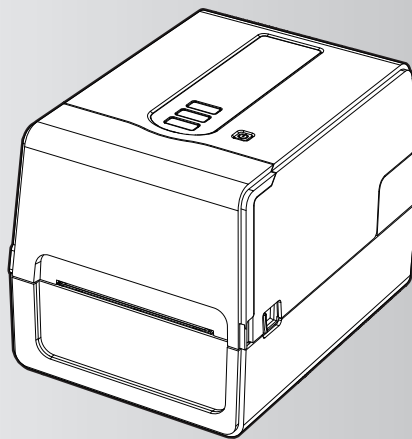


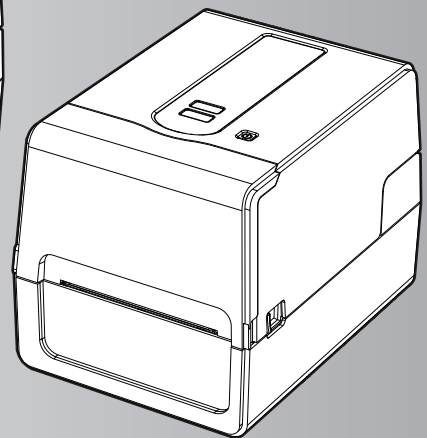
TLAČIARNE ČIAROVÉHO KÓDU

Návod na použitie

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S
BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S
BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S
BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S



BV410T



BV420T

Ďakujeme vám za zakúpenie nášho produktu.

Aby ste výrobok udržali v jeho najlepšom stave, majte tento návod na obsluhu poruke a používajte ho vždy, ak je to potrebné.

■ Ako si prečítať túto príručku

□ Symboly v tejto príručke

V tejto príručke sú niektoré dôležité položky označené pomocou symbolov uvedených nižšie. Pred použitím tohto zariadenia si nezabudnite prečítať tieto časti.

 VÝSTRAHA	Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, ak sa jej nepredíde, môže mať za následok smrť, vážne zranenie alebo vážne poškodenie alebo požiar v zariadení či okolitých objektoch.
 POZOR	Označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá, ak sa jej nepredíde, môže spôsobiť vážne alebo stredne ťažké zranenie, čiastočné poškodenie zariadenia alebo okolitých predmetov alebo stratu údajov.
Poznámka	Označuje informácie, ktorým by ste pri prevádzke zariadenia mali venovať pozornosť.
Tip	Popisuje praktické informácie, ktoré sú užitočné pri obsluhu zariadenia.
	Odkazy popisujúce položky súvisiace s tým, čo práve robíte. Podľa potreby si pozrite tieto odkazy.

□ Cieľoví používatelia pre túto príručku

Toto je príručka, ktorá sa zameriava na bežných používateľov a administrátorov.

□ Dôležité upozornenia týkajúce sa tejto príručky

- Tento výrobok je určený na komerčné použitie a nie je to spotrebný výrobok.
- Pri používaní výrobku (vrátane softvéru) postupujte podľa pokynov uvedených v tejto príručke.
- Túto príručku nemožno reprodukovat, duplikovať ani znovu tlačiť v akejkoľvek forme bez predchádzajúceho písomného povolenia od spoločnosti Toshiba Tec Corporation.
- Obsah tejto príručky môže byť zmenený bez predchádzajúceho upozornenia. Pre získanie najnovšej verzie príručky sa obráťte na autorizovaného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec Corporation.
- Obráťte sa na miestneho autorizovaného servisného zástupcu, pokiaľ ide o akékoľvek otázky, ktoré máte k tejto príručke.

□ Oznámenie o zrieknutí sa zodpovednosti

Nasledovné upozornenie stanovuje vylúčenia a obmedzenia zodpovednosti spoločnosti Toshiba Tec Corporation (vrátane zamestnancov, zástupcov a subdodávateľov) pre každého kupujúceho alebo používateľa („Používateľ“) tejto tlačiarne vrátane jej príslušenstva, voliteľného príslušenstva a priloženého softvéru („Výrobok“).

1. Vylúčenia a obmedzenia zodpovednosti uvedené v tomto oznámení budú účinné v plnom rozsahu prípustnom zákonom. Aby sa zabránilo vzniku pochybností, nič uvedené v tomto oznámení sa nesmie považovať za vylúčenie alebo obmedzenie zodpovednosti spoločnosti Toshiba Tec Corporation za smrť alebo poranenie osôb zapríčinené nedbanlivosťou zo strany spoločnosti Toshiba Tec Corporation alebo podvodným zavádzaním zo strany spoločnosti Toshiba Tec Corporation.
2. Všetky záruky, podmienky a ostatné podmienky vyplývajúce zo zákona sú v plnom rozsahu povolené zákonom a na Výrobky sa neposkytujú ani nevzťahujú žiadne vylúčenie a takéto implicitné záruky.
3. Spoločnosť Toshiba Tec Corporation nebude zodpovedná za žiadnu stratu, výdaje, náklady, nárok alebo akúkoľvek škodu, ktoré sú zapríčinené niektorými z nasledujúcich konaní/udalostí:
(a) použitie alebo manipulácia s Výrobkom, ktoré nie sú v súlade s príručkami, vrátane, ale nie výlučne s Návodom na obsluhu, s Používateľskou príručkou a/alebo nesprávne či nedbalé zaobchádzanie alebo používanie Výrobku;

-
- (b) akákoľvek príčina, ktorá zabraňuje správnej prevádzke alebo fungovaniu Výrobku, ktorá vyplýva alebo je možné ju pripísať činom, opomenutiam, udalostiam alebo nehodám mimo primeranej kontroly spoločnosti Toshiba Tec Corporation, vrátane, bez obmedzenia, činov vyššej moci, vojny, nepokojov, občianskych nepokojov, zlomyseľných alebo úmyselných škôd, požiarov, povodní alebo búrky, prírodných katastrof, zemetrasení, abnormálneho napätia alebo iných katastrof;
- (c) pridania súčastí, úpravy, demontáž, preprava alebo opravy prevedené akýmkoľvek inými osobami ako servisnými technikmi autorizovanými spoločnosťou Toshiba Tec Corporation; alebo
- (d) používanie papiera, spotrebného materiálu alebo iných dielov, než ktoré sú odporúčané spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.
4. V súlade s odstavcom 1 nenesie spoločnosť Toshiba Tec Corporation zodpovednosť voči zákazníkovi v prípadoch, ako sú:
- (a) strata zisku; pokles predaja alebo obratu; strata alebo poškodenie reputácie; strata výroby; strata predpokladaných úspor; strata dobrého mena alebo obchodných príležitostí; strata zákazníkov; strata alebo nemožnosť využívania akéhokoľvek softvéru alebo dát; strata na základe akejkoľvek zmluvy alebo v súvislosti s ňou; alebo
- (b) akékoľvek špeciálne, náhodné, následné alebo nepriame straty alebo škody, náklady, výdavky, finančné straty alebo nároky na následné odškodnenie;

čokoľvek a akokoľvek spôsobené, čo vyplýva alebo vznikne v súvislosti s Výrobkom, alebo s použitím alebo manipuláciou s Výrobkom, aj keď spoločnosť Toshiba Tec Corporation bude oboznámená s možnosťou takýchto škôd.

Spoločnosť Toshiba Tec Corporation nebude niesť zodpovednosť za žiadne straty, výdavky, náklady, reklamácie alebo poškodenia spôsobené neschopnosťou používania (vrátane, ale nie výlučne za zlyhanie, poruchu, výpadok, napadnutie vírusmi alebo za iné problémy), ktoré vyplývajú z používania Výrobku s hardvérom, tovarom alebo softvérom, ktorý nebol priamo alebo nepriamo dodaný spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.

❑ Obrazovky a popis prevádzkových postupov

Zobrazenie na obrazovke sa môže líšiť v závislosti od vášho modelu a operačného prostredia, ako je napríklad nainštalované voliteľné príslušenstvo, verzia operačného systému a aplikačný softvér.

❑ Ochranné známky

- Microsoft, Windows, Windows NT a mená značiek a názvy iných produktov spoločnosti Microsoft sú ochranné známky spoločnosti Microsoft Corporation v USA a ďalších krajinách.
- Bluetooth® je registrovaná ochranná známka vlastnená Bluetooth SIG, Inc.
- Android je ochranná známka spoločnosti Google LLC.
- iPad a iPhone sú ochranné známky spoločnosti Apple Inc.
- iOS je ochranná známka alebo registrovaná ochranná známka spoločnosti Cisco v USA a iných krajinách a používa sa na základe licencie.
- Ostatné názvy spoločností a názvy produktov v tejto príručke sú obchodnými značkami príslušných spoločností.

❑ Oficiálne názvy v operačnom systéme Windows

- Oficiálny názov Windows® 10 je Microsoft Windows 10 Operating System.
- Oficiálny názov Windows® 11 je Microsoft Windows 11 Operating System.
- Oficiálny názov servera Windows® 2016 je Microsoft Windows Server 2016 Operating System.
- Oficiálny názov servera Windows® 2019 je Microsoft Windows Server 2019 Operating System.

❏ Dovožcovia/Výrobca

Dovožca (pre EÚ, EFTA)

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Nemecko

Dovožca (pre Spojené kráľovstvo)

Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Spojené kráľovstvo

Dovožca (pre Turecko)

Boer Bilisim San. Tic. AS.
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye - Istanbul, Turecko

Výrobca

Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japonsko

Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami

Nasledujúce opatrenia sú špecifické pre bezdrôtovú funkciu. Pozrite si časť „Bezpečnostné informácie“ pre všeobecné opatrenia týkajúce sa produktu a regulačné informácie.

Tento výrobok je klasifikovaný ako „bezdrôtové zariadenie pre stanice systémov na prenos údajov s nízkym výkonom“ v rámci Zákona o bezdrôtovej telegrafii a nevyžaduje licenciu na rádiový prenos. Zákon zakazuje zmenu vo vnútri tohto výrobku.

■ Regulačné informácie

Tento výrobok sa musí nainštalovať a používať presne podľa pokynov výrobcu uvedených v používateľskej dokumentácii, ktorá sa dodáva s výrobkom. Tento výrobok je v súlade s nasledujúcimi rádiovými frekvenčnými a bezpečnostnými normami.

Nižšie uvedené normy sú certifikované v prevádzke s dodanou anténou. Nepoužívajte tento produkt s inými anténami.

❑ Európa – Vyhlásenie o zhode v rámci EÚ

Spoločnosť Toshiba Tec Corporation týmto vyhlasuje, že séria BV410T/BV420T je v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími relevantnými ustanoveniami smernice 2014/53/EÚ.

❑ USA – Federal Communications Commission (FCC)

POZNÁMKA:

Toto vybavenie bolo testované a zodpovedá limitom triedy A digitálnych zariadení podľa časti 15 Pravidiel FCC. Tieto obmedzenia sú navrhnuté tak, aby poskytovali primeranú ochranu pred škodlivým rušením pri prevádzke zariadenia v komerčnom prostredí. Toto zariadenie generuje, používa a môže vyžarovať rádiovú frekvenčnú energiu, a ak nie je nainštalované a používané v súlade s návodom na použitie, môže spôsobiť škodlivé rušenie rádiovkej komunikácie. Pri používaní tohto zariadenia v obytnom priestore je pravdepodobné, že môže spôsobiť škodlivé rušenie. V takom prípade bude po používateľovi vyžadované, aby rušenie odstránil na vlastné náklady.

POZOR:

Toto zariadenie vyhovuje časti 15 pravidiel FCC.

Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam:

- (1) toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie a
- (2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek prijímané rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť nežiaducu činnosť.

Akékoľvek zmeny alebo modifikácie, ktoré nie sú výslovne schválené ručiteľom tohto zariadenia, môžu zrušiť oprávnenie používateľa na prevádzkovanie zariadenia.

VÝSTRAHA O VYSTAVENÍ RF:

Toto zariadenie musí byť nainštalované a prevádzkované v súlade s pokynmi a anténa(y) používané pre tento vysielač musia byť nainštalované tak, aby sa zabezpečila separačná vzdialenosť minimálne 20 cm od všetkých osôb, nesmú byť umiestnené alebo prevádzkované spoločne s akoukoľvek inou anténou alebo vysielačom. Koncoví používatelia a osoby inštalujúce zariadenia musia byť vybavené pokynmi na inštaláciu antény a prevádzkovými podmienkami vysielača, aby boli dodržané nariadenia o vystavení pôsobeniu RF.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Toto zariadenie je v súlade s normami RSS pre výnimky z licencie ISED.

Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam:

- (1) toto zariadenie nesmie spôsobovať rušenie a
- (2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť jeho nežiaducu činnosť.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
- (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informácie týkajúce sa vystavenia rádiových frekvencií (RF)

Vyžarovaný výstupný výkon bezdrôtového zariadenia je podľa Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) pod limitom pre vystavenie sa rádiovým frekvenciám. Bezdrôtové zariadenie by sa malo používať takým spôsobom, aby sa minimalizovala možnosť ľudského kontaktu počas bežnej prevádzky.

Toto zariadenie bolo vyhodnotené a ukázalo sa byť kompatibilné s limitmi expozície ISED v rámci podmienok vystavenia sa mobilnému telefónu (antény sú vo väčšej vzdialenosti ako 20 cm od tela osôb).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Schválené štáty/oblasti pre použitie zariadení

Toto zariadenie je schválené podľa normy pre rádiové zariadenia v konkrétnych krajinách/regiónoch. Obráťte sa na autorizovaných predajcov alebo servisných technikov spoločnosti Toshiba Tec.

■ Bezpečnostné pokyny týkajúce sa používania

Tento výrobok komunikuje s inými zariadeniami pomocou rádiových vln. V závislosti od miesta inštalácie, orientácie, prostredia atď., môže dôjsť k zhoršeniu výkonu komunikácie alebo k poškodeniu zariadení nainštalovaných blízko.

Bluetooth® a zariadenia bezdrôtovej siete LAN pracujú v rámci rovnakého frekvenčného rozsahu a môžu rušiť činnosť druhého. Ak používate zariadenia Bluetooth® a zariadenia bezdrôtovej siete LAN súčasne, môžete občas pociťovať menej ako optimálny sieťový výkon alebo dokonca stratiť sieťové pripojenie.

Ak sa vyskytne akýkoľvek takýto problém, ihneď vypnite svoje zariadenie Bluetooth® alebo zariadenie bezdrôtovej siete LAN.

Držte sa ďalej od mikrovlnnej rúry. Môže dôjsť k zhoršeniu výkonu komunikácie alebo ku chybe komunikácie v dôsledku rádiového žiarenia mikrovlnnej rúry.

Nepoužívajte výrobok na kovovom stole alebo v blízkosti kovového predmetu. Komunikačný výkon môže byť zhoršený.

* Bluetooth® je registrovaná ochranná známka vlastnená Bluetooth SIG, Inc.

Predslov	3
Ako si prečítať túto príručku	3
Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami	6
Regulačné informácie	6
Schválené štáty/oblasti pre použitie zariadení	7
Bezpečnostné pokyny týkajúce sa používania	7

Kapitola 1 Prehľad výrobku

Príslušenstvo	12
Názvy a funkcie častí	13
Pohľad zvonka.....	13
Tlačový mechanizmus	14
Ovládací panel	15
Panel napájania a rozhrania.....	17

Kapitola 2 Nastavenie tlačiarne

Príprava na používanie tlačiarne	20
Umiestnenie tlačiarne	20
Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel	21
Pripojenie adaptéra striedavého prúdu/napájacieho kábla	22
Pripojenie k počítaču	24
Zapnutie/vypnutie tlačiarne.....	35
Zapnutie tlačiarne.....	35
Vypnutie tlačiarne	37
Vloženie média.....	39
Postup vloženia média	40
Postup pri vkladaní média, ak je pripojený modul rezačky.....	45
Postup pri vkladaní média, keď je pripojený odlepovací modul.....	47
Postup vkladania skladaného tlačového papiera.....	49
Postup na vkladanie médií pri používaní externého stojanu na médium	51
Založenie pásky (metóda tepelného prenosu).....	55
Nastavenie polohy senzorov detekcie média	60
Potvrdenie polohy transmisného snímača (pevného).....	60
Nastavenie polohy reflexného senzora (pohyblivého)	61

Kapitola 3 Denná údržba

Denná údržba	64
Kryt	64
Tlačová hlava	65
Senzory detekcie média	65
Jednotka kontaktného skla	66
Kryt média	66
Modul strihača (voliteľné príslušenstvo)	67
Odlepovací modul (voliteľné príslušenstvo)	67

Kapitola 4 Riešenie problémov

Riešenie problémov.....	70
Chybové hlásenia (BV410T)	70
Stav kontrolky ERROR (BV420T).....	74

Ak tlačiareň nefunguje správne.....	76
Ak je médium zaseknuté.....	79
Ak sa páska v strede roztrhla.....	80
Ak sa navíjanie pásky naruší.....	81

Kapitola 5 Príloha

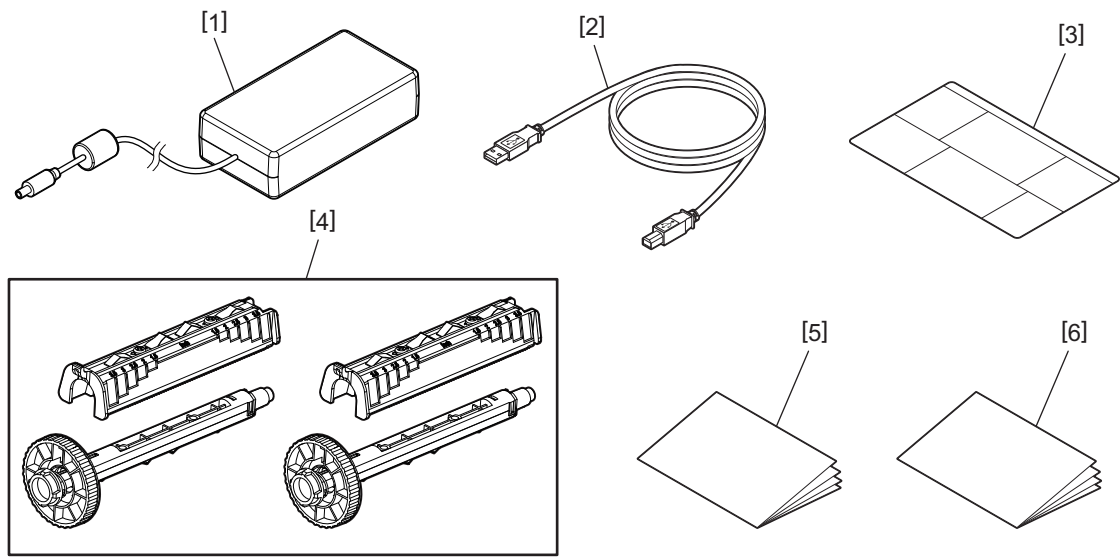
Technické parametre.....	84
Tlačiareň.....	84
Médiá	86
Štítok RFID.....	88
Páska	90
Výmena spotrebného materiálu	93
Médiá	93
Páska	95

Prehľad výrobku

Príslušenstvo	12
Názvy a funkcie častí	13
Pohľad zvonka.....	13
Tlačový mechanizmus	14
Ovládací panel	15
Panel napájania a rozhrania.....	17

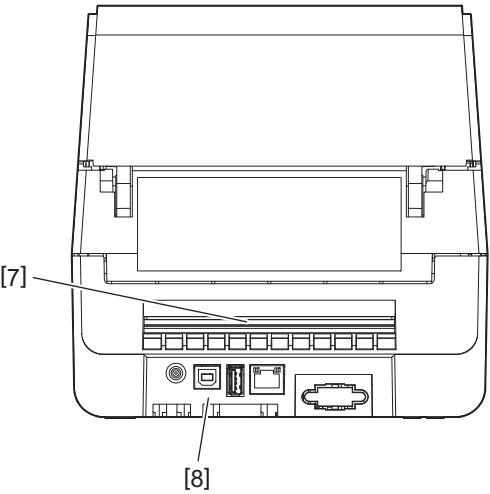
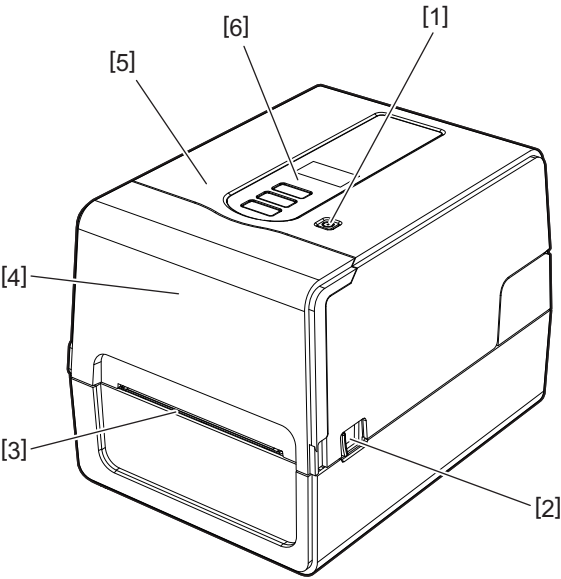
Príslušenstvo

Skontrolujte, či obsahuje všetko príslušenstvo.
Ak niečo chýba, obráťte sa na servisného zástupcu.



Počet	Názov časti
1	Adaptér striedavého prúdu (1)
2	USB kábel (1)
3	Etiketa s návodom na nastavenie papiera (1) Táto etiketa je pribalená vo vnútri tlačiarne. Po rozbalení ju pripevníte na ľahko viditeľné miesto.
4	Cievka na pásku/nástavec na cievku pásky (1 súprava)
5	Bezpečnostné informácie (viac jazykov)
6	Sprievodca rýchlou inštaláciou (1)

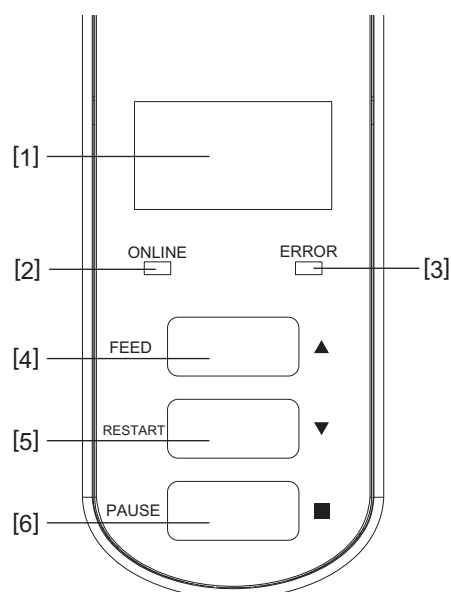
Pohľad zvonka



Počet	Názov časti	Počet	Názov časti
1	Tlačidlo POWER Slúži na zapnutie a vypnutie tlačiarne.	5	Horný kryt
2	Páčka na otvorenie horného krytu Stlačením tohto tlačidla otvoríte horný kryt.	6	Ovládací panel BV410T: K dispozícii sú LCD a dve kontrolky, ktoré zobrazujú stav tlačiarne a tri tlačidlá na ovládanie tlačiarne. BV420T: K dispozícii sú tri kontrolky, ktoré zobrazujú stav tlačiarne a dve tlačidlá na ovládanie tlačiarne.
3	Výstup média Tlačené médiá vychádzajú z tohto výstupu.	7	Štrbina na papier Štrbina na papier sa používa, keď je médium umiestnené mimo tlačiarne.
4	Kryt pásky	8	Panel napájania a rozhrania 📖 Str.17 „Panel napájania a rozhrania“

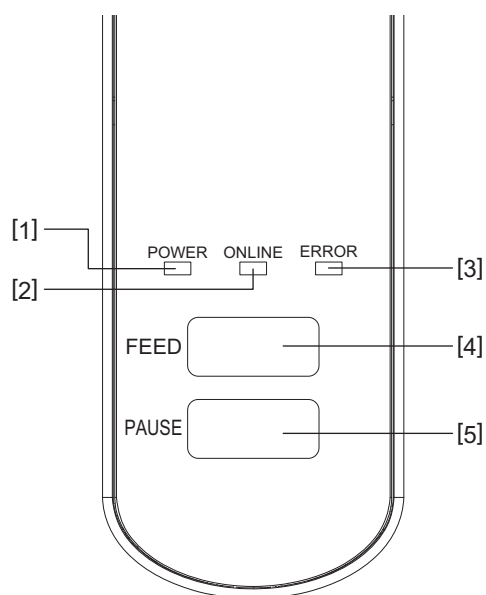
■ Ovládací panel

□ BV410T



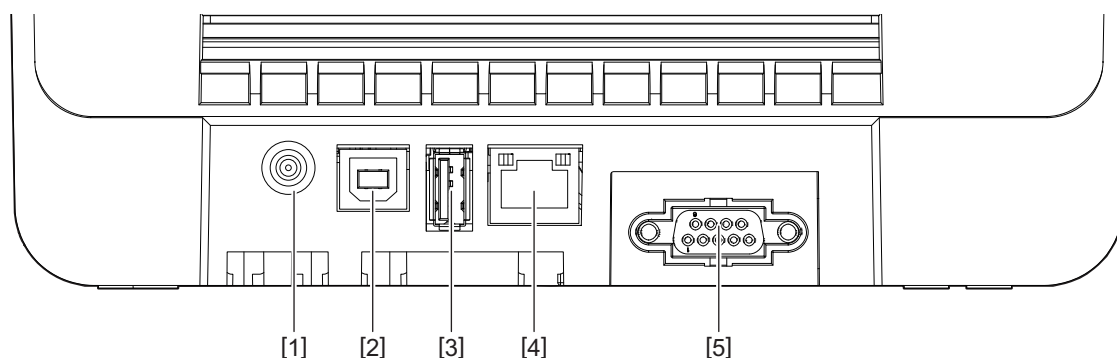
Počet	Názov časti
1	LCD (128x64 bodov) Zobrazuje stav tlačiarne pomocou písmen, čísel, katakana, kanji a symbolov.
2	Kontrolka ONLINE (modrá) • Svetí, keď je možné komunikovať s počítačom. • Bliká pri komunikácii s počítačom. • Pomaly bliká v režime úspory energie. • Bliká s rovnakým časovaním ako kontrolka ERROR, keď je zariadenie vypnuté.
3	Kontrolka ERROR (oranžová) • Svetí, ak sa na tlačiarni vyskytnú nejaké problémy. • Bliká s rovnakým časovaním ako kontrolka ONLINE, keď je zariadenie vypnuté.
4	Tlačidlo [FEED] • Používa sa na podávanie jedného hárka média alebo na vysunutie jedného hárka média. • Používa sa na zarovnanie polohy média. • Použite pre rôzne nastavenia.
5	Tlačidlo [RESTART] • Používa sa na reštartovanie tlačie po pozastavení tlačie. • Používa sa na reštartovanie, keď sa odstráni chyba. Niektoré chyby sa však nedajú opraviť tlačidlom [RESTART]. 📖 Str.70 „Chybové hlásenia (BV410T)“ • Použite pre rôzne nastavenia. • Po zapnutí zariadenia inicializuje pôvodný stav.
6	Tlačidlo [PAUSE] • Používa sa na pozastavenie tlačie. • Zobrazí nápovedu. • Použite pre rôzne nastavenia.

BV420T



Počet	Názov časti
1	Kontrolka POWER (modrá) Svieti, keď je napájanie zapnuté.
2	Kontrolka ONLINE (modrá) • Svetí, keď je možné komunikovať s počítačom. • Bliká pri komunikácii s počítačom. • Pomaly bliká v režime úspory energie. • Bliká s rovnakým časovaním ako kontrolka ERROR, keď je zariadenie vypnuté.
3	Kontrolka ERROR (oranžová) • Svetí, ak sa vyskytne chyba. • Bliká, keď dochádza páska.  Str.74 „Stav kontrolky ERROR (BV420T)“
4	Tlačidlo [FEED] • Používa sa na podávanie jedného hárka média alebo na vysunutie jedného hárka média. • Používa sa na zarovnanie polohy média.
5	Tlačidlo [PAUSE] • Používa sa na pozastavenie tlače. • Obnoví stav tlačiarne pri pozastavení alebo pri výskyte chyby.

■ Panel napájania a rozhrania



Počet	Názov časti
1	Prípojka napájania Pripojte zástrčku jednosmerného prúdu adaptéra striedavého prúdu.
2	Port USB Konektor pre pripojenie USB kábla.
3	USB Host Konektor pre pripojenie USB pamäte.
4	Port LAN Konektor pre pripojenie LAN kábla.
5	Port sériového rozhrania (voliteľné príslušenstvo)

❑ Kompatibilné USB pamäte

Môžete uložiť prijatý obsah vyrovnávacej pamäte a informácie o prevádzkovom protokole do USB pamäte. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Môžete použiť rôzne komerčne dostupné typy USB pamäte. Ak však chcete vedieť podrobnosti o USB pamäti, ktorú môžete používať, obráťte sa na servisného zástupcu.

Systém súborov pre USB pamäte, ktoré môžete použiť

Systém súborov	Maximálna kapacita
FAT (FAT16)	2GB
FAT32	8GB

USB pamäte, ktorých prevádzka bola potvrdená na tlačiarni

Výrobca	Názov produktu	Kapacita
SILICON POWER	ULTIMA-U02	32 GB, 64 GB
BUFFALO	RUF3-KV	16 GB, 32 GB
I/O DATA	U3-LC	256 GB, 512 GB, 1 TB
	U3-MAX2	16 GB, 32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB
Kingston	DataTraveler	32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB

Tip

USB pamäť môžete použiť jej vložením bezprostredne pred činnosťou. Nemusí byť vložená vopred.

Nastavenie tlačiarne

Príprava na používanie tlačiarne	20
Umiestnenie tlačiarne	20
Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel	21
Pripojenie adaptéra striedavého prúdu/napájacieho kábla	22
Pripojenie k počítaču	24
Zapnutie/vypnutie tlačiarne.....	35
Zapnutie tlačiarne.....	35
Vypnutie tlačiarne.....	37
Vloženie média.....	39
Postup vloženia média	40
Postup pri vkladaní média, ak je pripojený modul rezačky.....	45
Postup pri vkladaní média, keď je pripojený odlepovací modul.....	47
Postup vkladania skladaného tlačového papiera.....	49
Postup na vkladanie médií pri používaní externého stojanu na médium	51
Založenie pásky (metóda tepelného prenosu).....	55
Nastavenie polohy senzorov detekcie média	60
Potvrdenie polohy transmisného snímača (pevného).....	60
Nastavenie polohy reflexného senzora (pohyblivého)	61

Príprava na používanie tlačiarne

V tejto časti je vysvetlené, ako nastaviť tlačiareň, pripojiť počítač a pripojiť napájací kábel.

■ Umiestnenie tlačiarne

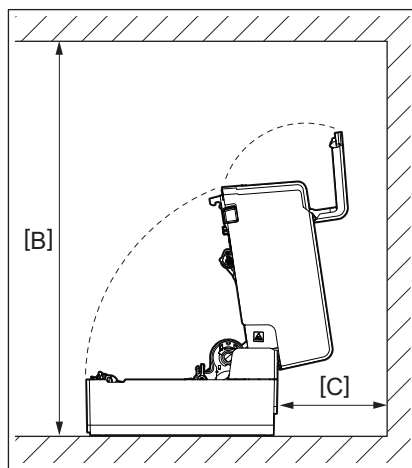
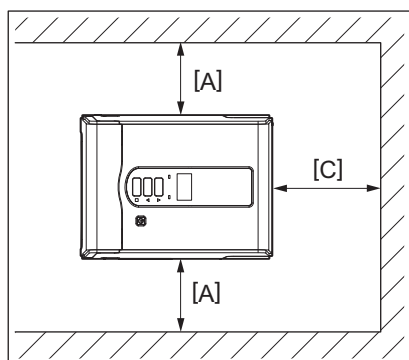
⚠ POZOR

Neumiestňujte na nasledovných miestach:

- Miesta vystavené priamemu slnečnému žiareniu
 - V blízkosti okien
 - Miesta, kde je veľmi horúco alebo vlhko
 - Miesta vystavené extrémnym zmenám teploty
 - Miesta vystavené vibráciám
 - Miesta, ktoré sú veľmi prašné
 - S novým vybavením vytvárajúcim magnetické alebo elektromagnetické vlny
 - Miesta v blízkosti plameňov alebo vodných výparov
 - Na nestabilnom stole
- Hrozí nebezpečenstvo požiaru, zásahu elektrickým prúdom a poranenia.

Tlačiareň postavte na miesto, ktoré je ploché a rovné, s dobrým vetraním a dostatočným priestorom na vykonávanie činností.

Takisto zabezpečte voľné miesto okolo tlačiarne, ako je znázornené na obrázkoch nižšie.



[A]: 100 mm (3,94")

[B]: 550 mm (21,65")

[C]: 150 mm (5,91")

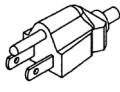
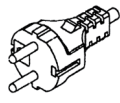
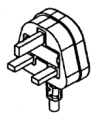
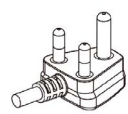
■ Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel

V niektorých krajinách/regiónoch sa napájací kábel nedodáva spolu s touto tlačiarňou. V takom prípade používajte napájací kábel, ktorý bol schválený pre vašu krajinu/oblasť.

Pokyny pre napájací kábel

1. Pre použitie so sieťovým napájaním 100 – 125 VAC zvolte napájací kábel s menovitým napätím min. 125 V, 10 A.
2. Pre použitie so sieťovým napájaním 200 – 240 VAC zvolte napájací kábel s menovitým napätím min. 250 V, 10 A.
3. Zvolte napájací kábel s dĺžkou 2 m alebo menej.
4. Zástrčka napájacieho kábla pripojená k adaptéru striedavého prúdu musí byť vhodná na vsunutie do vstupu ICE-320-C14. Tvar nájdete na nasledujúcom obrázku.



Krajina/región	Severná Amerika	Európa	Spojené kráľovstvo	Austrália	Južná Afrika
Napájací kábel					
Dimenzovaný (min.) Typ	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 schválené, typ pre ľahkú alebo bežnú prevádzku	250 V, 6 A H05VV
Prierez vodiča (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Konfigurácia zástrčky (miestne schválený typ)					
Dimenzovaný (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Minimálne 125% menovitého prúdu výrobku

■ Pripojenie adaptéra striedavého prúdu/napájacieho kábla

Na pripojenie dodaného adaptéra striedavého prúdu a napájacieho kábla k elektrickej zásuvke použite nasledujúci postup.

Zástrčka má uzemňovací vodič, preto sa uistite, že ste ju tiež pripojili k uzemňovacej svorke.

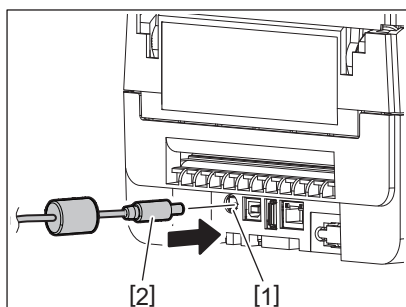
⚠ VÝSTRAHA

- **Používajte iba sieťové napätie uvedené na typovom štítku.**
V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru alebo úrazu elektrickým prúdom.
- **Elektrická zásuvka musí byť blízko zariadenia a musí byť ľahko prístupná.**
- **Používajte napájací kábel* a sieťový adaptér dodaný s touto tlačiarňou.**
Použitie iného napájacieho kábla alebo iného sieťového adaptéra, ako je dodaný, môže viesť k vzniku požiaru. Navyše, nepoužívajte napájací kábel ani sieťový adaptér dodaný s akýmkoľvek iným zariadením ako táto tlačiareň.
* V niektorých krajinách/regiónoch sa napájací kábel nedodáva spolu s touto tlačiarňou. V takom prípade používajte napájací kábel, ktorý bol schválený pre vašu krajinu/oblasť.
- **Nepoužívajte predlžovacie káble ani nepripájajte viacero káblov do jednej zásuvky.**
Hrozí riziko požiaru a zásahu elektrickým prúdom v dôsledku prekročenia kapacity zdroja energie.
- **Napájací kábel nadmerne neohýbajte, nepoškodzujte ho, neťahajte zaň, neukladajte naň ťažké predmety ani ho nezohrievajte.**
V dôsledku poškodenia napájacieho kábla hrozí nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom. Ak však dôjde k poškodeniu napájacieho kábla, požiadajte o výmenu v servisnom stredisku zástupcu.
- **Nezabudnite pripojiť uzemňovací kábel k uzemňovacej svorke**
Ak dôjde k úniku prúdu, hrozí nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom. Nepripájajte ho však k plynovému potrubiu, vodovodnému potrubiu, kohútiku pre prívod vody alebo bleskozvodu atď., môže to spôsobiť nehodu alebo poruchu.
- **Nepripájajte ani neodpájajte sieťovú zástrčku mokрыmi rukami.**
V prípade pripájania alebo odpájania sieťovej zástrčky mokрыmi rukami hrozí riziko požiaru a úrazu elektrickým prúdom.

⚠ POZOR

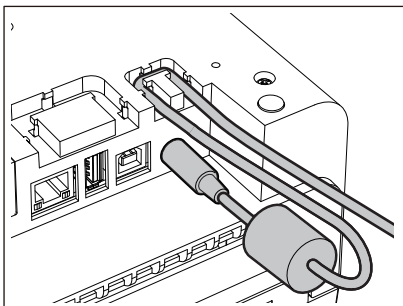
- **Sieťovú zástrčku úplne a pevne zasuníte do elektrickej zásuvky.**
Ak nesprávne zapojíte sieťovú zástrčku, hrozí riziko požiaru a úrazu elektrickým prúdom.
- **Pri odpájaní sieťovej zástrčky vždy uchopte zástrčku.**
Ťahaním za napájací kábel môže dôjsť k jeho prasknutiu alebo odkrytiu žilových vodičov, v dôsledku čoho hrozí riziko požiaru a zásahu elektrickým prúdom.
- **Odpojte sieťovú zástrčku najmenej raz ročne a vyčistite kolíky zástrčky a oblasti okolo kolíkov.**
Hrozí riziko požiaru z nahromadeného prachu.
- **Pred odpojením napájacieho kábla skontrolujte, či je tlačiareň vypnutá.**
Keď je zapnuté napájanie, existuje riziko, že pri odpájaní napájacieho kábla dôjde k poruche.

1 Pripojte zástrčku jednosmerného prúdu [2] adaptéra striedavého prúdu k prípojke napájania [1] na zadnej strane tlačiarne.

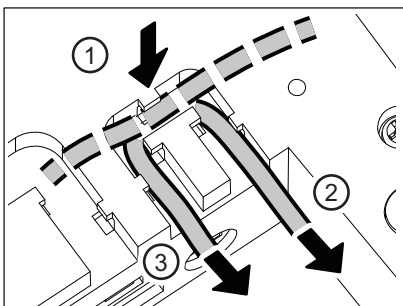


Tip

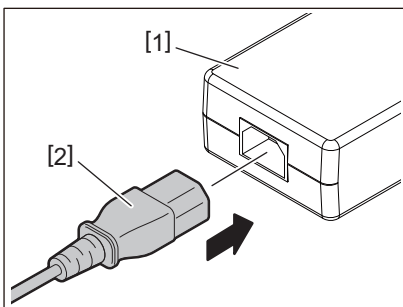
Odpojeniu kábla môžete zabrániť tým, že kábel jednosmerného prúdu povediete cez drážku na spodnej strane.



Vložte kábel do drážky v poradí uvedenom na obrázku nižšie.



2 Zapojte napájací kábel [2] do adaptéra striedavého prúdu [1].

**Poznámka**

Ak nie je spolu s tlačiarňou dodaný napájací kábel, zakúpte si správny podľa nasledujúcich pokynov.

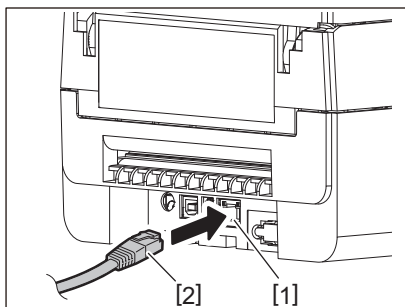
Str.21 „Ak potrebujete zakúpiť napájací kábel“

■ Pripojenie k počítaču

Na pripojenie k počítaču použite nasledujúci postup. Ktorý komunikačný kábel, ktorý sa má použiť, závisí od prostriedkov komunikácie s počítačom. Podrobnosti získate od svojho servisného zástupcu.

□ Pripojenie LAN kábla

1 Pripojte konektor LAN kábla [2] k portu LAN [1] na zadnej strane tlačiarne.



Tip

Nemusíte vypnúť napájanie tlačiarne ani počítača.

2 Pripojte konektor na druhom konci LAN kábla k portu LAN na počítači.

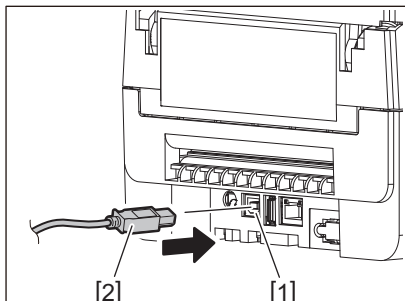
Postup pripojenia k počítaču nájdete v návode na použitie počítača, ktorý používate.

Poznámka

- Používajte LAN kábel, ktorý vyhovuje normám.
 - Norma 10BASE-T: kategória 3 alebo vyššia
 - Norma 100BASE-TX: kategória 5 alebo vyššia
 - Dĺžka kábla: až do 100 m (328,1 ft) maximálnej dĺžky segmentu
- V závislosti od prostredia pripojenia LAN a prostredia so šumom sa môžu vyskytnúť chyby v komunikácii. V takom prípade môžete potrebovať tienené káble (STP) a zosúladienie pripojených zariadení.
- Odporúča sa zmeniť predvolený názov komunity SNMP.

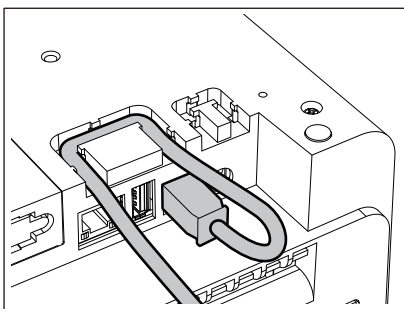
❑ Pripojenie pomocou USB kábla

- 1 Zapnite počítač a spustite systém Windows.
- 2 Zapnite tlačidlo POWER na tlačiarňi.
- 3 Pre pripojenie k hostiteľskému počítaču pripojte konektor USB kábla [2] k rozhraniu USB [1] na zadnej strane tlačiarne.



Tip

Odpojeniu kábla môžete zabrániť tým, že USB kábel povediete cez drážku na spodnej strane.



4 Pripojte konektor na druhom konci USB kábla k rozhraniu USB na počítači.

Postup pripojenia k počítaču nájdete v návode na použitie počítača, ktorý používate.

Poznámka

Na pripojenie k tlačiarňi používajte konektor typu B kábla USB, ktorý je v súlade so štandardom 2.0 alebo vyšším.

Pripojenie pomocou Bluetooth

Ak chcete použiť rozhranie Bluetooth na komunikáciu medzi tlačiarňou a hosťiteľským zariadením, musíte najskôr vykonať nastavenie pripojenia, ktoré sa nazýva „Párovanie“.

Tlačiareň má 2 režimy párovania, ktoré sa používajú v závislosti od situácie.

Táto časť vysvetľuje, ako prepnúť režimy párovania a ako spárovať s hosťiteľským zariadením (zariadenie Android alebo zariadenie iOS).

Režimy párovania sú „Režim automatického opätovného pripojenia vypnutý“, ktorý sa používa na zdieľanie tlačiarne s viacerými zariadeniami Android alebo zariadeniami iOS a „Režim automatického opätovného pripojenia povolený“, ktorý sa používa len pre špecifikované zariadenia iOS.

Východiskové nastavenie je „Režim automatického opätovného pripojenia vypnutý“.

Aktuálny režim párovania môžete skontrolovať podľa symbolu [C] zobrazeného na LCD displeji.

Názov režimu	Ak je zariadenie zapnuté, zobrazí sa ikona	Použitie	Funkcia
Režim automatického opätovného pripojenia povolený	Symbol [C] svieti	Používa sa len pre špecifikované zariadenia iOS.	Po zapnutí napájania sa funkcia pokúša pripojiť k naposledy pripojenému hosťiteľskému zariadeniu.
Režim automatického opätovného pripojenia vypnutý	Symbol [C] nesvieti	Používa sa pri zdieľaní s viacerými zariadeniami so systémom Android a zariadeniami iOS.	Po zapnutí napájania počká na pripojenie z hosťiteľského zariadenia. Vyžaduje sa párovanie z hosťiteľského zariadenia.

1 Vypnite tlačidlo POWER na tlačiarňi.

Otvorí sa režim systému.

▲
 ◀
 ▶
 ▼

<0>RESET
 <1>DIAGNOSTIC
 <2>SET PARAMETERS
 <3>TEST PRINT

Použijte tlačidlo [FEED] a zvolte ponuku [<6>INTERFACE].

<4>SENSOR
<5>RAM CLEAR
<6>INTERFACE
<7>RFID<BV410T>

Otvorí sa obrazovka [**<6>INTERFACE**].



LAN/WLAN

USB

RS-232C

BLUETOOTH

Použijte tlačidlo [FEED] na voľbu podmenu [BLUETOOTH].



LAN/WLAN
USB
RS-232C
BLUETOOTH

Otvorí sa obrazovka nastavení [BLUETOOTH].



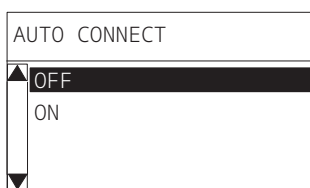
Použijte tlačidlo [FEED] a zvolte [AUTO CONNECT].



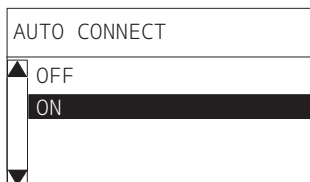
SCAN INTERVAL
SCAN WINDOW
AUTO CONNECT
SSP AUTH

8 Stlačte tlačidlo [PAUSE].

Otvorí sa obrazovka nastavení [AUTO CONNECT].

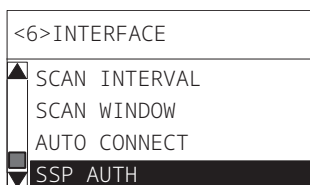


9 Pomocou tlačidla [FEED] alebo tlačidla [RESTART] vyberte [ON]/[OFF] pre [AUTO CONNECT].



10 Stlačte tlačidlo [PAUSE].

Opäť sa otvorí obrazovka nastavení [BLUETOOTH].



11 Reštartujte tlačiareň.

Postup spárovania so systémom Android

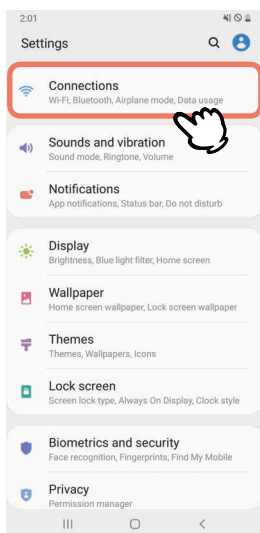
Keď je napájanie tlačiarne zapnuté, vykonajte nastavenia párovania s hostiteľským zariadením. Pri vykonávaní nastavení párovania nastavte [OFF] na automatické pripojenie k tlačiarne.

Tip

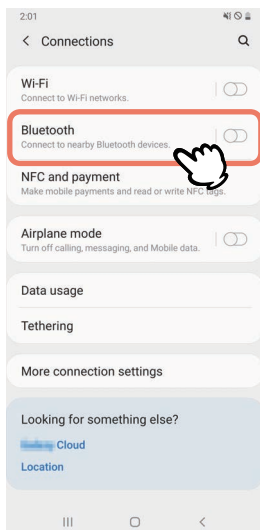
V závislosti od hostiteľského zariadenia a verzie operačného systému, ktorú používate sa niektoré zobrazenia na obrazovke môžu líšiť. Podrobné informácie nájdete v návode na použitie konkrétneho používaného výrobku.

1 Na obrazovke zoznamu aplikácií poklepte na [Settings].

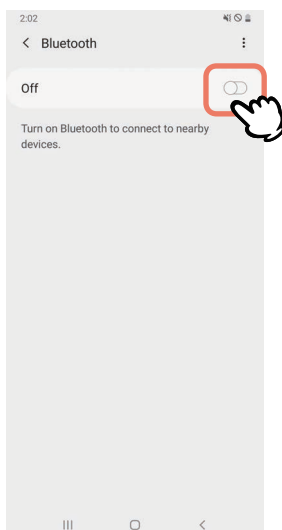
2 Na obrazovke Settings kliknite na [Connections].



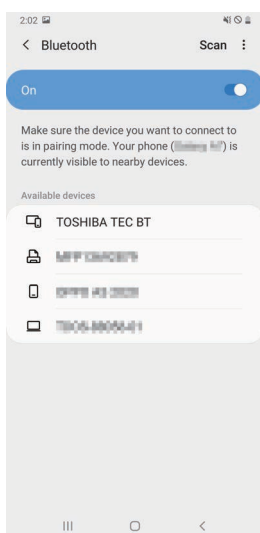
3 Na obrazovke Connections kliknite na [Bluetooth].



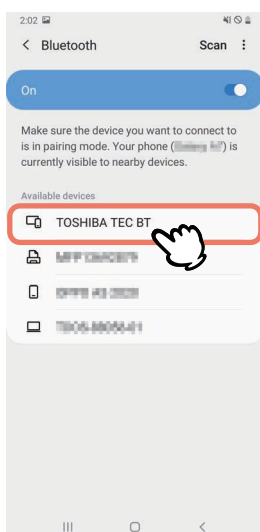
4 Na obrazovke Bluetooth, poklepte na tlačidlo zapnutia a zapnite službu.



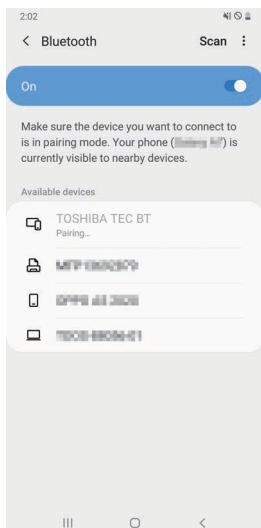
5 Keď je táto funkcia zapnutá, funkcia Bluetooth automaticky vyhľadáva zariadenia.



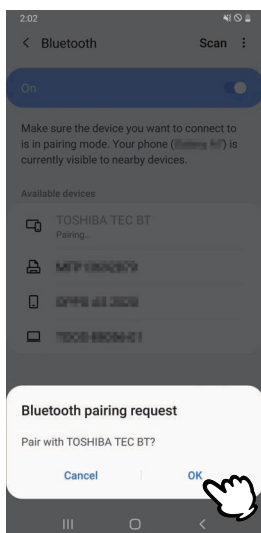
6 Z [Available devices] poklepte na [TOSHIBA TEC BT].



7 Spustí sa nastavenie párovania.



8 Poklepte na [OK].

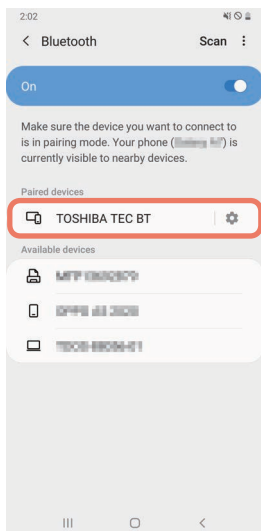


9 Stlačte tlačidlo [PAUSE] na tlačiarňi.

Poznámka

Ak nie je stlačené tlačidlo [PAUSE], objaví sa chyba overovania SSP a párovanie nebude dokončené. V takom prípade vykonajte párovanie znovu.

10 Keď sa v [Paired devices] zobrazí [TOSHIBA TEC BT], postup je dokončený.



Poznámka

Pri zlyhaní párovania sa vyskytne chyba overenia SSP. V takom prípade vykonajte párovanie znovu.

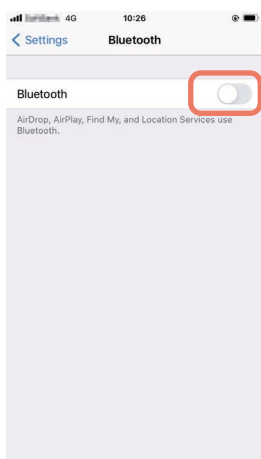
Postup spárovania so systémom iOS

Keď je napájanie tlačiarne zapnuté, vykonajte nastavenia párovania s hostiteľským zariadením. Pri vykonávaní nastavení párovania nastavte [OFF] na automatické pripojenie k tlačiarne.

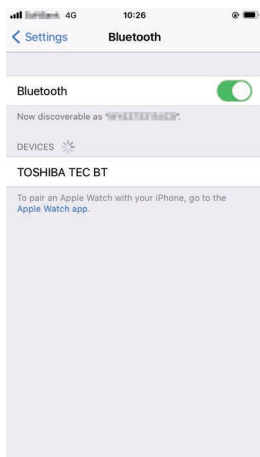
Tip

Niektoré obrazovky sa môžu líšiť v závislosti od hostiteľského zariadenia, ktoré používate. Podrobné informácie nájdete v návode na použitie konkrétneho používaného výrobku.

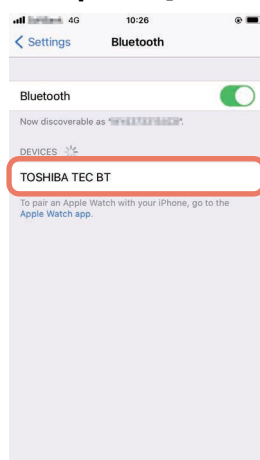
- 1 Na domovskej obrazovke kliknite na [Nastavenia (Settings)].**
- 2 Na obrazovke Nastavenia (Settings) kliknite na [Bluetooth].**
- 3 Na obrazovke Bluetooth poklepte na tlačidlo zapnutia a zapnite službu.**



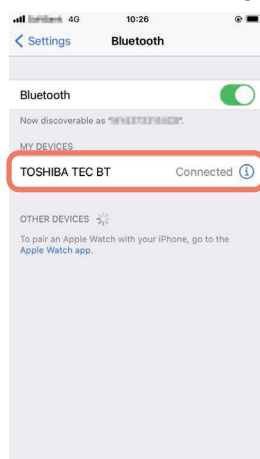
4 Keď je táto funkcia zapnutá, funkcia Bluetooth automaticky vyhľadáva zariadenia.



5 Poklepte na [TOSHIBA TEC BT].



6 Keď sa zobrazí [Pripojené (Connected)], postup je dokončený.

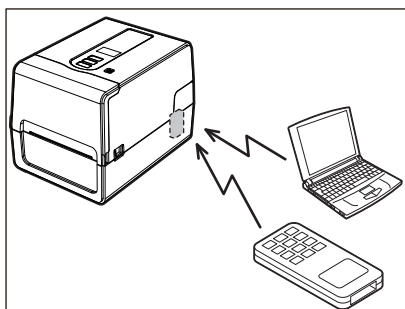


Poznámka

Pri zlyhaní párovania sa vyskytne chyba overenia SSP. V takom prípade vykonajte párovanie znovu.

Ako komunikovať

- 1 Umiestnite hostiteľské zariadenie do vzdialenosti 3 m (9,8 ft) od tlačiarne.**



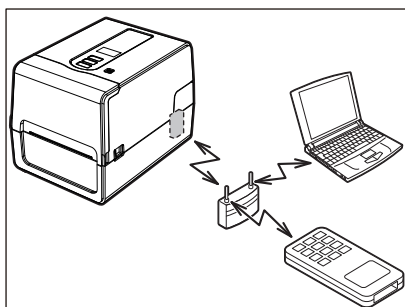
- 2 Zapnite tlačiareň aj hostiteľské zariadenie.**
- 3 Skontrolujte, či svieti ikona oznamujúca, že je možné pripojenie Bluetooth.**
- 4 Odošlite údaje z hostiteľského zariadenia do tlačiarne.**

☐ Pripojenie prostredníctvom bezdrôtovej siete LAN

Poznámka

- Pred vykonaním bezdrôtovej komunikácie si pozorne prečítajte pokyny uvedené nižšie.
 Str.6 „Opatrenia vzťahujúce sa na manipuláciu s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami“
- Skontrolujte, či sa medzi tlačiarňou a hostiteľom nenachádzajú žiadne prekážky. Prekážky medzi nimi môžu spôsobiť zhoršenú komunikáciu.

- 1 Tlačiareň umiestnite v oblasti pokrytia prístupu.**



- 2 Zapnite tlačiareň aj hostiteľské zariadenie.**
- 3 Odošlite údaje z hostiteľského zariadenia do tlačiarne.**

Tip

Komunikácia môže byť náročná v závislosti od prostredia, v ktorom sa tlačiareň používa. Vopred potvrdte. Konkrétne môže byť komunikácia nemožná v blízkosti kovových predmetov, na miestach s veľkým množstvom kovového prachu alebo v miestnostiach uzavretých kovovými stenami atď.

Po zapnutí tlačiarne skontroluje tlačovú hlavu a pamäť. Taktiež, po vypnutí napájania sa údaje z pamäte vymažú.

Poznámka

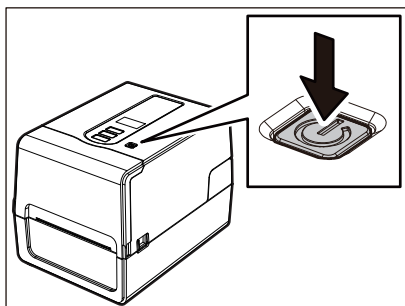
Tlačidlo POWER slúži na zapínanie a vypínanie. Zapínanie a vypínanie spôsobom pripájania a odpájania sieťovej zástrčky môže spôsobiť poruchu.

■ Zapnutie tlačiarne

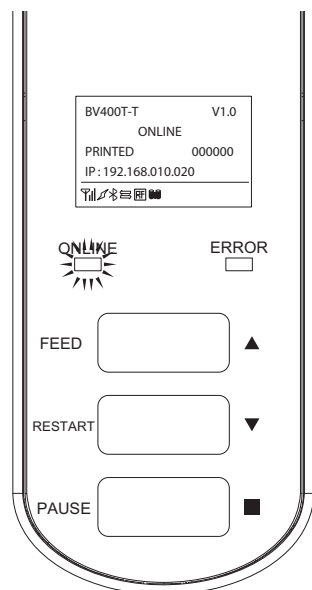
<BV410T>

1 Stlačte tlačidlo POWER tlačiarne na niekoľko sekúnd.

Uvoľnite tlačidlo, keď sa LCD displej úplne rozsvieti.



Na LCD obrazovke sa zobrazí „ONLINE“. Kontrolka ONLINE (modrá) bliká približne 15 sekúnd a potom zostane svietiť.



Tip

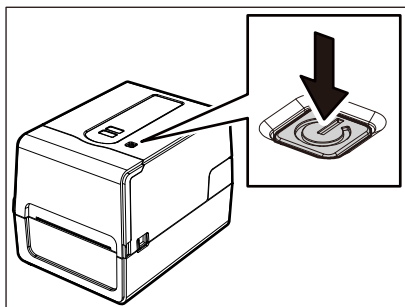
Ak sa napájanie nezapne alebo sa zobrazí hlásenie o chybe, pozrite si nasledujúcu stranu.

📖 Str.70 „Riešenie problémov“

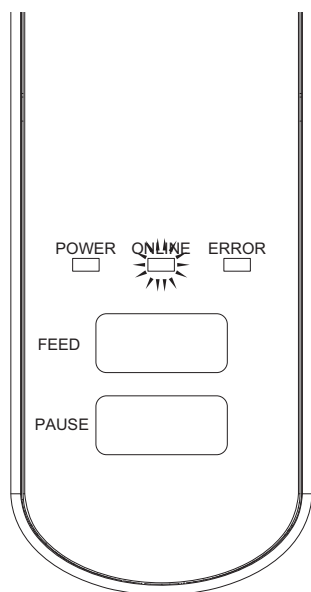
<BV420T>

1 Stlačte tlačidlo POWER tlačiarne na niekoľko sekúnd.

Rozsvieti sa kontrolka POWER.



Kontrolka ONLINE (modrá) bliká približne 15 sekúnd a potom zostane svietiť.



Tip

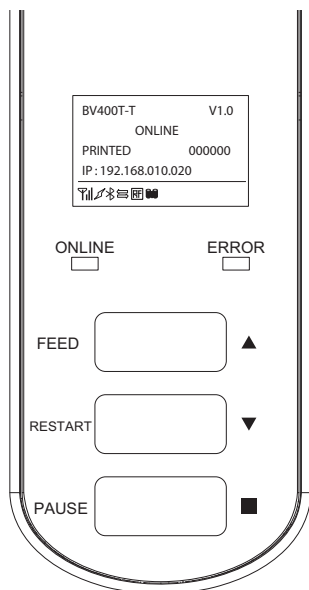
Ak sa napájanie nezapne, pozrite si nasledujúcu stranu.

 Str.70 „Riešenie problémov“

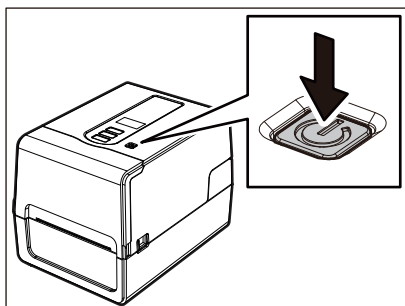
■ Vypnutie tlačiarne

<BV410T>

- 1 Keď sa LCD objaví „ONLINE“, skontrolujte, či kontrolka ONLINE (modrá) neblinká rýchlo.



- 2 Stlačte tlačidlo POWER tlačiarne na niekoľko sekúnd.



- 3 LCD sa vypne.

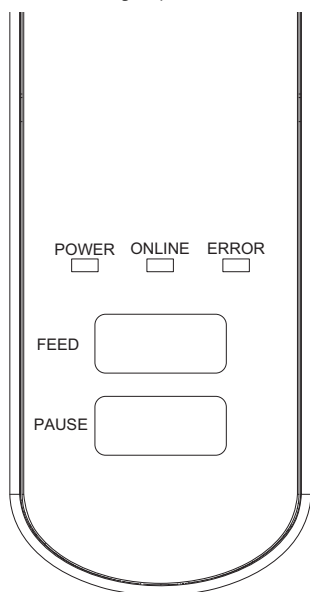
Potom, čo kontrolky ONLINE a ERROR budú blikať spolu, vypnú sa.

Poznámka

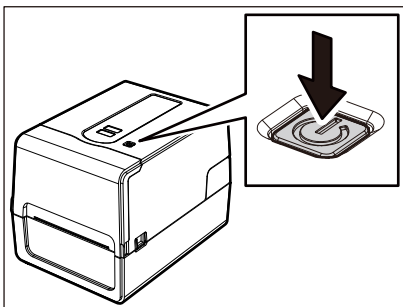
- Počas tlačenia médií nevypínajte napájanie. Môže to spôsobiť uviaznutie papiera alebo poruchu. Ak však z tlačiarne vychádzajú zvláštne zápachy alebo dym, okamžite vypnite tlačidlo POWER a odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- Ak kontrolka ONLINE rýchlo blinká, tlačiareň môže komunikovať s počítačom, preto nevypínajte napájanie. To by mohlo mať zlý vplyv na pripojený počítač.

<BV420T>

1 Skontrolujte, či kontrolka ONLINE (modrá) nebliká rýchlo.



2 Stlačte tlačidlo POWER tlačiarne na niekoľko sekúnd.



Potom, čo kontrolky ONLINE a ERROR budú blikať spolu, vypnú sa.

Poznámka

- Počas tlačenia médií nevypínajte napájanie. Môže to spôsobiť uviaznutie papiera alebo poruchu. Ak však z tlačiarne vychádzajú zvláštne zápachy alebo dym, okamžite vypnite tlačidlo POWER a odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- Ak kontrolka ONLINE rýchlo bliká, tlačiareň môže komunikovať s počítačom, preto nevypínajte napájanie. To by mohlo mať zlý vplyv na pripojený počítač.

Táto časť vysvetľuje postup zavádzania médií (etiketa/štítkov) do tlačiarne.

Používajte originálne médiá s certifikáciou Toshiba Tec Corporation. Podrobnosti o objednávaní a príprave média získate od svojho servisného zástupcu.

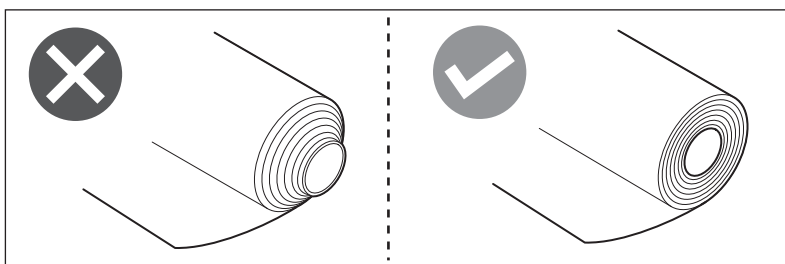
⚠ POZOR

Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.

Mohlo by dôjsť k popáleniu.

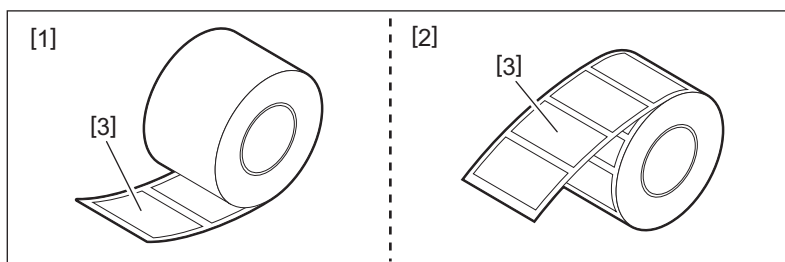
Poznámka

- Veľkosť médií, ktoré je možné vložiť do tlačiarne, je uvedená nižšie.
 - Priemer valca: do 127 mm (5")
 - Vnútorný priemer jadra: 25,4 mm (1"), 38 mm (1,5"), 40 mm (1,57") alebo 42 mm (1,65")
- Ak vonkajší priemer média presiahne 127 mm (5") alebo vnútorný priemer jadra je 76,2 mm (3"), umiestnite médiá na samostatne predávaný externý stojan na médium.
 Str.51 „Postup na vkladanie médií pri používaní externého stojanu na médium“
- Ak chcete použiť médiá, ktoré sa majú vložiť do tlačiarne po prvýkrát, použite „SENSOR“ v režime systému pre nastavenie citlivosti senzorov detekcie média.
Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Ak chcete vložiť predtlačené médiá, nastavte začiatok.
Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Pred vložením média zarovnajte jeho prierez tak, ako je to znázornené nižšie.



Tip

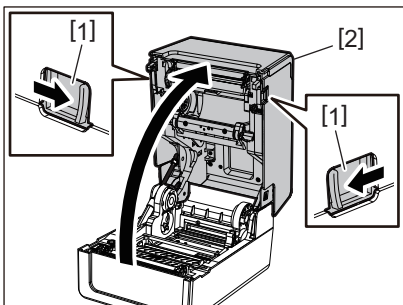
- Média sú k dispozícii ako vnútorná rolka [1] a vonkajšia rolka [2], ktoré sa líšia podľa znázornenia na obrázku nižšie. Bez ohľadu na smer navinutia vložte médium tak, aby strana tlače [3] smerovala nahor.



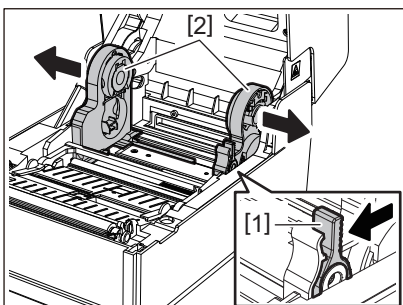
- Toshiba Tec Corporation nepreberá žiadnu zodpovednosť za dôsledky tlače zavedením iných médií, ako sú médiá certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation.

■ Postup vloženia média

- 1 Potiahnutím doprava a doľava na oboch miestach uvoľnenia [1] v smere šípky otvorte horný kryt [2].



- 2 Podržte uzamykaciu páčku držiaka [1] a zároveň vytiahnite držiak média [2] doprava aj doľava.

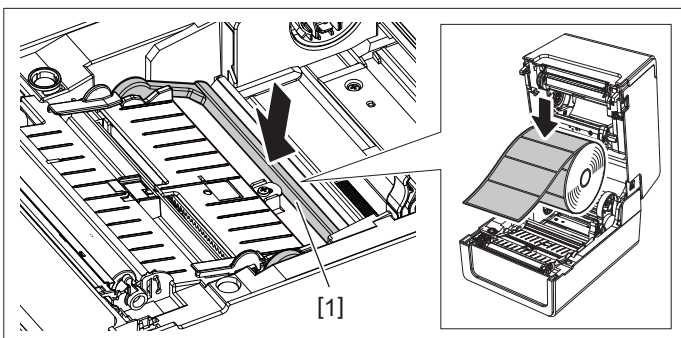


- 3 Zmeňte polohu držiakov jadra tak, aby zodpovedali vnútornému priemeru jadra médií pre používanú rolku média.

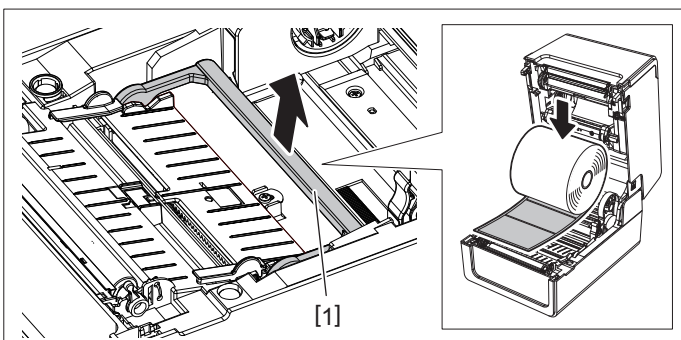
 Str.43 „Posunutie držiakov jadra“

- 4 Zmeňte polohu tlmiča na médium (dole) [1].

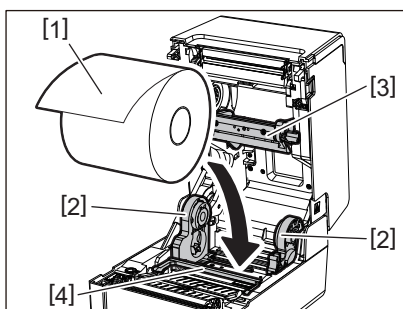
- Keď sa používa vonkajšia rolka médií: Potlačte tlmič na médium (dole) [1], kým nebudete počuť zvuk uzamknutia.



- Keď sa používa vnútorná rolka média: vytiahnite tlmič na médium (dole) [1], aby ste uvoľnili zámok.



- 5 Medzi pravú a ľavú časť držiaka média [2] umiestnite rolku média [1] tak, aby bola strana pre tlač otočená smerom nahor.**

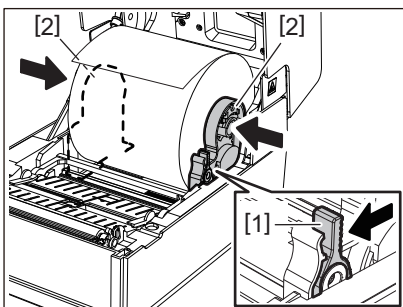


Poznámka

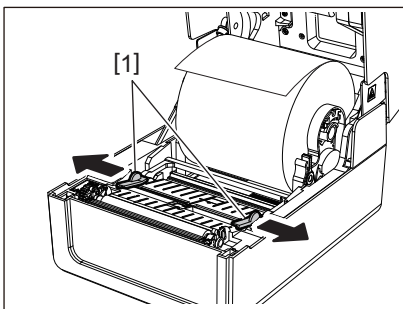
- Pri vkladaní média dávajte pozor na smer navinutia. Ak vložíte médium v opačnom smere, tlač sa nepodarí.
- Skráťte koniec média priamo pomocou nožníc. V prípade etikiet odstrihnite médium priamo medzi nimi.
- Pri vkladaní médií buďte opatrní, aby ste nepoškodili tlmič na médium (hore) [3] a tlmič na médium (dole) [4].

- 6 Pri držaní uzamykacej páčky držiaka [1] posuňte pravú a ľavú časť držiaka média [2] dovnútra, aby ste pevne zaistili rolku média.**

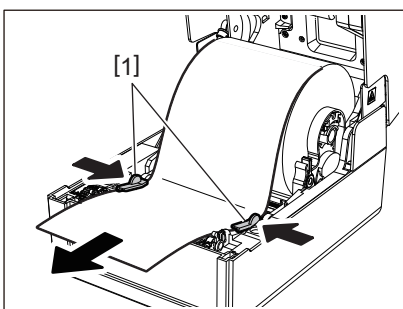
Uistite sa, že vypuklé časti držiaka sa zmestia do jadra.



- 7 Vytiahnite vodiace lišty média [1] doprava a doľava.**



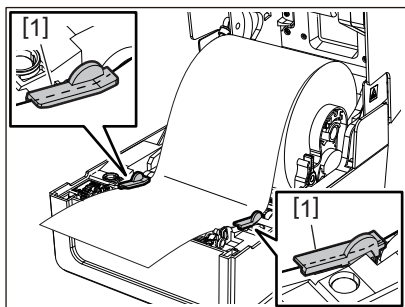
- 8 Vytiahnite médium tak, aby bol koniec média mierne von z výstupu média a potom preved'te médium pod pravými a ľavými vodiacími lištami média [1].**



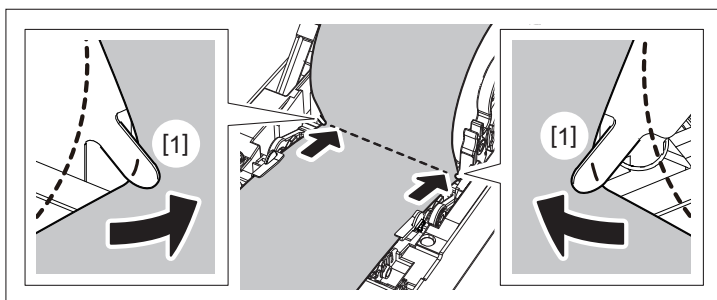
Poznámka

Uistite sa, že vodiace lišty média [1] ho príliš nepriťahujú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

9 Uistite sa, že médium prechádza pod vodiace lišty média [1].



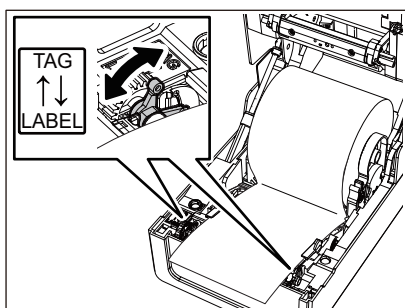
10 V prípade vonkajšej rolky média potlačte pravý a ľavý koniec média a zatlačte ho cez háky vonkajšej rolky [1].



Poznámka

Pri posúvaní média cez háky vonkajšej rolky [1] dávajte pozor, aby ste nevytvorili záhyby ani akýmkoľvek spôsobom médium nepoškodili. Používanie média so záhybmi alebo iným poškodením môže spôsobiť zlyhanie pri tlači.

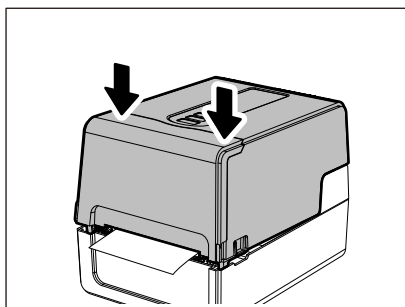
11 Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)



Poznámka

Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

12 Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



13 Stlačte a podržte tlačidlo [FEED] a vsuňte médium v dĺžke asi 10 až 20 cm (3,94" až 7,87"), aby ste sa uistili, že médiá možno správne podávať.

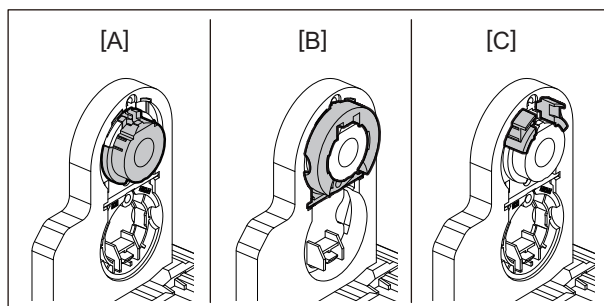
Tip

Keď vkladáte médium, ktoré používa reflexný senzor, upravte polohu reflexného senzora.

📖 Str.61 „Nastavenie polohy reflexného senzora (pohyblivého)“

❑ Posunutie držiakov jadra

Posuňte držiak jadra do jednej z pozícií zobrazených na obrázku nižšie, aby sa poloha zhodovala s vnútorným priemerom jadra média používanej rolky.



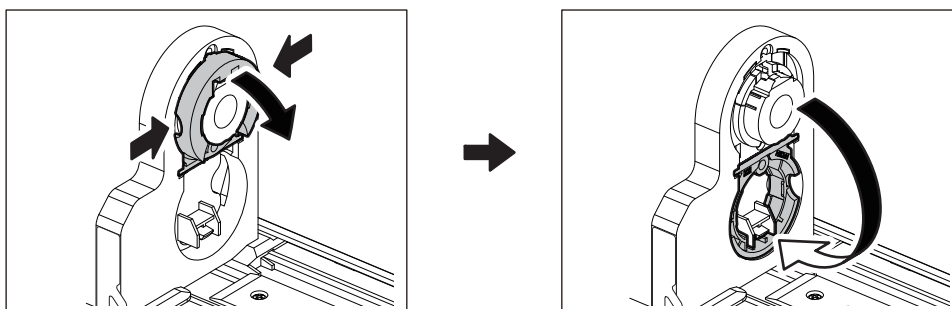
[A] $\phi 25,4$ mm (1")

[B] $\phi 38$ mm (1,5")

[C] $\phi 40$ mm (1,57"), $\phi 42$ mm (1,65")

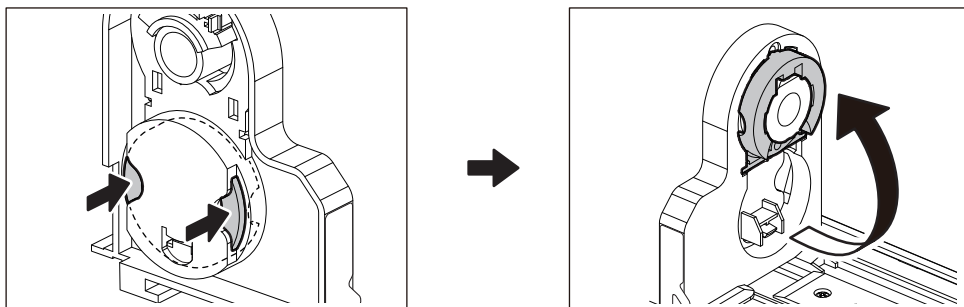
Pre $\phi 25,4$ mm (1")

Uchopte obe strany držiaku jadra $\phi 38$ mm (1,5") a potiahnite ho smerom k sebe, aby ste ho vložili do zárezu nižšie.



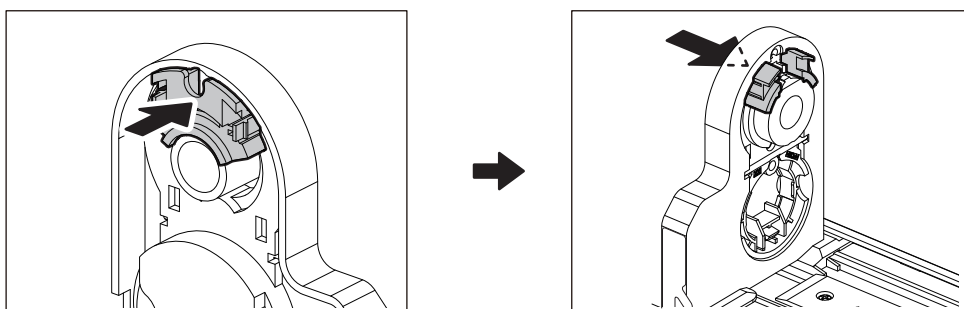
Pre $\phi 38$ mm (1,5")

Z vonkajšej strany držiaka média vysuňte obidve strany $\phi 38$ mm (1,5") držiaka jadra, ktorý je v záreze nižšie. Potom ho umiestnite nad držiak jadra.

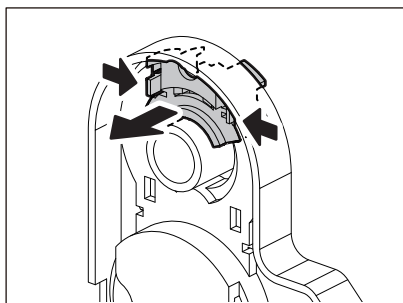


Pre $\phi 40$ mm (1,57") a $\phi 42$ mm (1,65")

Z vonkajšej strany držiaka média vysúvajte držiak jadra $\phi 40$ mm (1,57") alebo $\phi 42$ mm (1,65"), až kým „nezapadne“.



Pre navrátenie držiaka jadra $\phi 40$ mm (1,57") alebo $\phi 42$ mm (1,65") do pôvodnej polohy ho potlačte, pričom súčasne podržte obe strany.



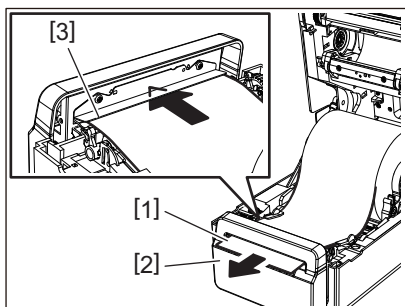
■ Postup pri vkladaní média, ak je pripojený modul rezačky

⚠ POZOR

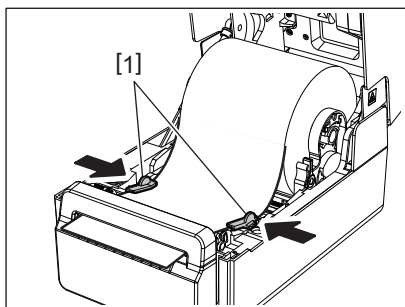
Nedotýkajte sa priamo čepele rezačky.

Mohlo by dôjsť ku zraneniu.

- 1** Médium vložte podľa krokov 1 až 7 v postupe vkladania normálneho média.
- 2** Do štrbiny na papier [3] modulu rezačky [2] vložte koniec média [1].



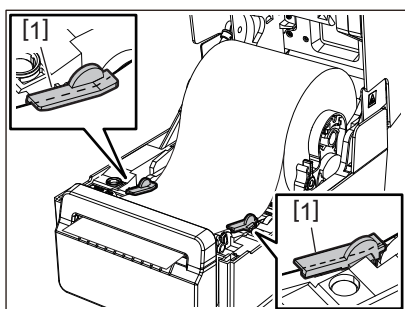
- 3** Prevedte médium pod pravou a ľavou vodiacou lištou média [1].



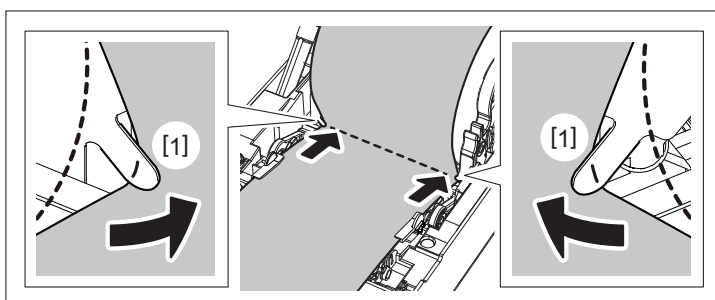
Poznámka

Uistite sa, že vodiace lišty média [1] ho príliš nepriťahujú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

- 4** Uistite sa, že médium prechádza pod vodiace lišty média [1].



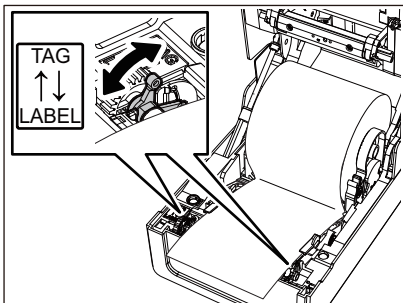
- 5** V prípade vonkajšej rolky média potlačte pravý a ľavý koniec média a zatlačte ho cez háky vonkajšej rolky [1].



Poznámka

Pri posúvaní média cez háky vonkajšej rolky [1] dávajte pozor, aby ste nevytvorili záhyby ani akýmkoľvek spôsobom médium nepoškodili. Používanie média so záhybmi alebo iným poškodením môže spôsobiť zlyhanie pri tlači.

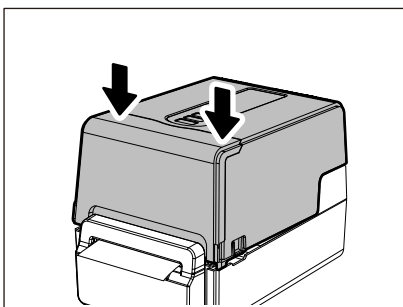
6 Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)



Poznámka

Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

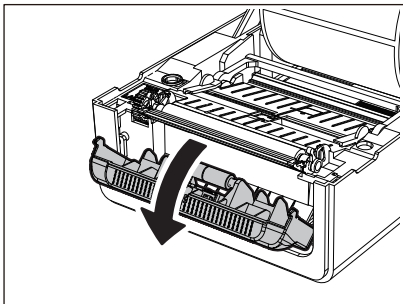
7 Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



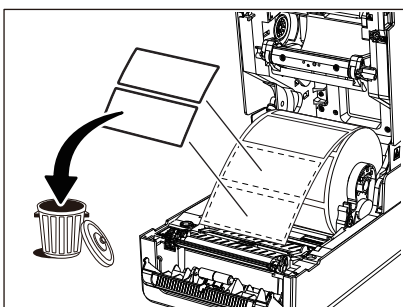
8 Stlačením tlačidla [FEED] potvrdíte, že je možné médium správne rezať.

■ Postup pri vkladaní média, keď je pripojený odlepovací modul

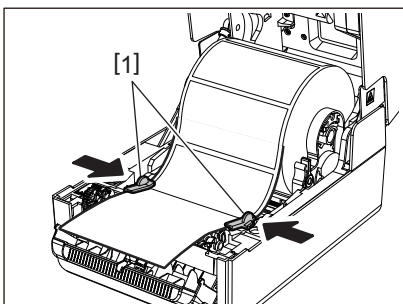
- 1** Rolku s etiketami vložte podľa krokov 1 až 7 v postupe vkladania normálneho média.
- 2** Otvorte odlepovací modul.



- 3** Odlepte etikety z cca 200 mm (7,87") podkladu z konca média.



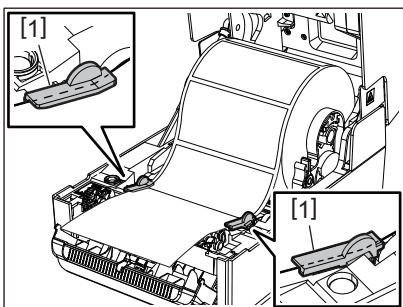
- 4** Preved'te médium pod pravou a ľavou vodiacou lištou média [1].



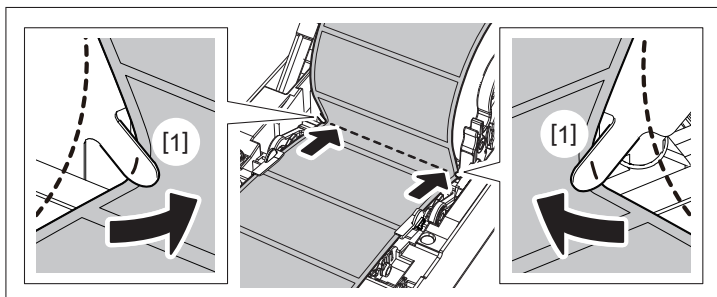
Poznámka

Uistite sa, že vodiace lišty média [1] ho príliš nepriťahujú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

- 5** Uistite sa, že médium prechádza pod vodiace lišty média [1].



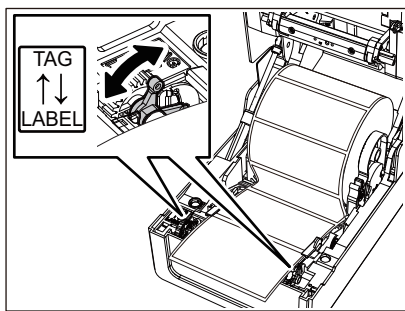
- 6** V prípade vonkajšej rolky média potlačte pravý a ľavý koniec média a zatlačte ho cez háky vonkajšej rolky [1].



Poznámka

Pri posúvaní média cez háky vonkajšej rolky [1] dávajte pozor, aby ste nevytvorili záhyby ani akýmkoľvek spôsobom médium nepoškodili. Používanie média so záhybmi alebo iným poškodením môže spôsobiť zlyhanie pri tlači.

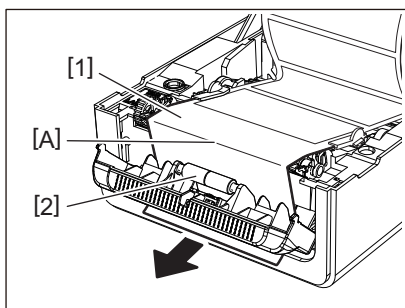
- 7** Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)



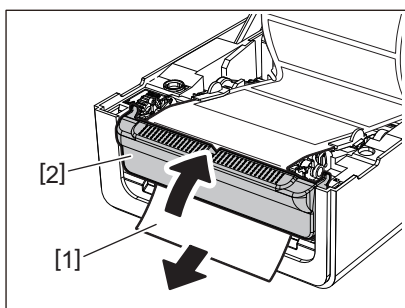
Poznámka

Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

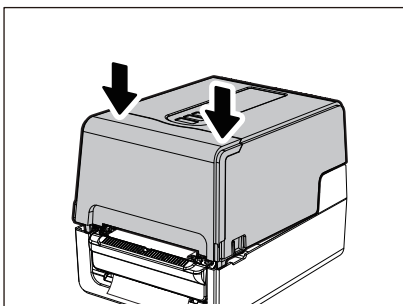
- 8** Vsuňte podklad média [1] medzi odlepovací valec na podávanie [2] a odlepovaciu dosku.



- 9** Ak je podkladový papier média uvoľnený, odlepovací modul sa môže počas prevádzky otvoriť. Skontrolujte, či nedošlo v časti A na vyššie uvedenom obrázku k uvoľneniu. Počas mierneho ťahania podkladového materiálu [1], ako na obrázku nižšie, zatvorte odlepovací modul [2].



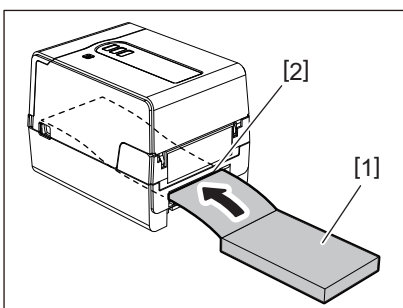
- 10** Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



- 11** Stlačením tlačidla [FEED] potvrdíte, že je možné etikety správne vyberať.

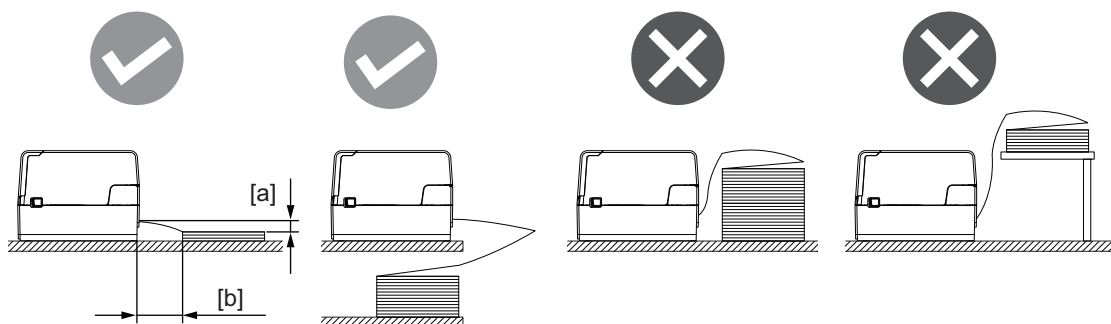
■ Postup vkladania skladaného tlačového papiera

- 1** Umiestnite skladaný papier [1] za zadnú časť tlačiarne a vložte koniec do štrbiny na papier [2].



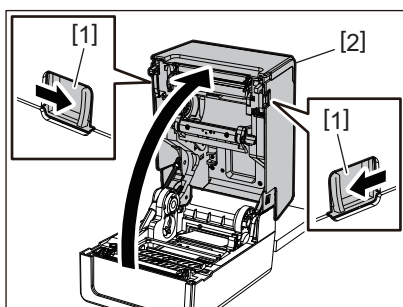
Poznámka

- Umiestnite skladaný papier tak, aby tlačová strana smerovala nahor.
- Umiestnite skladaný papier paralelne so štrbinou na papier. Umiestnenie krížom by mohlo spôsobiť zlyhanie pri podávaní média a zaseknutie papiera.
- Umiestnite skladaný papier tak, aby bol jeho vrch v polohe [a] nižšie ako štrbina na papier tlačiarne najmenej o 10 mm (0,39").
- Ak chcete umiestniť tlačiareň a skladaný papier na stôl v rovnakej výške, uistite sa, že vzdialenosť [b] medzi skladaným papierom a štrbinou na papier tlačiarne je aspoň 100 mm (3,94").



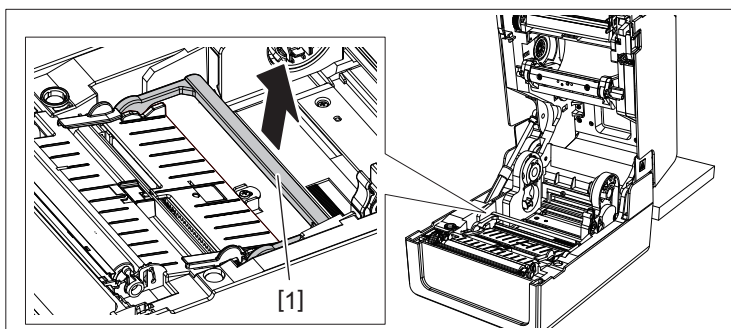
- Dbajte na to, aby komunikačný kábel, napájací kábel atď. nezasahovali do skladaného papiera.
- Ak sa vyskytne chyba podávania médií, presuňte médium ďalej od tlačiarne.

- 2** Potiahnutím doprava a doľava na oboch miestach uvoľnenia [1] v smere šípky otvorte horný kryt [2].

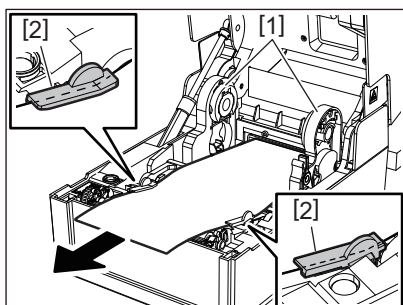


Poznámka

Vytiahnite tlmiacu klapku papiera (dole) [1], čím ju odomknete.



- 3** Roztiahnite držiak média [1] a vodiaci prvok média [2] doprava a doľava tak, že ich zarovnáte so šírkou papiera. Prevlečte skladaný tlačový papier popod držiak média [1] a vodiaci prvok média [2] a potiahnite ho k výstupu média.

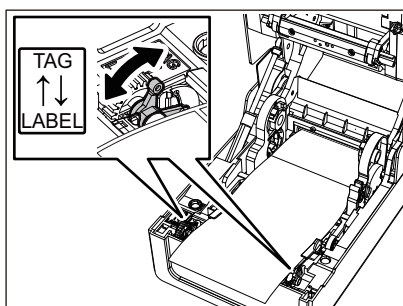


- 4** Po zarovnaní držiaka média a vodiaceho prvku média na šírku papiera nastavte ich tak, aby nebola medzi nimi a médiom žiadna medzera.

Poznámka

Uistite sa, že vodiace lišty média ho príliš nepritláčajú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

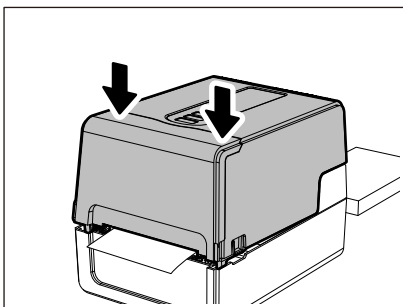
- 5** Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)



Poznámka

Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

- 6 Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.**

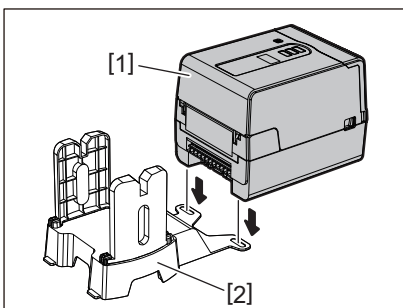


- 7 Stlačením tlačidla [FEED] potvrdíte, že je možné médium správne podávať.**

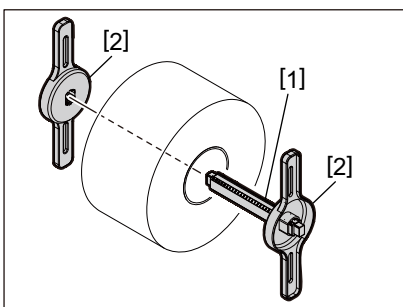
Postup na vkladanie médií pri používaní externého stojanu na médium

Ak vonkajší priemer média presiahne 127 mm (5") alebo vnútorný priemer jadra je 76,2 mm (3"), umiestnite médiá na samostatne predávaný externý stojan na médium.

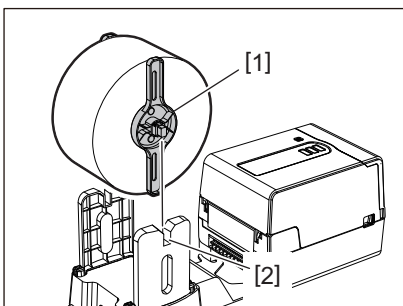
- 1 Vložte externý stojan na médium [2] na podpery na zadnej strane tlačiarne [1].**



- 2 Vložte hriadeľ na médiá [1] do jadra média v rolke média a vložte hriadeľ do otvoru v ľavej časti držiaka média [2].**



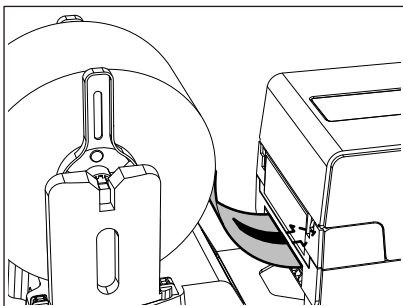
- 3 Zasuňte pravú a ľavú časť držiaka média [1] do drážok externého stojanu na médium [2].**



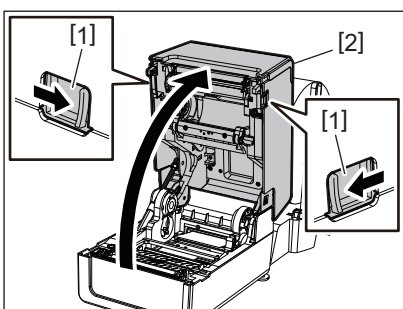
Poznámka

Upravte polohu rolky média tak, aby sa nachádzala v strede na hriadeli médií.

4 Vložte koniec média do štrbiny na papier.

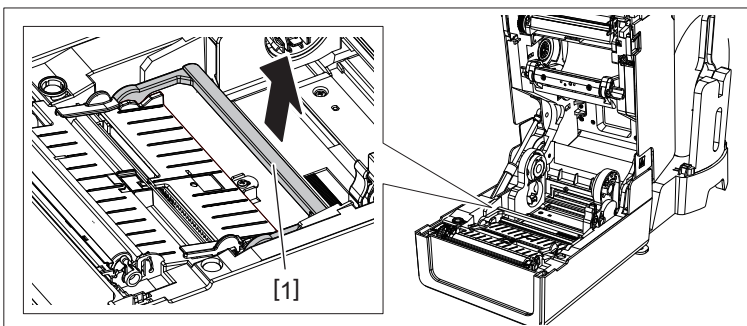


5 Potiahnutím doprava a doľava na obidvoch miestach uvoľnenia [1] v smere šípky otvorte horný kryt [2].

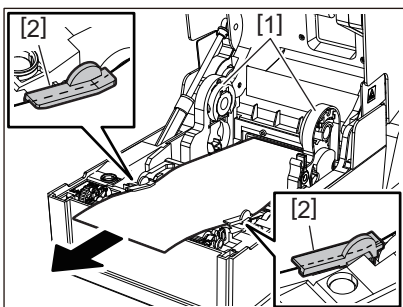


Poznámka

Vytiahnite tlmiacu klapku papiera (dole) [1], čím ju odomknete.



6 Roztiahnite držiak média [1] a vodiaci prvok média [2] doprava a doľava tak, že ich zarovnáte so šírkou papiera. Prevlečte médium popod držiak média [1] a vodiaci prvok média [2] a potiahnite ho k výstupu média.

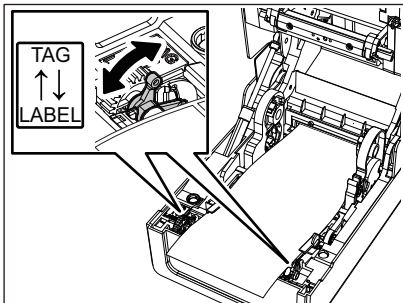


7 Po zarovnaní držiaka média a vodiaceho prvku média na šírku papiera nastavte ich tak, aby nebola medzi nimi a médiom žiadna medzera.

Poznámka

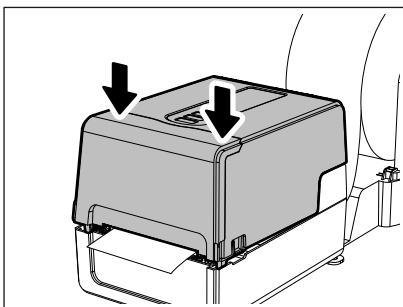
Uistite sa, že vodiace lišty média ho príliš nepritláčajú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

8 Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)

**Poznámka**

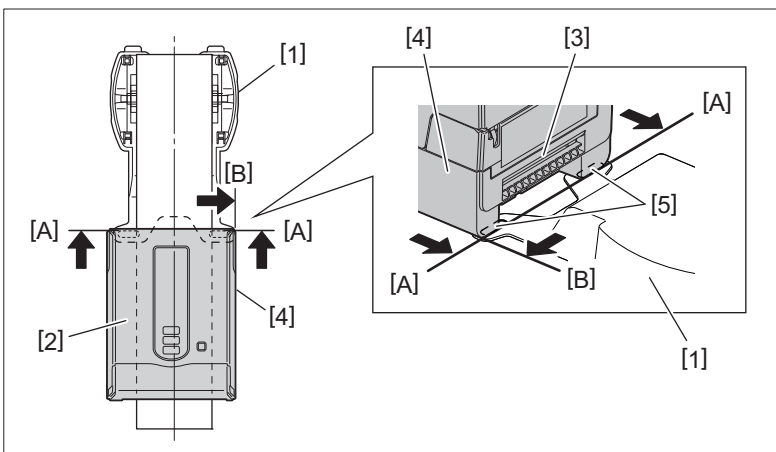
Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

9 Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



10 Nastavte montážnu polohu tlačiarne [2] smerom k externému stojanu média [1].

Otvor na médium [3] tlačiarne sa nachádza blízko pravej bočnej časti [4] na zadnej strane. Umiestnite tlačiareň do správnej polohy tak, ako je to znázornené na obrázku nižšie. Zarovnajzte zadnú časť tlačiarne s priehlbínami [5] (poloha [A]) externého stojana média. Zarovnajzte pravú bočnú časť [4] tlačiarne s polohou [B].

**Poznámka**

Ak sa tlačiareň [2] nainštaluje zarovnaním ľavého a pravého stredu externého stojana média [1], môže to mať vplyv na kvalitu tlače.

11 Stlačením tlačidla [FEED] potvrdte, že je možné médium správne podávať.

Poznámka

- Keď sa otvorí a potom zatvorí horný krytu alebo sa vymení médium, pred tlačou skontrolujte, či je tlačiareň nainštalovaná v správnej polohe. Tlač s nesprávnym nastavením môže mať vplyv na kvalitu tlače.
- Tlač média s jadrom s veľkým priemerom môže viesť k narušeniu požadovanej polohy tlače, keď sa míňa médium. Podľa potreby nastavte polohu tlače pomocou položky [FEED ADJ.] v ponuke nastavenia parametrov.

Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)

Tlačiareň podporuje dve metódy tlače, tepelný prenos a priamu tlač teplom.

Metóda tepelného prenosu je metóda tlače, pomocou ktorej sa atrament z pásky roztopí teplom z tlačovej hlavy a je zafixovaný na médiu.

Priama tepelná metóda je metóda tlače, pri ktorej sa aplikuje teplo z tlačovej hlavy na médium obsahujúce farbivá, aby sa vytvorili farby.

V tejto časti je vysvetlený postup zavádzania pásky do tlačiarne.

Používajte originálne pásky s certifikáciou Toshiba Tec Corporation. Podrobnosti o objednávaní pásky vám poskytne servisný zástupca.

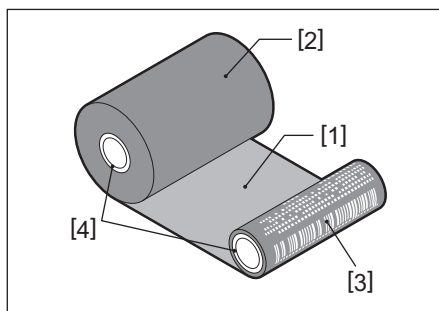
⚠ POZOR

Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.

Mohlo by dôjsť k popáleniu.

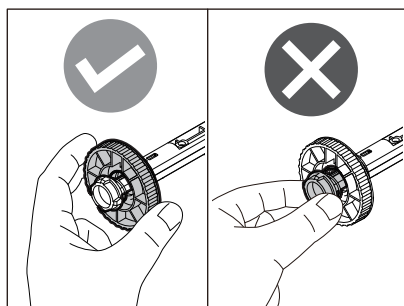
Poznámka

- Ak chcete tlačiť priamou tepelnou metódou, nevkladajte pásku. Tlač so zavedenou páskou by mohla poškodiť tlačovú hlavu a tiež spôsobiť prilepenie roztavenej pásky na tlačovú hlavu, čo by vyžadovalo výmenu tlačovej hlavy (za poplatok).
- Páska má zadnú stranu [1] a prednú stranu (strana s atramentom). Opatrne ju založte. Ak tlačíte s nesprávne založenou páskou, tlač nebude úspešná, ale bude tiež vyžadovať výmenu tlačovej hlavy (za poplatok).
- Ak chcete rozlíšiť nepoužitú rolku s čiastočne použitou páskou od použitej rolky, informácie nájdete v nižšie uvedenej tabuľke. V prípade nových pásek je rolka pásky s veľkým priemerom nepoužitá.

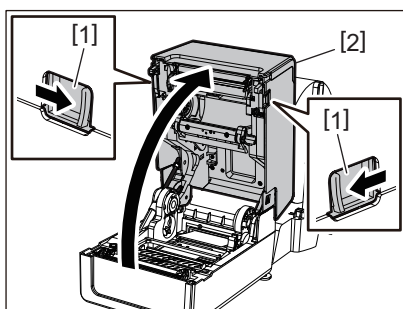


1. Zadná strana
2. Páska (nepoužitá rolka)
3. Páska (použitá rolka)
4. Jadro

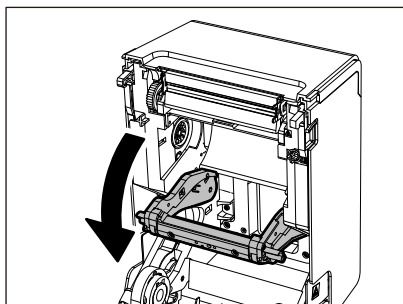
- Ak chcete uchopiť cievku na pásku, uchopte zelenú časť. Manipulácia pomocou držania čierneho výčnelka na konci by mohla spôsobiť poruchu.



- 1** Potiahnutím doprava a doľava na oboch miestach uvoľnenia [1] v smere šípky otvorte horný kryt [2].



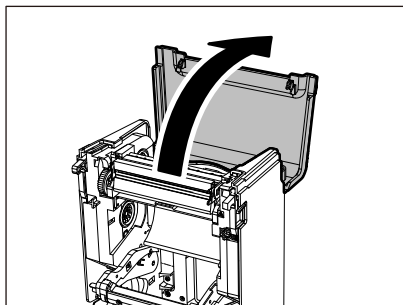
- 2** Zatlačte smerom dole tlmič na médium (hore).



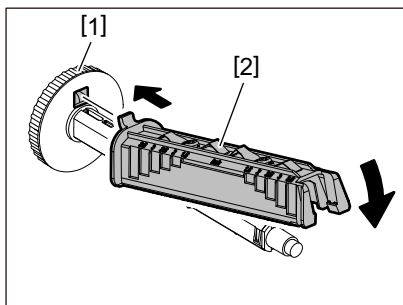
Poznámka

Jemne zatlačte smerom dole tlmič na médium (hore). Príliš pevné podržanie alebo silné ťahanie za tlmič na médium (hore) môže spôsobiť poruchu.

- 3** Otvorte kryt pásky.



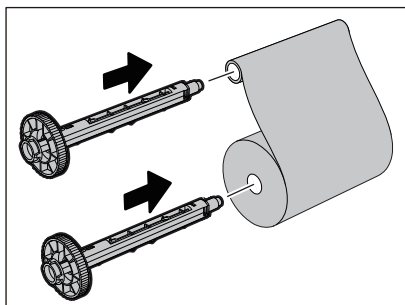
- 4** Ak je priemer jadra pásky 25,4 mm (1"), namontujte nástavec [2] na cievku na pásku [1].



Poznámka

Priemer jadra pásky je 25,4 mm (1") alebo 12,7 mm (0,5"). Ak priemer jadra pásky je 12,7 mm (0,5"), nepoužívajte nástavec cievky na pásku.

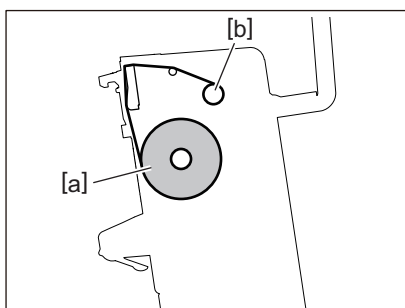
5 Vložte cievky na pásku do jadier pások.



Poznámka

- Vložte cievky na pásku do jadier roliek na obidvoch stranách, na podávacej strane aj na navíjacej strane.
- Ak je šírka používanej pásky rovnaká ako šírka jadier pások, uistite sa, že páska je vycentrovaná na cievkach.

6 Pásku založte podľa obrázku nižšie.

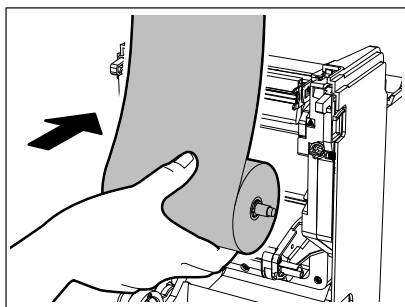


- [a] Podávacia strana
- [b] Navíjacia strana

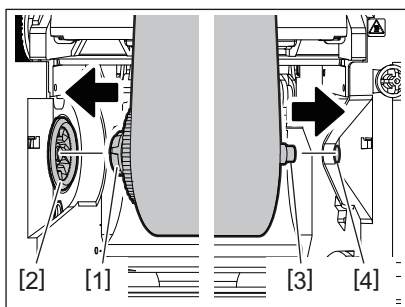
Poznámka

Dávajte pozor na prednú a zadnú stranu pásy.

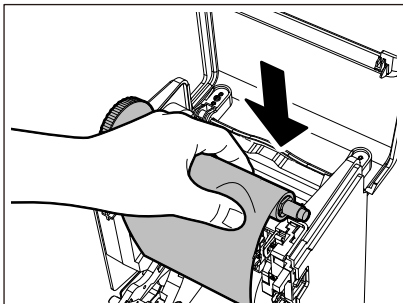
7 Pripevnite rolku pásy na podávacej strane na vodič.



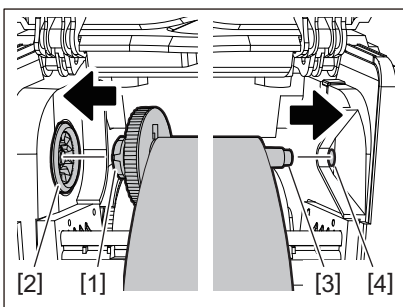
1. Nasadte ľavú stranu [1] cievky na pásku vloženú do rolky na vodiace koleso [2].
2. Nasadte pravú stranu [3] cievky na pásku do vodiaceho otvoru [4].



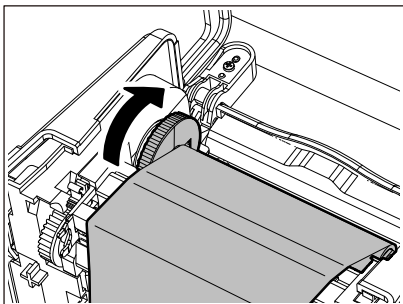
8 Pripevnite rolku pásky na navíjacej strane na vodič.



1. Nasadíte ľavú stranu [1] cievky na pásku vloženú do rolky na vodiace koleso [2].
2. Nasadíte pravú stranu [3] cievky na pásku do vodiaceho otvoru [4].

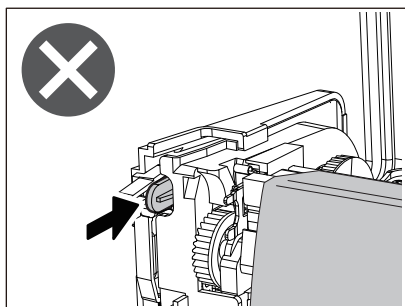


9 Pootočte cievkou na pásku smerom nahor, aby ste odstránili akékoľvek uvoľnenie pásky.

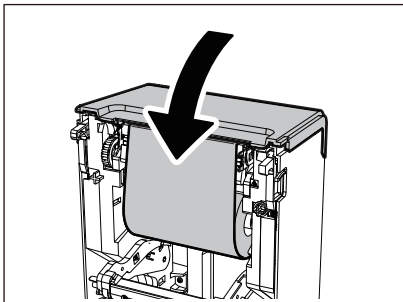


Poznámka

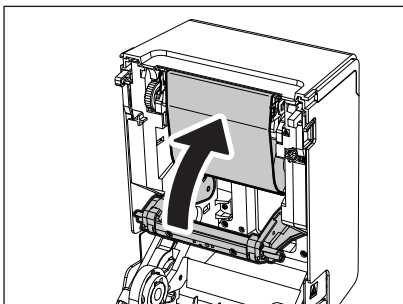
- Akékoľvek uvoľnené časti pásky môžu spôsobiť nesprávnu kvalitu tlače. Po odstránení uvoľnenia pásky cievkou ešte dvakrát otočte, aby sa zaistilo, že sa uvoľnenie pásky úplne odstránilo.
- Časť pásky, ktorej ste sa dotkli pri vkladaní pásky, môže mať slabú kvalitu tlače. Otáčajte teda navíjačkou na pásku, až kým časť, ktorej ste sa dotkli, neprejde cez miesto tlačovej hlavy.
- Potlačením pásky na obrázku nižšie sa uvoľňuje uzamknutie otáčania navíjačky pásky v opačnom smere, čím sa páska uvoľní. Dajte pozor, aby ste po navinutí pásky nestlačili páku.



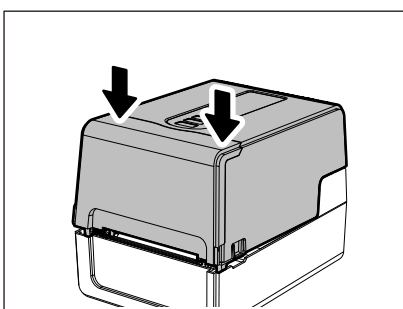
- 10** Zatvorte kryt pásky, až kým „nezapadne“ na svoje miesto.



- 11** Nadvihnite tlmič na médium (hore).



- 12** Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



- 13** Jedenkrát stlačte tlačidlo [FEED].

Poznámka

Ak dôjde k pokrčeniu tlače, stlačte tlačidlo [FEED] viackrát.

- 14** Vykonaajte [<7>RIBBON CORE I.D].

Podrobnosti o [<7>RIBBON CORE I.D] nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Nastavenie polohy senzorov detekcie média

Aby sa zaistilo, že sa médium správne podáva, tlačiareň je vybavená dvomi typmi senzorov detekcie média: reflexným senzorom (pohyblivým), ktorý deteguje čierne značky vytlačené na zadnej strane média a transmisný snímačom (pevným), ktorý deteguje medzeru medzi etiketami.

Nastavte polohu reflexného senzora tak, aby zodpovedala polohe čiernej značky. Ak nie je tlačiareň nastavená do správnej polohy, nemôže vydávať médium, pretože nerozpoznáva zadnú stranu média, zobrazí sa správa „PAPER JAM ****“ a dôjde k chybe. Ak ste zmenili typ alebo kvalitu média, nastavte citlivosť snímača média.

Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

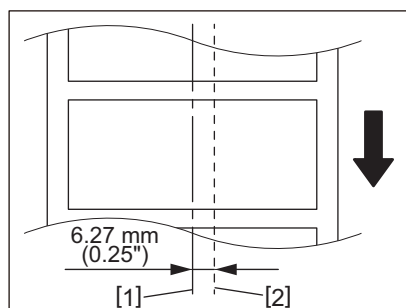
POZOR

Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.

Mohlo by dôjsť k popáleniu.

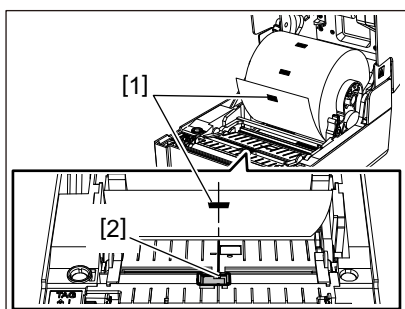
■ Potvrdenie polohy transmisného snímača (pevného)

Transmisný snímač je pevne nastavený v polohe [2] 6,27 mm (0,25") vpravo od stredu média [1].

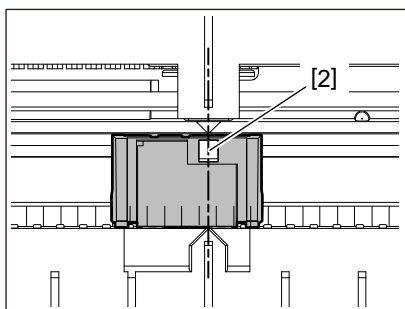


■ Nastavenie polohy reflexného senzora (pohyblivého)

- 1** Otvorte horný kryt.
- 2** Vytiahnite médium asi o 15 cm (5,91") a ohnite médium tak, aby čierna značka [1] na zadnej strane média smerovala nahor.

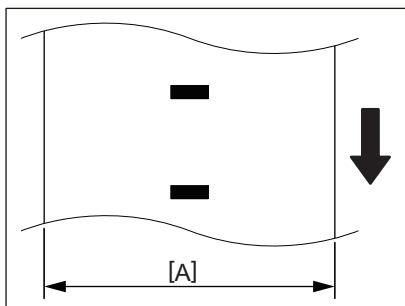


- 3** Zarovnajte stred reflexného senzora [2] so stredovou líniou čiernej značky.



Tip

Reflexný senzor sa pohybuje od jedného konca média k druhému.



[A]: Rozsah, v ktorom je možné posunúť reflexný senzor

Denná údržba

Denná údržba.....	64
Kryt	64
Tlačová hlava	65
Senzory detekcie média	65
Jednotka kontaktného skla	66
Kryt média	66
Modul strihača (voliteľné príslušenstvo)	67
Odlepovací modul (voliteľné príslušenstvo)	67

Denná údržba

Pravidelne čistite tlačiareň (pri každej výmene média), aby ste sa uistili, že je možné vždy získať čisté výtlačky. Najmä tlačová hlava a jednotka kontaktného skla sa môžu ľahko znečistiť. Vyčistite ich pomocou nižšie uvedeného postupu.

⚠ VÝSTRAHA

Nestriekajte vodu priamo ani nečistite príliš zvlhčenou látkou.

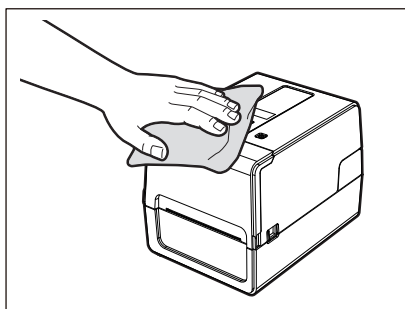
Ak sa voda dostane do vnútra tlačiarne, môže to spôsobiť požiar alebo úraz elektrickým prúdom.

⚠ POZOR

- **Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.**
Čistenie so zapnutým napájaním by mohlo viesť k vzniku požiaru alebo zasiahnutiu elektrickým prúdom.
- **Nečistite tlačiareň čistiacim prostriedkom, ktorý obsahuje napríklad riedidlo, technický benzín a horľavý plyn.**
Mohlo by dôjsť k požiaru.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
Mohlo by dôjsť k popáleniu.

■ Kryt

- 1 Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.**
- 2 Nečistoty z krytu utrite suchou a mäkkou handričkou.**
Utrite každú obzvlášť viditeľnú nečistotu mäkkou handričkou obsahujúcou malé množstvo vody.

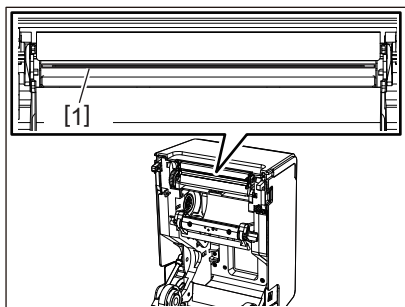


Poznámka

Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Ich použitie by mohlo spôsobiť zmenu farby krytu a poškodenie plastových častí.

■ Tlačová hlava

- 1** Tlačidlom **POWER** vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2** Otvorte horný kryt.
- 3** **Vyčistite tlačovú hlavu (pod poklopom).**
Utrite nečistoty z tepelnej časti tlačovej hlavy [1] (pod poklopom) pomocou samostatne predávaného čistiaceho pera hlavy, bežne dostupného bavlneného tampónu alebo mäkkej tkaniny obsahujúcej malé množstvo bezvodého etanolu.



Tip

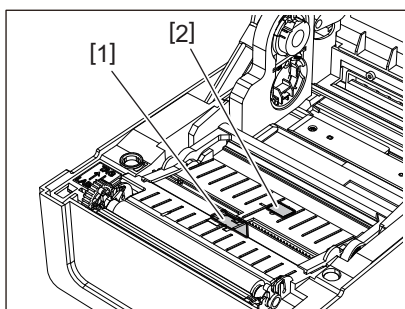
Objednajte si samostatne predávané čistiace pero hlavy od servisného zástupcu.

Poznámka

- Tlačovú hlavu nepoškodujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nedotýkajte sa priamo tepelnej časti tlačovej hlavy. Mohlo by to spôsobiť elektrostatické poškodenie alebo koróziu.
- Nikdy nepoužívajte chemikálie, ako je riedidlo alebo benzín. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Senzory detekcie média

- 1** Tlačidlom **POWER** vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2** Otvorte horný kryt a vyberte médium.
- 3** **Vyčistite reflexný senzor [1] mäkkou handričkou, ktorá obsahuje malé množstvo bezvodého etanolu alebo bavlneným tampónom.**
Zvyšky papiera a prach utrite suchou a mäkkou handričkou.



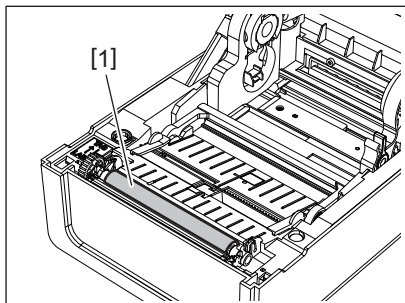
- 4** Zvyšky papiera a prach odstráňte z transmisného snímača (dole) [2] pomocou komerčne dostupnej čistiacej kefky.

Poznámka

- Snímač nepoškodujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nikdy nepoužívajte riedidlo, benzín ani iné chemikálie. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Jednotka kontaktného skla

- 1** Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2** Úplne otvorte horný kryt.
- 3** Utrite nečistoty z jednotky kontaktného skla [1] mäkkou handričkou obsahujúcou malé množstvo bezvodého etanolu.
Vykonajte čistenie pre každú rolku média.

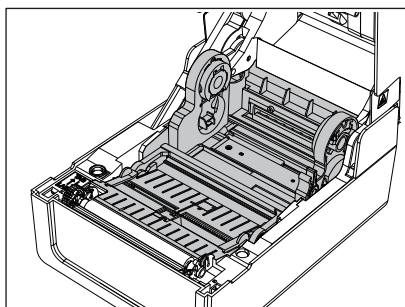


Poznámka

- Jednotku kontaktného skla nepoškodzujte ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nikdy nepoužívajte chemikálie, ako je riedidlo alebo benzín. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.

■ Kryt média

- 1** Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2** Otvorte horný kryt a vyberte médium.
- 3** Utrite zvyšky papiera a prach z krytu média suchou a jemnou handričkou.
Ak sa nečistota nedá odstrániť, zotrite ju mäkkou handričkou navlhčenou neutrálnym čistiacim prostriedkom zriedeným vo vode. Po vyčistení úplne zotrite neutrálny čistiaci prostriedok handričkou navlhčenou vodou a riadne vyžmýkanou.
Vykonajte čistenie pre každú rolku média.



Poznámka

Nikdy nepoužívajte chemikálie, ako je riedidlo alebo benzín. Inak by mohlo dôjsť k poškodeniu farby a krytu média.

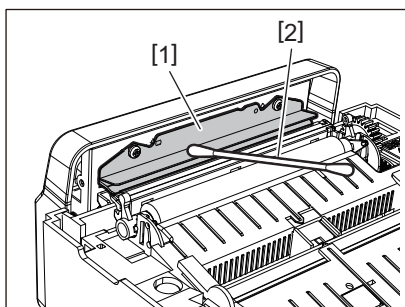
■ Modul strihača (voliteľné príslušenstvo)

⚠ POZOR

Nedotýkajte sa priamo čepele rezačky.

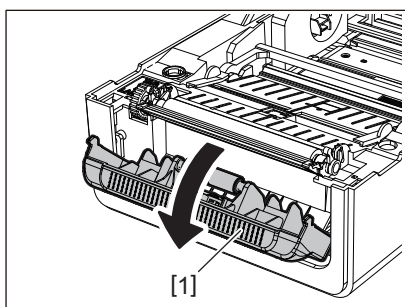
Mohlo by dôjsť ku zraneniu.

- 1 Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2 Otvorte horný kryt a vyberte médium.
- 3 Vodiacu lištu rezačky [1] vyčistite mäkkou zvlhčenou handričkou namočenou v dehydratovanom etanole alebo bavlneným tampónom [2].

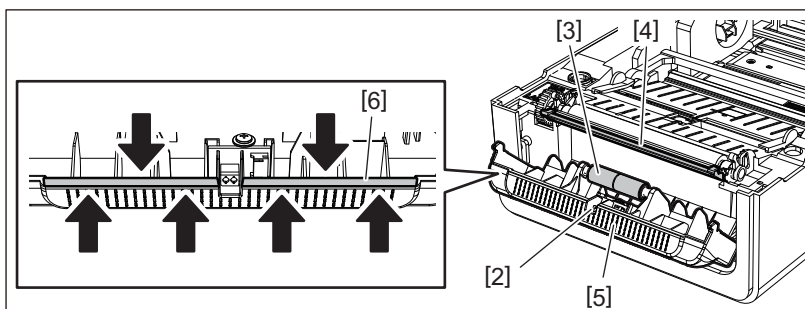


■ Odlepovací modul (voliteľné príslušenstvo)

- 1 Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.
- 2 Otvorte horný kryt a otvorte odlepovací modul [1].



- 3 Utrite prach a nečistoty okolo snímača odlepovania [2] a výstupu média pomocou suchej, mäkkej handričky.
- 4 Utrite všetky nečistoty na odlepovacom valčeku [3], ako aj lepidlo, ktoré sa prilepilo na odlepovaciu lištu [4] a horný povrch [5] alebo okraj [6] odlepovacieho modulu pomocou jemnej zvlhčenej handričky namočenej v dehydratovanom etanole.



Poznámka

- Nepoškodte odlepovací valček alebo odlepovací snímač ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť poruchy a zlyhania tlače.
- Nikdy nepoužívajte chemikálie, ako je riedidlo alebo benzín. Ich použitie môže spôsobiť poruchu.
- Vykonaajte čistenie pre každú rolku média.

Riešenie problémov

Riešenie problémov	70
Chybové hlásenia (BV410T)	70
Stav kontrolky ERROR (BV420T)	74
Ak tlačiareň nefunguje správne	76
Ak je médium zaseknuté	79
Ak sa páska v strede roztrhla	80
Ak sa navíjanie pásky naruší	81

Riešenie problémov

Ak sa počas používania vyskytnú nejaké problémy, skontrolujte nasledovné.

Ak sa na tlačiarňu neobnoví normálny stav, vypnite tlačidlo POWER, vytiahnite napájací kábel z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisného zástupcu.

■ Chybové hlásenia (BV410T)

Ak sa objaví chybové hlásenie, vykonajte opatrenia podľa podrobností o chybe.

Vykonanie opatrení ohľadom príčiny danej chyby a následné stlačenie tlačidla [RESTART] odstráni chybu.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
PAPER JAM	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne.  Str.39 „Vloženie média“
	Počas vydávania sa zasekol papier.	Vyberte uviaznuté médium, vložte médium znova a stlačte tlačidlo [RESTART].  Str.79 „Ak je médium zaseknuté“
	Médium nie je správne podávané.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, znova vložte médium a stlačte tlačidlo [RESTART].  Str.39 „Vloženie média“
	Bolo vložené médium s odlišnou veľkosťou, než ktorá je uvedená v programe.	Vložte médium so zadanou veľkosťou a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Reflexný senzor nedeteguje čierne značky.	Prispôbte polohu reflexného senzora.  Str.61 „Nastavenie polohy reflexného senzora (pohyblivého)“ Ak je poloha správna, upravte úroveň senzora alebo nastavte prahovú hodnotu. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
	Transmisný snímač nedeteguje prevod medzi etiketami.	Nastavte úroveň snímača alebo nastavte prahovú hodnotu. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
	Bolo nastavené médium, ktoré nie je vhodné pre snímač špecifikovaný v programe.	Vložte médium vhodné pre špecifikovaný snímač a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Bolo vložené médium s inou veľkosťou, než ktorá bola špecifikovaná alebo nie je vhodná pre daný snímač a zapnuté bolo tlačidlo [FEED].	Vložte médium so zadanou veľkosťou alebo vhodné pre daný snímač a stlačte tlačidlo [RESTART].
	Pri použití média, ktoré má aj čierne značky aj medzery medzi etiketami, bolo vykonané automatické meranie média pomocou [CALIBRATE] s nastavením na [ON ALL] alebo [ON ALL+BackFeed].	Ak chcete vykonať automatické meranie média pri použití média, ktoré má aj čierne značky aj medzery medzi etiketami, nastavte [CALIBRATE] na možnosť [ON REFLECTIVE] alebo [ON TRANS+BackFeed]. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
NO PAPER	Médium bolo spotrebované.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, vložte nové médium a stlačte tlačidlo [RESTART]. 📖 Str.39 „Vloženie média“
	Nie je vložené žiadne médium.	Vložte médium správne. 📖 Str.39 „Vloženie média“
	Úroveň detekcie snímača média sa nezhoduje s médium.	Upravte snímač pomocou používaného média. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
RIBBON ERROR	Páska nie je správne založená.	Zložte pásku správne. 📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska je uvoľnená.	Pootočte cievkou na pásku smerom nahor, aby ste odstránili uvoľnenie pásky. 📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska sa v strede roztrhla.	Zlepte odtrhnuté časti pásky dokopy alebo vymeňte pásku. 📖 Str.80 „Ak sa páska v strede roztrhla“ 📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska bola spotrebovaná.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, vložte novú pásku a stlačte tlačidlo [RESTART]. 📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Páska sa vnútri zasekla.	Ak chcete pokračovať v tlači v mieste, kde sa zastavila, zložte pásku znova a stlačte tlačidlo [RESTART]. 📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“
	Chybný snímač pohonu pásky.	Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
HEAD OPEN	Počas podávania alebo vydávania média sa otvoril horný kryt alebo kryt pásky.	Bezpečne zatvorte horný kryt alebo kryt pásky.
HEAD ERROR	V tlačovej hlave sa vyskytla chyba odpojenia. Alebo sa vyskytla chyba ovládača tlačovej hlavy.	Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
EXCESS HEAD TEMP.	Teplota tlačovej hlavy je príliš vysoká.	Vypnite tlačidlo POWER a počkajte, dokiaľ sa teplota neznižuje. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
COMMS ERROR	Počas komunikácie RS-232C sa vyskytla chyba parity alebo chyba nastavovania rozmerov a polohy.	Skontrolujte, či sa nastavenia komunikácie na strane pripojeného počítača zhodujú s nastaveniami na strane tlačiarne.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
MEMORY WRITE ERR.	Pri zapisovaní do registračnej pamäte sa vyskytla chyba (USB pamäť alebo flash ROM dosky centrálnej procesorovej jednotky).	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite a znova sa pokúste o zápis. Skontrolujte podrobnosti o príkaze na registráciu. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
FORMAT ERROR	Pri formátovaní registračnej pamäte sa vyskytla chyba (USB pamäť alebo flash ROM dosky centrálnej procesorovej jednotky).	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite a znova sa pokúste o formátovanie. Skontrolujte podrobnosti o príkaze na registráciu. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
MEMORY FULL	Registrácia zlyhala, pretože registračná pamäť (USB pamäť alebo flash ROM na doske centrálnej procesorovej jednotky) nemá dostatok voľného miesta.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite. Skontrolujte voľné miesto v pamäti a veľkosť dát, ktoré chcete zaregistrovať. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
PASSWORD INVALID	Heslo bolo nesprávne zadané trikrát za sebou.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite.
POWER FAILURE	Došlo k okamžitému výpadku prúdu.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite.
CUTTER ERROR	V rezačke sa zasekol papier.	Vyberte uviaznuté médium, znova vložte médium a stlačením tlačidla [RESTART] pokračujte v tlači tam, kde došlo k prerušeniu.  Str.79 „Ak je médium zaseknuté“
	Kryt modulu rezačky je otvorený.	Pevne uzatvorte kryt modulu rezačky.
	Kvôli zlyhaniu rezačky sa rezačka nepohybuje z pôvodnej polohy.	Obráťte sa na servisný personál.
INTERNAL COM ERR	Vo vnútornom porte sériového rozhrania sa vyskytla chyba hardvéru.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite.
SYSTEM ERROR ## (##: 2-ciferné číslo)	Uskutočnila sa operácia, ako napríklad: • Prijatie pokynov z adresy s nepárnym číslom • Prístup k slovným údajom z iného ako určeného poľa so slovnými údajmi • Prístup k dlhým slovným údajom z iného ako určeného poľa s dlhými slovnými údajmi • Prístup k oblasti 80000000H až FFFFFFFFH v logickom priestore v užívateľskom režime • Dekódovanie nedefinovaného pokynu vo vnútri/mimo odkladacieho slotu • Dekódovanie pokynu alebo prepisovanie v odkladacom slotu	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.

Zobrazenie	Príčina	Opatrenie
RFID CONFIG ERR	Nastavenie oblasti pre RFID nebolo konfigurované.	Nakonfigurujte nastavenie oblasti RFID. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
SYNTAX ERROR 	Ak sa zobrazí až 42 alfanumerických znakov, vyskytla sa chyba príkazu.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite a opäť odošlite správny príkaz.  Str.75 „Chyba príkazu“
RFID ERROR	Nedá sa komunikovať s modulom RFID.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.
RFID WRITE ERROR	Zapisovanie údajov RFID zlyhalo určitý počet krát za sebou.	Stlačením tlačidla [RESTART] zapíšte údaje RFID na nasledujúcu etiketu. Ak sa problém opakuje, vypnite napájanie a vykonajte nasledovné overenie a preskúmanie. • Overte pozičný vzťah polohy medzi štítkom RFID a anténou RFID tlačiarne. Ak je štítok v polohe, v ktorej nie je možné zapisovať údaje, vykonajte úpravu softvéru na strane vydávania použitím príkazu na nastavenie zápisu podávaného množstva pred vydávaním RFID. • Overte, či je použitý štítok RFID podporovaný súpravou RFID. • Zvýšte počet pokusov o zápis RFID/predĺžte čas. • Nastavte pre miesto opakovaného zápisu RFID jemné doladenie hodnoty na ± 3 mm (0,12") alebo viac a povoľte opakovania. • Vymeňte etiketu RFID. Ak sa vyskytne chyba aj po vyššie uvedených činnostiach, modul RFID môže byť chybný. Vypnite napájanie a kontaktujte servisný personál.
Ďalšie chybové hlásenia	Vyskytol sa problém s hardvérom alebo softvérom.	Vypnite tlačidlo POWER a potom ho znova zapnite. Ak sa problém opäť vyskytne, vypnite napájanie a obráťte sa na servisný personál.

■ Stav kontrolky ERROR (BV420T)

Keď sa rozsvieti/bliká kontrolka ERROR, pozrite si nasledujúce informácie a podniknite kroky.

Keď svieti kontrolka ERROR

- Vyskytla sa chyba komunikácie. (Len keď sa používa RS-232C.)
- Vyskytla sa nasledujúca chyba týkajúca sa papiera.
 - Došlo k zaseknutiu média.
 - Médium nie je správne vložené.
 - Zvolené snímače média sú určené pre iné médium, než ktoré sa má použiť.
 - Snímač čiernej značky nie je správne zarovnaný s čiernymi značkami na médiu.
 - Rozmery vloženého média sa odlišujú od zadaných rozmerov papiera.
 - Úroveň snímača média nie je vhodná pre aktuálne médium.
 - Medzera pri predtlačenej etikete sa nedá rozpoznať.
 - V rezacej jednotke došlo k zaseknutiu média.
 - Nezostáva žiadne médium.
- Došlo k pokusu o tlač alebo podávanie média, zatiaľ čo bol horný kryt otvorený.
- Vyskytol sa problém v tlačovej hlave.
- Teplota tlačovej hlavy prekročila horný limit.
- Počas zapisovania do pamäti flash ROM sa vyskytla chyba.
- Počas inicializácie flash ROM sa vyskytla chyba.
- Uloženie zlyhalo kvôli nedostatku voľného miesta v pamäti flash ROM.
- Počas aktualizácie firmvéru v režime sťahovania bol prijatý nesprávny príkaz, ako napríklad príkaz tlače.
- Ak vykonáte nižšie uvedené nezvyčajné činnosti, vyskytne sa systémová chyba.
 - Načítanie príkazu z nepárnej adresy.
 - Prístup k slovným údajom z iného miesta ako z určenej oblasti slovných dát.
 - Prístup k dlhým slovným údajom z iného miesta ako z určenej oblasti dlhých slovných dát.
 - Prístup k oblasti 80000000H do FFFFFFFFH v logickom priestore v režime systému používateľa.
 - Bol rozpoznáný nedefinovaný príkaz v inom mieste ako v odkladacom slotu.
 - Bol rozpoznáný nedefinovaný príkaz v odkladacom slotu.
 - Bol rozpoznáný príkaz na prepísanie odkladacieho slotu.
- Vyskytla sa nasledujúca chyba týkajúca sa pásky.
 - Páska sa skončila.
 - Páska je zaseknutá.
 - Páska sa roztrhla.
 - Páska nie je zapojená.

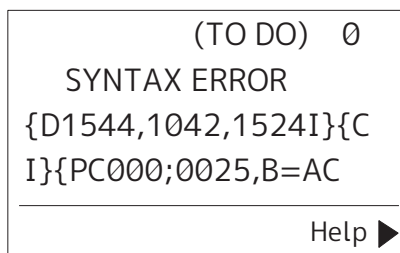
Ak bliká kontrolka ERROR

Zostáva ešte niekoľko pások.

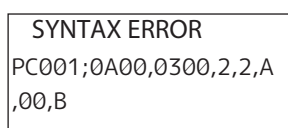
❑ Chyba príkazu

Ak príkaz odoslaný z počítača obsahuje chybu, v tretej a štvrtej číslici sa zobrazí 42 bajtov, počnúc kódom príkazu, ktorý má chybu. [LF], [NUL] a časti, ktoré presahujú 42 bajtov, sa nezobrazia.

Príklady zobrazenia chybového príkazu



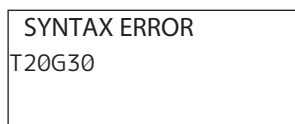
Príklad 1:



[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]
 └── [1]

1. Chyba príkazu

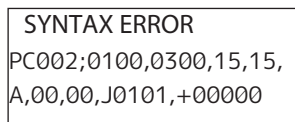
Príklad 2:



[ESC]T20G30[LF][NUL]
 └── [1]

1. Chyba príkazu

Príklad 3:



[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF][NUL]
 └── [1]

1. Chyba príkazu

Tip

Pri zobrazení chybového príkazu sa zobrazia kódy iné ako 20H až 7FH a A0H až DFH ako „?“ (3FH).

■ Ak tlačiareň nefunguje správne

Príznaky	Príčina	Opatrenie
K napájaniu nedochádza, ani keď je zapnuté.	Adaptér striedavého prúdu je odpojený od tlačiarne.	Adaptér striedavého prúdu pevne vsuňte do prípojky napájania. 📖 Str.22 „Pripojenie adaptéra striedavého prúdu/napájacieho kábla“
	Sieťová zástrčka je odpojená od elektrickej zásuvky.	Sieťovú zástrčku úplne a pevne zasunite do elektrickej zásuvky. 📖 Str.22 „Pripojenie adaptéra striedavého prúdu/napájacieho kábla“
	Došlo k výpadku elektrického prúdu alebo napájanie nie je privádzané do elektrickej zásuvky.	Overte, či je do zásuvky privádzaný prúd, a to pomocou iného elektrického zariadenia. Ak stále zlyháva napájanie, poraďte sa s najbližším dodávateľom energií.
	Vypadol istič alebo je poistka v budove vypálená.	Skontrolujte poistku a istič.
Médium nie je k dispozícii.	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 📖 Str.39 „Vloženie média“
	Horný kryt nie je bezpečne zatvorený.	Horný kryt bezpečne zatvorte.
	Komunikačný kábel je odpojený.	Overte stav pripojenia na strane tlačiarne a na strane počítača a potom pevne pripojte komunikačný kábel. 📖 Str.24 „Pripojenie k počítaču“
	Senzory detekcie média sú špinavé.	Vyčistite senzory detekcie média. 📖 Str.65 „Senzory detekcie média“
Médium nie je vytlačené.	Aj keď sa zvolila priama tepelná metóda, do tlače nebolo zavedené priame tepelné médium.	Zaveďte do tlače priame tepelné médium. 📖 Str.39 „Vloženie média“
	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 📖 Str.39 „Vloženie média“
	Z počítača sa neodosielajú žiadne tlačové údaje.	Odošlite tlačové údaje.

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Tlač je rozmazaná.	Nepoužíva sa médium s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.	Vymeňte médium za médium certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation. 📖 Str.86 „Médiá“
	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. 📖 Str.65 „Tlačová hlava“
	Pre tlačovú hlavu je nastavená nízka sýtosť.	Nastavte sýtosť na vysokú hodnotu s parametrom jemného doladenia. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
	Rýchlosť tlače je príliš vysoká voči tomu, čo treba tlačiť.	Ak je tlač rozmazaná, keď sú línie riadkov a obrátené znaky tlačené pri maximálnej rýchlosti, znížte rýchlosť tlače. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
	Tlačiareň bola po dlhý čas nepoužívaná so zatvoreným horným krytom, takže médium je zdeformované v mieste, kde zostalo stlačené medzi tlačovou hlavou a jednotkou kontaktného skla.	Ak budete tlačiareň po dlhší čas ponechávať bez použitia, napríklad počas víkendov a dlhých dovolení, otvorte horný kryt.
Tvary znakov sú porušené.	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. 📖 Str.65 „Tlačová hlava“
	Časť tepelnej oblasti v tlačovej hlave je odpojená.	Vypnite napájanie, odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisný personál.
	Médium sa prilepilo na tlačovú hlavu, keď bola nastavená vysoká rýchlosť alebo sýtosť tlače.	Tlačovú hlavu môžete ochrániť pred prilepením média primeranou zmenou podmienok tlače. • Znížte počet bodov, ktoré sa majú vytlačiť naraz. • Jemne doladte sýtosť tlače na nižšiu hodnotu. • Zvýšte rýchlosť tlače.
Tlač je predĺžená alebo skrátená.	Došlo k pokusu o tlač pomocou vnútornej rolky média, pomocou rolky média, u ktorého bol nastavený externý stojan na médium alebo s použitím skladaného papiera, keď bol súčasne uzamknutý tlmič na médium (dole).	Uvoľnite uzamknutie tlmiča na médium (dole). 📖 Str.40 „Postup vloženia média“
Skenovanie tlačenej série čiarového kódu (rebríkového čiarového kódu) a dvojrozmerných kódov je nekvalitné.	V závislosti od podmienok tlače sa kvalita tlače môže zhoršiť a znížiť kvalita skenovania.	Kvalitu tlače môžete ochrániť primeranou zmenou podmienok tlače. • Znížte sýtosť tlače. • Znížte rýchlosť tlače. • Zvýšte veľkosť bunky (veľkosť modulu). • Umiestnite čiarový kód vo vzdialenosti najmenej 10 mm od počiatočného miesta tlače.

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Útržok pásky sa prilepil na médium.	Ak bola na základe dát, ktoré čiastočne obsahujú vysokú rýchlosť tlače, ako sú napríklad sériové čiarové kódy, prevedená nepretržitá tlač, zvyšky pásky sa prilepili na médium kvôli nahromadeniu tepla v tlačovej hlave.	Primeranou zmenou podmienok tlače môžete zabrániť prilepeniu zvyškov pásky na médium. • Zmeňte vzor tlače. • Jemne doladzte sýtosť tlače na nižšiu hodnotu. • Znížte rýchlosť tlače.
Ihneď po vydaní média sa vyskytla chyba podávania média.	Tlačiareň bola po dlhý čas nepoužívaná so zatvoreným horným krytom, takže médium je zdeformované v mieste, kde zostalo stlačené medzi tlačovou hlavou a jednotkou kontaktného skla.	Ak sa tlačiareň nebude dlhší čas používať, otvorte horný kryt.
Etiketa sa neodlepila. (Keď je pripojený odlepovací modul)	Nepoužíva sa médium s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.	Vymeňte médium za médium certifikované spoločnosťou Toshiba Tec Corporation. 📖 Str.86 „Médiá“
	Médium nie je správne vložené.	Vložte médium správne. 📖 Str.39 „Vloženie média“
Rohy etikiet sú prehnuté. (Keď je pripojený odlepovací modul)	Za určitých podmienok sa etikety pri tlači ľahko odlepia, pričom sa ohnú ich rohy.	Tlačiareň používajte, pokiaľ je tlmič na médium (spodná časť) uzamknutý. 📖 Str.40 „Postup vloženia média“
Médium sa neorezáva úhľadne. (Keď je pripojený modul rezačky)	Ostrie rezačky je znečistené.	Vyčistite ostrie rezačky. 📖 Str.67 „Modul strihača (voliteľné príslušenstvo)“
	Ostrie rezačky sa otupilo.	Vypnite napájanie, odpojte sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky a obráťte sa na servisný personál.
Páska je pokrčená.	Na pravej alebo ľavej strane sú tiež vytlačené údaje.	Otvorte horný kryt a otáčajte navíjačkou pásky v smere nahor, aby ste pásku posunuli do polohy, kde záhyby zmiznú. Skontrolujte umiestnenie tlačového formátu tak, aby bolo na pravej a ľavej strane rovnaké množstvo tlačových údajov.
	V oblastiach pásky s vysokou rýchlosťou tlače došlo k zmršteniu.	Nastavte [High reliability mode] na možnosť ON (Zapnutie) prostredníctvom nástroja nastavenia BCP. Zmršťovanie pásky je možné potlačiť, ale objem výroby sa zníži.
Počas tlačenia je prevádzka na chvíľu zastavená a potom sa tlač obnoví.	Ak tlač s vysokou sýtosťou pokračuje, prevádzka sa dočasne zastaví, aby sa udržal výkon tlačiarne.	Nie je to porucha. Pokračujte v používaní tlačiarne.
Počas tlače sa prevádzka na niekoľko sekúnd zastaví a tlač sa obnoví.	Keď teplota tlačovej hlavy prekročila špecifikovanú hodnotu, prevádzka bola dočasne zastavená, aby sa udržal výkon tlačiarne.	Nie je to porucha. Pokračujte v používaní tlačiarne.

Príznaky	Príčina	Opatrenie
Pripojenie k bezdrôtovej sieti LAN zlyháva.	Nastavenia káblovej siete LAN/ bezdrôtovej siete LAN neboli správne vykonané.	Skontrolujte, či sú nastavenia správne. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“. Ak problém pretrváva, kontaktujte servisný personál.
	Nemožno sa pripojiť k prístupovému bodu bezdrôtovej siete LAN.	Podrobnosti o zriadení prístupového bodu nájdete v návode na použitie používaného prístupového bodu bezdrôtovej siete LAN.
Bezprostredne po zapnutí napájania sa vyskytne chyba bezdrôtovej komunikácie LAN.	Bezprostredne po zapnutí napájania nie je možná bezdrôtová komunikácia v sieti LAN.	Po zapnutí napájania začnite komunikáciu minimálne 10 sekúnd po rozsvietení kontrolky ONLINE.

■ Ak je médium zaseknuté

Ak médium uviazne vo vnútri tlačiarne, odstráňte ho podľa nižšie uvedeného postupu.

⚠ VÝSTRAHA

Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.

Čistenie so zapnutým napájaním by mohlo viesť k vzniku požiaru alebo zasiahnutiu elektrickým prúdom.

⚠ POZOR

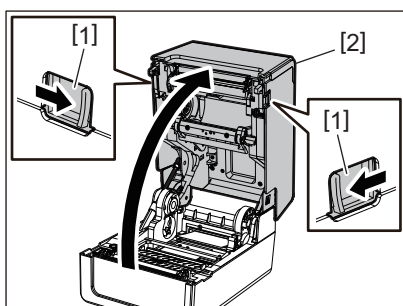
Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.

Mohlo by dôjsť k popáleniu.

Poznámka

- Nepoškodzujte tlačovú hlavu ani jednotku kontaktného skla ostrými predmetmi. Mohlo by to spôsobiť zlyhania a poruchy tlače.
- Nedotýkajte sa priamo tepelnej časti tlačovej hlavy. Mohlo by to spôsobiť elektrostatické poškodenie tlačovej hlavy.

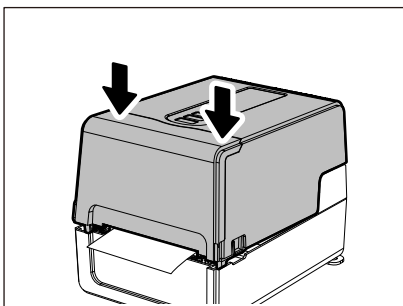
- 1 Tlačidlom POWER vypnite napájanie a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.**
- 2 Potiahnutím doprava a doľava na oboch miestach uvoľnenia [1] v smere šípky otvorte horný kryt [2].**



- 3 Odstráňte uviaznuté médium.**
- 4 Vložte médium správne.**

📖 Str.39 „Vloženie média“

- 5** Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



- 6** Zapnutím napájania obnovte tlač.

■ Ak sa páska v strede roztrhla

Ak sa páska v strede roztrhla, opravte ju pomocou nižšie uvedeného postupu. (Dočasné opatrenie)

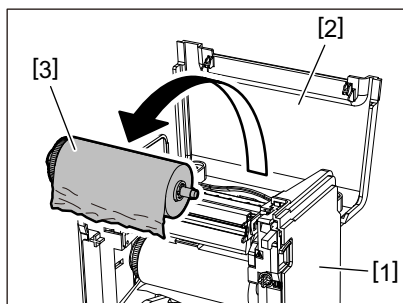
Ak máte novú pásku, vymeňte pásku za novú.

 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

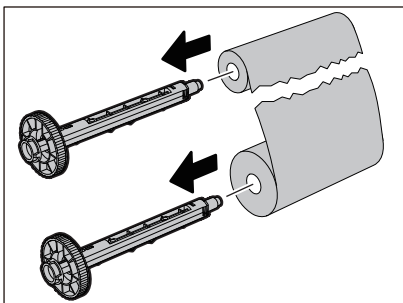
POZOR

- **Úplne otvorte kryt pásky tak, že ho zatiahnete dozadu.**
Ponechanie krytu v polootvorenej polohe môže spôsobiť, že sa sám zatvorí a spôsobí zranenie.
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia.**
Mohlo by dôjsť k popáleniu.

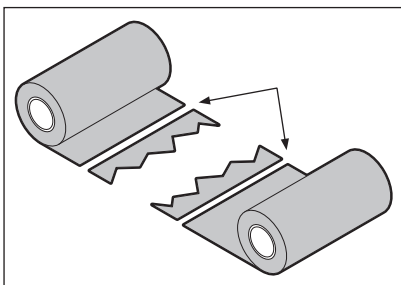
- 1** Otvorte horný kryt [1] a kryt pásky [2] a vyberte roztrhnuté časti pásky [3] spolu s cievkami na pásku.



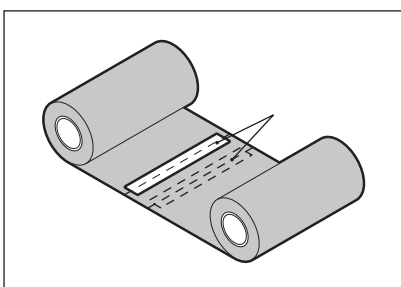
- 2** Vyberte cievky na pásku z jadier pások.



3 Úhľadne odstrihnite odtrhnuté časti.



4 Preložte jednu časť pásky cez druhú, zarovnajte ich vodorovne a pevne prelepte prekrytie lepiacou celofánovou páskou.



5 Dvakrát alebo trikrát obtočte pásku okolo navíjacej rolky (na strane použitej pásky).

6 Založte pásku správne.

Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

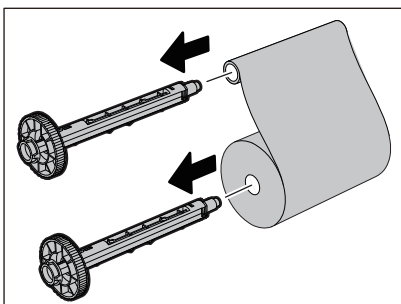
■ Ak sa navíjanie pásky naruší

Ak sa navíjanie pásky naruší, pretože stav skladovania pásky bol nevhodný alebo keď vám pri zakladaní páska spadla, naviňte ju znova pomocou nižšie uvedeného postupu. (Dočasné opatrenie)

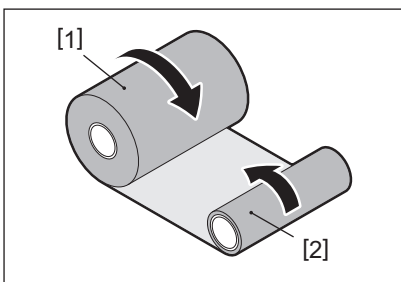
Ak máte novú pásku, vymeňte pásku za novú.

Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

1 Vyberte cievky na pásku z jadier pások.



2 Tento krok vyžaduje dve osoby. Jedna osoba drží rolku pásky na podávacej strane (nepoužitej) [1] a druhá drží rolku pásky na navíjacej strane (použitej) [2]. Navíjajte pásku tak, aby ste ju zarovnávali vodorovne, pričom ju udržiavajte napnutú.



Poznámka

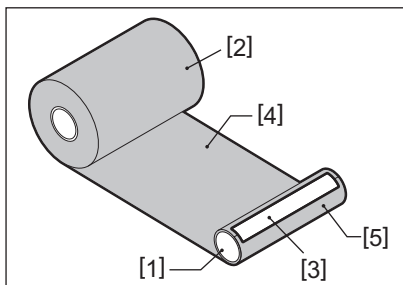
Neťahajte za pásku silno. Ak budete za ňu ťahať viac, ako je potrebné, môžete pásku roztrhnúť.

3 Ak nemožno pásku riadne navinúť, odrežte celú rolku použitej časti pásky.

Odstráňte použitú rolku pásky z jadra na navíjacej strane.

4 Prilepte pevne pásku na podávacej strane (nepoužitú) [2] k jadru na navíjacej strane [1] pomocou lepiacej celofánovej pásky [3].

Páska má zadnú stranu [4] a prednú stranu (strana s atramentom) [5]. Opatrne ju založte.



Poznámka

Pásku pripevnite tak, aby bola v zvislej polohe k jadru na navíjacej strane [1].

Pripevnenie šikmo by mohlo spôsobiť pokrčenie pásky.

5 Dvakrát alebo trikrát obtočte pásku okolo jadra na strane navíjania.

6 Založte pásku správne.

📖 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

Príloha

Technické parametre.....	84
Tlačiareň.....	84
Médiá	86
Štítok RFID.....	88
Páska	90
Výmena spotrebného materiálu	93
Médiá	93
Páska	95

Technické parametre

■ Tlačiareň

Položka		Popis			
Model		BV410T-GS02-QM-S BV410T-GS14-QM-S	BV410T-TS02-QM-S BV410T-TS14-QM-S	BV420T-GS02-QM-S BV420T-GS14-QM-S	BV420T-TS02-QM-S BV420T-TS14-QM-S
Napájanie		AC 100–240 V±10%, 50/60 Hz±3 Hz			
Napájacie napätie		DC+24 V, 3,6 A (Externý adaptér striedavého prúdu)			
Spotreba		Počas tlače: 65 W (pri tlačovej frekvencii 15%, vo formáte tlače so šikmou linkou), Počas pohotovostného režimu: 100 V AC: 3,5 W, 240 V AC: 3,35 W (bez voliteľného príslušenstva)			
Prevádzkový rozsah teplôt		5 až 40 °C (41 až 104 °F)			
Prevádzkový rozsah vlhkosti		25 až 85% (bez kondenzácie)			
Metóda tlače		Tepelný prenos (prechádzanie pásky)/Priama tepelná tlač (priame zafarbenie teplom)			
Rozlíšenie		8 bodov/mm (203 dpi)* ¹	11,8 bodu/mm (300 dpi)* ²	8 bodov/mm (203 dpi)* ¹	11,8 bodu/mm (300 dpi)* ²
Rýchlosť tlače * ³		Priebežný výstup/ Rezaný výstup 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.)	Priebežný výstup/ Rezaný výstup 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.)	Priebežný výstup/ Rezaný výstup 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.) Odlepovací výstup * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)	Priebežný výstup/ Rezaný výstup 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) Odlepovací výstup * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)
Režim vydávania		Priebežný výstup/Rezaný výstup (úplný rez, čiastočný rez)/Odlepovací výstup			
LCD		128 x 64 bodový grafický LCD, až 21 číslic x 5 riadkov		–	
Jazyk displeja		angličtina, nemčina, francúzština, holandčina, španielčina, japončina, taliančina, portugalčina, zjednodušená čínština, kórejščina, turečtina, poľština, ruština, čeština			
Šírka skutočnej tlače		Až 108 mm (4,25")	Až 105,7 mm (4,16")	Až 108 mm (4,25")	Až 105,7 mm (4,16")
Znaky	Alfanumerický/ kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black			
	kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)			
	Vonkajšie znaky	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 bodiek: po 1 druhu, univerzálna veľkosť: 40 druhov			
	Iné	Písmo Outline (alfanumerické): 5 typov, Písmo Price: 3 typy, NotoSansFont			

Položka	Popis
Čiarové kódy	JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 of 5, NW-7, CODE39/93* ⁵ /128* ⁵ , EAN128, MSI, Industrial 2 of 5, RM4SCC, KIX code, GS1 Databar, USPS Intelligent mail čiarový kód, Customer Bar Code, POSTNET, MATRIX 2 z 5 pre NEC
2D kódy	QR code, Micro QR code, Security QR code, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR code, aztécky kód, CP code
Rozhranie	Port USB x1 (vysokorýchlostný port kompatibilný s 2.0) LAN port x1 (kompatibilný s 10BASE-T/100BASE-TX) Hostiteľ USB x1 (vysokorýchlostný port kompatibilný s USB V2.0) Bluetooth (voliteľné) x1 (V5.2 (BR/EDR))* ⁶ Bezdrôtová sieť LAN (voliteľná) x1 (kompatibilná s IEEE802.11a/b/g/n)* ⁶ Rozhranie RS-232C (voliteľné) x1
Rozmery (Š x H x V)	200,0 mm x 267,0 mm x 198,3 mm (7,87" x 10,51" x 7,81")
Hmotnosť	Model GS02/TS02: 2,9 kg (6,4 lb) Model GS14/TS14: 3,0 kg (6,6 lb)
Voliteľné príslušenstvo (predáva sa samostatne)	Kompletný modul strihača (BV214-F-QM-S/BV224-F-QM-S) Čiastočný modul strihača (BV214-P-QM-S/BV224-P-QM-S) Odlepovací modul (BV914T-H-QM-S/BV924T-H-QM-S) Externý stojan na médium (BV904-PH-QM-S) Karta sériového rozhrania (BV700-RS-QM-S) Modul Wireless LAN (BV700-WLAN-QM-S)* ⁶ Súprava rozhrania Bluetooth (BV700T-BLTH-QM-S)* ⁶ Kryt adaptéra striedavého prúdu (BV914T-AC-QM-S/BV924T-AC-QM-S) R/W súprava RFID pásma UHF (BV704T-RFID-U4-US/EU/AU-S)* ⁷ Sada na zmenu rozlíšenia (BV704T-TPH2-QM-S/BV704T-TPH3-QM-S)

*1 Rozlíšenie môžete zmeniť na 300 dpi pomocou sady na zmenu rozlíšenia (BV704T-TPH3-QM-S, voliteľné príslušenstvo).

*2 Rozlíšenie môžete zmeniť na 203 dpi pomocou sady na zmenu rozlíšenia (BV704T-TPH2-QM-S, voliteľné príslušenstvo).

*3 V závislosti od kombinácie použitého spotrebného materiálu môže byť rýchlosť tlače obmedzená.

*4 Pri vydávaní v mieste odlepovacieho výstupu bude maximálna rýchlosť tlače 101,6 mm/sek. (4"/sek.).

*5 Pri tlači sériového čiarového kódu CODE93 alebo CODE128 ho umiestnite vo vzdialenosti najmenej 10 mm od miesta začiatku tlače. V opačnom prípade môže dôjsť k nekvalitnému skenovaniu.

*6 Modely GS14/TS14 sú štandardne vybavené rozhraním Bluetooth a bezdrôtovou sieťou LAN.

*7 Toto sa týka série BV410T. Séria BV420T nie je podporovaná.

Tip

Technické parametre tlačiarne sa môžu v budúcnosti zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

■ Média

Média zahŕňajú etikety, štítky a objednávky typu tepelného priameho farbenia.

Používajte originálne média s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.

Podrobnosti o objednávaní a príprave média získate od svojho servisného zástupcu.

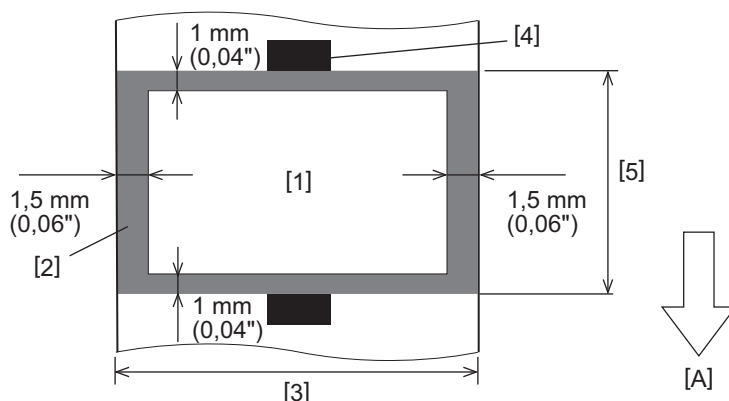
Jednotky: mm

Položka		Režim vydávania		
		Priebežný výstup/ Ručne rezaný výstup	Odlepovací výstup	Rezaný výstup
Rozstup média	Etiketa	10,0 až 999,9 (0,39 až 39,37)	25,4 až 152,4 (1 až 6)	25,4 až 999,9 (1 až 39,37)
	Štítok	10,0 až 999,9 (0,39 až 39,37)	–	25,4 až 999,9 (1 až 39,37)
	Nepretržitá etiketa	10,0 až 999,9 (0,39 až 39,37)	–	25,4 až 999,9 (1 až 39,37)
Dĺžka média	Etiketa	8,0 až 997,9 (0,31 až 39,29)	23,4 až 150,4 (0,92 až 5,92)	22,4 až 996,9 (0,88 až 39,25)
	Nepretržitá etiketa	10,0 až 999,9 (0,39 až 39,37)	–	25,4 až 999,9 (1 až 39,37)
Šírka základne, šírka štítku a šírka súvislého štítku		Termálny papier: 25,4 (1) (15,0 (0,59): len náramky) až 118,0 (4,65) ^{*1} Transferový papier: 25,4 (1) až 105,0 (4,13)		
Šírka etikety		Termálna etiketa: 22,4 až 115,0 (0,88 až 4,53) ^{*1} Transferová etiketa: 22,4 až 102,0 (0,88 až 4,02) Nepretržitá etiketa: 22,4 až 118,0 (0,88 až 4,65) ^{*1}		
Dĺžka medzery/čiernej značky		2,0 až 10,0 (0,08 až 0,39)	2,0 až 10,0 (0,08 až 0,39)	3,0 až 10,0 (0,12 až 0,39)
Šírka skutočnej tlače (max.)		BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S/BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S: 108,0 (4,25) BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S/BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S: 105,7 (4,16)		
Dĺžka skutočnej tlače	Etiketa	6,0 až 995,9 (0,24 až 39,21)	21,4 až 148,4 (0,84 až 5,84)	20,4 až 994,9 (0,80 až 39,17)
	Štítok	6,0 až 995,9 (0,24 až 39,21)	–	20,4 až 994,9 (0,80 až 39,17)
	Nepretržitá etiketa	8,0 až 997,9 (0,31 až 39,29)	–	23,4 až 997,9 (0,92 až 39,29)
Spomalenie sekcie hore/dole		1,0 (0,04)		
Hrúbka		0,06 až 0,30, 0,23, 0,40, 0,42 (0,0024 až 0,012, 0,009, 0,016, 0,017) ^{*2}		
Max. vonkajší priemer kotúča		Φ127,0 (5), Φ214,0 (8,43) ^{*3}		
Vnútorný priemer dutinky		Φ25,4 (1) ±1 (0,04), Φ38,1 (1,5) ±1 (0,04), Φ40,0 (1,57) ±1 (0,04), Φ42,0 (1,65) ±1 (0,04), Φ76,2 (3) ^{*3}		
Navinutie		- Vonkajšia rolka - Vnútorná rolka - Počas priebežného výstupu/ručne rezaného výstupu/odlepovacieho výstupu je vnútorný priemer jadra: Φ38,1 (1,5), Φ40,0 (1,57), Φ42,0 (1,65), Φ76,2 (3)^{*3} - Počas rezaného výstupu bude vnútorný priemer jadra: Φ40,0 (1,57), Φ42,0 (1,65), Φ76,2 (3)^{*3}		

- *1 Odporúča sa, aby vonkajšia rolka média používaná pre rezaný výstup nebola širšia ako 110 mm (4,33"). Vodiaci okraj média sa môže zhoršením navíjania dostať do kontaktu s ostrým rezačkou.
- *2 0,23 mm (0,009") a 0,42 mm (0,017") sú vzdialenosti len pre náramky. 0,40 mm (0,016") je pre štítok RFID. Okrem výšok čipov RFID.
- *3 Keď používate externý stojan na médium

Poznámka

- V blízkosti konca média môže byť kvalita tlače ovplyvnená v závislosti od podmienok tlače. Overte koniec pri vytváraní formátu tlače. Odporúča sa, aby sa poloha tlače čiarových kódov atď. oddelila od konca média minimálne o 3 mm (0,12").
- Ak sa použijú úzke médiá, môže dôjsť k oškrabaniu ochranného filmu tlačovej hlavy na hrane média, čo môže spôsobiť odpojenie tlačovej hlavy.
- Keď sa koniec média pripevní k jadru pomocou pásky alebo lepidla, zaťaženie média môže kolísať, ak sa koniec odlepí. Toto môže spôsobiť nerovnomerný prevod, ktorý bude mať vplyv na tlač. Za osobitnú zmienku stojí, že v takom prípade môžu byť vytlačené čiarové kódy alebo dvojrozmerné kódy nečitateľné. Pred použitím takýchto etikiet sa uistite, že sú kódy správne čitateľné. (V prípade etikiet je možné zabrániť dopadu na tlač pripevnením média s ponechaním približne 200 mm (7,87") základného materiálu od poslednej etikety. Vezmite do úvahy, že v tomto prípade sa po vytlačení poslednej etikety objaví kvôli podkladovému materiálu média chyba podávania namiesto chyby neprítomnosti média. Pre etikety, u ktorých je rozstup média 37 mm (1,46") alebo menej, je možné povoliť chybu neprítomnosti média aj bez ponechania podkladového materiálu od poslednej etikety, ako je uvedené vyššie, ale pri tlači etikiet s asi 180 mm (7,09") pred koncom podkladového materiálu môže dôjsť k nerovnomernému prevodu, čo môže ovplyvniť tlač).
- V závislosti od stavu pásky na zadnom konci média môže odlepená páska ovplyvniť snímač, čo môže mať za následok chybu podávania média, nie chybu neprítomnosti média.
- Ak pri použití etikiet nastavíte [MOVE TO TEAROFF] na ON, po vydaní poslednej etikety sa medzera medzi etiketami na médiu odošle až na koniec miesta odlepovania, čo uľahčí manuálne odrezanie etikety. Pri vydávaní nasledujúcej časti bez ručného odrezania etikety sa môže etiketa počas spätného prívodu odlúpnúť a spôsobiť tak zaseknutie papiera.
- Pre etikety RFID by sa mal používať priebežný výstup. V závislosti od rozmerov etikiet RFID sa môže pri vydávaní v prípade spätnej prevádzky, ako je rezaný výstup, odlepovací výstup a priebežný výstup s aktivovanou funkciou [MOVE TO TEAROFF] vyskytnúť zaseknutie papiera.
- Sivé časti na obrázku nižšie sú mimo oblasti zaručenej pre tlač. Tlač v ktorejkoľvek z týchto častí môže ovplyvniť kvalitu tlače v oblasti zaručenej na tlač.



1. Oblasť zaručená na tlač
 2. Miesta mimo oblasti zaručenej na tlač
 3. Šírka horného papiera etikiet/štítkov
 4. Detektor
 5. Dĺžka horného papiera etikiet/štítkov
- A: Smer podávania médií

- Keď je pripojený odlepovací modul, perforované médiá nie je možné používať.
- Ak by sa použilo perforované médium, perforácie by mohli spôsobiť chyby pri posúvaní (ohyby a výčnelky v otvoroch) a poruchy detekcie u senzorov (optické odchýlky os v otvoroch).
- Ak používate rezačku, odrežte za perforáciou, aby nedošlo k problémom pri posúvaní. Nastavte médium pomocou [CUT ADJ.], až kým nedosiahnete polohu, kde bude bezpečné orezať médium a vyhnúť sa perforáciám.
- Ak chcete použiť perforované médiá etikiet, obráťte sa na servisného zástupcu.

■ Štítok RFID

Technické parametre štítkov RFID v podstate zodpovedajú technickým parametrom tlačových médií. Položky, ktoré sa líšia, sú uvedené v tabuľke nižšie. Podrobnosti o objednávaní papiera so štítkami RFID získate od svojho servisného zástupcu.

Jednotky: mm

Položka		Režim vydávania		
		Priebežný výstup	Odlepovací výstup	Rezaný výstup
Rozstup média		16,0 až 999,9 (0,63 až 39,37)	25,4 až 152,4 (1 až 6)	25,4 až 999,9 (1 až 39,37)
Dĺžka média		13,0 až 997,9 (0,51 až 39,29)	23,4 až 150,4 (0,92 až 5,92)	22,4 až 996,9 (0,88 až 39,25)
Dĺžka medzery/čiernej značky		2,0 až 10,0 (0,08 až 0,39)	2,0 až 10,0 (0,08 až 0,39)	3,0 až 10,0 (0,12 až 0,39)
Dĺžka skutočnej tlače	Etiketa	11,0 až 995,9 (0,43 až 39,21)	21,4 až 148,4 (0,84 až 5,84)	20,4 až 994,9 (0,80 až 39,17)
	Štítok	11,0 až 995,9 (0,43 až 39,21)	–	20,4 až 994,9 (0,80 až 39,17)
Vnútorňý priemer dutinky		φ38,1 (1,5), φ76,2 (3)		
Navinutie		Vonkajšia rolka		

□ Poznámky týkajúce sa používania papiera so štítkami RFID

1. Presnosť kódovania

Nedá sa zaručiť kódovanie na 100% pri každom prostredí používania a pri každých podmienkach, vrátane externých faktorov (šum), tiež kvality použitých štítkov (integrovateľný obvod, tvar/veľkosť vloženého), teploty a vlhkosti. Preto sa uistite, že ste vykonali potvrdenie o postupe v aktuálne používanom prostredí. Ak kódovanie zlyhá, vytlačia sa vodorovné čiary.

2. Skladovanie papiera na štítky RFID

Papier na štítky RFID neukladajte v blízkosti tlačiarne, pretože by to mohlo ovplyvniť funkciu načítavania/zápisu.

3. Rolky štítkov RFID

Ak chcete založiť papier štítkov RFID do rolky, venujte pozornosť tlaku rolovania. Vo všeobecnosti má papier štítkov RFID pri rolovaní tendenciu zvlhčiť sa, a to v závislosti od lepidla etikety, štítka a základného média. Okrem toho môže dôjsť u vnútorných roliek k zaseknutiu papiera. Ak nie je iný konkrétny dôvod, odporúča sa použiť vonkajšie rolky papiera štítkov RFID.

4. Snímač

Ak podávate papier pomocou snímača medzery alebo reflexného senzora, priepustnosť/odrazivosť sa môže líšiť v závislosti od vzorca antény v mieste, kde sa nachádza štítok RFID a od iných faktorov. Ak k tomu dôjde, nastavte senzor a nastavte prah v režime systému.

Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

5. Rezačka

Ak vykonávate rezaný výstup papiera so štítkami RFID, uistite sa, že antény a čipy integrovaného obvodu štítkov RFID nie sú zablokované.

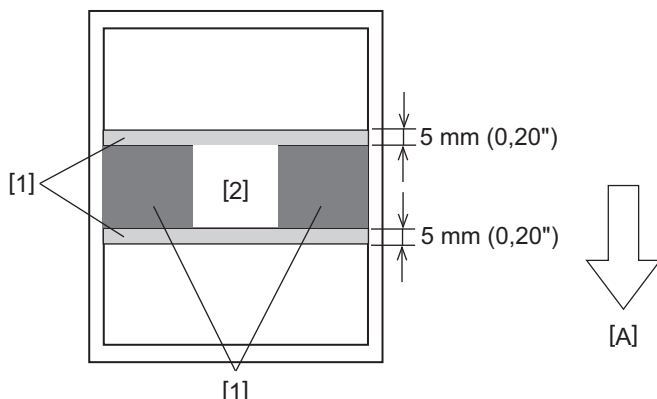
6. Statická elektrina

Ak napríklad tlačíte na papier so štítkami RFID v prostredí s nízkou vlhkosťou, dávajte pozor, pretože statická elektrina generovaná kvôli papieru alebo páske by mohla znížiť úspešnosť zápisu údajov.

7. Tlač na štítok RFID - uzavretá časť (čip/anténa)

Povrch časti média, kde sa nachádza štítok RFID, nie je rovný a pri tlači v tejto oblasti môže dôjsť k tomu, že tlač okolo nerovnej časti bude prerušovaná. Najmä v oblasti 5 mm (0,20") pred a po časti obsahujúcej štítok RFID a na oboch bočných stranách časti, bude tlač pravdepodobne rozmazaná a nesúvislá. Toto sú oblasti mimo garantovaného priestoru pre tlač. (Pozrite obrázok nižšie.)

* Miera rozmazania alebo prerušovania sa líši v závislosti od výšky vloženého štítka RFID (čip/anténa).



1. Miesta mimo oblasti zaručenej na tlač

2. Štítok RFID - vložená časť

A: Smer podávania médií

8. Teplota okolia

Výkon bezdrôtového systému sa mení v závislosti od teploty okolia. Ak sa teplota okolia v čase nastavovania RFID zmení, zapisovanie údajov do štítka RFID môže zlyhať.

9. Odlepovací výstup

Ak prevádzkujete odlepovací výstup etikiet RFID, činnosť odlepovania sa bude líšiť v závislosti od použitého lepidla na etikety, štítka a základného povrchu média. V závislosti od média nie je možné vykonať odlepovací výstup normálnym spôsobom.

10. Poznámky k používaniu média s krátkym rozstupom

Ak používate médiá s krátkym rozstupom (interval umiestňovania štítkov RFID), môžu sa vyskytnúť prípady, kde ak sa pokúsite vpísať údaje do určeného štítka, údaje budú vpísané do susedného štítka. Miesto, na ktorom je možné vpisovať dáta, sa líši v závislosti od typu štítka a je potrebné vykonať meranie pomocou aktuálne používaných štítkov, aby dáta nebolo možné vpisovať do susedných štítkov. Na diagnostiku polôh čítania/zapisovania použite nástroj BCP na analýzu RFID. Podrobnosti získate od svojho servisného zástupcu.

11. Chybný štítok RFID

Papier so štítkami RFID môže obsahovať chybné štítky pred dodaním od výrobcu. Odchýlka sa líši v závislosti od typu štítka, spôsobu výroby papiera so štítkami RFID a iných faktorov. V procese výroby je potrebné, aby výrobca pri výrobe odstraňoval chybné štítky RFID, alebo aby boli chybné štítky označené napríklad značkami a aby výrobca potvrdil spôsob označovania.

12. Automatické nastavenie média

Pre vydávanie papiera so štítkami RFID nepoužívajte funkciu automatického nastavenia médií. Nastavte [CALIBRATE] v nastavení parametrov na [OFF].

Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

■ Páska

Používajte originálne pásy s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.
Podrobnosti o objednávaní pásy vám poskytne servisný zástupca.

Položka		Popis
Tvar pásy		Spôsob vinutia
Šírka pásy		40 až 110 mm (1,57" až 4,33") Štandardná šírka Jadro s vnútorným priemerom $\phi 12,7$ mm (0,5"): 55 mm (2,17"), 110 mm (4,33") Jadro s vnútorným priemerom $\phi 25,4$ mm (1,0"): 60 mm (2,36"), 83 mm (3,27"), 110 mm (4,33")
Tolerancia šírky pásy		± 1 mm (0,04")
Šírka vinutia pásy		Šírka pásy -0/+1 mm (0,04")
Maximálna dĺžka pásy		Jadro s vnútorným priemerom $\phi 12,7$ mm (0,5"): 100 m (328,1 ft). Maximálny vonkajší priemer pásy sa nesmie prekročiť. Jadro s vnútorným priemerom $\phi 25,4$ mm (1,0"): 300 m (984,3 ft). Maximálny vonkajší priemer pásy sa nesmie prekročiť.
Maximálny vonkajší priemer pásy		$\phi 12,7$ mm (0,5") vnútorný priemer jadra: $\phi 40$ mm (1,57") $\phi 25,4$ mm (1,0") vnútorný priemer jadra: $\phi 65$ mm (2,56")
Spodná vrstva		Áno
Jadro pásy	Materiál	Papier
	Vnútorný priemer	$\phi 12,7$ mm (0,5") -0/+0,5 mm (0,02") $\phi 25,4$ mm (1,0") -0/+0,5 mm (0,02")
	Dĺžka	110 mm (4,33") ± 1 mm (0,04")
Vodiaca páska		Polyesterový film (nepriehľadný) 150 mm (5,91") ± 5 mm (0,20") alebo viac
Koncová páska		Žiadne
Spôsob navíjania		Vonkajšia rolka

Poznámka

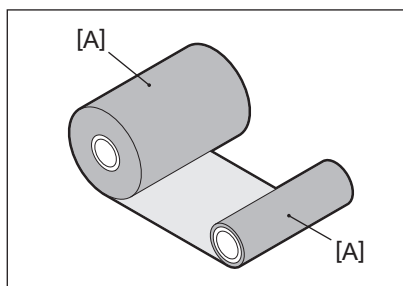
- Použite pásu, ktorá sa zhoduje so šírkou média (základným materiálom). Ak je príliš úzka šírka pásy, šírka tlače bude úzka. Naopak príliš veľká šírka pásy by mohla spôsobiť pokrčenie pásy. Použite pásu širšiu ako médium (podkladové médium) o najmenej 5 mm (0,20"), ako je uvedené nižšie.

Šírka média	25,4* až 50 mm (1" až 1,97")	25,4* až 55 mm (1" až 2,17")	56 až 78 mm (2,2" až 3,07")	79 až 105 mm (3,11" až 4,13")
Šírka pásy	55 mm (2,17")	60 mm (2,36")	83 mm (3,27")	110 mm (4,33")

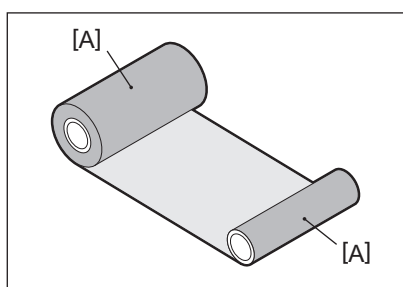
* Keď použijete pásik na náramok, minimálna šírka je 15 mm (0,59").

- Môžete použiť aj jadrá so zárezmi.
- Pre jadrá s vnútorným priemerom 12,7 mm (0,5") a s vnútorným priemerom 25,4 mm (1,0") pre domáce použitie
 - Zarovnajzte stred pásy so stredom jadra a naviňte pásu stranou s atramentom [A] smerom hore.

- Uistite sa, že odchýlka medzi zarovnaniami pásiky a jadrom sú v rozsahu ± 1 mm (0,04").



- Pre jadrá s vnútorným priemerom 25,4 mm (1,0") pre zahraničie a domáce použitie
 - Zarovnajzte dĺžku jadra so šírkou pásiky a naviňte pásku stranou s atramentom [A] smerom nahor.
 - Ak je šírka pásiky menšia ako dĺžka jadra, zarovnajzte stred pásiky so stredom jadra a naviňte ju.



- Ak tlačiareň necháte na teplom mieste s uzatvoreným horným krytom, potom v závislosti od typu pásiky sa môže atrament z pásiky preniesť na papier, ktorý je v kontakte s páskou v mieste tlačovej hlavy, ako čierna čiara.
- V závislosti od kombinácie pásiky a média sú vodorovne vedené čiary vytlačené okolo vodiaceho okraja média (v rámci 5 mm (0,2") od počiatočnej polohy tlačie) niekedy rozmazané. V takýchto prípadoch sa odporúča znížiť rýchlosť tlačie alebo zmeniť typ pásiky.

❑ Poznámky o používaní voliteľného príslušenstva

⚠ VÝSTRAHA

Pred začlenením voliteľného príslušenstva vypnite tlačidlo POWER tlačiarne a vytiahnite sieťovú zástrčku z elektrickej zásuvky.

Začlenenie voliteľného príslušenstva so zapnutým napájaním by mohlo spôsobiť požiar, úraz elektrickým prúdom a zranenie. Aby ste chránili elektrický obvod vo vnútri tlačiarne, zapojte a odpojte káble aspoň 1 minútu po vypnutí napájania tlačiarne.

⚠ POZOR

- **Uistite sa, že sa vám prsty a ruky nezachytia v krytoch atď.**
- **Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy, bežiaceho motora ani ich okolia.**
Mohlo by dôjsť k popáleniu.
- **Pri montáži a čistení modulu rezačky sa nedotýkajte ostria rezačky priamo.**
Mohlo by dôjsť ku zraneniu.

Poznámka

- Ak pripojíte modul rezačky a vykonáte rezaný výstup média s etiketami, odrezávajúce médium v medzerách (podkladový materiál). Vyhnite sa vydávaniu média odrezávaním etikiet. Mohlo by dôjsť k zaseknutiu papiera, poruchám a skráteniu životnosti rezačky.
- Keď použijete vnútornú rolku média na rezaný výstup, odporúčame vám typ s medzerou 3 mm medzi etiketami. Väčšia medzera medzi etiketami môže spôsobiť uviaznutie papiera.
- Ak nie je poloha pre rez vhodná, nastavte polohu pomocou [CUT ADJ.]. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.
- Pokiaľ sa počas rezaného výstupu, médium namotá na jednotku kontaktného skla, zmeňte [MOVE TO TEAROFF] v nastavení parametrov na [ON]. Podrobnosti nájdete v časti „Key Operation Specification (Hlavné kroky prevádzky)“.

-
- Ak pri rezanom výstupe dôjde k namotaniu média na jednotku kontaktného skla, pomocou nástroja na nastavenie BCP nastavte možnosť [MOVE TO TEAROFF] na zapnuté.
 - Použitie média alebo pásky, ktoré môžu ľahko generovať statickú elektrinu, môže spôsobiť prilepovanie etikiet na výstupe rezačky. Ak k tomu dôjde, môže sa zmeniť poradie vysúvania etikiet.
 - Ak pripojíte odlepovací modul a s médiom etikiet vykonáte odlepovací výstup, nemusí byť možné správne odlepovať etikety v závislosti od podkladového materiálu alebo materiálu etikiet. Podrobné informácie o materiáloch etikiet a podkladových materiáloch vám poskytne váš servisný zástupca.
 - Po vydávaní behom odlepovacieho výstupu môžu etikety vlastnou váhou klesať v smere dopredu a prilepovať sa na prednú časť tlačiarne alebo na podlahu. Ak používate etikety 150 mm (5,91") alebo väčšie, uistite sa, že sa nebudú prilepovať na podlahu.
 - V režime čiastočného rezania sa automaticky pridá okraj 32 mm (1,26") po dĺžke pred efektívny rozsah tlače.

■ Média

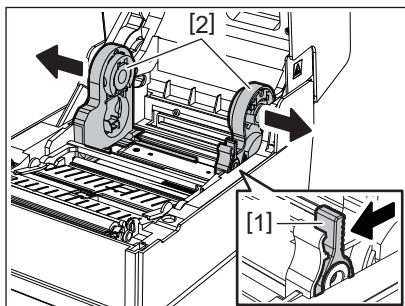
V tejto časti je vysvetlený postup výmeny média za nové médium rovnakého typu a rovnakej šírky. Používajte originálne médiá s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.

1 Otvorte horný kryt.

▲ POZOR

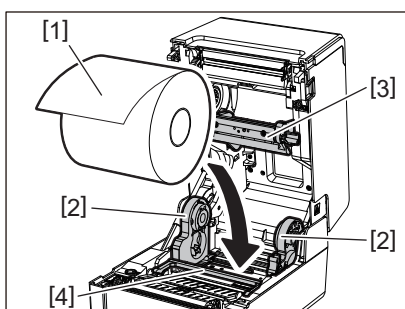
- Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia. Mohlo by dôjsť k popáleniu.

2 Podržte uzamykaciu páčku držiaka [1] a zároveň vytiahnite držiak média [2] doprava aj doľava.



3 Odstráňte jadro alebo zostávajúcu časť média.

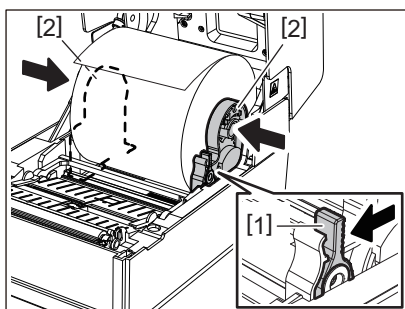
4 Medzi pravú a ľavú časť držiaka média [2] umiestnite novú rolku média [1] tak, aby bola strana pre tlač otočená smerom nahor.



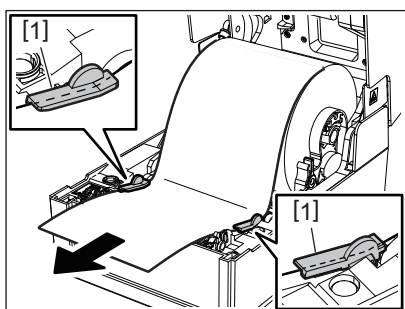
Poznámka

- Pri vkladaní média dávajte pozor na smer navinutia. Ak vložíte médium v opačnom smere, tlač sa nepodarí.
- Skráťte koniec média priamo pomocou nožníc. V prípade etikiet odstrihnite médium priamo medzi nimi.
- Pri vkladaní médií buďte opatrní, aby ste nepoškodili tlmič na médium (hore) [3] a tlmič na médium (dole) [4].

5 Pri držaní uzamykacej páčky držiaka [1] posuňte pravú a ľavú časť držiaka média [2] dovnútra, aby ste pevne zaistili rolku média. Uistite sa, že vypuklé časti držiaka jadra [2] sa zmestia do jadra.



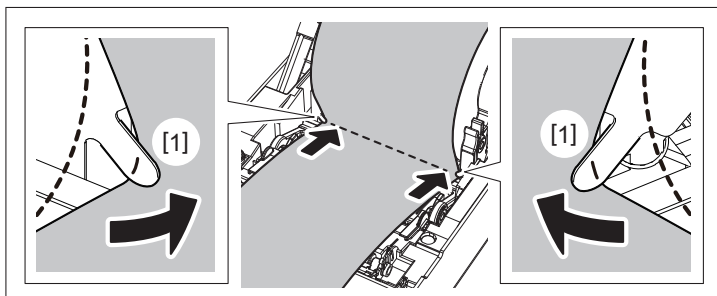
- 6** Posuňte médium pod pravou a ľavou vodiacou lištou média [1] a vytiahnite médium tak, aby koniec média mierne vychádzal von z výstupu média.



Poznámka

Uistite sa, že vodiace lišty média [1] ho príliš nepriťahujú. Nadmerné ťahovanie by mohlo médium príliš ohnúť, čo by mohlo spôsobiť zaseknutie pri podávaní papierov a zlyhanie pri podávaní média.

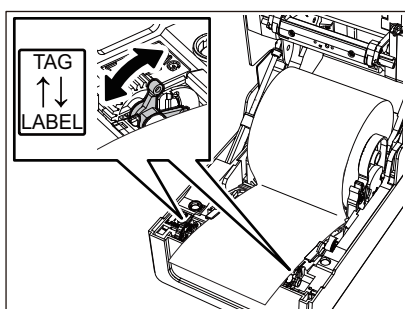
- 7** V prípade vonkajšej rolky média potlačte pravý a ľavý koniec média a zatlačte ho cez háky vonkajšej rolky [1].



Poznámka

Pri posúvaní média cez háky vonkajšej rolky [1] dávajte pozor, aby ste nevytvorili záhyby ani akýmkoľvek spôsobom médium nepoškodili. Používanie média so záhybmi alebo iným poškodením môže spôsobiť zlyhanie pri tlači.

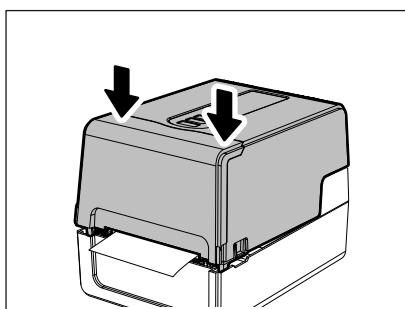
- 8** Nastavte pravé a ľavé páčky krytu jednotky kontaktného skla podľa typu vloženého média. (Etiketa: Sklopte páku dopredu; Štítok: nakloňte páku dozadu.)



Poznámka

Ak sa použijú štítky, ktorých šírka je menšia ako 50,8 mm (2"), nastavte páku na stranu [LABEL].

- 9** Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



- 10** Stlačte a podržte tlačidlo [FEED] a vsuňte médium v dĺžke asi 10 až 20 cm (3,94" až 7,87"), aby ste sa uistili, že médiá možno správne podávať.

Podrobnosti o vkladaní média si pozorne prečítajte v nižšie uvedených informáciách.

Str.39 „Vloženie média“

■ Páska

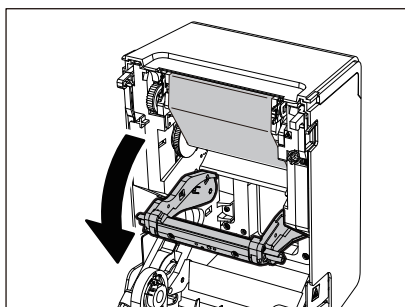
V tejto časti je vysvetlený postup výmeny pásky za novú rovnakého typu a rovnakej šírky. Používajte originálne pásky s certifikáciou Toshiba Tec Corporation.

- 1** Otvorte horný kryt.

POZOR

- Bezprostredne po tlači sa nedotýkajte tlačovej hlavy ani jej okolia. Mohlo by dôjsť k popáleniu.

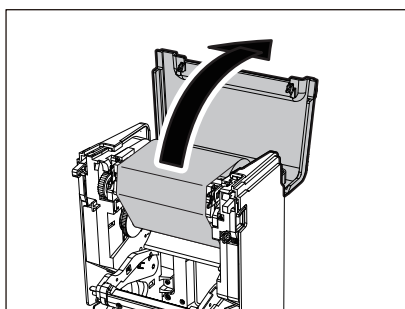
- 2** Zatlačte smerom dole tlmič na médium (hore).



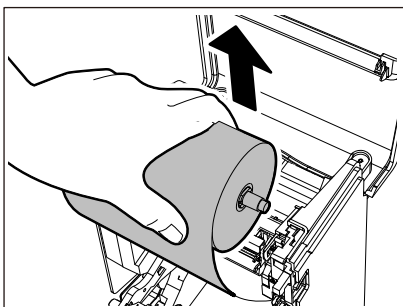
Poznámka

Jemne zatlačte smerom dole tlmič na médium (hore). Príliš pevné podržanie alebo silné ťahanie za tlmič na médium (hore) môže spôsobiť poruchu.

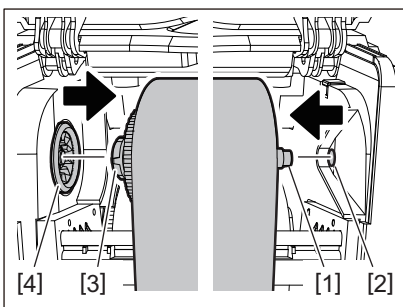
- 3** Otvorte kryt pásky.



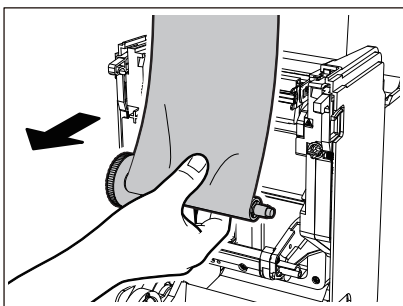
4 Odstráňte rolku pásky na navíjacej strane z vodiča.



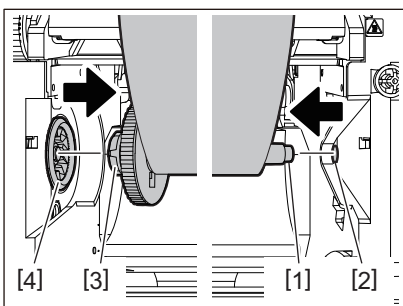
1. Odstráňte pravú stranu [1] cievky na pásku z vodiaceho otvoru [2].
2. Odstráňte ľavú stranu [3] cievky na pásku vloženú do rolky z vodiaceho kolesa [4].



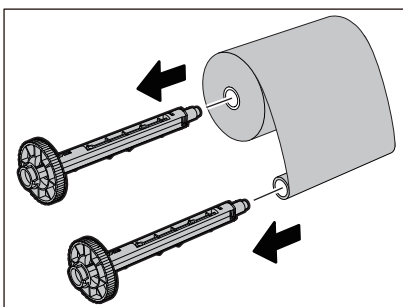
5 Odstráňte rolku pásky na podávacej strane z vodiča.



1. Odstráňte pravú stranu [1] cievky na pásku z vodiaceho otvoru [2].
2. Odstráňte ľavú stranu [3] cievky na pásku vloženú do rolky z vodiaceho kolesa [4].

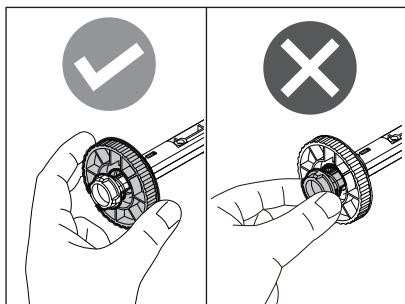


6 Odstráňte cievky na pásku [2] z jadier [1] pások.

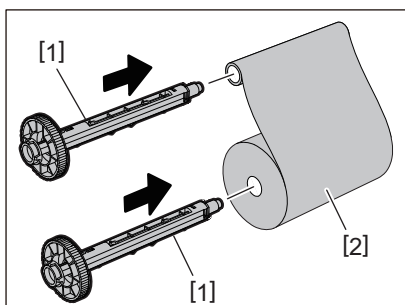


Poznámka

Ak chcete uchopiť cievku na pásku, uchopte zelenú časť. Manipulácia pomocou držania čierneho výčnelka na konci by mohla spôsobiť poruchu.

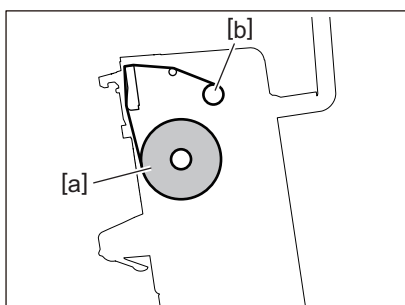


7 Vložte cievky na pásy [1] do jadier náhradných pások [2].

**Poznámka**

Vložte cievky na pásku do jadier roliek na obidvoch stranách, na podávacej strane aj na navíjacej strane.

8 Pásku založte podľa obrázku nižšie.

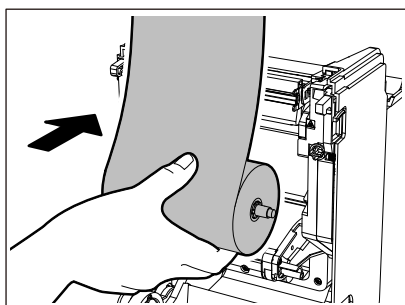


- [a] Podávacia strana
- [b] Navíjacia strana

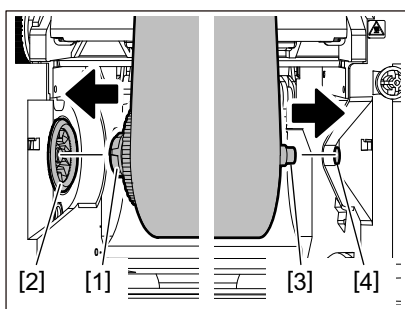
Poznámka

Dávajte pozor na prednú a zadnú stranu pásky.

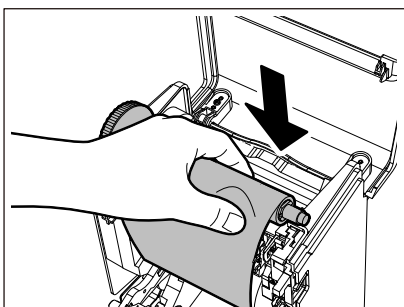
9 Pripevnite rolku pásky na podávacej strane na vodič.



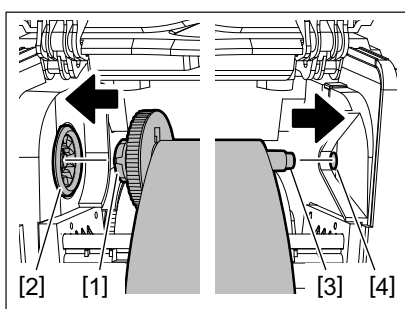
1. Nasadte ľavú stranu [1] cievky na pásku vloženú do rolky na vodiace koleso [2].
2. Nasadte pravú stranu [3] cievky na pásku do vodiaceho otvoru [4].



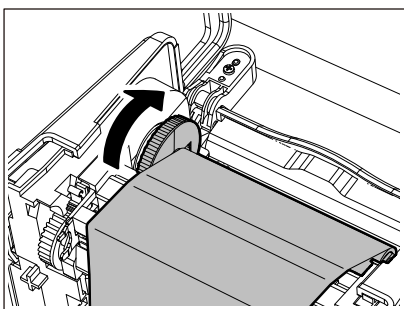
10 Pripevnite rolku pásky na navíjacej strane na vodič.



1. Nasadte ľavú stranu [1] cievky na pásku vloženú do rolky na vodiace koleso [2].
2. Nasadte pravú stranu [3] cievky na pásku do vodiaceho otvoru [4].



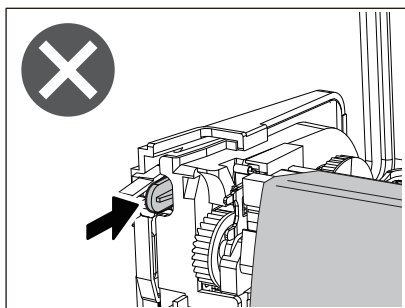
11 Pootočte cievkou na pásku smerom nahor, aby ste odstránili akékoľvek uvoľnenie pásky.



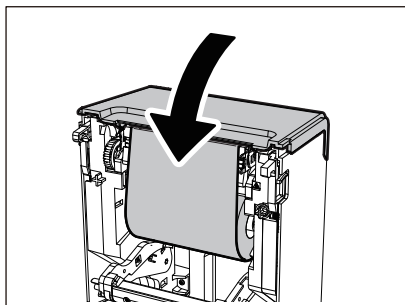
Poznámka

- Akékoľvek uvoľnené časti pásky môžu spôsobiť nesprávnu kvalitu tlače. Po odstránení uvoľnenia pásky cievkou ešte dvakrát otočte, aby sa zaistilo, že sa uvoľnenie pásky úplne odstránilo.
- Časť pásky, ktorej ste sa dotkli pri vkladaní pásky, môže mať slabú kvalitu tlače. Otáčajte teda navíjačkou na pásku, až kým časť, ktorej ste sa dotkli, neprejde cez miesto tlačovej hlavy.

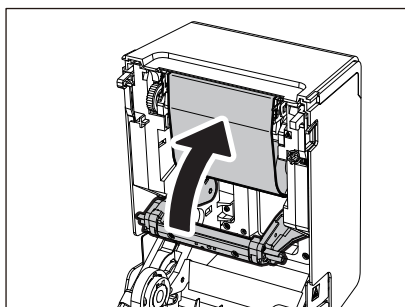
- Potlačením páky na obrázku nižšie sa uvoľňuje uzamknutie otáčania navíjačky pásky v opačnom smere, čím sa páska uvoľní. Dajte pozor, aby ste po navinutí pásky nestlačili páku.



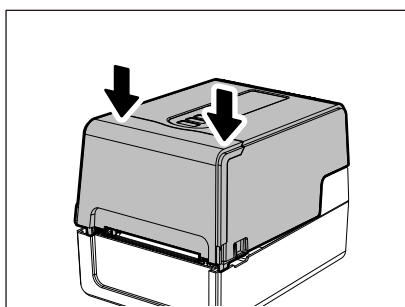
12 Zatvorte kryt pásky, až kým „nezapadne“ na svoje miesto.



13 Nadvihnite tlmič na médium (hore).



14 Opatrne zatvárajte horný kryt [1], obidvomi rukami zatlačte na prednú časť horného krytu, kým „nezapadne“ na svoje miesto, aby ste sa uistili, že je bezpečne zatvorený.



15 Stlačte a podržte tlačidlo [FEED] a vsuňte médium v dĺžke asi 10 až 20 cm (3,94" až 7,87"), aby ste sa uistili, že médiá možno správne podávať.

Podrobnosti o zakladaní pásky si pozorne prečítajte v nižšie uvedených informáciách.

 Str.55 „Založenie pásky (metóda tepelného prenosu)“

Poznámka

Keď sa páska spotrebuje, tlač sa môže zastaviť v polovici v závislosti od načasovania detekcie konca pásky. Po výmene pásky za novú a stlačení tlačidla [RESTART] sa tlač reštartuje od etikety s chybou.

TLAČIARNE ČIAROVÉHO KÓDU

Návod na použitie

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN