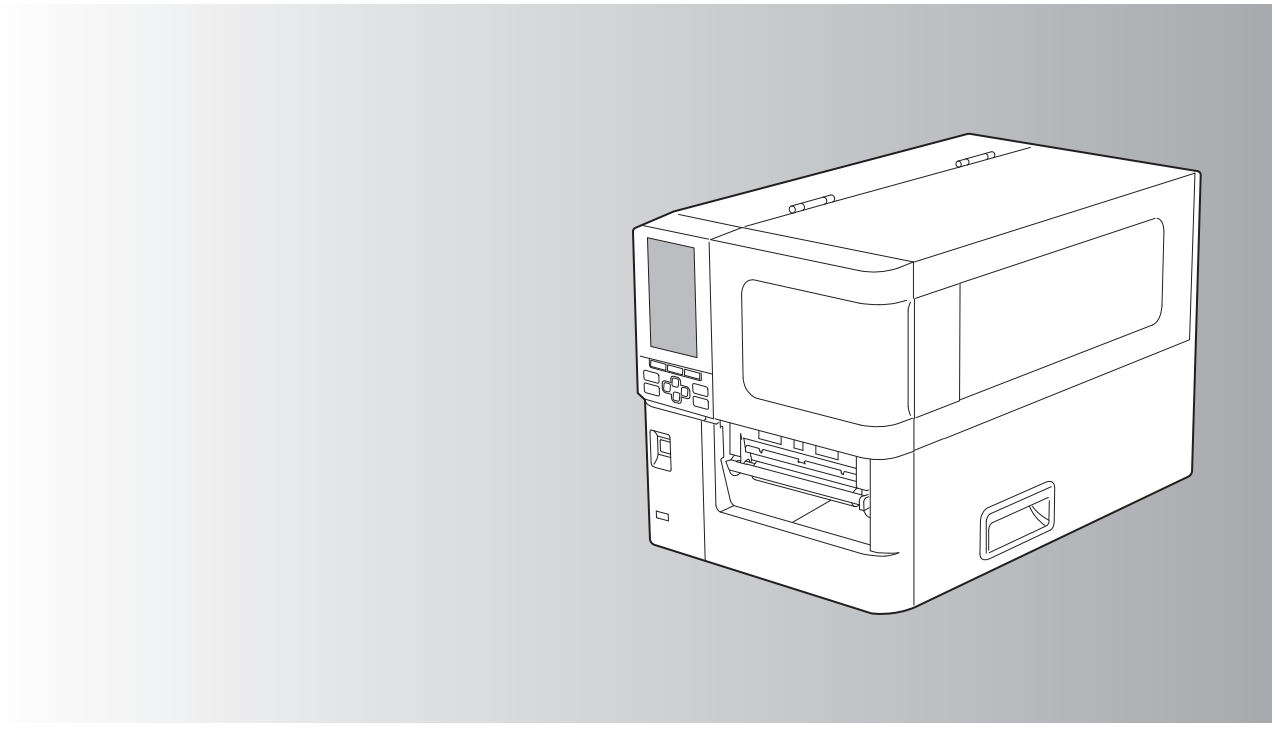
TOSHIBA

BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

Savininko vadovas

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S



© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation Visos teisės saugomos
Pagal autorių teisių įstatymus šio vadovo negalima atgaminti, dauginti ar perspausdinti jokia forma be išankstinio raštiško Toshiba Tec Corporation leidimo.

Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį.
Norėdami išlaikyti geriausią gaminio būklę, laikykite šį vadovą po ranka ir prireikus juo naudokitės.

■ Kaip skaityti šį vadovą

❑ Šiame vadove naudojami simboliai

Šiame vadove kai kurie svarbūs elementai aprašyti toliau nurodytais simboliais. Prieš naudodamiesi šia įranga būtinai perskaitykite šiuos punktus.

⚠ ĮSPĖJIMAS	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus ji gali baigtis mirtimi, sukeltu sunkiu sužalojimu, padaryti rimtos žalos arba sukelti įrangos ar aplinkinių objektų gaisrą.
⚠ DĖMESIO	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus, ji gali sukelti lengvą ar vidutinio sunkumo sužalojimą, dalinai sugadinti įrangą arba padaryti žalos aplinkiniams objektams, arba gali būti prarasti duomenys.
Pastaba	Nurodoma informacija, į kurią turėtumėte atkreipti dėmesį naudodamiesi įranga.
Patarimas	Aprašoma naudinga informacija, kurią naudinga žinoti eksploatuojant įrangą.
🕮	Šaltiniai, kuriuose aprašomi su šiuo metu atliekama veikla susiję dalykai. Jei reikia, peržiūrėkite šiuos šaltinius.

❑ Šio vadovo tikslinė auditorija

Šis vadovas skirtas bendrojo pobūdžio naudotojams ir administratoriams.

❑ Svarbios pastabos apie šį vadovą

- Šis gaminys skirtas komerciniam naudojimui ir nėra plataus vartojimo gaminys.
- Naudodami gaminį (įskaitant programinę įrangą), būtinai laikykitės šiame vadove pateiktų nurodymų.
- Be išankstinio raštiško Toshiba Tec Corporation leidimo šio vadovo negalima dauginti, kopijuoti ar perspausdinti jokia forma.
- Šio vadovo turinys gali būti keičiamas nepranešus. Dėl naujausios vadovo versijos kreipkitės į įgaliotąjį Toshiba Tec Corporation atstovą. Visais su šiuo vadovu susijusiais klausimais kreipkitės į vietinį įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

❑ Pastaba dėl atsakomybės atsisakymo

Šiame pranešime pateikiamos Toshiba Tec Corporation (įskaitant jos darbuotojus, agentus ir subrangovus) atsakomybės išimtys ir apribojimai bet kuriam šio spausdintuvo pirkėjui arba vartotojui (toliau – Naudotojas), įskaitant jo priedus, parinktis ir komplektuojamą programinę įrangą (toliau – gaminys).

1. Šioje pastaboje minimi atsakomybės išskyrimai ir apribojimai galios didžiausia įstatymų leidžiama apimtimi. Siekiant išvengti abejonių, niekas šioje pastaboje nebus naudojama Toshiba Tec Corporation atsakomybei dėl mirties ar sužalojimo, kuris įvyko dėl Toshiba Tec Corporation aplaidumo arba Toshiba Tec Corporation apgaulingo informacijos pateikimo, išskirti arba riboti.
2. Visos įstatymo reglamentuotos garantijos, sąlygos ir kitos nuostatos bus išskirtos didžiausia įstatymo leidžiama apimtimi ir jokios su šiais Gaminiais susijusios reglamentuotos garantijos nėra suteikiamos arba taikomos.
3. Toshiba Tec Corporation nebus atsakinga už bet kokius praradimus, išlaidas, kaštus, pretenzijas arba bet kokį sugadinimą, kilusį iš žemiau išvardintų:
   (a) Gaminio naudojimo arba tvarkymo kitaip nei nurodyta žinynuose, įskaitant, bet neapsiribojant, Naudotojo žinyną ir Naudotojo vadovą, ir / arba neteisingą ar neatsargų gaminio tvarkymą ar naudojimą;
   (b) bet kokios priežasties, kuri neleis tinkamai gaminio naudoti ar jam veikti, ir kuri kyla dėl ar yra susijusi su sąlygiškai nekontroliuojamais Toshiba Tec Corporation veiksmais, ar jų nebuvimu, įvykiais ar nelaimėmis, įskaitant, bet neapsiribojant, stichines nelaimes, riaušes, pilietinius neramumus, piktybišką ar tyčinį gadinimą, gaisrą, potvynį ar audrą, gamtines nelaimes, žemės drebėjimus, netinkamą elektros įtampą ar kitas katastrofas;
   (c) papildymus, pakeitimus, išardymą, transportavimą arba remontą, kitų asmenų, nei Toshiba Tec Corporation įgaliotus aptarnavimo technikus; arba
   (d) kitokių nei rekomenduoja Toshiba Tec Corporation popieriaus, reikmenų ar dalių naudojimas.

4. Remiantis 1 paragrafu, Toshiba Tec Corporation neatsakys prieš Pirkėją už:
(a) pelno, pardavimų ar apyvartos praradimą, reputacijos praradimą ar sugadinimą, gamybos praradimus, tikėtino sutaupymo praradimą, prestižo ar verslo galimybių praradimą, klientų praradimą, programinės įrangos ar duomenų praradimą arba galimybės jais naudotis praradimą, praradimus dėl bet kokios sutarties arba su ja susijusius praradimus; arba
(b) bet kokį specialų, netyčinį ar tiesioginį praradimą ar sugadinimą, išlaidas, kaštus, finansinius praradimus arba reikalavimus netiesiogiai kompensuoti;

   bet kokių ar bet kaip sukeltų dalykų, kurie kyla dėl Gaminio ar Gaminio naudojimo arba tvarkymo ar yra su tuo susiję, net jei pranešama Toshiba Tec Corporation apie tokių sugadinimų galimybę.

   Toshiba Tec Corporation neatsako už jokius nuostolius, išlaidas, išlaidas, pretenzijas ar žalą, atsiradusią dėl bet kokio gaminio naudojimo (įskaitant, bet neapsiribojant gedimą, gedimą, pakabinimą, viruso infekciją ar kitas problemas), atsiradusius dėl gaminio naudojimo. su technine įranga, prekėmis ar programine įranga, kurios Toshiba Tec Corporation tiesiogiai ar netiesiogiai nepateikė.

❑ Ekranai ir naudojimo procedūrų aprašymas

Ekrano vaizdas gali skirtis priklausomai nuo modelio ir operacinės aplinkos, pavyzdžiui, nuo įdiegtų parinkčių, OS versijos ir taikomosios programinės įrangos.

❑ Prekių ženklai

- „Microsoft“, „Windows“, „Windows NT“ ir kitų „Microsoft“ produktų prekių ženklai bei produktų pavadinimai yra „Microsoft Corporation“ prekių ženklai JAV ir kitose šalyse.
- „Bluetooth®“ yra registruotasis prekės ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“
- Kitų įmonių pavadinimai ir gaminių pavadinimai šiame vadove yra atitinkamų įmonių prekių ženklai.

❑ Oficialūs „Windows“ operacinės sistemos pavadinimai

- Oficialus pavadinimas „Windows® 10“ yra „Microsoft Windows 10“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows® 11“ yra „Microsoft Windows 11“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows Server® 2016“ yra „Microsoft Windows Server 2016“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows Server® 2019“ yra „Microsoft Windows Server 2019“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows Server® 2022“ yra „Microsoft Windows Server 2022“ operacinė sistema.

❑ Importuotojai / gamintojas

Importuotojas (ES, EFTA)
Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vokietija

Importuotojas (Jungtinei Karalystei)
Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Jungtinė Karalystė

Importuotojas (Turkijai)
BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok Nr.: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turkija

Gamintojas
Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japonija

Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus

Toliau nurodytos atsargumo priemonės yra taikomos tik belaidžio ryšio funkcijai. Žr. skyrių „Saugos informacija“, kuriame nurodomos bendrosios atsargumo priemonės ir reglamentavimo informacija.

Pagal Bevielio Telegrafo įstatymą šis gaminys klasifikuojamas kaip „bevielio ryšio įranga, skirta mažos galios duomenų perdavimo sistemų stotims“, ir jam duomenų perdavimo radijo ryšiu licencijos nereikia. Įstatymas draudžia modifikuoti šio gaminio vidų.

■ Teisinė informacija

Šis gaminys turi būti įrengiamas ir naudojamas griežtai laikantis gamintojo instrukcijų, aprašytų kartu su gaminiu pateikiamuose naudotojo dokumentuose. Šis gaminys atitinka šiuos radijo dažnių ir saugos standartus.
Toliau nurodyti standartai yra sertifikuoti naudojant pateiktą anteną. Nenaudokite šio gaminio su kitomis antenomis.

❑ Europa – ES atitikties deklaracija

Toshiba Tec Corporation pareiškia, kad BX410T serijos prietaisai atitinka esminius reikalavimus ir kitas susijusias Direktyvos 2014/53/ES nuostatas.

❑ JAV – Federalinė ryšių komisija (FCC)

PASTABA.
Ši įranga buvo išbandyta ir nustatyta, kad ji atitinka A klasės skaitmeniniam įrenginiui taikomus apribojimus pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šie apribojimai nustatyti siekiant užtikrinti tinkamą apsaugą nuo žalingų trukdžių, kai įranga naudojama komercinėje aplinkoje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali skleisti radijo dažnių energiją, todėl, jei ji nėra sumontuota ir naudojama pagal naudojimo instrukciją, gali sukelti žalingus radijo ryšio trukdžius. Šios įrangos naudojimas gyvenamojoje zonoje gali sukelti žalingus trukdžius ir tokiu atveju naudotojas turės pašalinti trukdžius savo lėšomis.

DĖMESIO.
Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies reikalavimus.
Naudojimas priklauso nuo šių dviejų sąlygų:
(1) šis prietaisas negali sukelti kenksmingų trukdžių ir
(2) šis prietaisas turi priimti bet kokius gaunamus trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali sukelti nepageidaujamą veikimą.
Bet kokie pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino šio įrenginio davėjas, gali panaikinti naudotojo teisę eksploatuoti įrenginį.

ĮSPĖJIMAS APIE RADIJO DAŽNIŲ POVEIKĮ.
Ši įranga turi būti sumontuota ir naudojama pagal pateiktas instrukcijas, o antena (-os), naudojama (-os) šiam siųstuvui, turi būti sumontuota (-os) taip, kad nuo visų žmonių būtų ne mažesniu kaip 20 cm atstumu, ir neturi būti įrengta (-os) vienoje vietoje ar naudojama (-os) kartu su jokia kita antena ar siųstuvu. Galutiniams naudotojams ir montuotojams turi būti pateiktos antenų montavimo instrukcijos ir siųstuvų veikimo sąlygos, kad būtų laikomasi reikalavimų dėl radijo dažnių poveikio.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Šis prietaisas atitinka ISED nelicencijuojamą (-us) RSS standartą (-us).
Naudojimas priklauso nuo šių dviejų sąlygų:
(1) šis prietaisas negali sukelti trukdžių ir
(2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali sukelti nepageidaujamą prietaiso veikimą.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.
L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :
(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informacija apie radijo dažnių (RD) poveikį
Belaidžio įrenginio skleidžiama išvesties galia neviršija Kanados inovacijų, mokslo ir ekonominės plėtros instituto (ISED) nustatytų radijo dažnių poveikio ribinių verčių. Belaidis įrenginys turėtų būti naudojamas taip, kad įprasto veikimo metu būtų kuo labiau sumažinta kontakto su žmogumi galimybė.
Šis prietaisas taip pat buvo įvertintas ir nustatyta, kad jis atitinka ISED radijo dažnių poveikio ribines vertes judriojo ryšio sąlygomis (antenos yra didesniu nei 20 cm atstumu nuo žmogaus kūno).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Patvirtintos prietaisų naudojimo šalys ir (arba) regionai

Ši įranga yra patvirtinta pagal konkrečių šalių ir (arba) regionų radijo ryšio standartus. Teiraukitės Toshiba Tec įgaliotų pardavėjų arba techninės priežiūros specialistų.

■ Naudojimo atsargumo priemonės

Šis gaminys palaiko radijo ryšį su kitais prietaisais. Priklausomai nuo įrengimo vietos, orientacijos, aplinkos ir t. t., gali pablogėti ryšio veikimas arba gali būti paveiktas šalia įrengtų įrenginių veikimas.
„Bluetooth®“ ir belaidžiai LAN įrenginiai veikia tame pačiame radijo dažnių diapazone ir gali trikdyti tarpusavio veikimą. Jei vienu metu naudojate „Bluetooth®“ ir belaidžius LAN įrenginius, kartais gali būti, kad tinklo veikimas nebus optimalus arba net nutrūks tinklo ryšys.
Jei taip nutiktų, nedelsdami išjunkite „Bluetooth®“ arba belaidį LAN įrenginį. Laikykite toliau nuo mikrobangų krosnelės.
Dėl mikrobangų krosnelės skleidžiamos radijo spinduliuotės gali pablogėti ryšio veikimas arba įvykti ryšio klaida.
Nenaudokite gaminio ant metalinio stalo arba šalia metalinių daiktų. Gali pablogėti ryšio veikimas.

* „Bluetooth®“ yra registruotasis prekės ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

TURINYS

Įvadas 3
Kaip skaityti šį vadovą 3
Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus 5
Teisinė informacija 5
Patvirtintos prietaisų naudojimo šalys ir (arba) regionai 6
Naudojimo atsargumo priemonės 6

1 skyrius Gaminio apžvalga

Pagalbiniai reikmenys 10
Dalių pavadinimai ir funkcijos 11
Išorinis vaizdas 11
Spausdinimo mechanizmas 12
Valdymo skydelis 14
Suderinamos USB atmintinės 16

2 skyrius Spausdintuvo sąranka

Paruošimas naudoti spausdintuvą 18
Sąrankos vietos 18
Įsigyjant elektros laidą 20
Maitinimo kabelio prijungimas 21
Prijungimas prie kompiuterio 23
Spausdintuvo įjungimas/išjungimas 33
Spausdintuvo įjungimas 33
Spausdintuvo išjungimas 34
Laikmenų įdėjimo procedūra 36
Laikmenų įdėjimas 37
Laikmenos uždėjimas naudojant prijungtą pasirenkamą pjaustyklės modulį 43
Blankų popieriaus sudėjimas 45
Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas) 51
Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas 57
Transmisinio jutiklio padėties reguliavimas 57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas 58
Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio reguliavimas 59

3 skyrius Kasdienė priežiūra

Spausdintuvo valymas 62
Dangtelis 62
Spausdinimo galvutė 63
Plokštės įrenginys 65
Terpės aptikimo jutikliai / juostos galo jutiklis 66
Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklis 68
Laikmenos korpusas 69
Pjaustyklės modulis (pasirinktinis) 71
Jei spausdintuvas bus ilgai nenaudojamas 71

4 skyrius Trikčių šalinimas

Trikčių šalinimas 74
Klaidų pranešimai 74
Jei spausdintuvas veikia netinkamai 80

Jei laikmenos užstrigo 84
Jei juostelė nupjauta per vidurį 87
Jei juostelės vijos tampa netvarkingos 88

5 skyrius Priedas

Specifikacijos 92
Spausdintuvas 92
Laikmena 94
RFID kortelė 99
Juostelė 102
Pastabos apie pasirenkamų priedų naudojimą 103

1

Gaminio apžvalga

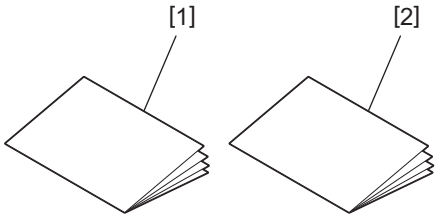
Pagalbiniai reikmenys **10**

Dalių pavadinimai ir funkcijos **11**

Išorinis vaizdas 11
Spausdinimo mechanizmas 12
Valdymo skydelis 14
Suderinamos USB atmintinės 16

Pagalbiniai reikmenys

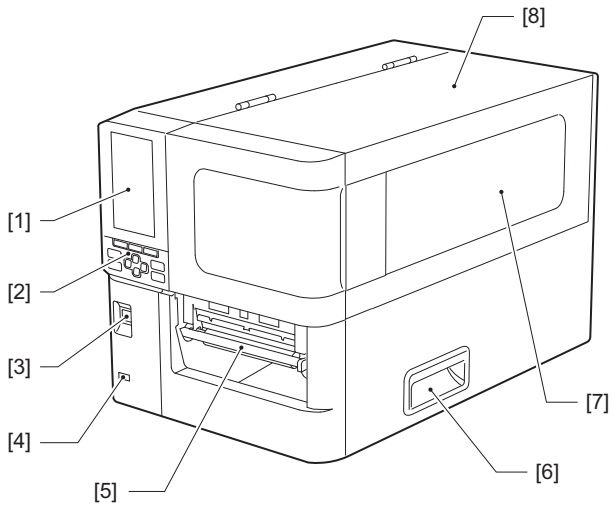
Patikrinkite, ar yra visi priedai.
Jei ko nors trūksta, kreipkitės į savo techninės priežiūros atstovą.

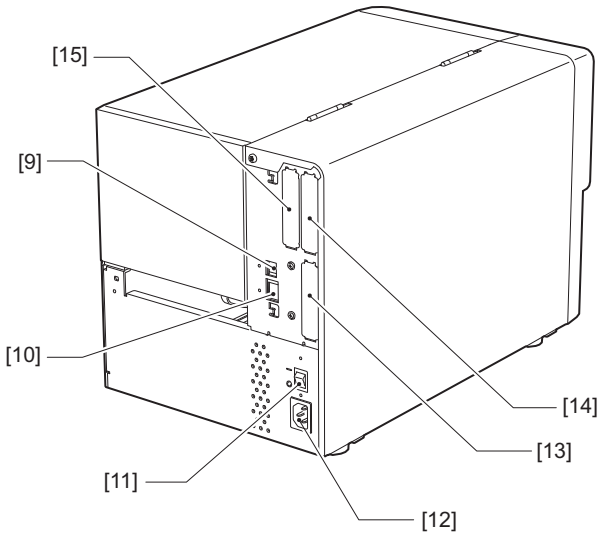


Nr.	Dalies pavadinimas
1	Saugos informacija (keliomis kalbomis)
2	Trumpasis sąrankos vadovas (1)

Dalių pavadinimai ir funkcijos

■ Išorinis vaizdas

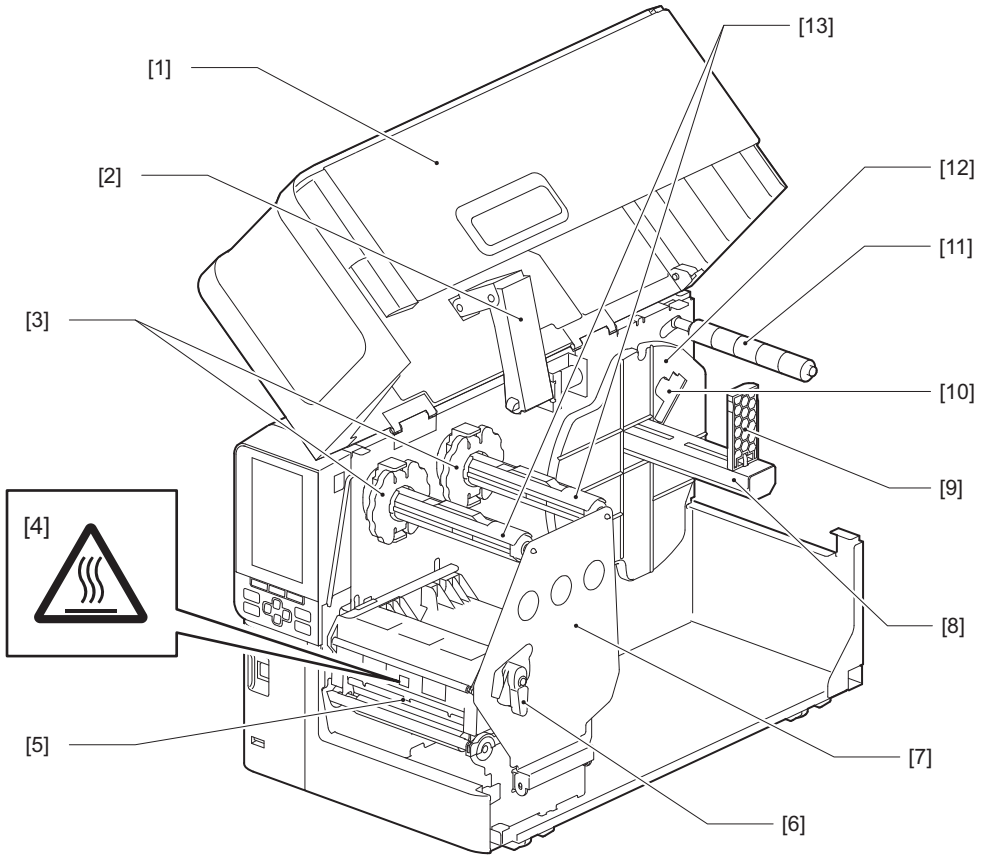




Nr.	Dalies pavadinimas
1	Spalvotas LCD ekranas Jame rodomi kiekvienos funkcijos nustatymo ekranas ir spausdintuvo būsena.
2	Valdymo skydelis Yra dviejų tipų lemputės, kurios rodo spausdintuvo būseną, ir 11 mygtukų, kurie naudojami spausdintuvui valdyti. 🕮 P. 14 „Valdymo skydelis“
3	Mygtukas POWER Paspauskite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklį pastatytumėte į įjungimo / išjungimo padėtį.
4	USB prievadas USB atminties įrenginiui, skaitytuvui, klaviatūrai ir pan. prijungti.
5	Laikmenos išėjimo anga Atspausdinta medija bus išstumta iš šios vietos.
6	Rankena Užkabinkite pirštais atidarydami ir uždarydami viršutinį dangtį.
7	Likusios laikmenos patikrinimo langas Pro šį langelį galite patikrinti, kiek liko laikmenos ir juostos.
8	Viršutinis dangtis Atidarykite šį dangtelį, kad pakeistumėte laikmeną ar juostą ir išvalytumėte vidų.
9	USB prievadas Skirtas USB kabeliui prijungti. 🕮 P. 23 „Prijungimas prie kompiuterio“
10	LAN prievadas Skirtas LAN kabeliui prijungti. 🕮 P. 23 „Prijungimas prie kompiuterio“
11	Pagrindinis jungiklis Įjunkite / išjunkite spausdintuvo maitinimą. —: įjungta ○: išjungta

Nr.	Dalies pavadinimas
12	AC maitinimo įvadas Skirtas maitinimo kabeliui prijungti. 🕮 P. 21 „Maitinimo kabelio prijungimas“
13	Išplėstinis I/O prievadas (pasirinktinai) Skirtas periferiniams įrenginiams prijungti. Prie išplėstinio I/O prievado prijungtiems periferiniams įrenginiams naudokite įrenginius, atitinkančius specifikacijas ir atitinkamus įstatymus bei taisykles. Atkreipkite dėmesį, kad Toshiba Tec negamina jokių prie išplėstinio I/O prievado jungiamų įrenginių.
14	Serijinės sąsajos prievadas (parinktys) Skirtas su RS-232C suderinamam ryšio kabeliui prijungti. („D-Sub“ 9 kontaktų jungtis, colinio varžto tipo)
15	Belaidžio LAN / „Bluetooth“ prievadas (pasirinktinai) Prisijungia prie belaidžio ryšio modulio (belaidžio LAN / „Bluetooth“). Kai naudojamas belaidis LAN / „Bluetooth“, nuosekliosios sąsajos prievado negalima naudoti.

