

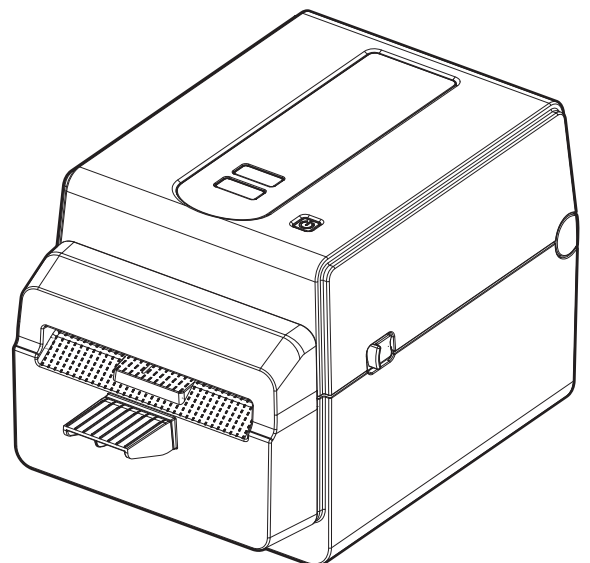
**TOSHIBA**

Brūkšninių kodų spausdintuvas

# Savininko vadovas

---

## BV420D-GL02-QM-S



## Įvadas

---

Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį.

Kad gaminys būtų geriausios būklės, laikykite šį vadovą po ranka ir naudokite jį, kai reikia.

### ■ Svarbūs pranešimai apie šį vadovą

- Šis gaminys yra komercinės paskirties ir nėra vartojimo prekė.
- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis „Toshiba Tec Corporation“ leidimas.
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.  
Naujausios instrukcijos versijos kreipkitės į įgaliotą „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.
- Dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.
- „Windows“ yra „Microsoft Corporation“ registruotasis prekės ženklas.

### ■ Importuotojai/Gamintojas

#### **Importuotojas (Turkijai)**

BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP  
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,  
Umraniye-Istanbul, Turkija

#### **Gamintojas**

„Toshiba Tec Corporation“  
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo , 141-8562, Japan

<b>Įvadas .....</b>	<b>1</b>
Svarbūs pranešimai apie šį vadovą .....	1
Importuotojai/Gamintojas .....	1
<b>1. GAMINIO APŽVALGA .....</b>	<b>3</b>
Įvadas .....	3
Funkcijos .....	3
Išpakavimas .....	3
<b>2. Komponentų aprašymas .....</b>	<b>5</b>
Vaizdas iš priekio ir iš galo .....	5
Vidus .....	6
<b>3. Priedai .....</b>	<b>7</b>
<b>4. Valdymo skydelio funkcijos .....</b>	<b>8</b>
<b>5. Spausdintuvo sąranka.....</b>	<b>9</b>
Atsargumo priemonės .....	9
Spausdintuvo sąrankos procedūra .....	10
<b>6. Laidų prijungimas .....</b>	<b>11</b>
<b>7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas .....</b>	<b>12</b>
<b>8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas .....</b>	<b>13</b>
Kaip įjungti maitinimą .....	13
Kaip išjungti maitinimą .....	13
<b>9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas .....</b>	<b>14</b>
Viršutinio dangčio atidarymas .....	14
Viršutinio dangčio uždarymas .....	14
<b>10. Laikmenos įdėjimas .....</b>	<b>15</b>
Laikmenos ritino įdėjimas .....	15
<b>11. Priežiūra .....</b>	<b>17</b>
Spausdinimo galvutė .....	17
Laikmenos jutikliai .....	18
Velenėlio ritinėlis .....	18
Laikmenos sandėliavimas .....	19
Pjaustyklė .....	19
Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną .....	22
<b>12. Problemų sprendimas .....</b>	<b>23</b>
Problemų sprendimas .....	23
Būsenos lemputė .....	24
Užstrigusios laikmenos išėmimas .....	25
<b>13. Spausdintuvo specifikacijos.....</b>	<b>26</b>
Spausdintuvas .....	26
Parinktys .....	27
<b>14. Laikmenos specifikacijos .....</b>	<b>28</b>
Laikmena .....	28

# 1. GAMINIO APŽVALGA

## ■ Įvadas

Dėkojame, kad įsigijote mūsų brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove yra naudingos informacijos, pavyzdžiui, bendroji sąranka ir spausdintuvo veikimo patikrinimas bandomaisiais spaudiniais. Atidžiai perskaitykite, kad galėtumėte užtikrinti maksimalų savo spausdintuvo veiklos efektyvumą ir eksploataavimo trukmę. Būtinai laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte pasinaudoti kasdien. Daugiau informacijos dėl šio vadovo kreipkitės į „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.

## ■ Funkcijos

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

<b>Sąsajos</b>	Šiame spausdintuve yra standartiškai įdiegtas USB prievadas ir „Ethernet“ palaikymo sąsaja. Papildomai gali būti įtaisytas bevielis tinklas, „Bluetooth“ ir serijinė sąsaja (RS-232C).
<b>Lengva naudoti</b>	Spausdintuvo mechanizmas sukurtas taip, kad jį būtų paprasta naudoti ir lengva prižiūrėti.
<b>Įvairios parinktys</b>	Šiame spausdintuve taip pat gali būti įdiegtas šis pasirenkamas priedas. <ul style="list-style-type: none"><li>• Belaidžio LAN sąsajos</li><li>• „Bluetooth“ sąsaja</li><li>• Serijinė (RS-232C) Sąsajos</li><li>• Kintamosios srovės adapterio dangtis</li></ul>

## ■ Išpakavimas

**1** Išpakuokite spausdintuvą.

**2** Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra įbrėžimų ar kitų pažeidimų.

### Pastaba

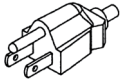
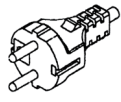
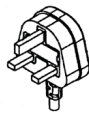

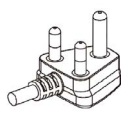
Toshiba Tec Corporation nebus atsakinga už pažeidimus ar kažką panašaus, įvykusį transportavimo metu.

**3** Dėžę ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

### Maitinimo laido instrukcijos

1. Naudojimui su 100–125 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 125 V, 10 A maitinimo laidą.
2. Naudojimui su 200–240 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 250 V, 10 A maitinimo laidą.
3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 2 m maitinimo laidą.
4. Prie kintamosios srovės prijungtą maitinimo laido kištuką turi būti įmanoma įkišti į ICE-320-C14 įvadą. Forma parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.




Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Pietų Afrika
Elektros laidas					
Vardinė vertė (min.) Tipas	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	250 V, 6 A H05VV
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V * <sup>1</sup>	250 V * <sup>1</sup>	250 V * <sup>1</sup>

\*<sup>1</sup> Bent 125 proc. vardinės gaminio srovės

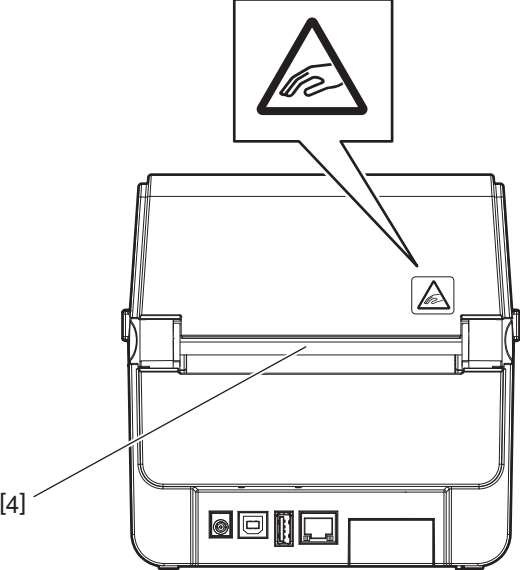
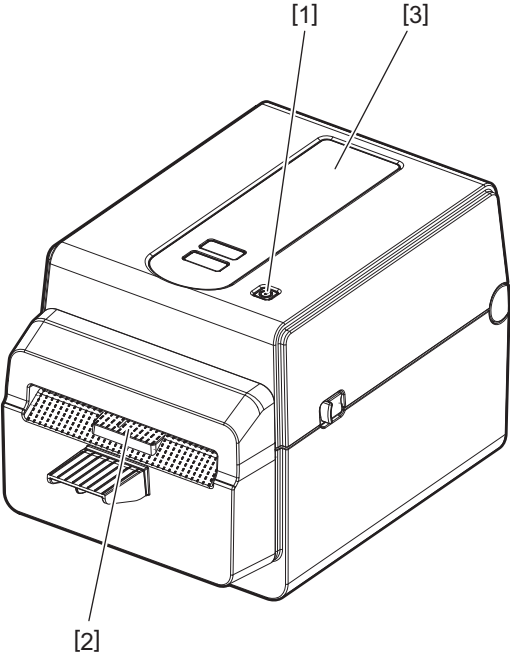
## 2. Komponentų aprašymas

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti komponentų pavadinimai.

