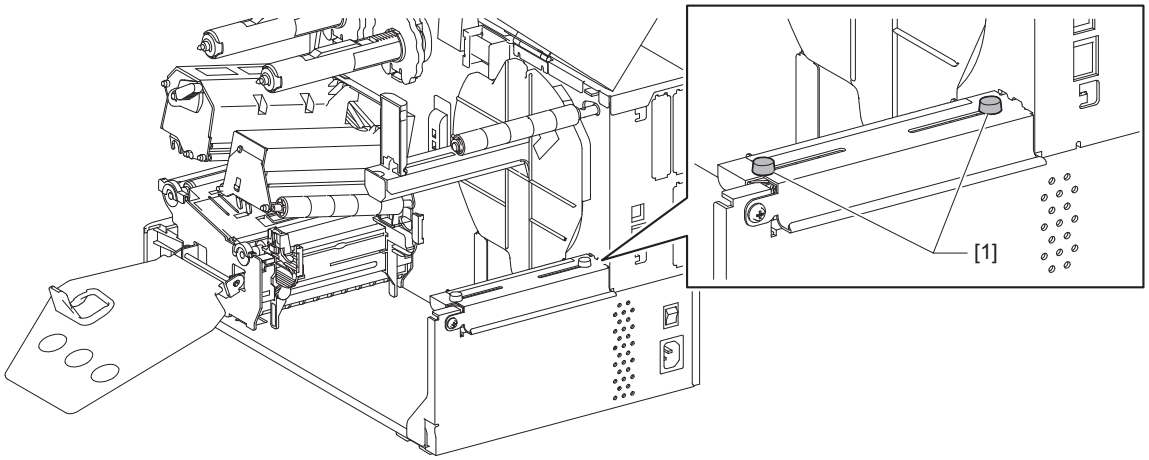
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



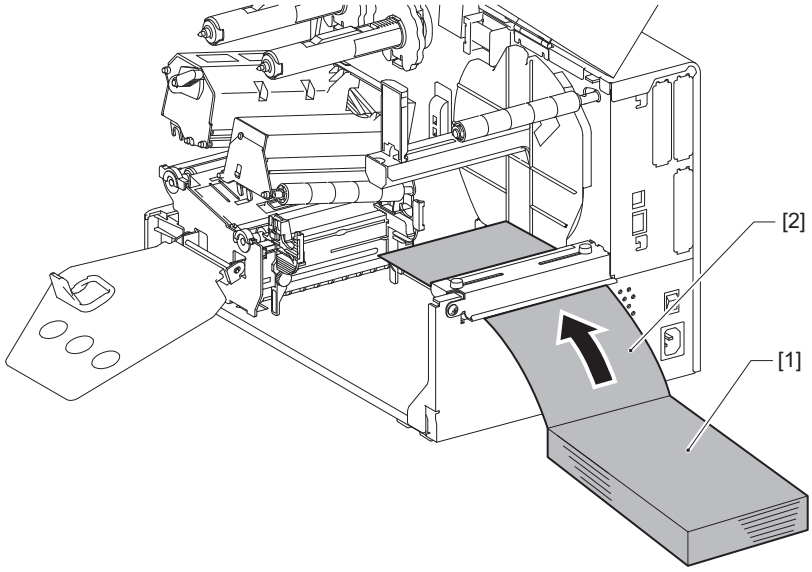
3 **Paceliet drukas galviņas bloku [1].**



4 **Atslābiniet regulēšanas skrūves [1] ārējā drukas materiāla vadotnes labajā un kreisajā pusē, lai to padarītu mazliet platāku par drukas materiāla platumu.**

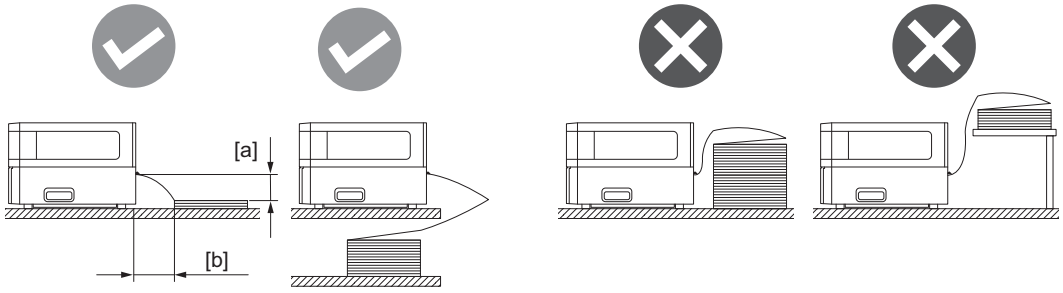


5 **Novietojiet zigzagpapīru [1] printera aizmugurē un ievadiet tā galu drukas materiāla spraugā zem ārējā drukas materiāla vadotnes [2].**



Piezīme

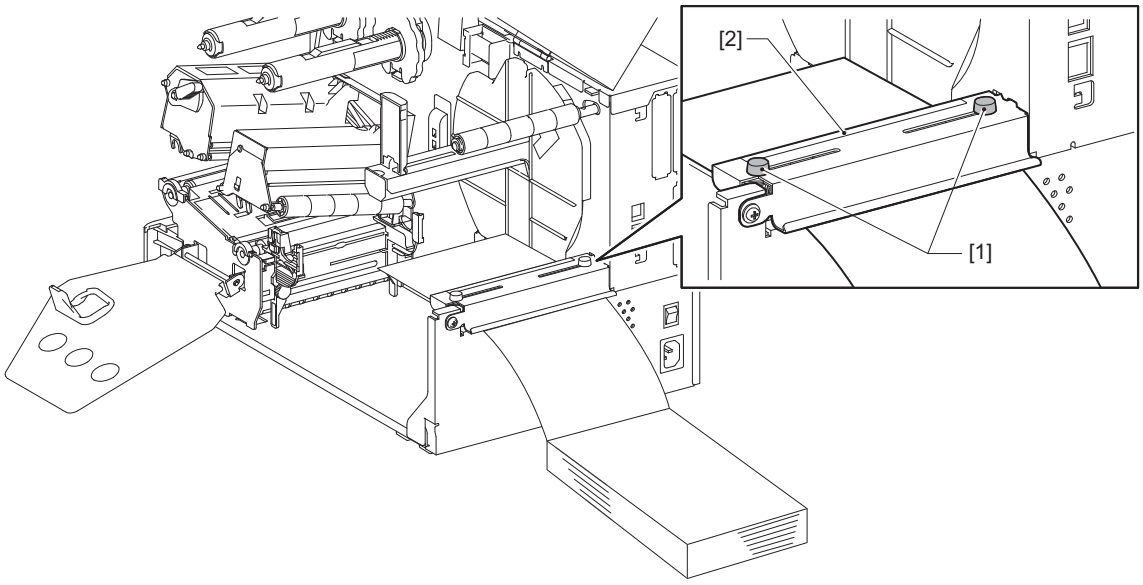
- Novietojiet zigzagpapīru tā, lai apdrukājamā puse būtu pavērsta uz augšu.
- Savietojiet zigzagpapīra centru ar ārējā drukas materiāla vadotni.
- Pozicionējiet zigzagpapīru tā, lai tā virspuse būtu vismaz 45 mm (apm. 1,77") zemāk par printera drukas materiāla slotu pozīcijā [a].
- Lai printeri un zigzagpapīru novietotu uz viena augstuma galda, nodrošiniet, lai attālums [b] starp zigzagpapīru un printera materiālu atveri būtu vismaz 20 mm (0,79").



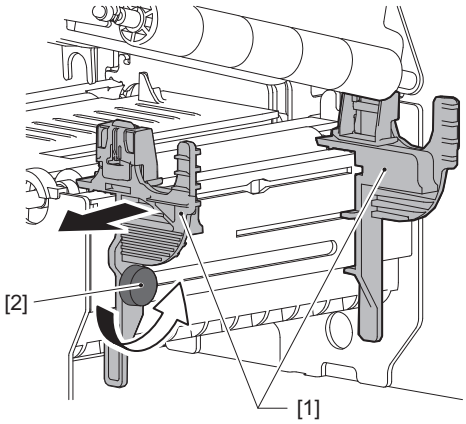
- Nodrošiniet, lai komunikāciju kabelis, strāvas vads utt. nemijiedarbotos ar zigzagpapīru.
- Ja notiek materiāla padeves kļūda, pārvietojiet zigzagpapīru tālāk no printera.

6 Noregulējiet un pievelciet ārējās datu drukas materiāla vadotnes kreiso un labo regulēšanas skrūvi [1], lai tās atbilstu drukas materiāla platumam.

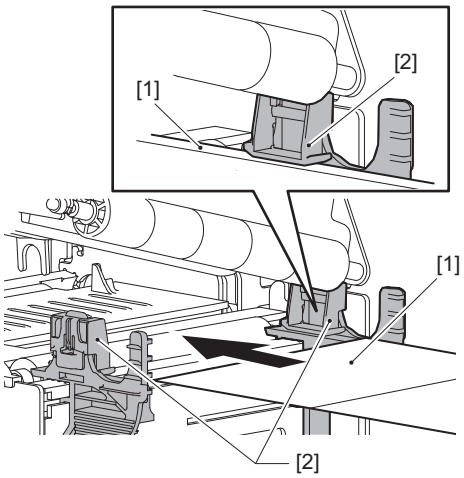
Skatot skalu [2] uz ārējā drukas materiāla vadotnes, noregulējiet regulēšanas skrūvju [1] stāvokli tā, lai drukas materiāls atrastos transportēšanas ceļa centrā.



7 Atslābiniet regulēšanas skrūvi [2] uz drukas materiāla vadotnes [1] un papletiet tās nedaudz platāk par drukas materiāla platumu.

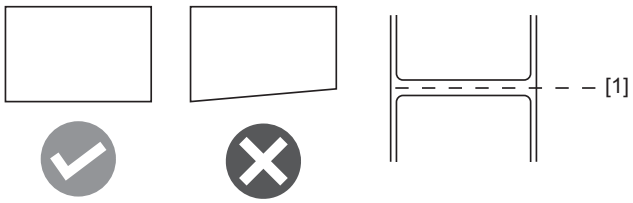


8 Izvadiet drukas materiāla priekšējo malu [1] starp kreiso un labo drukas materiāla vadotni [2] un ievadiet to drukas materiāla izvadē caur drukas galviņas bloka apakšpusi.

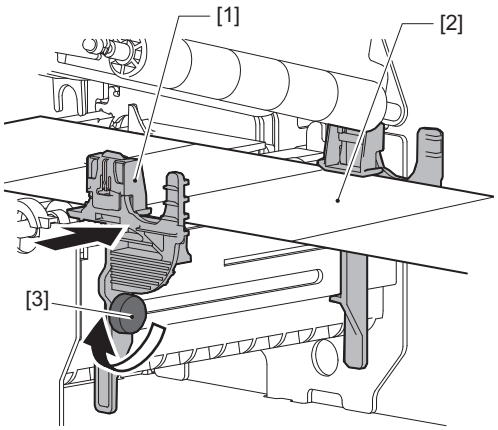


Piezīme

Uzlīmēm nogrieziet pamatni [1] tieši starp uzlīmēm.



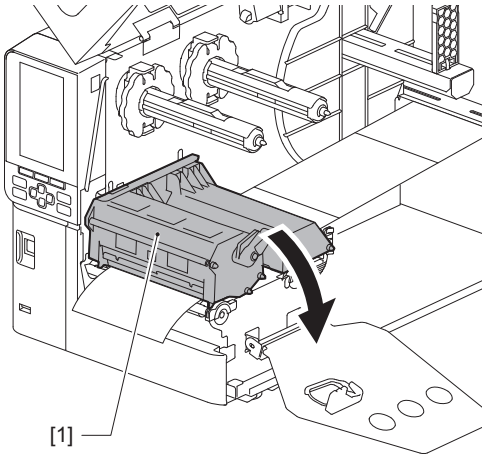
9 Noregulējiet atstarpi starp drukas materiāla vadotnēm [1] un drukas materiālu [2] līdz apm. 0,5 mm (0,02") un pievelciet regulēšanas skrūvi [3], lai nostiprinātu drukas materiāla vadotni.



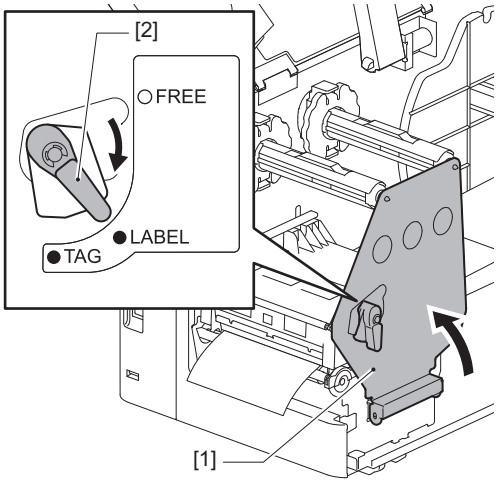
10 Nolaidiet drukas galviņas bloku [1].

Lai noregulētu drukas materiāla noteikšanas sensora stāvokli, skatiet tālāk norādīto atsauci.

P. 57 „Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana“



11 Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [1] un nostipriniet drukas galviņas bloku, pagriežot galviņas sviru [2] pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“ atkarībā no drukas materiāla veida.



Padoms

- Pārslēdziet galviņas sviras pozīciju atbilstoši drukas materiāla biezumam.
  Uzlīmju drukas materiāls: LABEL
  Birku drukas materiāls: TAG
- Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „LABEL“, ja ielādējat birku drukas materiālu, kura platums ir mazāks par 50 mm (2").

12 Uzmanīgi aizveriet augšējo pārsegu.

Padoms

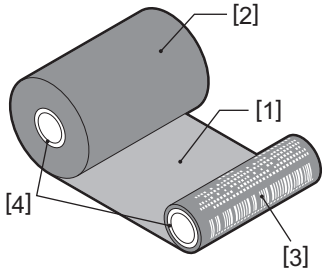
Ielādējot apdrukājamo materiālu, kas izmanto atstarojošu sensoru, noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju.
🕮 P. 58 „Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana“

Lentes ielādēšana (termopārneses metode)

Printeris atbalsta divus drukāšanas veidus: termopārnesi un tiešo termodruku.
Termopārneses metode ir drukāšanas veids, kurā drukas galviņas karstums izkausē lentē esošo tinti, un tā tiek fiksēta apdrukājamā materiālā.
Tiešā termodruka ir drukāšanas veids, kurā karstums tiek pārnests no drukas galviņas uz materiālu, kas satur krāsu veidotājus, lai radītu krāsas.
Šajā sadaļā ir paskaidrota lentes ielādēšanas printerī procedūra.
Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu lenti. Lai saņemtu papildu informāciju par lentes pasūtīšanu, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

Piezīme

- Lai drukātu ar tiešās termodrukas metodi, neielādējiet lenti. Drukāšana, ja ir ielādēta lente, var sabojāt drukas galviņu, izraisīt izkusušās lentes pielipšanu drukas galviņai, kā rezultātā nāksies nomainīt drukas galviņu (maksas pakalpojums).
- Lentei ir virspuse (tintes) puse un aizmugure [1]. Ielādējiet to uzmanīgi; nepareiza noslodze var izraisīt drukāšanas atteici, kā rezultātā var būt nepieciešams nomainīt drukas galviņu, kas radīs izmaksas.
- Lai atšķirtu daļēji izlietotas lentes neizmantotās un lietotās puses, skatiet nākamo attēlu. Jaunai lentei lielākā diametra puse [2] ir neizmantotā puse.