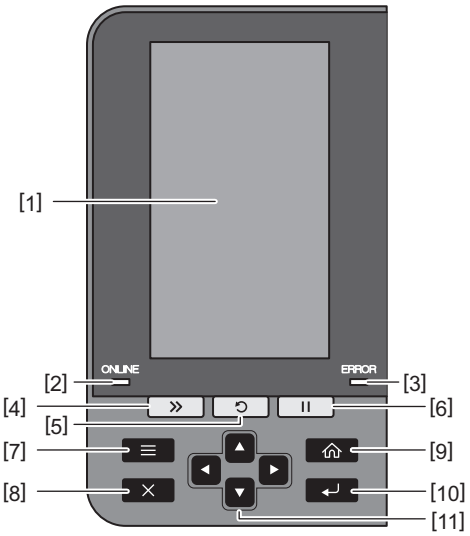
■ Spausdinimo mechanizmas



Nr.	Dalies pavadinimas
1	Viršutinis dangtis
2	Dangčio slopintuvas
3	Juostos stabdiklis Reguliuoja stabdiklių padėtį, kad ji atitiktų naudojamos juostos plotį.

Nr.	Dalies pavadinimas
4	Įspėjimo apie aukštą temperatūrą etiketė Saugokitės, aukšta temperatūra.
5	Spausdinimo galvutės blokas Šis blokas spausdina ant laikmenos. Po spausdinimo galvutės bloku yra temperatūros jutiklis, šviesą atspindintis jutiklis, transmisinis jutiklis ir juostos galų jutikliai.
6	Galvutės svirtis Ji skirta spausdinimo galvutės blokui atidaryti ir uždaryti bei laikmenos spaudimo slėgiui pakeisti.
7	Juostos veleno fiksavimo plokštė
8	Tiekimo velenas Laikmenai dėti.
9	Ritininės laikmenos laikiklis Slinkite ją pagal laikmenos plotį, kad laikmena būtų pritvirtinta.
10	Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio reguliavimo jungiklis Jis skirtas jutiklio aptikimo lygiui sureguliuoti, kad būtų aptikta, kiek liko laikmenos. 🕮 P. 59 „Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio reguliavimas“
11	Laikmenos kreipiamasis velenas
12	Tiekimo laikiklis Pritvirtina laikmeną kartu su ritininės laikmenos laikikliu.
13	Juostos velenai Jie skirti juostai sumontuoti.

■ Valdymo skydelis



Nr.	Dalies pavadinimas
1	Spalvotas LCD ekranas (272 x 480 taškų) Rodo spausdintuvo būseną ir kiekvienos funkcijos nustatymo ekraną.
2	Lemputė ONLINE (mėlyna) Spausdintuvo būsena pateikiama toliau nurodytu būdu. • Šviečia: spausdintuvas yra parengtas komunikuoti su kompiuteriu. • Greitai mirksi: spausdintuvas nustatinėja ryšį su kompiuteriu. • Lėtai mirksi: spausdintuvas veikia energijos taupymo režimu.
3	Lemputė ERROR (oranžinė) Spausdintuvo būsena pateikiama toliau nurodytu būdu. • Šviečia: įvyko klaida. • Mirksi: aptiktas juostos galas.
4	Mygtukas [FEED] (tiekimas) Paspauskite šį mygtuką, kad tiektumėte laikmeną po vieną lapą arba patrauktumėte laikmeną į reikiamą vietą. **Pastaba** Pakeitę laikmeną arba juostą, paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką [FEED], kad būtų patiekta maždaug 10–20 cm (3,94–7,87") laikmenos, kad patikrintumėte, ar laikmena gali būti tiekiama tinkamai. Jei atsiranda spausdinimo raukšlių, dar kelis kartus paspauskite mygtuką [FEED].
5	Mygtukas [RESTART] (paleisti iš naujo) • Paspauskite šį mygtuką, kad pakartotinai paleistumėte spausdinimą po pertraukos arba, įvykus klaidai, išvalytumėte klaidą ir pakartotinai atliktumėte spausdinimo užduotį. • Paspauskite šį mygtuką, kad grįžtumėte į pradinę įjungimo būseną. Atlikus šį veiksmą, bus atkurti visi duomenys ir nustatymai, kurie buvo apdorojami. • Jei pristabdymo metu palaikysite nuspaudę šį mygtuką ilgiau nei 3 sekundes, įsijungs naudotojo režimas.
6	Mygtukas [PAUSE] (laikinai sustabdyti) • Paspauskite šį mygtuką, kad pristabdytumėte spausdinimą. • Paspauskite šį mygtuką, kad patvirtintumėte meniu parinktis arba pakoreguotumėte nuostatas. • Jei pristabdymo metu palaikysite nuspaudę šį mygtuką ilgiau nei 3 sekundes, įsijungs ribinės vertės režimas.

Nr.	Dalies pavadinimas
7	Mygtukas [MODE] • Paspauskite šį mygtuką, kad būtų rodomas meniu ekranas. • Jei veikiant tinklo režimui palaikysite nuspaudę šį mygtuką ilgiau nei 3 sekundes, įsijungs naudotojo režimas.
8	Mygtukas [CANCEL] • Paspauskite šį mygtuką, kad pašalintumėte esamą spausdinimo užduotį. • Paspauskite šį mygtuką, jei norite atšaukti bet kokius vykdomus nustatymų pakeitimus.
9	Mygtukas [HOME] Paspauskite šį mygtuką, jei norite grįžti į tinklo režimą.
10	Mygtukas [ENTER] Paspauskite šį mygtuką, kad patvirtintumėte meniu pasirinkimą arba bet kokius nustatymų pakeitimus.
11	Mygtukas [rodyklė aukštyn] / [rodyklė žemyn] Perkelia žymeklį aukštyn ir žemyn. Šie mygtukai taip pat naudojami nustatymams didinti arba mažinti. Laikant šiuos mygtukus nuspaustus, nustatymai bus toliau didinami (arba mažinami).
	Mygtukas [rodyklė kairėn] / [rodyklė dešinėn] Perkelia žymeklį į kairiąją arba į dešiniąją pusę.

■ Suderinamos USB atmintinės

Gautą buferio turinį ir operacijų žurnalo informaciją galite įrašyti į USB atmintį.
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Naudokite USB atmintinę, kuri atitinka šias sąlygas:

- Integruotas prietaisas su momentine atmintine (tiesiogiai prisijungia prie USB prievado)
- 1 GB arba didesnės talpos (rekomenduojama 2 GB arba daugiau)
- Atitinka šiuos standartus, kuriuos nustatė USB-IF („USB Implementers Forum“):
  - Klasės reikšmė: 8 (08h) (USB didelės talpos klasė)
  - Antrinės klasės vertė: 6 (06h) (SCSI skaidrių komandų rinkinys)
  - Protokolo vertė: 80 (50h) (tik birių produktų transportavimas)
- Atitinka USB 2.0
  Jei naudojate USB atmintinę, atitinkančią USB 3.0, ji veiks USB 2.0 greičiu (didelė sparta, 480 Mbps)
- USB formato tipas turi būti FAT32 arba exFAT
  Jei norite išsaugoti didesnius nei 2 GB failus, naudokite USB atmintinę, suformatuotą naudojant exFAT.

Patarimas

USB atmintinę galite naudoti įkišę ją prieš pat operaciją. Jos iš anksto įkišti nereikia.

USB atmintinės, kurių veikimą spausdintuve patvirtino

Gamintojas	Gaminio pavadinimas	Talpa
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB, 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB, 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

2

Spausdintuvo sąranka

Paruošimas naudoti spausdintuvą 18
Sąrankos vietos 18
Įsigyjant elektros laidą 20
Maitinimo kabelio prijungimas 21
Prijungimas prie kompiuterio 23

Spausdintuvo įjungimas/išjungimas 33
Spausdintuvo įjungimas 33
Spausdintuvo išjungimas 34

Laikmenų įdėjimo procedūra 36
Laikmenų įdėjimas 37
Laikmenos uždėjimas naudojant prijungtą pasirenkamą pjaustyklės modulį 43
Blankų popieriaus sudėjimas 45

Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas) 51

Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas 57
Transmisinio jutiklio padėties reguliavimas 57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas 58
Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio reguliavimas 59

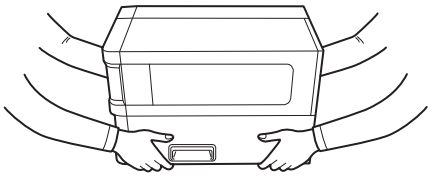
Paruošimas naudoti spausdintuvą

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip pastatyti spausdintuvą, prijungti kompiuterį ir prijungti maitinimo kabelį.

■ Sąrankos vietos

⚠ DĖMESIO

Jei spausdintuvą reikia perkelti į kitą vietą, tai visada privalo padaryti bent du žmonės.
Bandydami perkelti šį spausdintuvą į kitą vietą vieni patys galite susižeisti.
Kai perkeliate šį spausdintuvą į kitą vietą, kelkite jį paėmę už toliau pavaizduotų vietų.

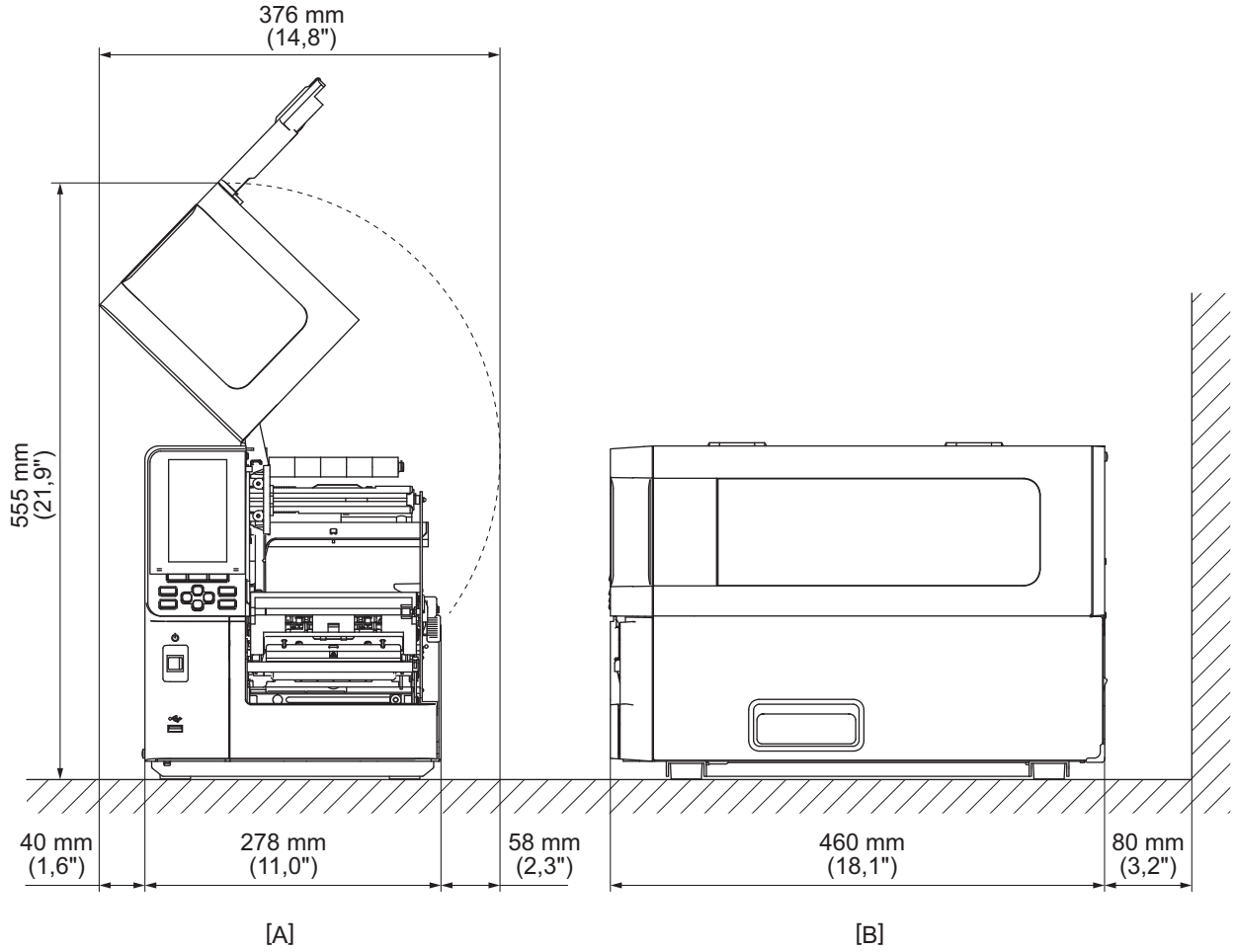


Kai perkeliate šį spausdintuvą, nelaikykite jo už pasirenkamų modulių.
Priešingu atveju spausdintuvas gali atsijungti, nukristi ir sužeisti.
(Kai montuojate pasirenkamą pjaustyklės modulį, nuplėšimo modulį ir pan.)

Neatlikite sąrankos toliau nurodytose vietose.
Tai gali sukelti gaisrą, elektros smūgį, gedimą, sugadinimą ar deformaciją.

- Vietose, kurių temperatūra yra už nurodyto diapazono ribų
- Vietose, kurias veikia tiesioginiai saulės spinduliai
- Šalia langų
- Didelės drėgmės vietose
- Vietose, kurias veikia tiesioginis šaltis
- Vietose, kurias veikia vibracija
- Vietose, kuriose daug garų arba dulkių
- Vietose, kurias veikia alyvos dūmai, garai arba karštis
- Šalia virimo prietaisų, drėkintuvų ar šildymo įrenginių
- Šalia įrenginių, kuriuos naudojamos mikrobangos, pavyzdžiui, mikrobangų krosnelių
- Šalia prietaisų, kurie generuoja magnetinius laukus arba elektromagnetines bangas
- Šalia jūros

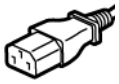
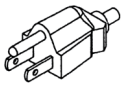
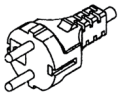
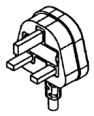
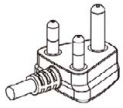
Atlikite spausdintuvo sąranką vietoje, kuri yra plokščia, lygi, su gera ventiliacija ir kurioje yra pakankamai vietos veiksmams atlikti.
Be to, aplink spausdintuvą palikite laisvos vietos, kaip parodyta toliau pateiktose iliustracijose.



[A]: priekinė pusė
[B]: dešinioji pusė

■ Įsigyjant elektros laidą

Kai kuriose šalyse / regionuose elektros laidas su šiuo spausdintuvu netiekiamas. Tokiu atveju naudokite savo šalyje / regione patvirtintą elektros laidą.

Elektros laido instrukcijos					
1. Jei norite naudoti su 100–125 V kintamosios srovės tinklo maitinimo tiekimu, pasirinkite elektros laidą, kurio nominalusis galingumas ne mažesnis kaip 125 V, 10 A. 2. Jei norite naudoti prijungę prie 200–240 V kintamosios srovės maitinimo tinklo, pasirinkite maitinimo kabelį, kurio nominalusis galingumas ne mažesnis kaip 250 V. 3. Pasirinkite elektros laidą, kurio ilgis 2 m ar mažesnis. 4. Prie KS adapterio prijungtą elektros laido kištuką turi būti galima įkišti į ICE-320-C14 lizdą. Formą žr. toliau pateikiamame paveikslėlyje. 					
Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Pietų Afrika
Nominali (min.) Tipas	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	250 V H05VV
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2	3 x 0,75 mm^2
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Nominali (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Bent 125 % gaminio vardinės srovės

■ Maitinimo kabelio prijungimas

Norėdami prijungti pateiktą maitinimo kabelį prie elektros lizdo, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
Elektros kištukas turi įžeminimo laidą, todėl būtinai prijunkite jį prie įžeminimo gnybto.

⚠ ĮSPĖJIMAS

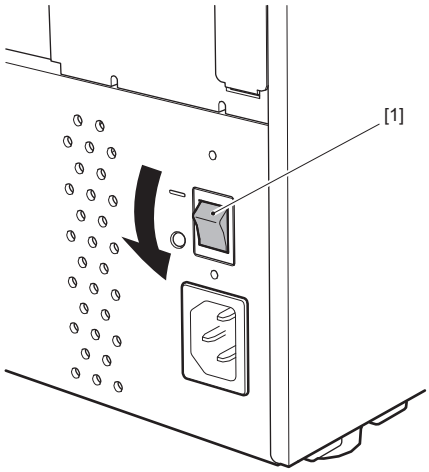
- **Naudokite tik tokią kintamosios srovės įtampą, kuri nurodyta techninių duomenų plokštelėje.**
  Priešingu atveju tai gali sukelti gaisrą arba elektros smūgį.
- **Kištukinis lizdas turi būti netoli įrangos ir lengvai pasiekiamas.**
- **Būtinai naudokite su šiuo spausdintuvu pateiktą maitinimo kabelį*.**
  Naudojant kitokį, o ne pateiktą maitinimo kabelį, gali kilti gaisras. Be to, nenaudokite pateikto maitinimo kabelio kitiems įrenginiams, išskyrus šį spausdintuvą.
  * Kai kuriose šalyse / regionuose šis spausdintuvas pateikiamas be maitinimo kabelio. Tokiu atveju naudokite savo šalyje / regione patvirtintą maitinimo kabelį.
- **Nenaudokite ilginimo laidų ir neprijunkite kelių laidų prie vieno kištukinio lizdo.**
  Viršijus maitinimo šaltinio pajėgumą kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Pernelyg nelenkite, negadinkite, netraukite, nelaikykite ant jo sunkių daiktų ir nekaitinkite elektros laido.**
  Pažeidus elektros laidą kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Jei elektros laidas kada nors būtų sugadintas, kreipkitės į techninės priežiūros atstovą, kad jį pakeistų.
- **Būtinai prijunkite įžeminimo laidą prie įžeminimo gnybto.**
  Esant srovės nuotėkiui kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Tačiau neprijunkite jo prie dujų vamzdžio, vandentiekio vamzdžio, čiaupo, žaibolaidžio ir t. t., nes dėl to gali įvykti nelaimingas atsitikimas arba gedimas.
- **Neįjunkite ir neatjunkite elektros kištuko drėgnomis rankomis.**
  Šlapiomis rankomis įjungus arba atjungus elektros kištuką kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.

⚠ DĖMESIO

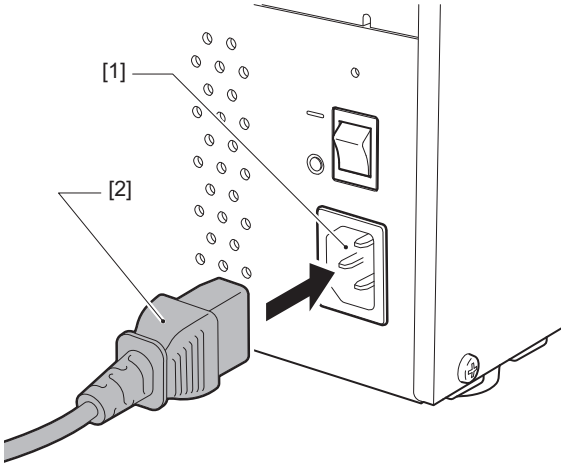
- **Prieš prijungdami maitinimo kabelį įsitikinkite, kad spausdintuvo jungiklis yra išjungimo padėtyje.**
  Prijungiant, kai maitinimo jungiklis yra įjungimo padėtyje, gali kilti elektros smūgio arba trumpojo jungimo pavojus.
- **Visiškai ir tvirtai įkiškite elektros kištuką į elektros lizdą.**
  Saugiai neprijungus elektros kištuko, kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Atjungdami elektros kištuką visada laikykite už kištuko.**
  Traukiant už elektros laido kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus, nes gali nutrūkti arba atsidengti šerdies laidai.
- **Bent kartą per metus atjunkite elektros kištuką ir nuvalykite jį bei plotą aplink metalines detales.**
  Dėl susikaupusių dulkių kyla gaisro pavojus.
- **Atjungdami maitinimo kabelį įsitikinkite, kad pagrindinis maitinimo šaltinio jungiklis yra išjungtas.**
  Atjungus elektros laidą, kai maitinimas įjungtas, kyla pavojus, kad įrenginys gali sugesti.

1 **Patikrinkite, ar pagrindinis spausdintuvo jungiklis [1] yra išjungtas.**

○ pusė yra išjungta.



2 **Prijunkite maitinimo kabelį [2] prie galiniame skydelyje esančio kintamosios srovės įvado [1].**

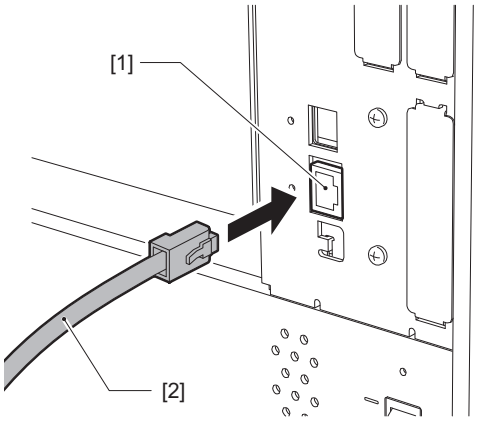


■ Prijungimas prie kompiuterio

Norėdami prisijungti prie kompiuterio, atlikite šiuos veiksmus.
Kokį ryšio kabelį naudoti, priklauso nuo ryšio su kompiuteriu priemonės.
Išsamesnės informacijos teiraukitės aptarnavimo atstovo.

❑ Prijungimas LAN laidu

1 Prijunkite LAN laido jungtį [2] prie LAN prievado [1] spausdintuvo galinėje pusėje.



Patarimas

Spausdintuvo ar kompiuterio maitinimo išjungti nereikia.

2 Kito LAN laido galo jungtį prijunkite prie kompiuterio ar šakotuvo LAN prievado.
Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

Pastaba

- Naudokite standartus atitinkantį LAN laidą.
  - 10BASE-T standartas: 3 arba aukštesnė kategorija
  - 100BASE-TX standartas: 5 arba aukštesnė kategorija
  - 1000BASE-T standartas: 5e arba aukštesnė kategorija
  - Laido ilgis: maksimalus segmento ilgis – iki 100 m (328,1 ft)
- Ryšio klaidų gali pasitaikyti priklausomai nuo prijungto LAN aplinkos ir triukšmo aplinkos. Tokiu atveju gali prireikti ekranuotų kabelių (STP) ir suderintų prijungtų įrenginių.
- Rekomenduojama pakeisti numatytąjį SNMP bendruomenės pavadinimą.

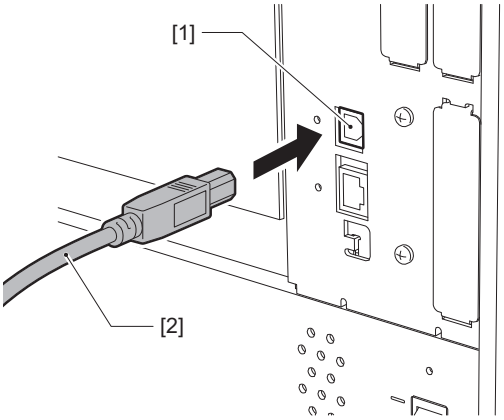
❑ Prijungimas naudojant USB laidą

1 **Įjunkite kompiuterį ir paleiskite „Windows“ sistemą.**

2 **Pasukite pagrindinį jungiklį į įjungimo padėtį, esantį galinėje spausdintuvo pusėje, ir paspauskite priekyje esantį mygtuką POWER.**

🕮 P. 33 „Spausdintuvo įjungimas“

3 **Prijunkite USB laido jungtį [2] prie USB sąsajos [1], skirtos pagrindiniam kompiuteriui prijungti, esančios spausdintuvo galinėje pusėje.**



4 **Kito USB laido galo jungtį prijunkite prie kompiuterio USB sąsajos.**

Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

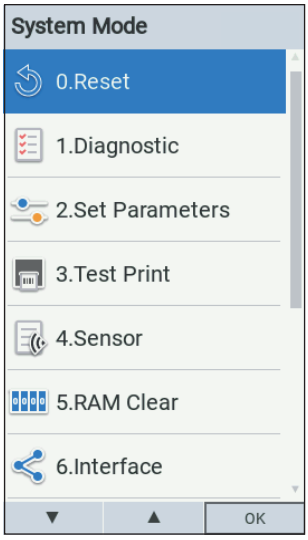
Pastaba

Norėdami prisijungti prie spausdintuvo, naudokite B tipo jungtį USB laido, atitinkančio 2.0 ar aukštesnį standartą.

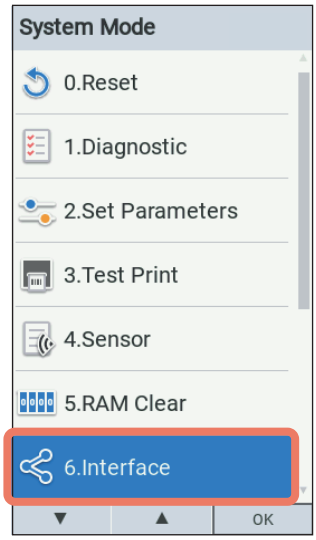
❑ Prisijungimas naudojant „Bluetooth“ (pasirinktinai)

„Bluetooth“ įjungimas

1 **Spausdami mygtukus [FEED] (tiekimas) ir [PAUSE] (pristabdymas), įjunkite maitinimą.**
Rodomas System Mode ekranas.

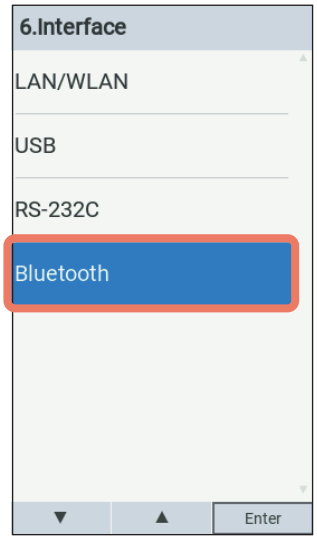


2 **Kad pasirinktumėte meniu [Interface], naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].**



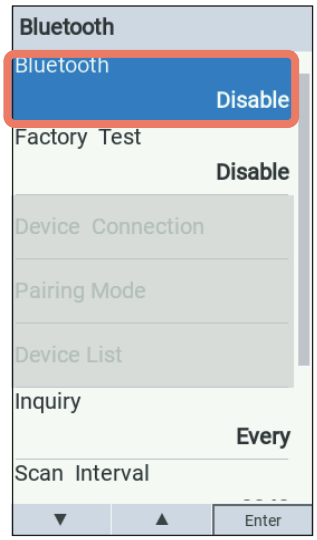
Rodomas ekranas [Interface].

3 **Kad pasirinktumėte [Bluetooth], naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].**

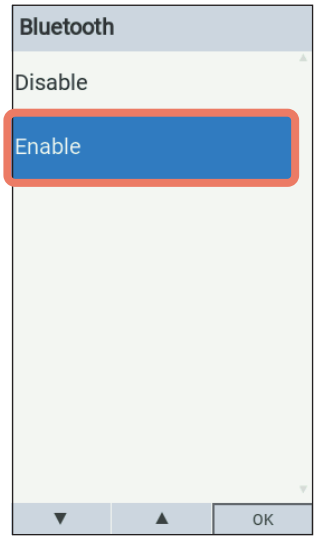


Rodomas [Bluetooth] nustatymų ekranas.

4 **Kad pasirinktumėte [Bluetooth], naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].**



5 Kad pasirinktumėte [Enable], naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].

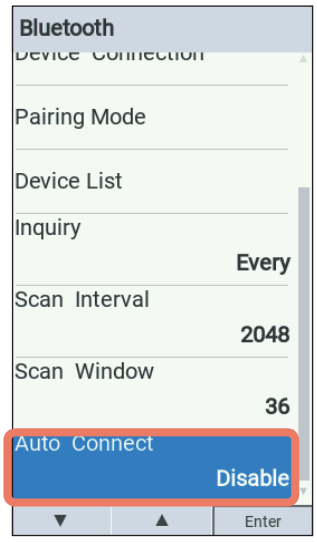


Grįžtama į [Bluetooth] nustatymų ekraną.
Grįžus į interneto režimo ekraną, bus inicijuotas tinklas ir įjungta „Bluetooth“ funkcija.

Automatinio pakartotinio prijungimo nustatymo keitimas

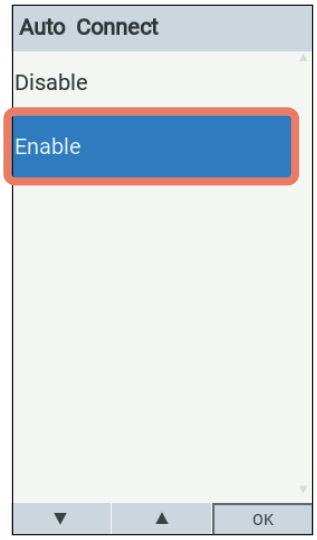
Nustatoma, ar spausdintuvas automatiškai, ar rankiniu būdu pakartotinai prisijungs prie susieto pagrindinio įrenginio.

1 Nuostatų ekrane [Bluetooth] naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], kad pasirinktumėte [Auto Connect], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].

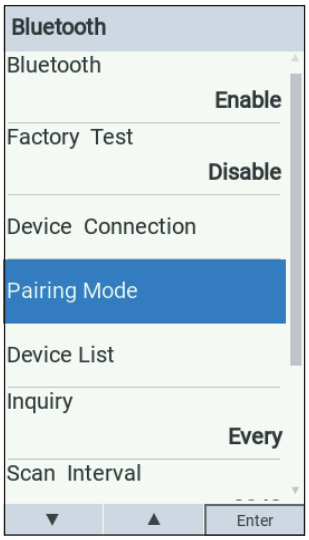


Rodomas [Auto Connect] nustatymų ekranas.

2 Kad pasirinktumėte Enable/Disable, naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].



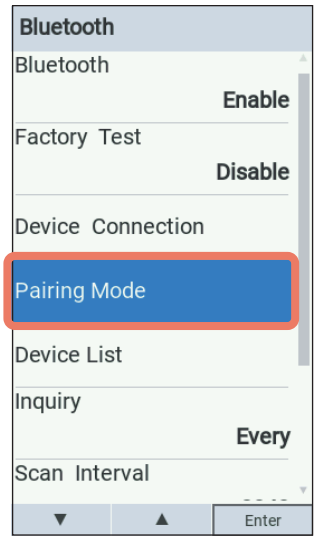
Grįžtama į [Bluetooth] nustatymų ekraną.



Siejimas su pagrindiniu terminalu

Susiekite pagrindinį terminalą su spausdintuvu.

1 Nuostatų ekrane [Bluetooth] naudokite mygtuką [rodyklė aukštyn] arba [rodyklė žemyn], kad pasirinktumėte [Pairing Mode], tada paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].

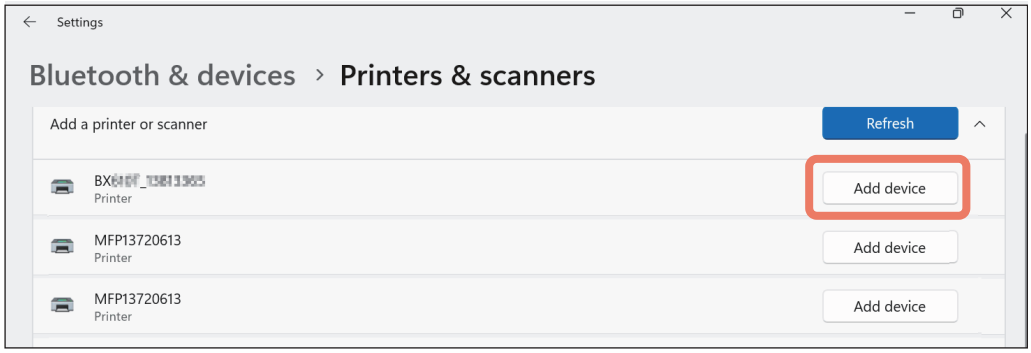


Rodomas ekranas [Pairing].

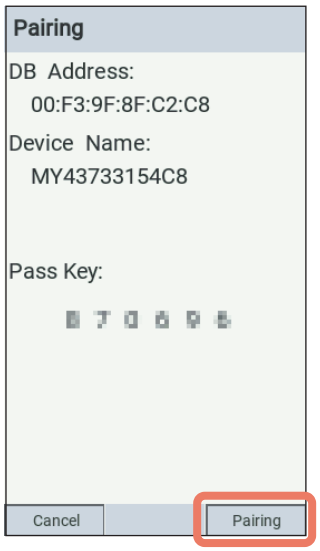


2 Pagrindiniame terminale atlikite operaciją, kad įtrauktumėte spausdintuvą kaip prijungiamą įrenginį.

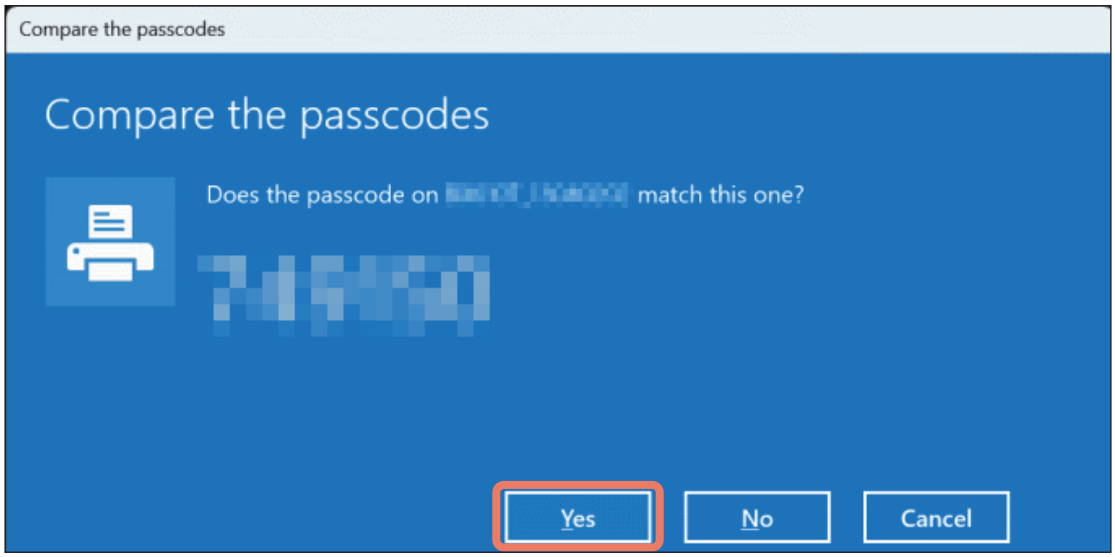
Rodinys gali skirtis priklausomai nuo įrenginio tipo ir operacinės sistemos versijos.



3 **Spausdintuve paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER], kad inicijuotumėte siejimą.**

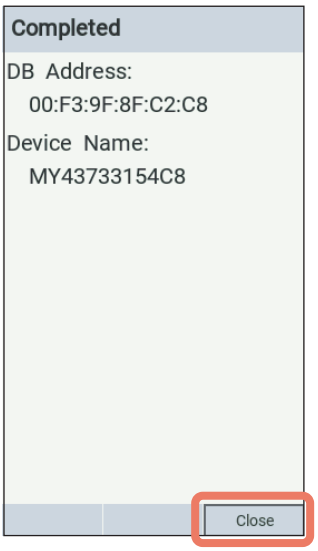


4 **Pagrindiniame terminale atlikite susiejimo operaciją.**
Rodinys gali skirtis priklausomai nuo įrenginio tipo ir operacinės sistemos versijos.

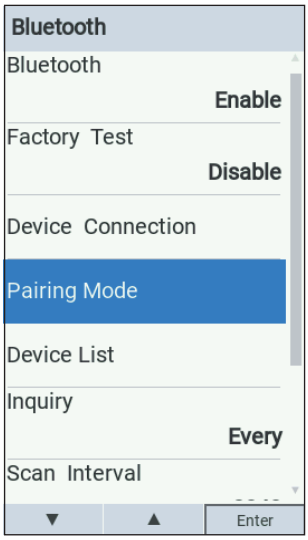


Siejimas baigtas.

5 **Paspauskite spausdintuvo mygtuką [PAUSE] arba [ENTER] ir uždarykite langą.**



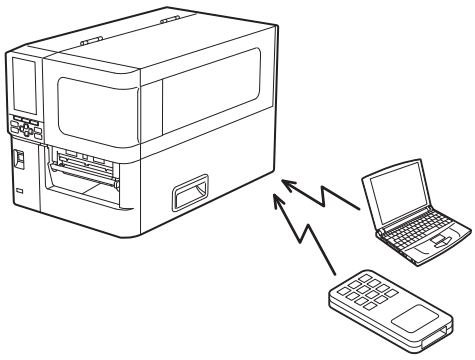
Grįžtama į [Bluetooth] nustatymų ekraną.



6 **Rodomas interneto režimo langas.**

Ryšys per „Bluetooth“

1 **Priimantįjį įrenginį priartinkite prie spausdintuvo arčiau kaip 3 m (9,8 ft) atstumu.**



2 **Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.**

3 **Įsitikinkite, kad šviečia „Bluetooth“ ryšio piktograma.**

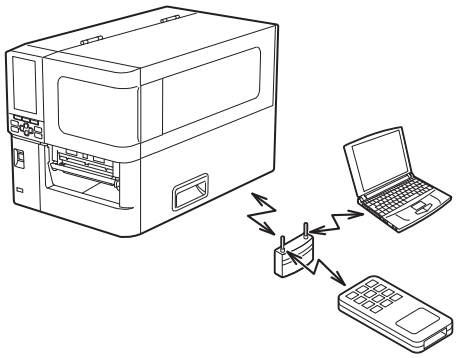
4 Duomenis iš pagrindinio įrenginio perduokite į spausdintuvą.

❑ Prisijungimas naudojant belaidį LAN (pasirinktinai)

Pastaba

- Prieš naudodamiesi belaidžiu ryšiu, būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
  🕮 P. 5 „Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus“
- Patikrinkite, ar tarp spausdintuvo ir kompiuterio nėra kliūčių. Dėl tarp jų esančių kliūčių gali sutrikti ryšys.

1 Pastatykite spausdintuvą prieigos taško aprėpties zonoje.



2 Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.

3 Duomenis iš pagrindinio įrenginio perduokite į spausdintuvą.

Patarimas

Priklausomai nuo aplinkos, kurioje naudojamas spausdintuvas, gali būti sunku išlaikyti ryšį. Įsitikinkite tuo iš anksto. Tiksliau, ryšys gali būti neįmanomas šalia metalinių objektų, vietose, kur yra daug metalo dulkių, patalpose, atitvertose metalinėmis sienomis, ir pan.

Spausdintuvo įjungimas/išjungimas

Pasirinkite įjungimo / išjungimo padėtį spausdintuvo įjungimui / išjungimui, paspausdami galinėje dalyje esantį pagrindinį jungiklį ir priekyje esantį mygtuką POWER.

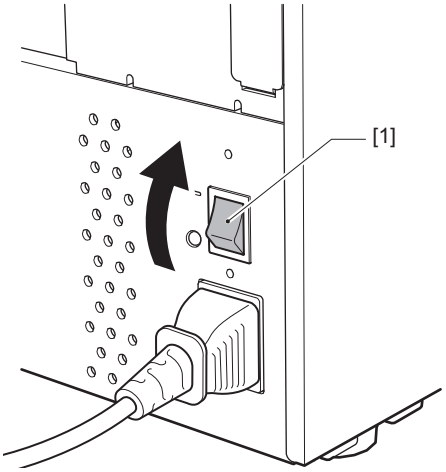
Pastaba

Neprijunkite ir neatjunkite maitinimo kabelio, norėdami spausdintuvą įjungti / išjungti. Antraip gali kilti veikimo sutrikimų.

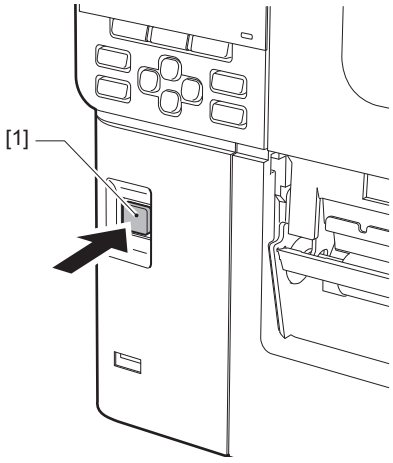
■ Spausdintuvo įjungimas

1 Įjunkite pagrindinį jungiklį [1], esantį galinėje spausdintuvo pusėje.

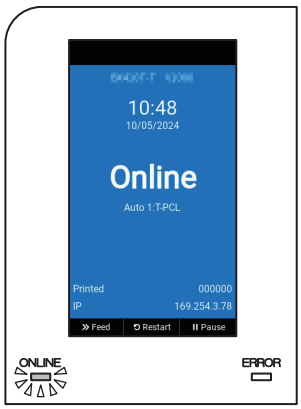
— pusė yra įjungta.



2 Paspauskite mygtuką POWER [1] spausdintuvo priekyje.



Spalvotame LCD ekrane rodoma „Online“. Lemputė ONLINE (mėlyna) mirksi apie 15 sekundžių, paskui lieka šviesti.



Patarimas

- Jei maitinimas neįsijungia arba rodomas klaidos pranešimas, žr. P. 74 „Trikčių šalinimas“
- Šiame spausdintuve yra funkcija, kurią naudodami galite paleisti spausdintuvą tiesiog įjungdami galinėje dalyje esantį pagrindinį jungiklį, nenaudodami priekyje esančio mygtuko POWER. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į techninės priežiūros atstovą.

■ Spausdintuvo išjungimas

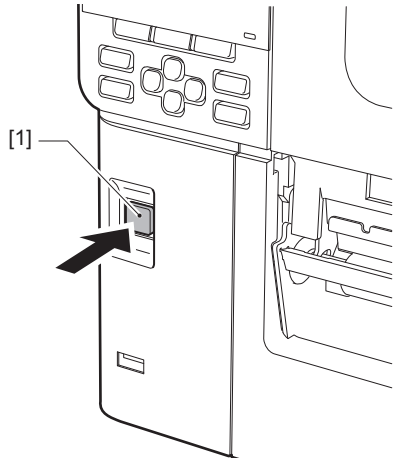
Pastaba

- Neišjunkite maitinimo, kai išleidžiama laikmena. Dėl to gali užstrigti popierius arba įvykti triktis. Tačiau jei iš spausdintuvo sklinda keistas kvapas ar kyla dūmai, nedelsdami jį išjunkite ir ištraukite kištuką iš elektros lizdo.
- Jei lemputė ONLINE greitai mirksi, spausdintuvas gali komunikuoti su kompiuteriu, todėl neišjunkite maitinimo. Tai gali neigiamai paveikti prijungtą kompiuterį.

1 Įsitikinkite, kad spalvotame LCD ekrane rodoma „Online“ ir šviečia lemputė ONLINE (mėlyna).
Jei ONLINE lemputė (mėlyna) mirksi, palaukite, kol ji pradės šviesti.



2 **Paspauskite mygtuką POWER [1] spausdintuvo priekyje.**
Ištrinami atmintyje esantys duomenys ir spausdintuvas išjungiamas.



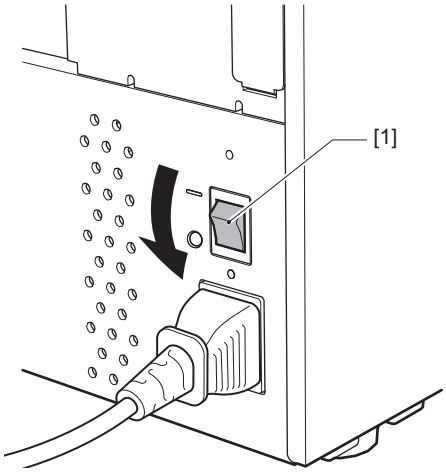
3 **Paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].**

Patarimas

- Norėdami atšaukti operaciją ir grįžti į ankstesnį ekraną, paspauskite mygtuką [FEED] arba [CANCEL].
- Spalvotame LCD ekrane rodomas pranešimas priklauso nuo spausdintuvo veikimo būsenos.
- Maitinimo negalima išjungti, kai vykdomos tinklo funkcijos, atnaujinama programinė aparatinė įranga arba iš „Web Utility“ įkeliami šrifto duomenys. Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, paspauskite mygtuką [PAUSE] arba [ENTER].

4 **Spalvotas LCD ekranas išsijungia.**
Po to, kai kartu sumirksės lemputė ONLINE ir lemputė ERROR, jie išsijungs.

5 **Išjunkite spausdintuvo gale esantį pagrindinį jungiklį [1].**
○ pusė yra išjungta.

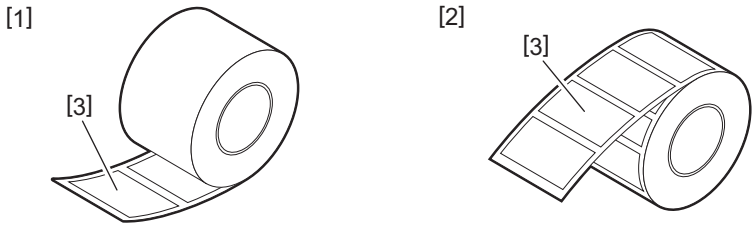


Laikmenų įdėjimo procedūra

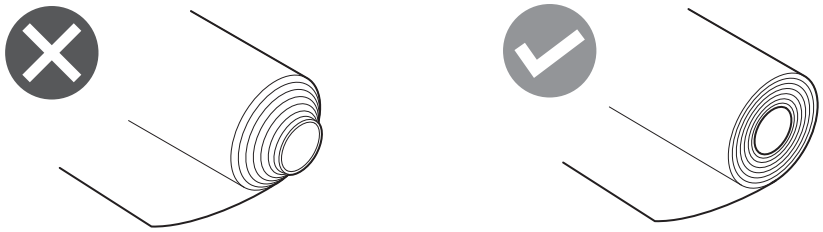
Šiame skyriuje paaiškinta, kaip į spausdintuvą įdėti laikmeną (etiketę / kortelę).

Pastaba

- Į spausdintuvą galima dėti toliau nurodyto dydžio laikmenas.
  - Ritinio skersmuo: iki 200 mm (7,87")
  - Vidinis šerdies skersmuo: 76,2 mm (3")
- Yra terminio perdavimo ir tiesioginio terminio naudojimo laikmenų, tarp kurių yra ir klijuojamų, ir pakabinamų etikečių.
- Laikmenos būna vidinio ritinio [1] ir išorinio ritinio [2], kurie skiriasi, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje. Nepriklausomai nuo sukimosi krypties, laikmeną įkelkite taip, kad spausdinimo pusė [3] būtų nukreipta į viršų.



- Prieš dėdami ritininę laikmeną, išlyginkite ritinio šonus, kaip parodyta toliau.



- Norėdami naudoti laikmenas, kurios į spausdintuvą dedamos pirmą kartą, sistemos režimu naudokite „Sensor“, kad sureguliuotumėte laikmenos aptikimo jutiklių jautrumą.
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei dėsite iš anksto išspausdintą laikmeną, nustatykite ribinę vertę.
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Pagal numatytuosius nustatymus šis spausdintuvas nustato spausdinimo padėtį pagal gautos komandos nurodytą laikmenos plotį.
  Jei norite, kad vietoj to būtų naudojamas laikmenos plotis, nustatytas pagal laikmenos kreiptuvų padėtį, sistemos režimo meniu „Sensor“ pasirinkite [Paper Width Sensor] ir nustatykite [Enable].
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Patarimas

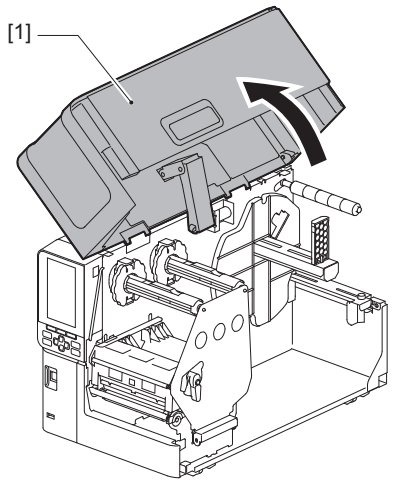
- Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotas originalias laikmenas. Išsamesnės informacijos apie laikmenų užsakymą ir paruošimą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.
- Toshiba Tec Corporation neprisiima jokios atsakomybės už bet kokias pasekmes, atsirandančias dėl spausdinimo naudojant kitas nei Toshiba Tec Corporation sertifikuotas laikmenas.

■ Laikmenų įdėjimas

⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

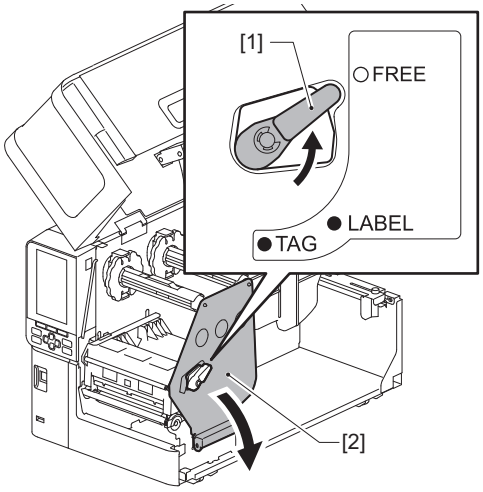
1 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį [1] į kairę.**



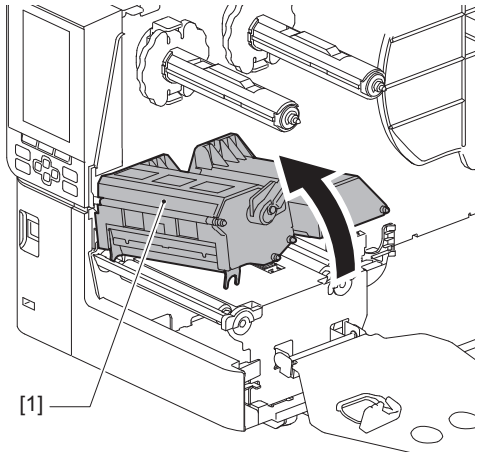
2 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ DĖMESIO

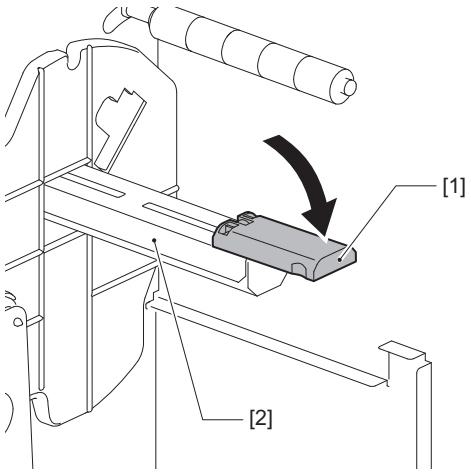
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



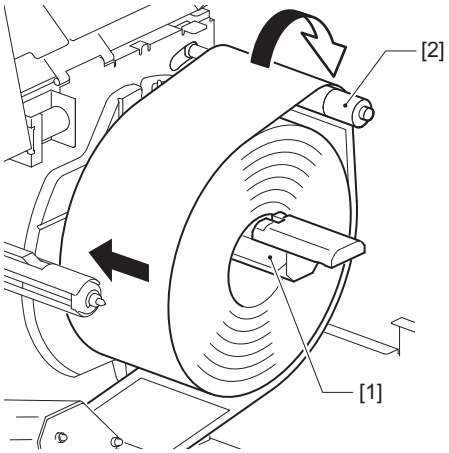
3 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1].**



4 **Nuleiskite ritininės laikmenos laikiklį [1].**
Keisdami laikmeną, nuimkite seną laikmeną arba jos pagrindą nuo tiekimo veleno [2].

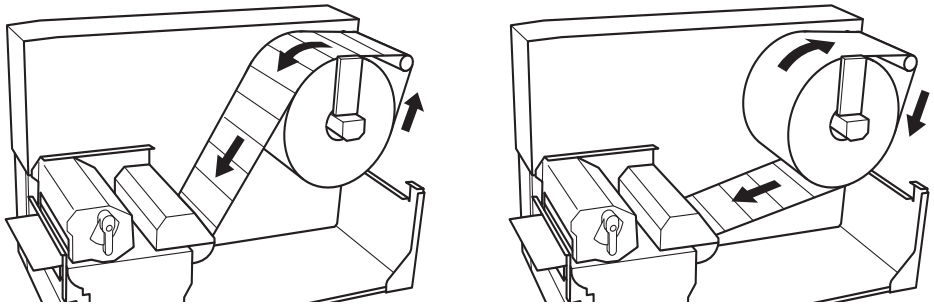


5 Uždėkite laikmeną ant tiekimo veleno [1] ir užkiškite laikmeną laikmenos kreipiamojo veleno [2].



Patarimas

Laikmenos kelias priklauso nuo spausdinimo pusės orientacijos, nesvarbu, ar ji nukreipta į išorę, ar į vidų. Kaip tinkamai įdėti laikmeną, žr. toliau pateiktame paveikslėlyje.

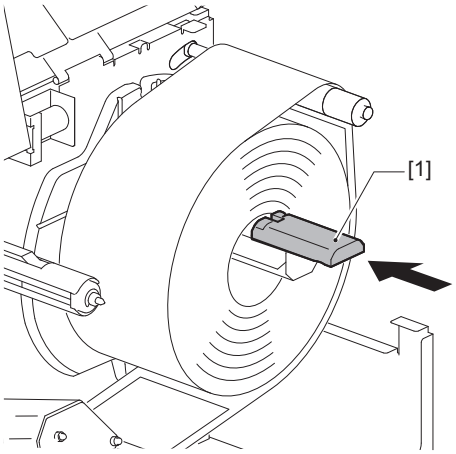


[A] [B]

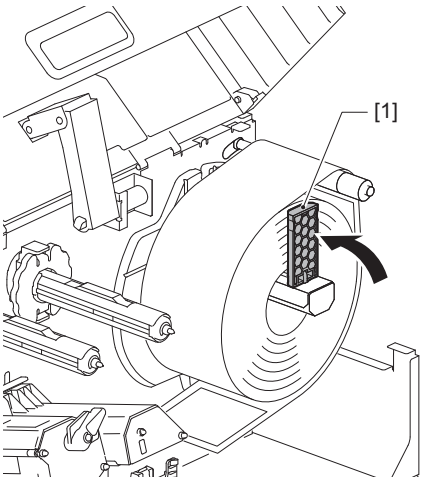
[A]: išorinis ritinys
[B]: vidinis ritinys

6 Įstumkite ritininės laikmenos laikiklį [1].