### ■ Vaizdas iš priekio ir iš galo



**⚠ DĖMESIO**  
**MECHANINIS PAVOJUS**  
Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprispaustumėte pirštų popieriaus angoje.



Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	Mygtukas [POWER]	3	Laikmenos peržiūros langelis
2	Laikmenos išėjimo anga	4	Popieriaus anga

**Pastaba**

Sąsajos dalies priekinio vaizdo ieškokite  11 psl. „6. Laidų prijungimas“.

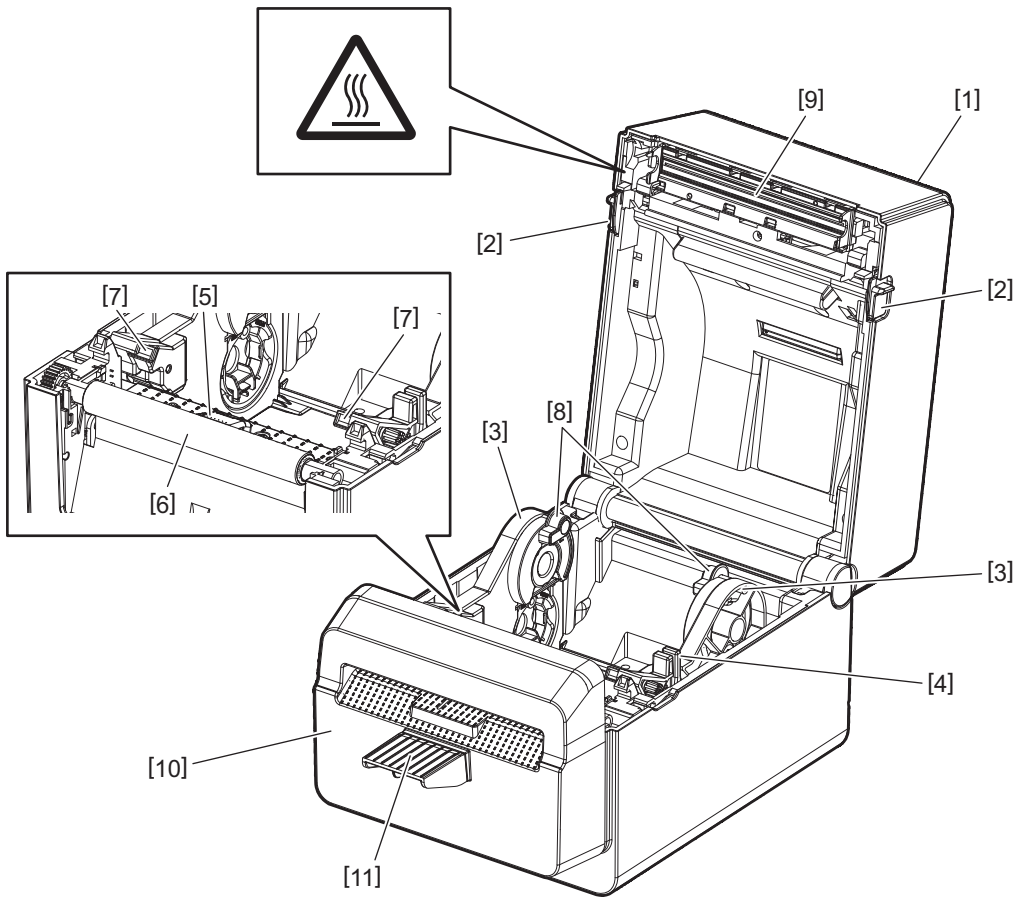
**Vidus**



**⚠️ ĮSPĖJIMAS**

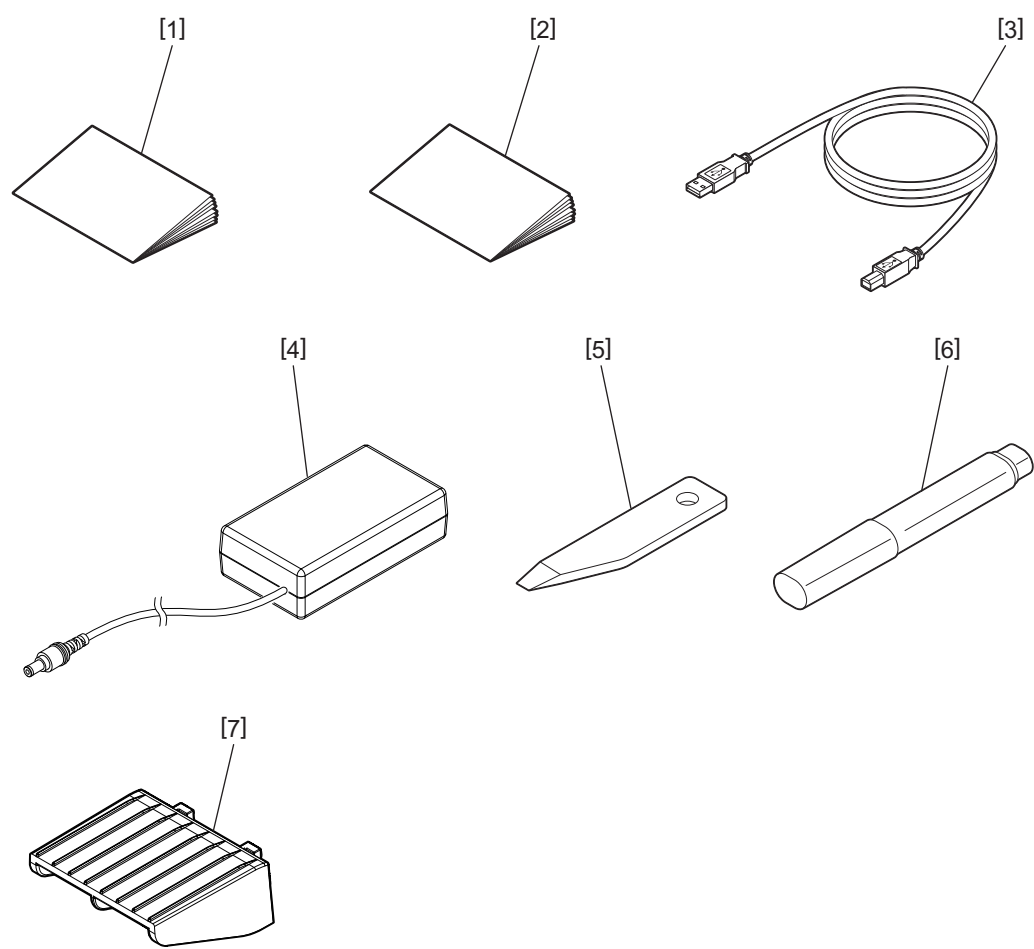
**KARŠTAS PAVIRŠIUS**

Galite nusideginti.  
Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją.  
Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista.



Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	Viršutinis dangtis	6	Velenėlio ritinėlis
2	Fiksatorių atleidimo dalys (kairė, dešinė)	7	Laikmenų vedliai (kairys, dešinys)
3	Laikmenos ritinio laikikliai	8	Šerdies laikikliai (kairys, dešinys)
4	Laikiklio užrakinimo svirtis	9	Spausdinimo galvutė
5	Laikmenos jutikliai	10	Pjaustyklės blokas
		11	Pjaustyklės dėklas

### 3. Priedai

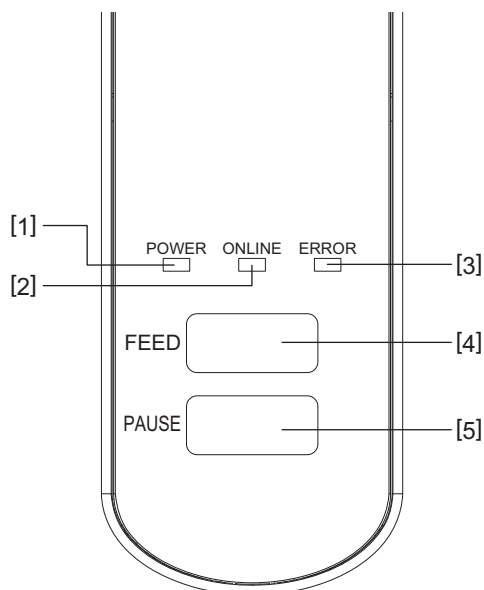


Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	QSG	5	Gremžtukas
2	Saugumo informacijos	6	Valomasis rašiklis
3	USB laidas	7	Pjaustyklės dėklas
4	KS adapteris		




## 4. Valdymo skydelio funkcijos

Valdymo skydelyje esantys mygtukai yra naudojami spausdintuvo valdymui ir nustatymams.



Nr.	Pavadinimas	Funkcija / naudojimas
1	Lemputė POWER	Užsidega, kai įjungiamas maitinimas.
2	Lemputė ONLINE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Užsidega, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime.</li> <li>Mirksi, kai jungiamasi prie pagrindinio kompiuterio.</li> </ul>
3	Lemputė ERROR	Užsidega, kai įvyksta ryšio klaida, baigiasi popierius arba spausdintuvas tinkamai neveikia.
4	Mygtukas [FEED]	Paspaudus šį mygtuką, tiekiamas vienas laikmenos lapas, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime.
5	Mygtukas [PAUSE]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sustabdo spausdinimą.</li> <li>Atstato spausdintuvą, kai pristabdoma arba kai įvyksta klaida.</li> </ul>

### Pastaba

Kai užsidega lemputė „ERROR“, spausdintuve įvyko klaida.  
Daugiau informacijos rasite  23 psl. „12. Problemų sprendimas“.

## 5. Spausdintuvo sąranka

---

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių būtina imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti.

### SPĖJIMAS

---

Venkite naudoti spausdintuvą tokioje vietoje, kurioje jį veiktų intensyvi šviesa (pvz., tiesioginiai saulės spinduliai arba darbatalio lempa).

Tokia šviesa gali turėti įtakos spausdintuvo jutikliams ir sukelti triktis.

### ■ **Atsargumo priemonės**

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką bei operatoriaus ir spausdintuvo saugą, būtinai laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus ir lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie to paties maitinimo šaltinio.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas tiesiogiai prie kintamosios srovės maitinimo šaltinio, kuris turi tinkamai įžemintą jungtį.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad jūsų pirštai arba kokios nors aprangos detalės nepatektų į judančias spausdintuvo dalis.
- Prieš pradėdami dirbti spausdintuvo viduje arba jį valydami, būtinai išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite KS adapterį.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploatavimo trukmės, naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ rekomenduojamas laikmenas. (Žr. eksploatacinių medžiagų vadovą.)
- Laikmeną saugokite pagal šio vadovo skyrių „Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną“.
- Šiame spausdintuve yra aukštos įtampos komponentų. Todėl neturėtumėte nuiminėti spausdintuvo dangčių, nes galite gauti elektros smūgį.  
Be to, spausdintuve yra daug trapių komponentų. Juos galima pažeisti ardant neįgaliojam asmeniui.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Spausdinimo metu spausdinimo galvutė ir aplink ją labai įkaista. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje. Todėl prieš valydami, palaukite, kol spausdintuvas ganėtinai atvės.  
Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neiškinkite spausdintuvo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdinama arba kol dega kuri nors lemputė.
- Spausdintuvą reikia įdiegti šalia lizdo ir nustatyti taip, kad maitinimo kištuką būtų galima lengvai ištraukti iš lizdo.
- Maitinimo kištuką reiktų ištraukti iš lizdo mažiausiai kartą metuose ir šakutė turėtų būti nuvaloma. Dėl susikaupusių dulkių ir purvo bei elektros srovės nuotėkio sukkelto karščio gali kilti gaisras.
- Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, patraukite į save fiksatorių atleidimo dalis, kad atrakintumėte viršutinį dangtį ir etiketė nebūtų spaudžiama.

---

## ■ Spausdintuvo sąrankos procedūra

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių būtina imtis, kad spausdintuvas būtų nustatytas tinkamai.

### ⚠ DĖMESIO

---


- Norint užmegzti tiesioginį ryšį su pagrindiniu kompiuteriu, reikalingas RS-232C, etherneto arba USB kabelis.
  - RS-232C kabelis: 9 kontaktų (nenaudokite nulinio modemo kabelio)
  - Etherneto kabelis: 10/100 bazinis
  - USB laidas: V2.0 („Hi-Speed“)
- Naudokite „Windows“ tvarkyklę, kad galėtumėte spausdinti iš „Windows“ programų. Spausdintuvą taip pat galima valdyti savomis programavimo komandomis. Daugiau informacijos teiraukitės savo „Toshiba Tec“ atstovo.

### **1 Išimkite priedus ir spausdintuvą iš dėžės.**

### **2 Pastatykite spausdintuvą vietoje, kur jis bus naudojamas.**

Norėdami tinkamai naudoti ir įdiegti spausdintuvą, skaitykite pridėtą dokumentą „Atsargumo priemonės“.


### **3 Patikrinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas.**

Žr.  13 psl. „8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“.


### **4 Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio, naudodami RS-232C, ethernetą arba USB kabelį.**

Žr.  11 psl. „6. Laidų prijungimas“.

### **5 Prijunkite prie spausdintuvo KS adapterį ir įkiškite maitinimo laido kištuką į tinkamai įžemintą lizdą.**

Žr.  12 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“.

### **6 Įdėkite laikmeną.**

Žr.  15 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“.

### **7 Pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkykles.**

Zr. [https://www.toshibatec.com/download\\_overseas/printer/printer\\_driver/](https://www.toshibatec.com/download_overseas/printer/printer_driver/).

### **8 Įjunkite maitinimą.**

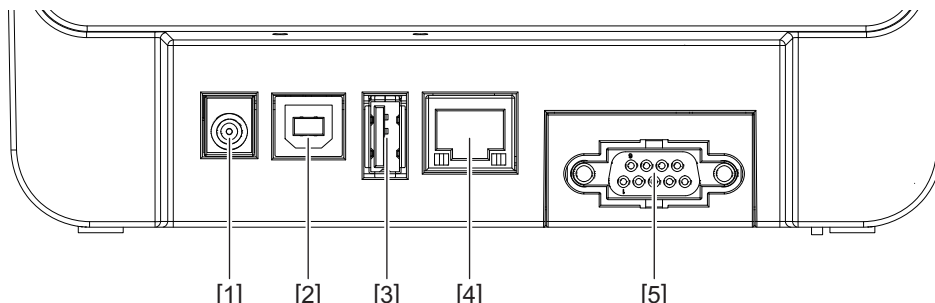
Žr.  13 psl. „8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“.

## 6. Laidų prijungimas

Šiame skyriuje paaiškina, kaip prijungti ryšio kabelius prie spausdintuvo nuo pagrindinio kompiuterio ar kitų įrenginių. Šiame spausdintuve galima naudoti trijų tipų laidus.

### ⚠ DĖMESIO

- Nuoseklųjį kabelį būtina jungti tik tada, kai spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio maitinimas yra išjungtas.
- Jei mėginama prijungti laidus, kol spausdintuvas arba pagrindinis kompiuteriai yra įjungti, tai gali sugadinti, sukelti elektros smūgį arba trumpąją grandinę.

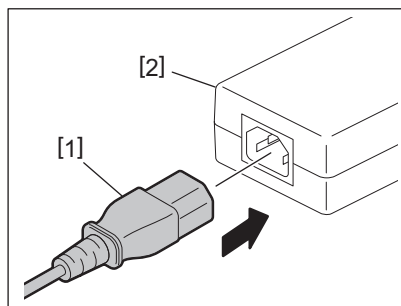


Nr.	Dalies pavadinimas	Naudojimas
1	Maitinimo lizdas	Jis yra naudojamas KS adapterio prijungimui.
2	USB sąsaja pagrindiniam kompiuteriui prijungti	Ji yra USB laidu sujungti vieną iš USB prievadų su pagrindiniu kompiuteriu. Naudokite USB laidą, kuris turi B tipo kištuką, prijungtą prie vieno iš jo pusių.
3	USB sąsaja USB atmintinei prijungti	Ji yra naudojama USB laidu prijungti kitą įrenginį. Pavyzdžiui, aparatinės įrangos atsisiuntimas, „flash ROM“ išplėtimas, naudojant USB atmintį ir t.t., ir ne naudotojui.
4	Eterneto sąsaja	Ji yra naudojama Eterneto kabeliu prijungti prie tinklo. Be to, galima tiesiogiai prijungti pagrindinio kompiuterio Eterneto prievadą. <b>Pastaba</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Būtina naudoti standartą atitinkantį Eterneto kabelį. 10BASE-T: 3 kategorijos arba geresnį 100BASE-TX: 5 kategorijos arba geresnį Kabelio ilgis: iki 100 m segmento ilgis.</li><li>• Jei įvyko ryšio klaida, kurią sukėlė radijo bangų trikdys laidams, naudokite ekranuotą laidą (STP).</li></ul>
5	Nuoseklioji sąsaja (RS-232C) (parinktis)	Ji yra serijiniu laidu sujungti vieną iš COM prievadų su pagrindiniu kompiuteriu.


## 7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas

---

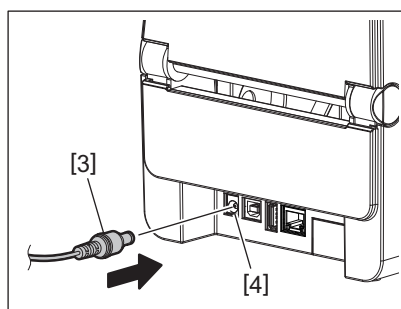
- 1** Įkiškite maitinimo laidą [1] į KS adapterį [2].



### Pastaba

Jeigu su spausdintuvu maitinimo laidas nėra pridamas, įsigykite tinkamą laidą vadovaudamiesi  4 psl. „Perkant maitinimo laidą“.

- 2** Įkiškite KS adapterio jungtį [3] į maitinimo lizdą [4] spausdintuvo gale.



- 3** Įkiškite kitą maitinimo laido galą į įžemintą išvadą.

## 8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

---

### DĖMESIO

- Norėdami įjungti arba išjungti spausdintuvą, paspauskite mygtuką [POWER]. Nekiškite ir neištraukite maitinimo laido, kai įjungiate ar išjungiate spausdintuvą, nes gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.
- Neišjunkite maitinimo spausdinimo metu, nes gali užstrigti laikmena arba gali būti sugadintas spausdintuvas.
- Neišjunkite maitinimo, kol mirksi lemputė ONLINE, nes gali būti prarasti arba sugadinti atsiunčiami duomenys.

### ■ Kaip įjungti maitinimą

#### Pastaba


Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, rekomenduojama pirma įjungti spausdintuvą, o tada pagrindinį kompiuterį.

**1 Kai spausdintuvas yra išjungtas, nuspaudę mygtuką [POWER] palaikykite keletą sekundžių.**

**2 Valdymo skydelyje užsidega lemputė POWER.**

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, užsidega lemputė ONLINE.

#### Pastaba

- Įjungus maitinimą prireiks maždaug 30 sekundžių, kol bus baigtas Atviro tipo šrifto įjungimas. ONLINE lemputė pradeda mirksėti (intervalas: 0,5 sek.) praėjus 10 sekundžių po maitinimo įjungimo. Pasibaigus Atviro tipo šrifto įjungimui, ONLINE lemputės būseną pasikeis į įjungtą. ONLINE lemputei mirksint galima gauti spausdinimo duomenis, tačiau failų spausdinimas Atviro tipo šriftu yra negalimas.
- Kai užsidega lemputė „ERROR“, spausdintuve įvyko klaida. Daugiau informacijos rasite  23 psl. „12. Problemų sprendimas“.

### ■ Kaip išjungti maitinimą

#### Pastaba

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, rekomenduojama pirma įjungti pagrindinį kompiuterį, o tada spausdintuvą.

**1 Patikrinkite, ar valdymo skydelyje užsidega (ne mirksi) lemputė ONLINE.**

**2 Nuspaudę šiek tiek palaikykite mygtuką [POWER]. Visos lemputės užges ir spausdintuvas išsijungs.**

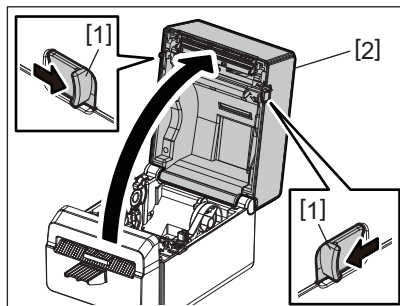
Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, patikrinkite, ar valdymo skydelyje užges lemputė ONLINE.

## 9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas

---

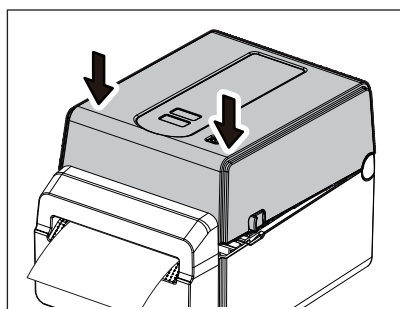
### ■ Viršutinio dangčio atidarymas

Atidarykite viršutinį dangtį [2], traukdami fiksoatorių atleidimo dalį [1].



### ■ Viršutinio dangčio uždarymas

Uždarykite viršutinį dangtį.



#### **Pastaba**

Pasirūpinkite, kad viršutinis dangtis būtų iki galo uždarytas. Kitu atveju gali suprastėti spausdinimo kokybė.

## 10. Laikmenos įdėjimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip į spausdintuvą įdėti laikmeną. Šis spausdintuvas yra skirtas spausdinti ant laikmenos ritinių be įdėklų. Naudokite „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas.

### ⚠ SPĖJIMAS

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją.

Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje.

### ⚠ DĖMESIO

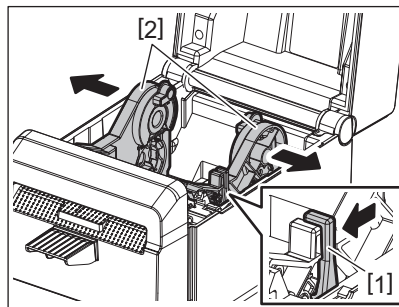
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprisipaustumėte pirštų popieriaus angoje.
- Nelieskite spausdintuvo galvutės.  
Kitu atveju, atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

## ■ Laikmenos ritino įdėjimas

### 1 Atidarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  14 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

### 2 Laikydami už laikiklio užrakinimo svirties [1], stumkite laikmenos laikiklį [2] link išorės.

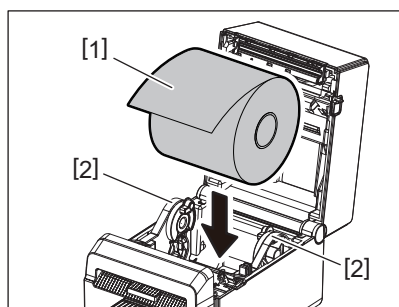


#### Pastaba

- Keisdami laikmenos tipą, būtinai atlikite medijos jutiklio kalibravimą naudodami BCP nustatymo įrankį.
- Laikmenos dydžiai, kuriuos galima nustatyti spausdintuve, yra pateikiami žemiau.
  - Ritinio skersmuo: daug. 107 mm (4,2 col.)
  - Vidinės šerdies skersmuo: 38,1 mm (1,5 col.)
- Naudokite į išorę suvyniotą laikmeną ir įdėkite ją taip, kad spausdinamasis paviršius būtų nukreiptas į viršų.

### 3 Įstatykite laikmenos ritinį.

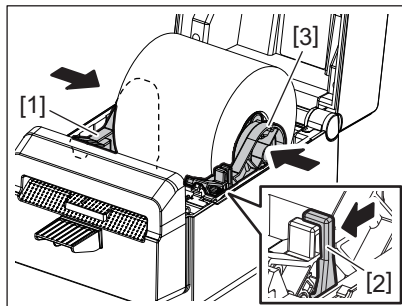
Kai spausdinimo paviršius yra į viršų, įstatykite laikmenos ritinį [1] tarp laikmenos ritinio laikiklių [2].





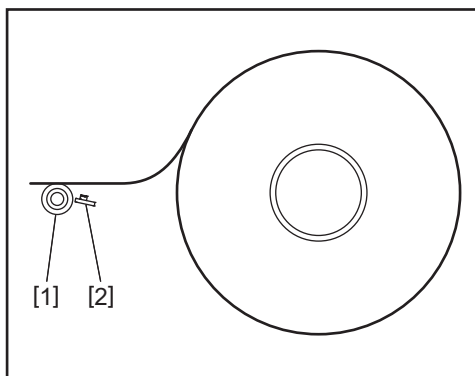
## 4 Sulygiuokite laikmenos kreiptuvus [1] pagal laikmenos ritinio plotį.

Laikydami už laikiklio užrakinimo svirties [2], įstumkite laikmenos laikiklį [3], kad saugiai užfiksuotumėte laikmenos ritinį.



### Pastaba

- Patikrinkite, ar spausdinimo paviršius yra nukreiptas į viršų.
- Žirkklėmis nukirpkite laikmenos pradžią.

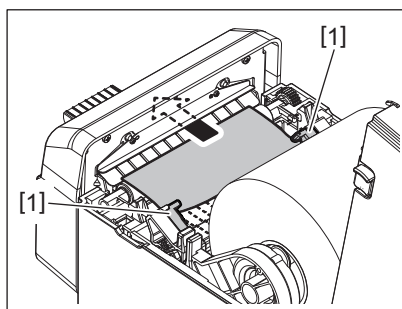


[1] Velenėlio ritinėlis

[2] Popieriaus jutiklis (Atspindinčio jutiklio)

## 5 Įdėkite laikmeną.

Prakiškite laikmeną per laikmenos kreiptuvus [1] ir patraukite, kad ji pasiektų spausdintuvo priekį.



### Pastaba

Laikmenos kreiptuvuose laikmenos per daug nesuspauskite. Nes laikmena susilankstys ir dėl to gali užstrigti arba kreivai tiekti.

## 6 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  14 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

### Pastaba

Pasirūpinkite, kad viršutinis dangtis būtų iki galo uždarytas. Kitu atveju gali suprastėti spausdinimo kokybė.

## 7 Paspauskite mygtuką [FEED].

Patikrinkite, ar laikmena tiekiama tinkamai.

## 11. Priežiūra

Šiame skyriuje paaiškintos įprastos priežiūros procedūros.

Norėdami užtikrinti savo spausdintuvo aukštos kokybės veikimą, reguliariai arba kiekvieną kartą pakeitus laikmeną atlikite įprastinius priežiūros darbus.

Kai spausdintuvas naudojamas intensyviai (didelis pralaidumas), priežiūrą atlikite kasdien. Kai spausdintuvas nenaudojamas intensyviai, priežiūros darbus atlikite kartą per savaitę.

### ⚠ SPĖJIMAS

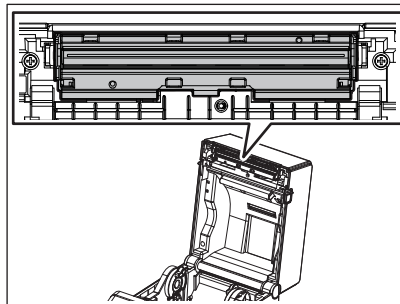
- Prieš valydami spausdintuvą ir jo vidų, kad būtų saugiau, būtinai išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite maitinimo kištuką.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprispaustumėte pirštų popieriaus angoje. Galite susižaloti.
- Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista. Todėl iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir aplink ją. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje.
- Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo. Dėl to gali būti sugadintas spausdintuvas, kilti elektros smūgis arba gaisras.

### ⚠ DĖMESIO

- Neleiskite, kad aštrūs daiktai liestų spausdinimo galvutę ir velenėlį. Nes galima juos sugadinti.
- Nenaudokite lakių tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną. Dėl to gali išblukti dangčio spalva, prastais spausdinti arba spausdintuvas gali sugesti.
- Nelieskite spausdinimo galvutės plikomis rankomis. Dėl to gali susikaupti statinis krūvis ir sugadinti spausdinimo galvutę.

## ■ Spausdinimo galvutė

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.**
- 2 Išvalykite spausdinimo galvutę spausdinimo galvutės valomuoju rašikliu (priedas), medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta etilo alkoholiu.**



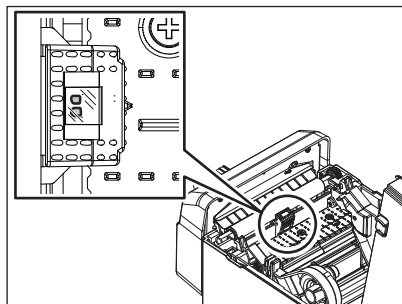
### Pastaba

Nuvalykite spausdinimo galvutę po kiekvieno etikečių ritinio arba dienos pabaigoje.

## ■ Laikmenos jutikliai

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.**
- 2 Nušluostykite laikmenos jutiklius minkšta šluoste arba medvilniniu krapštuku, šiek tiek sudrėkintu gryname etilo alkoholyje.**

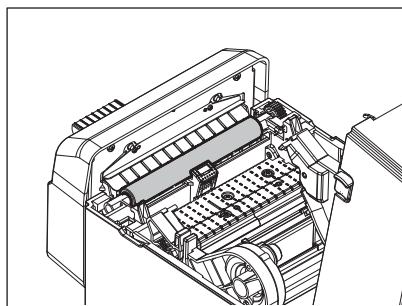
Sausa minkšta šluoste nuvalykite dulkes ir popieriaus daleles nuo laikmenos jutiklių.



## ■ Velenėlio ritinėlis

- 1 Išjunkite maitinimą ir ištraukite maitinimo laido kištuką iš lizdo.**
- 2 Visiškai atidarykite viršutinį dangtį.**
- 3 Minkšta šluoste, suvilgyta nedideliu visiškai (gryno) etilo alkoholio kiekiu, nuvalykite purvą nuo velenėlio ritinėlio.**

Nuvalykite velenėlio ritinėlj, sukdami jį ranka.

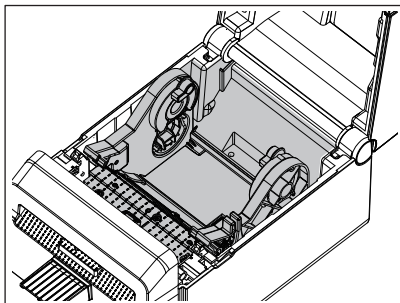


### ⚠ DĖMESIO

- Velenėlio ritinėlj nuvalykite po išspausdinto kiekvieno laikmenos ritinio.
- Velenėlio ritinėlio per smarkiai netrinkite. Jei taip darysite, galite pažeisti nelygų velenėlio ritinėlio paviršių.
- Nepažeiskite velenėlio ritinėlio aštriais objektais.
- Nenaudokite kitokių cheminių medžiagų nei visiškai (grynas) etilo alkoholis, pavyzdžiui, skiediklio ar benzeno. Jei taip darysite, gali prastai spausdinti, dingti spalvos ar atsirasti pakitimai.

## ■ Laikmenos sandėliavimas

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.**
- 2 Nušluostykite laikmenos korpusą sausa minkšta šluoste.**  
Jei dar lieka nešvarumų, nušluostykite juos minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta švelniu ploviklio tirpalu.



## ■ Pjaustyklė

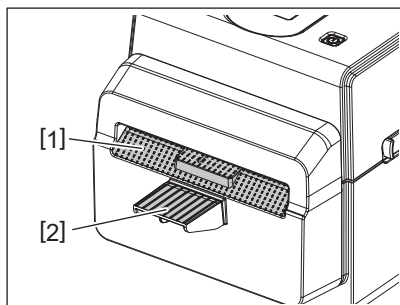
### ⚠ SPĖJIMAS

Būkite atsargūs, kad valymo metu nepaliestumėte pjaustyklės ašmenų, kadangi jie yra labai aštrūs. Galite susižaloti.

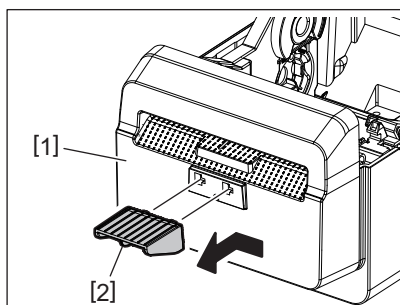
### Pastaba

Nuvalykite pjaustyklę po kiekvieno etikečių ritinio arba dienos pabaigoje.

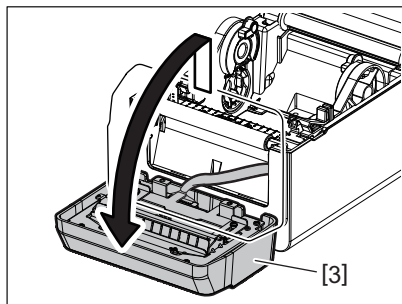
- 1 Išjunkite maitinimą.**
- 2 Nušluostykite pjaustyklės angą [1] ir pjaustyklės dėklą [2] sausa minkšta šluoste.**



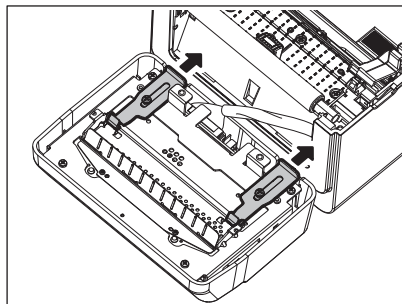
- 3 Atidarykite viršutinį dangtį.**
- 4 Išimkite pjaustyklės dėklą [2] iš pjaustyklės bloko [1].**



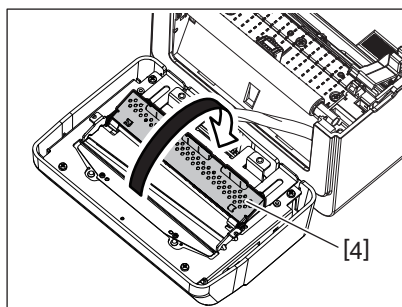
- 
- 5 Iškelkite pjaustyklės bloką [3] iš spausdintuvo ir jį išimkite.**



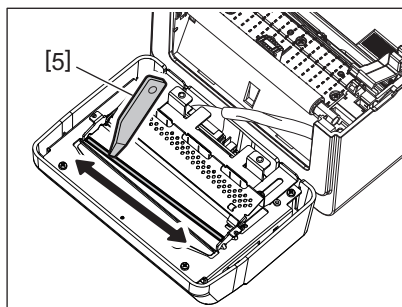
- 6 Pastumkite dvi svirtis, kaip parodyta rodyklėmis.**



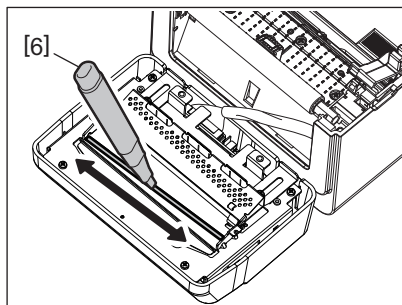
- 7 Atidarykite popieriaus kreiptuvą [4].**



- 8 Gremžtuku (pasirinktinai) [5] pašalinkite klijų likučius nuo pjaustyklės ašmenų.**



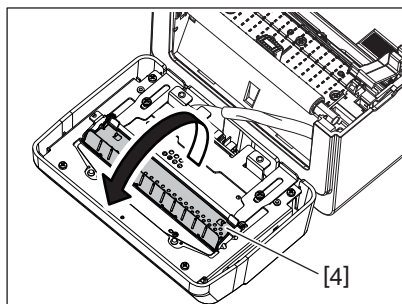
- 9 Valomuoju rašikliu (pasirinktinai) [6] nuvalykite ašmenų paviršių.**



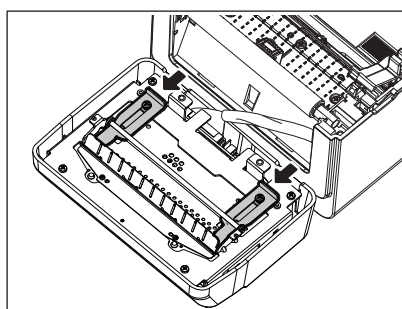
## 10 Uždarykite popieriaus kreiptuvą [4].

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

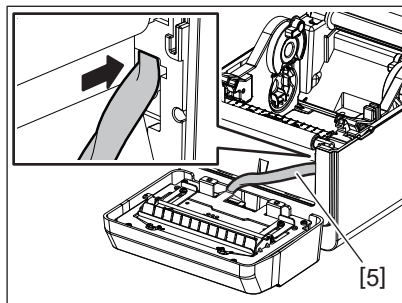
Uždarydami popieriaus kreiptuvą, būkite atsargūs, kad į popieriaus kreiptuvą neįmestumėte metalinių ar kitų svetimų daiktų, pavyzdžiui, sąvaržėlių. Dėl to spausdintuvas gali sugesti.



## 11 Grąžinkite 2 svirtis į pradinę padėtį.

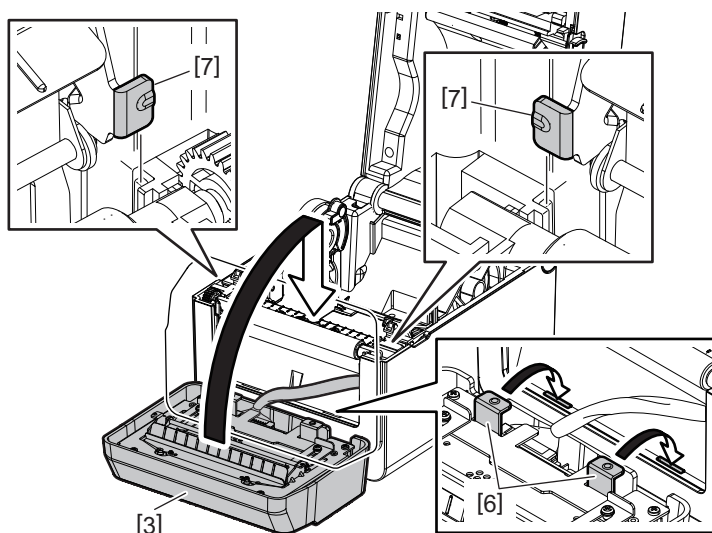


## 12 Įspauskite pjaustyklės diržą [5] į spausdintuvą.



## 13 Prijunkite pjaustyklės bloką [3] nurodytoje padėtyje.

Įsitikinkite, kad du apatiniai pjaustyklės bloko kabliukai [6] ir du viršutiniai kabliukai [7] yra įstatyti į rodyklėmis nurodytas angas.

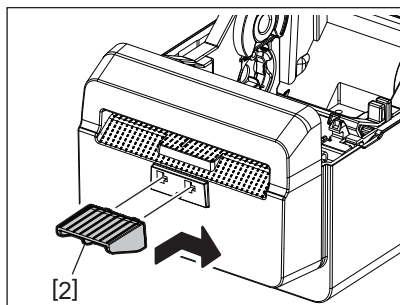


---

## ⚠ DĖMESIO

Įsitikinkite, kad pjaustyklės blokas yra tinkamai prijungtas.  
Kitu atveju, spausdinant ar pjaustant gali kilti problemų.

### **14** Prijunkite pjaustyklės dėklą [2] prie pjaustyklės bloko.



## ■ Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną

### ⚠ DĖMESIO

Būtinai atidžiai peržiūrėkite ir supraskite eksploatacinių medžiagų vadovą. Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkančias laikmenas. Naudojant nenurodytas laikmenas gali sutrumpėti galvutės eksploatavimo trukmė ir kilti problemų dėl brūkšninio kodo nuskaitymo ir spausdinimo kokybės. Su visomis laikmenomis reikia dirbti atsargiai kad nebūtų pažeista laikmena arba spausdintuvas. Atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas gaires.

- Nesaugokite laikmenų ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.
- Laikykite laikmeną, padėtą ant plokščio galo. Nelaikykite jų ant išlenktų pusių, nes taip toji pusė gali susiploti, ir dėl to laikmena bus tiekama netolygiai ir bus prasta spausdinimo kokybė.
- Laikmenas laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Nepasaugotos laikmenos gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų dėl dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmė.
- Laikykite laikmenas vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokių vietų, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti  $\text{Na}^+$  800 ppm,  $\text{K}^+$  250 ppm ir  $\text{Cl}^-$  500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintose laikmenose, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalių, kurios sutrumpins spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietųjų medžiagų, pvz., kalcio karbonato ( $\text{CaCO}_3$ ) ir kaolino ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $2\text{SiO}_2$ ,  $2\text{H}_2\text{O}$ ).

Daugiau informacijos teiraukitės savo vietos platintojo arba laikmenos gamintojo.

## 12. Problemų sprendimas

### ⚠️ ĮSPĖJIMAS

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį „Toshiba Tec“ atstovą.

### ■ Problemų sprendimas

Simptomas	Priežastis	Sprendimai
POWER spausdintuvo lemputė neužsidega, kai nuspaudžiamas [POWER] mygtukas.	Maitinimo laidas nėra prijungtas prie kintamosios srovės adapterio.	Ištraukite maitinimo laidą iš KS išvado. Prijunkite maitinimo laidą prie KS adapterio ir įkiškite jį į KS išvadą. 📖 12 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“
	Įvyko elektros energijos tiekimo sutrikimas arba elektros energija netiekama į kintamosios srovės lizdą.	Patikrinkite kintamosios srovės lizdą, prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą. Jei elektros energija nėra tiekama, kreipkitės į savo elektriką arba į elektros energijos tiekėją.
	Sudegė pastato saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	Patikrinkite saugiklį arba elektros grandinės pertraukiklį.
	KS adapteris yra atjungtas nuo maitinimo lizdo.	Ištraukite maitinimo laidą iš KS išvado. Prijunkite KS adapterio jungtį prie maitinimo lizdo ir įkiškite maitinimo laido kištuką į kintamosios srovės lizdą. 📖 12 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“
Laikmena neišduodama.	Laikmena nėra tinkamai įdėta.	Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. 📖 15 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“
	Sąsajos kabelis nėra tinkamai prijungtas.	Prijunkite sąsajos laidą. 📖 11 psl. „6. Laidų prijungimas“
	Laikmenos jutikliai yra nešvarūs.	Nuvalykite laikmenos jutiklius. 📖 17 psl. „11. Priežiūra“
Nieko neišspausdinama.	Net jei pasirenkamas tiesioginis šiluminis režimas, tiesioginė šiluminė laikmena neįkraunama.	Įdėkite tiesioginę šiluminę laikmeną. 📖 15 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“
	Laikmena nėra tinkamai įdėta.	Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. 📖 15 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“
	Iš pagrindinio kompiuterio nesiunčiami spausdinimo duomenys.	Išsiųskite spausdinimo duomenis.
Prasta spausdinimo kokybė	Nenaudojama „Toshiba Tec Corporation“ patvirtinta laikmena.	Pakeiskite laikmeną į patvirtintą laikmeną.
	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 17 psl. „11. Priežiūra“
Trūksta taškų	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 17 psl. „11. Priežiūra“
	Kai kurios spausdinimo galvutės dalys yra sulūžusios.	Kai dėl trūkstančių taškų nukenčia spausdinimo kokybė, išjunkite spausdintuvą ir paprašykite savo „Toshiba Tec Corporation“ atstovo, kad pakeistų spausdinimo galvutę.
Spausdinama su pertrūkiais.	Tai gali būti atliekama galvutei atvėsinti, kai ilgos nuolatinio spausdinimo sekos metu temperatūra pakyla per daug.	Tokioje būsenoje toliau naudokite spausdintuvą. Spausdintuvo veikimui ir saugumui niekas negresia.
Laikmena užstringa iškart, kai tik pradeda spausdinti.	Jei spausdintuvas buvo paliktas nenaudojamas ilgą laiką, laikmena užstringa tarp etiketės ir velenėlio ritinėlio.	Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, patraukite į save fiksatorių atleidimo dalis, kad atrakintumėte viršutinį dangtį ir etiketė nebūtų spaudžiama.



Simptomas	Priežastis	Sprendimai
Nuolatiniam spausdinimui įvyko laikmenos strigtis.	Jeigu spausdinimo galvutė įkaista spausdinant nuolat, bus sunku nulupti etiketę nuo velenėlio ritinėlio.	Pasirinkite mažesnį spausdinimo greitį. Padidinkite spausdinimo intervalą.
Brūkšniniai ir 2D kodai nenuskaitomi tinkamai.	Šis simptomas gali atsirasti dėl popieriaus charakteristikos.	Padidinkite modulio dydį. Pasirinkite mažesnį spausdinimo greitį. Pakeiskite brūkšninio kodo spausdinimo kryptį horizontalaus brūkšninio kodo į horizontalų (pasukite 90 laipsnių). Patikrinkite skenerio nustatymus.
Laikmena nėra švariai nupjaunama.	Baigėsi pjaustyklės ašmenų naudingo tarnavimo laikas.	Išjunkite spausdintuvą ir paprašykite savo „Toshiba Tec“ atstovo, kad pakeistų pjaustyklės ašmenis.
Tik įjungus spausdintuvą, įvyksta bevielės tinklo ryšio klaida.	Kol užsidega lemputė ONLINE, bevielės tinklo ryšiui įjungti reikės maždaug 10 sekundžių.	Įjunkite spausdintuvą. Norėdami sudaryti ryšį, palaukite bent 10 sekundžių po to, kai užsidega lemputė ONLINE.

## ■ Būsenos lemputė

LED lemputės užsidegs (ON) arba mirksės pagal spausdintuvo būseną.

LED			Spausdintuvo būseną
POWER	ONLINE	ERROR	
ĮJUNGTA	ĮJUNGTA	IŠJUNGTA	Normalus – prisijungimo režimas
ĮJUNGTA	Mirksi	IŠJUNGTA	Normalus – prisijungimo režimas (prisijungiama)
ĮJUNGTA	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	1. Viršutinis dangtis yra atidarytas prijungties režimu. 2. Spausdinimas laikinai sustabdytas (pristabdytas).
ĮJUNGTA	IŠJUNGTA	ĮJUNGTA	1. Įvyko ryšio klaida. (Tik naudojant RS-232C) 2-1. Užstrigo laikmena. 2-2. Laikmena nėra tinkamai įdėta. 2-3. Pasirinktas kitokie nei laikmena laikmenos jutikliai. 2-4. Juodos žymos jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos.. 2-5. Įdėtos laikmenos dydis skiriasi nuo nurodyto popieriaus dydžio. 2-6. Laikiklio jutiklio lygis yra netinkamas šiai laikmenai. 3. Pjaustyklės bloke užstrigo laikmena. 4. Neliko laikmenos 5. Buvo mėginama spausdinti arba tiekti laikmeną, kai viršutinis dangtis atidarytas. 6. Iškilė problema su spausdintuvo galvute. 7. Spausdinimo galvutės temperatūra viršijo viršutinę ribą. 8. Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“. 9. Įvyko klaida įjungiant „flash ROM“. 10. Nepavyko įrašyti, nes „flash ROM“ neužtenka tuščios vietos. 11. Atnaujinant aparatinę įrangą atsisiuntimo režime buvo gauta netinkama komanda, pavyzdžiui, spausdinimo komanda.

LED			Spausdintuvo būseną
POWER	ONLINE	ERROR	
IJUNGTA	IŠJUNGTA	IJUNGTA	<p>12. Kai atliekamas netinkamas veiksmas (kaip pavyzdys žemiau), išskyla sistemos klaida.</p> <p>(a) Komandos gavimas iš netinkamo adreso.</p> <p>(b) Prieiga prie žodžių duomenų iš kitos vietos nei žodžių duomenų ribos.</p> <p>(c) Prieiga prie ilgų žodžių duomenų iš kitos vietos nei ilgų žodžių duomenų ribos.</p> <p>(d) Prieiga loginės atminties zonos nuo 80000000H iki FFFFFFFFH nauotojo sistemos režime.</p> <p>(e) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda kitur nei delsos lizde.</p> <p>(f) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda delsos lizde.</p> <p>(g) Iš koduota pateikta komanda perrašyti delsos lizde.</p>

## ■ Užstrigusios laikmenos išėmimas

### ⚠ DĖMESIO

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

Užstrigus laikmenai, išimkite užstrigusią laikmeną iš spausdintuvą pagal šią procedūrą.

- 1 Išjunkite maitinimą.**
- 2 Atidarykite viršutinį dangtį ir išimkite laikmenos ritinį.**
- 3 Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.**
- 4 Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.**
- 5 Iš naujo įdėkite laikmeną ir uždarykite viršutinį dangtį.**

## 13. Spausdintuvo specifikacijos

Šiame skyriuje aprašomos spausdintuvo specifikacijos.

### ■ Spausdintuvas

Šioje lentelėje pateikiamos spausdintuvo specifikacijos.

Elementas		BV420D-GL02-QM-S
Tiekimo įtampa		Nuolatinė srovė + 24 V, 2,5 A (išorinis kintamosios srovės adapteris)
Enerrijos sąnaudos		
	Spausdinimo užduoties metu	60 W
	Budėjimo metu	4,4 W (be parinkčių)
Darbinės temperatūros intervalas		5 °C – 35 °C (41 °F – 95 °F)
Saugojimo temperatūros intervalas		-20 °C – 60 °C (-4 °F – 140 °F)
Santykinis drėgnis		25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Saugojimo drėgnis		10–90 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Skyra		203 dpi (8 tašk./mm)
Spausdinimo būdas		Tiesioginis šiluminis
Leidimo režimas		Iškirpti
Spausdinimo sparta		50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.), 127 mm/sek. (5 col./sek.), 152,4 mm/sek. (6 col./sek.), 177,8 mm/sek. (7 col./sek.)
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)		32 mm (1,26 col.) – 102 mm (4,0 col.)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)		99,0 mm (3,9 col.)
Matmenys (P x G x A)		169 mm x 250 mm x 173 mm (6,66 col. x 9,84 col. x 6,81 col.) (išskyrus išsikišančias dalis) 174 mm x 288 mm x 173 mm (6,85 col. x 11,34 col. x 6,81 col.) (įskaitant išsikišančias dalis)
Svoris		2,6 kg (5,7 svar.)
Galimi brūkšninio kodo tipai		UPC-A, UPC-E, EAN8/13, UPC-A add on 2&5, UPC-E add 2&5, EAN-8/13 add on 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, POSTNET, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar, USPS „Intelligent mail barcode“
Galimas dviejų matmenų kodas		„Data Matrix“, PDF417, „QR“, „QR code“, „Micro PDF417“, „Micro QR“, „GS1 Data Matrix“, „Aztec“
Galimas šriftas		Rastras: 21 tipas, eskizas: 7 tipai, rašomi ženklai: 132 tipai, pasirenkamas TTF: 20 tipų, supaprastintosios kinų k. 24x24, OTF(CJK)
Pasukimai		0°, 90°, 180°, 270°
Standartinė sąsaja		USB 2.0 Hi-speed Eterneto sąsaja (10BASE-T, 100BASE-TX)
Parinkties sąsaja		Nuoseklioji sąsaja (RS-232C) Bevielio tinklo sąsaja (IEEE802.11a/b/g/n) „Bluetooth“ sąsaja (Ver.2.1 + EDR)

#### Pastaba

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „Bluetooth®“ yra registruotas prekinis ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

## ■ Parinktys

### Pastaba

Toliau nurodytas parinktis galite įsigyti iš artimiausio „Toshiba Tec Corporation“ atstovo arba „Toshiba Tec Corporation“ pagrindinėje būstinėje.

Parinktys pavadinimas	Tipas	Aprašas
Belaidžio tinklo sąsajos rinkinys	BV700-WLAN-QM-S	Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti belaidžio LAN (WLAN) ryšį.
„Bluetooth“ sąsajos rinkinys	BV700-BLTH-QM-S	Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti „Bluetooth“ ryšį.
Serijinė (RS-232C) I/F plokštė	BV700-RS-QM-S	Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti Serijinį (RS-232C) ryšį.
Kintamosios srovės adapterio dangtis (juodas)	BV924-ACD-QM-S	Tvirtinamas prie spausdintuvo dugno kintamosios srovės adapteriui laikyti

## 14. Laikmenos specifikacijos

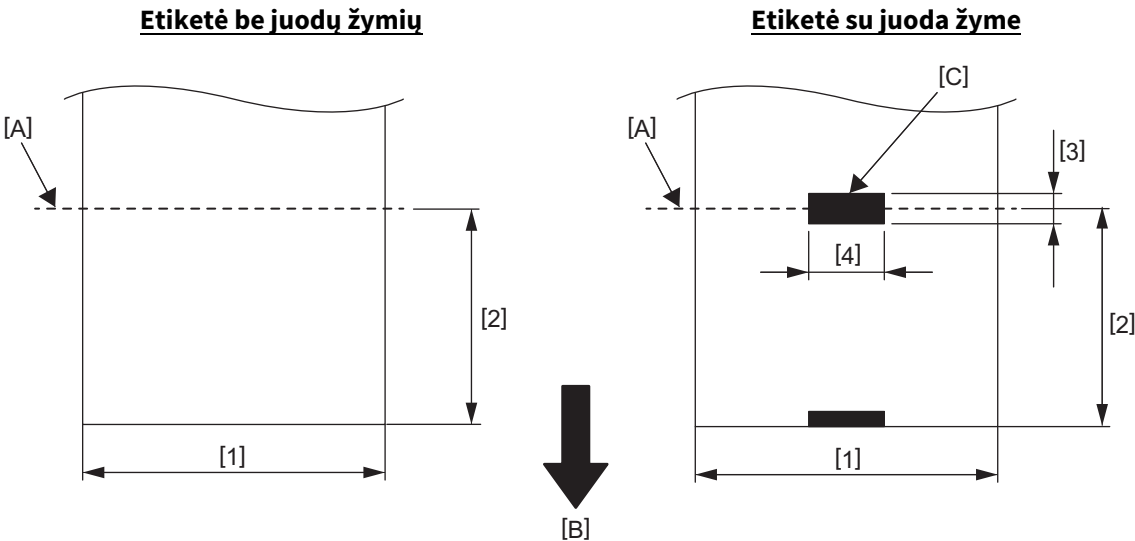
Šiame skyriuje aprašomos laikmenos specifikacijos.

### ■ Laikmena

Pasirūpinkite, kad būtų naudojamos „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintos laikmenos. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant „Toshiba Tec Corporation“ nepatvirtintas laikmenas. Informacijos apie „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas teiraukitės „Toshiba Tec Corporation“ įgaliotojo atstovo.

### □ Laikmenos tipas

Toliau lentelėje pateikti laikmenų, kurias galima naudoti šiame spausdintuve, dydžiai ir formos.



Vienetas: mm (colis)

Leidimo režimas	Pjovimo režimas
<b>Elementas</b>	
[1] Etiketės plotis	32,0–102,0 (1,26–4,0)
[2] Pjovimo ilgis	25,4–152,4 (1,0–6,0)
[3] Juodos žymos ilgis	6,0–10,0 (0,24–0,39)
[4] Juodos žymos plotis	min. 8,0 (0,32)
Storis	0,06–0,19 (0,0024–0,0074)
Maks. išorinio ritinio skersmuo	Ø107 (4,2)
Ritinio kryptis	Suvyniota į išorę
Vidinės šerdies skersmuo	38,1 (1,5)

### Pastaba

1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploataavimo trukmei užtikrinti naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas.
2. Etiketė gali užstrigti etiketėms baigiantis, nes arti popierinės šerdies esančios etiketės labai raukšlėjasi.

**Brūkšinių kodų spausdintuvas**

**Savininko vadovas**

**BV420D-GL02-QM-S**

# Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2020 - 2023 Toshiba Tec Corporation. Visos teisės saugomos

ATSPAUSDINTA INDONEZIJOJE

BU220055A0-LT

R230420A5601-TTEC

Ver0050