1. Aizmugure
2. Lente (nelietots rullis)
3. Lente (lietots rullis)
4. Serdenis

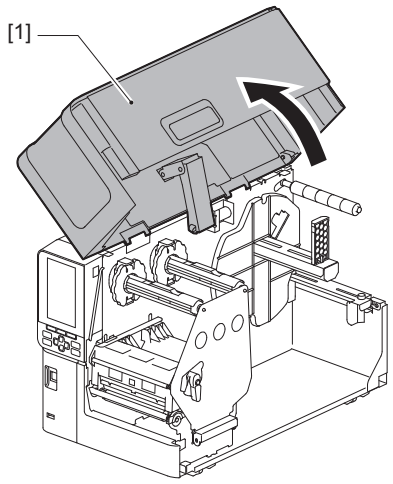
⚠ **UZMANĪBU**

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

Padoms

Nodrošiniet, lai lentes platums atbilstu drukas materiāla izmēram. Lai saņemtu palīdzību, lūdzam sazināties ar savu servisa pārstāvi.

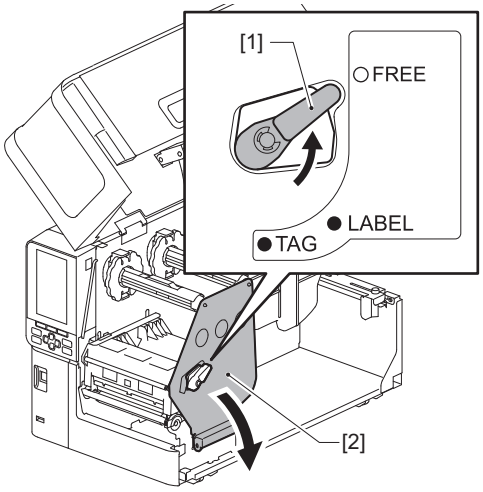
1 **Augšējo pārsegu [1] atveriet līdz galam pa kreisi.**



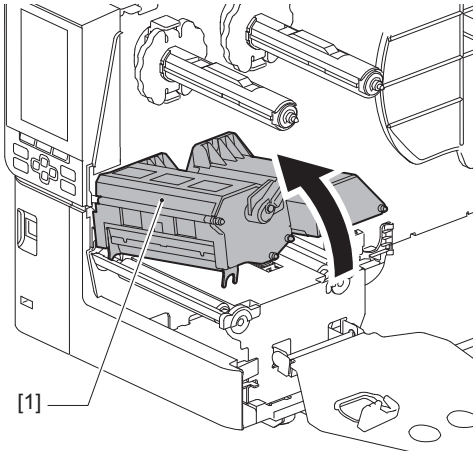
2 **Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.**

⚠ **UZMANĪBU**

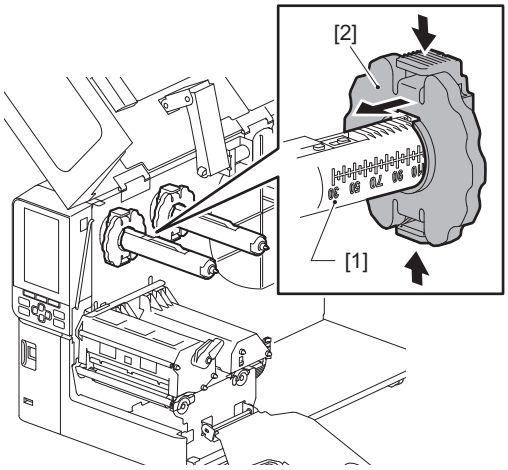
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



3 **Paceliet drukas galviņas bloku [1].**

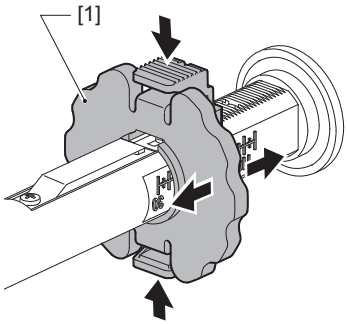


4 Vadoties pēc skalas [1], kas ir iespiesta uz lentes vārpstām, noregulējiet lentes atturus [2], lai tie atbilstu uzstādāmās lentes platumam.



Piezīme

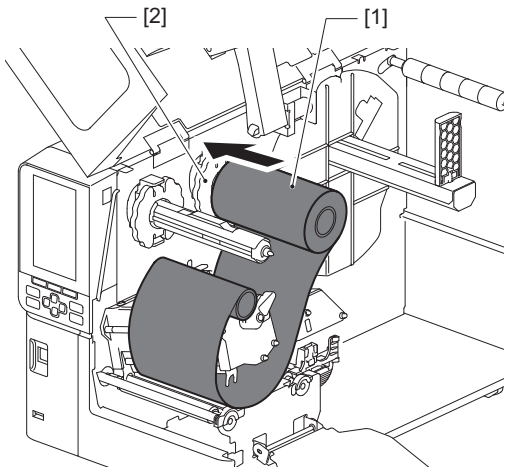
Turot nospiestus divus kloķus, pārvietojiet lentes atturus [1].



Padoms

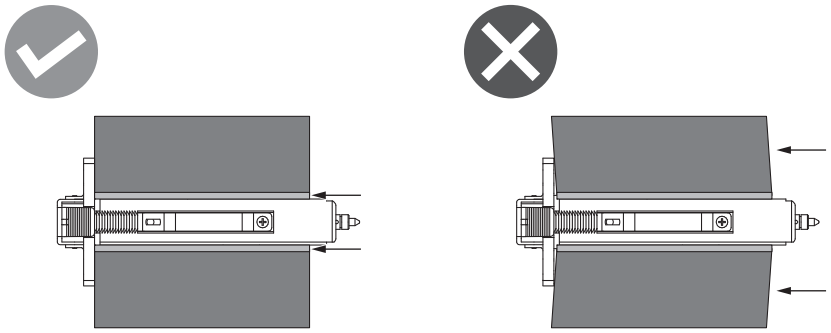
- Noregulējiet lenti tā, lai tās centrs sakristu ar drukas materiāla centru.
- Izmantojiet lenti, kas atbilst drukas materiāla platumam.

5 Ievietojiet lentes [1] neizmantoto pusi aizmugurējā lentes vārpstā un pēc tam bīdiet to, līdz tā sasniedz lentes atturi [2].



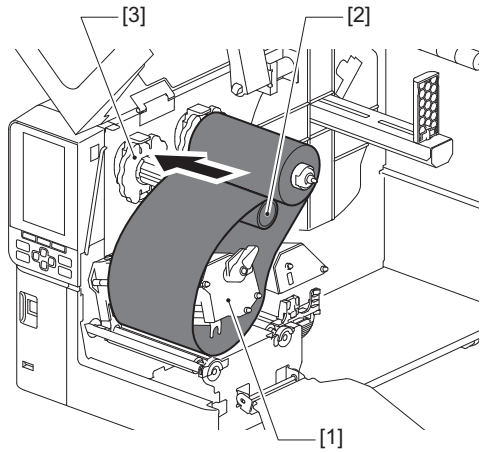
Piezīme

- Ievietojot lenti, spiediet tās serdeni. Spiežot lentes pusi, tā var nobīdīties pa diagonāli, izraisot kroku veidošanos.



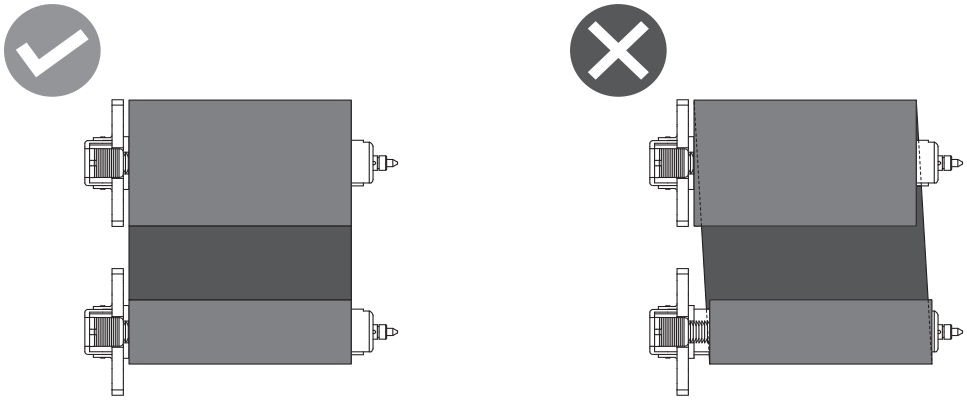
- Uzstādīšanas laikā stingri turiet lenti ar rokām, jo tā var viegli attīties un izklāties.

6 Ievadiet lenti zem drukas galviņas bloka [1]. Pēc tam ievietojiet pieņemšanas puses papīra serdi [2] priekšējā lentes vārpstā un bīdiet to, līdz tas sasniedz lentes atturi [3].

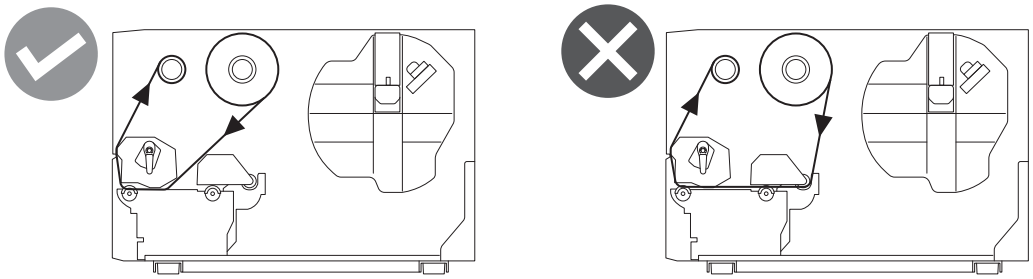


Piezīme

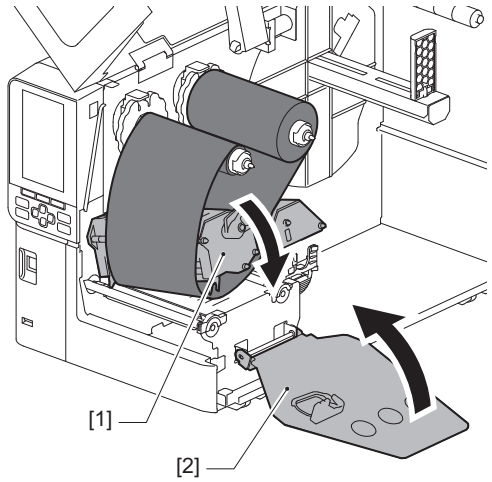
- Izlīdziniet lentes stāvokli gan neizmantotās lentes, gan lentes pieņemšanas pusē. Nepareiza izlīdzināšana var izraisīt lentes krokošanos.



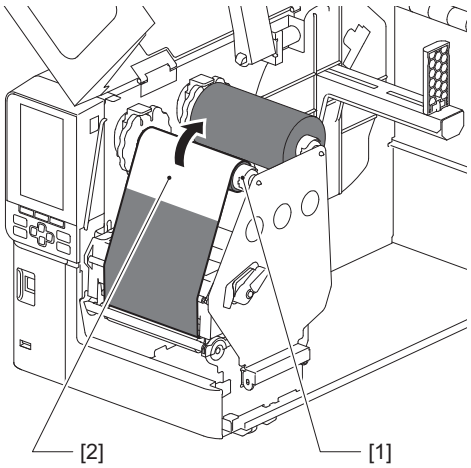
- Izvadiet lenti pa pareizo ceļu.



7 Nolaidiet drukas galviņas bloku [1] un iestatiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2].



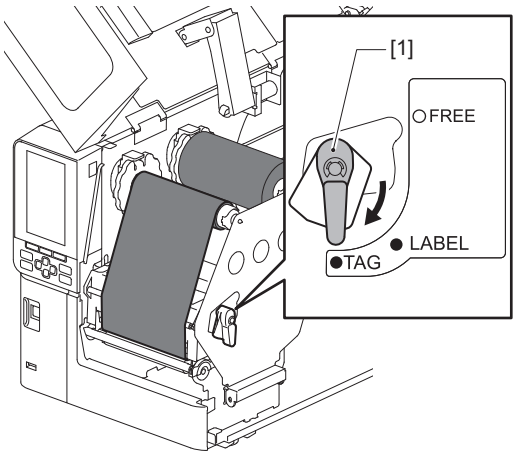
8 Grieziet lentes vārpstu [1] pieņemšanas pusē pulksteniski, lai pilnībā uztītu vadošo lentes daļu (sudrabaino) [2].



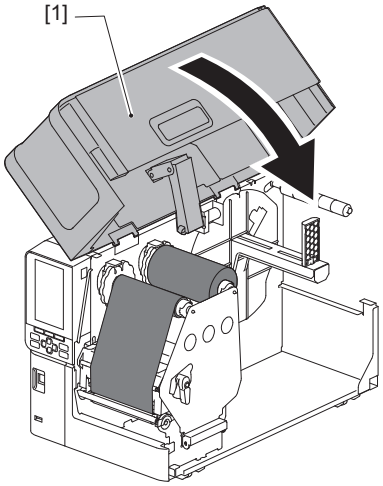
Piezīme

- Lai izvairītos no sliktas drukas kvalitātes, nostiepiet lenti, lai tā nebūtu vaļīga vai sakrokota. Nodrošiniet, lai vispirms tiktu nolaists drukas galviņas bloks; pretējā gadījumā, paceļot to laikā, kad tiek regulēta lente, to var salauzt.
- Lentes daļa, kurai esat pieskāries, var dot sliktu drukas kvalitāti. Virziet lenti, līdz tā daļa, kuru esat aiztikuši ar pirkstiem, ir pārvietota aiz drukas galviņas bloka ceļa.

9 **Lai fiksētu drukas galviņas bloku vietā, pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“, atkarībā no drukas materiāla tipa.**



10 **Uzmanīgi aizveriet augšējo pārsegu [1].**



Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana

Printeris ir aprīkots ar diviem datu nesēju noteikšanas sensoriem: caurlaidīgs sensors spraugu noteikšanai starp uzlīmēm un atstarojošs sensors melno atzīmju noteikšanai drukas materiāla aizmugurē.
Ja sensors nav noregulēts pareizi, printeris var nespēt padot drukas materiālu un parādīs kļūdas paziņojumu „Paper Jam ****“. Noregulējiet sensora jutību ikreiz, kad tiek mainīts drukas materiāla veids vai kvalitāte.
Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

⚠ UZMANĪBU

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

■ Caurlaidīgā sensora stāvokļa regulēšana

1 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

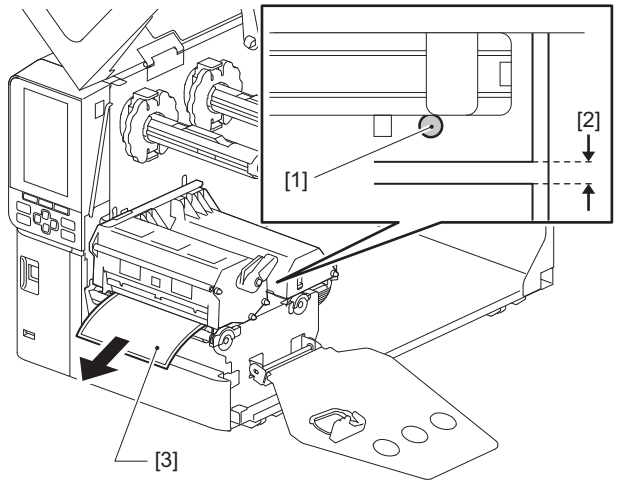
2 **Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju un pa labi.**
🕮 P. 37 „Materiāla ielādēšana“

⚠ UZMANĪBU

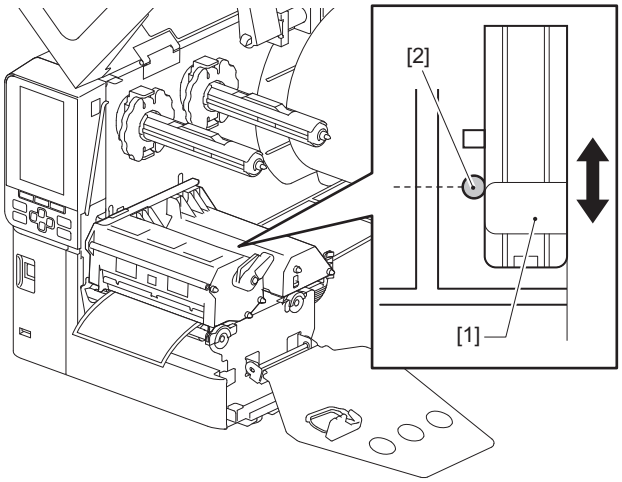
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.

3 **Nomainiet lenti.**

4 **Stumiet drukas materiālu [3] uz priekšu, līdz ir redzama sprauga [2] tieši pirms caurlaidīgā sensora stāvokļa indikatora (●) [1].**



5 **Manuāli pozicionējiet drukas materiāla sensoru [1], lai nodrošinātu, ka caurlaidīgā sensora indikatora (●) [2] precīzi sakrīt ar nepieciešamo spraugu.**



■ Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana

1 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

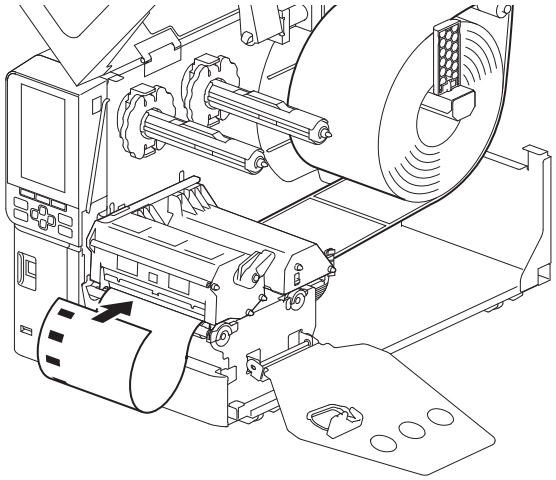
2 **Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju un pa labi.**
📖 P. 37 „Materiāla ielādēšana“

⚠ UZMANĪBU

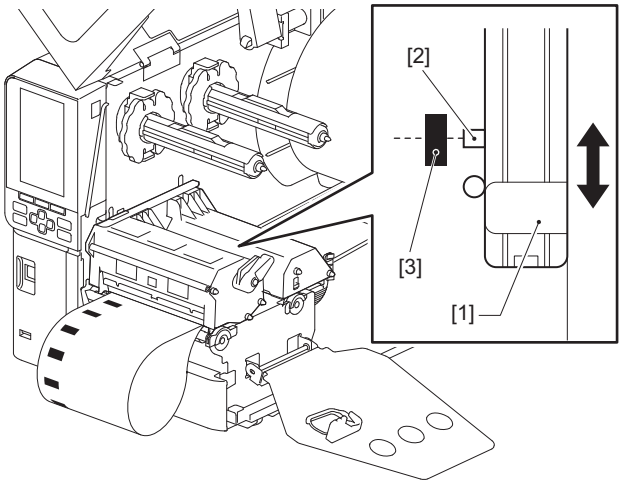
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.

3 **Nomainiet lenti.**

4 **Izvelciet materiālu apmēram par 50 cm (19.69") un salokiet materiālu tā, lai melnā atzīme apdrukājamā materiāla aizmugurē būtu vērsta uz augšu.**



5 Ar roku pārvietojiet drukas materiāla sensoru [1] un savietojiet atstarojošo sensoru [2] ar centra līniju uz melnās atzīmes [3].



■ Drukas materiāla gala sensora regulēšana

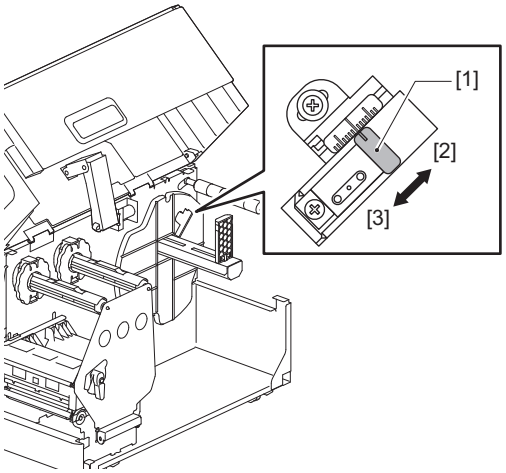
Nogriešanas vai nolobīšanās izvadīšanai ar iekšējo drukas materiāla rulli, krāsu LCD displejā tiks parādīta ikona (lentes gals/papīra beigas), lai brīdinātu, ka drukas materiāls drīz beigsies.

1 Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.

2 Ja uz padeves vārpstas ir uzstādīts drukas materiāla rullis, noņemiet to.

3 Lai noregulētu noteikšanas līmeni, bīdiet regulēšanas slēdzi [1] drukas materiāla gala sensora virzienā.

Ja vēlaties, lai ikona tiktu parādīta agrāk, pārbīdiet slēdzi uz [2] pusi. Ja vēlaties, lai ikona tiktu parādīta vēlāk, pārbīdiet slēdzi uz [3] pusi.



Padoms

Drukas materiāla gala noteikšana ir iespējama tikai tad, ja tiek izmantots iekšējais drukas materiāla rullis un izvadīšana notiek nogriešanas vai nolobīšanas režīmā. Tomēr dažādiem drukas materiāla ruļļiem serdes izmērs ir atšķirīgs un tādēļ precīzu gala noteikšanu var nebūt iespējams panākt.

3

Ikdienas apkope

Printera tīrīšana 62
Pārsegs 62
Drukas galviņa 63
Plāksnes bloks 65
Materiāla noteikšanas sensori/Lentes beigu sensors 66
Drukas materiāla gala sensors 68
Materiāla apvalks 69
Griežņa modulis (opcija) 71
Ja printeris ilgāku laiku netiks lietots 71

Printera tīrīšana

Periodiski tīriet printeri (katrā materiāla mainīšanas reizē), lai vienmēr nodrošinātu skaidras izdrukas.
Īpaši viegli netīri var kļūt drukas galviņa un plāksnes bloks. Notīriet tos, izpildot tālāk aprakstīto procedūru.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Nesmidziniet ūdeni tieši virsū un netīriet to ar slapju lupatu.
Ļaujot ūdenim iekļūt printera iekšpusē, var notikt ugunsgrēks un elektriskās strāvas trieciens.

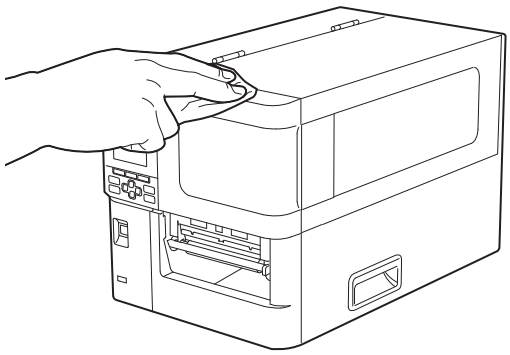
⚠ UZMANĪBU

- **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**
  Tīrīšana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos vai elektriskās strāvas triecienu.
- **Netīriet printeri ar tīrīšanas līdzekli, kas satur, piemēram, krāsas atšķaidītāju, benzīnu un uzliesmojošu gāzi.**
  Tas var izraisīt aizdegšanos.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

■ Pārsegs

1 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**

2 **Noslaukiet netīrumus no pārsega ar sausu, mīkstu lupatu.**
Īpaši pamanāmus netīrumus noslaukiet ar mīkstu lupatu, kas samitrināta nelielā daudzumā ūdens.



Piezīme

Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. To lietošana var izraisīt pārsega krāsas noplukšanu un sabojāt plastmasas detaļas.

■ Drukas galviņa

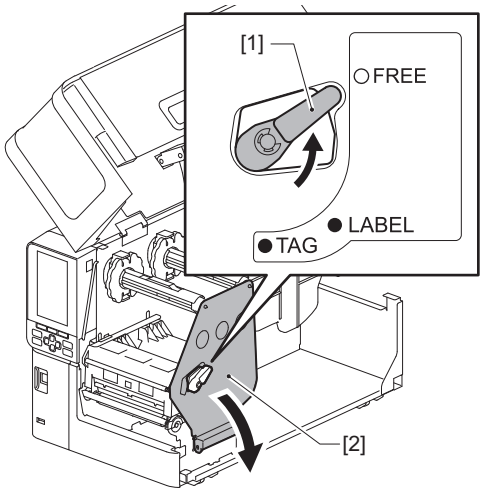
1 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**

2 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

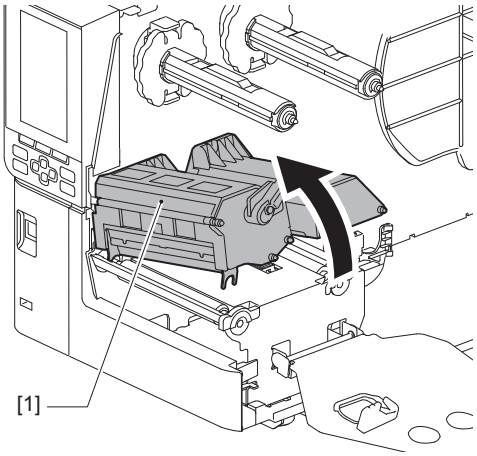
3 **Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.**

⚠ UZMANĪBU

Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.

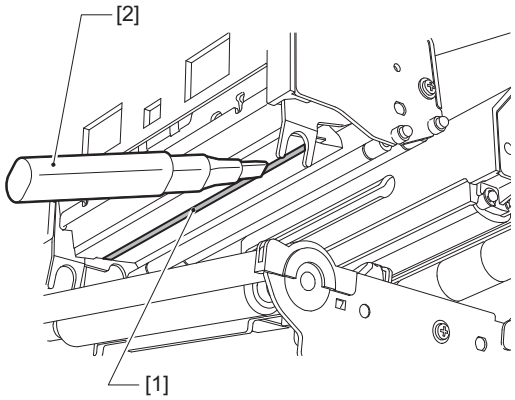


4 **Paceliet drukas galviņas bloku [1] un noņemiet drukas materiālu vai lenti.**



5 Notīriet drukas galviņu (roboto daļu).

Notīriet drukas galviņas sildīšanas sekciju [1] (iesvītrotā daļa) ar galviņas tīrīšanas pildspalvu [2], tirdzniecībā pieejamu vates tamponu vai tīrā spirtā samitrinātu mīkstu lupatiņu.



Padoms

Pasūtiet pie jūsu servisa pārstāvja atsevišķi nopērkamo galviņas tīrīšanas pildspalvu.

Piezīme

- Nesabojājiet drukas galviņu ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nepieskarieties tieši drukas galviņas karsējošajai daļai. Tas var radīt elektrostatiskos bojājumus un izraisīt koroziju.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Plāksnes bloks

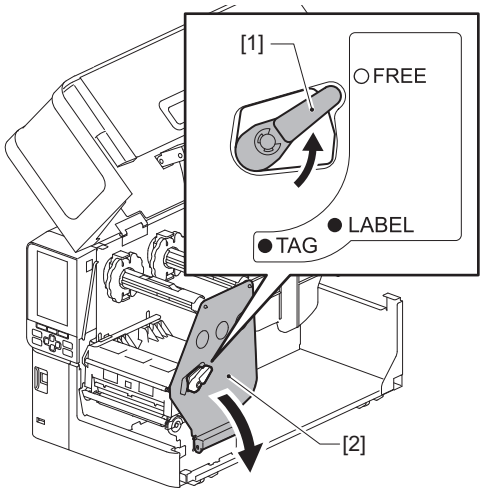
1 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**

2 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

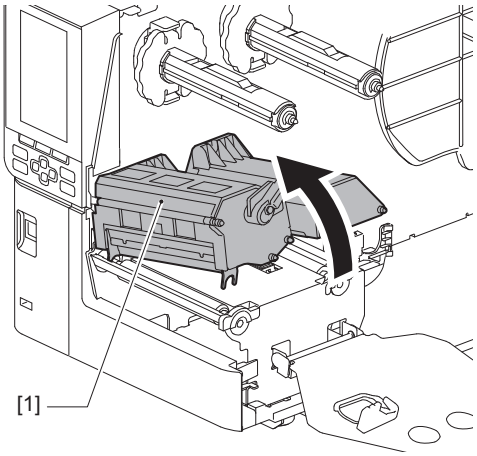
3 **Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.**

⚠ **UZMANĪBU**

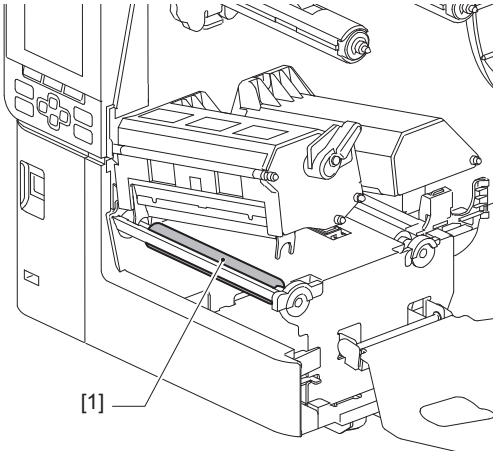
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



4 **Paceliet drukas galviņas bloku [1] un noņemiet drukas materiālu vai lenti.**



5 Noslaukiet netīrumus no plāksnes bloka [1] ar tīrā etilspirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatu.
Notīriet katru materiāla rulli.



Piezīme

- Nesabojājiet plāksnes bloku ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Materiāla noteikšanas sensori/Lentes beigu sensors

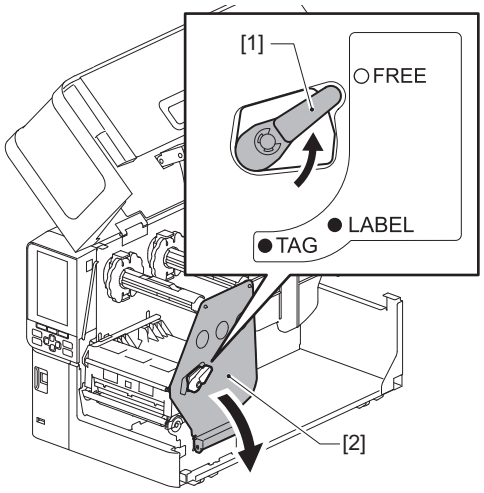
1 Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.

2 Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.

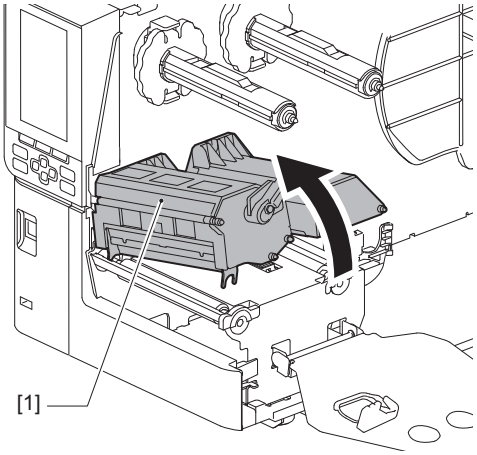
3 Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.

⚠ **UZMANĪBU**

Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.

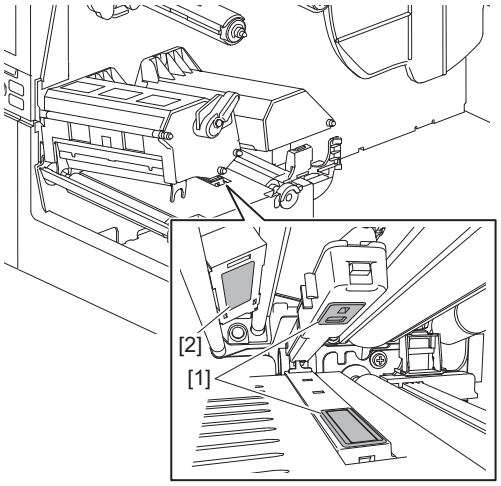


4 Paceliet drukas galviņas bloku [1] un noņemiet drukas materiālu vai lenti.



5 Notīriet materiāla noteikšanas sensoru [1] un lentes beigu sensoru [2] ar tīrā spirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatiņu vai vates tamponu.

Papīra pulveri noslaukiet ar sausu, mīkstu lupatu.



Piezīme

- Nesabojājiet sensoru ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

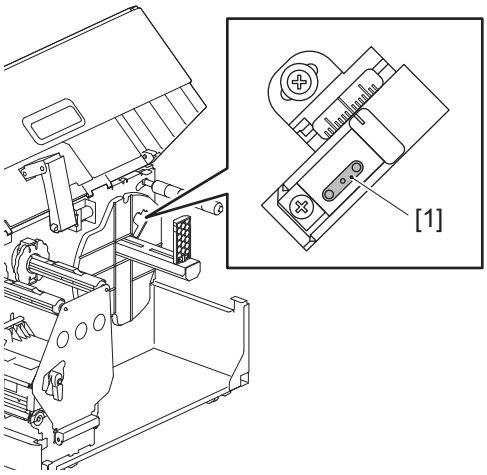
■ Drukas materiāla gala sensors

1 Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.

2 Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.

3 Notīriet drukas materiāla gala sensoru [1] ar tīrā spirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatiņu vai vates tamponu.

Papīra pulveri noslaukiet ar sausu, mīkstu lupatu.



Piezīme

- Nesabojājiet sensoru ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Materiāla apvalks

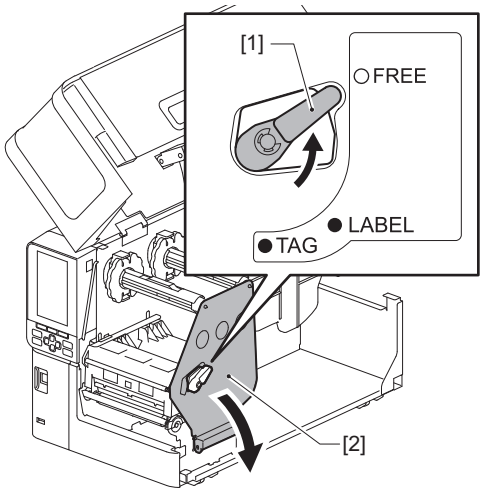
1 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**

2 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

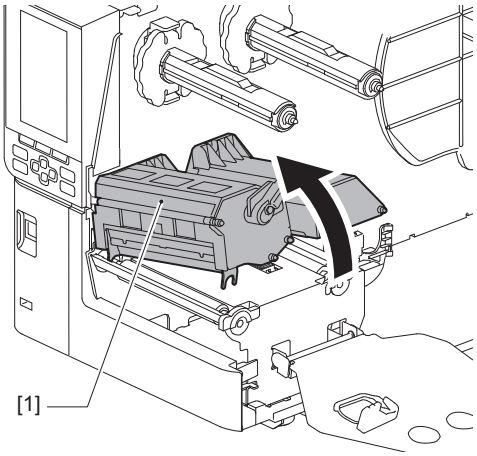
3 **Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.**

⚠ **UZMANĪBU**

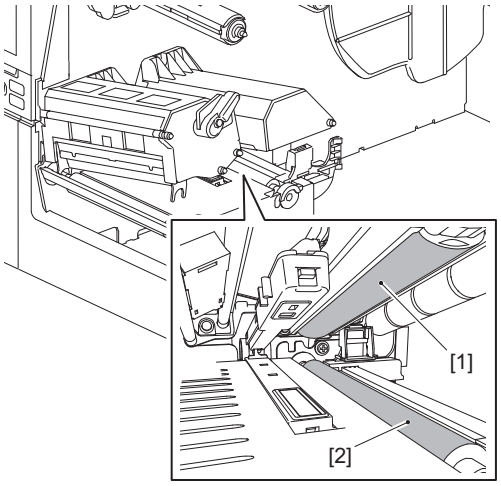
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



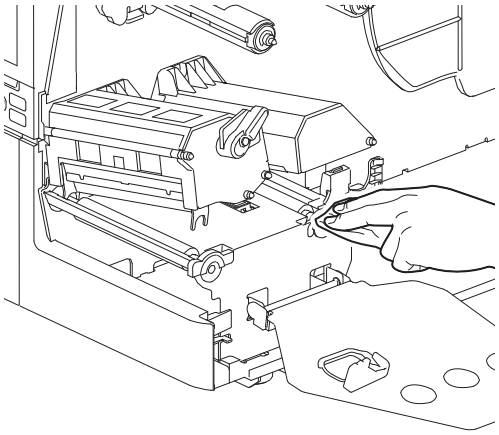
4 **Paceliet drukas galviņas bloku [1] un noņemiet drukas materiālu vai lenti.**



5 **Notīriet piespiedēja veltni [1] un padeves veltni [2] ar tīrā spirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatiņu.**



6 **Notīriet papīra pulveri un putekļus no materiāla apvalka ar sausu, mīkstu lupatu.**
Ja netīrumus nevar notīrīt, noslaukiet tos ar mīkstu, neitrālā mazgāšanas līdzekli, kas atšķaidīts ar ūdeni, samitrinātu lupatu. Pēc tīrīšanas pilnībā noslaukiet neitrālo mazgāšanas līdzekli ar ūdenī izskalotu un stingri izgrieztu lupatu.
Notīriet katru materiāla rulli.



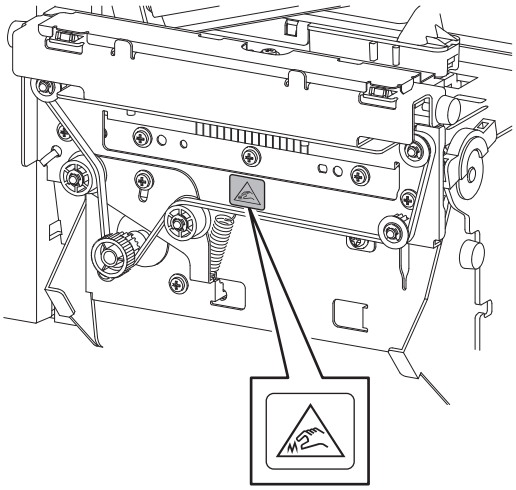
Piezīme

- Izvairieties ar asiem priekšmetiem sabojāt piespiedēja veltni vai padeves veltni, jo tas var izraisīt drukas kļūdas un printera darbības traucējumus.
- Nekādā gadījumā nelietojiet ķimikālijas, piemēram, atšķaidītāju vai benzīnu. Tas var izraisīt krāsas noplukšanu un sabojāt materiāla apvalku.

■ Griežņa modulis (opcija)

⚠ **UZMANĪBU**

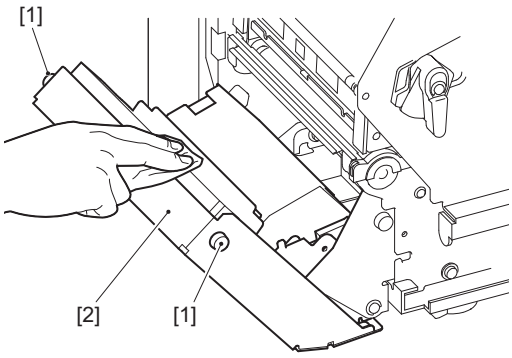
Nepieskarieties asam griežņa asmenim.
Tas var radīt ievainojumu.



1 **Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.**

2 **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**

3 **Atslābiniet skrūves [1] un atveriet griežņa vāku [2].**



4 **Papīra pulveri noslaukiet ar sausu, mīkstu lupatu.**

■ Ja printeris ilgāku laiku netiks lietots

Ja printeris ilgu laiku netiks lietots, izņemiet drukas materiālu no drukas galviņas bloka, lai nepieļautu drukas materiāla deformēšanos.

4

Traucējumu novēršana

Traucējumu novēršana 74
Kļūdas paziņojumi 74
Ja printeris nedarbojas pareizi 80
Ja ir iestrēdzis materiāls 84
Ja lente ir nogriezta vidū 87
Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi 88

Ja lietošanas laikā rodas kādas problēmas, pārbaudiet tālāk norādīto.
Ja printeris neatgriežas normālā stāvoklī, izslēdziet galveno strāvas slēdzi, atvienojiet strāvas vadu no elektrības izvada un konsultējieties ar servisa pārstāvi.

■ Kļūdas paziņojumi

Ja tiek parādīts kļūdas paziņojums, rīkojieties atbilstoši kļūdas informācijai.
Novēršot kļūdas cēloni un nospiežot pogu [RESTART], kļūda tiks dzēsta.

Displejs	Cēlonis	Darbība
Paper Jam	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 📖 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Izdošanas laikā papīrs iestrēgst.	Izņemiet iestrēgušo materiālu, ielādējiet materiālu no jauna un nospiediet [RESTART] pogu. 📖 P. 84 „Ja ir iestrēdzis materiāls“
	Materiāls tiek padots nepareizi.	Vēlreiz ielādējiet datu nesēju un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. 📖 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Ir ielādēts materiāls, kura izmērs atšķiras no programmā norādītā.	Ielādējiet norādītā izmēra materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.
	Atstarojošais sensors nenosaka melnās atzīmes.	Noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju. 📖 P. 58 „Atstarojošā sensora pozīcijas regulēšana“ Ja pozīcija ir pareiza, noregulējiet sensora līmeni vai iestatiet slieksni. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
	Caurlaidīgais sensors nenosaka atstarpi starp uzlīmēm.	Noregulējiet sensora līmeni vai iestatiet slieksni. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
	Ir iestatīts tāds materiāla tips, kas nav piemērots programmā norādītajam sensoram.	Ielādējiet norādītajam sensoram piemērotu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.
	Ir ielādēts materiāls, kura izmērs atšķiras no norādītā izmēra vai nav piemērots sensoram, un tika nospiesta [FEED] poga.	Ievietojiet norādītā izmēra vai sensoram piemērotu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.

Displejs	Cēlonis	Darbība
Paper Jam	Izmantojot materiālus, kuriem ir gan melnas zīmes, gan atstarpes starp etiķetēm, automātiski tika veikta materiāla mērīšana, vienumam [Auto Calibration] esot iestatītam iestatījumam [All Sensor] vai [All (with Back Feed)].	Automātiska materiāla mērīšana ar vienumam [Auto Calibration] iestatītu iestatījumu [Reflective Sensor] vai [Refl. (with Back Feed)] tika veikta, izmantojot materiālus, kam ir gan melnas zīmes, gan atstarpes starp uzlīmēm. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
No Paper	Materiāls ir izlietots.	Ielādējiet jaunu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Nav ielādēts materiāls.	Ielādējiet materiālu pareizi. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Materiāla sensora noteikšanas līmenis neatbilst materiālam.	Noregulējiet sensoru, izmantojot izmantojamo materiālu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
Ribbon Error	Lente nav ievietota pareizi.	Ielādējiet lenti pareizi. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente ir vaļīga.	Lai izņemtu lentes vaļīgumu, grieziet pulksteniski lentes vārpstu pieņemšanas pusē. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente tika nogriezta vidū.	Salīmējiet kopā lentes nogrieztās daļas vai nomainiet to pret jaunu. 🕮 P. 87 „Ja lente ir nogriezta vidū“ 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente ir iesprūdusi iekšpusē.	Ielādējiet lenti un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Ir bojāts lentes piedziņas sensors.	Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
No Ribbon	Ir beigusies lente.	Ielādējiet jaunu lenti. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
Head Open	Drukas galviņas bloks nav nostiprināts.	Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni un nostipriniet drukas galviņas bloku, pagriežot galviņas sviru pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“ atkarībā no drukas materiāla veida.
Head Error	Ir notikusi drukas galviņas atvienošanas kļūda. Vai arī ir notikusi drukas galviņas piedziņas kļūda.	Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.

Displejs	Cēlonis	Darbība
Excess Head Temp.	Pārāk augsta drukas galviņas temperatūra.	Izslēdziet strāvas padevi un pagaidiet, līdz temperatūra nokrītas. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Communication Error	RS-232C komunikācijas laikā ir notikusi paritātes kļūda vai kadru sinhronizācijas kļūda.	Nodrošiniet, lai komunikācijas iestatījumi pievienotā datora pusē atbilst printera puses iestatījumiem.
Memory Write Error	Ierakstot datus reģistrācijas atmiņā (USB atmiņā vai ROM zibatmiņā centrālā procesora platē), ir notikusi kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi un mēģiniet atkārtot ierakstīšanu. Pārbaudiet reģistrējamās komandas informāciju. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Format Error Check the settings.	Formatējot reģistrācijas atmiņu (USB atmiņu vai ROM zibatmiņu centrālā procesora platē), notika kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi un atkārtojiet formatēšanu. Pārbaudiet reģistrējamās komandas informāciju. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Memory Full	Reģistrācija neizdodas, jo reģistrācijas atmiņā (USB atmiņā vai ROM zibatmiņā uz CPU plates) nav pietiekami daudz brīvas vietas.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi. Pārbaudiet, cik daudz ir brīvās atmiņas, un reģistrējamo datu izmēru. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Password Invalid	Parole trīs reizes pēc kārtas tika ievadīta nepareizi.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi.
Power Failure	Ir notikusi momentāna strāvas padeves pārtrauce.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi.
Cutter Error	Grieznī ir iestrēdzis papīrs.	Izņemiet iestrēgušo materiālu, vēlreiz ielādējiet materiālu un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. 📖 P. 84 „Ja ir iestrēdzis materiāls“
	Ir atvērts griežņa moduļa pārsegs.	Droši aizveriet griežņa moduļa pārsegu.
	Griežņa defekta dēļ grieznis nepārvietojas no sākuma stāvokļa.	Sazinieties ar servisa personālu.

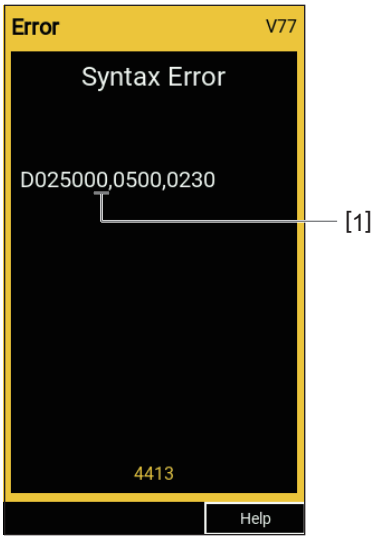
Displejs	Cēlonis	Darbība
Peel-Off Error	Nolobīšana tiek veikta nepareizi.	Veiciet tālāk norādītās darbības. • Nomainiet materiālu pret tādu, kas ļauj vieglāk nolobīt etiķeti. • Iespējojiet iepriekšējas nolobīšanas funkciju. • Samaziniet drukāšanas ātruma iestatījumu. • Ja pamatne ir vaļīga, samazināsies nolobīšanai pieliktais spēks. Uzstatot pamatni uz uztvēja, pārliecinieties, ka tā ir stingri nostiepta.
	Nolobītās etiķetes izsniegšanas laikā uzlīme drukāšanas vai papīra padeves beigās netiek pozicionēta virs nolobīšanas sensora.	Veiciet tālāk norādītās darbības. • Lai drukāšanas vai papīra padeves beigās etiķeti pozicionētu pie nolobīšanas plates, izmantojiet funkciju [Cut/Peel Adjust]. • Lai nodrošinātu, ka sensors nosaka uzlīmi, iekams noņemt materiālu, pagaidiet, līdz drukāšana tiek pilnībā pabeigta.
Rewinder Full	Pārtīšanas sekcijā ir noteikta pilna ietilpība.	Noņemiet uzlīmes un pamatnes no pārtinēja.
Internal COM Error	Iekšējā seriālā interfeisa pieslēgvietā ir notikusi aparatūras kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi.
System Error ## (##: 2 ciparu skaitlis)	Tika veikta kāda no tālāk minētajām darbībām: • Ir izgūta instrukcija no nepāra skaitļa adreses. • Ir notikusi piekļuve vārda datiem, kas nav vārda datu robeža. • Ir notikusi piekļuve gara vārda datiem, kas nav gara vārda datu robeža. • Loģiskās telpas lietotāja režīmā ir notikusi piekļuve 80000000H līdz FFFFFFFFH apgabalam. • Ir atšifrēta nedefinēta instrukcija iekšpus/ārpus aizkaves slota. • Aizkaves slotā ir atšifrēta vai pārrakstīta instrukcija.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Low Battery	Zems RTC (reāllaika pulksteņa) akumulatora spriegums.	Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
RFID Configuration Error	Nav konfigurēts RFID reģiona iestatījums.	Konfigurējiet RFID reģiona iestatījumu.
Syntax Error	Ja tiek parādītas līdz 42 burtciparu rakstzīmes, ir notikusi sintakses kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi un vēlreiz nosūtiet pareizo komandu. P. 79 „Komandas kļūda“

Displejs	Cēlonis	Darbība
RFID Error	Nevar sazināties ar RFID moduli.	Nospiediet pogu [RESTART] un pēc tam izpildiet darbību vēlreiz. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
RFID Write Error	RFID datu ierakstīšana bija neveiksmīga vairākas reizes pēc kārtas.	Nospiediet [RESTART] pogu, lai RFID datus ierakstītu nākamajā uzlīmē. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un izpildiet tālāk aprakstīto pārbaudes un izmeklēšanas procedūru. • Pārbaudiet, vai ir savietota printera RFID antena un RFID marķieris. Ja marķieris ir pozicionēts vietā, kur datus nevar ierakstīt, iekams izvadīt RFID, izmantojot izvadīšanas programmatūras iestatīšanas komandu, noregulējiet padeves lielumu. • Pārbaudiet, vai tiek izmantota RFID etiķete, ko atbalsta RFID komplekts. • Palieliniet RFID datu ierakstīšanas reižu skaitu/laiku. • Iestatiet RFID ierakstīšanas atkārtota mēģinājuma pozīcijas precīzās iestatīšanas vērtību uz ±3 mm (0,12") (vai lielāku) un iespējojiet atkārtotos mēģinājumus. • Nomainiet RFID uzlīmi. Ja kļūda notiek arī pēc tam, kad ir veiktas iepriekš aprakstītās darbības, iespējams, ir bojāts RFID modulis. Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Please insert USB Memory	USB atmiņas ierīce ir vajadzīga, bet nav ievietota.	Ievietojiet USB atmiņu.
Citi kļūdu paziņojumi	Ir notikusi problēma aparatūras vai programmatūras darbībā.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet strāvas padevi. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.

❑ Komandas kļūda

Ja no datora nosūtītā komanda satur kļūdu, LCD displejā tiek parādīti 42 baiti, sākot no komandas koda, kurā ir kļūda. Netiek parādīti [LF], [NUL] un jebkura daļa, kas pārsniedz 42 baitus.

Komandu kļūdas displeja piemēri



1. Komandas kļūda

Padoms

Kad tiek parādīts komandas kļūdas paziņojums, kodi, kas nav 20H līdz 7FH un A0H līdz DFH, tiek parādīti kā „ ?“ (3FH).

■ Ja printeris nedarbojas pareizi

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Strāva netiek pievadīta, lai gan strāvas padeve ir ieslēgta.	Strāvas kabelis ir atvienots no printera.	Droši pievienojiet strāvas kabeli maiņstrāvas ievadam. 🕮 P. 21 „Strāvas kabeļa pievienošana“
	Strāvas kontaktdakša ir atvienota no elektriskās strāvas izvada.	Iespraudiet strāvas kontaktdakšu līdz galam un droši elektrības izvadā. 🕮 P. 21 „Strāvas kabeļa pievienošana“
	Ir notikusi strāvas padeves pārtrauce, vai strāva netiek pievadīta elektrības izvadam.	Pārbaudiet, vai strāva tiek pievadīta, izmantojot citu elektrisko ierīci. Ja strāva netiek pievadīta, sazinieties ar tuvāko energoapgādes uzņēmumu.
	Ir izdedzis drošinātājs vai ēkā esošais jaudas slēdzis.	Pārbaudiet drošinātāju un jaudas slēdzi.
Materiāls netiek izvadīts.	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Drukas galviņas bloks nav nostiprināts pareizi.	Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni un nostipriniet drukas galviņas bloku, pagriežot galviņas sviru pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“ atkarībā no drukas materiāla veida. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Ir atvienots komunikāciju kabelis.	Pārbaudiet savienojuma statusu printera pusē un datora pusē un droši pievienojiet komunikāciju kabeli. 🕮 P. 23 „Savienošana ar datoru“
	Materiāla atrašanas sensors ir netīrs.	Notīriet materiāla atrašanas sensorus. 🕮 P. 66 „Materiāla noteikšanas sensori/ Lentes beigu sensors“
	Lente nav ielādēta, lai arī ir atlasīta termiskās pārneses metode.	Ielādējiet lenti. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
Materiāls netiek apdrukāts.	Tiešie termiskie mediji netiek ielādēti, lai gan ir atlasīta tiešās termiskās drukas metode.	Ielādējiet tiešo termisko mediju. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Lente nav ievietota pareizi.	Ielādējiet lenti pareizi. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	No datora netiek sūtīti drukas dati.	Nosūtiet drukas datus.

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Druka ir neskaidra.	Netiek izmantoti Toshiba Tec Corporation sertificēti materiāli.	Nomainiet materiālus ar Toshiba Tec Corporation sertificētiem materiāliem. 📖 P. 94 „Materiāli“
	Netiek izmantota Toshiba Tec Corporation sertificēta lente.	Nomainiet lenti ar Toshiba Tec Corporation sertificētu lenti. 📖 P. 102 „Lente“
	Drukas galviņa ir netīra.	Notīriet drukas galviņu. 📖 P. 63 „Drukas galviņa“
	Drukas galviņas spiediens neatbilst izmantotajam drukas materiālam.	Pagrieziet galviņas sviru pozīcijā, kas atbilst drukas materiāla veidam. 📖 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
	Zems drukas galviņas blīvuma iestatījums.	Izmantojot blīvuma precīzas ieregulēšanas parametru, iestatiet augstu blīvuma iestatījumu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
	Drukāšanas ātrums ir pārāk liels atkarībā no tā, kas tiek drukāts.	Ja druka ir neskaidra, ja līnijas un apgrieztās rakstzīmes tiek drukātas ar maksimālu ātrumu, samaziniet drukāšanas ātrumu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
	Ja drukas materiāls ilgstoši atrodas drukas galviņas blokā un netiek izmantots, drukas materiāls var deformēties vietā, kur tas ir iespiests starp drukas galviņu un veltņa bloku.	Izņemiet drukas materiālu no printera, ja tas ilgāku laiku netiks izmantots.
	Plāksne ir deformējusies, jo printeris ilgu laiku netika lietots, drukas galviņas blokam esot fiksētā stāvoklī.	Ja printeris netiek lietots ilgāku laiku, pagrieziet galvas sviru pozīcijā „FREE“.
Ir bojāti burti.	Drukas galviņa ir netīra.	Notīriet drukas galviņu. 📖 P. 63 „Drukas galviņa“
	Daļa no drukas galviņas karsēšanas daļas ir atvienota.	Izslēdziet strāvas padevi, atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada un sazinieties ar servisa personālu.
	Drukājot ar lielu ātrumu vai augstu drukas blīvuma iestatījumu, materiāls līp pie drukas galviņas.	Jūs varat nepieļaut drukas galviņas pielipšanu, atbilstoši mainot drukāšanas apstākļus. • Samaziniet vienlaikus drukājamo punktu skaitu. • Precīzi noregulējiet drukāšanas blīvumu uz zemāku vērtību. • Palieliniet drukāšanas ātruma iestatījumu.
Slikti tiek skenēti drukātie sērijas svītrkodi (kāpņu svītrkoda) un divdimensiju kodi.	Atkarībā no drukāšanas apstākļiem drukas kvalitāte var pasliktināties un var pasliktināties skenēšana.	Drukas kvalitāti var uzlabot, atbilstoši uzlabojot drukāšanas apstākļus. • Samaziniet drukas blīvumu. • Samaziniet drukāšanas ātruma iestatījumu. • Palieliniet šūnas izmēru (moduļa izmēru).

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Lentes gabaliņi līp pie materiāla.	Kad dati, kam daļēji ir liels drukas ātrums, piemēram, sērijas svītrkodi, tiek drukāti pastāvīgi, materiāla gabaliņi līp pie lentes drukas galviņas akumulētā siltuma dēļ.	Jūs varat nepieļaut lentes gabaliņu pielipšanu, atbilstoši mainot drukāšanas apstākļus. • Izmainiet drukāšanas šablonu. • Precīzi noregulējiet drukāšanas blīvumu uz zemāku vērtību. • Samaziniet drukāšanas ātruma iestatījumu.
Lentes pārpalikumi pielīp pie pamatnes virsmas starp uzlīmēm.	Lentes pārpalikumi ir pielipuši pie pamatnes virsmas un nevis pie uzlīmes virsmas, jo uz pamatnes ir līmes paliekas.	Tas nav defekts. Turpiniet lietot printeri.
Tūlīt pēc materiāla izvadīšanas notiek materiāla padeves kļūda.	Ja drukas materiāls ilgstoši atrodas drukas galviņas blokā un netiek izmantots, drukas materiāls var deformēties vietā, kur tas ir iespiests starp drukas galviņu un veltņa bloku.	Izņemiet drukas materiālu no printera, ja tas ilgāku laiku netiks izmantots.
Uzlīme netiek nolobīta. (Kad ir piestiprināts nolobīšanas modulis)	Netiek izmantoti Toshiba Tec Corporation sertificēti materiāli.	Nomainiet materiālus ar Toshiba Tec Corporation sertificētiem materiāliem. 🕮 P. 94 „Materiāli“
	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
Materiāls netiek pietiekami kārtīgi nogriezts. (Ja ir piestiprināts griežņa modulis)	Griežņa asmens ir netīrs.	Izslēdziet strāvas padevi, atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada un sazinieties ar servisa personālu.
	Griežņa asmenim ir beidzies derīguma termiņš.	Izslēdziet strāvas padevi, atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada un sazinieties ar servisa personālu.
Lente ir krunkaina.	Labajā vai kreisajā pusē ir vairāk drukājamo datu.	Atveriet augšējo vāku, pagrieziet galviņas sviru pozīcijā „FREE“ un cieši aptiniet lenti, lai novērstu jebkādu vaļīgumu vai krokas. Pēc tam no jauna iestatiet galviņas sviru sākotnējā stāvoklī. 🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“ Pārskatiet drukas formāta novietojumu, lai labajā un kreisajā pusē būtu vienāds drukas datu apjoms.
Drukāšanas laikā darbība tiek uz brīdi apturēta un pēc tam drukāšana tiek atsākta.	Turpinot liela blīvuma drukāšanu, darbība uz laiku tika apturēta, lai uzturētu printera veiktspēju.	Tas nav defekts. Turpiniet lietot printeri.
Drukāšanas laikā uz dažām sekundēm tiek apturēta darbība, un drukāšana tiek atsākta.	Ja drukas galviņas temperatūra pārsniedz norādīto vērtību, darbība tiek īslaicīgi apturēta, lai saglabātu printera veiktspēju.	Tas nav defekts. Turpiniet lietot printeri.