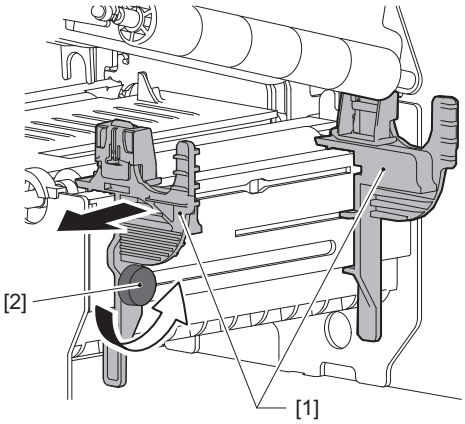
Atsargiai stumkite ritininės laikmenos laikiklį, kad nepažeistumėte ritininės laikmenos.
Ritininė laikmena nustatoma centrinėje padėtyje.



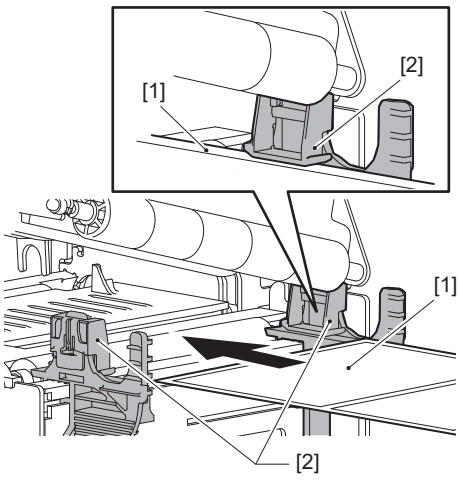
7 **Pakelkite ritininės laikmenos laikiklį [1] į vertikalią padėtį.**
Atsargiai pakelkite ritininės laikmenos laikiklį, kad nesugadintumėte ritininės laikmenos.
Įsitikinkite, kad tarpelis tarp ritininės laikmenos laikiklio ir ritininės laikmenos yra nuo 0,5 mm (0,02") iki 2 mm (0,08").



8 **Atsukite laikmenos kreiptuvų [1] veržlę [2] ir praskėskite juos, kad jie būtų šiek tiek plačiau, nei laikmenos plotis.**

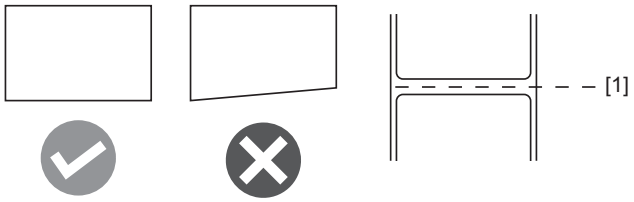


9 **Prakiškite priekinį laikmenos galą [1] tarp kairiojo ir dešiniojo laikmenos kreiptuvų [2] ir įstumkite jį į laikmenos išleidimo angą pro apatinę spausdinimo galvutės bloko pusę.**

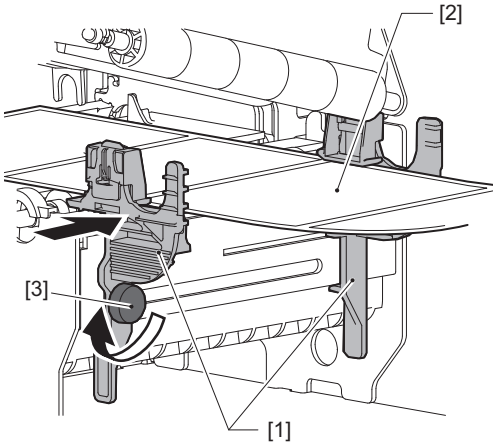


Pastaba

Jei spausdinate klijuojamas etiketes, statmenai supjaustykite pagrindą [1] tarp etikečių.



10 Sureguliuokite tarpelį tarp laikmenos kreiptuvų [1] ir laikmenos [2], kad jis būtų maždaug 0,5 mm (0,02") ir priveržkite veržlę [3], kad laikmenos kreiptuvai būtų užfiksuoti.



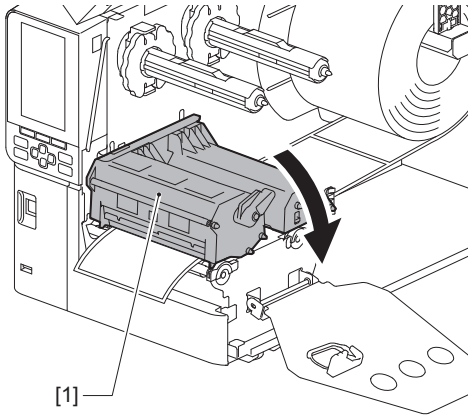
Pastaba

Jei tarp laikmenos kreiptuvų ir laikmenos yra per didelis tarpas, neįmanoma teisingai nustatyti laikmenos pločio.

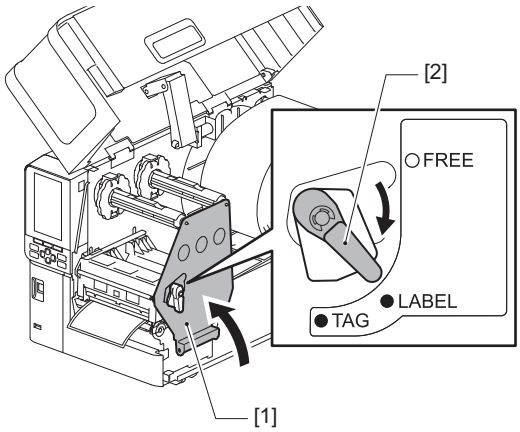
11 Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką [1].

Kaip sureguliuoti laikmenos aptikimo jutiklio padėtį, žr. toliau pateiktą informaciją.

P. 57 „Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas“



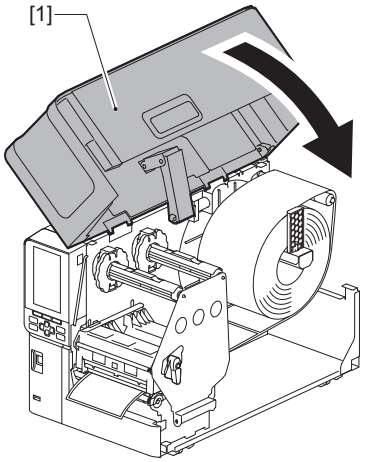
12 Nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštelę [1] ir pritvirtinkite spausdinimo galvutės bloką, pasukdami galvutės svirtį [2] į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į laikmenos tipą.



Patarimas

- Pakeiskite galvutės svirties padėtį atsižvelgdami į laikmenos storį.
  Klijuojamų etikečių laikmena: LABEL
  Pakabinamų etikečių laikmena: TAG
- Pasukite galvutės svirtį į padėtį „LABEL“, kai dedate siauresnę nei 50 mm (2") pločio pakabinamų etikečių laikmeną.

13 Atsargiai uždarykite viršutinį dangtį [1].



Patarimas

Kai įkraunate laikmeną, kurioje naudojamas šviesą atspindintis jutiklis, sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį.
📖 P. 58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas“

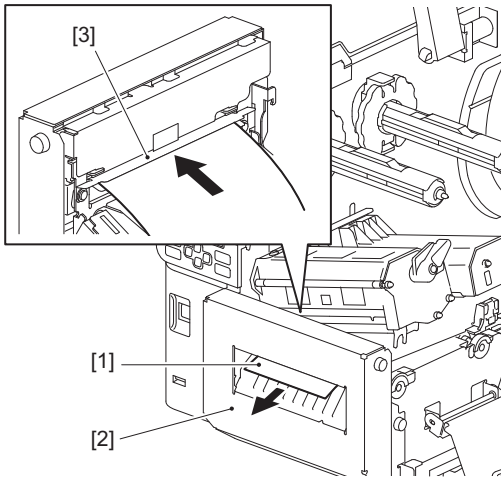
■ Laikmenos uždėjimas naudojant prijungtą pasirenkamą pjaustyklės modulį

⚠ DĖMESIO

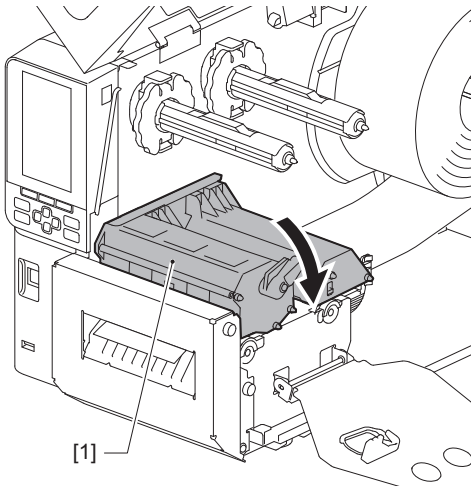
- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.
- **Nesilieskite tiesiogiai prie pjovimo ašmenų.**
  Galite susižeisti.

1 **Atlikite standartinius laikmenos montavimo veiksmus nuo 1 iki 10, kad įdėtumėte laikmeną.**

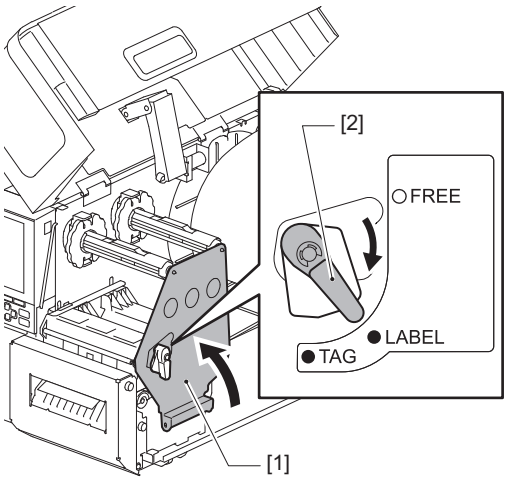
2 **Įkiškite laikmenos galą [1] į pjaustyklės modulio [2] laikmenos angą [3].**



3 **Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką [1].**
Kaip sureguliuoti laikmenos aptikimo jutiklio padėtį, žr. toliau pateiktą informaciją.
📖 P. 57 „Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas“



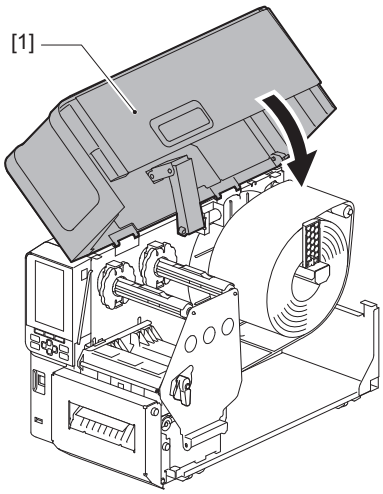
4 Nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštelę [1] ir pritvirtinkite spausdinimo galvutės bloką, pasukdami galvutės svirtį [2] į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į laikmenos tipą.



Patarimas

- Pakeiskite galvutės svirties padėtį atsižvelgdami į laikmenos storį.
  Klijuojamų etikečių laikmena: LABEL
  Pakabinamų etikečių laikmena: TAG
- Pasukite galvutės svirtį į padėtį „LABEL“, kai dedate siauresnę nei 50 mm (2") pločio pakabinamų etikečių laikmeną.

5 Atsargiai uždarykite viršutinį dangtį [1].



Patarimas

Kai įkraunate laikmeną, kurioje naudojamas šviesą atspindintis jutiklis, sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį.
🕮 P. 58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas“

■ Blankų popieriaus sudėjimas

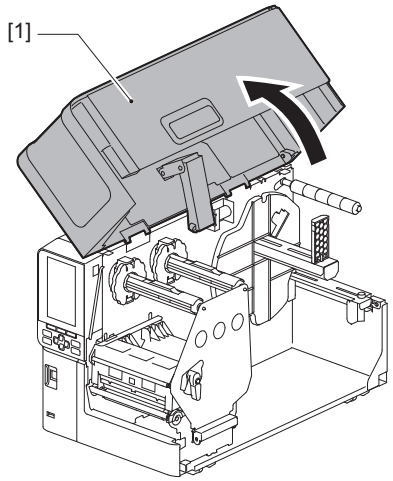
⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

Patarimas

Sumontuokite pasirenkamą laikmenos kreiptuvą, kai naudojate lankstomą popierių.

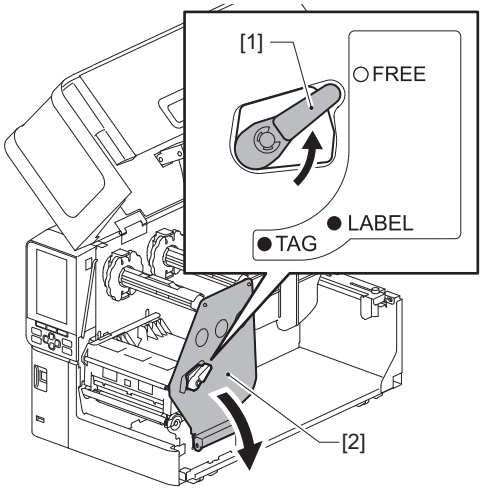
1 Iki galo atidarykite viršutinį dangtį [1] į kairę.



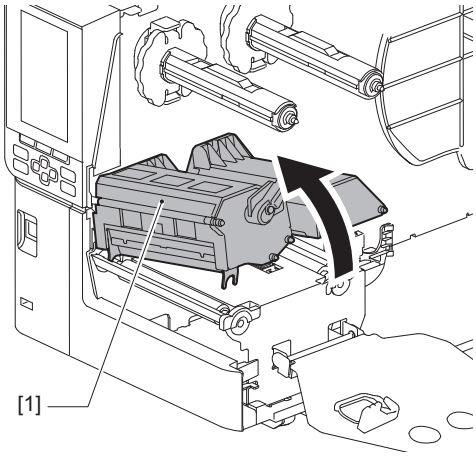
2 Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.

⚠ DĖMESIO

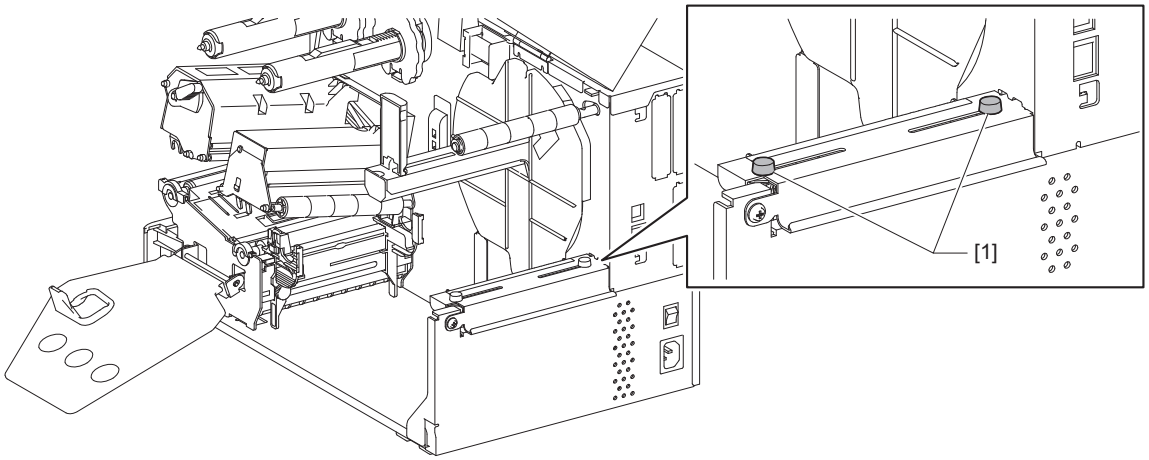
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



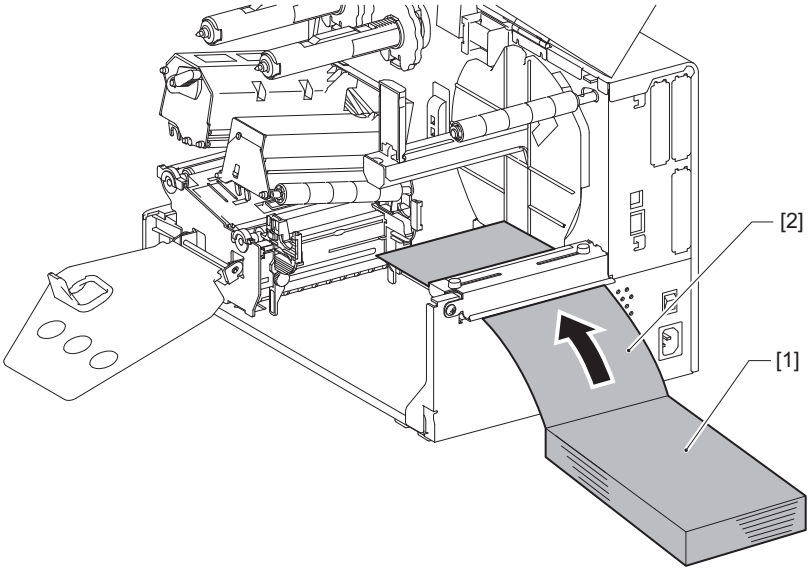
3 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1].**



4 **Atsukite veržles [1] dešinėje ir kairėje išorinio laikmenos kreiptuvo pusėse, kad jis būtų šiek tiek platesnis už laikmenos plotį.**

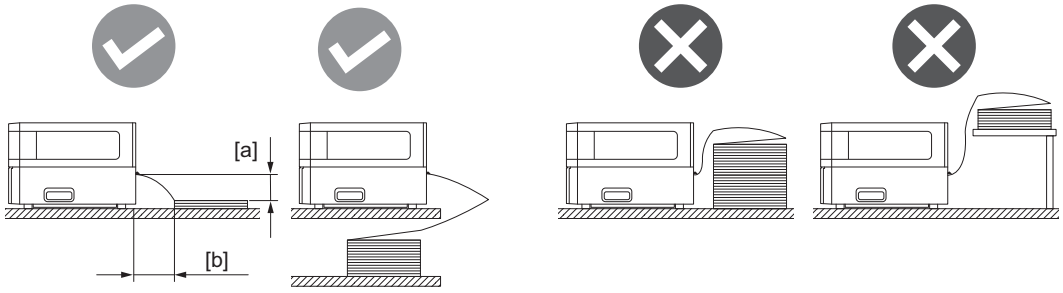


5 **Už spausdintuvo galinės dalies padėkite gofruotą popierių [1] ir jo galą įkiškite į laikmenos angą, esančią po išoriniu laikmenos kreiptuvu [2].**



Pastaba

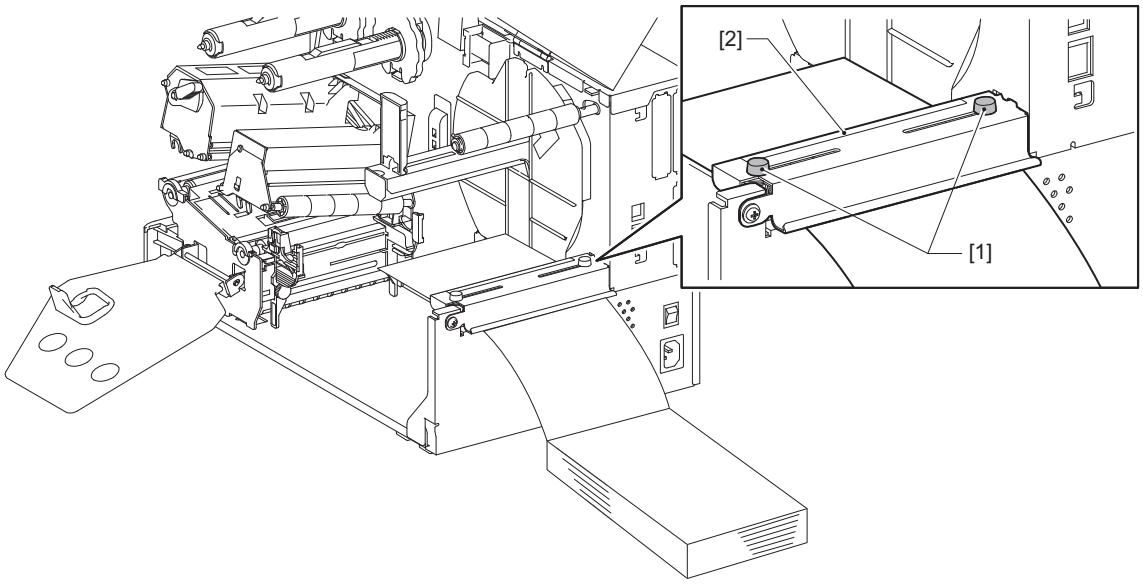
- Įdėkite gofruotą popierių taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.
- Sulygiuokite lankstomo popieriaus centrą su išoriniu laikmenos kreiptuvu.
- Dėkite lankstomą popierių taip, kad jo viršus būtų bent 45 mm (maždaug 1,77") žemiau spausdintuvo laikmenos angos, padėtyje [a].
- Norėdami padėti spausdintuvą ir gofruotą popierių ant vienodo aukščio stalo, įsitikinkite, kad atstumas [b] tarp gofruoto popieriaus ir spausdintuvo laikmenos angos yra ne mažesnis kaip 20 mm (0,79").



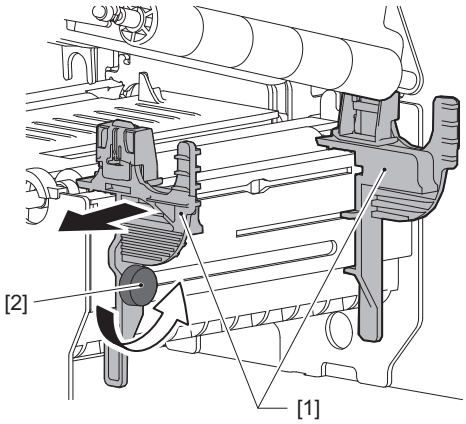
- Įsitikinkite, kad ryšio laidas, elektros laidas ir kt. netrukdo gofruotam popieriui.
- Jei įvyko laikmenos tiekimo klaida, patraukite lankstomą popierių toliau nuo spausdintuvo.

6 Sureguliuokite ir priveržkite kairiąją ir dešiniąją išorinės laikmenos kreiptuvo veržles [1], atitaikę pagal laikmenos plotį.

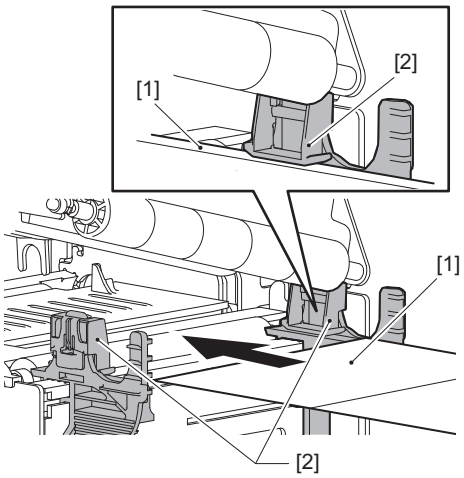
Naudodamiesi skale [2], esančia ant išorinio laikmenos kreiptuvo, sureguliuokite veržlių [1] padėtį, kad laikmena būtų per tiekimo kelio vidurį.



7 **Atsukite laikmenos kreiptuvų [1] veržlę [2] ir praskėskite juos, kad jie būtų šiek tiek plačiau, nei laikmenos plotis.**

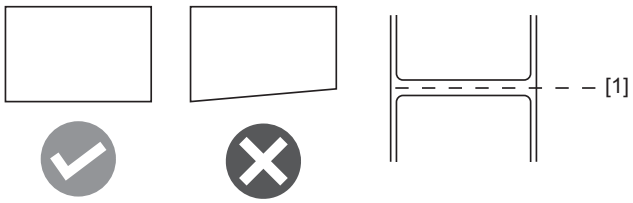


8 **Prakiškite priekinį laikmenos galą [1] tarp kairiojo ir dešiniojo laikmenos kreiptuvų [2] ir įstumkite jį į laikmenos išleidimo angą pro apatinę spausdinimo galvutės bloko pusę.**

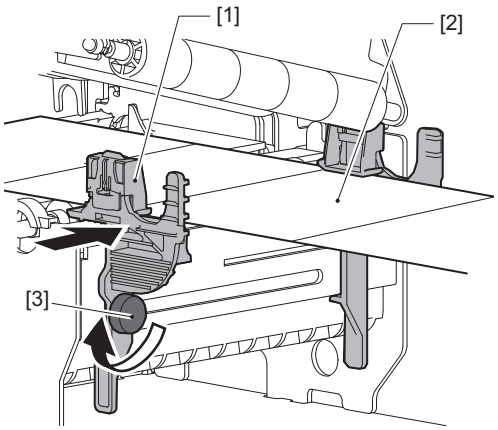


Pastaba

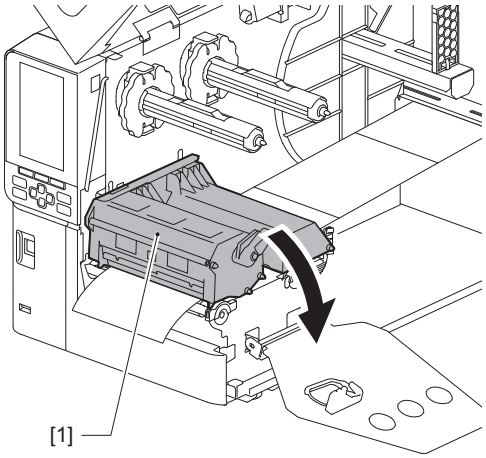
Jei spausdinate klijuojamas etiketes, statmenai supjaustykite pagrindą [1] tarp etikečių.



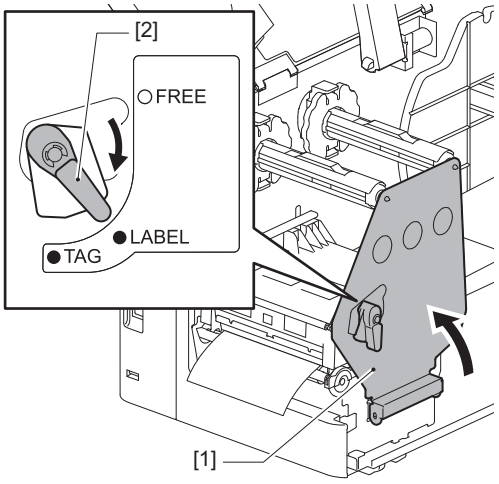
9 Sureguliuokite tarpelį tarp laikmenos kreiptuvų [1] ir laikmenos [2], kad jis būtų maždaug 0,5 mm (0,02") ir priveržkite veržlę [3], kad laikmenos kreiptuvai būtų užfiksuoti.



10 Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką [1].
Kaip sureguliuoti laikmenos aptikimo jutiklio padėtį, žr. toliau pateiktą informaciją.
🕮 P. 57 „Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas“



11 Nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštelę [1] ir pritvirtinkite spausdinimo galvutės bloką, pasukdami galvutės svirtį [2] į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į laikmenos tipą.



Patarimas

- Pakeiskite galvutės svirties padėtį atsižvelgdami į laikmenos storį.
  Klijuojamų etikečių laikmena: LABEL
  Pakabinamų etikečių laikmena: TAG
- Pasukite galvutės svirtį į padėtį „LABEL“, kai dedate siauresnę nei 50 mm (2") pločio pakabinamų etikečių laikmeną.

12 Atsargiai uždarykite viršutinį dangtį.

Patarimas

Kai įkraunate laikmeną, kurioje naudojamas šviesą atspindintis jutiklis, sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį.

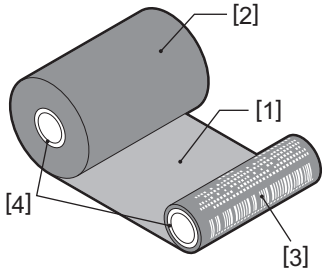
📖 P. 58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas“

Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)

Spausdintuvas palaiko du spausdinimo būdus – terminį perkėlimą ir tiesioginį terminį spausdinimą.
Terminio perkėlimo metodas – tai spausdinimo būdas, kai juostelėje esantis rašalas ištirpsta nuo spausdinimo galvutės šilumos ir yra užfiksuojamas ant laikmenos.
Tiesioginis terminis metodas – tai spausdinimo būdas, kai spausdinimo galvutės šiluma veikia laikmeną, kurioje yra spalvas formuojančių medžiagų, kad būtų sukurtos spalvos.
Šiame skyriuje paaiškinta, kaip į spausdintuvą įdėti juostelę.
Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią juostelę. Išsamesnės informacijos apie juostelės užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Pastaba

- Norėdami spausdinti tiesioginio terminio spausdinimo būdu, neįdėkite juostelės. Spausdinant su įdėta juostele gali būti pažeista spausdinimo galvutė, be to, išsilydžiusi juostelė gali prilipti prie spausdinimo galvutės, todėl gali tekti keisti spausdinimo galvutę (už tam tikrą mokestį).
- Juosta turi priekinę (rašalo) pusę ir galinę pusę [1]. Dėkite ją atsargiai; įdėjus netinkamai, spausdinti gali nepavykti, ir gali tekti pakeisti spausdinimo galvutę, todėl patirsite finansinių išlaidų.
- Žr. toliau pateiktą paveikslėlį, kad atskirtumėte nepanaudojamą ir panaudotą iš dalies panaudotos juostos puses. Jei naudojama nauja juostelė, didesnio skersmens pusė [2] yra nenaudota pusė.



1. Galinė pusė
2. Juostelė (nenaudotas ritinys)
3. Juostelė (panaudotas ritinys)
4. Šerdis

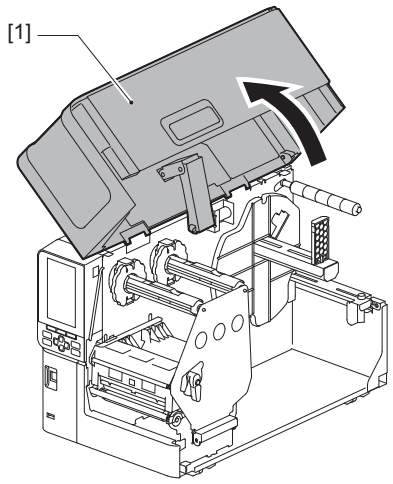
⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

Patarimas

Įsitikinkite, kad juostos plotis atitinka laikmenos dydį. Jei reikia pagalbos, kreipkitės į techninės priežiūros atstovą.

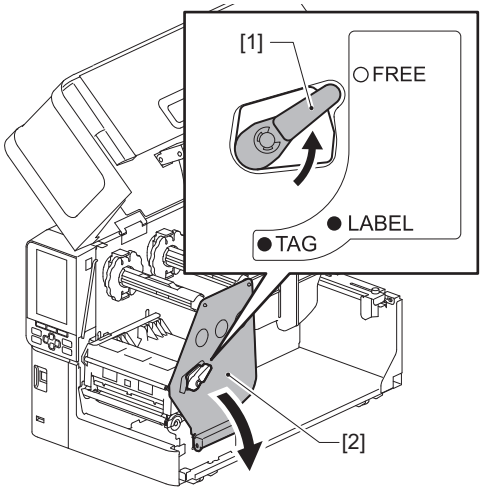
1 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį [1] į kairę.**



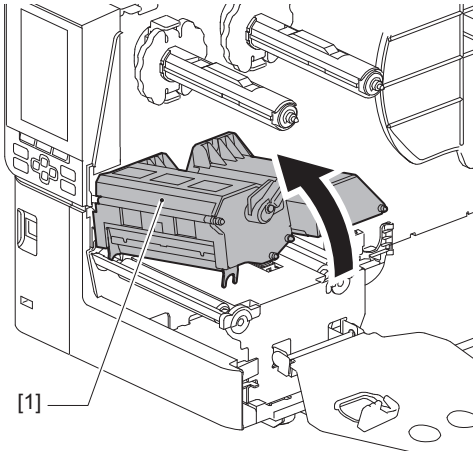
2 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ **DĖMESIO**

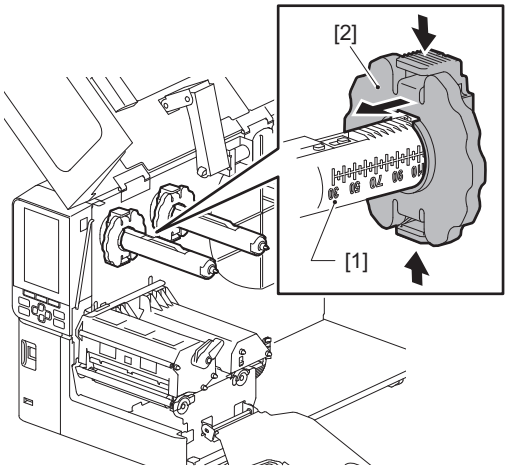
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



3 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1].**

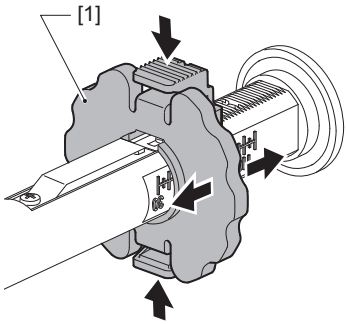


4 Naudodamiesi skale [1], pažymėta ant juostos velenų, sureguliuokite juostos stabdiklius [2] pagal sumontuotos juostos plotį.



Pastaba

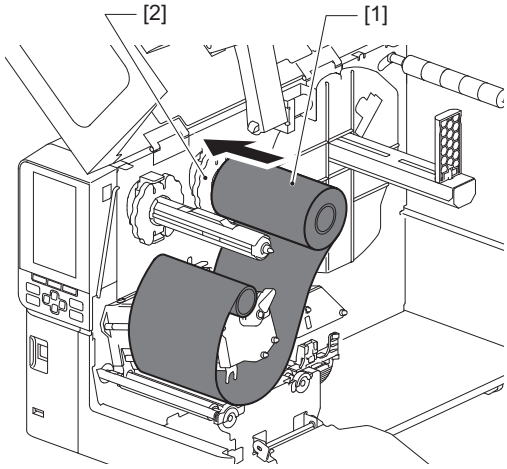
Laikydami nuspaudę dvi rankenėles, nustatykite juostos stabdiklius [1].



Patarimas

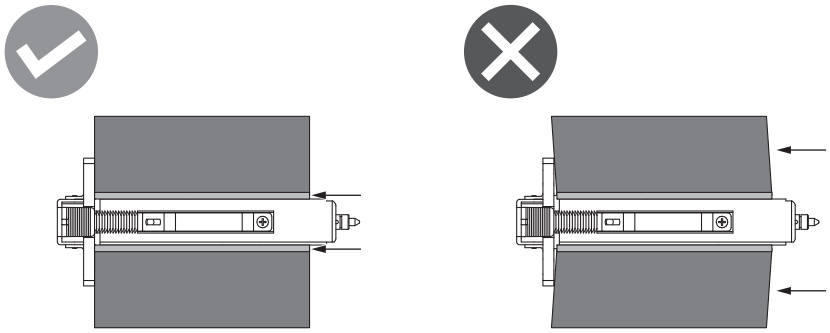
- Juostą nustatykite taip, kad jos centras būtų sulygiuotas su laikmenos centru.
- Naudokite laikmenos plotį atitinkančią juostą.

5 Įkiškite nenaudojamą juostos pusę [1] į galinį juostos veleną, tada stumkite ją tol, kol ji pasieks juostos stabdiklį [2].



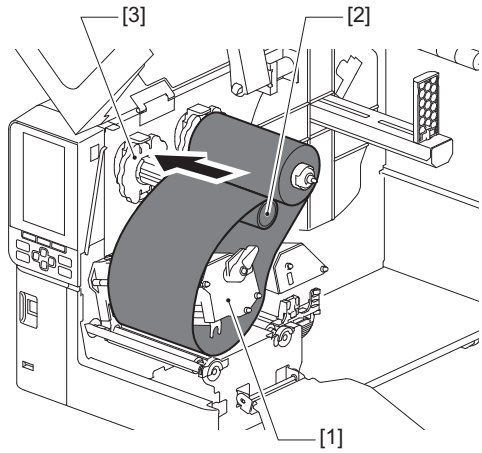
Pastaba

- Įkišdami juostą paspauskite jos šerdį. Spaudžiant juostos šoną, ji gali pasislinkti įstrižai, todėl gali atsirasti raukšlių.



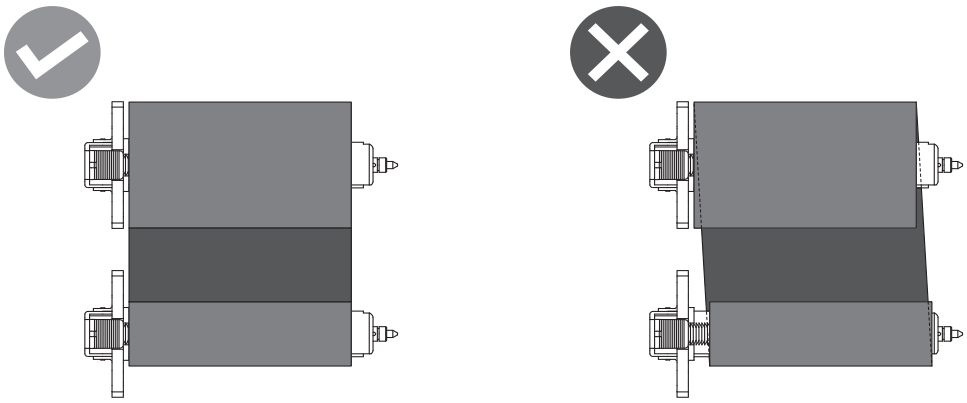
- Montuodami juostą, būtinai tvirtai laikykite abiem rankomis, nes ji gali lengvai išsivynioti ir išsikėtoti.

6 Pakiškite juostą po spausdinimo galvutės bloku [1]. Tada įkiškite paėmimo pusės popieriaus šerdį [2] į priekinį juostos veleną ir stumkite ją tol, kol ji pasieks juostos stabdiklį [3].

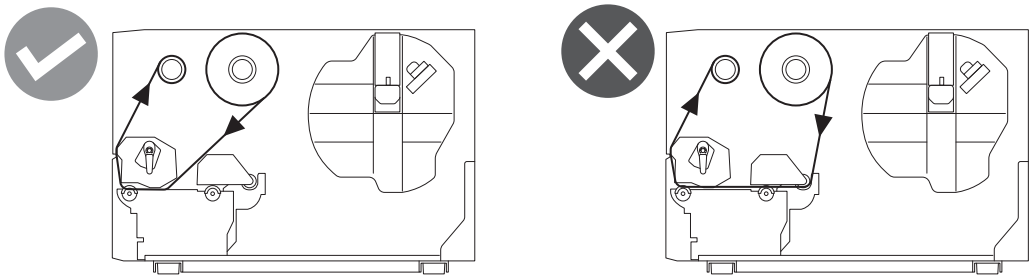


Pastaba

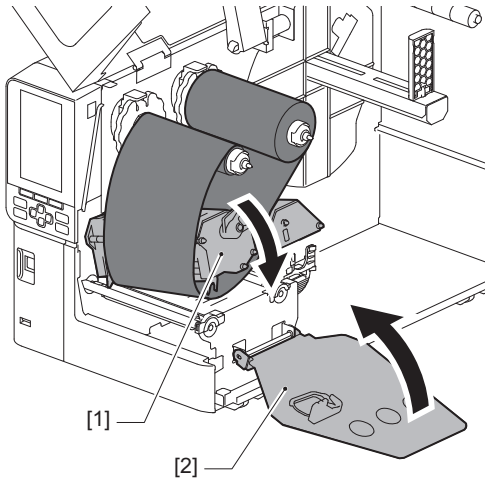
- Išlyginkite juostą nenaudojamoje ir paėmimo pusėje. Sulygiavus netinkamai, ant juostos gali atsirasti raukšlių.



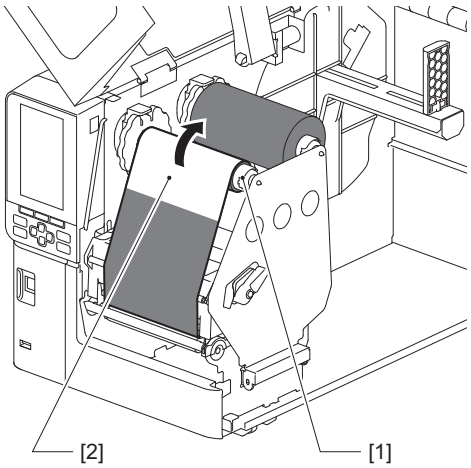
- Prakiškite juostą tinkamai.



7 Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką [1] ir nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštę [2].



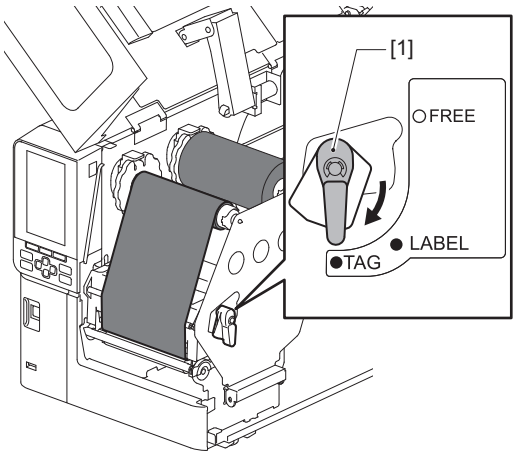
8 Sukite juostos paėmimo pusėje esantį veleną [1] pagal laikrodžio rodyklę, kad visiškai užvyniotumėte priekinę (sidabro spalvos) [2] juostos dalį.



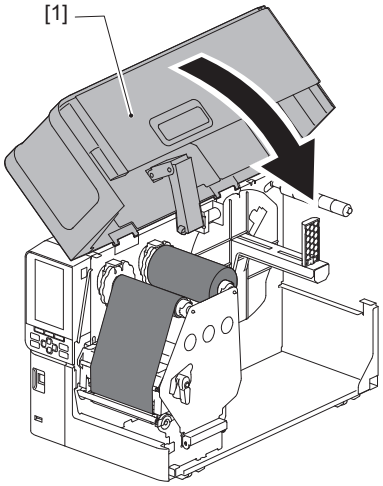
Pastaba

- Ištiesinkite ir įtempkite juostą, kad užtikrintumėte gerą spausdinimo kokybę. Pirmiausiai būtinai nuleiskite spausdinimo galvutės bloką; priešingu atveju, jį pakeliant ir reguliuojant juostą, jis gali sulūžti.
- Palietus šią juostos dalį, spaudiniai gali būti prastos kokybės. Traukite juostą tol, kol pirštais paliesta dalis atsidurs už spausdinimo galvutės bloko.

9 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į naudojamos laikmenos tipą, kad tinkamai užfiksuotumėte spausdinimo galvutės bloką.**



10 **Atsargiai uždarykite viršutinį dangtį [1].**



Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas

Spausdintuve yra du laikmenų aptikimo jutikliai: transmisinis jutiklis, skirtas tarpeliams tarp etikečių aptikti, ir atspindintis jutiklis, skirtas juodoms žymėms galinėje laikmenos pusėje nustatyti.
Jei jutiklis netinkamai sureguliuotas, spausdintuvas gali netiekti laikmenos ir gali būti rodomas klaidos pranešimas „Paper Jam ****“. Reguliuokite jutiklio jautrumą, kai keičiate laikmenos tipą arba kokybę.
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

■ Transmisinio jutiklio padėties reguliavimas

1 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

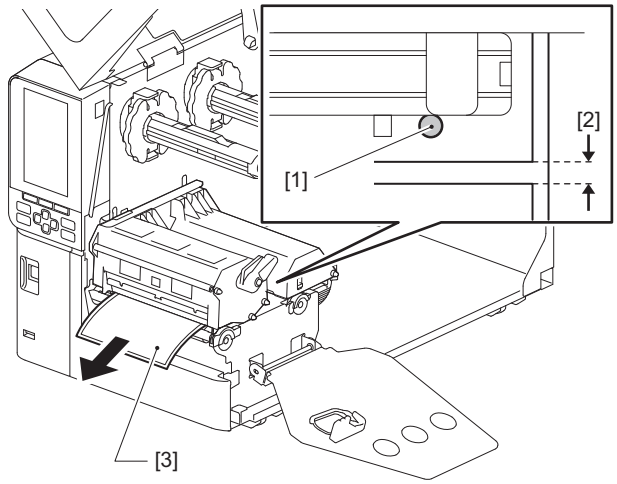
2 **Pasukite galvutės svirtį į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn ir į dešinę.**
🕮 P. 37 „Laikmenų įdėjimas“

⚠ DĖMESIO

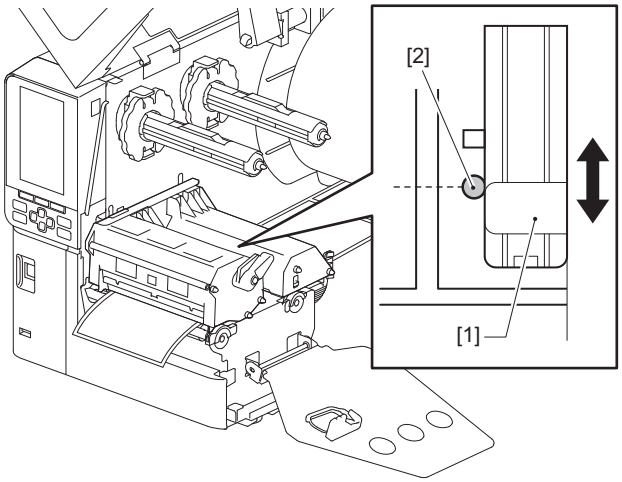
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.

3 **Nuimkite juostą.**

4 **Stumkite laikmeną [3] į priekį, kol prieš pat transmisinio jutiklio padėties indikatorių (●) [1] pamatysite tarpą [2].**



5 **Rankiniu būdu nustatykite laikmenos jutiklio padėtį [1], kad transmisinio jutiklio indikatorius (●) [2] būtų tiksliai sulygiuotas su reikiamu tarpeliu.**



■ Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas

1 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

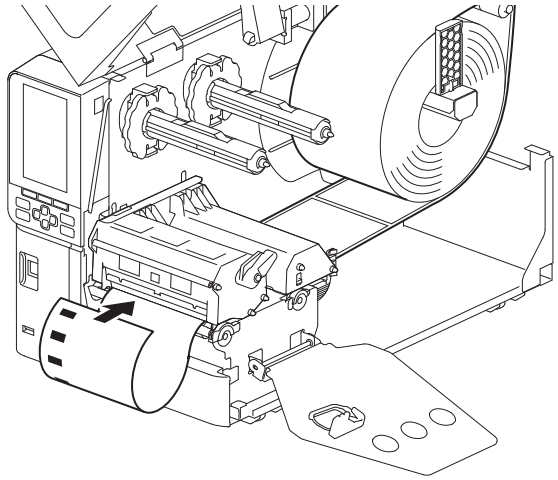
2 **Pasukite galvutės svirtį į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn ir į dešinę.**
📖 P. 37 „Laikmenų įdėjimas“

⚠ DĖMESIO

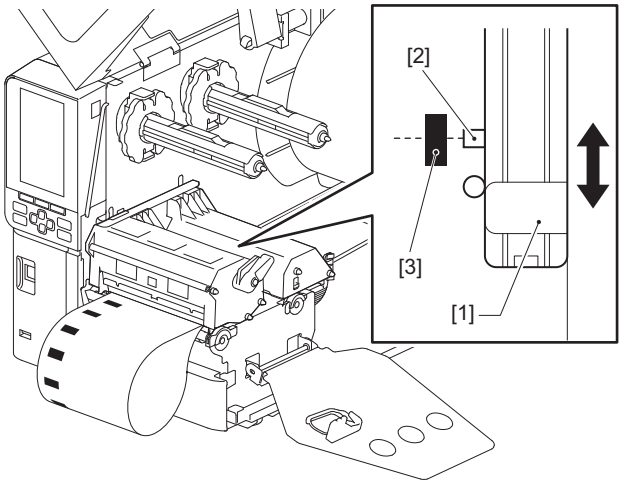
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.

3 **Nuimkite juostą.**

4 **Ištraukite laikmeną maždaug 50 cm (19,69") ir sulenkite ją taip, kad juoda žymė ant galinės laikmenos pusės būtų nukreipta į viršų.**



5 Ranka stumkite laikmenos jutiklį [1] ir sulygiuokite šviesą atspindintį jutiklį [2] su juodos žymos vidurio linija [3].



■ Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio reguliavimas

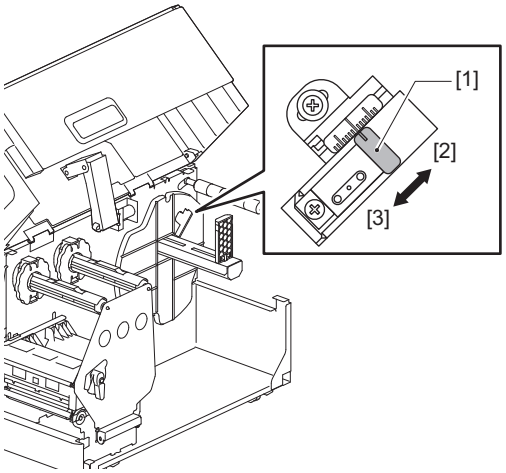
Naudojant nupjaunamą arba nuplėšiamą išleidimą su vidine ritinine laikmena, spalvotame LCD ekrane bus rodoma (besibaigiančios juostos / besibaigiančio popieriaus) piktograma , įspėjanti, kad laikmena netrukus pasibaigs.

1 Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.

2 Jei ritininė laikmena uždėta ant tiekimo veleno, nuimkite ją.

3 Slinkite reguliavimo jungiklį [1], esantį ant besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklio, kad sureguliuotumėte aptikimo lygį.

Jei norite, kad piktograma būtų rodoma anksčiau, pastumkite jungiklį į [2] pusę. Jei norite, kad piktograma būtų rodoma vėliau, pastumkite jungiklį į [3] pusę.



Patarimas

Besibaigiančios laikmenos aptikimo funkcija veikia tik naudojant vidinę ritininę laikmeną, kai ji nupjaunama arba nuplėšiama. Tačiau, kadangi skirtingų ritininių laikmenų šerdžių dydžiai šiek tiek skiriasi, aptikti besibaigiančią laikmeną gali būti neįmanoma.

3

Kasdienė priežiūra

Spausdintuvo valymas 62
Dangtelis 62
Spausdinimo galvutė 63
Plokštės įrenginys 65
Terpės aptikimo jutikliai / juostos galo jutiklis 66
Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklis 68
Laikmenos korpusas 69
Pjaustyklės modulis (pasirinktinis) 71
Jei spausdintuvas bus ilgai nenaudojamas 71

Spausdintuvo valymas

Reguliariai valykite spausdintuvą (kaskart keisdami laikmeną), kad spaudiniai visada būtų aiškiai atspausdinti.
Ypač lengvai gali užsiteršti spausdinimo galvutė ir plokštės įrenginys. Išvalykite juos pagal toliau pateiktą procedūrą.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Nešlakstykite tiesiogiai vandeniu ir nevalykite šluoste, kurioje yra daug drėgmės.
Jei į spausdintuvo vidų pateks vandens, tai gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

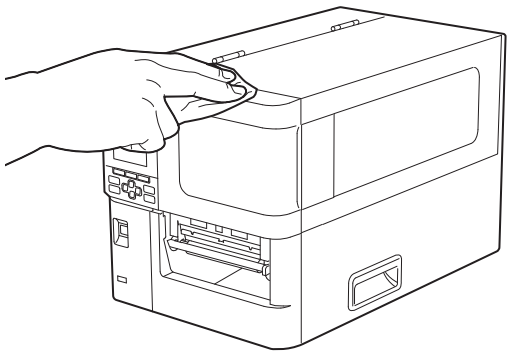
⚠ DĖMESIO

- **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**
  Valymas esant įjungtam maitinimui gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.
- **Nevalykite spausdintuvo valikliu, kurio sudėtyje yra, pavyzdžiui, dažų skiediklio, benzino ir degiųjų dujų.**
  Gali kilti gaisras.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

■ Dangtelis

1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Nuvalykite nešvarumus nuo dangtelio sausu minkštu skudurėliu.**
Ypač pastebimus nešvarumus nuvalykite vandeniu suvilgyta minkšta šluoste.



Pastaba

Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Juos naudojant gali pasikeisti dangtelio spalva ir sulūžti plastikinės dalys.

■ Spausdinimo galvutė

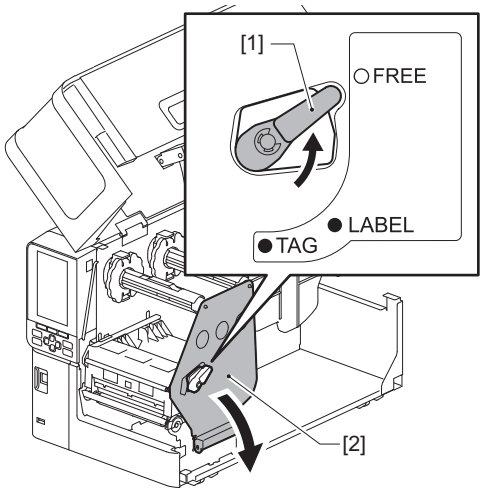
1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

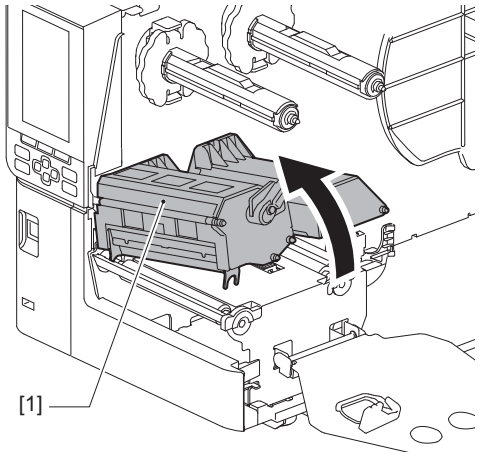
3 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ **DĖMESIO**

Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.

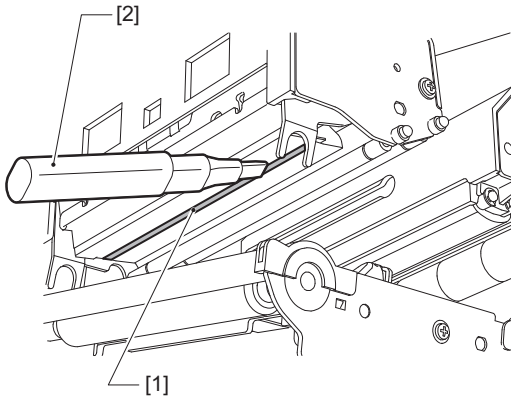


4 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1] ir išimkite laikmeną arba juostą.**



5 Išvalykite spausdinimo galvutę (uždengtą dalį).

Nuvalykite spausdinimo galvutės kaitinimo dalį [1] (užtušuotą dalį) galvutės valytuvo rašikliu [2], parduotuvėje įsigytu medvilniniu tamponu arba minkšta šluoste, suvilgyta trupučiu bevandenio etanolio.



Patarimas

Užsisakykite atskirai parduodamą galvutės valomąjį rašiklį iš savo techninės priežiūros atstovo.

Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutės aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Tiesiogiai nelieskite kaitinamosios spausdinimo galvutės dalies. Dėl to gali atsirasti elektrostatinė pažaida ir korozija.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Plokštės įrenginys

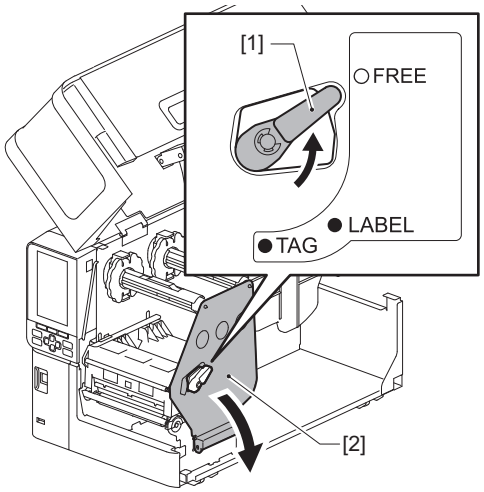
1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

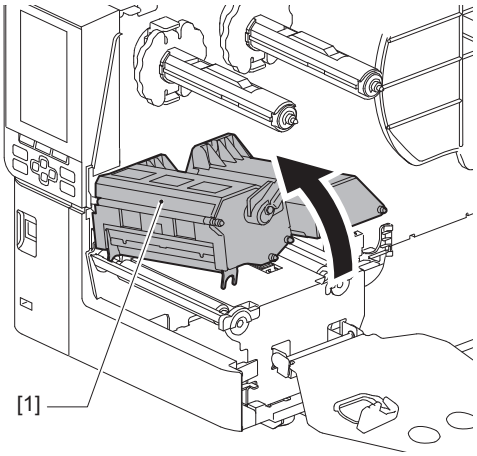
3 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ **DĖMESIO**

Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.

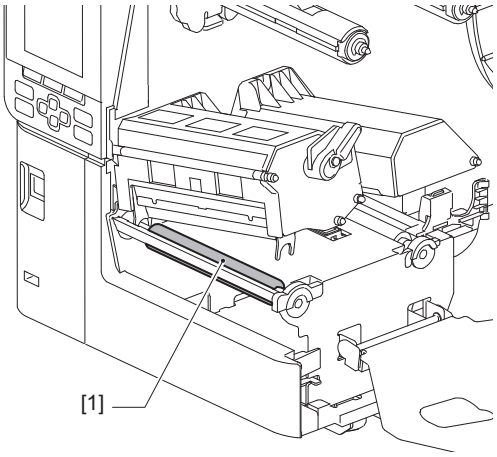


4 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1] ir išimkite laikmeną arba juostą.**



5 Nešvarumus nuo plokštės įrenginio [1] nuvalykite minkštu skudurėliu, suvilgytu nedideliu bevandenio etanolio kiekiu.

Išvalykite kiekvieną laikmenos ritinį.



Pastaba

- Nepažeiskite plokštės įrenginio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Terpės aptikimo jutikliai / juostos galo jutiklis

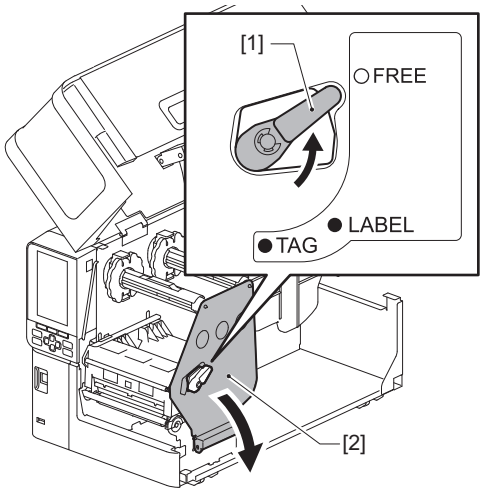
1 Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.

2 Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.

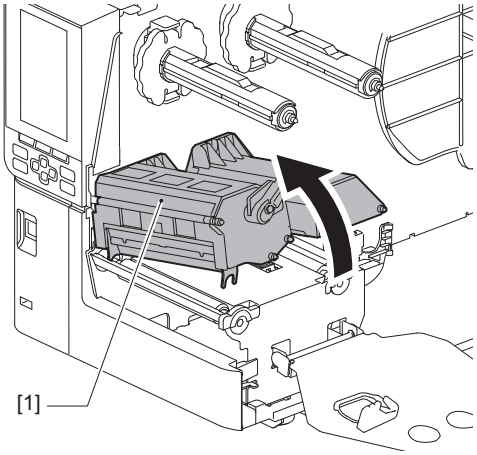
3 Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.

⚠ DĖMESIO

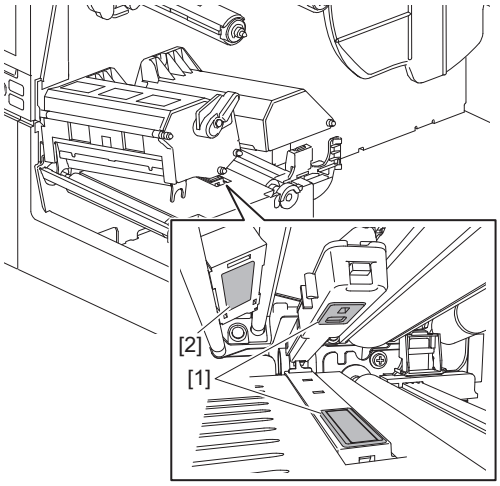
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



4 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1] ir išimkite laikmeną arba juostą.**



5 **Nuvalykite laikmenos aptikimo jutiklį [1] ir juostos galo jutiklį [2] minkšta šluoste, suvilgyta trupučiu bevandenio etanolio, arba medvilniniu tamponu.**
Popieriaus miltelius ir dulkes nuvalykite sausu, minkštu skudurėliu.



Pastaba

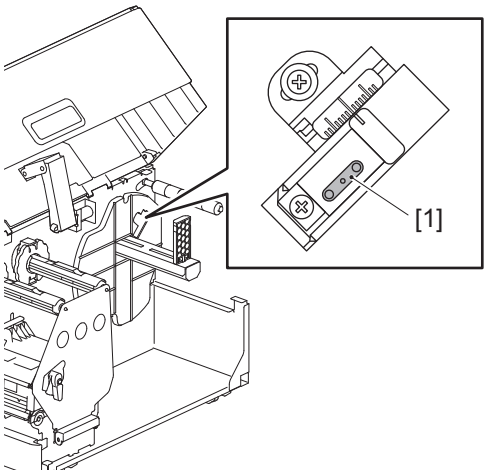
- Nepažeiskite jutiklio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklis

1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

3 **Nuvalykite besibaigiančios laikmenos aptikimo jutiklį [1] minkšta šluoste, suvilgyta nedideliu kiekiu bevandenio etanolio, arba medvilniniu tamponu.**
Popieriaus miltelius ir dulkes nuvalykite sausu, minkštu skudurėliu.



Pastaba

- Nepažeiskite jutiklio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Laikmenos korpusas

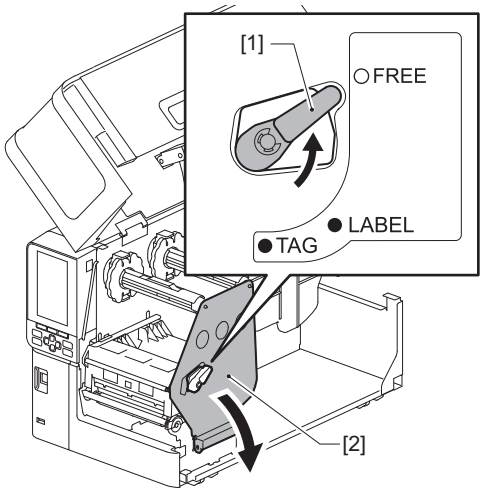
1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

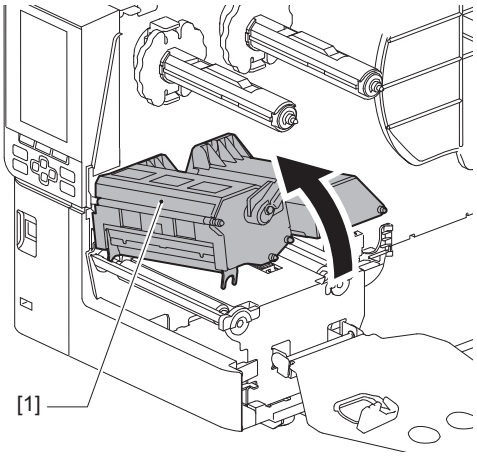
3 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ **DĖMESIO**

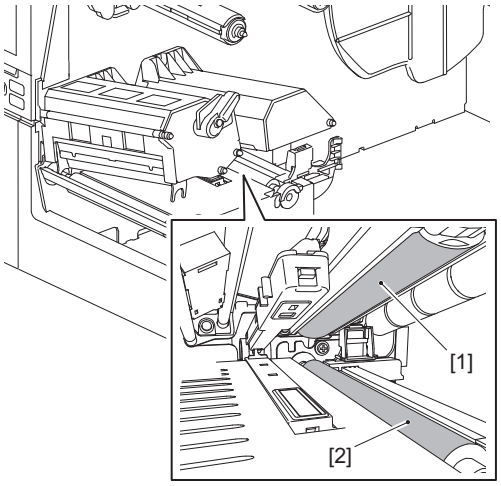
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



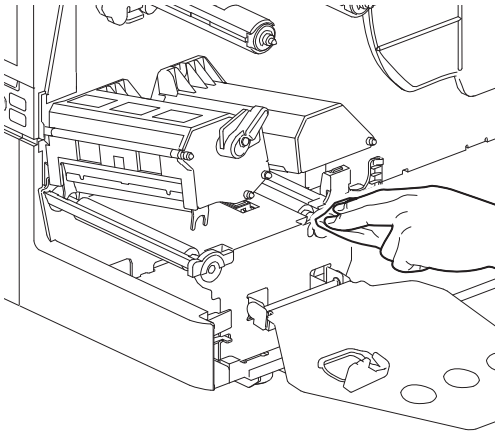
4 **Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1] ir išimkite laikmeną arba juostą.**



5 Nuvalykite prispaudimo veleną [1] ir tiekimo veleną [2] minkšta šluoste, suvilgyta trupučiu bevandeninio etanolio.



6 Sausu minkštu skudurėliu nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes nuo laikmenos korpuso.
Jei nešvarumų nepavyksta pašalinti, nuvalykite juos minkštu skudurėliu, suvilgytu neutraliu plovikliu, atskiestu vandeniu. Po valymo neutralų ploviklį visiškai nuvalykite vandeniu suvilgyta ir gerai nugręžta šluoste. Išvalykite kiekvieną laikmenos ritinį.



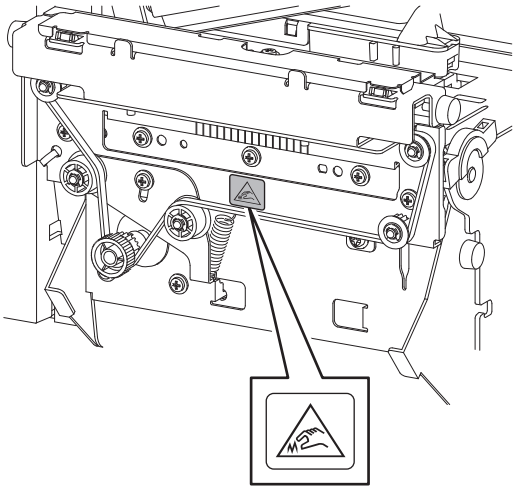
Pastaba

- Stenkitės nepažeisti prispaudimo velenėlio arba tiekimo veleno aštriais daiktais, nes dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir spausdintuvo gedimų.
- Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Tai gali išblukinti ir sugadinti laikmenos korpusą.

■ Pjaustyklės modulis (pasirinktinis)

⚠ DĖMESIO

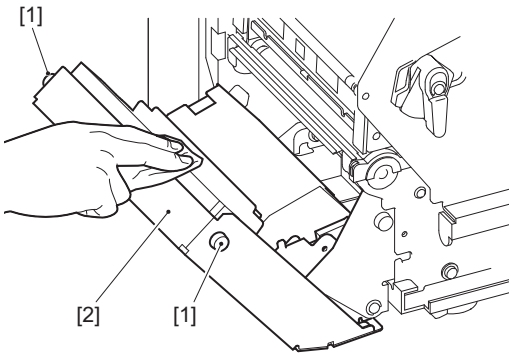
Nelieskite aštrių pjovyklės ašmenų.
Galite susižeisti.



1 **Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.**

2 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**

3 **Atsukite varžtus [1] ir atidarykite pjoviklio gaubtą [2].**



4 **Nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes sausa, minkšta šluoste.**

■ Jei spausdintuvas bus ilgai nenaudojamas

Jei spausdintuvas bus ilgai nenaudojamas, išimkite laikmeną iš spausdinimo galvutės bloko, kad laikmena nebūtų deformuota.

4

Trikčių šalinimas

Trikčių šalinimas 74
Klaidų pranešimai 74
Jei spausdintuvas veikia netinkamai 80
Jei laikmenos užstrigo 84
Jei juostelė nupjauta per vidurį 87
Jei juostelės vijos tampa netvarkingos 88

Trikčių šalinimas

Jei naudojimo metu kyla problemų, patikrinkite toliau nurodytus dalykus.
Jei spausdintuvo veikimo atitaisyti nepavyksta, pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį, atjunkite maitinimo kabelį nuo elektros lizdo ir kreipkitės į techninės priežiūros atstovą.

■ Klaidų pranešimai

Jei pasirodo klaidos pranešimas, imkitės veiksmų pagal klaidos informaciją.
Pašalinus klaidos priežastį ir paspaudus mygtuką [RESTART], klaida bus pašalinta.

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
Paper Jam	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Išleidimo metu popierius įstrigo.	Pašalinkite įstrigusią laikmeną, vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo). 🕮 P. 84 „Jei laikmenos užstrigo“
	Laikmenos paduodamos neteisingai.	Vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Įdėtos kitokio dydžio laikmenos, nei nurodyta programoje.	Įdėkite nurodyto dydžio laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).
	Šviesą atspindintis jutiklis neaptinka juodų žymių.	Sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį. 🕮 P. 58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas“ Jei padėtis tinkama, sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite ribinę vertę. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
	Praleidžiantis jutiklis neaptinka pralaidumo tarp etikečių.	Sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite ribinę vertę. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
	Nustatoma programoje nurodytam jutikliui netinkamo tipo laikmena.	Įdėkite nurodytam jutikliui tinkančią laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).
	Buvo įdėta kito dydžio nei nurodyta arba netinkama jutikliui laikmena ir buvo paspaustas mygtukas [FEED] (tiekimo).	Įdėkite nurodyto dydžio arba jutikliui tinkančią laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
Paper Jam	Naudojant laikmenas, kuriose yra ir juodų ženklų, ir tarpų tarp etikečių, automatinis laikmenų matavimas atliktas nustačius [Auto Calibration] reikšmę [All Sensor] arba [All (with Back Feed)].	Norėdami atlikti automatinį laikmenos matavimą naudodami laikmenas, kuriose yra ir juodų žymių, ir tarpų tarp etikečių, nustatykite [Auto Calibration] reikšmę [Reflective Sensor] arba [Refl. (with Back Feed)]. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
No Paper	Laikmenos buvo išnaudotos.	Įdėkite naują laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Neįdėta jokia laikmena.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Laikmenos jutiklio aptikimo lygis neatitinka laikmenos.	Sureguliuokite jutiklį pagal naudojamą laikmeną. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
Ribbon Error	Juostelė įdėta netinkamai.	Tinkamai įdėkite juostelę. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė turi laisvumo.	Pasukite juostos veleną paėmimo pusėje pagal laikrodžio rodyklę, kad pašalintumėte juostos laisvumą. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė buvo nupjauta per vidurį.	Suklijuokite nupjautas juostelės dalis arba pakeiskite jas naujomis. 🕮 P. 87 „Jei juostelė nupjauta per vidurį“ 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė užstrigo viduje.	Vėl įdėkite juostelę ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Sugedęs juostelės disko jutiklis.	Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninio aptarnavimo darbuotojus.
No Ribbon	Pasibaigė juostelė.	Įdėkite naują juostą. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
Head Open	Spausdinimo galvutės blokas nepritvirtintas.	Nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštelę ir pritvirtinkite spausdinimo galvutės bloką, pasukdami galvutės svirtį į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į laikmenos tipą.
Head Error	Įvyko spausdinimo galvutės atjungimo klaida. Arba spausdinimo galvutės tvarkyklėje įvyko klaida.	Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninio aptarnavimo darbuotojus.

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
Excess Head Temp.	Spausdinimo galvutės temperatūra yra per aukšta.	Išjunkite maitinimą ir palaukite, kol temperatūra sumažės. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
Communication Error	RS-232C ryšio metu įvyko pariteto klaida arba kadravimo klaida.	Įsitikinkite, kad ryšio nustatymai prijungto kompiuterio pusėje sutampa su spausdintuvo pusėje esančiais nustatymais.
Memory Write Error	Įrašant į registravimo atmintį (USB atmintinę arba momentinę ROM atmintį procesoriaus plokštėje) įvyko klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, tada bandykite įrašyti iš naujo. Patikrinkite registruojamos komandos informaciją. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
Format Error Check the settings.	Formatuojant registravimo atmintį (USB atmintinę arba momentinę ROM atmintį procesoriaus plokštėje) įvyko klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, tada bandykite suformatuoti iš naujo. Patikrinkite registruojamos komandos informaciją. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
Memory Full	Registracija nepavyksta, nes registravimo atmintyje (USB atmintinėje arba momentinėje ROM atmintyje procesoriaus plokštėje) nėra pakankamai laisvos vietos.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą. Patvirtinkite laisvą atminties vietą ir registruojamų duomenų dydį. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
Password Invalid	Slaptažodis buvo neteisingai įvestas tris kartus iš eilės.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą.
Power Failure	Staiga nutrūko elektros energijos tiekimas.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą.
Cutter Error	Pjaustyklėje įstrigo popierius.	Išimkite užstrigusią laikmeną, vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 🕮 P. 84 „Jei laikmenos užstrigo“
	Pjaustymo modulio dangtelis atidarytas.	Tvirtai uždarykite pjaustymo modulio dangtelį.
	Dėl pjaustyklės gedimo pjaustyklė nepajuda iš pradinės padėties.	Kreipkitės į aptarnaujantį personalą.

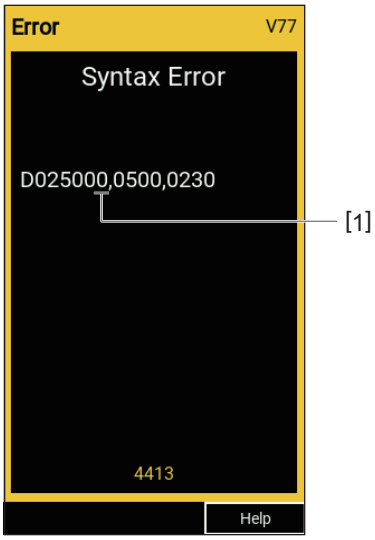
Rodinys	Priežastis	Veiksmas
Peel-Off Error	Buvo netinkamai nulupta.	Imkitės toliau nurodytų priemonių. • Pakeiskite priemonę taip, kad būtų lengviau nulupti etiketę. • Įjunkite išankstinio nulupimo funkciją. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą. • Jei pagrindas yra atsipalaidavęs, bus sumažinta nulupimo jėga. Nustatydami pagrindą ant vyniotuvo įsitikinkite, kad jis tvirtai įtemptas.
	Nulupimo išleidimo metu etiketė nėra uždėta virš nulupimo jutiklio spausdinimo arba popieriaus tiekimo galinėje dalyje.	Imkitės toliau nurodytų priemonių. • Naudokite [Cut/Peel Adjust] funkciją, kad etiketė būtų nustatyta ant nulupimo plokštės spausdinimo arba popieriaus tiekimo pabaigoje. • Norėdami užtikrinti, kad jutiklis aptiks etiketę, prieš išimdami laikmeną palaukite, kol spausdinimas bus visiškai baigtas.
Rewinder Full	Aptikta, kad vyniotuvo skyrius yra visiškai užpildytas.	Nuimkite nuo vyniotuvo etiketes ir pagrindus.
Internal COM Error	Vidiniame serijinės sąsajos prievade įvyko aparatūros klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą.
System Error ## (##: dviženklis skaičius)	Buvo atlikta tokia operacija: • Instrukcijos gavimas iš nelyginio adreso • Prieiga prie žodžio duomenų iš kitos nei žodžio duomenų ribos • Prieiga prie ilgo žodžio duomenų iš kitos nei ilgo žodžio duomenų ribos • Prieiga prie loginės erdvės srities nuo 80000000H iki FFFFFFFFH naudotojo režime • Neapibrėžtos instrukcijos iššifravimas užlaikymo angos viduje / išorėje • Instrukcijos iššifravimas arba perrašymas į uždelsimo lizdą	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.
Low Battery	RTC (realaus laiko laikrodžio) baterijos įtampa yra žema.	Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninio aptarnavimo darbuotojus.
RFID Configuration Error	Nesukonfigūruotas RFID srities nustatymas.	Sukonfigūruokite RFID srities nustatymą.
Syntax Error	Jei rodoma iki 42 raidinių-skaitmeninių simbolių, vadinasi, padaryta sintaksės klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, tada vėl išsiųskite teisingą komandą. P. 79 „Komandos klaida“
RFID Error	Nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliu.	Paspauskite mygtuką [RESTART] ir dar kartą atlikite operaciją. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
RFID Write Error	Įrašyti RFID duomenų nepavyko tam tikrą kartų skaičių iš eilės.	Paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad įrašytumėte RFID duomenis į kitą etiketę. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir atlikite toliau nurodytus patvirtinimo ir tyrimo veiksmus. • Patikrinkite, ar sulygiuota spausdintuvo RFID antena ir RFID žymė. Jei žymė yra nustatyta ten, kur duomenų įrašyti negalima, sureguliuokite tiekimo kiekį prieš RFID išleidimą, naudodami nustatymo komandą išvesties programinėje įrangoje. • Patikrinkite, ar naudojama RFID kortelė, kurią palaiko RFID rinkinys. • Padidinkite RFID rašymo pakartojimų skaičių / laiką. • Nustatykite RFID rašymo pakartojimo pozicijos tikslaus nustatymo vertę ±3 mm (0,12") arba tinklelį ir įjunkite pakartojimus. • Pakeiskite RFID etiketę. Jei klaida įvyksta net ir atlikus pirmiau minėtus veiksmus, galbūt sugedo RFID modulis. Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninio aptarnavimo darbuotojus.
Please insert USB Memory	Reikia USB atmintinės, tačiau ji neįdėta.	Įdėkite USB atmintinę.
Kiti klaidų pranešimai	Iškilo aparatinės arba programinės įrangos problema.	Išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į techninės priežiūros personalą.

❑ Komandos klaida

Jei iš kompiuterio siunčiamoje komandoje yra klaida, LCD ekrane rodomi 42 baitai, pradedant klaidą turinčios komandos kodu. [LF], [NUL] ir bet kuri dalis, viršijanti 42 baitus, nerodoma.

Komandos klaidos rodinio pavyzdžiai



1. Komandos klaida

Patarimas

Kai rodoma komandos klaida, kiti nei esantys 20H–7FH ir A0H–DFH intervaluose rodomi kaip „?“ (3FH).

■ Jei spausdintuvas veikia netinkamai

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Maitinimas netiekiamas, net jei maitinimas įjungtas.	Maitinimo kabelis atjungtas nuo spausdintuvo.	Tvirtai įkiškite maitinimo kabelį į kintamosios srovės maitinimo lizdą. 🕮 P. 21 „Maitinimo kabelio prijungimas“
	Elektros kištukas yra ištrauktas iš elektros lizdo.	Visiškai ir tvirtai įkiškite elektros kištuką į elektros lizdą. 🕮 P. 21 „Maitinimo kabelio prijungimas“
	Nutrūksta elektros energijos tiekimas arba į elektros lizdą netiekiama elektros energija.	Patikrinkite, ar tiekiama elektros energija, naudodami kitą elektros prietaisą. Jei elektros energija netiekiama, kreipkitės į artimiausią elektros energijos tiekimo įmonę.
	Pastate perdegė saugiklis arba grandinės pertraukiklis.	Patikrinkite saugiklį ir grandinės pertraukiklį.
Laikmenos neišduodamos.	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Spausdinimo galvutės blokas netinkamai pritvirtintas.	Nustatykite juostos veleno fiksavimo plokštelę ir pritvirtinkite spausdinimo galvutės bloką, pasukdami galvutės svirtį į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, atsižvelgdami į laikmenos tipą. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Atjungtas ryšio kabelis.	Patvirtinkite ryšio būsenas spausdintuvo ir kompiuterio pusėje ir tvirtai prijunkite ryšio kabelį. 🕮 P. 23 „Prijungimas prie kompiuterio“
	Laikmenos aptikimo jutikliai yra nešvarūs.	Nuvalykite laikmenos aptikimo jutiklius. 🕮 P. 66 „Terpės aptikimo jutikliai / juostos galo jutiklis“
	Juosta neįdėta, nors pasirinktas šiluminio perkėlimo metodas.	Įdėkte juostą. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
Laikmenos nespausdinamos.	Neįdėtos tiesioginės šiluminės laikmenos, nors pasirinktas tiesioginio terminio spausdinimo būdas.	Įdėkite tiesioginę šiluminę laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Juostelė įdėta netinkamai.	Tinkamai įdėkite juostelę. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Iš kompiuterio nesiunčiami spausdinimo duomenys.	Nusiųskite spausdinimo duomenis.

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Spausdinimas yra neryškus.	Naudojama ne Toshiba Tec Corporation sertifikuota laikmena.	Pakeiskite laikmeną į Toshiba Tec Corporation sertifikuotą. 📖 P. 94 „Laikmena“
	Naudojama ne Toshiba Tec Corporation sertifikuota juosta.	Pakeiskite juostą Toshiba Tec Corporation sertifikuota juosta. 📖 P. 102 „Juostelė“
	Spausdinimo galvutė nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P. 63 „Spausdinimo galvutė“
	Spausdinimo galvutės slėgis netinka naudojamai laikmenai.	Pasukite galvutės svirtį į padėtį, tinkamą naudojamos laikmenos tipui. 📖 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
	Žemas spausdinimo galvutės tankio nustatymas.	Nustatykite aukštą tankį, naudodami tankio tikslinimo parametrą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
	Spausdinimo sparta per didelė, atsižvelgiant į tai, ką spausdinsite.	Jei spausdinimas yra neryškus, jei liniuotės ir atvirkštiniai ženklai spausdinami didžiausiu greičiu, sumažinkite spausdinimo spartą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
	Jei laikmena spausdinimo galvutės bloke paliekama nenaudojama ilgesnį laiką, laikmena gali deformuotis toje vietoje, kur ji yra suspausta tarp spausdinimo galvutės ir plokštės bloko.	Išimkite laikmeną iš spausdintuvo, jei jo ilgą laiką nenaudosite.
	Deformuotas plokštės įrenginys, nes spausdintuvas buvo ilgai nenaudojamas, kai spausdinimo galvutės blokas yra fiksuotas.	Jei spausdintuvą ketinate ilgai palikti nenaudojamą, pasukite galvutės svirtį į padėtį „FREE“.
Yra skaldytų raidžių.	Spausdinimo galvutė nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P. 63 „Spausdinimo galvutė“
	Dalis spausdinimo galvutės šildymo dalies yra atjungta.	Išjunkite maitinimą, ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
	Laikmena prilipo prie spausdinimo galvutės, kai spausdinimo greitis arba spausdinimo tankis buvo didelis.	Tinkamai keisdami spausdinimo sąlygas galite apsaugoti spausdinimo galvutę nuo prilipimo. • Sumažinkite taškų skaičių, kuris bus spausdinamas vienu metu. • Patikslinkite spausdinimo tankį iki mažesnės reikšmės. • Padidinkite spausdinimo spartos nuostatą.
Prastai nuskaitytas spausdintas serijos brūkšninis kodas (vertikalus brūkšninis kodas) ir dvimačiai kodai.	Atsižvelgiant į spausdinimo sąlygas, gali pablogėti spausdinimo kokybė ir gali būti prastai nuskaitoma.	Spausdinimo kokybę galite pagerinti atitinkamai pakeisdami spausdinimo sąlygas. • Sumažinkite spausdinimo tankį. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą. • Padidinkite segmento dydį (modulio dydį).

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Juostelės likutis prilimpa prie laikmenos.	Kai duomenys, kurie iš dalies spausdinami dideliu greičiu, pavyzdžiui, serijiniai brūkšniniai kodai, buvo spausdinami nepertraukiamai, dėl spausdinimo galvutėje susikaupusio karščio juostelės likučiai prilipo prie laikmenos.	Tinkamai keisdami spausdinimo sąlygas galite išvengti juostelės likučių prilipimo. • Pakeiskite spausdinimo šabloną. • Patikslinkite spausdinimo tankį iki mažesnės reikšmės. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą.
Juostos likučiai prilimpa prie pagrindo paviršiaus tarp etikečių.	Juostos liekanos prilimpa prie pagrindo paviršiaus, o ne prie etiketės paviršiaus, nes ant pagrindo yra klijų likučių.	Tai nėra gedimas. Toliau naudokite spausdintuvą.
Laikmenos padavimo klaida įvyksta iš karto po to, kai išleidžiama laikmena.	Jei laikmena spausdinimo galvutės bloke paliekama nenaudojama ilgesnį laiką, laikmena gali deformuotis toje vietoje, kur ji yra suspausta tarp spausdinimo galvutės ir plokštės bloko.	Išimkite laikmeną iš spausdintuvo, jei jo ilgą laiką nenaudosite.
Etiketė nėra nulupta. (Kai pritvirtintas nuplėšimo modulis)	Naudojama ne Toshiba Tec Corporation sertifikuota laikmena.	Pakeiskite laikmeną į Toshiba Tec Corporation sertifikuotą. 🕮 P. 94 „Laikmena“
	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
Laikmenos nėra tvarkingai supjaustytos. (Kai pritvirtintas pjaustymo modulis)	Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	Išjunkite maitinimą, ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
	Pasibaigė pjaustyklės ašmenų galiojimo laikas.	Išjunkite maitinimą, ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
Juostelė susiraukšlėjusi.	Dešinėje arba kairėje pusėse yra daugiau spausdinimo duomenų.	Atidarykite viršutinį dangtį, pasukite galvutės svirtį į padėtį „FREE“ ir tvirtai suvyniokite juostą, kad neliktų jokio laisvumo ar raukšlių. Po to grąžinkite galvutės svirtį į pradinę padėtį. 🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“ Peržiūrėkite spausdinimo formato išdėstymą taip, kad dešinėje ir kairėje pusėje būtų vienodas spausdinimo duomenų kiekis.
Spausdinimo operacijos metu spausdinimas trumpam sustabdomas ir vėl atnaujinamas.	Tęsiant didelio tankio spausdinimą, veikla buvo laikinai sustabdyta, kad būtų išlaikytas spausdintuvo našumas.	Tai nėra gedimas. Toliau naudokite spausdintuvą.
Spausdinimo operacijos metu spausdinimas kelioms sekundėms sustabdomas, tada spausdinimas atnaujinamas.	Kai spausdinimo galvutės temperatūra viršijo nurodytą vertę, spausdinimo galvutės veikimas buvo laikinai sustabdytas, kad būtų išsaugotas spausdintuvo našumas.	Tai nėra gedimas. Toliau naudokite spausdintuvą.

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Nepavyksta užmegzti belaidžio LAN ryšio.	Laidinio LAN / belaidžio LAN nustatymai neteisingi.	Patikrinkite, ar parametrai teisingi. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema išlieka, kreipkitės į techninės priežiūros darbuotojus.
	Nepavyksta užmegzti ryšio su belaidžio LAN prieigos tašku.	Išsamesnės informacijos apie prieigos taško nustatymą rasite naudojamo belaidžio LAN prieigos taško naudojimo instrukcijoje.
Belaidžio LAN ryšio klaida įvyksta iškart įjungus maitinimą.	Įjungus maitinimą belaidžio LAN ryšys nepasiekiamas iš karto.	Įjungę maitinimą, ryšį pradėkite bent 10 sekundžių po to, kai įsižiebia lemputė ONLINE.

■ Jei laikmenos užstrigo

Jei laikmenos įstrigo spausdintuvo viduje, pašalinkite įstrigusią laikmeną atlikdami toliau nurodytą procedūrą.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir atjunkite maitinimo kabelį.
Valymas esant įjungtam maitinimui gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

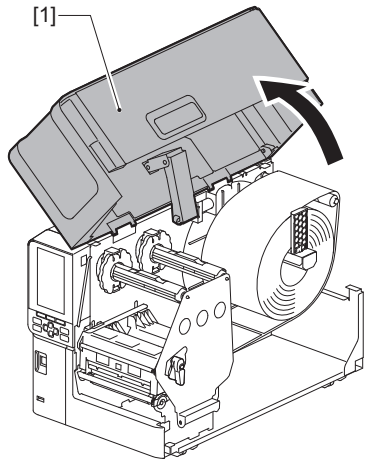
⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutės arba plokštės įrenginio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Tiesiogiai nelieskite kaitinamosios spausdinimo galvutės dalies. Dėl to gali būti elektrostatiškai pažeista spausdinimo galvutė.

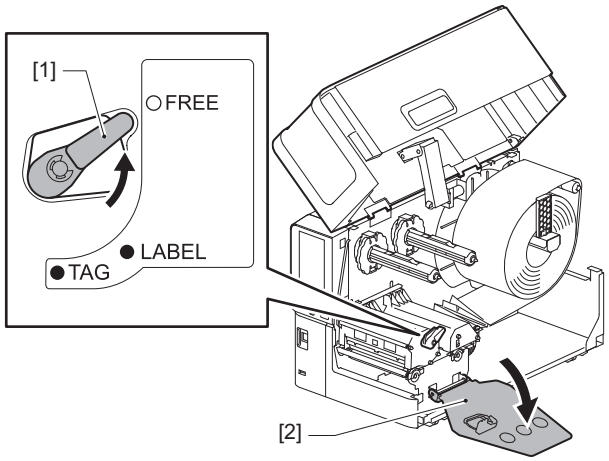
1 Iki galo atidarykite viršutinį dangtį [1] į kairę.



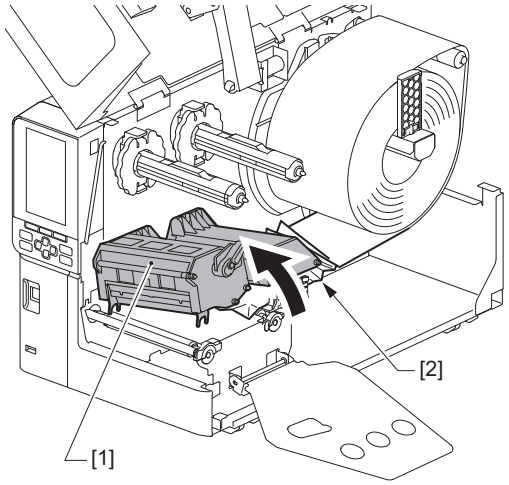
2 Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.

⚠ **DĖMESIO**

Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



3 Pakelkite spausdinimo galvutės bloką [1], kad pašalintumėte įstrigusią laikmeną [2].



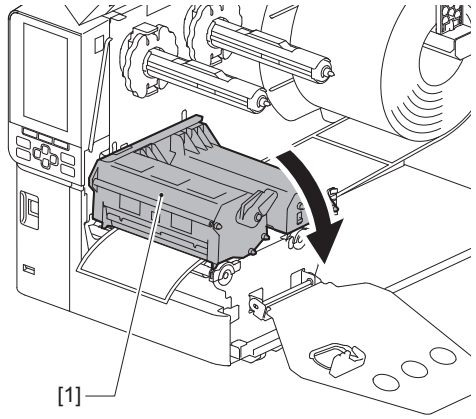
4 Tinkamai įdėkite laikmeną.

🕮 P. 36 „Laikmenų įdėjimo procedūra“

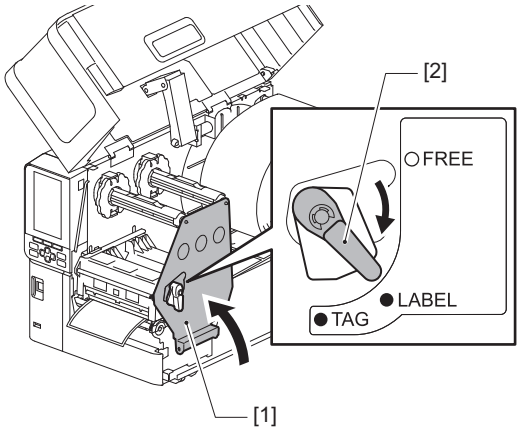
Jei buvote išėmę juostą, vėl ją įdėkite.

🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

5 **Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką [1].**



6 **Sumontuokite juostos veleno fiksavimo plokštę [1], tada pasukite galvutės svirtį [2] į padėtį „LABEL“ arba „TAG“, kad užfiksuotumėte spausdinimo galvutės bloką, atsižvelgdami į naudojamą laikmeną.**



7 **Atsargiai uždarykite viršutinį dangtį.**

8 **Norėdami atnaujinti spausdinimą, įjunkite maitinimą.**
P. 33 „Spausdintuvo įjungimas“

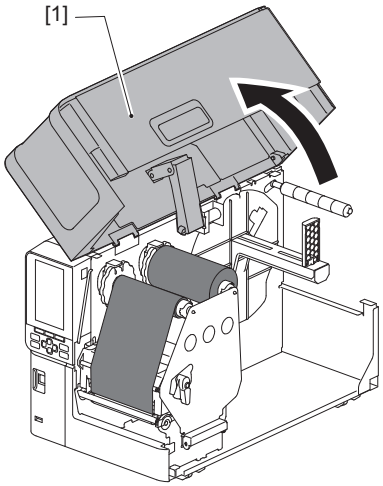
■ Jei juostelė nupjauta per vidurį

Jei juostelė nupjauta per vidurį, pataisykite ją toliau aprašyta tvarka. (laikina priemonė)
Jeigu turite naują juostelę, pakeiskite ją ta juostele.
🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį į kairę.**
  Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
  Galite nusideginti.

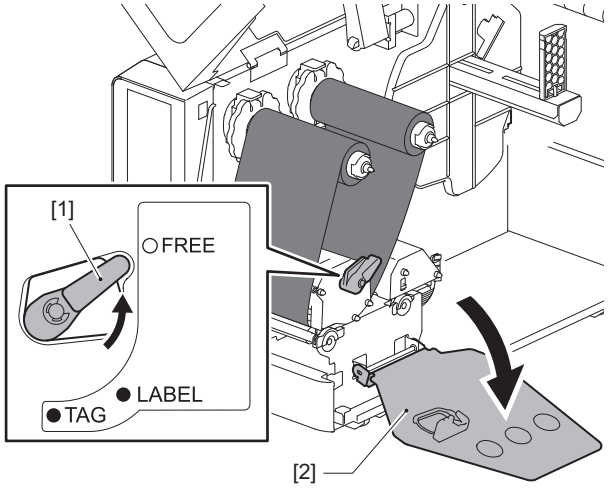
1 **Iki galo atidarykite viršutinį dangtį [1] į kairę.**



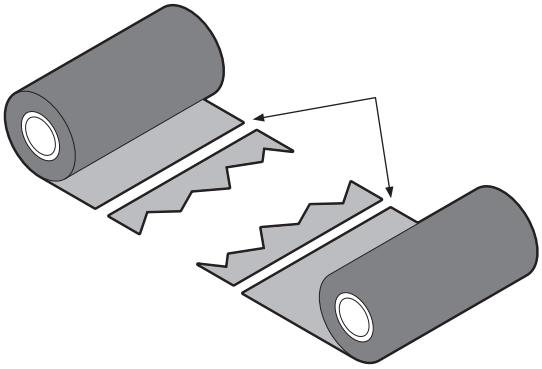
2 **Pasukite galvutės svirtį [1] į padėtį „FREE“. Tada atsargiai patraukite juostos veleno fiksavimo plokštę [2] žemyn, į dešinę.**

⚠ DĖMESIO

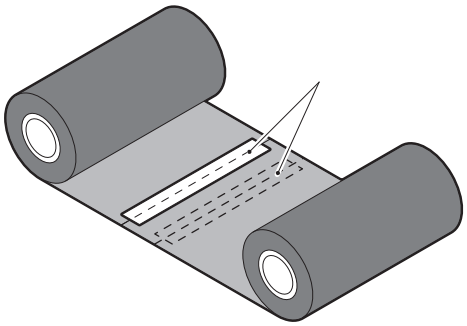
Juostos veleno fiksavimo plokštelė gali pati nukristi ir jus sužaloti. Uždėkite ranką ant juostos veleno fiksavimo plokštės ir lėtai traukite ją žemyn.



3 Nupjautas dalis tvarkingai nupjaukite.



4 Uždenkite vieną dalį ant kitos, sulygiuokite jas horizontaliai ir tvirtai pritvirtinkite lipnia celofanine juosta.



5 Du ar tris kartus apvyniokite juostelę aplink paėmimo (panaudotos juostelės) šoninį ritinį.

6 Vėl tinkamai įdėkite juostą.

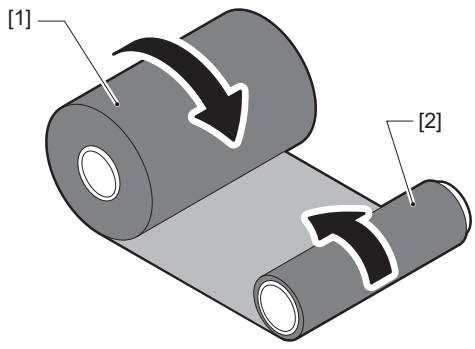
🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

■ Jei juostelės vijos tampa netvarkingos

Jei juostos vijos tampa netvarkingos dėl blogos juostos laikymo būklės arba jei kraunant juostą ją numetėte, vėl ją vyniokite toliau aprašyta tvarka. (laikina priemonė)
Jeigu turite naują juostelę, pakeiskite ją ta juostele.

🕮 P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

1 Šiam veiksmui atlikti reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo laiko tiekimo pusės (nepanaudotą) juostelės ritinį [1], o kitas – paėmimo pusės (panaudotą) juostelės ritinį [2]. Juostą vyniokite horizontaliai, laikydami ją įtemptą.

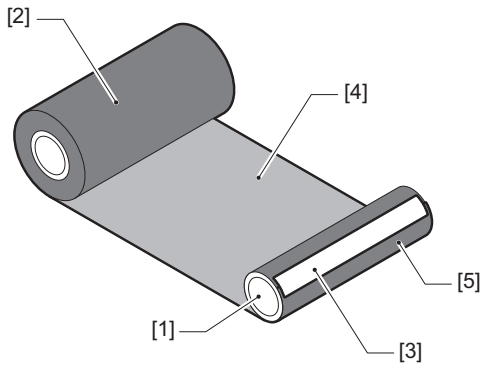


Pastaba

Juostelės stipriai netraukite. Jei trauksite juostelę stipriau nei reikia, galite ją nupjauti.

2 **Jei juostelės negalima tinkamai suvynioti, nupjaukite panaudotą juostelės ritinį.**
Iš paėmimo pusės išimkite panaudotą juostelės ritinį.

3 **Lipnia celofanine juosta [3] tvirtai pritvirtinkite tiekimo pusės (nenaudojamą) juostelę [2] prie paėmimo pusės šerdies [1].**
Juostelė turi galinę [4] ir priekinę pusę (rašalo pusę) [5]. Įdėkite ją atsargiai.



Pastaba

Pritvirtinkite juostą taip, kad ji būtų vertikaliai prigludusi prie šerdies šoninėje pusėje [1].
Pritvirtinus įstrižai, juostelė gali susiraukšlėti.

4 **Du ar tris kartus apvyniokite juostą aplink šerdį paėmimo pusėje.**

5 **Vėl tinkamai įdėkite juostą.**
P. 51 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

5

Priedas

Specifikacijos **92**
Spausdintuvas 92
Laikmena 94
RFID kortelė 99
Juostelė 102
Pastabos apie pasirenkamų priedų naudojimą 103

Specifikacijos

■ Spausdintuvas

Elementas		Aprašas
Modelis		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-TS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S, BX410T-TS06-QM-S
Maitinimo tiekimas		AC100–240 V, 50/60 Hz
Elektros energijos sąnaudos		Spausdinant: 140 W (spausdinant 20 % sparta, pasvirųjų eilučių spausdinimo formatas) Parengties metu: 9 W
Darbinės temperatūros intervalas		5- 40 °C (41 - 104 °F)
Darbinės drėgmės intervalas		25- 85 % (be kondensacijos)
Spausdinimo būdas		Terminis perkėlimas (juostelės perkėlimas) / Tiesioginis terminis (tiesioginis terminis spalvinimas)
Skyra		BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S: 8 taškai/mm (203 dpi) BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S: 12 taškų/mm (305 dpi) (Pakeitus spausdinimo galvutę, skiriamąją gebą galima pakeisti nuo 203 dpi iki 305 dpi.)
Spausdinimo sparta [*1]	203 dpi	Partijos / nupjaunamas išleidimas: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s, 254,0 mm (10")/s, 304,8 mm (12")/s, 355,6 mm (14")/s Naudojant sukamąją pjaustyklę: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s Nuplėšimo išleidimas: 76,2 mm (3")/s, 152,4 mm (6")/s, 254,0 mm (10")/s.
	305 dpi	Partijos / nupjaunamas išleidimas: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s, 254,0 mm (10")/s, 304,8 mm (12")/s, 355,6 mm (14")/s Naudojant sukamąją pjaustyklę: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s Nuplėšimo išleidimas: 76,2 mm (3")/s, 127 mm (5")/s, 203,2 mm (8")/s.
Leidimo režimas		Partijos / nupjaunamas (pasirinktinai) / nulupamas išleidimas (pasirinktinai)
Spalvotas LCD ekranas		272 x 480 taškų spalvotas LCD ekranas
Ekrano kalba		Lietuvių, vokiečių, prancūzų, olandų, ispanų, japonų, italų, portugalų, supaprastinta kinų, korėjiečių, turkų, lenkų, rusų, čekų
Faktinis spausdinimo plotis		Iki 104 mm (4,1")
Simboliai	Raidės-skaitmenys / kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	Kandži	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Išoriniai simboliai	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 taškų: po 1 tipą, universalus dydis: 40 tipų
	Kita	Eskizinis šriftas (raidinis-skaitmeninis): 5 tipai, Kainos šriftas: 3 tipai, NotoSansFont
Brūkšniniai kodai		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 priedas 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E priedas 2&5, Interleaved 2 iš 5, NW-7, CODE39/93[*2]/128[*2], EAN128, MSI, Industrial 2 iš 5, RM4SCC, KIX kodas, GS1 Databar, USPS Intelligent mail brūkšninis kodas, kliento brūkšninis kodas, POSTNET, MATRIX 2 iš 5, skirtas NEC
2D kodai		QR kodas, Mikro QR kodas, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR kodas, Azteko kodas, CP kodas

Elementas	Aprašas
Sąsaja	1 USB prievadas (su dideliu greičiu 2.0 suderinama jungtis) 1 LAN prievadas (atitinka 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T) 1 USB prievadas (didelės spartos USB V2.0 reikalavimus atitinkantis prievadas) 1 „Bluetooth“ (pasirinktinai: BX700-WLBT-QM-S) (V2.1+EDR / V5.2) 1 Belaidis LAN (pasirinktinai: BX700-WLBT-QM-S) (atitinka IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax) 1 RS-232C (pasirinktinai: B-EX700-RS-QM-R) 1 Išorinis I/O (pasirinktinai: BX700-IO-QM-S)
Matmenys (P x G x A)	278,0 mm x 460,0 mm x 310,0 mm (10,95" x 18,11" x 12,20")
Svoris	Apie 17,0 kg (37,5 lb)
Parinktys (parduodama atskirai)	Diskinės pjaustyklės modulis (BX204-QM-S) Sukamosios pjaustyklės modulis (BX204-R-QM-S) Nuplėšimo modulis (BX904-H-QM-S) Juostos išsaugojimo rinkinys (BX904-R-QM-S) Realaus laiko laikrodis (BX704-RTC-QM-S) Išorinės laikmenos kreiptuvo modulis (BX904-FF-QM-S) Belaidžio ryšio modulis (BX700-WLBT-QM-S) Serijinė I/F plokštė (B-EX700-RS-QM-R) Išorinė I/O plokštė (BX700-IO-QM-S) UHF RFID rinkinys (BX704-RFID-U4-US-S/EU-S/AU-S/IN-S) *3 HF RFID rinkinys (BX704-RFID-H3-QM-S) *3 203 dpi spausdinimo galvutė (BX704-TPHE2-QM-S) 305 dpi spausdinimo galvutė (BX704-TPHE3-QM-S) Siaura plokštė (B-EX904-PK-QM-R)

*1 Atsižvelgiant į naudojamų reikmenų derinį, spausdinimo sparta gali būti apribota.
*2 Spausdindami serijos brūkšninius kodus CODE93 arba CODE128, nustatykite jų padėtį bent 10 mm atstumu nuo pradinės spausdinimo padėties. Priešingu atveju gali būti prastai nuskaityta.
*3 GS06/TS06 modeliuose standartiškai montuojamas UHF RFID modulis. Ši parinktis nenaudojama.

Patarimas

Spausdintuvo specifikacijos ateityje gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

■ Laikmena

Laikmenos yra tiesioginio terminio spalvinimo tipo etiketės, kortelės ir kvitai.
Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotas originalias laikmenas.
Išsamesnės informacijos apie laikmenų užsakymą ir paruošimą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

BX410T-GS02-QM-S, BX410T-GS06-QM-S

Vienetas: mm (colis)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="4">Elementas</th><th rowspan="4">Partijos išleidimas</th><th rowspan="4">Nulupamas išleidimas *1</th><th colspan="3">Nupjaunamas išleidimas</th></tr>
<tr><th rowspan="3">Diskinė pjaustyklė</th><th colspan="2">Sukamoji pjaustyklė *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Priekinė</th></tr>
<tr><th>Ne</th><th>Taip</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Laikmenos ilgis (žingsniais)</td><td rowspan="2">Etiketė</td><td rowspan="2">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="2">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="2">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="2">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
99,0 - 1500,0
(3,9 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Kortelė</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Etiketės ilgis</td><td rowspan="2">8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td rowspan="2">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="2">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="2">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
93,0 - 1494,0
(3,66 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Pagrindo plotis (pakabinamos etiketės plotis)</td><td>Šiluminis</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Perkeliamasis</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etiketės plotis</td><td>Šiluminis</td><td colspan="5">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Perkeliamasis</td><td colspan="5">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Tarpelio ilgis</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Juodos žymos ilgis</td><td colspan="5">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Faktinis spausdinimo plotis</td><td colspan="5">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Elementas</th><th rowspan="3">Partijos išleidimas</th><th rowspan="3">Nulupamas išleidimas *1</th><th colspan="3">Nupjaunamas išleidimas</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diskinė pjaustyklė</th><th colspan="2">Sukamoji pjaustyklė *2</th></tr>
<tr><th colspan="2">Priekinė</th></tr>
<tr><th colspan="2"></th><th></th><th></th><th></th><th>Ne</th><th>Taip</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Faktinis spausdinimo ilgis</td><td rowspan="2">Etiketė</td><td rowspan="2">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="2">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="2">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>6 ips:
91,0 - 1492,0
(3,58 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Kortelė</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 6 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Nespausdinama sritis stabilizavimo / lėtinimo dalyje</td><td colspan="5">Stabilizavimas: 1,0 (0,04)
Lėtas mažinimas: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) tik esant 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Storis</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18 - 1,97") pločio)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,01)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimalus efektyvus spausdinimo ilgis švytuokliniam išleidimui</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. išorinio ritinio skersmuo</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Vidinis šerdies skersmuo</td><td colspan="5">Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ritinio kryptis</td><td colspan="5">Vidinis velenas (standartinis) / išorinis velenas</td></tr>
</table>

*1 Jei nurodyta 12 ips ar daugiau, laikmena išleidžiama 10 ips greičiu.
*2 Jei nurodyta 10 ips ar daugiau, laikmena išleidžiama 6 ips greičiu.

BX410T-TS02-QM-S, BX410T-TS06-QM-S

Vienetas: mm (colis)

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Elementas</th><th rowspan="3">Partijos išleidimas</th><th rowspan="3">Nulupamas išleidimas *1</th><th colspan="3">Nupjaunamas išleidimas</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diskinė pjaustyklė</th><th colspan="2">Sukamoji pjaustyklė *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Priekinė</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Ne</th><th>Taip</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Laikmenos ilgis (žingsniais)</td><td rowspan="3">Etiketė</td><td rowspan="3">10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td rowspan="3">17,0 - 1500,0
(0,67 - 59,1)</td><td rowspan="3">26,0 - 1500,0
(1,02 - 59,1)</td><td>3 ips:
87,0 - 1500,0
(3,43 - 59,1)</td><td rowspan="3">38,0 - 1500,0
(1,50 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
102,0 - 1500,0
(4,02 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
113,0 - 1500,0
(4,45 - 59,1)</td></tr>
<tr><td>Kortelė</td><td>10,0 - 1500,0
(0,39 - 59,1)</td><td>-</td><td>25,0 - 1500,0
(0,98 - 59,1)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
30,0 - 1500,0
(1,18 - 59,1)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Etiketės ilgis</td><td rowspan="3">6,0 - 1498,0
(0,24 - 59,0)</td><td rowspan="3">15,0 - 1498,0
(0,59 - 59,0)</td><td rowspan="3">23,0 - 1494,0
(0,91 - 58,82)</td><td>3 ips:
81,0 - 1494,0
(3,19 - 58,82)</td><td rowspan="3">25,0 - 1494,0
(0,98 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
89,0 - 1494,0
(3,50 - 58,82)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
100,0 - 1494,0
(3,94 - 58,82)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Pagrindo plotis (pakabinamos etiketės plotis)</td><td>Šiluminis</td><td>30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td><td>50,0 - 120,0
(1,97 - 4,72)</td><td colspan="3">30,0 - 120,0
(1,18 - 4,72)</td></tr>
<tr><td>Perkeliamasis</td><td>30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td><td>50,0 - 107,0
(1,97 - 4,21)</td><td colspan="3">30,0 - 107,0
(1,18 - 4,21)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Etiketės plotis</td><td>Šiluminis</td><td colspan="4">22,0 - 117,0
(0,87 - 4,61)</td></tr>
<tr><td>Perkeliamasis</td><td colspan="4">22,0 - 104,0
(0,87 - 4,09)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Tarpelio ilgis</td><td colspan="2">2,0 - 20,0
(0,08 - 0,79)</td><td>3,0 - 20,0
(0,12 - 0,79)</td><td colspan="2">6,0 - 20,0
(0,24 - 0,79)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Juodos žymos ilgis</td><td colspan="4">2,0 - 10,0
(0,08 - 0,39)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Faktinis spausdinimo plotis</td><td colspan="4">104,0
(4,09)</td></tr>
</table>

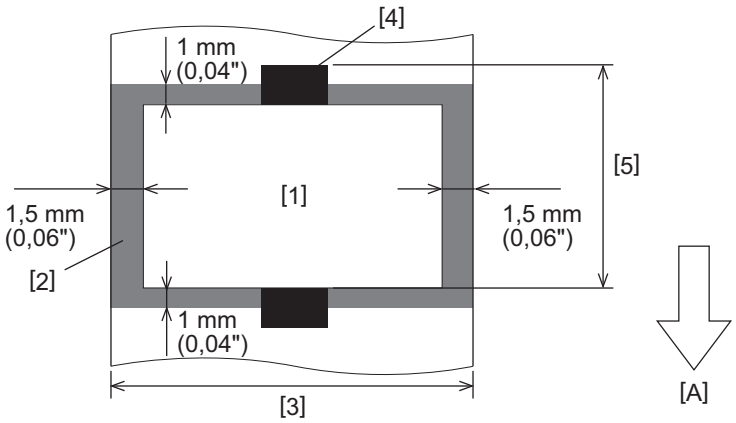
<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="3">Elementas</th><th rowspan="3">Partijos išleidimas</th><th rowspan="3">Nulupamas išleidimas *1</th><th colspan="3">Nupjaunamas išleidimas</th></tr>
<tr><th rowspan="2">Diskinė pjaustyklė</th><th colspan="2">Sukamoji pjaustyklė *1</th></tr>
<tr><th colspan="2">Priekinė</th></tr>
<tr><th></th><th></th><th></th><th></th><th>Ne</th><th>Taip</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Faktinis spausdinimo ilgis</td><td rowspan="3">Etiketė</td><td rowspan="3">6,0 - 1496,0
(0,24 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1496,0
(0,84 - 58,9)</td><td rowspan="3">21,4 - 1492,0
(0,84 - 58,74)</td><td>3 ips:
79,0 - 1492,0
(3,11 - 58,74)</td><td rowspan="3">23,0 - 1492,0
(0,91 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>5 ips:
87,0 - 1492,0
(3,43 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>8 ips:
98,0 - 1492,0
(3,86 - 58,74)</td></tr>
<tr><td>Kortelė</td><td>8,0 - 1498,0
(0,31 - 59,0)</td><td>-</td><td>21,4 - 1498,0
(0,84 - 59,0)</td><td colspan="2">3 ips, 5 ips:
28,0 - 1498,0
(1,10 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="3">8 ips:
36,0 - 1498,0
(1,42 - 59,0)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Nespausdinama sritis stabilizavimo / lėtinimo dalyje</td><td colspan="5">Stabilizavimas: 1,0 (0,04)
Lėtas mažinimas: 1,0 (0,04) (1,5 (0,06) tik esant 14 ips)</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">Storis</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td rowspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td><td colspan="2">0,13 - 0,17
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">(30 - 50 mm (1,18 - 1,97") pločio)
0,13 - 0,263
(0,005 - 0,007)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maksimalus efektyvus spausdinimo ilgis švytuokliniam išleidimui</td><td colspan="5">749,0
(29,5)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Maks. išorinio ritinio skersmuo</td><td colspan="5">Ø200 mm (7,87")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Vidinis šerdies skersmuo</td><td colspan="5">Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ritinio kryptis</td><td colspan="5">Vidinis velenas (standartinis) / išorinis velenas</td></tr>
</table>

*1 Jei nurodyta 10 ips ar daugiau, laikmena išleidžiama 8 ips greičiu.

❑ Pastabos dėl laikmenos

Pastaba

- Jei laikmenos galas prie šerdies pritvirtintas juosta arba klijais, laikmenos apkrova gali svyruoti tuo metu, kai galas nuplėšiamas. Tai gali sukelti netolygų perkėlimą ir turėti įtakos spausdinimui. Ypač svarbu tai, kad tokiu atveju atspausdinti brūkšniniai kodai arba dvimačiai kodai gali tapti neįskaitomi. Prieš naudodami tokias etiketes, būtinai patvirtinkite kodus.
  Įtakos etikečių spausdinimui galima išvengti pritvirtinant laikmeną ir paliekant apie 600 mm (23,62") pagrindo nuo paskutinės etiketės. Atkreipkite dėmesį, kad šiuo atveju, išspausdinus paskutinę etiketę, su pagrindu įvyksta ne laikmenos nebuvimo, o laikmenos padavimo klaida.
  Etiketėms, kurių laikmenos žingsnis yra 75,5 mm (2,97") arba mažesnis, laikmenos nebuvimo klaida gali atsirasti net neišeinant iš pagrindo nuo paskutinės etiketės, kaip minėta pirmiau, tačiau spausdinant etiketes maždaug 550 mm (21,65") iki pagrindo pabaigos gali atsirasti netolygus perkėlimas, turintis įtakos spausdinimui.
- Priklausomai nuo juostos būklės laikmenos gale, nulupta juosta gali paveikti jutiklį ir sukelti ne laikmenos nebuvimo, o laikmenos padavimo klaidą.
- Naudokite RFID etiketes partijos išleidimo režimu. Naudojant juos su atbulinės eigos operacijomis (nupjaunamas išleidimas, nulupamas išleidimas arba partijos nulupant), popierius gali įstrigti, priklausomai nuo RFID etikečių aukščio.
- Toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotos pilkos dalys nepatenka į garantuotą spausdinimo plotą. Spausdinimas bet kurioje iš šių dalių gali turėti įtakos spausdinimo kokybei garantuotame plote.



1. Garantuotas spausdinimo plotas
2. Teritorija, esanti už garantuoto spausdinimo ploto ribų
3. Etiketės viršutinio popieriaus / kortelės plotis
4. Detektorius
5. Etiketės viršutinio popieriaus / kortelės ilgis

A: laikmenų padavimo kryptis

■ RFID kortelė

Iš esmės RFID kortelių popieriaus specifikacija atitinka spausdinimo priemonių specifikacijas. Elementai, kurie skiriasi nuo išvardytų yra toliau pateiktoje lentelėje. Išsamesnės informacijos apie RFID kortelių popieriaus užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Vienetas: mm (colis)

Elementas		Leidimo režimas		
		Partijos išleidimas	Nulupamas išleidimas	Nupjaunamas išleidimas
Laikmenos žingsnis		16,0 - 1500 (0,63 - 59,1)	25,4 - 256 (1,0 - 10,08)	25,4 - 1500 (1,0 - 59,1)
Laikmenos ilgis		13,0 - 1498 (0,51 - 59,0)	23,4 - 254 (0,92 - 10,0)	22,4 - 1494 (0,88 - 58,82)
Tarpas / juodos žymos ilgis		2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	2,0 - 20,0 (0,08 - 0,79)	6,0 - 20,0 (0,24 - 0,79)
Faktinis spausdinimo ilgis	Etiketė	6,0 - 1496 (0,24 - 58,9)	21,4 - 252 (0,84 - 9,92)	21,4 - 1492 (0,84 - 58,74)
	Kortelė	8,0 - 1498 (0,31 - 59,0)	-	21,4 - 1498 (0,84 - 59,0)
Vidinis šerdies skersmuo		Ø76,2±0,3 mm (3,0±0,01")		
Ritinio kryptis		Vidinis ritinys / išorinis ritinys		

❑ Pastabos naudojant RFID kortelių popierių

1. Kodavimo tikslumas

Neįmanoma garantuoti 100 % kodavimo visose naudojimo aplinkose ir visomis sąlygomis, įskaitant išorinius veiksnius (triukšmą), išskyrus naudojamos kortelės charakteristikas (integrinis grandynas, įdėklo forma ir dydis), temperatūrą ir drėgmę. Todėl būtinai atlikite išankstinį patvirtinimą faktiškai naudojamoje aplinkoje. Jei kodavimas nepavyksta, spausdinamos horizontalios linijos.

2. RFID kortelės popieriaus laikymas

Stenkitės nelaikyti RFID etikečių popieriaus šalia spausdintuvo, pvz., ant arba šalia laikmenos išleidimo angos, nes tai gali pakenkti nuskaitymo / rašymo našumui.

3. RFID kortelių popieriaus ritiniai

Jei į ritinį dedate RFID kortelių popierių, atkreipkite dėmesį į sukimosi slėgį. RFID kortelių popierius, priklausomai nuo etiketės klijų, kortelės ir pagrindo, suvyniotas yra linkęs užsiriesti. Be to, naudojant vidinius ritinius gali įstrigti popierius. Jei nėra konkrečios priežasties, rekomenduojama naudoti išorinius RFID kortelių popieriaus ritinius.

4. Jutiklis

Naudojant transmisinį arba atspindintį jutiklį laikmenai išleisti, dėl RFID etikečių antenos struktūros ir kitų veiksnių gali būti gaunamas kintamas perdavimas / atspindys. Jei kiltų ši problema, sureguliuokite jutiklio jautrumą ir sukonfigūruokite ribinių verčių nuostatas veikiant sistemos režimui.
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

5. Pjaustyklė

Pjaudami RFID etikečių popierių, būkite atsargūs, kad neprapjautumėte RFID etikečių antenų arba IC lustų. Pjovimo padėtį galima reguliuoti naudojant [User Mode] > [Set Parameters] > [Position Adjustment] > [Cut/Peel Adjust].

6. Statinis elektros krūvis

Jei RFID kortelių popierių išduodate, pavyzdžiui, mažo drėgnumo aplinkoje, elkitės atsargiai, nes dėl popieriaus ar juostos atsirandanti statinis elektros krūvis gali sumažinti duomenų įrašymo dažnį.

7. Aplinkos temperatūra

Belaidžio ryšio sistemos veikimas priklauso nuo aplinkos temperatūros. Jei aplinkos temperatūra pasikeičia nuo tos, kuri buvo nustatyta atliekant RFID nustatymus, gali nepavykti įrašyti duomenų į RFID kortelę.

8. Rankinis nupjovimas / nupjaunamas išleidimas

Rankinio nupjovimo arba nupjaunamo išleidimo metu, dėl atbulinio padavimo į RFID rašymo padėtį RFID žymeklio popierius gali išslysti iš plokštės, todėl nepavyks tęsti išleidimo.

9. Nulupamas išleidimas

Jei atliekate RFID etikečių nuplėšiamą leidimą, nuplėšimo našumas priklauso nuo naudojamos etiketės klijų, žymos ir pagrindo. Priklausomai nuo laikmenos, nulupamas išleidimas negali būti atliekamas įprastai.

10. Pastabos dėl trumpojo žingsnio laikmenų naudojimo

Jei naudojamos laikmenos su trumpu žingsniu (RFID kortelių išdėstymo intervalas), pasitaiko atvejų, kai net ir bandant įrašyti duomenis į tą kortelę, į kurią jie turėtų būti įrašyti, duomenys įrašomi į gretimą kortelę. Pozicija, kurioje galima įrašyti duomenis, skiriasi priklausomai nuo kortelės tipo, todėl būtina atlikti matavimus naudojant faktines korteles, kad duomenų nebūtų galima įrašyti į gretimą kortelę. Norėdami diagnozuoti nuskaitymo / įrašymo pozicijas, naudokite BCP RFID analizės įrankį. Dėl išsamesnės informacijos susisiekite su aptarnavimo atstovu.

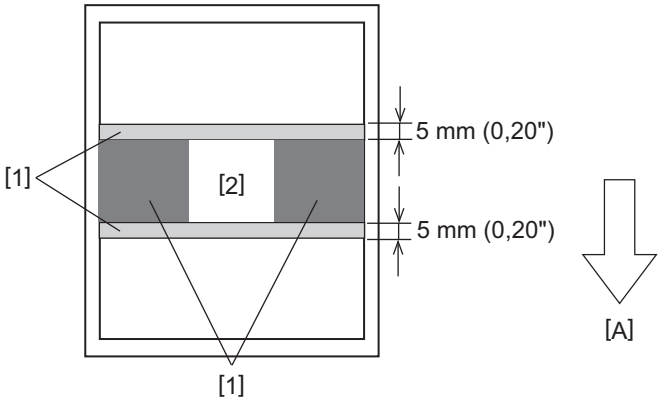
11. Pažeista RFID kortelė

Prieš išsiunčiant iš gamintojo, RFID kortelių popieriuje gali būti nekokybiškų kortelių. Defektų lygis skiriasi priklausomai nuo kortelės tipo, RFID kortelės popieriaus gamybos būdo ir kitų veiksnių. Būtina, kad RFID kortelių popieriaus gamintojas gamybos proceso metu pašalintų nekokybiškas korteles arba užtikrintų, kad nekokybiškas korteles būtų galima identifikuoti, pavyzdžiui, ant nekokybiškų kortelių dedant ženklus ir patvirtinant identifikavimo metodą.

12. Spausdinimas ant RFID kortelės kapsulės dalies (lusto / antenos dalies)

Laikmenos dalies, kurioje įspausta RFID kortelė, paviršius yra nelygus, todėl spausdinant šioje dalyje gali būti nutraukiamas spausdinimas aplink nelygią dalį. Ypač 5 mm (0,20") plote prieš ir po RFID kortelės kapsulėje esančios dalies ir abiejose šoninėse dalies pusėse spausdinimas gali būti neryškus ir nutrūkstantis. Šios sritys nepatenka į garantuotą spausdinimo plotą. (Žr. toliau pateiktą paveikslėlį.)

* Neryškumo arba nutrūkimo laipsnis skiriasi priklausomai nuo RFID kortelės (lusto / antenos) aukščio.

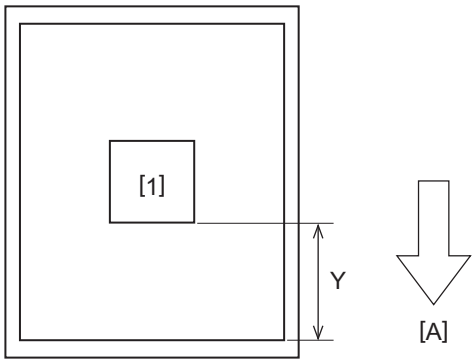


1. Teritorija, esanti už garantuoto spausdinimo ploto ribų
2. RFID kortelės kapsulėje esanti dalis

A: laikmenų padavimo kryptis

13. Apribojimai dėl RFID kortelės kapsulės dalies (lusto / antenos dalies) išdėstymo

- RDA kortelės kapsulės apgaubta dalis (lusto / antenos dalis) turi būti ne toliau kaip 50 mm (1,97") nuo popieriaus priekinio krašto (kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje, Y ≤ 50 mm). Jei jis yra didesnis nei 50 mm (1,97"), norint pereiti iš RFID rašymo padėties į pradinę padėtį, gali prireikti didesnio nei 50 mm (1,97") atbulinio padavimo, todėl spausdintuvui gali nepavykti tinkamai atlikti atbulinio padavimo.
- Norint pjauti rankiniu būdu arba išleisti pjaunant, RFID žymos dalis turėtų būti dedama bent 30 mm (1,18") atstumu nuo priekinio popieriaus krašto (kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje, Y ≥ 30 mm). Jei jis padėtas iki 30 mm (1,18") atstumu, atbulinis padavimas judant iš pradinės padėties į RFID rašymo padėtį gali sukelti RFID žymeklio popieriaus išslydimą iš plokštės ir dėl to nepavyks tęsti spausdinimo.



1. RFID kortelės kapsulėje esanti dalis

A: laikmenų padavimo kryptis

■ Juostelė

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią juostelę.
Garantija netaikoma, jei problema atsirado naudojant neaprobuotas juostas.
Išsamesnės informacijos apie juostelės užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Elementas		Aprašas
Juostelės forma		Ritės sukimo būdas
Juostelės plotis		40 - 112 mm (1,57 - 4,41") Rekomenduojamas plotis yra 41 mm (1,61"), 50 mm (1,97"), 68 mm (2,68"), 84 mm (3,31") ir 112 mm (4,41").
Maksimalus juostelės ilgis		800 m (875 yd) (Ø90 mm (3,54") arba mažiau)
Maksimalus juostelės išorinis skersmuo		Ø90 mm (3,54")
Juostelės šerdis	Medžiaga	Popierius
	Vidinis skersmuo	Ø25,7±0,2 mm (1,01"±0,01")
	Plotis	Iki 112 mm (4,41")
Pradžios juosta		Taip
Pabaigos juosta		Taip
Apvijos būdas		Išorinis ritinys

Pastaba

- Kad užtikrintumėte spausdinimo kokybę ir eksploatavimo trukmę, naudokite tik „Toshiba Tec“ nurodytas juostas.
- Pasirinkite laikmenos (pagrindo) plotį atitinkančią juostą. Per siaura juosta sumažina spausdinimo plotą, o per plati gali sąlygoti susiraukšlėjimą. Idealiu atveju naudokite šiek tiek platesnę juostą nei laikmena (pagrindas), kaip parodyta toliau.
- Atsižvelgiant į naudojamos juostos plotį, gali prireikti sureguliuoti juostos variklio įtampą. Jei naudojama siaura juosta, dėl stipraus vyniojimo juostoje gali atsirasti raukšlių. Nustatykite juostos sukimo momentą sistemos režimo parametrų nustatymo meniu, kaip nurodyta toliau.
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Laikmenos plotis	Juostelės plotis	Juostos sukimo momentas
30 ≤ Plotis < 36 mm (1,18" ≤ Plotis < 1,42")	41 mm (1,61")	Low
36 ≤ Plotis < 50 mm (1,42" ≤ Plotis < 1,97")	55 mm (2,17")	Normal
50 ≤ Plotis < 63 mm (1,97" ≤ Plotis < 2,48")	68 mm (2,68")	Normal
63 ≤ Plotis < 79 mm (2,48" ≤ Plotis < 3,11")	84 mm (3,31")	Normal
79 ≤ Plotis < 97 mm (3,11" ≤ Plotis < 3,82")	102 mm (4,02")	Normal
97 ≤ Plotis < 107 mm (3,82" ≤ Plotis < 4,21")	112 mm (4,41")	Normal

- Juostą nustatykite taip, kad jos ir laikmenos centrai sutaptų. Jei centrai nesutaps, juosta gali raukšlėtis.

■ Pastabos apie pasirenkamų priedų naudojimą

⚠ ĮSPĖJIMAS

Prieš montuodami parinktis būtinai pagrindinį jungiklį pasukite į išjungimo padėtį ir ištraukite maitinimo laido kištuką iš sieninio lizdo.
Įjungus pasirenkamą priedą esant įjungtam maitinimui, gali kilti gaisras, ištikti elektros smūgis ir sužaloti. Norėdami apsaugoti spausdintuvo viduje esančią elektros grandinę, laidus prijunkite ir atjunkite praėjus bent 1 minutei po spausdintuvo maitinimo išjungimo.

⚠ DĖMESIO

- **Saugokite, kad pirštų ir plaštakos neprispaustų dangčiai ir pan.**
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės, žingsninio variklio ir aplinkinių sričių.**
  Galite nusideginti.
- **Montuodami ir valydami pjaustymo modulį, tiesiogiai nelieskite pjaustyklės ašmenų.**
  Galite susižeisti.

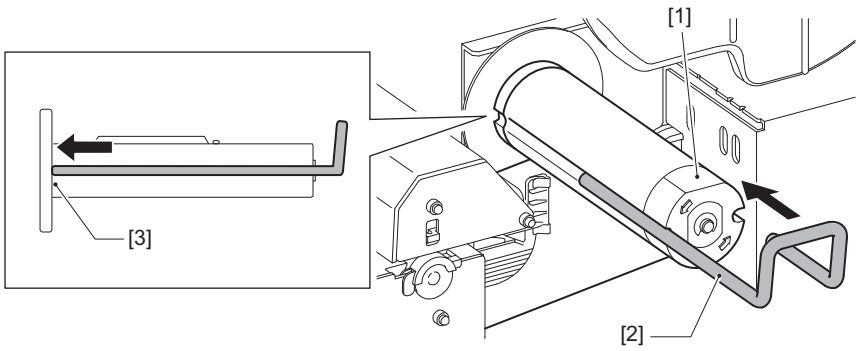
Pastaba

- Kai etikečių laikmenai pjauti naudojate pjaustyklės modulį, nupjaukite laikmeną palei išklotinės tarpus, nepjaustykite pačių etikečių. Pjaustant pačias etiketes, laikmenos gali įstrigti, gali sugesti pjaustyklė ir sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo laikas. Rekomenduojame, kad naudojamo etikečių popieriaus išklotinėje būtų 6 mm (0,24") tarpai.
- Kai etikečių laikmenai pjauti naudojate rotacinį pjaustyklės modulį, nupjaukite laikmeną palei išklotinės tarpus, nepjaustykite pačių etikečių. Pjaustant pačias etiketes, laikmenos gali įstrigti, gali sugesti pjaustyklė ir sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo laikas. Rekomenduojame, kad naudojamo etikečių popieriaus išklotinėje būtų 6 mm (0,24") tarpai.
- Kai pjaustoma diskine pjaustykle, mažiausias etikečių ilgis yra toks:
  Etiketės ilgis ≥ 22,0 mm (0,87") – (Tarpo plotis / 2)
- Jei pjaustymo padėtis nėra tinkama, pakoreguokite ją su [Cut/Peel Adjust].
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei pjaunama laikmena stringa, parametrų nustatymuose nustatykite [Move To Tearoff] nuostatą [Enable].
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei norite naudoti perforuotą etikečių laikmeną, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į aptarnavimo atstovą.
- Kai naudojate sukamąją pjaustyklę, nustatymuose nustatykite parametro [Head Up Cut/Rewinder] nuostatą [Enable].
  Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- 203 dpi modelis: kai spausdinama 10 ips arba didesniu greičiu, išleidimo metu sukamoji pjaustyklė pjaustyti negali. Kai nustatytas 10 ips ar didesnis spausdinimo greitis, jis automatiškai bus sumažintas iki 6 ips.
- 305 dpi modelis: kai spausdinama 10 ips arba didesniu greičiu, išleidimo metu sukamoji pjaustyklė pjaustyti negali. Kai nustatytas 10 ips ar didesnis spausdinimo greitis, jis automatiškai bus sumažintas iki 8 ips.
- Naudojant sukamąją pjaustyklę pjovimui, minimalus etiketės ilgis skiriasi priklausomai nuo spausdinimo greičio, kaip parodyta toliau:

Spausdinimo sparta	Minimalus etiketės ilgis
3 ips	Etiketės ilgis ≥ 91,0 mm (3,58") – (Tarpo plotis / 2)
6 ips	Etiketės ilgis ≥ 103,0 mm (4,06") – (Tarpo plotis / 2)
8 ips	Etiketės ilgis ≥ 110,0 mm (4,33") – (Tarpo plotis / 2)

- Jei pritvirtinsite nuplėšimo modulį ir atliksite etikečių laikmenos nuplėšiamą leidimą, gali nepavykti teisingai nuplėšti etikečių, priklausomai nuo etikečių ar pagrindo medžiagos. Išsamesnės informacijos apie etikečių ir pagrindų medžiagas teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.
- 203 dpi modelis: kai spausdinama 12 ips arba didesniu greičiu, išleidimo metu nulupimo modulis lupti negali. Kai nustatytas 12 ips ar didesnis spausdinimo greitis, jis automatiškai bus sumažintas iki 10 ips.
- 305 dpi modelis: kai spausdinama 10 ips arba didesniu greičiu, išleidimo metu nulupimo modulis lupti negali. Kai nustatytas 10 ips ar didesnis spausdinimo greitis, jis automatiškai bus sumažintas iki 8 ips.
- Nustatant spausdinimo greitį 10 ips ar daugiau ir atliekant nulupamą išleidimą, net jei parametro nustatymas [Pre Peel-Off] yra nustatytas į [Disable], vis tiek bus atliekamas išankstinis nulupimas.

- Kai laikmeną arba pagrindą sukate tiesiai ant nuplėšimo modulio paėmimo veleno ir pritvirtinate spaustuku, laikykitės toliau nurodytų gairių:
  [1] Pasukite į viršų plokščiąją paėmimo veleno pusę.
  [2] Įkiškite spaustuką į paėmimo veleną.
  [3] Kiškite spaustuką, kol jis sustos.



BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

Savininko vadovas

BX410T-GS02-QM-S/BX410T-GS06-QM-S
BX410T-TS02-QM-S/BX410T-TS06-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2024 - 2026 Toshiba Tec Corporation visos teisės saugomos

BU240017B0-LT
R230620A7602-TTEC
Ver02 F 2026-08