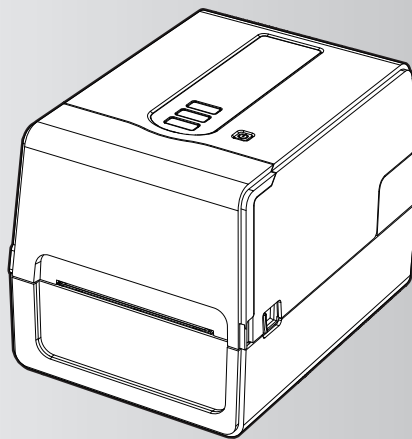


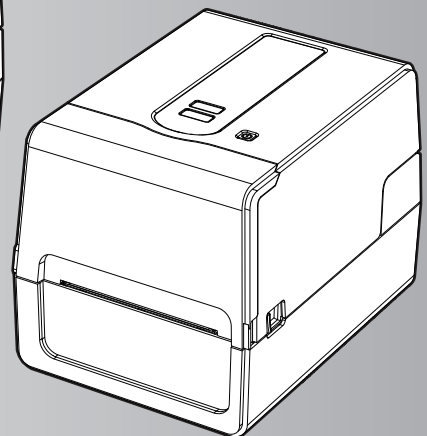
STRECKKODSSKRIVARE

Bruksanvisning

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S
BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S
BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S
BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S



BV410T



BV420T

Inledning

Tack för att du valt denna produkt.

För att säkerställa att produkten alltid är i optimalt skick uppmanas du att förvara denna användarhandbok nära produkten och läsa den när det behövs.

■ Konventioner som används i denna användarhandbok

□ Symboler som används i denna användarhandbok

Vissa stycken i denna användarhandbok är märkta med följande symboler. Läs dessa stycken noggrant innan du använder utrustningen.

 VARNING	Anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i dödsfall, allvarliga personskador eller brand i utrustningen och omgivningen.
 VAR FÖRSIKTIG	Anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till mindre eller måttliga personskador, mindre skador på utrustningen eller omgivande föremål samt eventuell förlust av data.
Obs!	Anger information som du bör uppmärksamma när du använder utrustningen.
Tips	Beskriver praktisk information som är användbar vid användning av utrustningen.
	Sidhänvisningar med detaljerad information om den eller de funktioner du för tillfället använder. Använd sidhänvisningarna om du behöver mer information.

□ Syftet med denna användarhandbok

Denna användarhandbok är avsedd för normala användare och administratörer.

□ Viktig information om användarhandboken

- Denna produkt är avsedd för kommersiell användning och är inte en konsumentprodukt.
- Följ anvisningarna i denna användarhandbok när du använder produkten (inklusive programvaran).
- Denna handbok får inte reproduceras, kopieras eller återges på något sätt om inte skriftligt tillstånd till detta har inhämtats på förhand från Toshiba Tec Corporation.
- Innehållet i denna användarhandbok kan ändras utan föregående meddelande. Kontakta din auktoriserade Toshiba Tec Corporation-representant för den senaste versionen av användarhandboken.
- Om du har frågor angående användarhandboken ber vi dig kontakta din lokala auktoriserade servicerepresentant.

□ Friskrivningsmeddelande

Följande utgör Toshiba Tec Corporations (inklusive dess anställda, agenter och underleverantörer) uteslutningar och ansvarsbegränsningar till köpare eller användare ("användare") av denna skrivare inklusive dess tillbehör, tillval och medföljande programvara ("produkt").

1. De uteslutningar och ansvarsbegränsningar som anges här ska alltid gälla i deras fulla utsträckning och i enlighet med gällande lagstiftning. För att undvika missförstånd ska vad som anges här inte undanta eller begränsa Toshiba Tec Corporations ansvar för eventuella dödsfall eller personskada som orsakats av Toshiba Tec Corporations försumlighet eller bedrägliga uppsåt.
2. Alla garantier, villkor och andra lagstiftade bestämmelser, ska så långt det är lagligt tillåtet uteslutas och det ges inga underförstådda garantier i förbindelse med produkterna.
3. Toshiba Tec Corporation avsäger sig allt ansvar för eventuella förluster, kostnader, utlägg, reklamationer eller annan typ av skada som orsakats av något av följande:
(a) användning eller hantering av produkten på ett annat sätt än vad som anges i användarhandböckerna, inklusive men inte begränsat till användarhandboken och bruksanvisningen, och/eller felaktig eller vårdslös hantering eller användning av produkten;

-
- (b) vilken som helst orsak som förhindrar att produkten används eller fungerar på rätt sätt, vilket är hänförligt till antingen handlingar, försumligheter, händelser eller olyckor utanför Toshiba Tec Corporations rimliga kontroll, inklusive men inte begränsat till force majeure, krig, upplöpp, civila oroligheter, avsiktliga skadebeteenden, brand, översvämning eller storm, naturkatastrofer, jordskalv, onormal elektrisk spänning eller andra olyckshändelser;
- (c) tillägg, modifieringar, demontering, transport eller reparation av någon annan person än servicetekniker som auktoriserats av Toshiba Tec Corporation; eller
- (d) användning av annat papper eller andra tillbehör eller reservdelar än de som rekommenderas av Toshiba Tec Corporation.
4. Med förbehåll för punkt 1 kan Toshiba Tec Corporation inte hållas ansvarig inför kunden för:
- (a) utebliven vinst; förlust av försäljning eller omsättning; förlust av eller skada på företagsrykte, produktionsförluster, förlust av förväntade besparingar, förlust av goodwill eller affärsmöjligheter; förlust av kunder; förlust eller utebliven användningsmöjlighet av programvara eller data samt förluster i samband med avtal; eller
- (b) envar form av särskilda, direkta eller indirekta förluster eller skador, kostnader, utlägg, ekonomiska förluster eller fordringar som kan uppstå som resultat av detta;

oavsett hur dessa har uppstått i samband med produkten eller dess användning eller hantering även i de fall Toshiba Tec Corporation har informerats om möjligheten till sådana skador.

Toshiba Tec Corporation ska inte hållas ansvarig för förluster, kostnader, utlägg, anspråk eller skador som orsakats av oförmågan att använda (inklusive, men inte begränsat till driftstörningar, funktionsfel, strul, virusinfektion eller andra problem) som uppstår i samband med användningen av produkten tillsammans med maskinvara, material eller programvara som Toshiba Tec Corporation inte direkt eller indirekt har levererat.

☐ Skärmvisningar och driftbeskrivning

Skärmvisningarna kan variera beroende på produktmodell och användningsmiljö, som exempelvis installerade tillval, operativsystemets version och programvaran.

☐ Varumärken

- Microsoft, Windows, Windows NT och varumärkesnamn samt produktnamn för andra Microsoft-produkter är varumärken som tillhör Microsoft Corporation i USA och andra länder.
- Bluetooth® är ett registrerat varumärke som ägs av Bluetooth SIG, Inc.
- Android är ett varumärke som tillhör Google LLC.
- iPad och iPhone är varumärken som tillhör Apple Inc.
- iOS är ett varumärke eller registrerat varumärke som tillhör Cisco i USA och andra länder och som används på licens.
- Övriga företagsnamn och produktnamn i denna användarhandbok är varumärken som tillhör sina respektive ägare.

☐ Officiella namn på Windows operativsystem

- Det officiella namnet för Windows® 10 är Microsoft Windows 10 Operativsystem.
- Det officiella namnet för Windows® 11 är Microsoft Windows 11 Operativsystem.
- Det officiella namnet på Windows Server® 2016 är Microsoft Windows Server 2016 Operativsystem.
- Det officiella namnet på Windows Server® 2019 är Microsoft Windows Server 2019 Operativsystem.

❏ Importörer/tillverkare

Importör (för EU, EFTA)

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland

Importör (för Storbritannien)

Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Storbritannien

Importör (för Turkiet)

Boer Bilisim San. Tic. AS.
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye - Istanbul, Turkiet

Tillverkare

Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan

Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter

Följande försiktighetsåtgärder gäller den trådlösa funktionen. Se "Säkerhetsinformation" angående allmänna försiktighetsåtgärder samt gällande föreskrifter för produkten.

Denna produkt klassificeras som "trådlös utrustning för stationer med lågspännings dataöverföring" enligt Storbritanniens Wireless Telegraphy Act, och den kräver inte någon radiosändningslicens. Lagen förbjuder modifiering av produktens innanmäte.

■ Gällande föreskrifter

Denna produkt måste installeras och användas i enlighet med tillverkarens anvisningar enligt förklaringarna i användardokumentationen som medföljer produkten. Produkten uppfyller följande radiofrekvens- och säkerhetsstandarder.

Följande standarder har certifierats för drift med den medföljande antennen. Använd inte denna produkt med andra antenner.

❑ Europa – EU-försäkran om överensstämmelse

Toshiba Tec Corporation intygar härmed att BV410T/BV420T är i överensstämmelse med de väsentliga kraven och övriga relevanta bestämmelserna i Direktiv 2014/53/EU.

❑ USA – Federal Communications Commission (FCC)

OBS:

Denna utrustning har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital Klass A-enhet i enlighet med avsnitt 15 i FCC-bestämmelserna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar när utrustningen används i en kommersiell miljö. Denna utrustning genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi och kan, om den inte installeras och används i enlighet med anvisningarna i användarhandboken, orsaka skadliga radiokommunikationsstörningar. Användning av denna utrustning i ett bostadsområde kommer sannolikt att orsaka skadliga störningar i vilket fall användaren måste korrigera störningarna på egen bekostnad.

FÖRSIKTIGHET:

Denna enhet uppfyller avsnitt 15 i FCC-bestämmelserna.

Användningen är föremål för följande två villkor:

(1) enheten får inte orsaka skadliga störningar, och

(2) denna enhet måste tåla alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

Eventuella ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av förmånstagaren till detta tillstånd att använda enheten kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

VARNING OM RF-EXPONERING:

Denna utrustning måste installeras och användas i enlighet med de medföljande anvisningarna, och antennen/antennerna som används för denna sändare måste installeras på minst 20 cm från människor och får inte placeras i närheten av eller användas tillsammans med andra antenner eller sändare. Slut användaren och installatörer måste förses med anvisningar för antenninstallationen och driftsvillkoren som krävs för att uppfylla kraven för RF-exponering.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Denna enhet uppfyller ISED:s licensbefriade RSS-standard(er).

Användningen är föremål för följande två villkor:

(1) enheten får inte orsaka störningar, och

(2) denna enhet måste tåla alla störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion hos enheten.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et

(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Information angående radiofrekvensexponering

Den trådlösa enhetens utstrålningseffekt är under gränserna för radiofrekvensgränsvärdena utfärdade av Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED). Den trådlösa enheten måste användas på ett sådant sätt så att risken för kontakt med människor under normal drift minimeras.

Denna enhet har även utvärderats och påvisats överensstämma med ISED-gränsvärdena för radiofrekvensexponering under mobila exponeringsförhållanden (antennerna är på minst 20 cm avstånd från människokroppar).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Länder/regioner med godkänd användning av enheterna

Denna utrustning är godkänd enligt radiostandarderna i vissa länder/regioner. Kontakta en auktoriserad Toshiba Tec-återförsäljare eller servicetekniker för ytterligare information.

■ Försiktighetsåtgärder vid användning

Denna produkt kommunicerar med andra enheter via radiosignaler. Beroende på installationsplatsen, riktning, miljö m.m. kan produktens kommunikation försämrats och den kan påverka andra apparater som installerats i närheten.

Bluetooth®- och trådlösa nätverksenheter kommunicerar på samma radiofrekvensområde och de kan störa varandra.

Om du använder Bluetooth®- och trådlösa nätverksenheter samtidigt kan det hända att du noterar nedsatt nätverksprestanda eller att du till och med förlorar nätverksuppkopplingen.

Om du upplever denna typ av problem ska du omedelbart stänga av Bluetooth®- eller den trådlösa nätverksenheten.

Håll borta från mikrovågor. Kommunikationsprestandan kan försämrats och kommunikationsfel kan uppstå som resultat av de radiosignaler som genereras av mikrovågsugnar.

Använd inte produkten på ett metallbord eller nära ett metallföremål. Det kan medföra nedsatta kommunikationsprestanda.

* Bluetooth® är ett registrerat varumärke som ägs av Bluetooth SIG, Inc.

INNEHÅLL

Inledning	3
Konventioner som används i denna användarhandbok	3
Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter	6
Gällande föreskrifter	6
Länder/regioner med godkänd användning av enheterna	7
Försiktighetsåtgärder vid användning	7

Kapitel 1 Produktöversikt

Tillbehör	12
Delarnas namn och funktioner	13
Utvändig vy	13
Utskriftsmekanism.....	14
Manöverpanel	15
Ström- och gränssnittspanel.....	17

Kapitel 2 Inställning av skrivaren

Förberedelser för användning av skrivaren	20
Installationsplatser	20
Angående nätkabeln.....	21
Ansluta nätadaptern/nätkabeln	22
Ansluta skrivaren till en dator	24
Slå skrivaren PÅ/AV	35
Slå PÅ skrivaren.....	35
Stänga AV skrivaren	37
Fylla på utskriftsmaterial.....	39
Fylla på utskriftsmaterial.....	40
Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad knivmodul	45
Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad skalmodul	47
Procedur för att fylla på papper i löpande bana	49
Procedur för att ladda utskriftsmaterial när det externa materialstativet används.....	51
Ladda färgband (termisk överföringsmetod)	55
Justera sensorerna för materialdetektering	60
Bekräfta mellanrumssensorns (fast) position	60
Justering av reflektorsensorns (rörlig) position.....	61

Kapitel 3 Dagligt underhåll

Dagligt underhåll	64
Höljet	64
Skrivhuvud	65
Sensorer för materialdetektering	65
Valsenhet.....	66
Materialrummet	66
Knivmodul (tillval)	67
Skalmodul (tillval).....	67

Kapitel 4 Felsökning

Felsökning	70
Felmeddelanden (BV410T)	70
ERROR-lampans status (BV420T)	74

Om skrivaren inte fungerar korrekt	76
Om utskriftsmaterialet fastnar.....	79
Om färgbandet går av på mitten.....	80
Om färgbandet spolas upp ojämnt.....	81

Kapitel 5 Bilaga

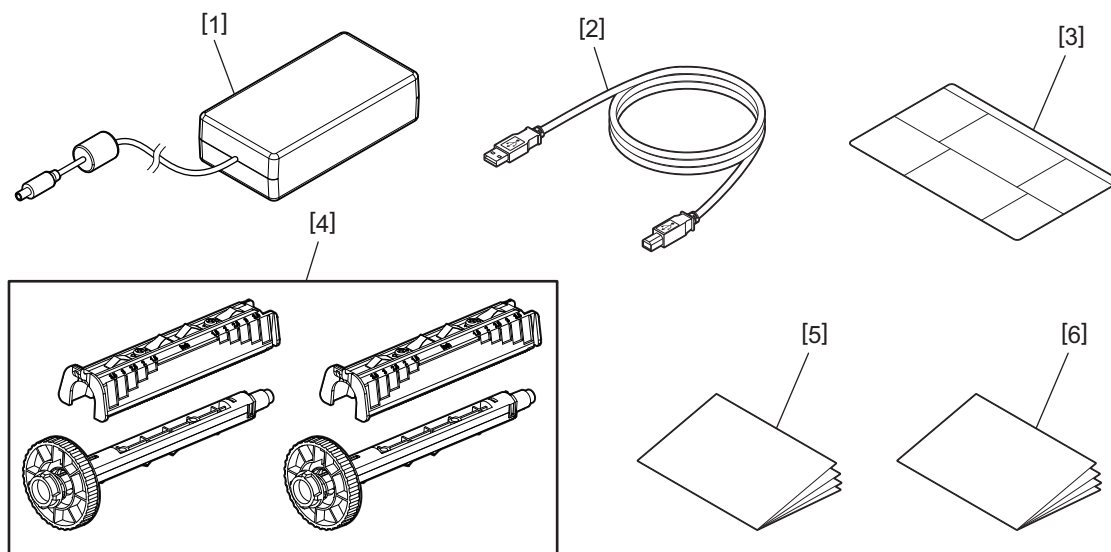
Specifikationer	84
Skrivare.....	84
Utskriftsmaterial	86
RFID-taggar	89
Färgband	91
Byte av förbrukningsmaterial	94
Utskriftsmaterial.....	94
Färgband	96

Produktöversikt

Tillbehör.....	12
Delarnas namn och funktioner	13
Utvändig vy	13
Utskriftsmekanism.....	14
Manöverpanel	15
Ström- och gränssnittspanel.....	17

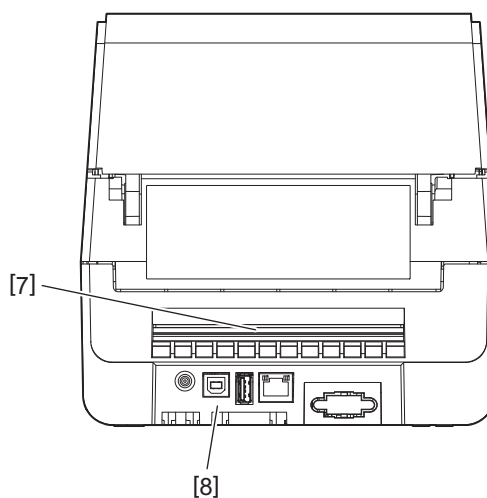
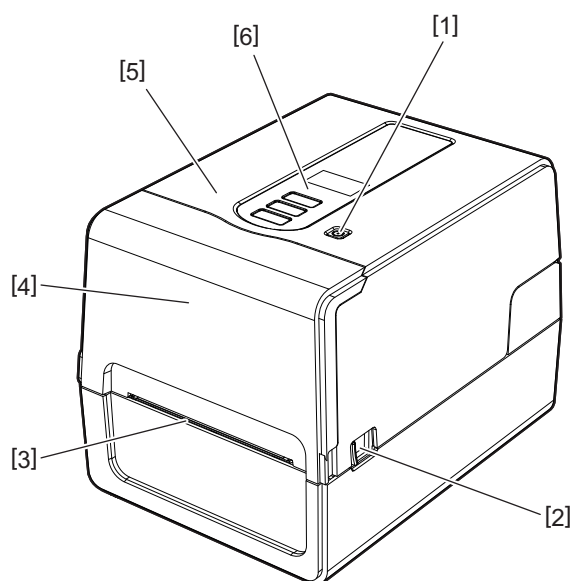
Tillbehör

Kontrollera att alla tillbehör är inkluderade i förpackningen.
Kontakta din servicerepresentant om någonting fattas.



Nr.	Objekt
1	Nätadapter (1)
2	USB-kabel (1)
3	Dekal med pappersplaceringsanvisningar (1) Dekalen har placerats inuti i skrivaren. Klistra efter uppackning fast den på en lättsynlig plats.
4	Bandspole/bandspolefäste (1 set)
5	Säkerhetsinformation (på flera språk)
6	Snabbinstallationsguide (1)

■ Utvändig vy



Nr.	Objekt	Nr.	Objekt
1	POWER-knapp Slår på och stänger av skrivaren.	5	Övre lucka
2	Spak för att öppna övre lucka Tryck på denna för att öppna den övre luckan.	6	Manöverpanel BV410T: Denna version har en LCD-display och två lampor som visar skivarstatus samt tre knappar för manövrering av skrivaren. BV420T: Denna version har tre lampor som visar skivarstatus samt två knappar för manövrering av skrivaren.
3	Materialöppning Utskrifterna kommer ut vid denna öppning.	7	Materialspår Använd materialspåret när materialet placeras utanför skrivaren.
4	Färgbandslucka	8	Ström- och gränssnittspanel 📖 sid.17 "Ström- och gränssnittspanel"

■ Utskriftsmekanism

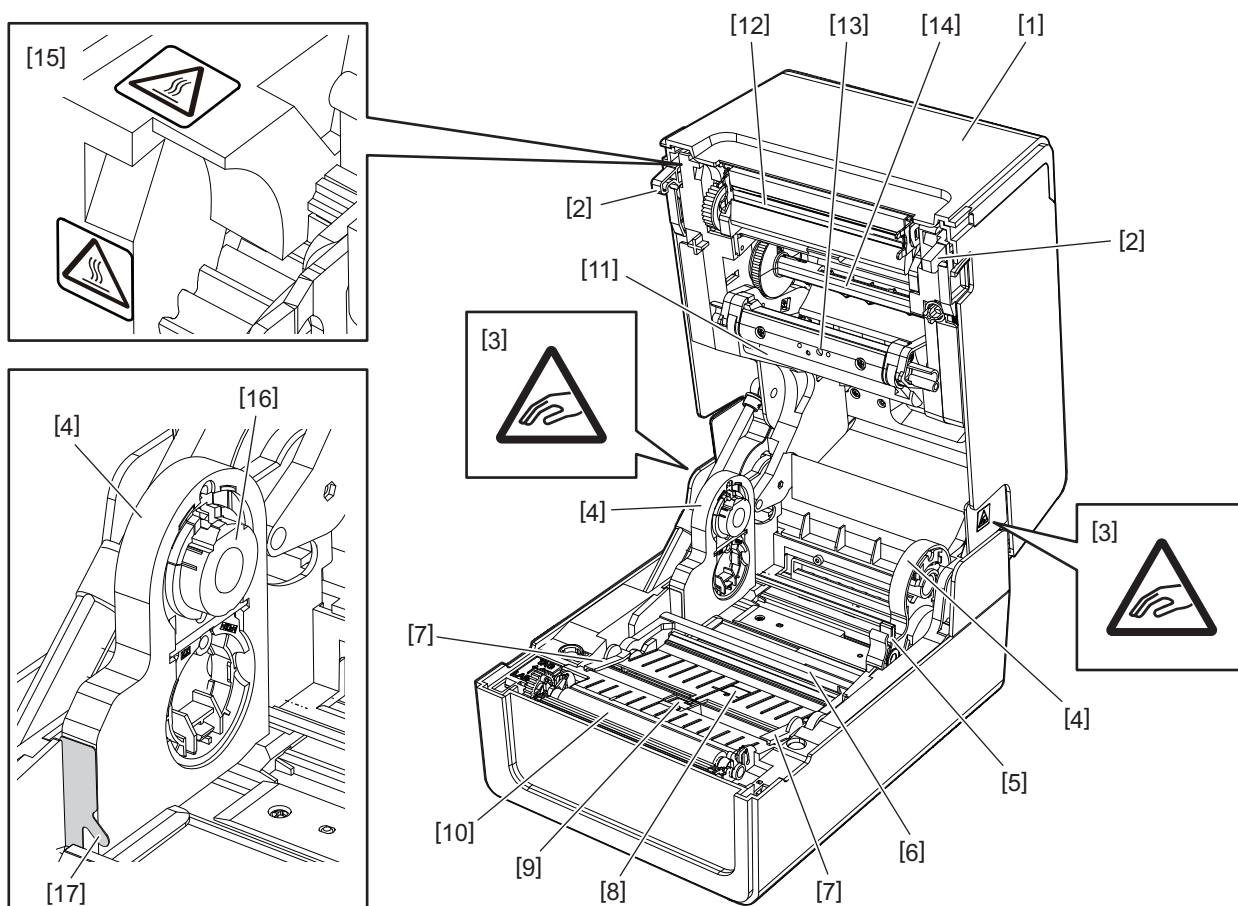
⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Varning angående höga temperaturer**

Var försiktig med höga temperaturer.

- **Varning angående klämningsrisk**

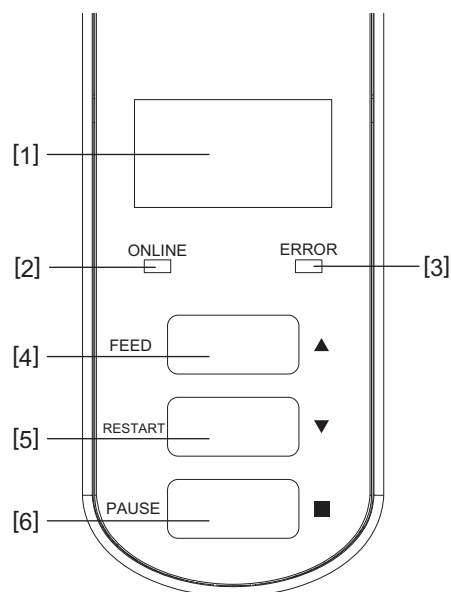
Var försiktig så att du inte klämmer dina händer eller fingrar i luckorna eller andra delar när du stänger luckorna.