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Bezvadu LAN savienojuma atteice.	Nepareizi vadu LAN/bezvadu LAN iestatījumi.	Pārbaudiet, vai iestatījumi ir pareizi. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma turpinās, sazinieties ar servisa personālu.
	Nevar izveidot savienojumu ar bezvadu LAN piekļuves punktu.	Sīkāku informāciju par piekļuves punkta ierīkošanu skatiet izmantotā bezvadu LAN piekļuves punkta lietošanas pamācībā.
Tūlīt pēc strāvas padeves ieslēgšanas notiek bezvadu LAN komunikāciju kļūda.	Tūlīt pēc strāvas padeves ieslēgšanas bezvadu LAN komunikācija nav pieejama.	Pēc strāvas padeves ieslēgšanas sāciet komunikāciju vismaz 10 sekundes pēc tam, kad ir iedegusies lampiņa ONLINE.

■ Ja ir iestrēdzis materiāls

Ja materiāls ir iestrēdzis printerī, izņemiet iestrēgušo materiālu, izpildot tālāk aprakstīto procedūru.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kabeli.
Tīrīšana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos vai elektriskās strāvas triecienu.

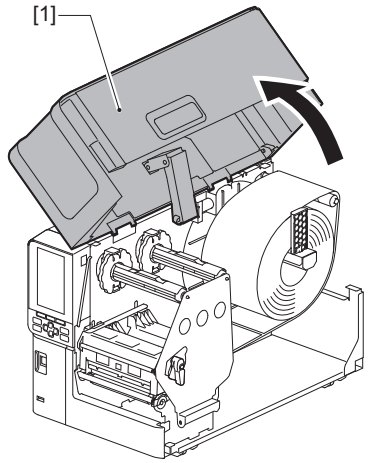
⚠ UZMANĪBU

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

Piezīme

- Nesabojājiet drukas galviņu vai plāksnes bloku ar asu priekšmetu. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nepieskarieties tieši drukas galviņas karsējošajai daļai. Tas var radīt drukas galviņas elektrostatiskus bojājumus.

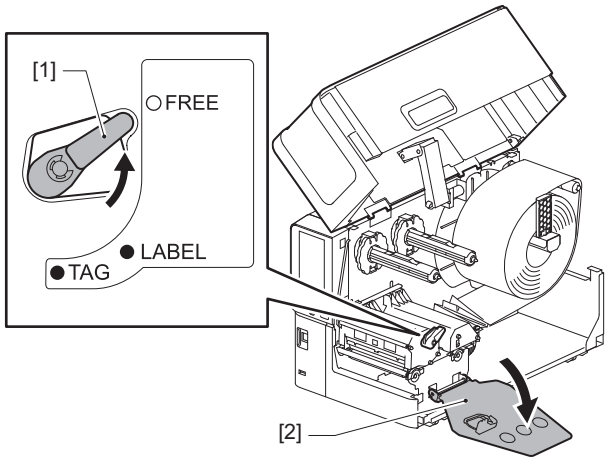
1 Augšējo pārsegu [1] atveriet līdz galam pa kreisi.



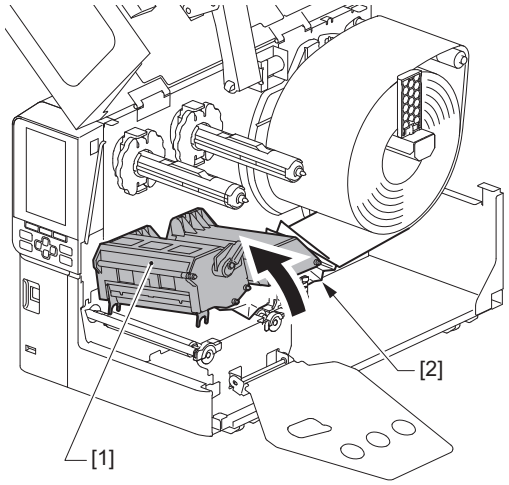
2 Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.

⚠ **UZMANĪBU**

Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



3 Paceliet drukas galviņas bloku [1], lai iztīrītu visu iestrēgušo drukas materiālu [2].



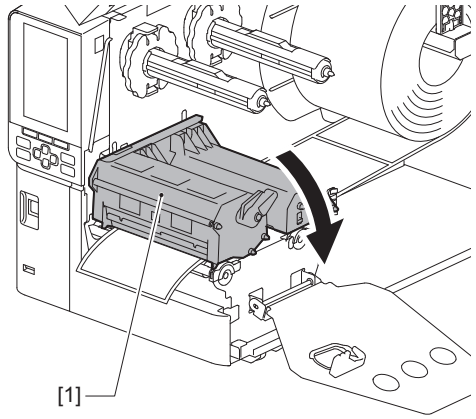
4 No jauna pareizi ielādējiet drukas materiālu.

🕮 P. 36 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“

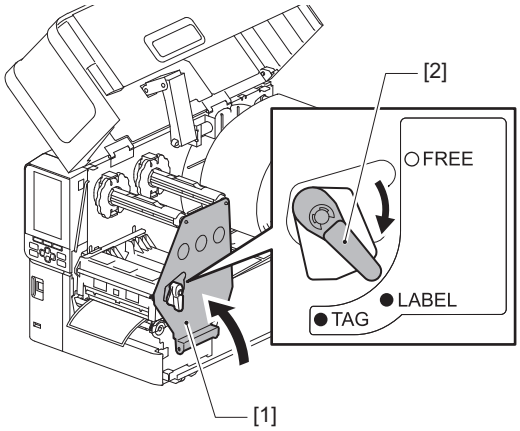
Ja esat noņēmuši lenti, ielādējiet to no jauna.

🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

5 **Nolaidiet drukas galviņas bloku [1].**



6 **Uzstādiet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [1] un pēc tam pagrieziet galviņas sviru [2] pozīcijā „LABEL“ vai „TAG“, lai nostiprinātu drukas galviņas bloku atkarībā no izmantojamā drukas materiāla.**



7 **Uzmanīgi aizveriet augšējo pārsegu.**

8 **Ieslēdziet strāvas padevi, lai atsāktu drukāšanu.**
P. 33 „Printera ieslēgšana“

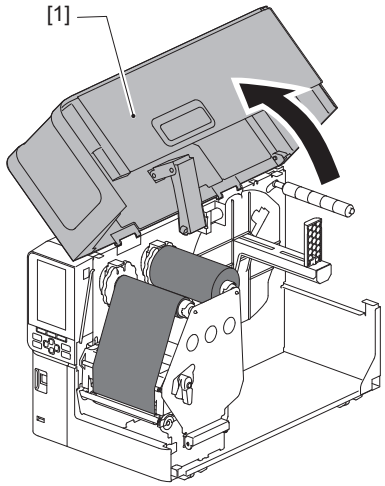
■ Ja lente ir nogriezta vidū

Ja lente ir nogriezta vidū, salabojiet to, izpildot tālāk aprakstīto procedūru. (Pagaidu pasākums)
Ja jums ir jauna lente, nomainiet bojāto lenti ar jaunu lenti.
🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

⚠ UZMANĪBU

- **Augšējo pārsegu atveriet līdz galam pa kreisi.**
  Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
  Tas var izraisīt apdegumus.

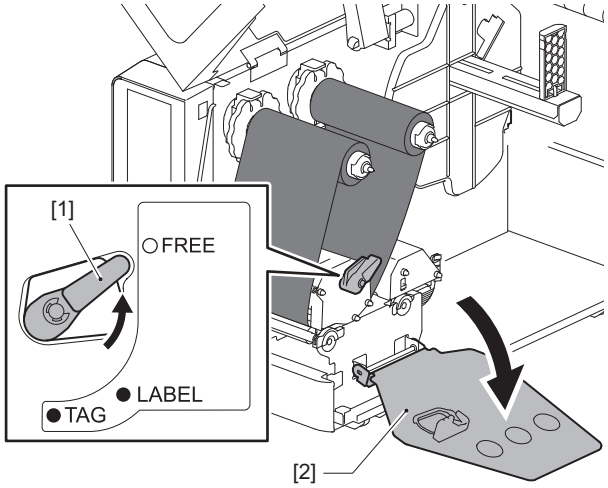
1 Augšējo pārsegu [1] atveriet līdz galam pa kreisi.



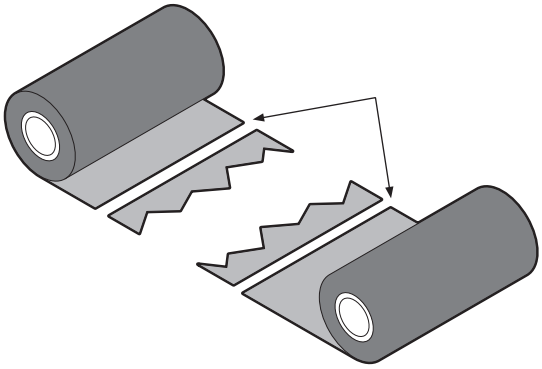
2 Pagrieziet galviņas sviru [1] pozīcijā „FREE“. Pēc tam viegli pavelciet lentes vārpstas stiprinājuma plāksni [2] virzienā uz leju pa labi.

⚠ UZMANĪBU

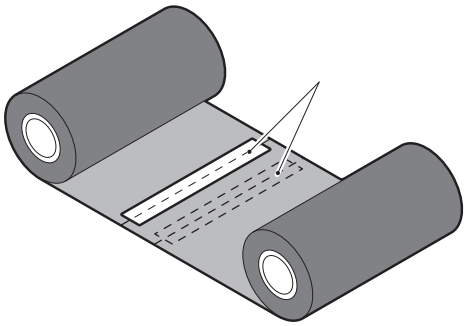
Lentes vārpstas stiprinājuma plāksne var nokrist zem sava svara, nodarot traumas. Uzlieciet roku uz lentes vārpstas stiprinājuma plāksnes un lēnām velciet to lejup.



3 **Kārtīgi nogrieziet pārgrieztās daļas.**



4 **Pārklājiet vienu daļu uz otras, izlīdzinot tās horizontāli, un cieši nostipriniet pārklājuma vietu ar celofāna līmlenti.**



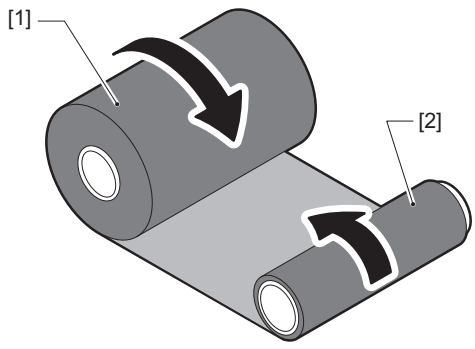
5 **Uztiniet divus vai trīs apgriezienus uz lentes saņemšanas (izlietotas lentes) puses ruļļa.**

6 **No jauna pareizi ielādējiet lenti.**
🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

■ Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi

Ja lentes tinumi klājas nekārtīgi tā iemesla dēļ, ka ir bijuši slikti lentes uzglabāšanas apstākļi, vai, to ievietojot, esat nometuši lenti zemē, uztiniet lenti no jauna, izpildot tālāk aprakstīto procedūru. (Pagaidu pasākums)
Ja jums ir jauna lente, nomainiet bojāto lenti ar jaunu lenti.
🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

1 **Šai darbībai vajadzīgi divi cilvēki. Viens cilvēks tur (nelietotās) lentes rulli [1] padeves pusē, bet otrs tur (izlietotās) lentes rulli [2] saņemšanas pusē. Uztiniet lenti, izlīdzinot to horizontāli, vienlaikus turot lenti nostieptu.**



Piezīme

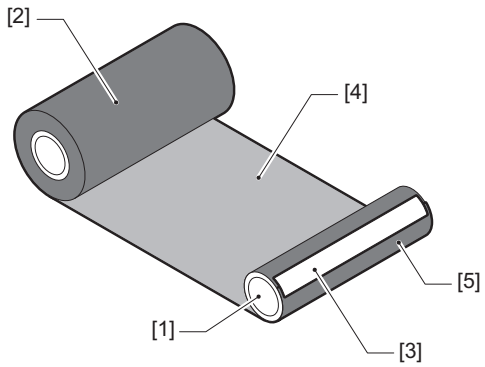
Nevelciet lenti ar spēku. Velkot to stiprāk nekā nepieciešams, var pārgriezt lentu.

2 **Ja lentes nevar pareizi uztīt, nogrieziet izlietotās lentes rulli.**

Noņemiet izlietoto lentes rulli no saņemšanas puses serdeņa.

3 **Padeves puses (nelietoto) lenti [2] cieši piestipriniet pie saņemšanas puses serdeņa [1] ar līmlenti [3].**

Lentei ir aizmugures puse [4] un priekšpuse (tintes puse) [5]. To ielādējot, esiet uzmanīgi.



Piezīme

Piestipriniet lenti tā, lai tā būtu vertikāli attiecībā pret saņemšanas pusē serdeni [1].
To piestiprinot pa diagonāli, lente var sākt krokoties.

4 **Uztiniet divus vai trīs lentes apgriezienus uz lentes saņemšanas puses serdeņa.**

5 **No jauna pareizi ielādējiet lenti.**

🕮 P. 51 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

5

Pielikums

Specifikācijas **92**
Printeris 92
Materiāli 94
RFID etiķete 99
Lente 102
Norādes par opciju izmantošanu 103

Specifikācijas

■ Printeris

Vienums		Apraksts
Modelis		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-TS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S, BX410T-TS06-QM-S
Strāvas padeve		AC100–240 V, 50/60 Hz
Strāvas patēriņš		Drukāšanas laikā: 140 W (drukas ātrums 20 %, slīplīniju drukas formāts) Gaidstāves režīmā: 9 W
Darba temperatūras diapazons		5 līdz 40 °C (41 līdz 104 °F)
Darba mitruma diapazons		25 līdz 85 % (bez kondensēšanās)
Drukāšanas veids		Siltuma pārnese (lentes pārnese)/tiešā termālā (karstuma tieša krāsošana)
Izšķirtspēja		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S: 8 punkti/mm (203 dpi) BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S: 12 punkti/mm (305 dpi) (Drukas galviņas nomainīšana ļauj pārslēgt izšķirtspēju starp 203 dpi un 305 dpi.)
Drukāšanas ātrums *1	203 dpi	Paketes/nogriešanas izdošana: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 254,0 mm (10")/sek., 304,8 mm (12")sek., 355,6 mm (14")/sek. Izmantojot rotējošo griezni: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek. Nolobīšanas izvade: 76,2 mm (3")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 254,0 mm (10")/sek.
	305 dpi	Paketes/nogriešanas izdošana: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek., 254,0 mm (10")/sek., 304,8 mm (12")/sek., 355,6 mm (14")/sek. Izmantojot rotējošo griezni: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek. Nolobīšanas izvade: 76,2 mm (3")/sek., 127 mm (5")/sek., 203,2 mm (8")/sek.
Izdošanas režīms		Pakete/nogriešana (opcija)/nolobīšanas izdošana (opcija)
Krāsu LCD		272 x 480 punktu krāsu LCD
Displeja valoda		Angļu, vācu, franču, holandiešu, spāņu, japāņu, itāļu, portugāļu, vienkāršotā ķīniešu, korejiešu, turku, poļu, krievu, čehu
Efektīvais drukas platums		Līdz 104 mm (4,1")
Rakstzīmes	Burtciparu/ kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	Kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Ārējās rakstzīmes	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 punkti: 1 tips katra, viens-izmērs-der-visam: 40 veidu
	Citi	Kontūrfonts (burtciparu): 5 veidi, Cenas fonts: 3 veidi, NotoSansFont
Svītrkodi		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 no 5, NW-7, CODE39/93*2/128*2, EAN128, MSI, Industrial 2 no 5, RM4SCC, KIX kods, GS1 Databar, USPS Intelligent mail barcode, klienta svītrkods, POSTNET, MATRIX 2 no 5 for NEC
2D kodi		QR kods, mikro QR kods, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR kods, Aztec kods, CP kods
Interfeiss		USB ports x1 (liela ātruma 2.0 saderīgs ports) LAN ports x1 (10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T saderīgs) USB resursdators x1 (liela ātruma USB V2.0 saderīgs ports) Bluetooth x1 (izvēles: BX700-WLBT-QM-S) (V2.1+EDR / V5.2) Bezvadu LAN x1 (izvēles: BX700-WLBT-QM-S) (IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax saderīgs) RS-232C x1 (izvēles: B-EX700-RS-QM-R) Ārējā I/O x1 (opcija: BX700-IO-QM-S)
Izmēri (P x Dz x A)		278,0 mm x 460,0 mm x 310,0 mm (10,95" x 18,11" x 12,20")

Vienums	Apraksts
Svars	Apm. 17,0 kg (37,5 lb)
Opcijas (pārdod atsevišķi)	Diska griežņa modulis (BX204-QM-S) Rotācijas griežņa modulis (BX204-R-QM-S) Nolobīšanas modulis (BX904-H-QM-S) Lentes taupīšanas komplekts (BX904-R-QM-S) Reāllaika pulkstenis (BX704-RTC-QM-S) Ārējā drukas materiāla vadotnes modulis (BX904-FF-QM-S) Bezvadu sakaru modulis (BX700-WLBT-QM-S) Seriālā I/F plate (B-EX700-RS-QM-R) Ārējās I/O panelis (BX700-IO-QM-S) UHF RFID komplekts (BX704-RFID-U4-US-S/EU-S/AU-S/IN-S)*3 HF RFID komplekts (BX704-RFID-H3-QM-S) *3 203 dpi drukas galviņa (BX704-TPHE2-QM-S) 305 dpi drukas galviņa (BX704-TPHE3-QM-S) Šaura platuma veltnis (B-EX904-PK-QM-R)

*1 Atkarībā no izmantojamo materiālu kombinācijas drukāšanas ātrums var tikt ierobežots.
*2 Drukājot CODE93 vai CODE128 sērijas svītrkodu, novietojiet to vismaz 10 mm attālumā no drukāšanas sākuma pozīcijas. Pretējā gadījumā var pasliktināties skenēšana.
*3 Modeļi GS06/TS06 standarta komplektācijā ir aprīkoti ar UHF RFID moduli. Šī opcija netiek izmantota.

Padoms

Printera specifikācijas nākotnē var tikt mainītas bez iepriekšēja paziņojuma.

■ Materiāli

Datu nesēji ietver uzlīmes, etiķetes un karstuma tiešās iekrāsošanas veida kvītis.
Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu materiālu.
Lai saņemtu sīkāku informāciju par materiāla pasūtīšanu un sagatavošanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.

BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S

Mērvienība: mm (collas)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vienums</th><th rowspan="3">Paketes izdošana</th><th rowspan="3">Nolobīšanas izdošana *1</th><th colspan="3">Griezuma izdošana</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diska grieznis</th><th colspan="2">Rotējošais grieznis *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Pacelta galviņa</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Nr.</th><th>Jā</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Drukas materiāla garums (solis)</td><td rowspan="2">Uzlīme</td><td rowspan="2">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="2">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="2">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="2">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
99,0 - 1500,0
(3,9 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Etiķete</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Uzlīmes garums</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="2">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="2">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
93,0 - 1494,0
(3,66 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Pamatnes platums (birkas platums)</td><td>Termiskā</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Pārsūtīšana</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Uzlīmes platums</td><td>Termiskā</td><td colspan="5">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Pārsūtīšana</td><td colspan="5">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Spraugas garums</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Melnās atzīmes garums</td><td colspan="5">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Efektīvais drukas platums</td><td colspan="5">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="4">Vienums</th><th rowspan="4">Paketes izdošana</th><th rowspan="4">Nolobīšanas izdošana *1</th><th colspan="3">Griezuma izdošana</th></tr>
<tr><th rowspan="3">Diska grieznis</th><th colspan="2">Rotējošais grieznis *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Pacelta galviņa</th></tr>
<tr><th>Nr.</th><th>Jā</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Efektīvais drukas garums</td><td rowspan="2">Uzlīme</td><td rowspan="2">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="2">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
91,0 - 1492,0
(3,58 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Etiķete</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Nedrukājamā zona palēnināšanas/bremzēšanas sekcijā</td><td colspan="5">Palēnināšana: 1,0 (0,04)
Bremzēšana: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) tikai pie 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Biezums</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") platums)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,01)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimālais efektīvais drukas garums nepārtrauktas izvades procesā</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. ruļļa ārējais diametrs</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Serdeņa iekšējais diametrs</td><td colspan="5">Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ruļļa virziens</td><td colspan="5">Iekšējais rullis (standarta)/ārējais rullis</td></tr>
</table>

*1 Ja ir norādīts 12 ips vai vairāk, drukas materiāls tiek izvadīts ar 10 ips.
*2 Ja ir norādīts 10 ips vai vairāk, drukas materiāls tiek izvadīts ar 6 ips.

BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S

Mērvienība: mm (collas)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vienums</th><th rowspan="3">Paketes izdošana</th><th rowspan="3">Nolobīšanas izdošana *1</th><th colspan="3">Griezuma izdošana</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diska grieznis</th><th colspan="2">Rotējošais grieznis *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Pacelta galviņa</th></tr>
<tr><th>Nr.</th><th>Jā</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Drukas materiāla garums (solis)</td><td rowspan="3">Uzlīme</td><td rowspan="3">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="3">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="3">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="3">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
102,0 - 1500,0
(4,02 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
113,0 - 1500,0
(4,45 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Etiķete</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Uzlīmes garums</td><td rowspan="3">6,0 - 1498,0
(0,24 - 59,0)</td><td rowspan="3">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="3">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="3">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
89,0 - 1494,0
(3,50 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
100,0 - 1494,0
(3,94 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Pamatnes platums (birkas platums)</td><td>Termiskā</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Pārsūtīšana</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Uzlīmes platums</td><td>Termiskā</td><td colspan="4">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Pārsūtīšana</td><td colspan="4">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Spraugas garums</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Melnās atzīmes garums</td><td colspan="4">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Efektīvais drukas platums</td><td colspan="4">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

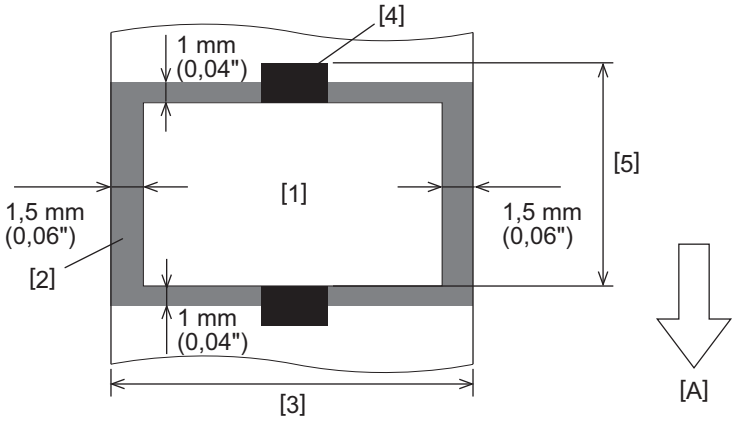
<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Vienums</th><th rowspan="3">Paketes izdošana</th><th rowspan="3">Nolobīšanas izdošana *1</th><th colspan="3">Griezuma izdošana</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diska grieznis</th><th colspan="2">Rotējošais grieznis *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Pacelta galviņa</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Nr.</th><th>Jā</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Efektīvais drukas garums</td><td rowspan="3">Uzlīme</td><td rowspan="3">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="3">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
87,0 - 1492,0
(3,43 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
98,0 - 1492,0
(3,86 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Etiķete</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">8 ips:
36,0 - 1498,0
(1,42 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Nedrukājamā zona palēnināšanas/bremzēšanas sekcijā</td><td colspan="5">Palēnināšana: 1,0 (0,04)
Bremzēšana: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) tikai pie 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Biezums</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18" - 1,97") platums)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimālais efektīvais drukas garums nepārtrauktas izvades procesā</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. ruļļa ārējais diametrs</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Serdeņa iekšējais diametrs</td><td colspan="5">Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ruļļa virziens</td><td colspan="5">Iekšējais rullis (standarta)/ārējais rullis</td></tr>
</table>

*1 Ja ir norādīts 10 ips vai vairāk, drukas materiāls tiek izvadīts ar 8 ips.

❑ Piezīmes par drukas materiāliem

Piezīme

- Ja materiāla beigu gals ir piestiprināts pie serdes ar lenti vai līmi, Materiālam pieliktā slodze var svārstīties brīdī, kad tiek nolobīts beigu gals. Tas var izraisīt nevienmērīgu pārnesi un ietekmēt drukāšanu. Īpaši jāatzīmē, ka šādā gadījumā drukātie svītrkodi vai divdimensiju kodi var kļūt nenolasāmi. Iekams lietot šādas uzlīmes, noteikti pārbaudiet kodus.
  Strādājot ar uzlīmēm, no ietekmes uz drukāšanu var izvairīties, piestiprinot materiālu un atstājot no pēdējās uzlīmes apmēram 600 mm (23,62") pamatnes garuma. Ņemiet vērā, ka šādā gadījumā pēc pēdējās uzlīmes izdrukāšanas materiāla neesamības kļūdas vietā notiek materiāla pamatnes padeves kļūda.
  Uzlīmes, kam materiāla rakstzīmju iestatne ir 75,5 mm (2,97") vai mazāka, var izraisīt materiāla neesamības kļūdu, pat neatstājot pēdējās etiķetes pamatni, kā minēts iepriekš, bet, drukājot uzlīmes, apmēram 550 mm (21,65") pirms pamatnes beigām var notikt nevienmērīga pārnese, kas ietekmē drukāšanu.
- Atkarībā no lentes statusa materiāla beigu galā nolobītā lente var ietekmēt sensoru, izraisot materiāla padeves kļūdu un nevis materiāla neesamības kļūdu.
- RFID etiķetes izmantojiet paketes izdošanas režīmā. To izmantošana reversās darbībās (nogriešanas izdošana, nolobīšanas izdošana vai paketes izdošana ar pārvietošanu noplēšanai) atkarībā no RFID etiķešu soļa var izraisīt papīra iestrēgšanu.
- Nākamajā attēlā parādītās pelēkās daļas atrodas ārpus drukas garantētās zonas. Drukāšana jebkurā no šīm daļām var ietekmēt drukas kvalitāti drukāšanas garantētajā zonā.



1. Drukas garantētā zona
2. Zona ārpus drukas garantētās zonas
3. Uzlīmes virsējā papīra/etiķetes platums
4. Detektors
5. Uzlīmes virsējā papīra/etiķetes garums

A: materiāla padeves virziens

■ RFID etiķete

Būtībā RFID etiķešu papīra specifikācijas atbilst apdrukājamā materiāla specifikācijām. Nākamajā tabulā uzskaitīti vienumi, kas atšķiras. Lai saņemtu sīkāku informāciju par RFID etiķešu papīra pasūtīšanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.

Mērvienība: mm (collas)

Vienums		Izdošanas režīms		
		Paketes izdošana	Nolobīšanas izdošana	Griezuma izdošana
Materiāla rakstzīmju iestatne		16,0 - 1500 (0,63 - 59,1)	25,4 - 256 (1,0 - 10,08)	25,4 - 1500 (1,0 - 59,1)
Medija garums		13,0 - 1498 (0,51 - 59,0)	23,4 - 254 (0,92 - 10,0)	22,4 - 1494 (0,88 - 58,82)
Atstarpe/melnās zīmes garums		2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	6,0 - 20,0 (0,24 - 0,79)
Efektīvais drukas garums	Uzlīme	6,0 - 1496 (0,24 - 58,9)	21,4 - 252 (0,84 - 9,92)	21,4 - 1492 (0,84 - 58,74)
	Etiķete	8,0 - 1498 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498 (0,84 - 59,0)
Serdeņa iekšējais diametrs		Ø76,2 ±0,3 mm (3,0 ±0,01")		
Ruļļa virziens		Iekšējais rullis/ārējais rullis		

❑ Piezīmes par RFID etiķešu papīra lietošanu

1. Kodēšanas precizitāte

Nav iespējams garantēt 100% kodēšanu visās lietošanas vidēs un apstākļos, ieskaitot ārējos faktorus (traucējumus), izņemot izmantotās etiķetes veiktspēju (IC, inkrustācijas forma/izmērs), temperatūru un mitrumu. Tādēļ noteikti veiciet iepriekšēju pārbaudi faktiskajā izmantošanas vidē. Ja kodēšana ir neveiksmīga, tiek izdrukātas horizontālas līnijas.

2. RFID etiķešu papīra uzglabāšana

Izvairieties uzglabāt RFID birku papīru printera tuvumā, piemēram, uz vai netālu no drukas materiāla izvada, jo tas var pasliktināt nolasīšanas/rakstīšanas veiktspēju.

3. RFID etiķešu papīra ruļļi

Saritinot RFID etiķešu papīru rullī, pievērsiet uzmanību ritināšanas spiedienam. RFID etiķešu papīrs, to rullējot, parasti mēdz skrullēties atkarībā no etiķešu līmes, etiķetes un pamatnes. Turklāt iekšējiem ruļļiem papīrs var iestrēgt. Ja nav īpaša iemesla, ieteicams izmantot ārējos RFID etiķešu papīra ruļļus.

4. Sensors

Izmantojot caurlaidīgo vai atstarojošo sensoru drukas materiālu izvadīšanai, RFID birkas antenas šablona citu faktoru dēļ caurlaidība/atstarošanās var būt mainīga. Ja rodas šāda problēma, noregulējiet sensora jutību un konfigurējiet sliekšņa iestatījumus sistēmas režīmā.
Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

5. Grieznis

Nogriežot RFID birku papīru, uzmanieties, lai griezums neietu cauri RFID birku antenām vai IC mikroshēmām. Nogriešanas pozīciju var regulēt, izpildot vienumu secību [User Mode] > [Set Parameters] > [Position Adjustment] > [Cut/Peel Adjust].

6. Statiskā elektrība

Piemēram, ja RFID etiķešu papīru izsniedzat vidē ar zemu relatīvo mitrumu, esiet piesardzīgi, jo papīra vai lentes ģenerētā statiskā elektrība var samazināt sekmīgas datu ierakstīšanas ātrumu.

7. Vides temperatūra

Bezvadu sistēmas veiktspēja mainās atkarībā no apkārtējās vides temperatūras. Ja apkārtējās vides temperatūra mainās attiecībā pret to, kāda tā bija RFID iestatījumu iestatīšanas laikā, datu ierakstīšana RFID etiķetē var neizdoties.

8. Manuāla nogriešana/nogriešanas izdošana

Manuālās griešanas vai griezuma izsniegšanas laikā reversā padeve RFID rakstīšanas pozīcijā var izraisīt RFID etiķešu papīra izslīdēšanu no veltnīša, kā rezultātā var notikt izdošanas kļūme.

9. Nolobīšanas izdošana

Ja veicat RFID uzlīmju nolobīšanas izdošanu, nolobīšanas veiktspēja mainās atkarībā no uzlīmei izmantotās līmes, etiķetes un pamatnes. Atkarībā no apdrukājamā materiāla nolobīšanas izdošanu var nebūt iespējams izpildīt kā parasti.

10. Piezīmes par materiāla ar īsu soli izmantošanu

Ja tiek izmantots apdrukājamais materiāls ar īsu soli (RFID etiķešu novietojuma intervālu), gadās, ka pat tad, kad datus tiek mēģināts ierakstīt etiķetē, kurā tie jāieraksta, dati tiek ierakstīti blakus esošajā etiķetē. Pozīcija, kurā datus var ierakstīt, atšķiras atkarībā no etiķetes veida, un ir nepieciešams veikt mērījumus, izmantojot faktiskās etiķetes, lai datus nevarētu ierakstīt blakus esošajā etiķetē. Lai diagnosticētu nolasīšanas/rakstīšanas pozīcijas, izmantojiet BCP RFID analīzes rīku. Lai saņemtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

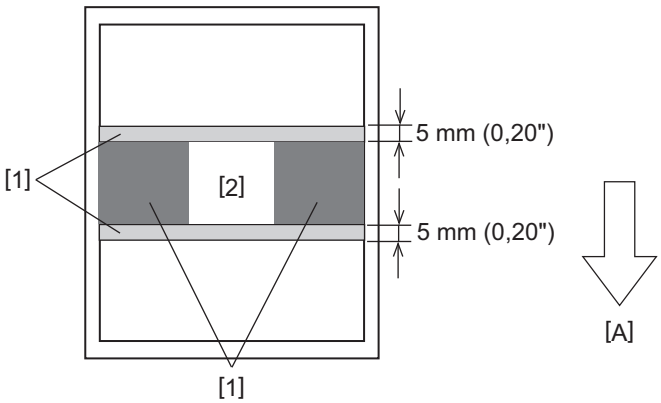
11. Bojāta RFID etiķete

Pirms nosūtīšanas no ražotāja RFID etiķešu papīrā var būt bojātas etiķetes. Defektu proporcija atšķiras atkarībā no etiķešu veida, RFID etiķešu papīra ražošanas metodes un citiem faktoriem. Nepieciešams, lai RFID etiķešu papīra ražotājs ražošanas procesā izņemtu bojātās etiķetes vai arī padarītu bojātās etiķetes atpazīstamas, piemēram, uzliekot atzīmes uz bojātajām etiķetēm un apstiprinot identifikācijas metodi.

12. Drukāšana uz RFID etiķešu iekapsulētās daļas (čipa/antenas daļas)

Apdrukājamā materiāla daļas, kurā ir iekapsulēta RFID etiķete, virsma ir nelīdzena, un drukāšana ap nelīdzeno daļu var radīt drukas pārtraukumus. Jo īpaši 5 mm (0,20") zonā pirms un pēc RFID etiķešu iekapsulētās daļas un abās šīs daļas sānu malās druka visdrīzāk būs izplūdusi un pārtraukta. Šīs zonas atrodas ārpus garantētās drukas zonas. (Skatiet nākamo attēlu.)

* Izplūšanas vai pārtraukumu pakāpe atšķiras atkarībā no iekapsulētās RFID etiķetes (čipa/antenas) augstuma.

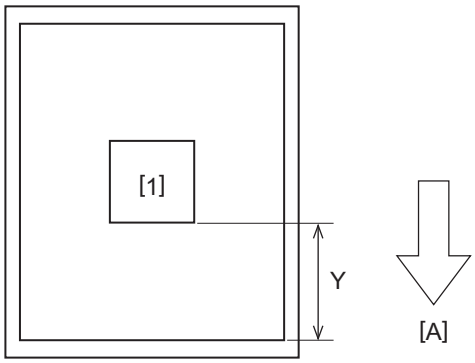


1. Zona ārpus drukas garantētās zonas
2. RFID etiķetes iekapsulētā daļa

A: materiāla padeves virziens

13. RFID etiķešu iekapsulētās daļas (mikroshēmas/antenas daļas) izvietošanas ierobežojumi

- RFID etiķetes iekapsulētā daļa (mikroshēma/antenas daļa) jānovieto līdz 50 mm (1,97") attālumā no papīra vadošās malas (kā parādīts nākamajā attēlā, Y ≤ 50 mm). Ja tas ir novietots tālāk par 50 mm (1,97"), reverso padevi var būt nepieciešams izpildīt vairāk nekā par 50 mm (1,97"), lai pārietu no RFID rakstīšanas pozīcijas uz sākuma pozīciju, kā rezultātā printeris var nepareizi izpildīt reverso padevi.
- Lai veiktu manuālo nogriešanai vai nogriešanas izdošanu, RFID etiķetes iekapsulētā daļa jānovieto vismaz 30 mm (1,18") no papīra vadošās malas (kā parādīts nākamajā attēlā, Y ≥ 30 mm). Ja tas ir novietots 30 mm (1,18") robežās, reversā padeve, pārejot no sākuma pozīcijas uz RFID rakstīšanas pozīciju, RFID etiķešu papīrs var noslīdēt no veltnīša, kā rezultātā notiks izdošanas atteice.



1. RFID etiķetes iekapsulētā daļa

A: materiāla padeves virziens

■ Lente

Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu lenti.
Garantija netiek attiecināta uz jebkādām problēmām, kuru cēlonis ir neapstiprinātu lenšu izmantošana.
Lai saņemtu papildu informāciju par lentes pasūtīšanu, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

Vienums		Apraksts
Lentes forma		Spolēšanas veids
Lentes platums		40 - 112 mm (1,57" - 4,41") Ieteicamie platumi ir 41 mm (1.61"), 50 mm (1.97"), 68 mm (2.68"), 84 mm (3.31"), un 112 mm (4.41").
Maksimālais lentes garums		800 m (875 yd) (Ø90 mm (3,54") vai mazāk)
Maksimālais lentes ārējais diametrs		Ø90 mm (3,54")
Lentes kodols	Materiāls	Papīrs
	Iekšējais diametrs	Ø25,7±0,2 mm (1,01"±0,01")
	Platums	Līdz 112 mm (4,41")
Vadītāja lente		Jā
Beigu lente		Jā
Tinuma metode		Ārējais rullis

Piezīme

- Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas darbmūžu, izmantojiet tikai Toshiba Tec norādītās lentes.
- Atlasiet lenti, kas atbilst jūsu drukas materiāla (pamatnes) platumam. Pārāk šaura lente samazina drukas laukumu, bet pārāk plata var izraisīt sakrokošanos. Ideālā gadījumā izmantojiet lentu, kas ir nedaudz platāka par drukas materiālu (pamatni), kā parādīts tālāk.
- Atkarībā no izmantotās lentes platuma var būt nepieciešams regulēt lentes motora spriegumu. Ja tiek izmantota šaura lente, stipra uztīšana var lentei radīt krokas. Sistēmas režīma parametru iestatīšanas izvēlnē iestatiet lentes griezes momentu, kā norādīts tālāk.
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Materiāla platums	Lentes platums	Lentes griezes moments
30 ≤ platums < 36 mm (1,18" ≤ platums < 1,42")	41 mm (1,61")	Low
36 ≤ platums < 50 mm (1,42" ≤ platums < 1,97")	55 mm (2,17")	Normal
50 ≤ platums < 63 mm (1,97" ≤ platums < 2,48")	68 mm (2,68")	Normal
63 ≤ platums < 79 mm (2,48" ≤ platums < 3,11")	84 mm (3,31")	Normal
79 ≤ platums < 97 mm (3,11" ≤ platums < 3,82")	102 mm (4,02")	Normal
97 ≤ platums < 107 mm (3,82" ≤ platums < 4,21")	112 mm (4,41")	Normal

- Noregulējiet lenti tā, lai tās centrs būtu savietots ar drukas materiāla centru. Nepareizi savietoti centri var izraisīt lentes krokošanos.

■ Norādes par opciju izmantošanu

⚠ BRĪDINĀJUMS

Iekams instalēt opcijas, noteikti izslēdziet galveno strāvas slēdzi un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no sienas kontaktligzdas.

Opciju iekļaušana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos, elektriskās strāvas triecienu un savainojumus. Lai aizsargātu printera iekšējās elektriskās ķēdes, kabeļus pievienojiet un atvienojiet vismaz 1 minūti pēc tam, kad printerim ir izslēgta strāvas padeve.

⚠ UZMANĪBU

- **Pārliecinieties, ka pirksti un rokas netiek iespiesti pārsegos u. tml.**
- **Tūlīt pēc drukāšanas nepieskarieties drukas galviņai, soļa motoram vai to apkārtnei.**
  Tas var izraisīt apdegumus.
- **Uzstādot un tīrot griežņa moduli, nepieskarieties tieši griežņa asmenim.**
  Tas var radīt ievainojumu.

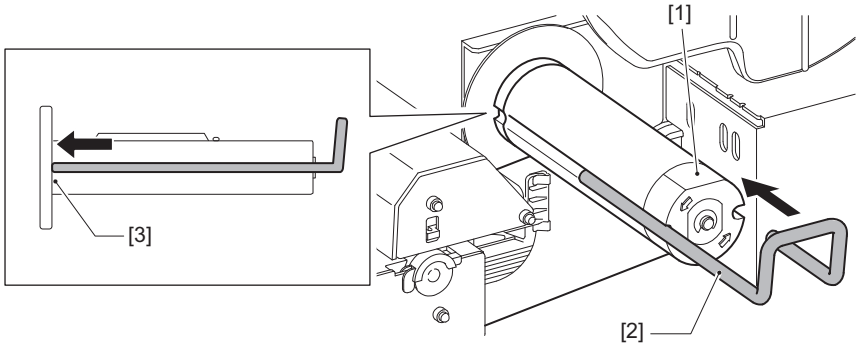
Piezīme

- Izmantojot griežņa moduli uzlīmju drukas materiālu nogriešanai, grieziet drukas materiālu pa spraugām un nevis caur pašām uzlīmēm. Griežot caur uzlīmēm, drukas materiāls var iestrēgt, var notikt darbības traucējumi un samazināties griežņa darbmūžs. Iesakām izmantot papīru ar 6 mm (0,24") atstarpi pamatnē starp uzlīmēm.
- Izmantojot rotācijas griežņa moduli uzlīmju drukas materiālu nogriešanai, grieziet drukas materiālu pa spraugām un nevis caur pašām uzlīmēm. Griežot caur uzlīmēm, drukas materiāls var iestrēgt, var notikt darbības traucējumi un samazināties griežņa darbmūžs. Iesakām izmantot papīru ar 6 mm (0,24") atstarpi pamatnē starp uzlīmēm.
- Izmantojot griešanai diska griezni, minimālais etiķetes garums ir norādīts tālāk.
  Etiķetes garums ≥ 22.0 mm (0.87") - (spraugas garums/2)
- Ja nogriešanas pozīcija nav piemērota, noregulējiet pozīciju, izmantojot vienumu [Cut/Peel Adjust].
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Ja drukas materiāls iestrēgst veltnī nogriešanas izvades laikā, iestatiet [Move To Tearoff] parametru iestatījumos uz [Enable].
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Ja vēlaties izmantot perforētu uzlīmju materiālu, sazinieties ar servisa pārstāvi, lai saņemtu sīkāku informāciju.
- Ja izvadīšanai tiek izmantots rotējošais grieznis, parametru [Head Up Cut/Rewinder] iestatījumos iestatiet uz [Enable].
  Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- 203 dpi modelis: rotējošais grieznis nevar izpildīt nogriešanas izvadi, ja drukāšanas ātrums ir 10 ips vai lielāks. Ja drukāšanas ātrums ir iestatīts uz 10 ips vai lielāku ātrumu, tas automātiski tiks samazināts līdz 6 ips.
- 305 dpi modelis: rotējošais grieznis nevar izpildīt nogriešanas izvadi, ja drukāšanas ātrums ir 10 ips vai lielāks. Ja drukāšanas ātrums ir iestatīts uz 10 ips vai lielāku ātrumu, tas automātiski tiks samazināts līdz 8 ips.
- Nogriešanai izmantojot rotējošo griezni, minimālais etiķešu garums mainās atkarībā no drukāšanas ātruma, kā norādīts tālāk:

Drukāšanas ātrums	Minimālais etiķetes garums
3 ips	Etiķetes garums ≥ 91.0 mm (3.58") - (spraugas garums/2)
6 ips	Etiķetes garums ≥ 103.0 mm (4.06") - (spraugas garums/2)
8 ips	Etiķetes garums ≥ 110.0 mm (4.33") - (spraugas garums/2)

- Ja ir pievienots nolobīšanas modulis un tiek veikta uzlīmju materiāla nolobīšanas izdošana, atkarībā no uzlīmes vai pamatnes materiāla var nebūt iespējams uzlīmes nolobīt pareizi. Lai saņemtu sīkāku informāciju par uzlīmju un pamatņu materiāliem, sazinieties ar servisa pārstāvi.
- 203 dpi modelis: nolobīšanas modulis nevar izpildīt nolobīšanas izvadi, ja drukāšanas ātrums ir 12 ips vai lielāks. Ja drukāšanas ātrums ir iestatīts uz 12 ips vai lielāku ātrumu, tas automātiski tiks samazināts līdz 10 ips.
- 305 dpi modelis: nolobīšanas modulis nevar izpildīt nolobīšanas izvadi, ja drukāšanas ātrums ir 10 ips vai lielāks. Ja drukāšanas ātrums ir iestatīts uz 10 ips vai lielāku ātrumu, tas automātiski tiks samazināts līdz 8 ips.
- Iestatot drukāšanas ātrumu uz 10 ips vai vairāk un veicot izsniegšanu ar nolobīšanu, pat ja parametra iestatījums [Pre Peel-Off] ir iestatīts uz [Disable], joprojām tiks izpildīta iepriekšējā nolobīšana.

- Uztinot drukas materiālu vai pamatni tieši uz nolobīšanas moduļa pieņemošās vārpstas un nostiprinot to ar klipsi, lūdzu, ievērojiet šādus norādījumus:
  [1] Pagrieziet uz augšu pieņemšanas vārpstas plakano pusi.
  [2] Ievietojiet spraudni pieņemošajā vārpstā.
  [3] Ievietojiet spraudni, līdz tas apstājas.



SVĪTRKODU PRINTERI

Lietotāja rokasgrāmata

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation, visas tiesības aizsargātas

BU240017B0-LV
R230620A7602-TTEC
Ver02 F 2026-08