Nr.	Objekt	Nr.	Objekt
1	Färgbandslucka	10	Valsenhet
2	Fästkrok för övre lucka	11	Materialdämpare (övre)
3	Varningsmärke: Klämningsrisk Var försiktig så att du inte klämmer dina händer eller fingrar i luckorna eller andra delar när du stänger luckorna.	12	Skrivhuvud
4	Materialhållare	13	Mellanrumssensor (övre)
5	Hållarens låsspak	14	Bandspole
6	Materialdämpare (undre)	15	Varningsmärke: Hög temperatur Var försiktig med höga temperaturer.
7	Materialstöd	16	Stomhållare
8	Mellanrumssensor (undre)	17	Rullkrokar för utvändig utskriftssida
9	Reflektorsensor		

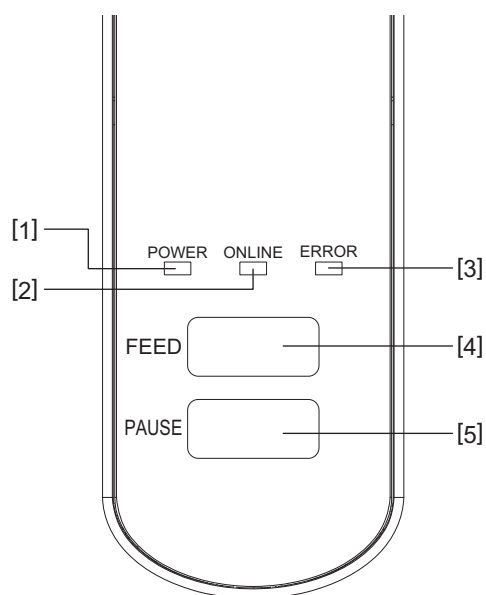
■ Manöverpanel

□ BV410T



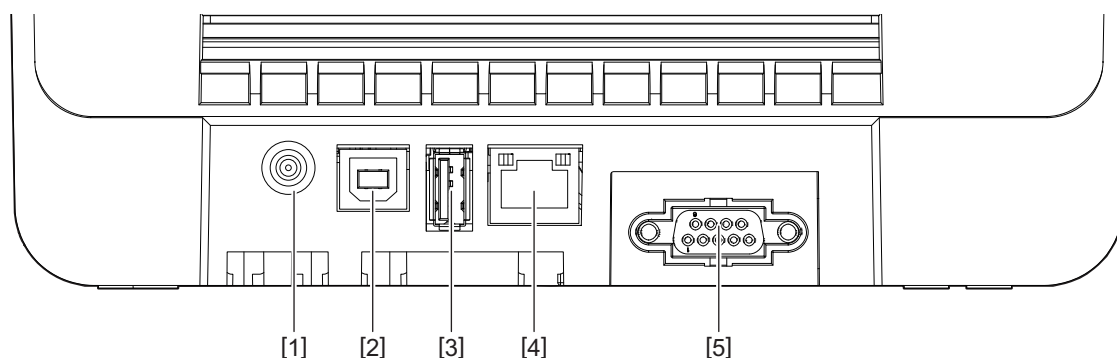
Nr.	Objekt
1	LCD (128x64 punkter) Visar skivarstatus med bokstäver, siffror, katakana, kanji och symboler.
2	ONLINE-lampa (blå) • Lyser när kommunikation med datorn är möjlig. • Blinkar under kommunikation med datorn. • Blinkar långsamt i energisparläget. • Blinkar tillsammans med ERROR-lampan när strömmen stängs av.
3	ERROR-lampa (orange) • Lyser om det uppstår problem med skrivaren. • Blinkar tillsammans med ONLINE-lampan när strömmen stängs av.
4	[FEED]-knapp • Används för att mata fram materialark eller mata ut materialark. • Används för att justera materialets position. • Används även för olika inställningar.
5	[RESTART]-knapp • Används för att starta om utskriften om den har ställts på paus. • Används för att starta om skrivaren efter att ett fel har åtgärdats. Notera dock att vissa fel inte kan lösas med [RESTART]-knappen. 📖 sid.70 "Felmeddelanden (BV410T)" • Används även för olika inställningar. • Initierar skrivaren när strömmen har slagits på.
6	[PAUSE]-knapp • Används för att pausa utskriften. • Visar hjälpen. • Används även för olika inställningar.

BV420T



Nr.	Objekt
1	POWER-lampa (blå) Lyser när skrivaren är påslagen.
2	ONLINE-lampa (blå) • Lyser när kommunikation med datorn är möjlig. • Blinkar under kommunikation med datorn. • Blinkar långsamt i energisparläget. • Blinkar tillsammans med ERROR-lampan när strömmen stängs av.
3	ERROR-lampa (orange) • Lyser om ett fel har inträffat. • Blinkar när färgbandet nästan är slut.  sid.74 "ERROR-lampans status (BV420T)"
4	[FEED]-knapp • Används för att mata fram materialark eller mata ut materialark. • Används för att justera materialets position.
5	[PAUSE]-knapp • Används för att pausa utskriften. • Återställer skrivaren efter en paus eller efter att ett fel har inträffat.

■ Ström- och gränssnittspanel



Nr.	Objekt
1	Strömingång Anslut nätadapters DC-kontakt här.
2	USB-port Används för anslutning av en USB-kabel.
3	USB-värd Används för anslutning av ett USB-minne.
4	LAN-port Används för anslutning av en nätverkskabel, s.k. LAN-kabel.
5	Seriegränssnittsport (tillval)

❑ Kompatibla USB-minnen

Du kan spara mottagna data och en användningslogg på ett USB-minne.

För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

Du kan använda olika kommersiellt tillgängliga USB-minnen. Kontakta din servicerepresentant för detaljerad information om de USB-minnen du kan använda.

Filsystem för USB-minnen du kan använda

Filsystem	Maximal kapacitet
FAT (FAT16)	2GB
FAT32	8GB

USB-minnen som har bekräftats fungera med skrivaren

Tillverkare	Produktnamn	Kapacitet
SILICON POWER	ULTIMA-U02	32 GB, 64 GB
BUFFALO	RUF3-KV	16 GB, 32 GB
I/O DATA	U3-LC	256 GB, 512 GB, 1 TB
	U3-MAX2	16 GB, 32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB
Kingston	DataTraveler	32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB

Tips

Du kan använda ett USB-minne genom att sätta in det omedelbart före en åtgärd. Du behöver inte sätta i minnet på förhand.

Inställning av skrivaren

Förberedelser för användning av skrivaren	20
Installationsplatser	20
Angående nätkabeln	21
Ansluta nätadaptern/nätkabeln	22
Ansluta skrivaren till en dator	24
Slå skrivaren PÅ/AV	35
Slå PÅ skrivaren	35
Stänga AV skrivaren	37
Fylla på utskriftsmaterial	39
Fylla på utskriftsmaterial	40
Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad knivmodul	45
Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad skalmodul	47
Procedur för att fylla på papper i löpande bana	49
Procedur för att ladda utskriftsmaterial när det externa materialstativet används	51
Ladda färgband (termisk överföringsmetod)	55
Justera sensorerna för materialdetektering	60
Bekräfta mellanrumssensors (fast) position	60
Justering av reflektorsensors (rörlig) position	61

Förberedelser för användning av skrivaren

Detta avsnitt beskriver hur du installerar skrivaren, ansluter den till en dator och ansluter nätkabeln.

■ Installationsplatser

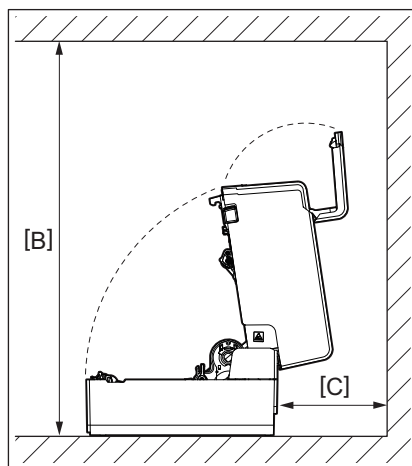
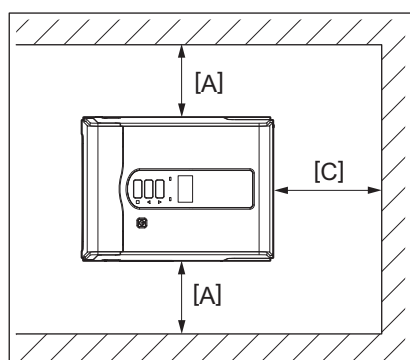
⚠ VAR FÖRSIKTIG

Ställ inte skrivaren på följande platser.

- Platser som utsätts för direkt solljus
 - Nära fönster
 - Platser som är mycket varma eller fuktiga
 - Platser som utsätts för mycket stora temperaturförändringar
 - Platser som utsätts för vibrationer
 - Platser som är mycket dammiga
 - Nära utrustning som genererar magnetiska eller elektromagnetiska vågor
 - Platser nära öppen eld eller vattenånga
 - På ett ostadigt bord
- Platser med en potentiell risk för brand, elektriska stötar och personskador.

Placera skrivaren på en plats som är plan och horisontal, med god ventilation och med tillräckligt utrymme kring skrivaren för att kunna utföra arbetet.

Se även till att det finns ett öppet utrymme runt skrivaren såsom bilderna nedan visar.



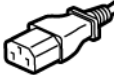
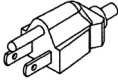
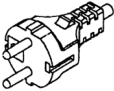
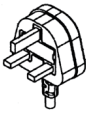
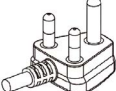
[A]: 100 mm (3,94")

[B]: 550 mm (21,65")

[C]: 150 mm (5,91")

Angående nätkabeln

Skrivaren levereras utan en nätkabel i vissa länder/regioner. Använd i detta fall en nätkabel som är godkänd för ditt land/din region.

Nätkabelanvisningar					
1. För en strömförsörjning på 100–125 V växelström måste nätkabeln vara klassad för minst 125 V, 10 A. 2. För en strömförsörjning på 200–240 V växelström måste nätkabeln vara klassad för minst 250 V, 10 A. 3. Nätkabeln får inte vara längre än 2 meter. 4. Nätkabelns kontakt som ansluts till nätadaptern måste passa i ett ICE-320-C14-intag. Se figuren nedan för korrekt form.					
					
Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Sydafrika
Nätsladd					
Märkt (min.) Typ	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191- godkänd, Lätt eller vanlig driftart	250 V, 6 A H05VV
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfiguration (lokalt godkänd typ)					
Märkt (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Minst 125% av produktens märkström

■ Ansluta nätadaptern/nätkabeln

Använd följande procedur för att ansluta den medföljande nätadaptern och nätkabeln till ett eluttag. Nätkabelns stickkontakt har en jordpol, och kontakten måste därför anslutas till ett jordat eluttag.

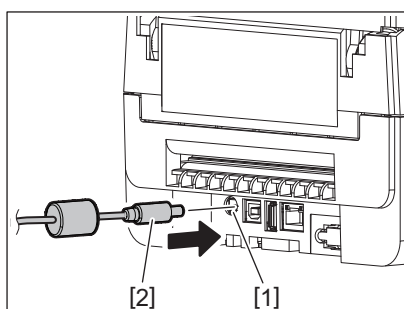
⚠ VARNING

- **Använd endast den växelspanning som anges på typskylten.**
I annat fall finns det risk för brand eller elektriska stötar.
- **Eluttaget måste vara nära utrustningen och lättåtkomligt.**
- **Använd endast den nätkabel* och nätadapter som levereras med skrivaren.**
Användning av en annan nätkabel eller nätadapter än de som medföljer kan resultera i brand. Använd dessutom inte den nätkabel eller nätadapter som medföljer andra enheter än denna skrivare.
* Skrivaren levereras utan en nätkabel i vissa länder/regioner. Använd i detta fall en nätkabel som är godkänd för ditt land/din region.
- **Använd inte förlängningskablar, och anslut inte flera nätkablar till samma eluttag.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar om strömförsörjningskretsens kapacitet överskrids.
- **Böj inte nätkabeln för mycket, undvik att den skadas, dra inte i den, ställ inte tunga föremål på den och utsätt den inte för hög värme.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar om nätkabeln skadas. Kontakta din servicerepresentant om nätkabeln skadas och du behöver en ny.
- **Anslut den jordade stickkontakten till ett jordat eluttag.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar vid strömförlust och jordfel. Försök inte jorda kontaktens jordpol till ett gasrör, vattenrör, en vattenkran eller åskledare m.m., eftersom detta kan resultera i olyckor och funktionsfel.
- **Hantera inte stickkontakten med våta händer.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar om du ansluter eller kopplar loss stickkontakten med våta händer.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

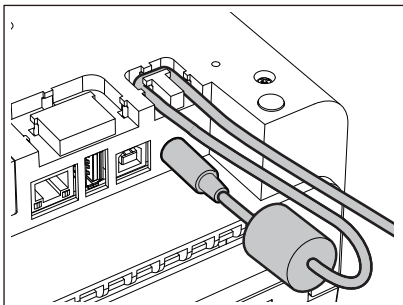
- **Tryck stickkontakten helt in i eluttaget.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar om stickkontakten inte är ordentligt ansluten i eluttaget.
- **Håll alltid i stickkontakten när du kopplar loss den.**
Det finns risk för brand och elektriska stötar om du endast drar i kabeln, eftersom kabeln kan gå sönder med risk att kärntrådarna exponeras.
- **Dra ut stickkontakten ur eluttaget minst en gång om året, och rengör kontaktstiften och området kring stiften.**
I annat fall finns det risk för brand från damm som samlats på kontakten.
- **Kontrollera att skrivaren är avstängd innan du kopplar loss nätkabeln.**
Det finns risk för funktionsfel om du kopplar loss nätkabeln när skrivaren är på.

1 Anslut nätadapterns DC-kontakt [2] till strömingången [1] på skrivarens baksida.

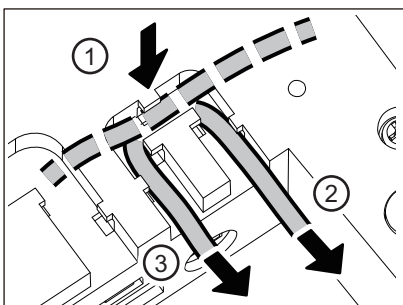


Tips

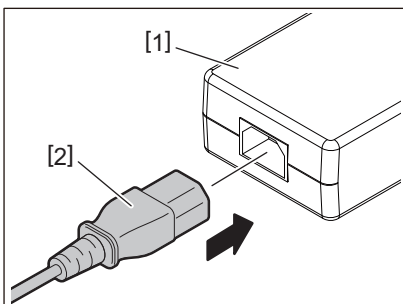
Du kan förhindra att DC-kontakten oavsiktligen kopplas loss om du leder kabeln genom spåret på skrivarens undersida.



Placera kabeln i spåret på det sätt som bilden nedan visar.



2 Anslut nätkabeln [2] till nätadaptern [1].

**Obs!**

Om skrivaren levereras utan nätkabel måste du köpa en kabel enligt följande.

📖 sid.21 "Angående nätkabeln"

■ Ansluta skrivaren till en dator

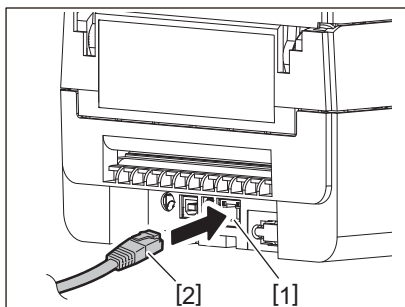
Följ anvisningarna nedan för att ansluta skrivaren till en dator.

Vilken anslutningskabel som behövs beror på hur datorn ska kommunicera med skrivaren.

Kontakta din servicerepresentant för detaljerad information.

□ Ansluta med en LAN-kabel

1 Anslut LAN-kabelns [2] kontakt till LAN-porten [1] på skrivarens baksida.



Tips

Du behöver inte stänga av strömmen till skrivaren eller datorn.

2 Anslut kontakten i LAN-kabelns andra ände till datorns LAN-port.

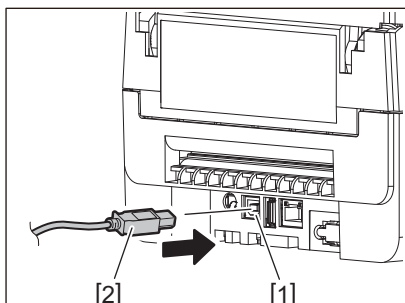
Se datorns användarhandbok för information om hur du ansluter till datorn.

Obs!

- Använd en LAN-kabel som är kompatibel med följande standarder.
 - 10BASE-T: Kategori 3 eller högre
 - 100BASE-TX: Kategori 5 eller högre
 - Kabellängd: Högst 100 m (328,1 ft), maximal segmentlängd
- Kommunikationsfel kan uppstå beroende på nätverksmiljön och brus och störningar i omgivningen. Det kan i detta fall vara nödvändigt att använda skärmade kablar (STP) och anpassning av de anslutna enheterna.
- Vi rekommenderar att du ändrar SNMP-gruppens standardnamn.

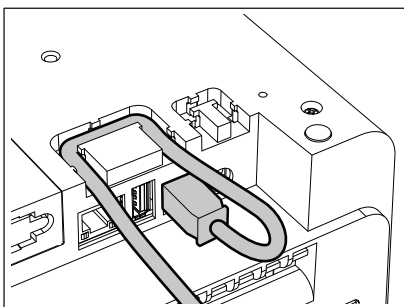
❑ Ansluta med en USB-kabel

- 1** Starta datorn och starta Windows.
- 2** Slå på skrivaren med POWER-knappen.
- 3** Anslut USB-kabelns [2] kontakt till USB-porten [1] på skrivarens baksida och den andra ändens kontakt till värddatorn.



Tips

Du kan förhindra att USB-kabeln oavsiktligen kopplas loss om du placerar den i spåret på skrivarens undersida.



4 Anslut kontakten i USB-kabelns andra ände till datorns USB-port.

Se datorns användarhandbok för information om hur du ansluter till datorn.

Obs!

Använd en USB-kabel med typ-B-kontakter som är kompatibel med USB 2.0-standarden eller högre för att ansluta skrivaren.

Ansluta med Bluetooth

För att använda Bluetooth-gränssnittet för kommunikation mellan skrivaren och en värdenhet måste du först parkoppla enheterna.

Skrivaren har två parkopplingslägen som du kan använda beroende på situationen.

Detta avsnitt förklarar hur du växlar mellan parkopplingslägena och hur du parkopplar med en värdenhet (Android eller iOS).

Parkopplingslägena är "Läge för automatisk återanslutning inaktiverat", som används för att dela skrivaren med flera Android- eller iOS-enheter, och "Läge för automatisk återanslutning aktiverat", som endast används för särskilda iOS-enheter.

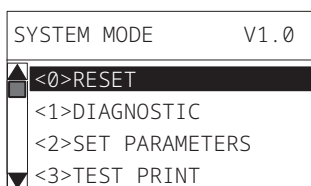
Standardinställningen är "läge för automatisk återanslutning inaktiverat".

Du kan kontrollera det aktuella parkopplingsläget via [C]-symbolen på LCD-displayen.

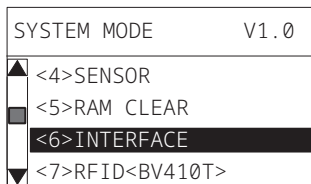
Lägesnamn	Ikonvisning när strömmen är på	Användning	Funktion
Läge för automatisk återanslutning aktiverat	[C]-symbolen lyser	Används endast för särskilda iOS-enheter.	När strömmen slås på försöker skrivaren ansluta till den senaste värdenheten som den var parkopplad med.
Läge för automatisk återanslutning inaktiverat	[C]-symbolen är släckt	Används för delad uppkoppling mot flera Android- och iOS-enheter.	När strömmen slås på väntar skrivaren på sammankoppling från en värdenhet. Parkoppling måste först utföras på värdenheten.

Ställa in Bluetooth-läget

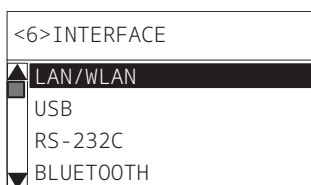
- 1 Stäng av skrivaren med POWER-knappen.**
- 2 Håll [FEED]- och [PAUSE]-knapparna intryckta och slå på strömmen.**
Systemläget öppnas.



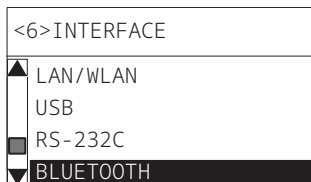
- 3 Använd [FEED]-knappen för att välja [<6>INTERFACE]-menyn.**



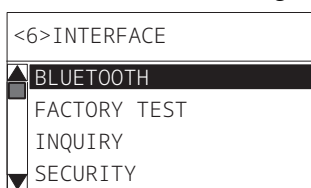
- 4 Tryck på [PAUSE]-knappen.**
[<6>INTERFACE]-menyn visas.



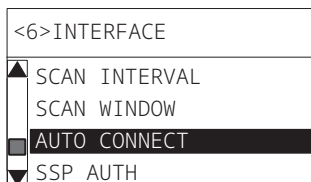
- 5 Använd [FEED]-knappen för att välja [BLUETOOTH]-undermenyn.**



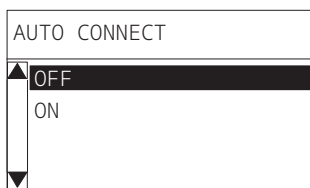
- 6 Tryck på [PAUSE]-knappen.**
[BLUETOOTH]-inställningsmenyn visas.



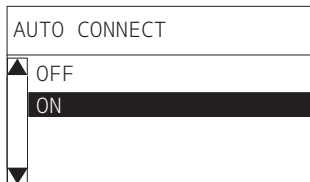
- 7 Använd [FEED]-knappen för att välja [AUTO CONNECT].**



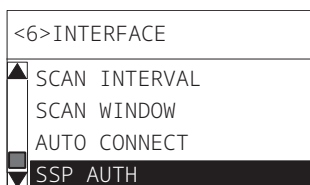
-
- 8 Tryck på [PAUSE]-knappen.**
[AUTO CONNECT]-inställningsmenyn visas.



- 9 Använd [FEED]- eller [RESTART]-knappen för att välja [ON]/[OFF] för [AUTO CONNECT].**



- 10 Tryck på [PAUSE]-knappen.**
[BLUETOOTH]-inställningsmenyn visas igen.



- 11 Starta om skrivaren.**

Parkoppling med en Android-enhet

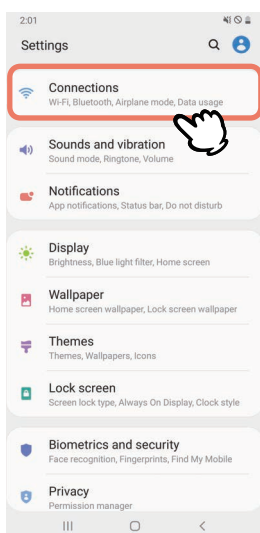
Slå på strömmen till skrivaren och utför parkopplingsinställningen på värdenheten. När du utför parkopplingen ska du välja [OFF] för automatisk återanslutning på skrivaren.

Tips

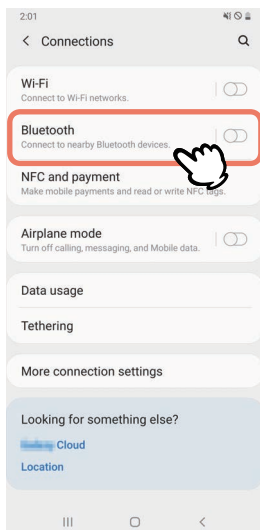
En del menyvisningar kan vara olika beroende på värdenheten och operativsystemets version. Se användarhandboken för den produkt du använder för detaljerad information.

1 Tryck på [Settings] på appmenyn.

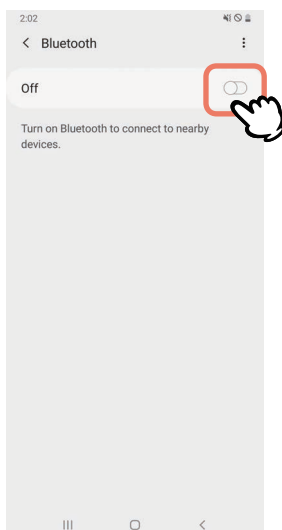
2 Tryck på [Connections] på Settings-menyn.



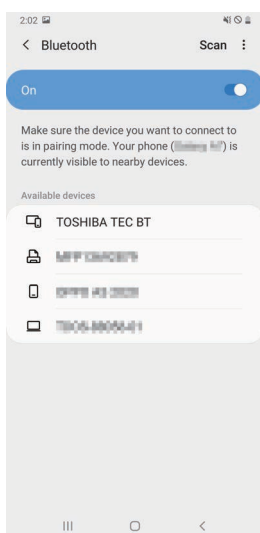
3 Tryck på [Bluetooth] på Connections-menyn.



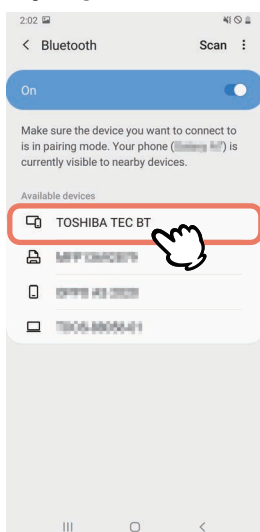
4 Tryck på växlingsknappen på Bluetooth-menyn för att aktivera funktionen.



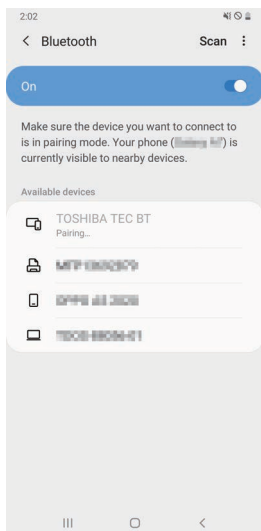
5 Bluetooth söker automatiskt efter enheter när knappen aktiveras.



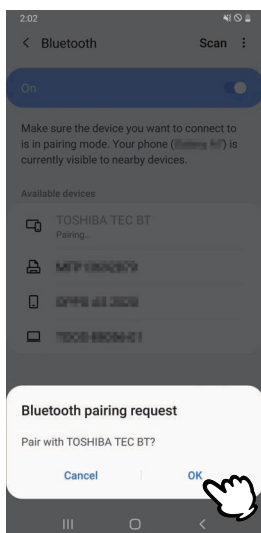
6 Tryck på [TOSHIBA TEC BT] från [Available devices].



7 Detta startar parkopplingen.



8 Tryck på [OK].

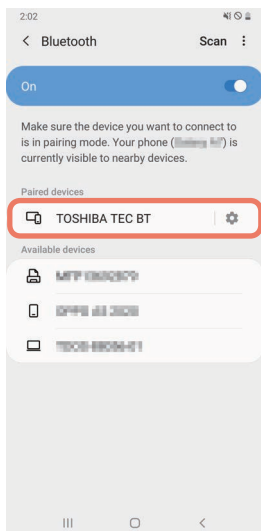


9 Tryck på [PAUSE]-knappen på skrivaren.

Obs!

Om du inte trycker på [PAUSE]-knappen inträffar ett SSP-autentiseringsfel, och parkopplingen avbryts. Utför i så fall parkoppling på nytt.

10 Parkopplingen är klar när [TOSHIBA TEC BT] visas under [Paired devices].



Obs!

Ett SSP-autentiseringsfel inträffar om parkopplingen misslyckas. Utför i så fall parkoppling på nytt.

Parkoppling med en iOS-enhet

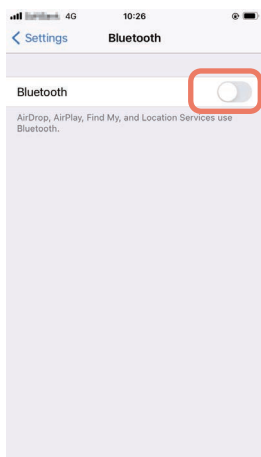
Slå på strömmen till skrivaren och utför parkopplingsinställningen på värdenheten.

När du utför parkopplingen ska du välja [OFF] för automatisk återanslutning på skrivaren.

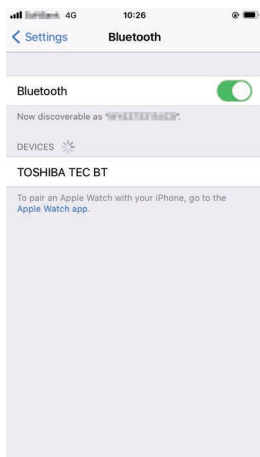
Tips

Vissa av de menyer som visas kan skilja sig beroende på den värdenhet du använder. Se användarhandboken för den produkt du använder för detaljerad information.

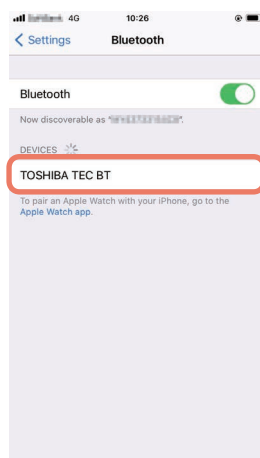
- 1 Tryck på [Inställningar (Settings)] på startmenyn.
- 2 Tryck på [Bluetooth] på Inställningar (Settings)-menyn.
- 3 Tryck på växlingsknappen på Bluetooth-menyn för att aktivera funktionen.



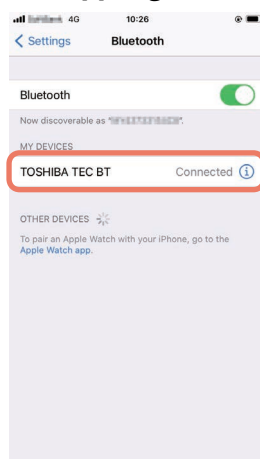
4 Bluetooth söker automatiskt efter enheter när knappen aktiveras.



5 Tryck på [TOSHIBA TEC BT].



6 Parkopplingen är klar när [Ansluten (Connected)] visas.

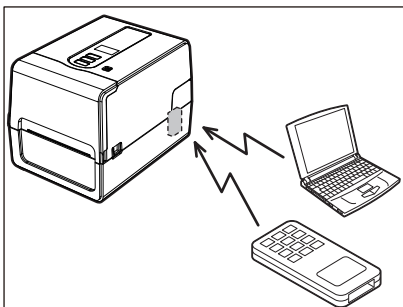


Obs!

Ett SSP-autentiseringsfel inträffar om parkopplingen misslyckas. Utför i så fall parkoppling på nytt.

Kommunicera med skrivaren

1 Håll värdenheten inom 3 m (9,8 ft) från skrivaren.



2 Slå på skrivaren och värdenheten.

3 Bekräfta att ikonen som indikerar att Bluetooth-anslutning är möjlig lyser.

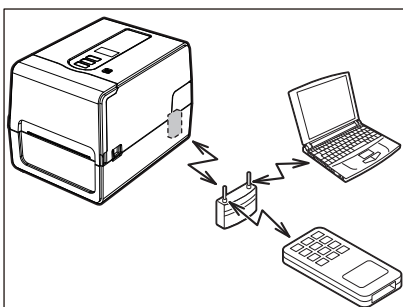
4 Skicka data från värdenheten till skrivaren.

☐ Ansluta via ett trådlöst nätverk

Obs!

- Läs informationen nedanför noggrant innan du utför trådlös kommunikation.
 sid.6 "Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsenheter"
- Kontrollera att det inte finns några hinder mellan skrivaren och värdenheten. Hinder mellan enheterna kan försämra kommunikationen.

1 Placera skrivaren inom åtkomstpunktens täckningsområde.



2 Slå på skrivaren och värdenheten.

3 Skicka data från värdenheten till skrivaren.

Tips

Kommunikationen kan påverkas av miljön i vilken skrivaren används. Kontrollera detta i förväg. Allmänt sett är kommunikation inte möjlig nära metallföremål, på platser med mycket metalledamm, i rum med väggar av metall m.m.

Slå skrivaren PÅ/AV

När skrivaren slås på utför den en kontroll av skrivhuvudet och minnet. Tänk även på att data i minnet raderas när skrivaren stängs av.

Obs!

Använd POWER-knappen för att slå skrivaren på respektive av. Funktionsfel kan uppstå om du slår på och stänger av strömmen genom att ansluta respektive koppla loss nätkabeln.

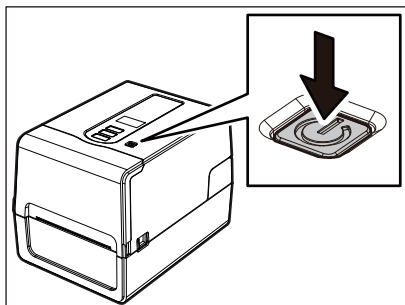
2

Inställning av skrivaren

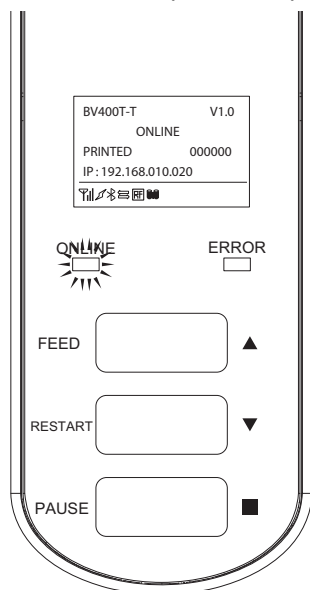
■ Slå PÅ skrivaren

<BV410T>

- 1 Håll POWER-knappen på skrivaren intryckt i några sekunder.**
Släpp knappen när LCD-displayen tänds.



"ONLINE" visas på LCD-displayen. ONLINE-lampan (blå) blinkar i ungefär 15 sekunder och lyser sedan konstant.

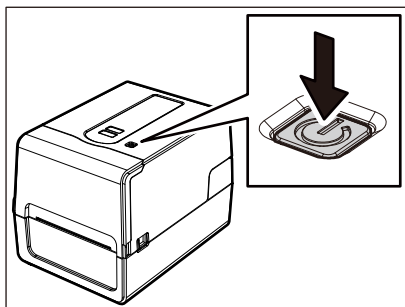


Tips

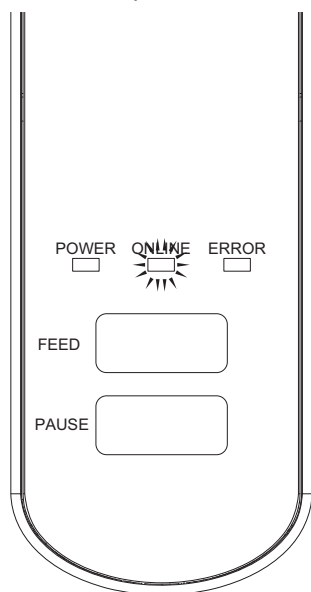
Om strömmen inte slås på eller om ett felmeddelande visas, se följande sida.
 sid.70 "Felsökning"

<BV420T>

- 1 Håll POWER-knappen på skrivaren intryckt i några sekunder.**
POWER-lampan tänds.



ONLINE-lampan (blå) blinkar i ungefär 15 sekunder och lyser sedan konstant.



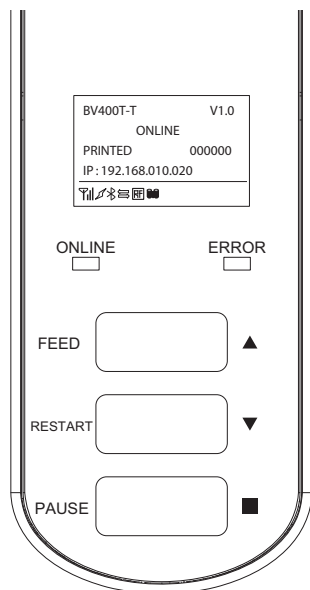
Tips

Om strömmen inte slås på, se följande sida.
 sid.70 "Felsökning"

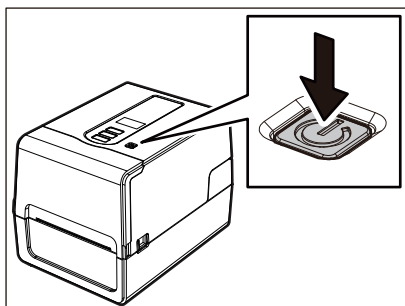
■ Stänga AV skrivaren

<BV410T>

1 Kontrollera att ONLINE-lampan (blå) inte blinkar snabbt när "ONLINE" visas på LCD-displayen.



2 Håll POWER-knappen på skrivaren intryckt i några sekunder.



3 LCD-displayen stängs av.

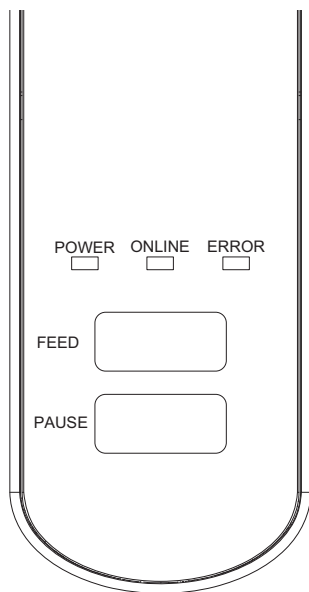
ONLINE-lampan och ERROR-lampan blinkar samtidigt och släcks därefter.

Obs!

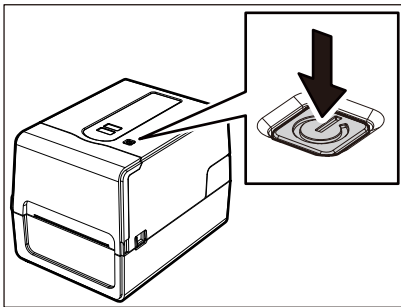
- Stäng inte av strömmen när material matas ut. Det kan orsaka pappersstopp eller funktionsfel. Stäng dock omedelbart av strömmen med POWER-knappen och koppla loss nätkabelns stickkontakt från eluttaget om skrivaren avger konstig lukt eller rök.
- När ONLINE-lampa blinkar snabbt kan kommunikation mellan skrivaren och datorn vara aktiv, och du får i detta fall inte stänga av strömmen. Detta kan påverka den anslutna datorn negativt.

<BV420T>

1 Kontrollera att ONLINE-lampan (blå) inte blinkar snabbt.



2 Håll POWER-knappen på skrivaren intryckt i några sekunder.



ONLINE-lampan och ERROR-lampan blinkar samtidigt och släcks därefter.

Obs!

- Stäng inte av strömmen när material matas ut. Det kan orsaka pappersstopp eller funktionsfel. Stäng dock omedelbart av strömmen med POWER-knappen och koppla loss nätkabelns stickkontakt från eluttaget om skrivaren avger konstig lukt eller rök.
- När ONLINE-lampa blinkar snabbt kan kommunikation mellan skrivaren och datorn vara aktiv, och du får i detta fall inte stänga av strömmen. Detta kan påverka den anslutna datorn negativt.

Fylla på utskriftsmaterial

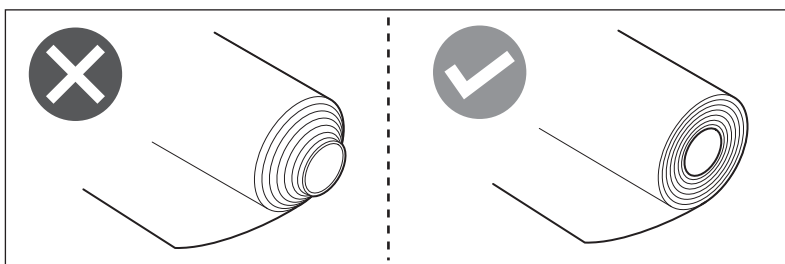
Detta avsnitt förklarar proceduren för att fylla på utskriftsmaterial (etiketter/taggar) i skrivaren. Använd original Toshiba Tec Corporation utskriftsmaterial. Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer och förbereder utskriftsmaterial.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift. Det finns risk för brännskador.

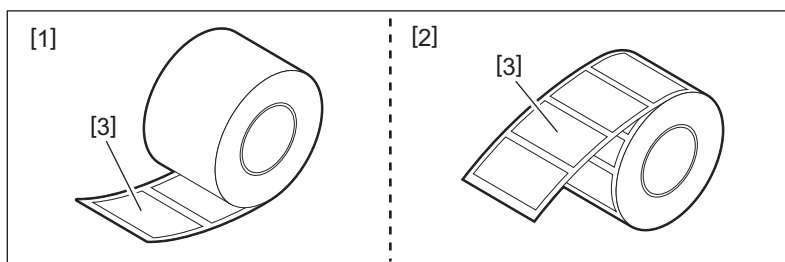
Obs!

- Nedan anges storleken på det utskriftsmaterial som kan användas i skrivaren.
 - Rulldiameter: Upp till 127 mm (5")
 - Inre stomdiameter: 25,4 mm (1"), 38 mm (1,5"), 40 mm (1,57") eller 42 mm (1,65")
- Om rullens yttre diameter är större än 127 mm (5") eller den inre stomdiametern är 76,2 mm (3") krävs ett externt materialstativ (tillval).
 sid.51 "Procedur för att ladda utskriftsmaterial när det externa materialstativet används"
- Första gången du använder ett nytt utskriftsmaterial i skrivaren ska du använda "SENSOR" i systemläget för att justera känsligheten för sensorerna för materialdetektering.
För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
- Använd tröskelvärde om du vill ladda förtryckt material.
För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
- Innan du fyller på material ska du rätta till det vid kanterna som visas nedan.



Tips

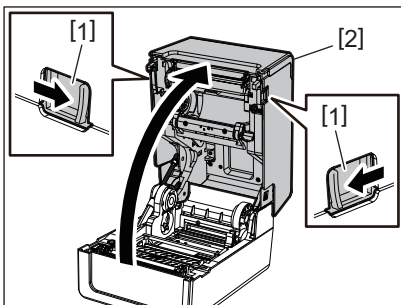
- Utskriftsmaterialen är tillgängliga i rullar med utskriftssidan på insidan [1] eller på utsidan [2] enligt bilden nedan. Placera materialrullen så att utskriftssidan alltid är vänd uppåt [3] oavsett avrullningsriktningen.



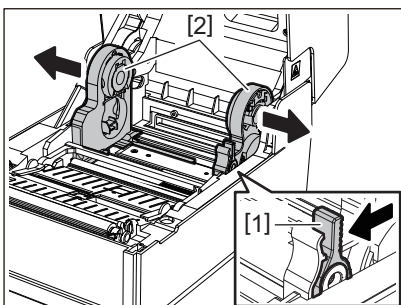
- Toshiba Tec Corporation påtar sig inget ansvar för eventuella konsekvenser av utskrift på annat material än original Toshiba Tec Corporation-material.

■ Fylla på utskriftsmaterial

- 1 Drar den högra och vänstra öppningsspaken [1] i pilens riktning och öppna den övre luckan [2] helt.



- 2 Håll i hållarens låsspak [1] och skjut materialhållaren [2] utåt mot höger och vänster.

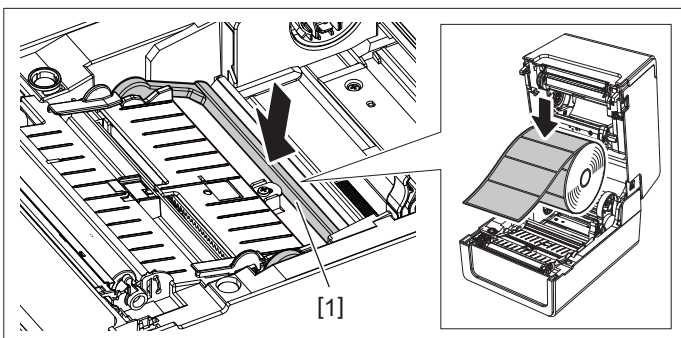


- 3 Ändra stomhållarens läge för att passa materialstomhållarens innerdiameter enligt det material som används.

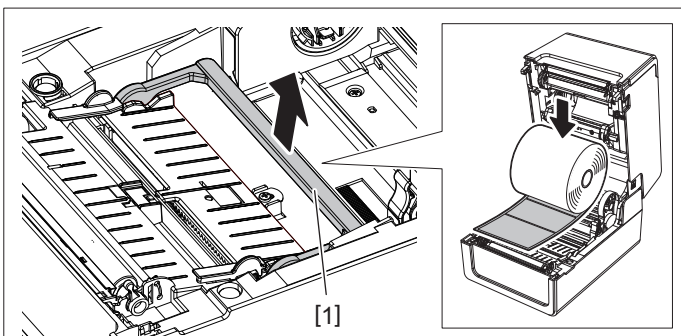
📖 sid.43 "Flytta stomhållaren"

- 4 Ändra den undre materialdämparens [1] position.

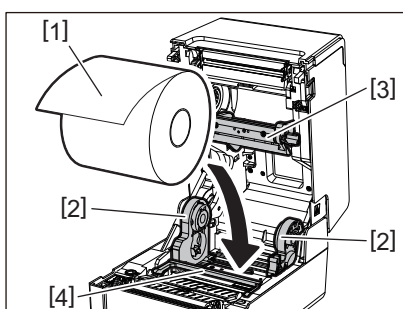
- När en materialrulle med utskriftssidan på utsidan används: Tryck upp den undre materialdämparen [1] tills ett klick hörs och dämparen går i lås.



- När en materialrulle med utskriftssidan på insidan används: Dra upp den undre materialdämparen [1] för att frigöra låset.



5 Placera materialrullen [1] mellan höger och vänster del av materialhållaren [2] så att utskriftssidan vänder uppåt.

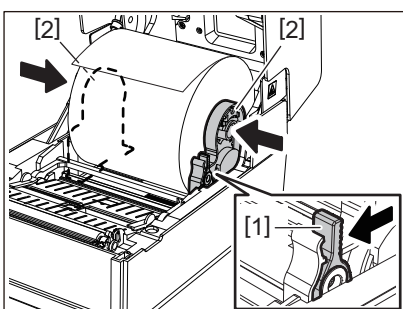


Obs!

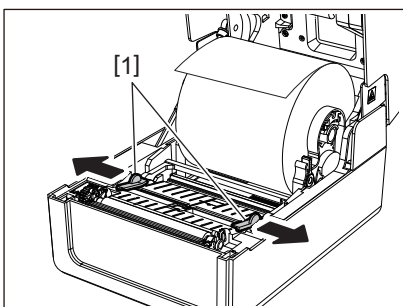
- Var uppmärksam på avrullningsriktningen när du fyller på material. Utskriften kommer att misslyckas om du fyller på material i motsatt riktning.
- Klipp materialänden rakt av med en sax. Om du använder etiketter ska du klippa rakt mellan två etiketter.
- Var försiktig när du fyller på material så att inte den övre materialdämparen [3] och den undre materialdämparen [4] skadas.

6 Håll i hållarens låsspak [1] och skjut samtidigt materialhållarens [2] högra och vänstra delar inåt för att säkra materialrullen ordentligt.

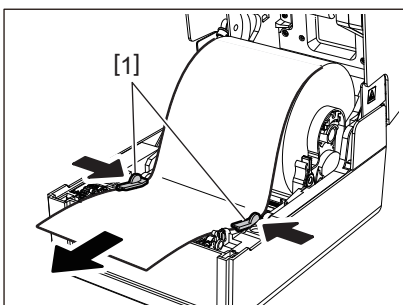
Kontrollera att stomhållarens konvexa delar passas samman med rullens stomme.



7 Skjut materialstöden [1] mot höger och vänster.



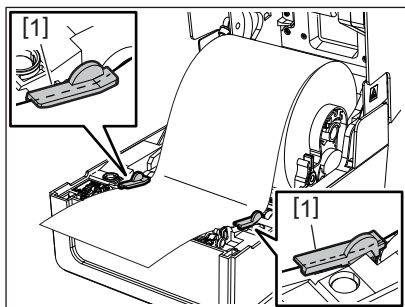
8 Dra ut materialet så att dess ände är strax utanför materialöppningen, och för sedan materialet under höger och vänster materialstöd [1].



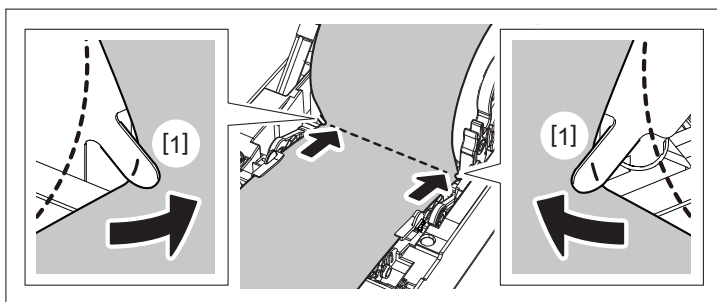
Obs!

Se till att materialstöden [1] inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

9 Bekräfta att materialet passerar under materialstöden [1].



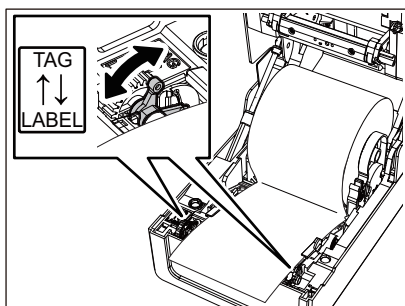
10 För en materialrulle med utskriftssidan på utsidan ska du skjuta höger och vänster kant på materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1].



Obs!

Var försiktig när du drar materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1] så att materialet inte skrynklas eller skadas på annat sätt. Utskriften kan misslyckas om materialet har skrynklor eller andra skador.

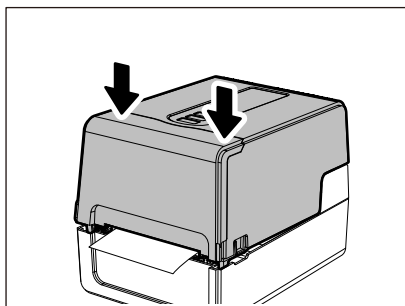
11 Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)



Obs!

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

- 12** Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



- 13** Håll [FEED]-knappen intryckt för att mata fram utskriftsmaterialet ungefär 10 till 20 cm (3,94" till 7,87") för att bekräfta att materialet kan matas korrekt.

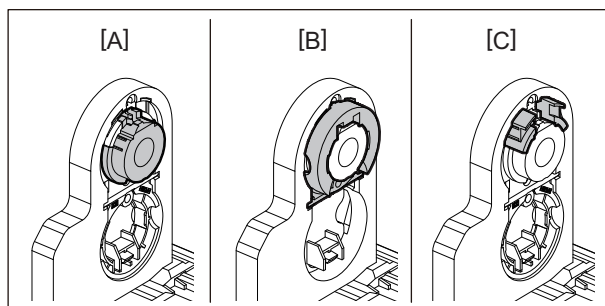
Tips

När du laddar utskriftsmaterial som använder reflektorsensorn, ska du justera reflektorsensorns position.

sid.61 "Justering av reflektorsensorns (rörlig) position"

Flytta stomhållaren

Flytta stomhållaren till en av de positioner som bilden nedan visar för att passa innerdiametern på materialrullens stomme.



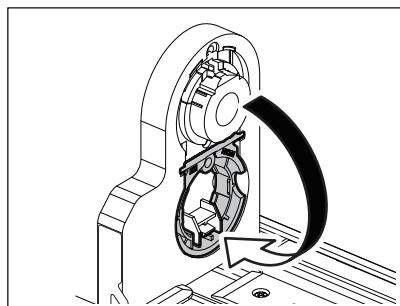
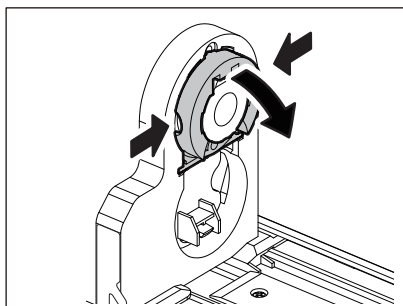
[A] $\phi 25,4$ mm (1")

[B] $\phi 38$ mm (1,5")

[C] $\phi 40$ mm (1,57"), $\phi 42$ mm (1,65")

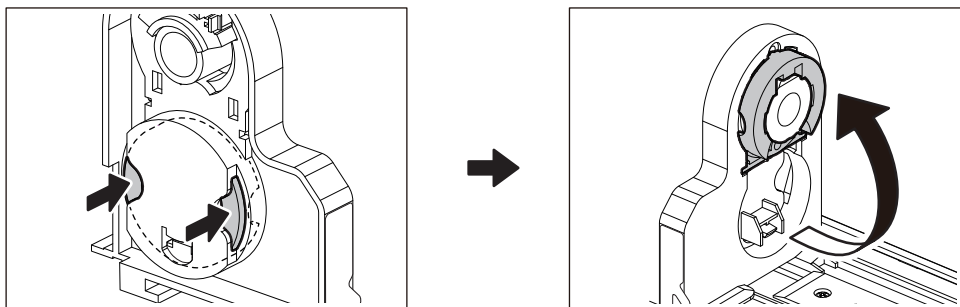
För $\phi 25,4$ mm (1")

Håll i båda sidorna på $\phi 38$ mm (1,5") stomhållaren, och dra den mot dig för att hålla omplacera den i det nedre uttaget.



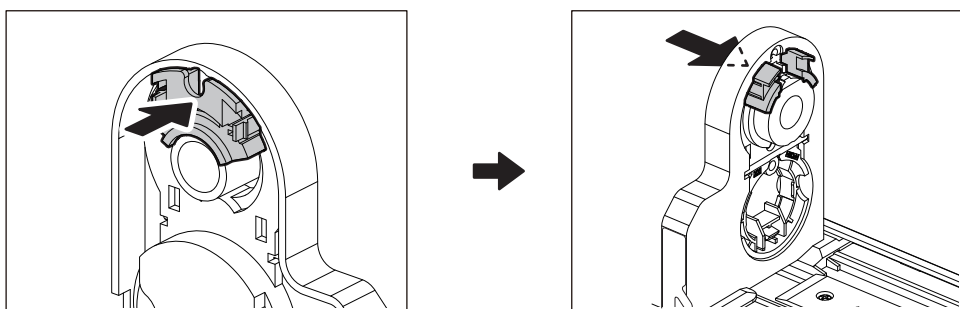
För $\phi 38$ mm (1,5")

Tryck från materialhållarens utsida på bägge sidor av $\phi 38$ mm (1,5") stomhållaren i det nedre uttaget. Placera därefter hållaren i det övre stomhållaruttaget.

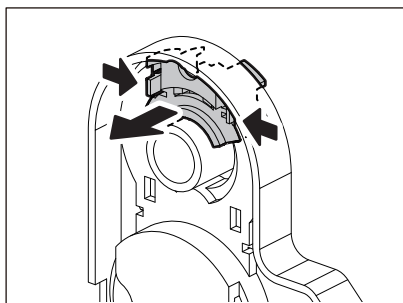


För $\phi 40$ mm (1,57") och $\phi 42$ mm (1,65")

Tryck från materialhållarens utsida ut $\phi 40$ mm (1,57") eller $\phi 42$ mm (1,65") stomhållaren tills den klickar loss.



För att återplacera $\phi 40$ mm (1,57") eller $\phi 42$ mm (1,65") stomhållaren i dess ursprungliga position, trycker du den på plats samtidigt som du håller i båda sidor på hållaren.



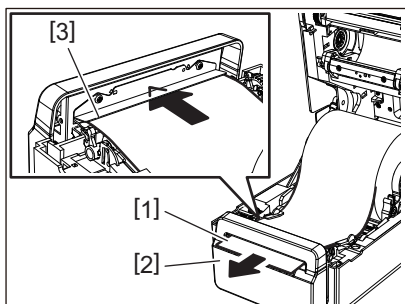
■ Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad knivmodul

⚠ VAR FÖRSIKTIG

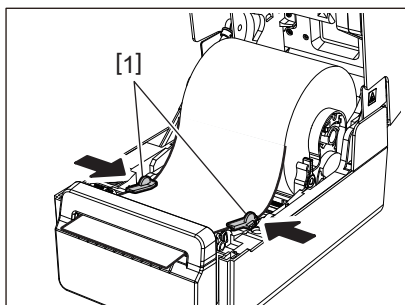
Rör inte knivbladet.

Du kan skada dig.

- 1** Fyll på materialet genom att följa steg 1 till 7 i proceduren för påfyllning av utskriftsmaterial.
- 2** För materialändan [1] genom knivmodulens [2] materialspår [3].



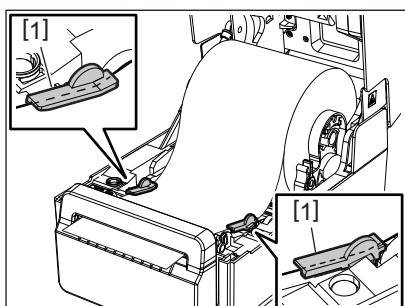
- 3** För materialet under det högra och det vänstra materialstödet [1].



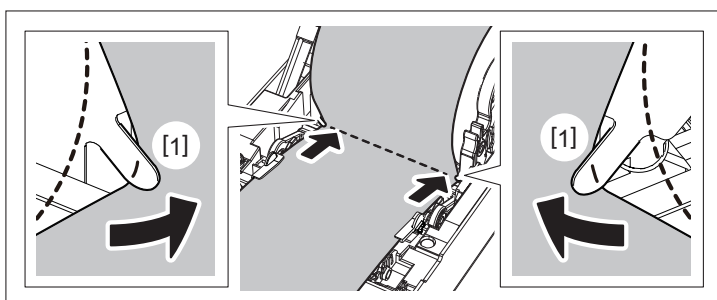
Obs!

Se till att materialstöden [1] inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

- 4** Bekräfta att materialet passerar under materialstöden [1].



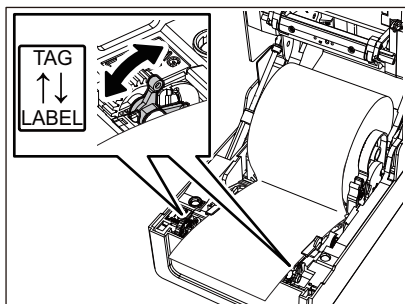
- 5** För en materialrulle med utskriftssidan på utsidan ska du skjuta höger och vänster kant på materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1].



Obs!

Var försiktig när du drar materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1] så att materialet inte skrynklas eller skadas på annat sätt. Utskriften kan misslyckas om materialet har skrynklor eller andra skador.

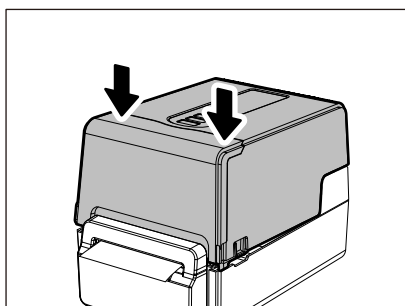
6 Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenshetshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)



Obs!

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

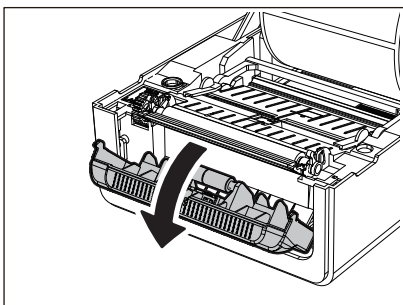
7 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



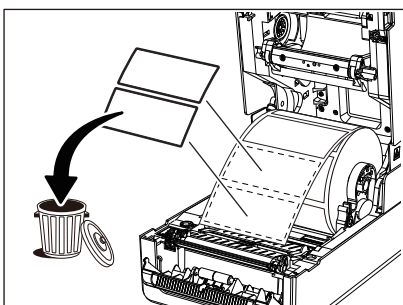
8 Tryck på [FEED]-knappen för att bekräfta att materialet kan skäras av korrekt.

■ Procedur för att ladda utskriftsmaterial med monterad skalmodul

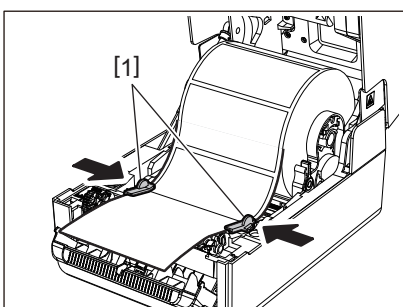
- 1 Fyll på en etikettrulle genom att följa steg 1 till 7 i proceduren för påfyllning av utskriftsmaterial.
- 2 Öppna skalmodulen.



- 3 Ta loss etiketterna från en längd på ungefär 200 mm (7,87") vid materialändan.



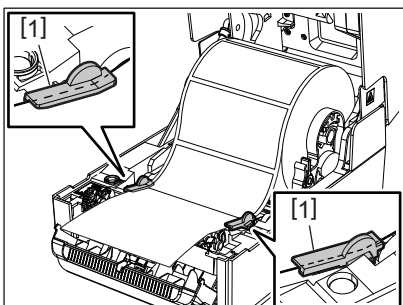
- 4 För materialet under det högra och det vänstra materialstödet [1].



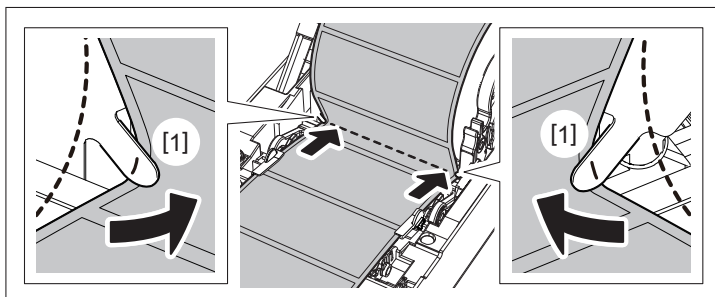
Obs!

Se till att materialstöden [1] inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

- 5 Bekräfta att materialet passerar under materialstöden [1].



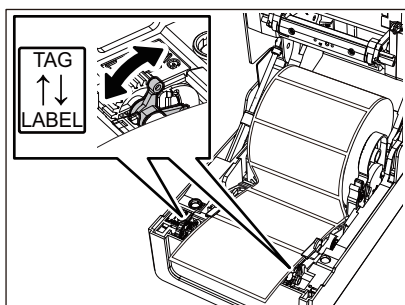
- 6** För en materialrulle med utskriftssidan på utsidan ska du skjuta höger och vänster kant på materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1].



Obs!

Var försiktig när du drar materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1] så att materialet inte skrynklas eller skadas på annat sätt. Utskriften kan misslyckas om materialet har skrynklor eller andra skador.

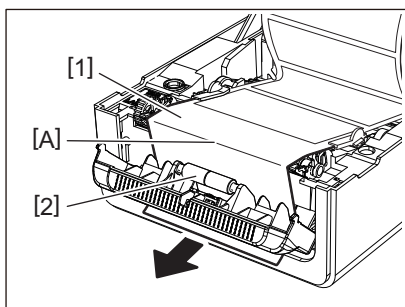
- 7** Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)



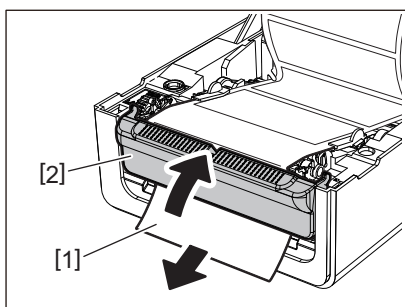
Obs!

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

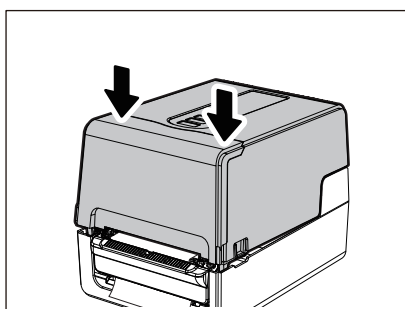
- 8** För änden [1] mellan avskalningsrullen [2] och avskalningsplattan.



- 9** Om materialet sitter löst finns det risk att skalmodulen öppnas under drift. Kontrollera att materialet inte är slakt vid position A i figuren ovan. Dra försiktigt i materialändan [1] som bilden nedan visar och stäng samtidigt skalmodulen [2].



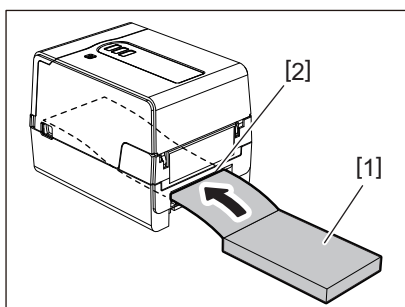
- 10** Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



- 11** Tryck på [FEED]-knappen för att bekräfta att etiketten kan tas loss korrekt.

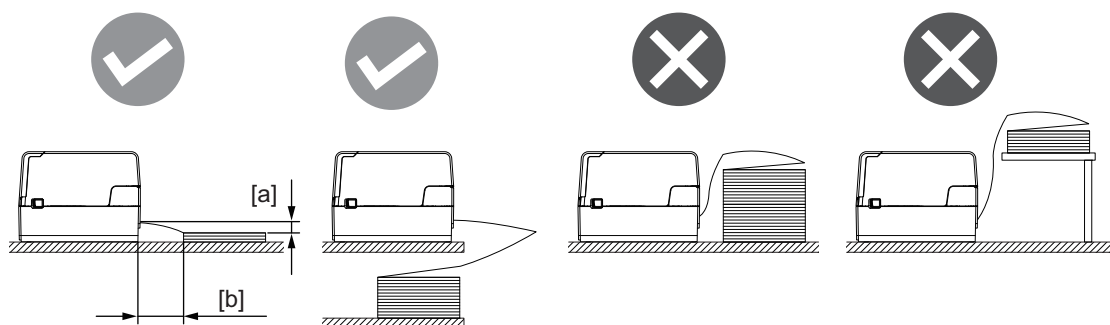
■ Procedur för att fylla på papper i löpande bana

- 1** Placera buntens med papper i löpande bana [1] bakom skrivaren och för in den främre papperskanten i materialspåret [2].



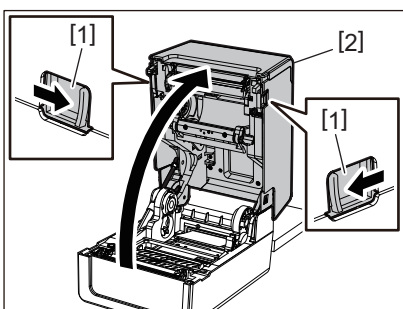
Obs!

- Placera pappersbuntens så att utskriftssidan vänder uppåt.
- Pappersbuntens måste placeras parallellt med materialspåret. Om pappersbuntens ligger snett kan det orsaka matningsfel och pappersstopp.
- Placera pappersbuntens så att buntens övre del är i ett läge [a] på minst 10 mm (0,39") under skrivarens materialspår.
- Om skrivaren och pappersbuntens är placerade på samma bordsskiva måste avståndet [b] mellan pappersbuntens och skrivarens materialspår vara minst 100 mm (3,94").



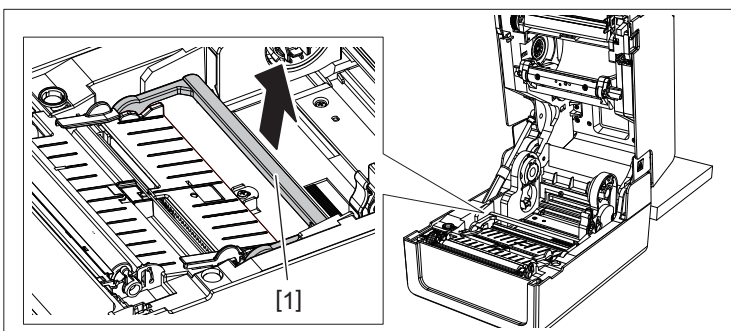
- Se till att kommunikationskabeln, nätkabeln m.m. inte kan komma i kontakt med pappersbuntens och den löpande pappersbanan.
- Om pappersbanan matas fel ska du flytta pappersbuntens längre bort från skrivaren.

- 2** Drar den högra och vänstra öppningsspaken [1] i pilens riktning och öppna den övre luckan [2] helt.

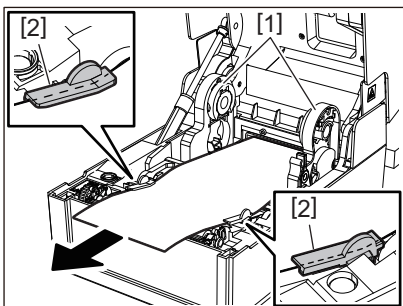


Obs!

Dra upp den undre materialdämparen [1] för att låsa upp den.



- 3** Skjut ut materialhållaren [1] och materialstödet [2] åt höger och vänster genom att passa samman dem med pappersbredden. För pappersbanan under materialhållaren [1] och materialstödet [2], och för fram den till materialöppningen.

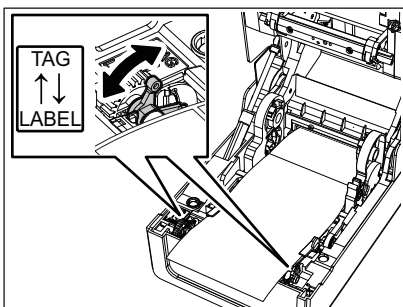


- 4** När du passar samman materialhållaren och materialstödet med pappersbredden ska du justera dem så att det inte finns något mellanrum mellan dem och materialet.

Obs!

Se till att materialstöden inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

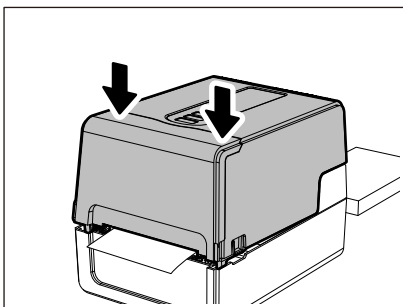
- 5** Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)



Obs!

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

- 6 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.**

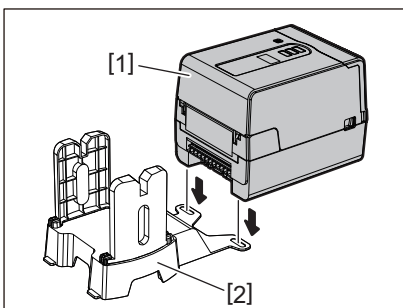


- 7 Tryck på [FEED]-knappen för att bekräfta att materialet kan matas fram korrekt.**

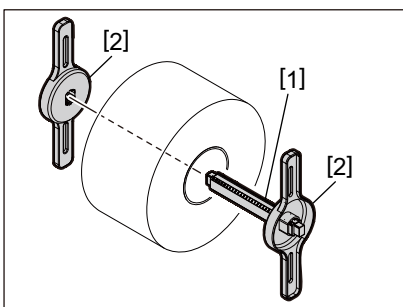
■ Procedur för att ladda utskriftsmaterial när det externa materialstativet används

Om rullens yttre diameter är större än 127 mm (5") eller den inre stomdiameter är 76,2 mm (3") krävs ett externt materialstativ (tillval).

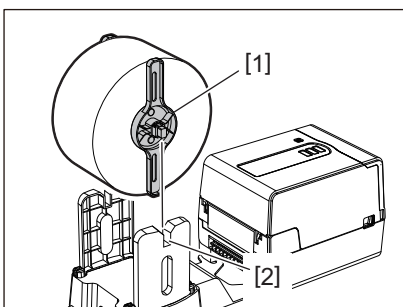
- 1 Montera det externa materialstativet [2] på stöden bakpå skrivaren [1].**



- 2 För materialaxeln [1] genom materialrullen och stick in axeln i hålet i den vänstra delen av materialhållaren [2].**



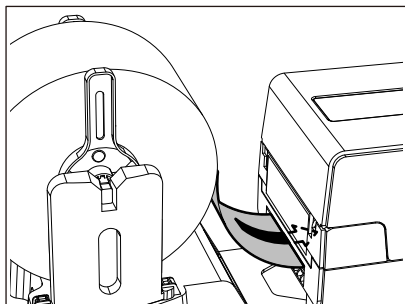
- 3 Placera den högra och vänstra delen av materialhållaren [1] i det externa materialstativets spår [2].**



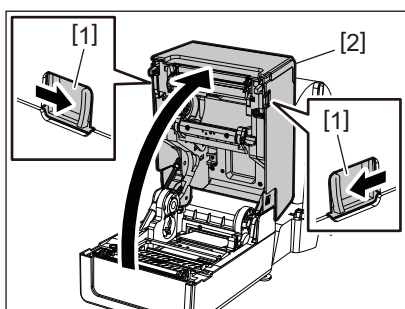
Obs!

Justera materialrullens position så att materialrullen är centrerad på materialaxeln.

4 För in materialänden i materialspåret.

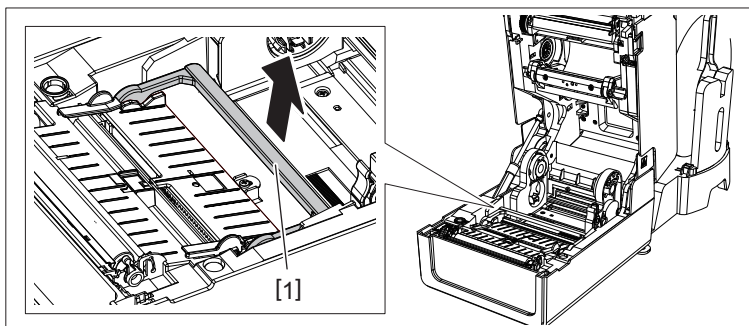


5 Drar den högra och vänstra öppningsspaken [1] i pilens riktning och öppna den övre luckan [2] helt.

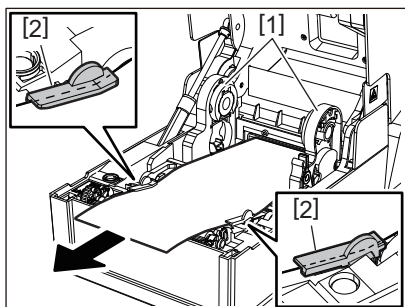


Obs!

Dra upp den undre materialdämparen [1] för att låsa upp den.



6 Skjut ut materialhållaren [1] och materialstödet [2] åt höger och vänster genom att passa samman dem med pappersbredden. För materialet under materialhållaren [1] och materialstödet [2], och för fram det till materialöppningen.

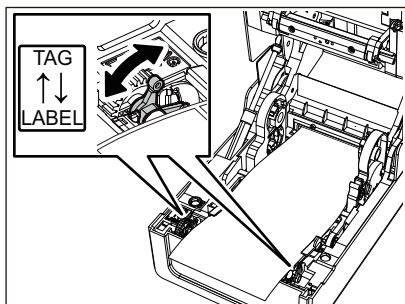


7 När du passar samman materialhållaren och materialstödet med pappersbredden ska du justera dem så att det inte finns något mellanrum mellan dem och materialet.

Obs!

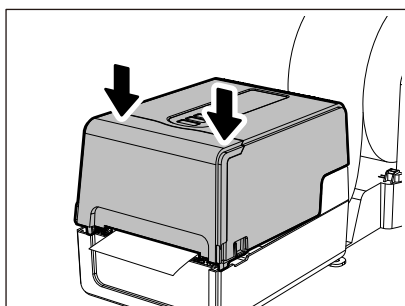
Se till att materialstöden inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

8 Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenhetshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)

**Obs!**

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

9 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



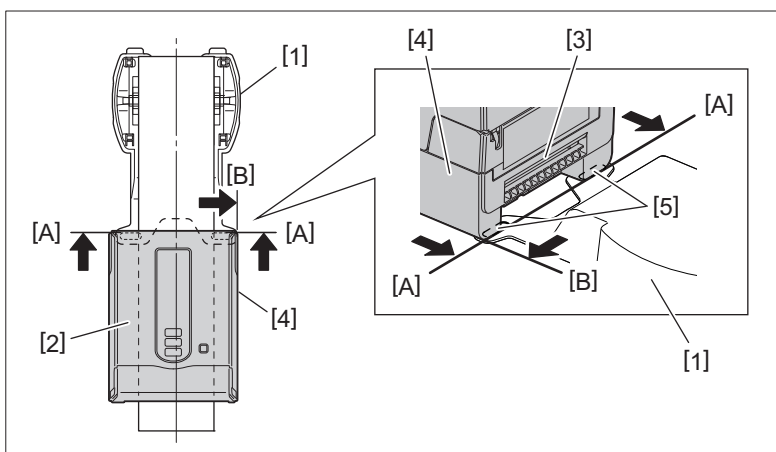
10 Ändra skrivarens [2] placering till en punkt närmare det externa materialstativet [1].

Skrivarens materialspår [3] finns nära den högra sida [4] på skrivarens baksida.

Placera skrivaren korrekt enligt bilden nedan.

Passa samman skrivarens baksida med hacken [5] (position [A]) på det externa materialstativet.

Passa samman skrivarens högra sida [4] med position [B].

**Obs!**

Om du placerar skrivaren [2] genom att passa samman det externa materialstativets [1] högra och vänstra mittpunkt kan det påverka utskriftskvaliteten.

11 Tryck på [FEED]-knappen för att bekräfta att materialet kan matas fram korrekt.

Obs!

- Kontrollera innan utskrift att skrivaren är korrekt placerad när den övre luckan öppnas och sedan stängs eller vid byte av material. Utskrift med feljusterat material kan påverka utskriftskvaliteten.
- Utskrift på material på en stomme med stor diameter kan leda till felinpassning av utskriftspositionen när utskriftsmaterialet börjar ta slut. Justera vid behov utskriftspositionen med [FEED ADJ.] på menyn med parameterinställningar.

Ladda färgband (termisk överföringsmetod)

Skrivaren har två utskriftsmetoder: termisk överföring och direkttermo.

Den termiska överföringsmetoden är en utskriftsmetod med vilken färgen i färgbandet med hjälp av värme från skrivhuvudet smälts fast på utskriftsmaterialet.

Direkttermo är en direktverkande termisk utskriftsmetod där värme från skrivhuvudet appliceras på material som innehåller färgpigment för att skapa färger.

Detta avsnitt förklarar proceduren för att sätta ett färgband i skrivaren.

Använd original Toshiba Tec Corporation-färgband. Kontakta din servicerepresentant för information om hur du beställer färgband.

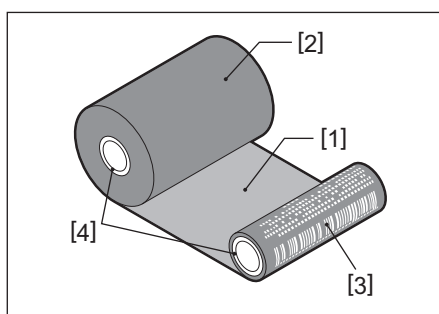
⚠ VAR FÖRSIKTIG

Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.

Det finns risk för brännskador.

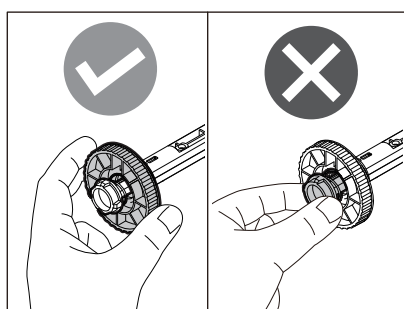
Obs!

- Det får inte finnas färgband i skrivaren när du skriver ut med direkttermometoden. Skrivhuvudet kan skadas om du skriver ut med ett färgband isatt, och det finns dessutom risk att det smälta färgbandet kan fastna på skrivhuvudet, vilket kräver byte av skrivhuvudet (mot avgift).
- Färgbandet har en baksida [1] och en framsida (sidan med bläck). Sätt i det försiktigt. Om färgbandet sätts i omvänt vid utskrift kommer utskriften inte bara att misslyckas utan skrivhuvudet måste också bytas ut (mot avgift).
- Se tabellen nedan för att identifiera den oanvända delen av färgbandet från den använda delen. För ett nytt färgband är delen med den större diametern den oanvända delen av färgbandsrullen.

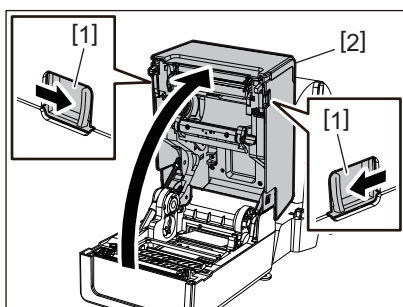


1. Baksida
2. Färgband (oanvänd del)
3. Färgband (använd del)
4. Stomme

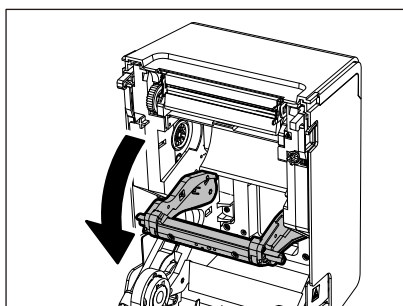
- Håll i bandspolens gröna del. Det finns risk för funktionsfel om du håller i den svarta utskjutande delen på spolens ände.



- 1** Drar den högra och vänstra öppningsspaken [1] i pilens riktning och öppna den övre luckan [2] helt.



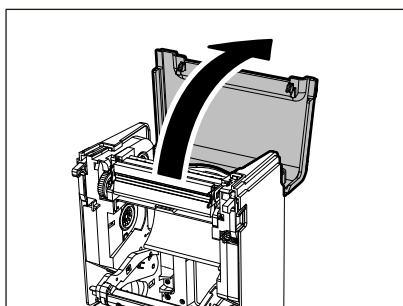
- 2** Tryck ned den övre materialdämparen.



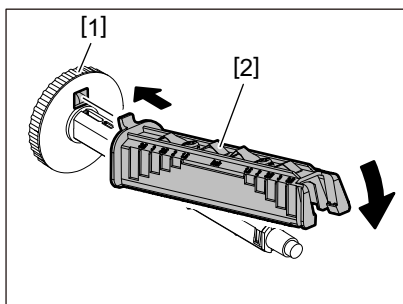
Obs!

Tryck försiktigt ned den övre materialdämparen. Funktionsfel kan inträffa om du håller eller drar för hårt i den övre materialdämparen.

- 3** Öppna färgbandsluckan.



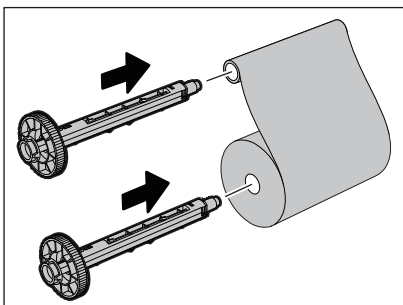
- 4** Om färgbandsstommen är 25,4 mm (1"), ska du montera bandspolefästet [2] på färgbandsspolen [1].



Obs!

Färgbandsstommens diameter är antingen 25,4 mm (1") eller 12,7 mm (0,5"). Använd inte bandspolefästet om färgbandsstommen är 12,7 mm (0,5").

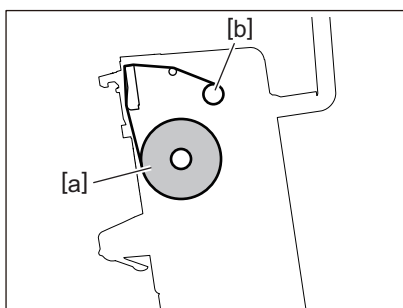
5 Sätt bandspolarna i färgbandsstommarna.



Obs!

- Sätt i en bandspole både i matningssidans stomme och upptagningssidans stomme.
- Om färgbandets bredd är den samma som färgbandstommarnas, måste du se till att färgbandet centreras korrekt på bandpolarna.

6 Sätt i färgbandet enligt bilden nedan.

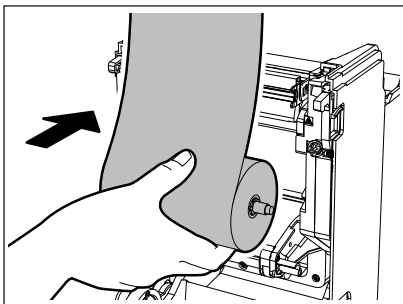


- [a] Matningssida
- [b] Upptagningssida

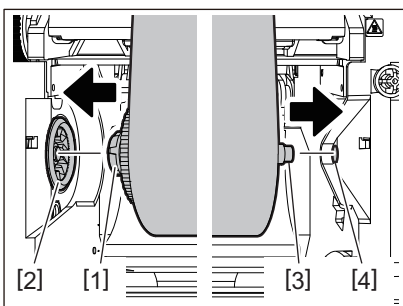
Obs!

Se till att färgbandets framsida och baksida vänder rätt.

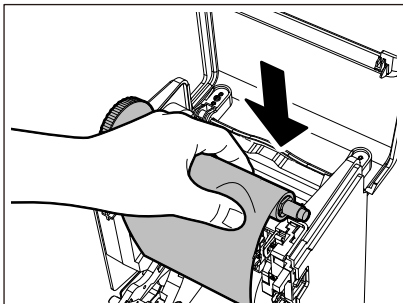
7 Montera matningssidans färgbandsrulle i hållaren.



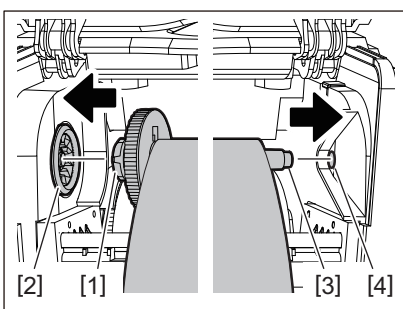
1. Sätt bandspolens vänstra sida [1] i styrhjulet [2].
2. Sätt bandspolens högra sida [3] i styrhålet [4].



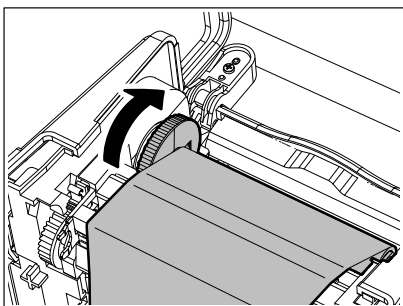
8 Montera upptagningssidans färgbandsrulle i hållaren.



1. Sätt bandspolens vänstra sida [1] i styrhjulet [2].
2. Sätt bandspolens högra sida [3] i styrhålet [4].

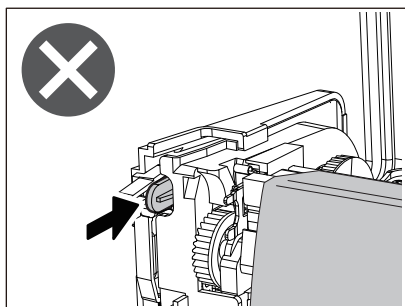


9 Vrid bandspolen uppåt så att färgbandet inte hänger slakt.

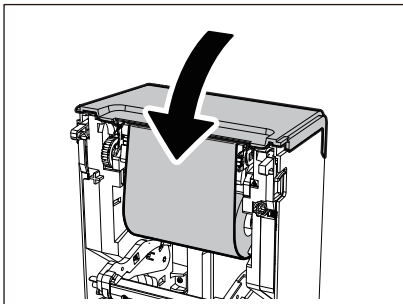


Obs!

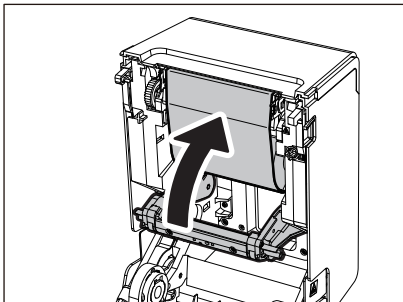
- Utskriftskvaliteten påverkas om färgbandet är slakt. När färgbandet inte längre är slakt vrider du bandspolen två varv till för att säkerställa att färgbandet är spänt.
- Den del av färgbandet som du har vidrört vid isättningen av bandet kan ha bristfällig utskriftskvalitet. Vrid därför på bandspolen tills den del som du vidrört har förts förbi skrivhuvudet.
- Om du trycker på spaken i figuren nedan frigörs bandspolens bakåttrotation och färgbandet blir slakare. Var försiktig så att du inte trycker på spaken av misstag efter att du har spänt färgbandet.



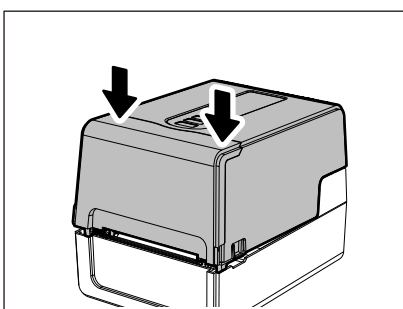
10 Stäng färgbandsluckan så att den klickar på plats.



11 Lyft up den övre materialdämparen.



12 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



13 Tryck på [FEED]-knappen en gång.

Obs!

Tryck några gånger på [FEED]-knappen om utskriftsmaterialet blir skrynkligt.

14 Utför [<7>RIBBON CORE I.D].

För mer information om [<7>RIBBON CORE I.D], se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".

Justera sensorerna för materialdetektering

För att säkerställa att materialet matas korrekt är skrivaren utrustad med två typer av sensorer för materialdetektering: reflektorsensor (flyttbar), som detekterar svarta märken tryckta på baksidan av utskriftsmaterialet, och mellanrumssensorer (fasta), som detekterar avståndet mellan etiketterna. Justera reflektorsensorns position så att den passas in med det svarta märket. Om den inte justeras till rätt position kan skrivaren inte mata fram materialet, eftersom den inte kan registrera materialändan. I så fall visas meddelandet "PAPER JAM ****" och ett fel inträffar. Om du har ändrat materialtypen eller -kvaliteten måste materialsensorns känslighet justeras.

För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".

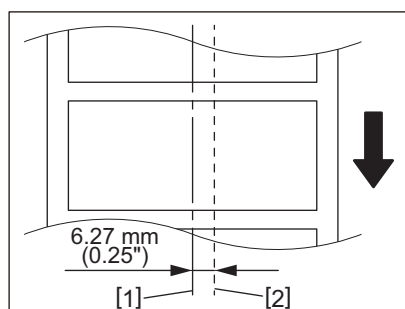
⚠ VAR FÖRSIKTIG

Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.

Det finns risk för brännskador.

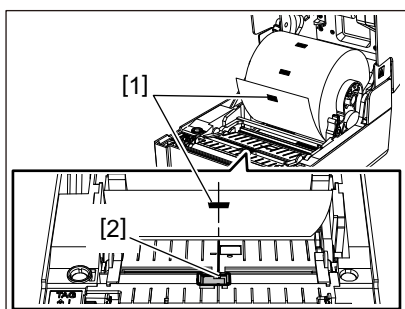
■ Bekräfta mellanrumssensorns (fast) position

Mellanrumssensorn har en fast position [2] 6,27 mm (0,25") till höger om materialmittlinjen [1].

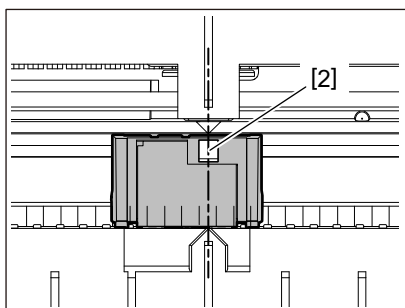


■ Justering av reflektorsensorns (rörlig) position

- 1 Öppna den övre luckan.
- 2 Dra ut utskriftsmaterialet ungefär 15 cm (5,91") och vik materialet så att det svarta märket [1] på materialets baksida vänder uppåt.

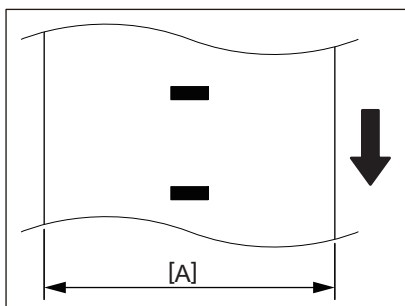


- 3 Passa samman reflektorsensorns mittlinje [2] så att den sammanfaller med det svarta märkets mittlinje.



Tips

Reflektorsensorn kan flyttas från ena änden av utskriftsmaterialet till den andra.



[A]: Område inom vilket reflektorsensorn kan flyttas

Dagligt underhåll

Dagligt underhåll	64
Höljet	64
Skrivhuvud	65
Sensorer för materialdetektering	65
Valsenhet	66
Materialrummet	66
Knivmodul (tillval)	67
Skalmodul (tillval)	67

Dagligt underhåll

Rengör skrivaren regelbundet (varje gång du byter utskriftsmaterial) för att vara säker på att du alltid får tydliga utskrifter.

Särskilt skrivhuvudet och valsenheten kan snabbt bli smutsiga. Rengör dem enligt proceduren nedanför.

⚠ VARNING

Spruta inte vatten direkt på skrivaren och torka inte av den med alltför fuktiga trasor.

Det finns risk för brand eller elektriska stötar om det kommer vatten i skrivaren.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

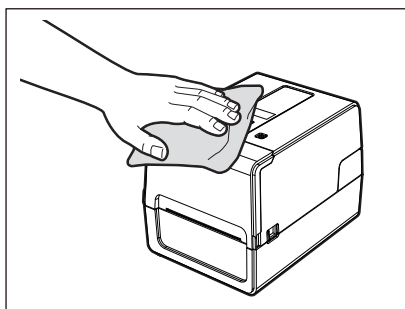
- **Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.**
Det finns risk för brand eller elektriska stötar om du rengör skrivaren när strömmen är på.
- **Rengör inte skrivaren med ett rengöringsmedel som exempelvis innehåller thinner, bensin eller brandfarlig gas.**
Det finns risk för brand.
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
Det finns risk för brännskador.

■ Höljet

1 Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.

2 Torka rent höljet med en torr, mjuk trasa.

Torka bort smutsfläckar med en mjuk trasa som fuktats med lite vatten.

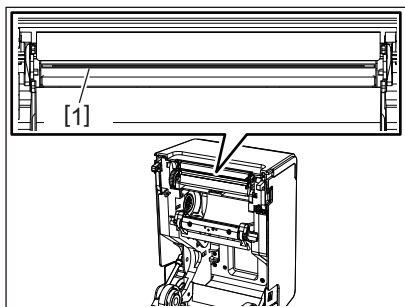


Obs!

Använd aldrig thinner, bensin eller andra kemikalier. Dessa medel kan orsaka missfärgning av höljet och förstöra plastdelarna så de går sönder.

■ Skrivhuvud

- 1 Stäng av strömmen med **POWER**-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.
- 2 Öppna den övre luckan.
- 3 Rengör skrivhuvudet (det markerade området).
Torka bort smuts från skrivhuvudets uppvärmningsdel [1] (det markerade området) med en särskild rengöringspenna (säljs separat), bomullspinnar som säljs i handeln eller en mjuk trasa som fuktats med lite vattenfri etanol.



Tips

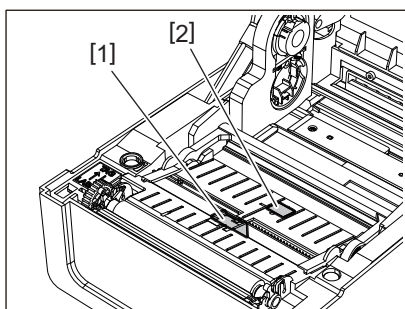
Du kan beställa särskilda rengöringspennor (säljs separat) från din servicerepresentant.

Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom de kan skada skrivhuvudet. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Rör inte skrivhuvudets uppvärmningsdel. Detta kan orsaka elektrostatisk skada och korrosion.
- Använd aldrig kemikalier som thinner eller bensen. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Sensorer för materialdetektering

- 1 Stäng av strömmen med **POWER**-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.
- 2 Öppna den övre luckan och ta ut utskriftsmaterialet.
- 3 Rengör reflektorsensorn [1] med en mjuk trasa som fuktats med lite vattenfri etanol eller med en bomullspinne.
Torka bort pappersrester och damm med en torr, mjuk trasa.



- 4 Avlägsna pappersrester och damm från den nedre mellanrumssensorn [2] med en rengöringsborste (säljs separat).

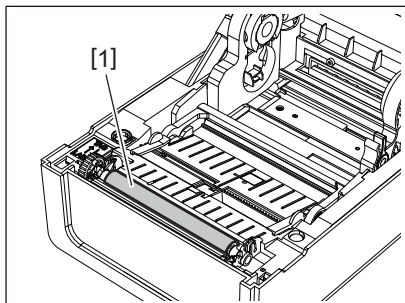
Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom det kan skada sensorn. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig thinner, bensen eller andra kemikalier. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Valsenhet

- 1 Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.**
- 2 Öppna den övre luckan helt.**
- 3 Torka bort smuts från valsenheten [1] med en mjuk trasa som fuktats med en liten mängd vattenfri etanol.**

Utför rengöring varje gång du byter materialrullen.

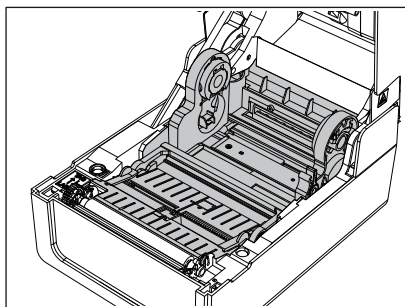


Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom de kan skada valsenheten. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig kemikalier som thinner eller bensen. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.

■ Materialrummet

- 1 Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.**
- 2 Öppna den övre luckan och ta ut utskriftsmaterialet.**
- 3 Torka bort pappersrester och damm från materialrummet med en torr, mjuk trasa.**
Torka bort smutsfläckar med en mjuk trasa som fuktats med ett neutralt rengöringsmedel utspädd med vatten.
Torka efter rengöringen bort det neutrala rengöringsmedlet helt med en urvriden trasa fuktad med vatten.
Utför rengöring varje gång du byter materialrullen.



Obs!

Använd aldrig kemikalier som thinner eller bensen. Det kan missfärga och försämra materialrummet.

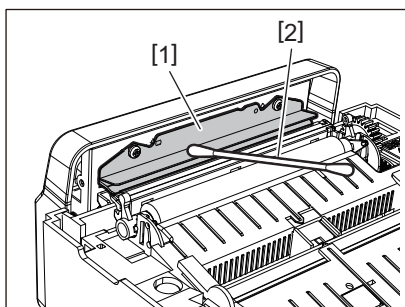
■ Knivmodul (tillval)

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Rör inte knivbladet.

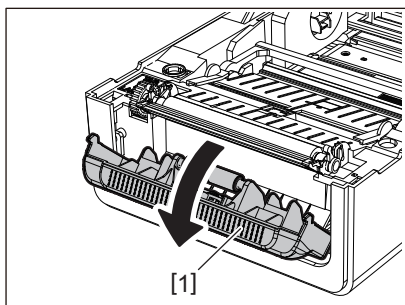
Du kan skada dig.

- 1** Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.
- 2** Öppna den övre luckan och ta ut utskriftsmaterialet.
- 3** Rengör knivbladsstyrningen [1] med en mjuk trasa fuktad med lite vattenfri etanol eller med en bomullspinne [2].

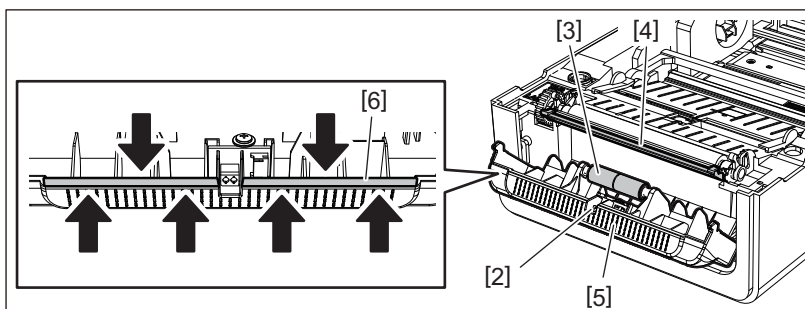


■ Skalmodul (tillval)

- 1** Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.
- 2** Öppna den övre luckan och öppna sedan skalmodulen [1].



- 3** Torka bort damm och smuts runt skalmodulsensorn [2] och materialöppningen med en torr, mjuk trasa.
- 4** Torka bort eventuell smuts på skalmodulrullen [3] samt eventuella klisterrester på avskalningspinnen [4] och den övre ytan [5] samt kanten [6] på skalmodulen med en mjuk trasa fuktad med vattenfri etanol.



Obs!

- Använd inte vassa föremål, eftersom de kan skada skalmodulrullen och skalmodulsensorn. Detta kan orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Använd aldrig kemikalier som thinner eller bensin. I annat fall finns det risk för funktionsfel.
- Utför rengöring varje gång du byter materialrullen.

Felsökning

Felsökning	70
Felmeddelanden (BV410T)	70
ERROR-lampans status (BV420T)	74
Om skrivaren inte fungerar korrekt	76
Om utskriftsmaterialet fastnar.....	79
Om färgbandet går av på mitten.....	80
Om färgbandet spolas upp ojämnt	81

Felsökning

Kontrollera följande om det uppstår problem under användningen.

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta åtgärderna som beskrivs nedan ska du stänga av strömmen med POWER-knappen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta din servicerepresentant.

■ Felmeddelanden (BV410T)

Om ett felmeddelande visas, ska du vidta den föreslagna åtgärden intill meddelandet.

När felet har åtgärdats ska du trycka på [RESTART]-knappen för att återställa skrivaren och nollställa felmeddelandet.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
PAPER JAM	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
	Ett pappersstopp har inträffat under utskriften.	Ta bort papperet som fastnat, fyll på materialet igen och tryck på [RESTART]-knappen.  sid.79 "Om utskriftsmaterialet fastnar"
	Materialet har inte matats fram korrekt.	Fyll på materialet igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
	Storleken på det material som fyllts på är annorlunda än den storlek som angivits.	Fyll på material med angiven storlek, och tryck på [RESTART]-knappen.
	Reflektorsensorn registrerar inte det svarta märkena.	Justera reflektorsensorns position.  sid.61 "Justering av reflektorsensorns (rörlig) position" Om positionen är korrekt, justera sensorns känslighet eller återställ den till tröskelvärdet. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)". Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
	Mellanrumssensorn känner inte av mellanrummen mellan etiketterna.	Justera sensorns känslighet eller återställ den till tröskelvärdet. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)". Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
	Materialtypen som ställts in i programmet passar inte för sensorn.	Fyll på material som passar för sensorn och tryck på [RESTART]-knappen.
	Material i ett annat format än det som anges eller som inte passar sensorn har fyllts på och [FEED]-knappen har manövrerats.	Fyll på material i angiven storlek eller som passar sensorn, och tryck på [RESTART]-knappen.
	Material med både svarta märken och mellanrum mellan etiketterna används och [CALIBRATE] är inställt på [ON ALL] eller [ON ALL+BackFeed] när automatisk materialanalys utförs.	För att utföra automatisk materialanalys med material som har både svarta märken och mellanrum mellan etiketterna ska du ställa [CALIBRATE] på antingen [ON REFLECTIVE] eller [ON TRANS+BackFeed]. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".

Meddelande	Orsak	Åtgärd
NO PAPER	Slut på utskriftsmaterial.	Fyll på nytt material igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts.  sid.39 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Utskriftsmaterial har inte fyllts på.	Fyll på materialet korrekt.  sid.39 ”Fylla på utskriftsmaterial”
	Materialsensorns registreringsnivå stämmer inte överens med materialet.	Justera sensorn enligt det material som används. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.
RIBBON ERROR	Färgbandet har inte satts i korrekt.	Sätt i färgbandet korrekt.  sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet är slakt.	Vrid bandspolen uppåt så att färgbandet inte hänger slakt.  sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet har gått av på mitten.	Klistra samman bandets avklippta änder eller byt ut färgbandet mot ett nytt.  sid.80 ”Om färgbandet går av på mitten”  sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet har tagit slut.	Sätt i ett nytt färgband och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts.  sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Färgbandet har fastnat i skrivaren.	Sätt i färgbandet korrekt och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts.  sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”
	Sensorn för färgbandsmatning är defekt.	Stäng av strömmen och kontakta service.
HEAD OPEN	Den övre luckan eller färgbandsluckan har öppnats under utskrift eller materialmatning.	Stäng den övre luckan eller färgbandsluckan ordentligt.
HEAD ERROR	Det har uppstått ett problem med skrivhuvudet. Alternativt har det uppstått ett fel i skrivhuvudets drivrutin.	Stäng av strömmen och kontakta service.
EXCESS HEAD TEMP.	Skrivhuvudet är för varmt.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och vänta tills temperaturen sjunker. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
COMMS ERROR	Ett paritetsfel eller ramfel har inträffat under RS-232C-kommunikation.	Kontrollera att kommunikationsinställningarna på den anslutna datorn stämmer överens med skrivarinställningarna.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
MEMORY WRITE ERR.	Det har uppstått ett fel under skrivning till minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet).	Stäng av strömmen med POWER-knappen och försök igen. Kontrollera kommandodetaljerna som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
FORMAT ERROR	Det har uppstått ett fel under formatering av minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet).	Stäng av strömmen med POWER-knappen och försök formatera igen. Kontrollera kommandodetaljerna som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
MEMORY FULL	Registreringen misslyckas eftersom minnet (USB-minne eller flash-ROM på processorkortet) inte har tillräckligt ledigt utrymme.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen. Bekräfta det lediga minnesutrymmet och datastorleken som ska registreras. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
PASSWORD INVALID	Fel lösenord har angetts tre gånger i följd.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen.
POWER FAILURE	Ett strömavbrott har inträffat.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen.
CUTTER ERROR	Pappersstopp vid knivmodulen.	Åtgärda pappersstoppet, fyll på material igen och tryck på [RESTART]-knappen för att fortsätta utskriften från där den avbröts.  sid.79 ”Om utskriftsmaterialet fastnar”
	Knivmodulens lucka är öppen.	Stäng knivmodulens lucka ordentligt.
	På grund av ett fel i knivmodulen rör sig inte knivmodulen från sitt startläge.	Kontakta service.
INTERNAL COM ERR	Ett hårdvarufel har inträffat i seriegränssnittsporten.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen.
SYSTEM ERROR ## (##: 2-siffrigt nummer)	En åtgärd som följande utfördes: • Kommandohämtning från en udda adress • Åtkomst till orddata från en annan plats än gränsen för orddata • Åtkomst till långa orddata från en annan plats än gränsen för långaorddata • Åtkomst till området 80000000H till FFFFFFFFH i det logiskautrymmet i användarsystemläget • Avkodning av ett odefinierat kommando placerat i eller utanför fördröjningsplatsen • Avkodning av en instruktion i eller skrivning till fördröjningsplatsen	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.

Meddelande	Orsak	Åtgärd
RFID CONFIG ERR	RFID-regionsinställningen har inte konfigurerats.	Konfigurera RFID-regioninställningen. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
SYNTAX ERROR SYNTAX ERROR PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00.	Ett kommandofel har inträffat om upp till 42 alfanumeriska tecken visas.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och skicka rätt kommando igen.  sid.75 "Kommandofel"
RFID ERROR	Kan inte kommunicera med RFID-modulen.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.
RFID WRITE ERROR	Det gick inte att skriva RFID-data efter ett visst antal försök efter varandra.	Tryck på [RESTART]-knappen för att skriva RFID-data på nästa etikett. Om problemet återkommer, stäng av strömmen och utför följande bekräftelse och inspektion. • Kontrollera positionsförhållandet mellan RFID-taggen och skrivarens RFID-antenn. Om taggen är i ett läge i vilket det inte går att skriva data måste du justera detta i mjukvaran via ett inställningskommando med förtida RFID-utfärdande för skrivning. • Kontrollera att RFID-taggen stöds av den använda RFID-utrustningen. • Öka antalet försök och/eller tiden för RFID-skrivning. • Ställ in RFID-skrivförsökspositionen via finjustering med ± 3 mm (0,12") eller mer och aktivera försöken. • Byt RFID-etiketten. Om ett fel inträffar även efter att du har försökt ovanstående åtgärder kan RFID-modulen vara defekt. Stäng av strömmen och kontakta service.
Övriga felmeddelanden	Ett problem har uppstått i hårdvaran eller mjukvaran.	Stäng av strömmen med POWER-knappen och slå sedan på strömmen igen. Om problemet återkommer rekommenderas du stänga av strömmen och kontakta service.

■ ERROR-lampans status (BV420T)

Rådgör med informationen nedanför om ERROR-lampan lyser/blinkar, och vidta föreslagen åtgärd.

Om ERROR-lampan lyser

- Ett kommunikationsfel har inträffat. (Endast när RS-232C-kommunikation används.)
- Något av följande materialrelaterade fel har inträffat.
 - Materialet har fastnat.
 - Materialet har inte fyllts på korrekt.
 - Materialsensorerna har valts för ett material för vilka de är olämpliga.
 - Sensorn för detektering av svarta märken är inte korrekt inpassad med materialets svarta märken.
 - Storleken på det påfyllda materialet är olika från den angivna materialstorleken.
 - Materialkänslighetsnivån passar inte för det använda materialet.
 - Mellanrummen mellan de förtryckta etiketterna kan inte detekteras.
 - Materialstopp har inträffat vid knivmodulen.
 - Utskriftsmaterialet är slut.
- Ett försök har gjorts att skriva ut eller mata fram materialet när den övre luckan är öppen.
- Problem med skrivhuvudet.
- Skrivhuvudet är för varmt.
- Ett fel har inträffat under skrivning till flash-ROM.
- Ett fel har inträffat under initiering av flash-ROM.
- Data kunde inte sparas på grund av otillräckligt ledigt utrymme i flash-ROM.
- Ett felaktigt kommando, exempelvis ett utskriftskommando, togs emot under uppgradering av firmware i nedladdningsläget.
- Ett systemfel inträffar om någon av dessa förbjudna åtgärder utförs.
 - Kommandohämtning från en udda adress.
 - Åtkomst till orddata från en annan plats än gränsen för orddata.
 - Åtkomst till långa orddata från en annan plats än gränsen för långaorddata.
 - Åtkomst till området 80000000H till FFFFFFFFH i det logiskautrymmet i användarsystemläget
 - Avkodning av ett odefinierat kommando placerat utanför fördröjningsplatsen.
 - Avkodning av ett odefinierat kommando placerat i fördröjningsplatsen.
 - Avkodning av ett kommando för att skriva om fördröjningsplatsen.
- Något av följande färgbandsrelaterade fel har inträffat.
 - Färgbandet har tagit slut.
 - Färgbandet har fastnat.
 - Färgbandet har gått av.
 - Färgband har inte satts i.

Om ERROR-lampan blinkar

Färgbandet är nästan slut.

❑ Kommandofel

Om ett kommando som skickats från datorn innehåller ett fel visas 42 bytes vid den tredje och fjärde siffran, med början från kommandokoden i det kommando som innehåller ett fel. [LF], [NUL] och eventuella kodtecken som överstiger 42 bytes visas inte.

Exempel på visning av kommandofel

```
(TO DO) 0
SYNTAX ERROR
{D1544,1042,1524I}{C
I}{PC000;0025,B=AC
Help ►
```

Exempel 1:

```
SYNTAX ERROR
PC001;0A00,0300,2,2,A
,00,B
```

```
[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]
└── [1]
```

1. Kommandofel

Exempel 2:

```
SYNTAX ERROR
T20G30
```

```
[ESC]T20G30[LF][NUL]
└── [1]
```

1. Kommandofel

Exempel 3:

```
SYNTAX ERROR
PC002;0100,0300,15,15,
A,00,00,J0101,+00000
```

```
[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF][NUL]
└── [1]
```

1. Kommandofel

Tips

När ett kommandofel visas, visas andra koder än 20H till 7FH respektive A0H till DFH som ”?” (3FH).

■ Om skrivaren inte fungerar korrekt

Symptom	Orsak	Åtgärd
Ingen ström fastän strömmen har slagits på.	Nätadaptern är inte ansluten till skrivaren.	Anslut nätadaptern ordentligt i strömingången.  sid.22 "Ansluta nätadaptern/nätkabeln"
	Stickkontakten är inte ansluten i eluttaget.	Tryck stickkontakten helt in i eluttaget.  sid.22 "Ansluta nätadaptern/nätkabeln"
	Ett strömavbrott har inträffat eller ingen strömförsörjning i eluttaget.	Kontrollera om det finns ström i uttaget med en annan elektrisk apparat. Kontakta ditt elbolag om du inte har någon strömförsörjning.
	Byggnadens eller kretsens säkring har lösts ut.	Kontrollera säkringen eller kretsbyttaren.
Materialet matas inte ut.	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
	Den övre luckan är inte ordentligt stängd.	Stäng den övre luckan ordentligt.
	Kommunikationskabeln har kopplats loss.	Bekräfta anslutningen på skrivaren och på datorn, och se till att kommunikationskabeln är ordentligt ansluten.  sid.24 "Ansluta skrivaren till en dator"
	Sensorerna för materialdetektering är smutsiga.	Rengör sensorerna för materialdetektering.  sid.65 "Sensorer för materialdetektering"
Ingen utskrift på materialet.	Direkttermomaterial har inte fyllts på när direkttermoutskrift är vald.	Fyll på direkttermomaterial.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
	Inga utskriftsdata skickas från datorn.	Skicka utskriftsdata.
Suddig utskrift.	Materialet som används är inte godkänt av Toshiba Tec Corporation.	Byt ut materialet mot ett av Toshiba Tec Corporation godkänt material.  sid.86 "Utskriftsmaterial"
	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet.  sid.65 "Skrivhuvud"
	Inställningen för skrivhuvudets punkttäthet är låg.	Ställ in punkttätheten på en högre täthet med parametern för finjustering av punkttätheten. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
	Utskriftshastigheten är för hög för det som ska skrivas ut.	Om utskriften är suddig, om linjer inte är fullständiga och tecken omkastade vid utskrift med högsta hastighet bör du reducera utskriftshastigheten. För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
	Skrivaren har stått oanvänd under en längre tid med den övre luckan stängd, och utskriftsmaterialet är deformerat på grund av att det varit fastklämt mellan skrivhuvudet och valsenheten.	Öppna den övre luckan om skrivaren inte ska användas under en längre tid, exempelvis över en helg eller under längre semestrar.

Symptom	Orsak	Åtgärd
Utskrivna tecken är inte fullständiga.	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet.  sid.65 "Skrivhuvud"
	En del av skrivhuvudets uppvärmningssektion är frånkopplad.	Stäng av strömmen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta service.
	Materialet har fastnat på skrivhuvudet när utskriftshastigheten eller utskriftstätheten är hög.	Du kan förhindra att materialet fastnar på skrivhuvudet genom att ändra utskriftsvillkoren. • Minska antalet punkter som ska skrivas ut samtidigt. • Finjustera utskriftstätheten och använd mindre täthet. • Öka utskriftshastigheten.
Utskrivna tecken är förlängda eller hoptryckta.	Utskriftsförsök görs med en materialrulle med utskriftssidan på insidan, med en materialrulle monterad i det externa materialstativet eller med en löpande pappersbana samtidigt som den undre materialdämparen är låst.	Frigör låsningen av den undre materialdämparen.  sid.40 "Fylla på utskriftsmaterial"
Skanning av tryckta seriestreckkoder (stegformade streckkoder) och 2-dimensionella koder är dålig.	Utskriftskvaliteten kan beroende på utskriftsförhållandena försämrats med resultatet att skanningresultatet försämrats.	Du kan förbättra utskriftskvaliteten genom att ändra utskriftsvillkoren. • Använd mindre utskriftstäthet. • Reducera utskriftshastigheten. • Öka cellstorleken (modulstorleken). • Placera streckkoden minst 10 mm från startpositionen för utskrift.
Färgbandsrester har fastnat på utskriftsmaterialet.	Med data som skrivs ut med hög hastighet och kontinuerligt, exempelvis seriestreckkoder, kan färgbandsrester fastna på utskriftsmaterialet som resultat av att skrivhuvudet är för varmt.	Du kan förhindra att färgbandsrester fastnar genom att ändra utskriftsvillkoren. • Ändra utskriftsmönstret. • Finjustera utskriftstätheten och använd mindre täthet. • Sänk utskriftshastigheten.
Utskriftsmaterialet fastnar direkt efter att materialet matas ut.	Skrivaren har stått oanvänd under en längre tid med den övre luckan stängd, och utskriftsmaterialet är deformerat på grund av att det varit fastklämt mellan skrivhuvudet och valsenheten.	Öppna den övre luckan om skrivaren inte ska användas under en längre tid.
Etiketterna skalas inte av. (Vid användning av skalmodulen)	Materialet som används är inte godkänt av Toshiba Tec Corporation.	Byt ut materialet mot ett av Toshiba Tec Corporation godkänt material.  sid.86 "Utskriftsmaterial"
	Materialet har inte fyllts på korrekt.	Fyll på materialet korrekt.  sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"
Etikettens hörn är vikta. (Vid användning av skalmodulen)	Under vissa förhållanden vid utskrift blir det lätt för etiketterna att dras av genom att hörnen viks.	Använd skrivaren medan materialdämparen (undre) är låst.  sid.40 "Fylla på utskriftsmaterial"

Symptom	Orsak	Åtgärd
Utskriftsmaterialet klipps inte av jämnt. (Vid användning av knivmodulen)	Knivbladet är smutsigt.	Rengör knivbladet. 📖 sid.67 ”Knivmodul (tillval)”
	Knivbladet är utslitet.	Stäng av strömmen, koppla loss stickkontakten från eluttaget och kontakta service.
Färgbandet är skrynkligt.	Det finns mer utskriftsdata på antingen höger eller vänster sida.	Öppna den övre luckan och spola färgbandet uppåt på upptagningsspolen tills du har spolat förbi den skrynkliga delen och bandet är rakt och jämnt. Kontrollera placeringen av utskriftsmaterialet så att utskriften av data på höger respektive vänster sidan är likadan.
	Färgbandet har krympt vid områden på färgbandet som använts för hög utskriftshastighet.	Ställ [High reliability mode] på ON via BCP-inställningsverktyget. Krympningen av färgbandet kan då reduceras, men det sänker i så fall utskriftshastigheten.
Utskriften stannar under ett ögonblick och fortsätter sedan.	Detta sker vid utskrift med hög punkttäthet så att skrivarens prestanda kan upprätthållas.	Detta är inget fel. Fortsätt använda skrivaren som normalt.
Utskriften avbryts i några sekunder men fortsätter sedan.	Om skrivhuvudet blir för varmt kan utskriften ibland pausas så att skrivarens prestanda kan upprätthållas.	Detta är inget fel. Fortsätt använda skrivaren som normalt.
Uppkoppling mot ett trådlöst nätverk misslyckas.	Felaktiga inställningar för ett trådbundet eller trådlöst nätverk.	Bekräfta om inställningarna är rätt. För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”. Kontakta service om problemet kvarstår.
	Kan inte etablera en uppkoppling mot det trådlösa nätverkets åtkomstpunkt.	Rådgör med användarhandboken för det trådlösa nätverkets åtkomstpunkt för detaljerad information om hur du etablerar en uppkoppling mot åtkomstpunkten.
Ett kommunikationsfel med det trådlösa nätverket uppstår omedelbart när strömmen slås på.	Kommunikationen med det trådlösa nätverket fungerar först efter en liten stund när strömmen slås på.	Etablera inte kommunikationen förrän efter minst 10 sekunder efter det att ONLINE-lampan tänts.

■ Om utskriftsmaterialet fastnar

Om utskriftsmaterialet fastnar i skrivaren måste du åtgärda stoppet på följande sätt.

⚠ VARNING

Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.

Det finns risk för brand eller elektriska stötar om du rengör skrivaren när strömmen är på.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.

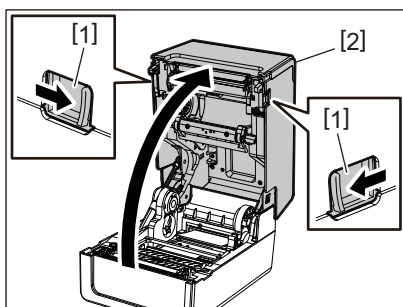
Det finns risk för brännskador.

Obs!

- Var försiktig så att du inte skadar skrivhuvudet eller valsenheten med vassa föremål. Detta kan även orsaka utskriftsfel och funktionsfel.
- Rör inte skrivhuvudets uppvärmningsdel. Detta kan orsaka elektrostatiska skador i skrivhuvudet.

1 Stäng av strömmen med POWER-knappen, och koppla loss stickkontakten från eluttaget.

2 Drar den högra och vänstra öppningsspaken [1] i pilens riktning och öppna den övre luckan [2] helt.

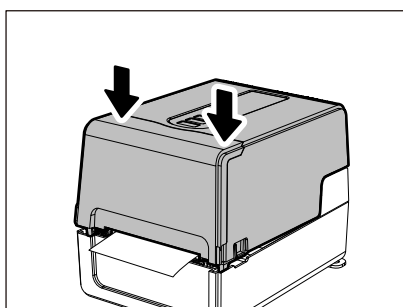


3 Ta bort materialet som har fastnat.

4 Fyll på materialet korrekt.

📖 sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"

5 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framsida med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



6 Slå på strömmen för att fortsätta utskriften.

■ Om färgbandet går av på mitten

Om färgbandet går av kan du åtgärda detta på följande sätt. (Temporär åtgärd)

Om du har ett nytt färgband till hands är det enklast att byta ut färgbandet mot det nya.

📖 sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

⚠ VAR FÖRSIKTIG

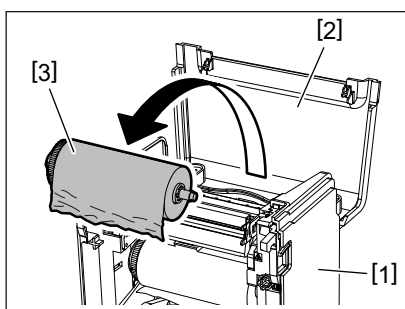
- **Öppna färgbandsluckan helt genom att vika den bakåt.**

Om luckan endast öppnas delvis finns det risk att den stängs av sig själv med risk för personskador.

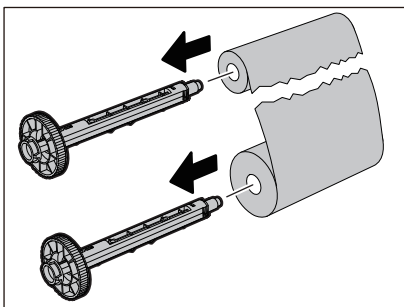
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**

Det finns risk för brännskador.

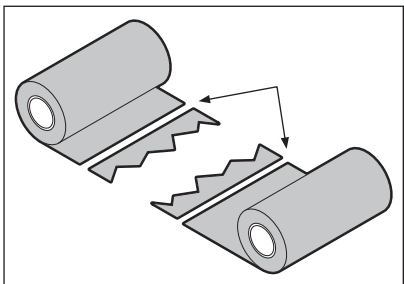
- 1 Öppna den övre luckan [1] och färgbandsluckan [2], och ta ut det avbrutna färgbandet [3] tillsammans med bandspolarna.**



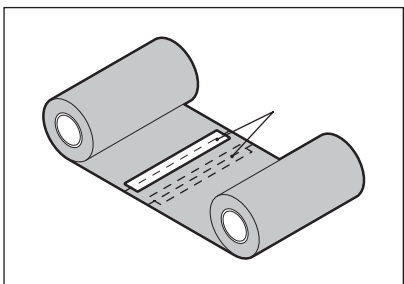
- 2 Dra ut bandspolarna från färgbandsstommarna.**



- 3 Klipp till färgbandsändarna jämnt där bandet har gått av.**



- 4 Placera den ena änden lite grann över den andra, se till att kanterna ligger jämnt med varandra och tejpa samman änderna med cellofantejp.**



5 Spola upp färgbandet två eller tre varv på upptagningsspolen (använt färgband).

6 Sätt i färgbandet korrekt.

 sid.55 "Ladda färgband (termisk överföringsmetod)"

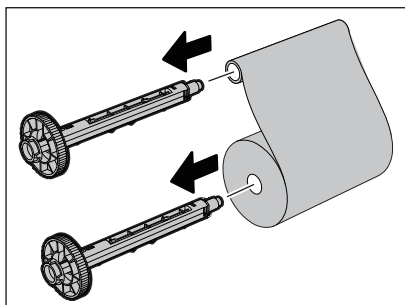
■ Om färgbandet spolas upp ojämnt

Om färgbandet spolas ojämnt, exempelvis som resultat av inkorrekt förvaring eller om du tappat det när skulle sätta i bandet, ska du spola upp bandet enligt förklaringen nedan. (Temporär åtgärd)

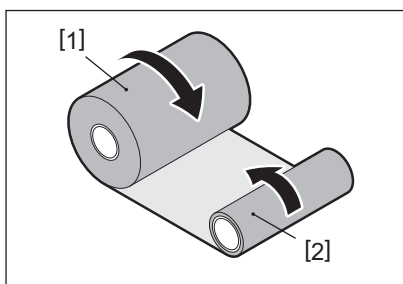
Om du har ett nytt färgband till hands är det enklast att byta ut färgbandet mot det nya.

 sid.55 "Ladda färgband (termisk överföringsmetod)"

1 Dra ut bandspolarna från färgbandsstommarna.



2 Detta moment kräver två personer. Den ena personen håller matningsspolen (oanvänt färgband) [1] och den andra personen håller upptagningsspolen (använt färgband) [2]. Spola upp färgbandet jämnt, så att kanterna är jämna med varandra, tills bandet är spänt.



Obs!

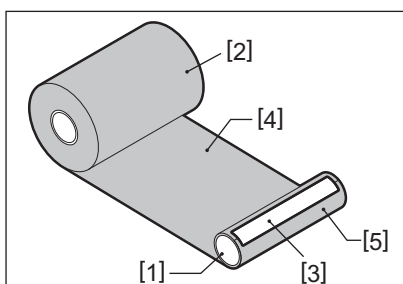
Dra inte för hårt i färgbandet. Om man drar för hårt i färgbandet kan det gå av.

3 Om färgbandet inte kan lindas upp korrekt kan du klippa av en del av bandet.

Ta av det använda färgbandet från upptagningsspolen.

4 Fäst färgbandsändan från matningsspolen (oanvänt färgband) [2] genom att tejpa fast bandet ordentligt med cellofantejp [3] på upptagningsspolen [1].

Färgbandet har en baksida [4] och en framsida (sidan med bläck) [5]. Sätt i det försiktigt.



Obs!

Fäst färgbandet vertikalt på upptagningsspolen [1].

Om färgbandet fästs snett finns det risk att det skrynklas under matningen.

5 Spola upp färgbandet två eller tre varv på upptagningsspolen.

6 Sätt i färgbandet korrekt.

 sid.55 ”Ladda färgband (termisk överföringsmetod)”

Bilaga

Specifikationer	84
Skrivare.....	84
Utskriftsmaterial	86
RFID-taggar	89
Färgband	91
Byte av förbrukningsmaterial.....	94
Utskriftsmaterial	94
Färgband	96

Specifikationer

■ Skrivare

Artikel	Beskrivning			
Modell	BV410T-GS02-QM-S BV410T-GS14-QM-S	BV410T-TS02-QM-S BV410T-TS14-QM-S	BV420T-GS02-QM-S BV420T-GS14-QM-S	BV420T-TS02-QM-S BV420T-TS14-QM-S
Strömförsörjning	AC 100–240 V±10%, 50/60 Hz±3 Hz			
Matningsspänning	DC+24 V, 3,6 A (extern nätadapter)			
Energiförbrukning	Under utskrift: 65 W (med en utskriftshastighet på 15%, utskriftsformat med snedställda linjer), Under standby: 100 V växelström: 3,5 W, 240 V växelström: 3,35 W (utan tillval)			
Driftstemperaturintervall	5 till 40 °C (41 till 104 °F)			
Driftfuktighetsintervall	25 till 85% (ingen kondensering)			
Utskriftsmetod	Termisk överföring (färgband)/Direkttermo (värmeapplicering på färgpigment)			
Upplösning	8 punkter/mm (203 dpi)* ¹	11,8 punkter/mm (300 dpi)* ²	8 punkter/mm (203 dpi)* ¹	11,8 punkter/mm (300 dpi)* ²
Utskriftshastighet * ³	Kontinuerligt utfärdande/Skuret utfärdande 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.)	Kontinuerligt utfärdande/Skuret utfärdande 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.)	Kontinuerligt utfärdande/Skuret utfärdande 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.) Avskalningsutfärda nde * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)	Kontinuerligt utfärdande/Skuret utfärdande 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) Avskalningsutfärda nde * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)
Utskriftsläge	Kontinuerligt utfärdande/Skuret utfärdande (full cut, partiell cut)/ Avskalningsutfärdande			
LCD	128 x 64 punkters grafisk LCD, upp till 21 siffror x 5 rader		–	
Språk på skärmen	engelska, tyska, franska, holländska, spanska, japanska, italienska, portugisiska, förenklad kinesiska, koreanska, turkiska, polska, ryska, tjeckiska			
Effektiv utskriftsbredd	Upp till 108 mm (4,25")	Upp till 105,7 mm (4,16")	Upp till 108 mm (4,25")	Upp till 105,7 mm (4,16")

Artikel		Beskrivning
Tecken	Alfanumerisk/kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Externa karaktärer	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 punkter: 1 typ vardera, one-size-fits-all: 40 typer
	Övrig	Konturteckensnitt (alfanumerisk): 5 typer, Pristypsnitt: 3 typer, NotoSansFont
Streckkoder		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13-tillägg 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E-tillägg 2&5, Interleaved 2 av 5, NW-7, CODE39/93 ^{*5} /128 ^{*5} , EAN128, MSI, Industrial 2 av 5, RM4SCC, KIX-kod, GS1 Databar, USPS Intelligent post streckkod, Kundstreckkod, POSTNET, MATRIX 2 av 5 för NEC
2D-koder		QR-kod, Mikro QR-kod, QR-kod för säkerhet, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR-kod, Aztec Code, CP-kod
Gränssnitt		USB-port x1 (höghastighets 2.0-kompatibel port) LAN-port x1 (10BASE-T/100BASE-TX-kompatibel) USB-värd x1 (höghastighets-USB V2.0-kompatibel port) Bluetooth (tillval) x1 (V5.2 (BR/EDR)) ^{*6} Trådlöst LAN (tillval) x1 (IEEE802.11a/b/g/n-kompatibelt) ^{*6} RS-232C-gränssnitt (tillval) x1
Mått (B x D x H)		200,0 mm x 267,0 mm x 198,3 mm (7,87" x 10,51" x 7,81")
Vikt		GS02/TS02-modell: 2,9 kg (6,4 lb) GS14/TS14-modell: 3,0 kg (6,6 lb)
Tillval (säljs separat)		Full knivmodul (BV214-F-QM-S/BV224-F-QM-S) Delvis knivmodul (BV214-P-QM-S/BV224-P-QM-S) Skalmodul (BV914T-H-QM-S/BV924T-H-QM-S) Externt materialstativ (BV904-PH-QM-S) Seriegränssnittskort (BV700-RS-QM-S) Trådlös LAN-modul (BV700-WLAN-QM-S) ^{*6} Bluetooth-gränssnittspaket (BV700T-BLTH-QM-S) ^{*6} Nätadapterkåpa (BV914T-AC-QM-S/BV924T-AC-QM-S) UHF-band RFID L/S-sats (BV704T-RFID-U4-US/EU/AU-S) ^{*7} Upplösningssändringssats (BV704T-TPH2-QM-S/BV704T-TPH3-QM-S)

*1 Du kan ändra upplösningen till 300 dpi med upplösningssändringssatsen (BV704T-TPH3-QM-S, tillval).

*2 Du kan ändra upplösningen till 203 dpi med upplösningssändringssatsen (BV704T-TPH2-QM-S, tillval).

*3 Utskriftshastighet kan vara begränsad beroende på kombinationen av de förbrukningsmaterial som används.

*4 Vid utskrift med avskalning är den maximala utskriftshastighet 101,6 mm//sek. (4"/sek.).

*5 När du skriver ut CODE93- eller CODE128-seriestreckkoder måste de placeras på minst 10 mm avstånd från startpositionen för utskrift. I annat fall kan skanningresultatet försämrats.

*6 Modellerna GS14/TS14 är som standard utrustade med gränssnitt för Bluetooth och uppkoppling mot trådlösa nätverk.

*7 Detta gäller BV410T-serien. BV420T-serien stöds ej.

Tips

Skrivarens specifikationer kan komma att ändras i framtiden utan föregående meddelande.

■ Utskriftsmaterial

Utskriftsmaterialen inkluderar etiketter, taggar och kvitton av direktfärgningstyp.

Använd original Toshiba Tec Corporation utskriftsmaterial.

Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer och förbereder utskriftsmaterial.

Enhet: mm (tum)

Artikel		Utskriftsläge		
		Kontinuerligt utfärdande/ Handskuret utfärdande	Avskalningsutfärdande	Skuret utfärdande
Materialpunkt	Etikett	10,0 till 999,9 (0,39 till 39,37)	25,4 till 152,4 (1 till 6)	25,4 till 999,9 (1 till 39,37)
	Tagg	10,0 till 999,9 (0,39 till 39,37)	–	25,4 till 999,9 (1 till 39,37)
	Kontinuerlig etikett	10,0 till 999,9 (0,39 till 39,37)	–	25,4 till 999,9 (1 till 39,37)
Materiallängd	Etikett	8,0 till 997,9 (0,31 till 39,29)	23,4 till 150,4 (0,92 till 5,92)	22,4 till 996,9 (0,88 till 39,25)
	Kontinuerlig etikett	10,0 till 999,9 (0,39 till 39,37)	–	25,4 till 999,9 (1 till 39,37)
Basbredd, taggbredd och kontinuerlig etikettbredd		Termiskt papper: 25,4 (1) (15,0 (0,59): endast armband) till 118,0 (4,65)* ¹ Överföringspapper: 25,4 (1) till 105,0 (4,13)		
Etikettbredd		Termoetiketter: 22,4 till 115,0 (0,88 till 4,53)* ¹ Överföringsetiketter: 22,4 till 102,0 (0,88 till 4,02) Kontinuerliga etiketter: 22,4 till 118,0 (0,88 till 4,65)* ¹		
Längd spalt/svart markering		2,0 till 10,0 (0,08 till 0,39)	2,0 till 10,0 (0,08 till 0,39)	3,0 till 10,0 (0,12 till 0,39)
Effektiv utskriftsbredd (max.)		BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S/BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S: 108,0 (4,25) BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S/BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S: 105,7 (4,16)		
Effektiv utskriftslängd	Etikett	6,0 till 995,9 (0,24 till 39,21)	21,4 till 148,4 (0,84 till 5,84)	20,4 till 994,9 (0,80 till 39,17)
	Tagg	6,0 till 995,9 (0,24 till 39,21)	–	20,4 till 994,9 (0,80 till 39,17)
	Kontinuerlig etikett	8,0 till 997,9 (0,31 till 39,29)	–	23,4 till 997,9 (0,92 till 39,29)
Sakta upp/ner avsnitt		1,0 (0,04)		
Tjocklek		0,06 till 0,30, 0,23, 0,40, 0,42 (0,0024 till 0,012, 0,009, 0,016, 0,017)* ²		
Max. yttre rulldiameter		φ127,0 (5), φ214,0 (8,43) * ³		
Inre stomdiameter		φ25,4 (1) ±1 (0,04), φ38,1 (1,5) ±1 (0,04), φ40,0 (1,57) ±1 (0,04), φ42,0 (1,65) ±1 (0,04), φ76,2 (3) * ³		

Artikel	Utskriftsläge		
	Kontinuerligt utfärdande/ Handskuret utfärdande	Avskalningsutfärdande	Skuret utfärdande
Rullriktning	• Ytterrulle • Innerrulle - Vid kontinuerlig utskrift/utskrift med manuell avklippning/utskrift med avskalning eller utskrift med en rulldiameter på: $\phi 38,1$ (1,5), $\phi 40,0$ (1,57), $\phi 42,0$ (1,65) eller $\phi 76,2$ (3) ^{*3} - Utfärdande med avklippning, inre stomdiameter: $\phi 40,0$ (1,57), $\phi 42,0$ (1,65), $\phi 76,2$ (3) ^{*3}		

*1 När du använder utfärdande med avklippning rekommenderar vi att materialrullen inte är bredare än 110 mm (4,33"). Materialets framkant kan komma i kontakt med knivbladet beroende på hur materialet är upprullat.

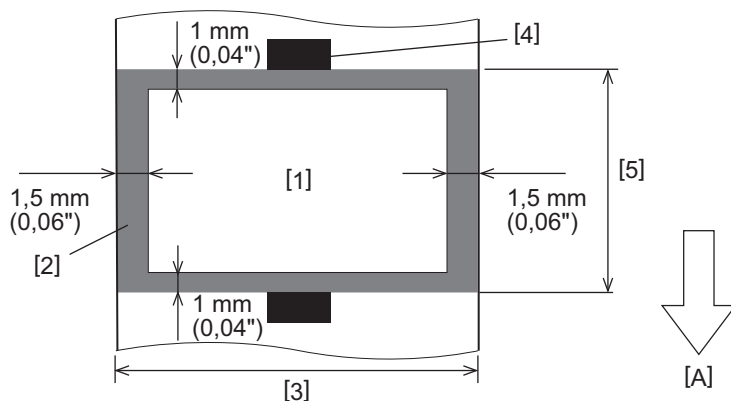
*2 0,23 mm (0,009") och 0,42 mm (0,017") är endast för armband. 0,40 mm (0,016") är för RFID-taggar. RFID-chiphöjden ej inkluderad.

*3 När det externa materialstativet används

Obs!

- Utskriftskvaliteten påverkas mot utskriftsmaterialets slut beroende på utskriftsförhållandena. Bekräfta materialändan när du skapar ett utskriftsformat. Det rekommenderas att utskriftspositionen för streckkoder osv. är minst 3 mm (0,12") från materialändan.
- Om ett smalt utskriftsmaterial används finns det risk att skrivhuvudets skyddsfilm kan skrapas av vid materialkanten, vilket gör att skrivhuvudet då inaktiveras.
- Om materialslutet fastnar vid stommen där det finns tejp eller lim, kan belastningen på materialet variera i det ögonblick bakänden skalas av. Detta kan orsaka ojämn överföring och påverka utskriften. Lägg särskilt märke till att de utskrivna streckkoderna eller 2-dimensionella koderna kan bli oläsbara. Bekräfta koderna innan du använder denna typ av etiketter. (För etiketter kan denna påverkar på utskriften undvikas genom att ha ett tomt utrymme på 200 mm (7,87") på basen från den sista etiketten. Notera att ett materialmatningsfel av basen i detta fall uppstår efter den sista etiketten istället för ett uteblivet fel angående materialslut. För etiketter med en materialpunkt på 37 mm (1,46") eller mindre är det möjligt att undvika ett fel angående materialslut även om basen inte lämnas tom efter den sista etiketten, dvs. enligt beskrivningen ovan, men vid utskrift av etiketter kan överföringen bli ojämn och påverka utskriften när en längd på cirka 180 mm (7,09") av basens ände återstår.)
- Beroende på tejpens status vid materialändan kan den avskalade tejpens påverka sensorn och resultera i ett materialmatningsfel istället för ett uteblivet fel angående materialslut.
- Om du ställer in [MOVE TO TEAROFF] på ON när etiketter används, höjs materialets mellanrum mellan etiketterna upp mot avskalningsbordet efter utskrift av den sista etiketten, vilket underlättar manuell avklippning av etiketten. Om etiketten har klippts av manuellt när den därpå följande etiketten ska skrivas ut finns det risk att etiketten dras av vid bakåtmätning, vilket kan orsaka pappersstopp.
- Använd kontinuerligt utfärdande för RFID-etiketter. Beroende på RFID-etiketternas materialpunkt kan materialet köra fast när de utfärdas då materialet backas, exempelvis vid avklippning, avskalning eller kontinuerligt utfärdande, när [MOVE TO TEAROFF] är aktiverat.

- De grå delarna på bilden är utanför det garanterade utskriftsområdet. Utskrift i på dessa delar kan påverka utskriftskvaliteten i det garanterade området.



1. Garanterat utskriftsområde
 2. Område utanför det garanterade utskriftsområdet
 3. Etikett-/taggbredd
 4. Sensor
 5. Etikett-/tagglängd
- A: Materialmatningsriktning

- Perforerat material kan inte användas när skalmodulen är monterad.
- Vid användning av perforerat material kan perforeringarna orsaka överföringsfel (böjningar eller utskjutning av hålen) och sensorregistreringsfel (optisk detektering av hålen).
- Vid användning av knivmodulen ska banan klippas av efter perforeringen för att förhindra överföringsproblem. Utför justering med [CUT ADJ.] tills du uppnår en position där materialet kan klippas av säkert utan att perforeringarna påverkas.
- Kontakta din servicerepresentant för mer information om du vill använda perforerat etikettmaterial.

■ RFID-taggar

Som tumregler gäller att specifikationerna för RFID-taggpapper är de samma som specifikationerna för annat utskriftsmaterial. De objekt som kan skilja sig från detta listas i tabellen nedan. Kontakta din servicerepresentant för information om hur man beställer RFID-taggpapper.

Enhet: mm (tum)

Artikel		Utskriftsläge		
		Kontinuerligt utfärdande	Avskalningsutfärdande	Skuret utfärdande
Materialpunkt		16,0 till 999,9 (0,63 till 39,37)	25,4 till 152,4 (1 till 6)	25,4 till 999,9 (1 till 39,37)
Materiallängd		13,0 till 997,9 (0,51 till 39,29)	23,4 till 150,4 (0,92 till 5,92)	22,4 till 996,9 (0,88 till 39,25)
Längd spalt/svart markering		2,0 till 10,0 (0,08 till 0,39)	2,0 till 10,0 (0,08 till 0,39)	3,0 till 10,0 (0,12 till 0,39)
Effektiv utskriftslängd	Etikett	11,0 till 995,9 (0,43 till 39,21)	21,4 till 148,4 (0,84 till 5,84)	20,4 till 994,9 (0,80 till 39,17)
	Tagg	11,0 till 995,9 (0,43 till 39,21)	–	20,4 till 994,9 (0,80 till 39,17)
Inre stomdiameter		ø38,1 (1,5), ø76,2 (3)		
Rullriktning		Ytterrulle		

□ Anmärkningar angående användning RFID-taggpapper

1. Kodningsprecision

Det är inte möjligt att till 100% garantera korrekt kodning under alla användningsvillkor och i alla miljöer, eftersom utskriften påverkas av externa faktorer (störningar) i tillägg till själva taggmaterialet (IC, inläggsformat/-storlek), temperatur och fuktighet. Du uppmanas därför att i förväg bekräfta att användningsmiljön fungerar för denna typ av utskrifter. Vid misslyckad kodning skrivs istället horisontella linjer ut.

2. Förvaring av RFID-taggpapper

Förvara inte RFID-taggpapper i närheten av skrivaren, eftersom det kan påverka läs-/skrivprestandan.

3. RFID-taggpappersrullar

Var uppmärksam på trycket på rullen vid användning av RFID-taggpappersrullar. RFID-taggpapper tenderar att bli krusigt vid upprullning beroende på etikettlimmet, taggen och dess bas. Pappersstopp kan dessutom uppstå om utskriftssidan är på rullens insida. Det rekommenderas att använda RFID-taggpappersrullar med utskriftssidan på pappersrullens utsida om det inte finns någon annan särskild anledning.

4. Sensor

Om du skriver ut på papper genom att aktivera mellanrums- eller reflektorsensorn, kan transmittans/reflektion variera beroende på antennmönstret i den del av RFID-taggen som kodas och andra faktorer kan också spela in. Justera i så fall sensorn, och ställ in tröskelvärde i systemläget.

För mer information, se ”Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)”.

5. Knivmodul

Om du använder knivmodulen för att klippa av RFID-taggpapperet måste du se till att RFID-taggar IC-chips inte klipps över.

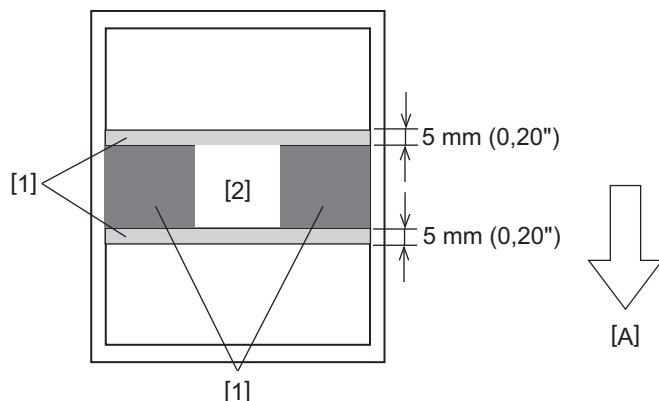
6. Statisk elektricitet

Vid utskrift på RFID-taggpapper i en miljö med låg fuktighet, ska du vara uppmärksam på statisk elektricitet som genereras av papperet eller färgbandet, vilket kan reducera kvaliteten på utskrivna data.

7. Utskrift på RFID-taggens kodningsdel (chips-/antenn delen)

Materialytan där RFID-taggen finns är aningen ojämn, och vid utskrift på denna del kan utskriften i området kring taggen vara bruten. Särskilt i området 5 mm (0,20") före och efter RFID-taggens kodningsdel och på båda sidor av kodningsdelen är det sannolikt att utskriften blir suddig och avbruten. Dessa områden är utanför det garanterade utskriftsområdet. (Se bilden nedan.)

* Graden av oskärpa eller avbrott varierar beroende på RFID-taggens (chipsets/antennens) höjd.



1. Område utanför det garanterade utskriftsområdet

2. RFID-taggens kodningsdel

A: Materialmatningsriktning

8. Omgivningens temperatur

Det trådlösa kommunikationssystemets prestanda kan variera beroende temperaturen i omgivningen. Om temperaturen i omgivningen skiljer sig från den tidpunkt då RFID-inställningarna utfördes och tidpunkten för utskrift av data kan RFID-taggutskriften misslyckas.

9. Avskalningsutfärdande

Vid utfärdande av RFID-etiketter med avskalning kan avskalningsprestandan variera beroende på etikettlimmet, taggen och dess bas. Det kan även beroende på materialet hända att avskalning inte kan utföras normalt.

10. Anmärkningar angående bruk av material med korta materialpunkter

Om du använder ett material med korta materialpunkter (dvs. intervallet mellan RFID-taggar) kan det hända att data skrivs på en intilliggande tagg under taggutskrift. Positionen där data kan skrivas skiljer sig beroende på typ av tagg, och du uppmanas utföra mätningar med de faktiska taggarna för att undvika att data skrivs på intilliggande taggar. Använd BCP RFID-analysverktyget för att diagnostisera läs- och skrivpositionerna. Kontakta din servicerepresentant för detaljerad information.

11. Defekta RFID-taggar

RFID-taggpapper kan innehålla defekta taggar när de levereras från tillverkaren. Felnivån varierar beroende på typ av taggar, tillverkningsmetoden av RFID-taggpappret samt andra faktorer. Du uppmanas att kommunicera med tillverkaren angående eliminering av defekta RFID-taggar i tillverkningen alternativt att be tillverkaren identifiera defekta taggar, exempelvis genom att placera märken på dem och meddela identifieringsmetoden till dig.

12. Automatisk materialinställning

Använd inte den automatiska materialinställningsfunktionen vid utskrift på RFID-taggpapper. Ställ in [CALIBRATE] i parameterinställningarna på [OFF].

För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".

Färgband

Använd original Toshiba Tec Corporation-färgband.

Kontakta din servicerepresentant för information om hur du beställer färgband.

Artikel		Beskrivning
Färgbandstyp		Färgbandsspole
Färgbandsbredd		40 till 110 mm (1,57" till 4,33") Standardbredd φ12,7 mm (0,5") innerdiameter: 55 mm (2,17"), 110 mm (4,33") φ25,4 mm (1,0") innerdiameter: 60 mm (2,36"), 83 mm (3,27"), 110 mm (4,33")
Tolerans för färgbandsbredd		±1 mm (0,04")
Bredd på bandlindning		Färgbandsbredd -0/+1 mm (0,04")
Maximal färgbandslängd		φ12,7 mm (0,5") innerdiameter: 100 m (328,1 ft) Den maximala ytterdiametern för färgbandet får inte överskridas. φ25,4 mm (1,0") innerdiameter: 300 m (984,3 ft) Den maximala ytterdiametern för färgbandet får inte överskridas.
Maximal ytterdiameter för bandet		φ12,7 mm (0,5") kärna med innerdiameter: φ40 mm (1,57") φ25,4 mm (1,0") kärna med innerdiameter: φ65 mm (2,56")
Ryggbehandling		Ja
Färgband- stomme	Material	Papper
	Innerdiameter	φ12,7 mm (0,5") -0/+0,5 mm (0,02") φ25,4 mm (1,0") -0/+0,5 mm (0,02")
	Längd	110 mm (4,33") ±1 mm (0,04")
Ledartejp		Polyesterfilm (ogenomskinlig) 150 mm (5,91") ±5 mm (0,20") eller mer
Sluttejp		Ingen
Lindningsmetod		Ytterrulle

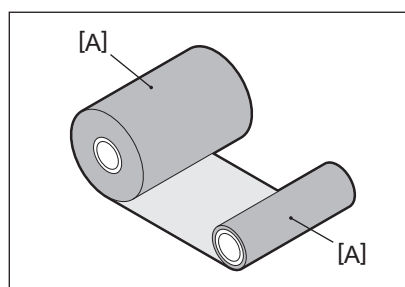
Obs!

- Använd färgband som passar utskriftsmaterialets bredd (bas). Om färgbandet inte är tillräckligt brett kan utskriftsytan bli för smal. Omvänt gäller att risken att färgbandet skrynklar ihop sig är större om färgbandet är för brett. Använd färgband som är minst 5 mm (0,20") bredare än utskriftsmaterialet (basen) enligt nedan.

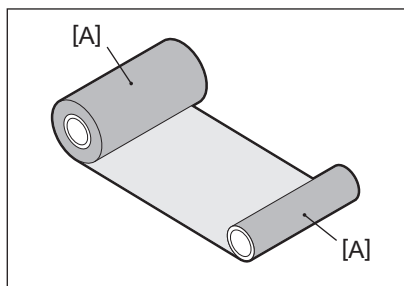
Materialbredd	25,4* till 50 mm (1" till 1,97")	25,4* till 55 mm (1" till 2,17")	56 till 78 mm (2,2" till 3,07")	79 till 105 mm (3,11" till 4,13")
Färgbandsbredd	55 mm (2,17")	60 mm (2,36")	83 mm (3,27")	110 mm (4,33")

* Vid utskrift på armband är den minsta materialbredden 15 mm (0,59").

- Stommar med hack kan också användas.
- För stommar med en innerdiameter på 12,7 mm (0,5") och för 25,4 mm (1,0") stommar avsedda för hemmabruk
 - Passa samman färgbandet med stommens mitt och linda på bandet med bläcksidan [A] på utsidan.
 - Felpassningen mellan färgbandets mitt och stommen får vara högst ±1 mm (0,04").



- För stommar med en innerdiameter på 25,4 mm (1,0") (Både för export och inhemskt bruk)
 - Passa samman stomlängden med färgbandets bredd och linda på bandet med bläcksidan [A] på utsidan.
 - Om färgbandets bredd är smalare än stomlängden passar du samman färgbandets mitt med stommens mitt och lindar på bandet.



- Om skrivaren står på en varm plats med den övre luckan stängd kan bläcket i färgbandet beroende på den typ av färgband som används överföras till papperet i form av ett svart streck när papperet kommer i kontakt med skrivhuvudet.
- Vågräta linjer som skrivs ut vid materialets framkant (ca 5 mm (0,2") från utskriftens startposition) kan vara suddiga beroende på kombinationen av färgband och material ibland. Du rekommenderas i detta fall att reducera utskriftshastigheten eller använda en annan typ av färgband.

❏ Anmärkningar angående användning av tillval

⚠ VARNING

Stäng av strömmen till skrivaren med POWER-knappen och koppla loss stickkontakten från eluttaget innan du monterar ett tillval.

Om du monterar ett tillval med strömmen påslagen finns det risk för brand, elektriska stötar och personskador. För att skydda skrivens elektriska kretsar ska du vänta minst 1 minut efter att du har stängt av strömmen innan du kopplar loss kablar från skrivaren eller ansluter kablar till den.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

- **Var försiktigt så att du inte klämmer dina fingrar och händer i luckor och andra delar.**
- **Rör inte skrivhuvudet, stegmotorn eller de omgivande områdena precis efter utskrift.**
Det finns risk för brännskador.
- **Rör inte knivbladet när du monterar och rengör knivmodulen.**
Du kan skada dig.

Obs!

- När du monterar knivmodulen och aktiverar avklippning av etikettmaterialet ska du se till att materialet klipps av vid mellanrummen på basen. Undvik att klippa av materialet mitt i etiketterna. Detta kan orsaka pappersstopp, funktionsfel och förkorta knivmodulens livslängd.
- När du använder pappersrullar med utskriftssidan på insidan rekommenderas ett mellanrum på 3 mm mellan etiketterna. Ett större mellanrum mellan etiketterna kan orsaka pappersstopp.
- Du kan justera klipppositionen med [CUT ADJ.].
För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
- Om materialet vecklas upp på valsenheten vid avklippning av materialet ska du ändra [MOVE TO TEAROFF] i parameterinställningarna till [ON].
För mer information, se "Key Operation Specification (Specifikation av huvudfunktioner)".
- Om materialet vecklas upp på valsenheten vid avklippning av materialet ska du använda BCP-inställningsverktyget för att ställa [MOVE TO TEAROFF] på ON.
- Om du använder utskriftsmaterial eller färgband som lätt alstrar statisk elektricitet är risken större att etiketterna fastnar i knivmodulens utmatningsöppning. Om detta sker kan ordningen i vilken etiketterna matas ut påverkas.
- Om du monterar skalmodulen och aktiverar avskalning av etiketterna kan det vara omöjligt att skala av etiketterna korrekt beroende på etikettmaterialet eller dess bas. Kontakta service för detaljerad information om etikettmaterial och -baser.
- Det kan hända att etiketterna efter avskalning hänger ned i framåtriktningen av sin egen vikt och fastnar på framsidan eller trillar ned på golvet. Var särskilt försiktig så att etiketterna inte trillar ned på golvet när du använder etiketter på 150 mm (5,91") eller större format.

-
- I läget för delvis avklippning lägger skrivaren automatiskt till en marginallängd på 32 mm (1,26") före det effektiva utskriftsområdet.

Byte av förbrukningsmaterial

■ Utskriftsmaterial

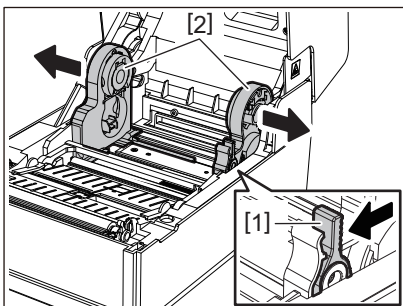
Detta avsnitt förklarar hur du byter utskriftsmaterialet mot ett nytt material av samma typ och med samma bredd. Använd original Toshiba Tec Corporation utskriftsmaterial.

1 Öppna den övre luckan.

⚠ VAR FÖRSIKTIG

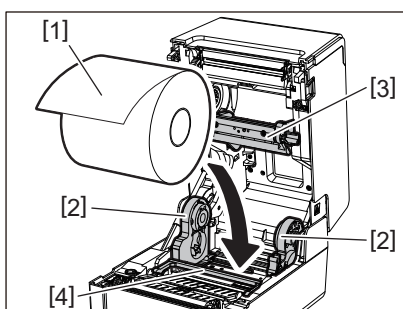
- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**
Det finns risk för brännskador.

2 Håll i hållarens låsspak [1] och skjut materialhållaren [2] utåt mot höger och vänster.



3 Ta bort stommen med den återstående delen av materialet.

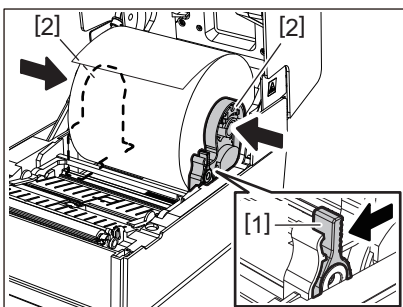
4 Placera den nya materialrullen [1] mellan höger och vänster del av materialhållaren [2] så att utskriftssidan vänder uppåt.



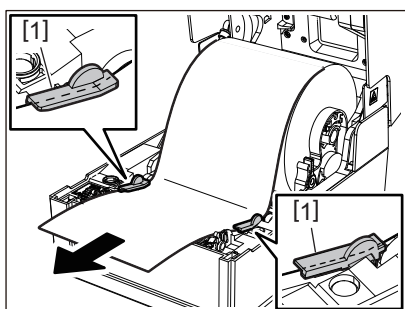
Obs!

- Var uppmärksam på avrullningsriktningen när du fyller på material. Utskriften kommer att misslyckas om du fyller på material i motsatt riktning.
- Klipp materialänden rakt av med en sax. Om du använder etiketter ska du klippa rakt mellan två etiketter.
- Var försiktig när du fyller på material så att inte den övre materialdämparen [3] och den undre materialdämparen [4] skadas.

5 Håll i hållarens låsspak [1] och skjut samtidigt materialhållarens [2] högra och vänstra delar inåt för att säkra materialrullen ordentligt. Kontrollera att stomhållarens [2] konvexa delar passas samman med rullens stomme.



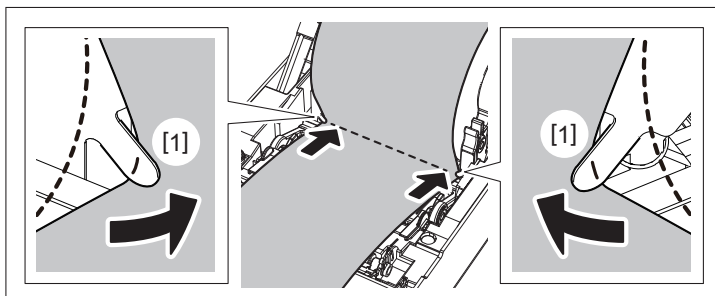
- 6** För materialet under höger och vänster materialstöd [1], och dra ut det så att materialändan är en liten bit utanför materialöppningen.



Obs!

Se till att materialstöden [1] inte trycker för hårt mot materialet. Om trycket på materialet är för stort kan materialet böja sig, vilket kan leda till pappersstopp och matningsfel.

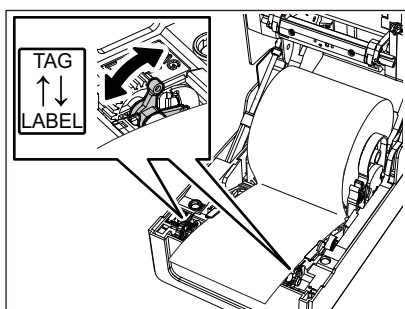
- 7** För en materialrulle med utskriftssidan på utsidan ska du skjuta höger och vänster kant på materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1].



Obs!

Var försiktig när du drar materialet genom rullkrokarna för utvändig utskriftssida [1] så att materialet inte skrynklas eller skadas på annat sätt. Utskriften kan misslyckas om materialet har skrynklor eller andra skador.

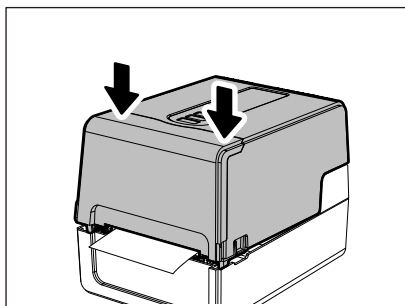
- 8** Ställ in den högra och vänstra spaken på valsenshetshållaren enligt den materialtyp som är laddad. (Etiketter: Vicka spaken framåt, Taggar: Vicka spaken bakåt.)



Obs!

När du använder taggar med en bredd på mindre än 50,8 mm (2") måste spakarna ställas på [LABEL]-sidan.

- 9** Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



- 10** Håll [FEED]-knappen intryckt för att mata fram utskriftsmaterialet ungefär 10 till 20 cm (3,94" till 7,87") för att bekräfta att materialet kan matas korrekt.

För mer information om påfyllning av material uppmanas du att noggrant läsa informationen nedan.

 sid.39 "Fylla på utskriftsmaterial"

■ Färgband

Detta avsnitt förklarar hur du byter färgbandet mot ett nytt av samma typ och med samma bredd.

Använd original Toshiba Tec Corporation-färgband.

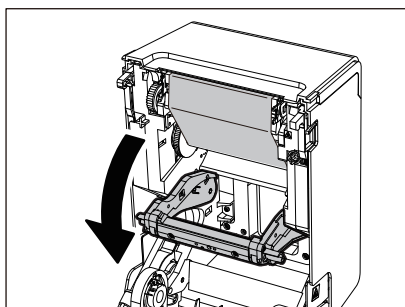
- 1** Öppna den övre luckan.

 **VAR FÖRSIKTIG**

- **Rör inte skrivhuvudet eller det omgivande området precis efter utskrift.**

Det finns risk för brännskador.

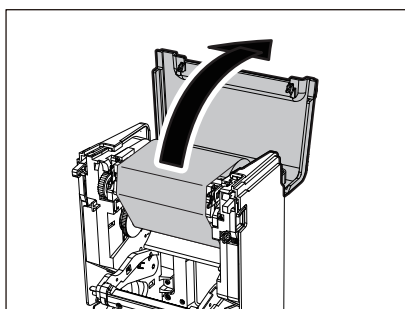
- 2** Tryck ned den övre materialdämparen.



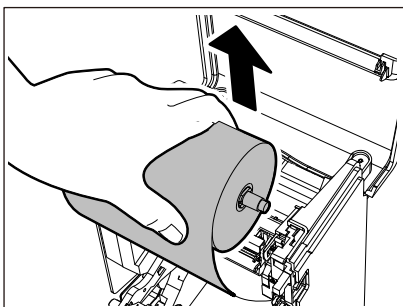
Obs!

Tryck försiktigt ned den övre materialdämparen. Funktionsfel kan inträffa om du håller eller drar för hårt i den övre materialdämparen.

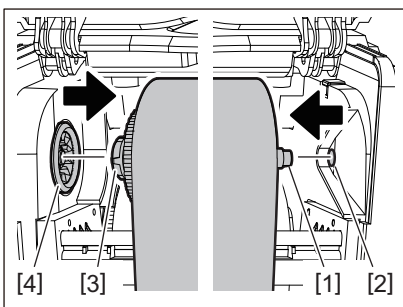
- 3** Öppna färgbandsluckan.



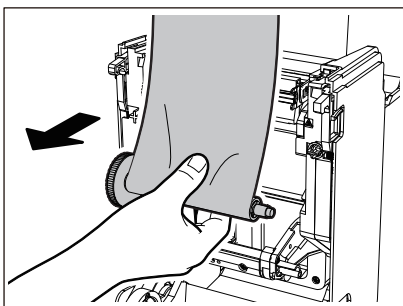
4 Ta ut färgbandets upptagningsspole från hållaren.



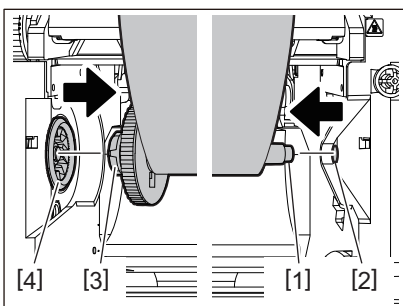
1. Ta loss färgbandsspolens högra sida [1] från styrhålet [2].
2. Ta bort färgbandsspolens vänstra sida [3] från styrhjulet [4].



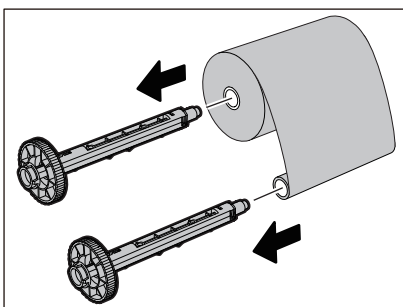
5 Ta bort matningssidans färgbandsrulle från hållaren.



1. Ta loss färgbandsspolens högra sida [1] från styrhålet [2].
2. Ta bort färgbandsspolens vänstra sida [3] från styrhjulet [4].

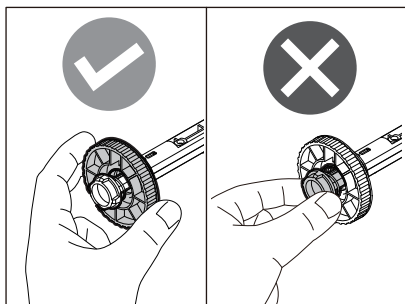


6 Ta ut bandspolarma [2] från färgbandsstommarna [1].

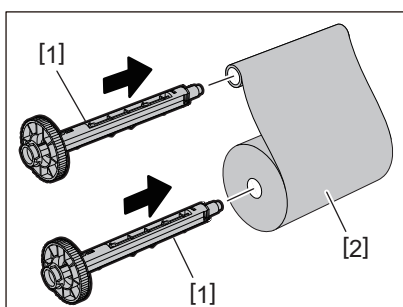


Obs!

Håll i bandspolens gröna del. Det finns risk för funktionsfel om du håller i den svarta utskjutande delen på spolens ände.



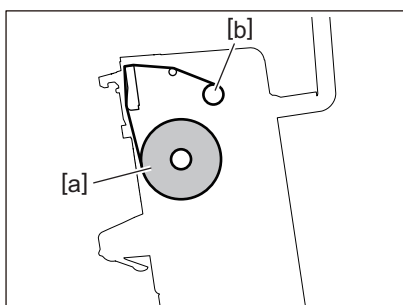
7 Sätt bandspolarna [1] i det nya färgbandets [2] stommar.



Obs!

Sätt i en bandspole både i matningssidans stomme och upptagningssidans stomme.

8 Sätt i färgbandet enligt bilden nedan.

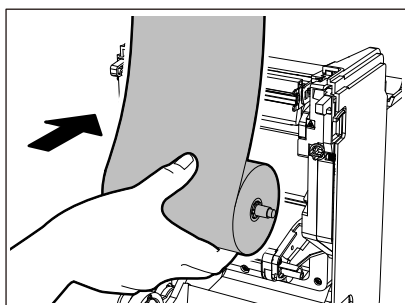


- [a] Matningssida
- [b] Upptagningssida

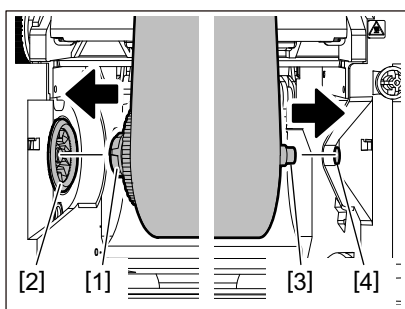
Obs!

Se till att färgbandets framsida och baksida vänder rätt.

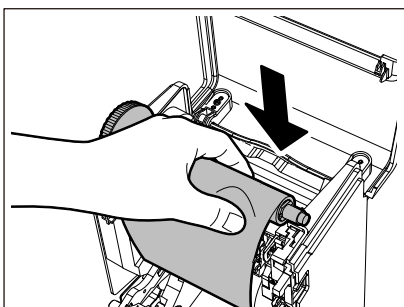
9 Montera matningssidans färgbandsrulle i hållaren.



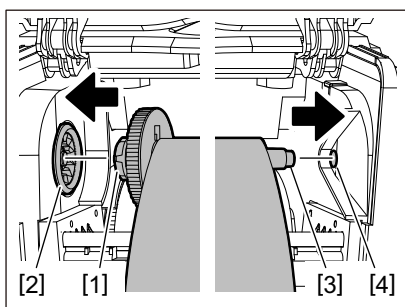
1. Sätt bandspolens vänstra sida [1] i styrhjulet [2].
2. Sätt bandspolens högra sida [3] i styrhålet [4].



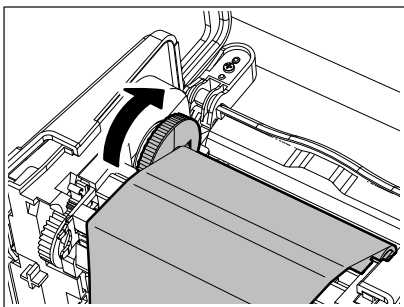
10 Montera upptagningssidans färgbandsrulle i hållaren.



1. Sätt bandspolens vänstra sida [1] i styrhjulet [2].
2. Sätt bandspolens högra sida [3] i styrhålet [4].



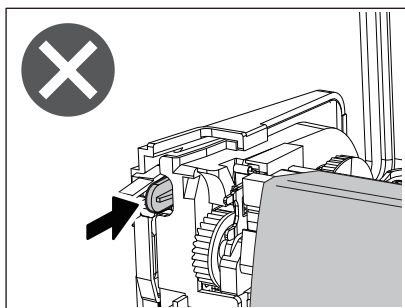
11 Vrid bandspolen uppåt så att färgbandet inte hänger slakt.



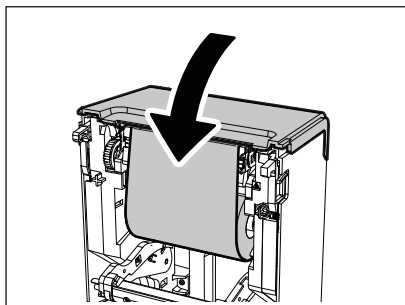
Obs!

- Utskriftskvaliteten påverkas om färgbandet är slakt. När färgbandet inte längre är slakt vrider du bandspolen två varv till för att säkerställa att färgbandet är spänt.
- Den del av färgbandet som du har vidrört vid isättningen av bandet kan ha bristfällig utskriftskvalitet. Vrid därför på bandspolen tills den del som du vidrört har förts förbi skrivhuvudet.

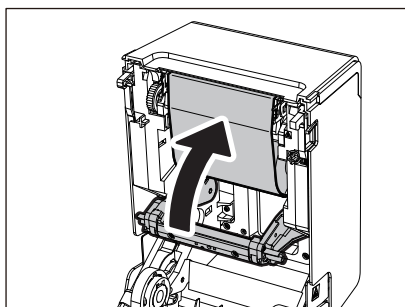
- Om du trycker på spaken i figuren nedan frigörs bandspolens bakåttrotation och färgbandet blir slakare. Var försiktig så att du inte trycker på spaken av misstag efter att du har spänt färgbandet.



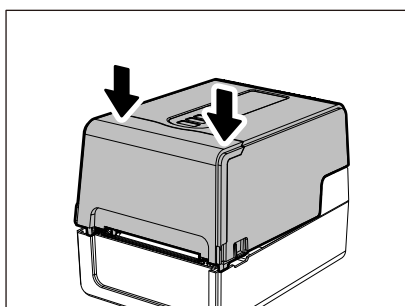
12 Stäng färgbandsluckan så att den klickar på plats.



13 Lyft up den övre materialdämparen.



14 Stäng den övre luckan [1] försiktigt, och tryck på den övre luckans framdel med båda händerna tills den klickar på plats och du känner att den är ordentligt stängd.



15 Håll [FEED]-knappen intryckt för att mata fram utskriftsmaterialet ungefär 10 till 20 cm (3,94" till 7,87") för att bekräfta att materialet kan matas korrekt.

För mer information om isättning av ett färgband uppmanas du att noggrant läsa informationen nedan.

 sid.55 "Ladda färgband (termisk överföringsmetod)"

Obs!

När färgbandet är slut kan utskriften beroende på detekteringstiden för färgbandet avbrytas mitt i. Utskriften fortsätter från etiketten med felaktig utskrift när du har bytt färgbandet och trycker på [RESTART]-knappen.

STRECKKODSSKRIVARE

Bruksanvisning

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN