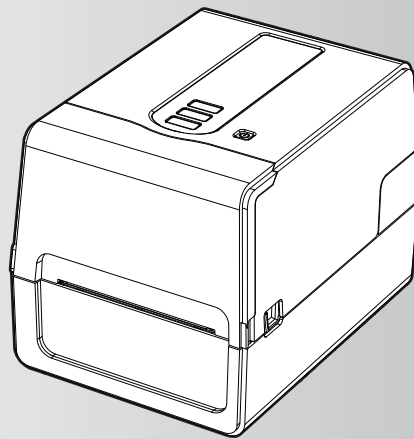


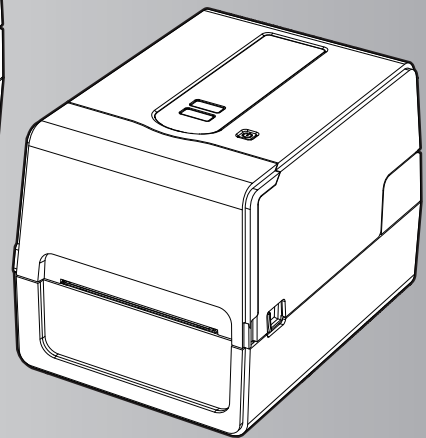
SVĪTRKODU PRINTERI

Lietotāja rokasgrāmata

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S
BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S
BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S
BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S



BV410T



BV420T

Priekšvārds

Paldies, ka iegādājāties šo izstrādājumu.

Lai izstrādājums būtu vislabākajā stāvoklī, glabājiet šo rokasgrāmatu pa rokai un izmantojiet to, kad vien nepieciešams.

■ Kā lasīt šo rokasgrāmatu

□ Rokasgrāmatā sastopamie simboli

Šajā rokasgrāmatā daži svarīgi punkti apzīmēti ar zemāk attēlotajiem simboliem. Pirms lietot šo iekārtu, noteikti izlasiet šos punktus.

 BRĪDINĀJUMS	Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, var izraisīt nāvi, smagus ievainojumus, nopietnus bojājumus vai arī iekārtas vai apkārtējo priekšmetu aizdegšanos.
 UZMANĪBU	Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, var izraisīt vieglus vai vidēji smagus ievainojumus, daļējus bojājumus iekārtām vai apkārtējiem priekšmetiem, vai datu zaudēšanu.
Piezīme	Norāda uz informāciju, kam jāpievērš uzmanība, ekspluatējot iekārtu.
Padoms	Norāda uz noderīgu informāciju, kam jāpievērš uzmanība, ekspluatējot iekārtu.
	Atsauces, kas apraksta vienumus, kas saistīti ar to, ko jūs pašlaik darāt. Skatiet šīs atsauces pēc vajadzības.

□ Šīs rokasgrāmatas mērķauditorija

Šī rokasgrāmata ir paredzēta vispārīgiem lietotājiem un administratoriem.

□ Svarīgi paziņojumi par šo rokasgrāmatu

- Šis produkts ir paredzēts komerciālai lietošanai un nav patēriņa prece.
- Lietojot izstrādājumu (tostarp programmatūru), noteikti ievērojiet šajā rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.
- Šo rokasgrāmatu nekādā veidā nedrīkst pavairot vai pārdrukāt bez iepriekšējas rakstiskas Toshiba Tec Corporation atļaujas.
- Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma. Lai iegūtu jaunāko rokasgrāmatas versiju, sazinieties ar savu pilnvaroto Toshiba Tec Corporation pārstāvi. Sazinieties ar savu vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi par visiem jautājumiem, kas var rasties šajā rokasgrāmatā.

□ Atrunas paziņojums

Šajā paziņojumā ir izklāstīti Toshiba Tec Corporation (tostarp tā darbinieku, aģentu un apakšuzņēmēju) atbildības izņēmumi un ierobežojumi attiecībā pret jebkuru šī printera pircēju vai lietotāju („Lietotājs”), tostarp tā piederumiem, opcijām un komplektācijā iekļauto programmatūru („Produkts”).

1. Šajā paziņojumā ietvertie atbildības ierobežojumi un izņēmumi ir uzskatāmi par spēkā esošiem, ciktāl to atļauj attiecināmo likumdošanas aktu prasības. Lai novērstu neskaidrības, nekas no šajā paziņojumā minētā neizslēdz un neierobežo Toshiba Tec Corporation atbildību gadījumos, ja Toshiba Tec Corporation nolaidības vai Toshiba Tec Corporation ļaunprātīgas faktu sagrozīšanas rezultātā iestājas nāve vai tiek gūtas traumas.
2. Visas ar likumu noteiktās garantijas, nosacījumi un citi nosacījumi ir izslēgti, ciktāl to ļauj attiecināmo likumdošanas aktu prasības, un šādas ietvertas garantijas netiek sniegtas un nav attiecināmas saistībā ar produktiem.
3. Toshiba Tec Corporation nevar tikt saukta pie atbildības par jebkādiem zaudējumiem, izmaksām, prasījumiem vai bojājumiem, ko izraisa:
(a) Produkta ekspluatācija vai apiešanās ar Produktu tādā veidā, kas neatbilst rokasgrāmatās, tostarp, bet ne tikai, operatora rokasgrāmatā un lietotāja pamācībā norādītajam, un/vai nepareiza vai nolaidīga produkta ekspluatācija vai apiešanās ar produktu;

-
- (b) jebkāds iemesls, kura dēļ produkts nedarbojas vai nefunkcionē pareizi, un kas radies no vai ir saistīts ar darbībām, notikumiem vai negadījumiem, kurus nevar ietekmēt Toshiba Tec Corporation, tostarp, bet ne tikai, nepārvaramu spēku, karadarbību, nemieriem, streiku, ļaunprātīgu kaitējumu, aizdegšanos, plūdiem vai vētru, dabas katastrofām, zemestrīcēm, sprieguma svārstībām vai citām stihiskām nelaimēm;
- (c) papildinājumi, modifikācijas, izjaukšana, transportēšana vai remonts, ko veic jebkāda persona, kas nav Toshiba Tec Corporation pilnvarots tehniskais speciālists; vai
- (d) papīra, izejmateriālu vai detaļu izmantošana, kas atšķiras no Toshiba Tec Corporation ieteiktā.
4. Atbilstoši 1. punktam, Toshiba Tec Corporation neuzņemas atbildību attiecībā pret klientu par:
- (a) peļņas zaudējumiem, pārdošanas apjoma vai apgrozījuma zaudējumiem, reputācijas zaudēšanu, ražošanas apjomu samazināšanos, plānoto ietaupījumu zudumu, labvēlīga stāvokļa vai biznesa iespēju zaudēšanu, klientu zaudēšanu, programmatūras vai datu zudumu vai lietojuma zaudēšanu atbilstoši jebkādam līgumam vai saistībā ar to, vai
- (b) jebkādiem īpašiem, nejaušiem, secīgiem vai netiešiem zaudējumiem, izmaksām, izdevumiem, finansiāliem zaudējumiem vai prasījumiem ar mērķi piedzīt kompensāciju;

jebkādiem faktoriem un iemesliem, ko izraisa produkta lietošana vai kas rodas saistībā ar produkta lietošanu arī tad, ja Toshiba Tec Corporation ir informēta par šādu zaudējumu rašanās iespēju.

Toshiba Tec Corporation nav atbildīga par jebkādiem zaudējumiem, izmaksām, izdevumiem, prasījumiem vai bojājumiem, ko izraisījusi jebkāda nespēja lietot (tostarp, bet ne tikai kļūme, nepareiza darbība, telefona pārtraukšana, vīrusu infekcija vai citas problēmas), kas radušies produkta lietošanas rezultātā ar aparatūru, precēm vai programmatūru, ko Toshiba Tec Corporation nav tieši vai netieši piegādājis.

❑ Ekrāni un darbības procedūru apraksts

Ekrāna displejs var atšķirties atkarībā no modeļa un darbības vides, piemēram, instalētajām opcijām, OS versijas un lietotnes programmatūras.

❑ Preču zīmes

- Microsoft, Windows, Windows NT un citu Microsoft zīmolu nosaukumi un preču nosaukumi ir uzņēmuma Microsoft Corporation preču zīmes ASV un citās valstīs.
- Bluetooth® ir Bluetooth SIG, Inc. piederoša reģistrēta preču zīme.
- Android ir Google LLC preču zīme.
- iPad un iPhone ir Apple Inc. preču zīmes.
- IOS ir Cisco preču zīme vai reģistrēta preču zīme ASV un citās valstīs un tiek izmantota saskaņā ar licenci.
- Citi uzņēmumu un izstrādājumu nosaukumi šajā rokasgrāmatā ir to attiecīgo uzņēmumu preču zīmes.

❑ Windows operētājsistēmas oficiālie nosaukumi

- Windows oficiālais nosaukums® 10 ir Microsoft Windows 10 operētājsistēma.
- Windows oficiālais nosaukums® 11 ir Microsoft Windows 11 operētājsistēma.
- Windows servera oficiālais nosaukums® 2016 ir Microsoft Windows Server 2016 operētājsistēma.
- Windows servera oficiālais nosaukums® 2019 ir Microsoft Windows Server 2019 operētājsistēma.

❏ Importētāji/Ražotājs

Importētājs (ES, EFTA)

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany (Vācija)

Importētājs (Lielbritānijai)

Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, United Kingdom (Lielbritānija)

Importētājs (Turcijai)

BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turcija

Ražotājs

Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan (Japāna)

Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces

Tālāk norādītie piesardzības pasākumi attiecas uz bezvadu funkciju. Skatiet sadaļu „Drošības informācija”, lai iegūtu informāciju par vispārējiem produkta piesardzības pasākumiem un reglamentējošo informāciju.

Šis produkts tiek klasificēts kā „bezvadu ierīce mazjaudas datu pārraides sistēmu stacijām” saskaņā ar Bezvadu telegrāfijas likumu un tai nav nepieciešama radio pārraides licence. Likums aizliedz veikt šī produkta iekšējo daļu pārveidošanu.

■ Reglamentējošā informācija

Šo produktu ir jāuzstāda un jālieto stingri ievērojot ražotāja norādījumus, kas izklāstīti produkta piegādes komplektā ietvertajā lietotāja dokumentācijā. Šis produkts atbilst tālāk norādītajiem radio frekvenču un drošības standartiem. Tālāk norādītie standarti ir sertificēti lietošanai kopā ar pievienoto antenu. Nelietojiet šo produktu ar citām antenām.

❑ Eiropa – ES atbilstības deklarācija

Toshiba Tec Corporation paziņo, ka BV410T/BV420T sērijas produkti atbilst Direktīvas 2014/53/ES būtiskajām prasībām un citiem ar to saistītajiem noteikumiem.

❑ ASV – Federālā sakaru komisija (FCC)

PIEZĪME:

Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti A klases digitālai ierīcei, saskaņā ar Federālās sakaru komisijas (FCC) noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir paredzēti, lai nodrošinātu atbilstošu aizsardzību pret kaitīgo iedarbību, ja ierīce tiek lietota komerciālā vidē. Šī ierīce ģenerē, izmanto un var izstarot radiofrekvences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar rokasgrāmatu, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Šīs ierīces lietošana dzīvojamajos rajonos var izraisīt kaitīgus traucējumus, kā rezultātā lietotājam traucējumu sekas būs jānovērš uz sava rēķina.

UZMANĪBU!

Šī ierīce atbilst FCC noteikumu 15. daļai.

Uz lietošanu attiecas šādi divi nosacījumi:

(1) šī ierīce nedrīkst izraisīt kaitīgus traucējumus, un

(2) šai ierīcei jāpieņem visi uztvertie traucējumi, tostarp traucējumi, kas var izraisīt nevēlamu darbību.

Jebkādas izmaiņas vai pārveidojumi, ko nav skaidri apstiprinājis šīs ierīces saņēmējs, var anulēt lietotāja tiesības lietot šo iekārtu.

BRĪDINĀJUMS PAR RF IEDARBĪBU:

Šīs ierīces uzstādīšana un darbināšana jāveic atbilstoši nodrošinātajām instrukcijām un šīs ierīces izmantojamā(s) antena(s) ir jāuzstāda, ievērojot vismaz 20 cm atdalošo atstatumu no visām klātesošajām personām, kā arī to nedrīkst uzstādīt vai darbināt kopā ar jebkādu citu antenu vai raidītāju. Galalietotājiem un uzstādītājiem jānodrošina antenas uzstādīšanas instrukcijas un raidītāja lietošanas nosacījumi, lai tiktu nodrošināta atbilstība uz RF iedarbību attiecināmajām prasībām.

❑ Kanāda – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Šī ierīce atbilst ISED licencētajam RSS standartam(-iem).

Uz lietošanu attiecas šādi divi nosacījumi:

(1) šī ierīce nedrīkst radīt traucējumus, un

(2) šai ierīcei jāpieņem visi traucējumi, tostarp traucējumi, kas var izraisīt ierīces nevēlamu darbību.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et

(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informācija par radiofrekvenču (RF) iedarbību

Bezvadu ierīces izstarotā izejas jauda ir mazāka par Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) radiofrekvenču iedarbības ierobežojumiem. Bezvadu ierīce ir jāizmanto tā, lai iespēja saskarties ar cilvēkiem normālas darbības laikā tiktu samazināta līdz minimumam.

Šī ierīce ir arī novērtēta un ir pierādīts, ka tā atbilst ISDE RF iedarbības ierobežojumiem mobilās iedarbības apstākļos (antenas atrodas vairāk nekā 20 cm attālumā no cilvēka ķermeņa).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ **Valstis/reģioni, kuros apstiprināta šādu ierīču lietošana**

Šī ierīces atbilstība radioiekārtu standartiem ir apstiprināta noteiktās valstīs/reģionos. Lūdzu, jautājiņ Toshiba Tec pilnvarotajiem izplatītājiem vai servisa tehniķiem.

■ **Piesardzības pasākumi lietošanas laikā**

Šis izstrādājums ar citām ierīcēm komunicē pa radio. Atkarībā no uzstādīšanas vietas, orientācijas, vides utt., tā komunicēšanas veikspēja var pasliktināties, vai arī tas var ietekmēt tuvumā uzstādītās ierīces.

Bluetooth® un bezvadu LAN ierīces darbojas vienā radiofrekvenču diapazonā un var radīt savstarpējus darbības traucējumus. Vienlaikus lietojot Bluetooth® un bezvadu LAN ierīces, tīkla darbība laiku pa laikam var kļūt mazāk optimāla, vai pat var tikt zaudēts tīkla savienojums.

Ja rodas šāda problēma, nekavējoties izslēdziet savu Bluetooth® vai bezvadu LAN ierīci. Nelietojiet mikroviļņu krāsns tuvumā.

Mikroviļņu krāsns izstaroto radioviļņu dēļ var pasliktināties sakaru darbība vai var notikt komunikācijas kļūda.

Nelietojiet izstrādājumu uz metāla galda vai metāla priekšmetu tuvumā. Tas var pasliktināt komunikācijas veikspēju.

* Bluetooth® ir Bluetooth SIG, Inc. piederoša reģistrēta preču zīme.

SATURS

Priekšvārds	3
Kā lasīt šo rokasgrāmatu	3
Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces	6
Reglamentējošā informācija	6
Valstis/reģioni, kuros apstiprināta šādu ierīču lietošana	7
Piesardzības pasākumi lietošanas laikā	7

1. nodaļa Produkta apskats

Piederumi.....	12
Daļu nosaukumi un funkcijas.....	13
Skats no ārpuses	13
Drukas mehānisms	14
Vadības panelis	15
Strāvas padeves un interfeisa panelis	17

2. nodaļa Printera iestatīšana

Printera sagatavošana lietošanai	20
Uzstādīšanas vietas	20
Iegādājoties strāvas vadu	21
Maiņstrāvas adaptera/strāvas vada pievienošana.....	22
Savienošana ar datoru.....	24
Printera ieslēgšana/izslēgšana	34
Printera ieslēgšana	34
Printera izslēgšana.....	36
Materiāla ielādēšana	38
Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra.....	39
Materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots griežņa modulis.....	44
Apdrukājamā materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots nolobīšanas modulis	46
Zigzagpapīra ielādēšanas procedūra.....	48
Materiāla ielādēšanas procedūra, ja tiek izmantots ārējā medija statīvs.....	50
Lentes ielādēšana (termopārneses metode)	54
Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana	59
Caurlaidīgā sensora (fiksēts) pozīcijas apstiprināšana.....	59
Atstarojošā sensora (pārvietojams) pozīcijas regulēšana	59

3. nodaļa Ikdienas apkope

Printera tīrīšana.....	62
Pārsegs	62
Drukas galviņa.....	63
Materiāla atrašanas sensors.....	63
Plāksnes bloks.....	64
Materiāla apvalks.....	64
Griežņa modulis (opcija).....	65
Nolobīšanas modulis (opcija).....	65

4. nodaļa Traucējumu novēršana

Traucējumu novēršana	68
Kļūdas paziņojumi (BV410T)	68
Lampīņas ERROR statuss (BV420T)	73

Ja printeris nedarbojas pareizi	74
Ja ir iestrēdzis materiāls.....	77
Ja lente ir nogriezta vidū	78
Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi.....	79

5. nodaļa Pielikums

Specifikācijas.....	82
Printeris	82
Materiāli.....	84
RFID etiķete	86
Lente.....	89
Izlietojamo materiālu mainīšana	92
Materiāli.....	92
Lente.....	94

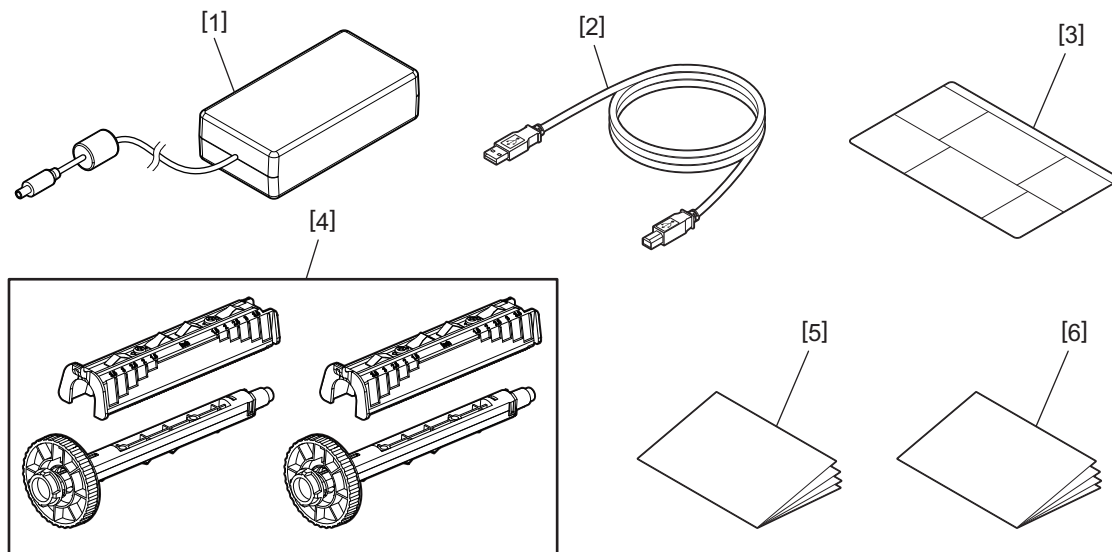
Produkta apskats

Piederumi.....	12
Daļu nosaukumi un funkcijas.....	13
Skats no ārpuses	13
Drukas mehānisms	14
Vadības panelis	15
Strāvas padeves un interfeisa panelis	17

Piederumi

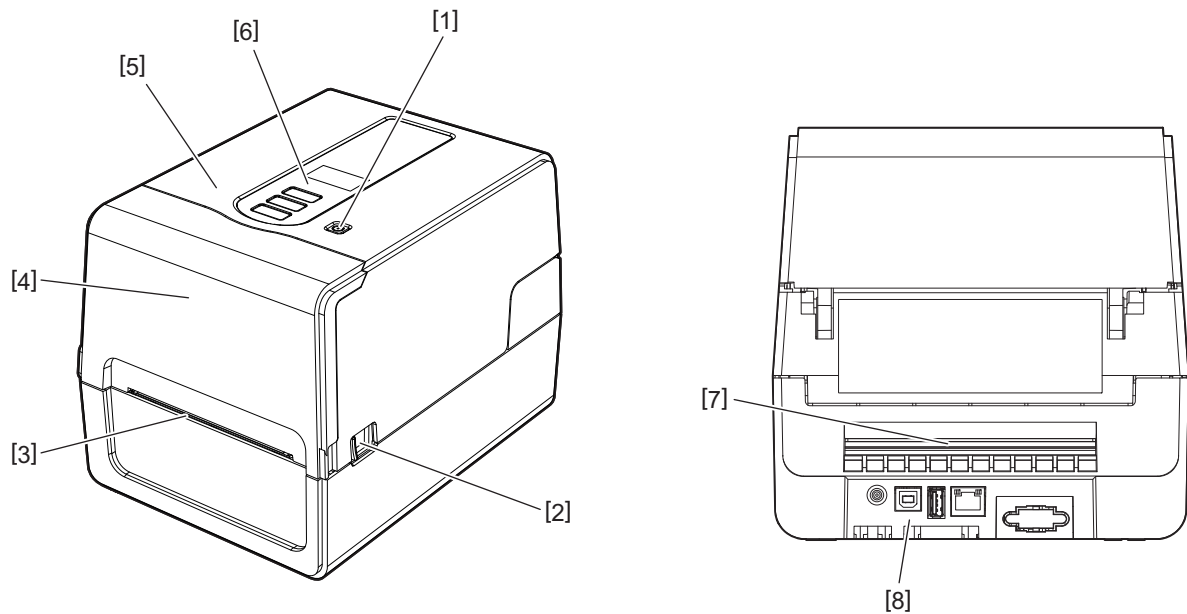
Pārbaudiet, vai ir visi piederumi.

Ja kaut kas trūkst, sazinieties ar servisa pārstāvi.



Nr.	Daļas nosaukums
1	Maiņstrāvas adapteris (1)
2	USB kabelis (1)
3	Papīra iestatīšanas instrukciju uzlīme (1) Šī uzlīme ir iepakota printera iekšpusē. Pēc izsaiņošanas piestipriniet to labi redzamā vietā.
4	Lentes spolētājs/Lentes spolētāja stiprinājums (1 komplekts)
5	Drošības informācija (vairākās valodās)
6	Ātrās iestatīšanas rokasgrāmata (1)

■ Skats no ārpuses



Nr.	Daļas nosaukums
1	Poga POWER Ieslēdz un izslēdz printeri.
2	Augšējā pārsega atvēršanas svira Nospiediet to, lai atvērtu augšējo pārsegu.
3	Materiāla izvads Apdrukātais materiāls tiek izvadīts no šī izvada.
4	Lentes pārsegs
5	Augšējais pārsegs
6	Vadības panelis Lai darbinātu printeri, izmantojiet uz šī paneļa esošās pogas. P.15 „Vadības panelis“
7	Materiāla atvere Materiāla atvere tiek izmantota, ja apdrukājamais materiāls ir novietots ārpus printera.
8	Strāvas padeves un interfeisa panelis P.17 „Strāvas padeves un interfeisa panelis“

■ Drukas mehānisms

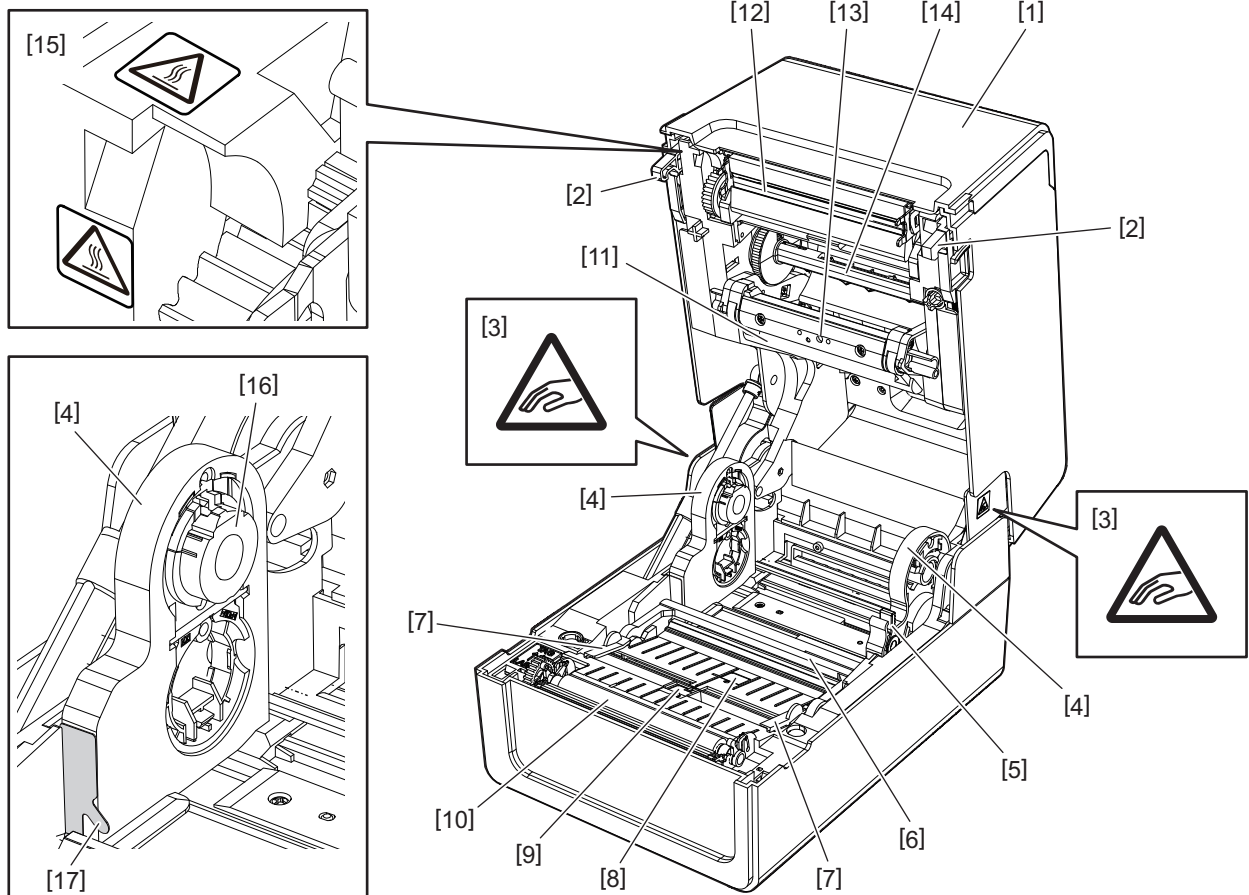
⚠ UZMANĪBU

- **Brīdinājums par augstu temperatūru**

Uzmanieties no augstas temperatūras.

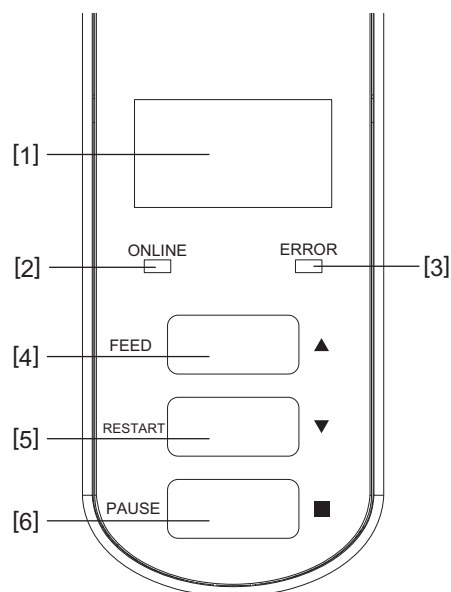
- **Brīdinājums par saspiešanas punktu**

Uzmanieties, lai, aizverot pārsegus, neiespiestu rokas vai pirkstus starp pārsegiem un blakus esošajām daļām.



Nr.	Daļas nosaukums	Nr.	Daļas nosaukums
1	Lentes pārsegs	10	Plāksnes bloks
2	Augšējā pārsega stiprinājuma āķis	11	Materiāla amortizators (augšējais)
3	Iespiešanas punkta brīdinājuma uzlīme Uzmanieties, lai, aizverot pārsegus, neiespiestu rokas vai pirkstus starp pārsegiem un blakus esošajām daļām.	12	Drukas galviņa
4	Materiāla turētājs	13	Caurlaidīgs sensors (augšējais)
5	Turētāja aizslēgsvira	14	Lentes spolētājs
6	Materiāla amortizators (apakšējais)	15	Augstas temperatūras brīdinājuma uzlīme Uzmanieties no augstas temperatūras.
7	Materiāla vadotnes	16	Serdeņa turētājs
8	Caurlaidīgs sensors (apakšējais)	17	Ārējā ruļļa papīra āķis
9	Atstarojošs sensors		

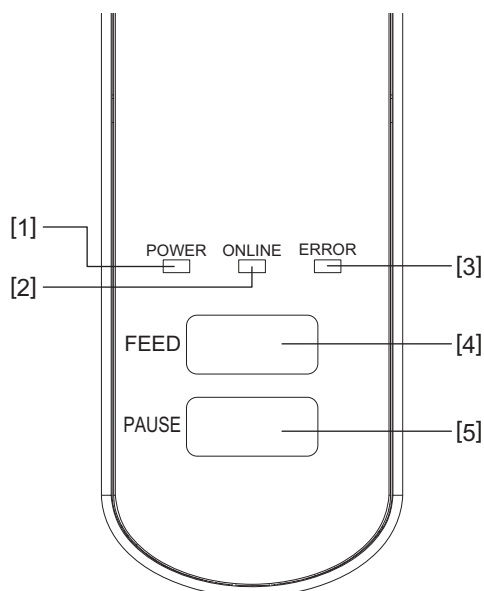
BV410T



Nr.	Daļas nosaukums
1	LCD (128 x 64 punkti) Rāda printera stāvokli, izmantojot burtus, ciparus, katakana, kanji un simbolus.
2	Lampiņa ONLINE (zila) - Iedegas, kad ir iespējama komunikācija ar datoru. - Mirgo, kad notiek komunikācija ar datoru. - Lēni mirgo, kad ir aktīvs enerģijas taupīšanas režīms. - Mirgo tajā pašā laikā kā lampiņa ERROR, kad ir izslēgta strāvas padeve.
3	Lampiņa ERROR (oranža) - Iedegas, ja printerim rodas jebkādas problēmas. - Mirgo tajā pašā laikā kā lampiņa ONLINE, kad ir izslēgta strāvas padeve.
4	Poga [FEED] - Darbiniet, lai padotu vienu materiāla loksni vai izstumtu vienu materiāla loksni. - Darbiniet, lai izlīdzinātu materiāla stāvokli. - Izmantojiet dažādiem iestatījumiem. Piezīme Pēc drukas materiāla vai lentes nomainīšanas nospiediet un noturiet pogu [FEED], lai padotu drukas materiālu par apmēram 10 līdz 20 cm (3,94" līdz 7,87"), lai pārļiecinātos, ka drukas materiālu var padot pareizi. Ja drukājot rodas jebkādas kļūdas, vairākas reizes nospiediet [FEED] pogu.
5	Poga [RESTART] - Izmantojiet, lai restartētu drukāšanu pēc tam, kad drukāšana ir bijusi apturēta. - Darbiniet, lai restartētu darbību, kad kļūda ir novērsta. Tomēr dažas kļūdas [RESTART] poga nevar novērst. P.68 „Kļūdas paziņojumi (BV410T)“ - Izmantojiet dažādiem iestatījumiem. - Inicializē statusu pēc strāvas padeves ieslēgšanas.

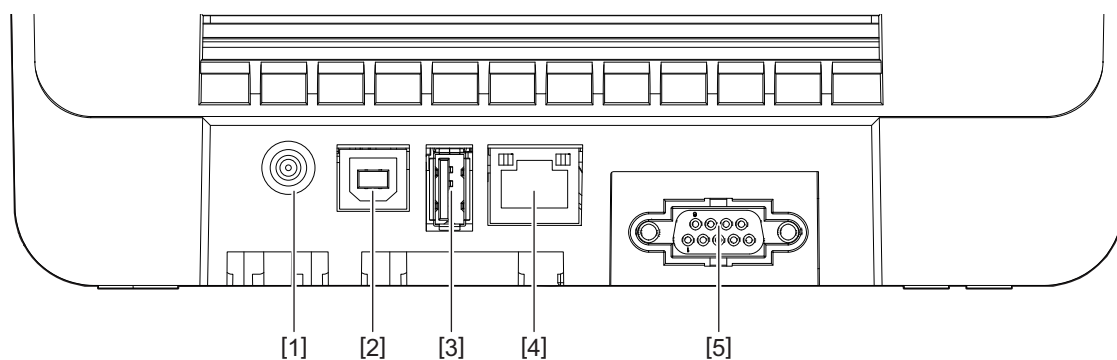
Nr.	Daļas nosaukums
6	Poga [PAUSE] - Izmantojiet, lai pauzētu drukāšanu. - Parāda palīdzību. - Izmantojiet dažādiem iestatījumiem.

❑ BV420T



Nr.	Daļas nosaukums
1	Lampiņa POWER (zila) Iedegas, kad tiek ieslēgta strāvas padeve.
2	Lampiņa ONLINE (zila) - Iedegas, kad ir iespējama komunikācija ar datoru. - Mirgo, kad notiek komunikācija ar datoru. - Lēni mirgo, kad ir aktīvs enerģijas taupīšanas režīms. - Mirgo tajā pašā laikā kā lampiņa ERROR, kad ir izslēgta strāvas padeve.
3	Lampiņa ERROR (oranža) - Iedegas, kad notiek kļūda. - Mirgo, kad ir beigusies lente. 📖 P.73 „Lampiņas ERROR statuss (BV420T)“
4	Poga [FEED] - Darbiniet, lai padotu vienu materiāla loksni vai izstumtu vienu materiāla loksni. - Darbiniet, lai izlīdzinātu materiāla stāvokli. Piezīme Pēc drukas materiāla vai lentes nomaiņšanas nospiediet un noturiet pogu [FEED], lai padotu drukas materiālu par apmēram 10 līdz 20 cm (3,94" līdz 7,87"), lai pārlicinātos, ka drukas materiālu var padot pareizi. Ja drukājot rodas jebkādas krokas, vairākas reizes nospiediet [FEED] pogu.
5	Poga [PAUSE] - Izmantojiet, lai pauzētu drukāšanu. - Atiestata printeri, ja tas ir bijis apturēts, vai ir notikusi kļūda.

■ Strāvas padeves un interfeisa panelis



Nr.	Daļas nosaukums
1	Barošanas kontaktligzda Pievienojiet maiņstrāvas adaptera līdzstrāvas spraudni.
2	USB ports Savienotājs USB kabeļa pievienošanai.
3	USB resursdators Savienotājs USB atmiņas pievienošanai.
4	LAN ports Savienotājs LAN kabeļa pievienošanai.
5	Seriālā interfeisa ports (opcija)

❑ Saderīgas USB atmiņas

Saņemšanas bufera saturu un darbību žurnāla informāciju var saglabāt USB atmiņā. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification” (Taustiņu darbību specifikācija).

Varat izmantot dažādus komerciāli pieejamus USB atmiņas veidus. Tomēr, lai iegūtu sīkāku informāciju par izmantojamajām USB atmiņām, sazinieties ar servisa pārstāvi.

Failu sistēmas USB atmiņas ierīcēm, ko varat izmantot

Failu sistēma	Maksimālā ietilpība
FAT (FAT16)	2 GB
FAT32	8 GB

USB atmiņas ierīces, kuru darbība ir apstiprināta printerī

Ražotājs	Izstrādājuma nosaukums	Ietilpība
SILICON POWER	ULTIMA-U02	32 GB, 64 GB
BUFFALO	RUF3-KV	16 GB, 32 GB
I/O DATA	U3-LC	256 GB, 512 GB, 1 TB
	U3-MAX2	16 GB, 32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB
Kingston	DataTraveler	32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB

Padoms

USB atmiņu varat lietot, ievietojot to tieši pirms darbības veikšanas. Tai nav jābūt ievietotai iepriekš.

Printera iestatīšana

Printera sagatavošana lietošanai.....	20
Uzstādīšanas vietas	20
Iegādājoties strāvas vadu	21
Maiņstrāvas adaptera/strāvas vada pievienošana.....	22
Savienošana ar datoru.....	24
Printera ieslēgšana/izslēgšana	34
Printera ieslēgšana	34
Printera izslēgšana.....	36
Materiāla ielādēšana	38
Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra.....	39
Materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots griežņa modulis.....	44
Apdrukājama materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots nolobīšanas modulis	46
Zigzagpapīra ielādēšanas procedūra.....	48
Materiāla ielādēšanas procedūra, ja tiek izmantots ārējā medija statīvs.....	50
Lentes ielādēšana (termopārneses metode)	54
Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana	59
Caurlaidīgā sensora (fiksēts) pozīcijas apstiprināšana.....	59
Atstarojošā sensora (pārvietojams) pozīcijas regulēšana	59

Printera sagatavošana lietošanai

Šajā sadaļā ir paskaidrots, kā uzstādīt printeri, pievienot datoru un pievienot strāvas vadu.

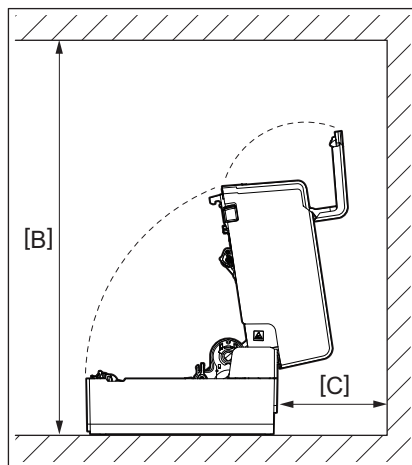
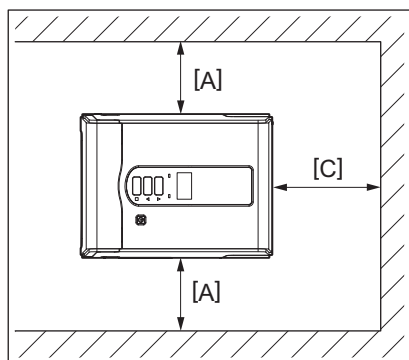
■ Uzstādīšanas vietas

⚠ UZMANĪBU

Neuzstādiet tālāk norādītajās vietās.

- vietas, kas pakļautas tiešiem saules stariem
 - pie logiem
 - ļoti karstās vai mitrās vietās
 - vietās, kas pakļautas ekstremālām temperatūras izmaiņām
 - vietās, kas pakļautas vibrācijai
 - ļoti putekļainās vietās
 - ierīču, kas ģenerē magnētiskos laukus vai elektromagnētiskos viļņus, tuvumā
 - liesmu vai ūdens tvaiku tuvumā
 - uz nestabila galda
- Pastāv ugunsgrēka, elektriskās strāvas trieciena un savainojumu risks.

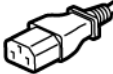
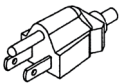
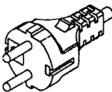
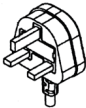
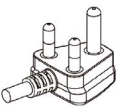
Uzstādiet printeri līdzenā vietā ar labu ventilāciju un pietiekami daudz vietas darbību veikšanai. Nodrošiniet arī brīvu vietu ap printeri, kā parādīts zemāk redzamajās ilustrācijās.



[A]: 100 mm (3,94")
[B]: 550 mm (21,65")
[C]: 150 mm (5,91")

■ Iegādājoties strāvas vadu

Dažās valstīs/reģionos strāvas vads nav iekļauts šī printera piegādes komplektā. Tādā gadījumā izmantojiet jūsu valstī/reģionā apstiprinātu strāvas vadu.

Strāvas vada instrukcijas					
1. Izmantošanai 100–125 V strāvas padeves tīklā izvēlieties strāvas vadu ar nomināliem parametriem min. 125 V, 10 A. 2. Izmantošanai 200 – 240 V maiņstrāvas tīklā izvēlieties min. 250 V spriegumam paredzētu kabeli. 3. Izvēlieties strāvas vadu, kura garums ir 2 m vai mazāks. 4. Strāvas vada kontaktdakšai, kas pievienota maiņstrāvas adapterim, jābūt piemērotai iespraušanai ICE 320-C14 kontaktligzdā. Formu skatiet nākamajā attēlā.					
					
Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālija	Dienvīdāfrika
Strāvas vads					
Nomināls (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V, 6 A
Tips	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 apstiprināts, Viegla vai parasta tipa slodze	H05VV
Vadītāja izmērs (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktspraudņa konfigurācija (lokāli apstiprināta tipa)					
Nomināls (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V * ¹	250 V * ¹	250 V * ¹

*1 Vismaz 125% no izstrādājuma nominālās strāvas

■ Mainstrāvas adaptera/strāvas vada pievienošana

Lai pievienotu piegādes komplektā iekļauto maiņstrāvas adapteri un strāvas vadu elektrības izvadam, izpildiet tālāk aprakstīto procedūru.

Strāvas kontaktdakšai ir zemējuma vads, tāpēc noteikti pievienojiet arī to zemējuma spaiļei.

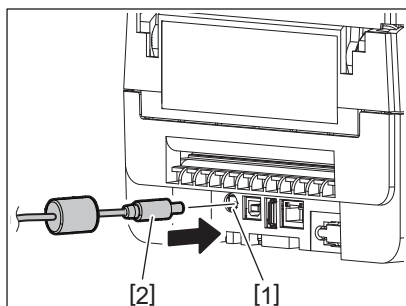
⚠ BRĪDINĀJUMS

- **Izmantojiet tikai maiņstrāvas spriegumu, kas norādīts datu plāksnītē.**
Pretējā gadījumā var notikt aizdegšanās vai elektriskās strāvas trieciens.
- **Kontaktlīgzdai jāatrodas netālu no iekārtas un jābūt viegli pieejamai.**
- **Noteikti izmantojiet strāvas vadu* un maiņstrāvas adapteri, kas iekļauts šī printera piegādes komplektā.**
Izmantojot strāvas vadu vai maiņstrāvas adapteri, kas nav iekļauti piegādes komplektā, var notikt aizdegšanās. Turklāt neizmantojiet strāvas vadu vai maiņstrāvas adapteri, kas iekļauts nevis šī printera, bet citas ierīces piegādes komplektā.
* Dažās valstīs/reģionos strāvas vads nav iekļauts šī printera piegādes komplektā. Tādā gadījumā izmantojiet jūsu valstī/reģionā apstiprinātu strāvas vadu.
- **Neizmantojiet pagarinātājus un nepievienojiet vairākus vadus vienai kontaktlīgzdai.**
Pārsniedzot strāvas avota jaudu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.
- **Pārmērīgi nelokiet strāvas vadu, nebojājiet to, nevelciet, nenovietojiet uz tā smagus priekšmetus un nekarsējiet.**
Sabojājot strāvas vadu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks. Ja strāvas vads tomēr tiek sabojāts, lūdziet to nomainīt servisa pārstāvim.
- **Noteikti pievienojiet zemējuma vadu zemējuma spaiļei.**
Ja rodas strāvas noplūde, pastāv ugunsgrēka un elektriskās strāvas trieciena risks. Tomēr nepievienojiet to gāzes cauruļvadam, ūdens cauruļvadam, jaucejkrānam vai zibensnovedējam utt., jo tas var izraisīt negadījumu vai darbības traucējumus.
- **Nepievienojiet un neatvienojiet strāvas kontaktdakšu ar mitrām rokām.**
Ar mitrām rokām pievienojot vai atvienojot strāvas kontaktdakšu, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.

⚠ UZMANĪBU

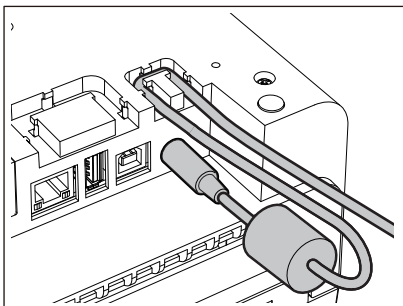
- **Iespraudiet strāvas kontaktdakšu elektrības izvadā līdz galam un droši.**
Ja strāvas kontaktdakša nav droši iesprausta, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks.
- **Atvienojot strāvas kontaktdakšu, vienmēr turiet aiz kontaktdakšas.**
Velkot aiz strāvas vada, pastāv aizdegšanās un elektriskās strāvas trieciena risks, kas var pārraut vai atklāt vadu dzīslas.
- **Vismaz reizi gadā atvienojiet strāvas kontaktdakšu un notīriet kontaktdakšas tapas un zonu ap tapām.**
Sakrājušos putekļu veidojumi rada aizdegšanās risku.
- **Pirms strāvas vada atvienošanas noteikti pārbaudiet, vai printeris ir izslēgts.**
Atvienojot strāvas vadu, kad ieslēgta strāvas padeve, pastāv nepareizas darbības risks.

1 Pievienojiet maiņstrāvas adaptera līdzstrāvas spraudni [2] barošanas kontaktlīgzdai [1] printera aizmugurē.

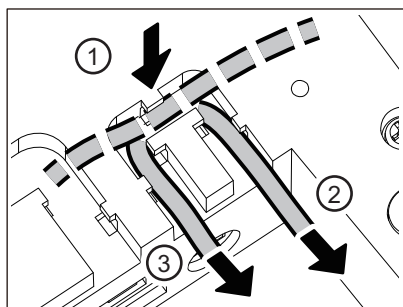


Padoms

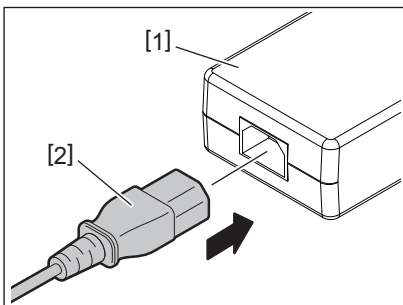
Jūs varat nepieļaut kabeļa atvienošanos, izvadot līdzstrāvas spraudņa kabeli caur apakšpusē esošo rievu.



Ievietojiet kabeli rievā, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.



2 Pievienojiet strāvas vadu [2] pie maiņstrāvas adaptera [1].

**Piezīme**

Ja šā printera piegādes komplektācijā nav strāvas vada, nopērciet pareizo strāvas vadu, ievērojot turpmākās norādes.

📖 P.21 „Iegādājoties strāvas vadu“

■ Savienošana ar datoru

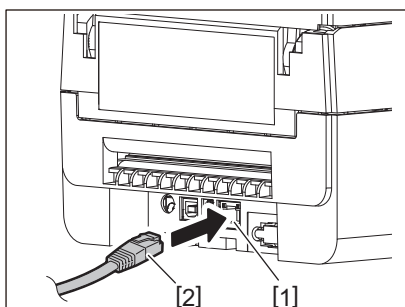
Lai izveidotu savienojumu ar datoru, izpildiet tālāk aprakstīto procedūru.

Izmantojamais sakaru kabelis ir atkarīgs no līdzekļiem, kas tiek izmantoti komunikācijai ar datoru.

Lai iegūtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

□ Savienošana, izmantojot LAN kabeli

1 Pievienojiet LAN kabeļa [2] savienotāju pie LAN pieslēgvietas [1] printera aizmugurē.



Padoms

Strāvas padeve printerim vai datoram nav jāizslēdz.

2 Savienotāju LAN kabeļa otrā galā pievienojiet datora LAN portam.

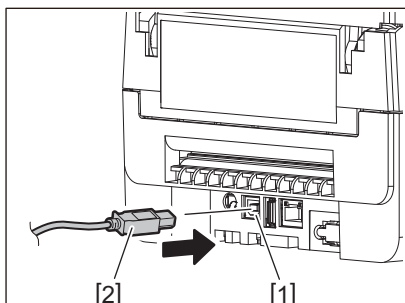
Sīkāk par to, kā izveidot savienojumu ar datoru, skatiet izmantojamā datora lietotāja rokasgrāmatu.

Piezīme

- Izmantojiet standartiem atbilstošu LAN kabeli.
 - Standarts 10BASE-T: 3. vai augstāka kategorija
 - Standarts 100BASE-TX: 5. vai augstāka kategorija
 - Kabeļa garums: maksimālais segmenta garums — līdz 100 m (328,1 ft)
- Atkarībā no pievienotās LAN vides un traucējumu vides var notikt komunikācijas kļūdas. Šādā gadījumā jums var būt nepieciešami ekranēti kabeļi (STP) un atbilstošas pievienotās ierīces.
- Ieteicams nomainīt SNMP kopienas noklusējuma nosaukumu.

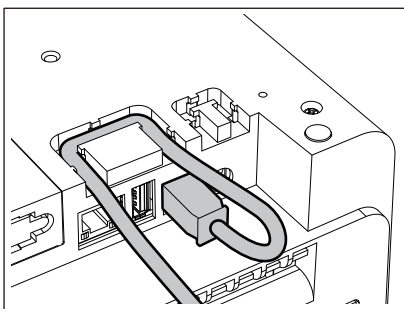
❑ Savienošana, izmantojot USB kabeli

- 1** Ieslēdziet datoru un palaidiet Windows sistēmu.
- 2** Nospiediet printera **POWER** pogu.
- 3** Lai pievienotu resursdatoru, printera aizmugurē pievienojiet USB kabeļa [2] savienotāju USB interfeisam [1].



Padoms

Jūs varat nepieļaut kabeļa atvienošanos, izvadot USB kabeli caur apakšpusē esošo rievu.



4 Savienotāju USB kabeļa otrā galā pievienojiet datora USB interfeisam.

Sīkāk par to, kā izveidot savienojumu ar datoru, skatiet izmantojamā datora lietotāja rokasgrāmatu.

Piezīme

Lai izveidotu savienojumu ar printeri, izmantojiet USB kabeli ar B tipa savienotāju, kas ir saderīgs ar standartu 2.0 vai augstāku.

❑ Savienošana, izmantojot Bluetooth

Lai saziņai starp printeri un resursdatora ierīci izmantotu Bluetooth interfeisu, vispirms ir jāizpilda savienojuma iestatīšanas procedūra, kas saucas „Savienošana pāri”.

Printerim ir 2 pārošanas režīmi, ko izmanto atkarībā no situācijas.

Šajā sadaļā ir paskaidrots, kā pārslēgt pārošanas režīmus un kā izveidot pāri ar resursdatora ierīci (Android ierīci vai iOS ierīci).

Savienošanas pāri režīmi ir „Automātiskā atkārtota savienojuma atspējošanas režīms”, ko izmanto, lai koplietotu printeri ar vairākām Android ierīcēm vai iOS ierīcēm, un „Automātiskā atkārtota savienojuma iespējots režīms”, ko izmanto tikai noteiktām iOS ierīcēm.

Automātiskā atkārtota savienojuma atspējošanas režīms ir sākotnējais iestatījums.

Pašreizējo savienošanas pāri režīmu varat pārbaudīt, izmantojot [C] simbolu, kas tiek parādīts LCD.

Režīma nosaukums	Ieslēdzot strāvas padevi, tiek parādīta ikona.	Lietojums	Funkcija
Automātiskā atkārtota savienojuma iespējots režīms	[C] simbols ir izgaismots	Izmanto tikai norādītajām iOS ierīcēm.	Pēc strāvas padeves ieslēgšanas mēģina izveidot savienojumu ar pēdējo resursdatora ierīci, ar kuru iepriekš bija savienots.
Automātiskā atkārtota savienojuma atspējošanas režīms	[C] simbols ir izslēgts	Izmanto, koplietojot ar vairākām Android ierīcēm un iOS ierīcēm.	Pēc strāvas padeves ieslēgšanas gaida savienojumu no resursdatora ierīces. Nepieciešams veikt savienošanas pāri darbību no resursdatora.

Bluetooth režīma iestatīšana

1 Izslēdziet printera POWER pogu.

2 Ieslēdziet strāvas padevi, nospiežot pogas [FEED] un [PAUSE].

Tiek atvērts sistēmas režīms.

SYSTEM MODE	V1.0
▲<0>RESET	
<1>DIAGNOSTIC	
<2>SET PARAMETERS	
▼<3>TEST PRINT	

3 Izmantojiet [FEED] pogu, lai atlasītu izvēlni [<6>INTERFACE].

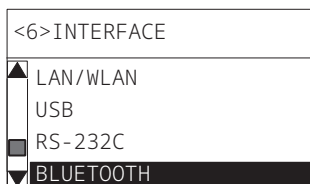
SYSTEM MODE	V1.0
▲<4>SENSOR	
<5>RAM CLEAR	
<6>INTERFACE	
▼<7>RFID<BV410T>	

4 Nospiediet [PAUSE] pogu.

Tiek atvērts ekrāns [<6>INTERFACE].

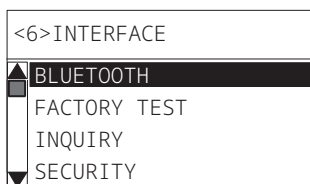
<6>INTERFACE	
▲LAN/WLAN	
USB	
RS-232C	
▼BLUETOOTH	

5 Izmantojiet [FEED] pogu, lai atlasītu apakšizvēlni [BLUETOOTH].

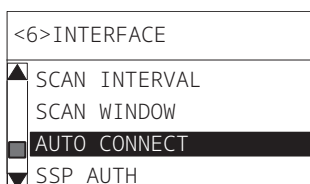


6 Nospiediet [PAUSE] pogu.

Tiek atvērts iestatījumu ekrāns [BLUETOOTH],

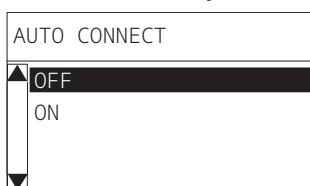


7 Izmantojiet [FEED] pogu, lai atlasītu [AUTO CONNECT].

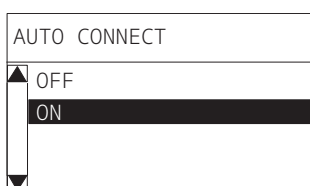


8 Nospiediet [PAUSE] pogu.

Tiek atvērts iestatījumu ekrāns [AUTO CONNECT],

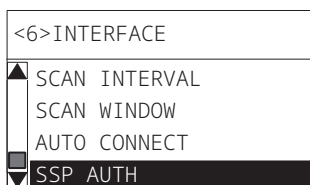


9 Izmantojiet [FEED] vai [RESTART] pogu, lai iestatījumam [AUTO CONNECT] atlasītu opciju [ON]/[OFF].



10 Nospiediet [PAUSE] pogu.

Tiek atgriezts iestatījumu ekrāns [BLUETOOTH].



11 Restartējiet printeri.

Android pārdošanas procedūra

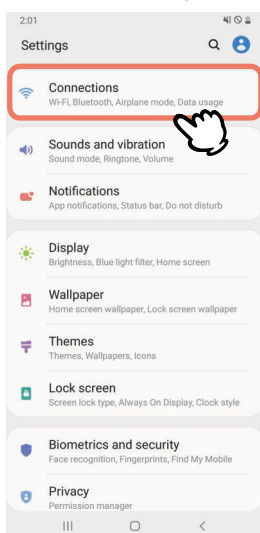
Kamēr printerim ir ieslēgta strāvas padeve, izmantojot resursdatora ierīci, iestatiet savienošanas pāri iestatījumus. Iestatot savienošanas pāri iestatījumus, iestatiet [OFF] automātiskai atkārtota savienojuma izveidošanai ar printeri.

Padoms

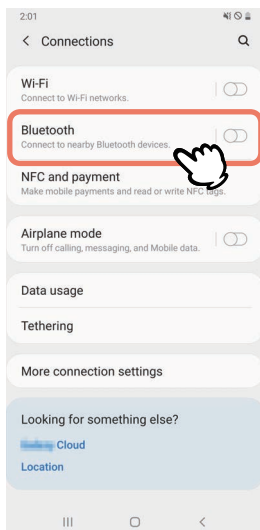
Atkarībā no izmantotās resursdatora ierīces un operētājsistēmas versijas dažu ekrānu displeji var atšķirties. Plašāku informāciju skatiet izmantojamā izstrādājuma lietotāja rokasgrāmatā.

1 Lietotņu saraksta ekrānā pieskarieties vienumam [Settings].

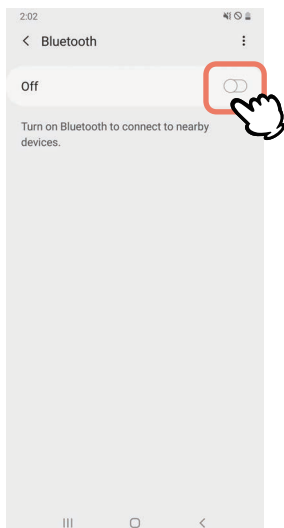
2 Ekrānā Settings pieskarieties vienumam [Connections].



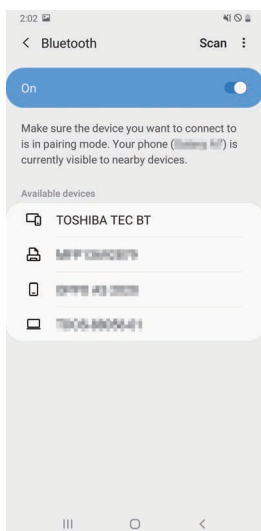
3 Ekrānā Connections pieskarieties vienumam [Bluetooth].



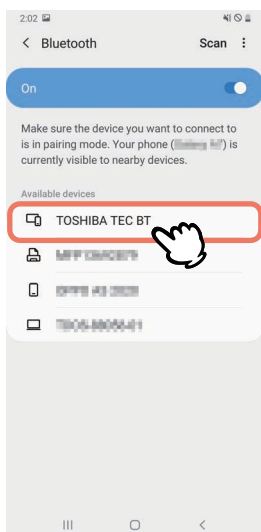
4 Ekrānā Bluetooth pieskarieties slēdža pogai, lai to ieslēgtu.



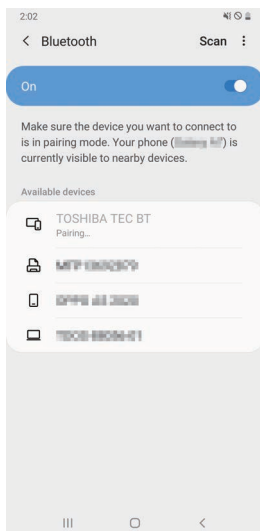
5 Kad šī opcija ir ieslēgta, Bluetooth automātiski meklē ierīces.



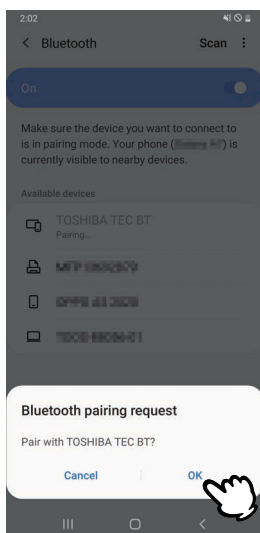
6 Sadaļā [Available devices] pieskarieties vienumam [TOSHIBA TEC BT].



7 Sākas pārī savienošanas iestatīšana.



8 Pieskarieties vienumam [OK].

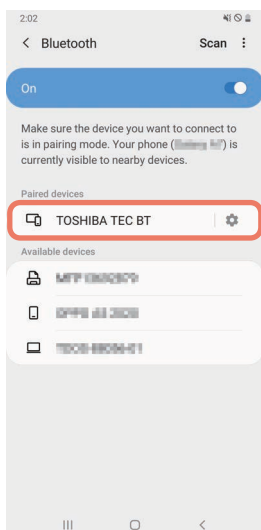


9 Nospiediet printera [PAUSE] pogu.

Piezīme

Ja [PAUSE] poga nav nospiesta, notiek SSP autentifikācijas kļūda un pāra savienošana netiek pabeigta. Šādā gadījumā vēlreiz izpildiet savienošanas pārī procedūru.

10 Kad sadaļā [Paired devices] tiek parādīts [TOSHIBA TEC BT], darbība ir pabeigta.



Piezīme

Ja neizdodas izveidot pāra savienojumu, notiek SSP autentifikācijas kļūda. Šādā gadījumā vēlreiz izpildiet savienošanas pāri procedūru.

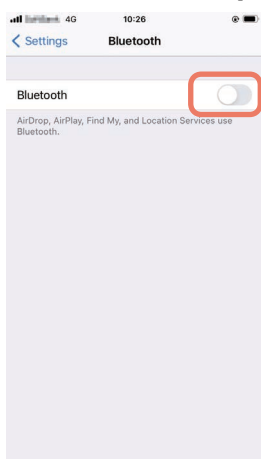
iOS pārošanas procedūra

Kamēr printerim ir ieslēgta strāvas padeve, izmantojot resursdatora ierīci, iestatiet savienošanas pāri iestatījumus. Iestatot savienošanas pāri iestatījumus, iestatiet [OFF] automātiskai atkārtota savienojuma izveidošanai ar printeri.

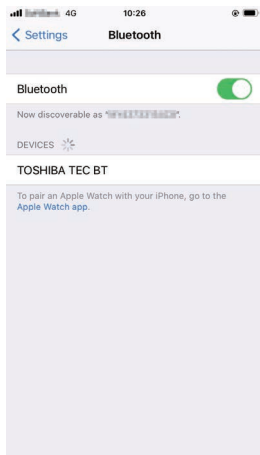
Padoms

Daži no parādītajiem ekrāniem var atšķirties atkarībā no izmantotās resursdatora ierīces. Plašāku informāciju skatiet izmantojamā izstrādājuma lietotāja rokasgrāmatā.

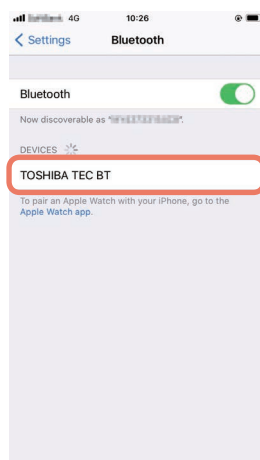
- 1 Sākuma ekrānā pieskarieties vienumam [Settings].**
- 2 Ekrānā Settings pieskarieties [Bluetooth].**
- 3 Ekrānā Bluetooth pieskarieties slēdža pogai, lai to ieslēgtu.**



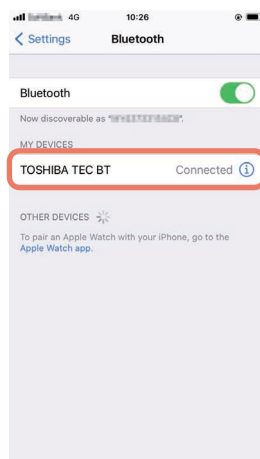
4 Kad šī opcija ir ieslēgta, Bluetooth automātiski meklē ierīces.



5 Pieskarieties vienumam [TOSHIBA TEC BT].



6 Kad tiek parādīts [Connected], darbība ir pabeigta.

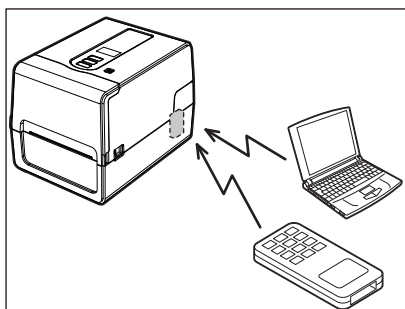


Piezīme

Ja neizdodas izveidot pāra savienojumu, notiek SSP autentifikācijas kļūda. Šādā gadījumā vēlreiz izpildiet savienošanas pāri procedūru.

Kā sazināties

- 1 Novietojiet resursdatora ierīci 3 m (9,8 ft) attālumā no printera.**



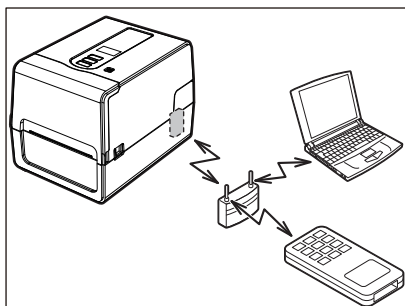
- 2 Ieslēdziet printeri un resursdatora ierīci.**
- 3 Pārliecinieties, ka ir izgaismota ikona, kas norāda, ka Bluetooth savienojums ir iespējams.**
- 4 Pārsūtiet datus no resursdatora ierīces uz printeri.**

☐ Savienojuma izveidošana, izmantojot bezvadu LAN

Piezīme

- Iekams izveidot bezvadu sakarus, noteikti uzmanīgi izlasiet tālāk sniegto informāciju.
- P.6 „Piesardzības pasākumi, lietojot bezvadu sakaru ierīces“
- Pārbaudiet, vai starp printeri un resursdatora ierīci nav šķēršļu. Šķēršļi starp tiem var pasliktināt komunikāciju.

- 1 Novietojiet printeri piekļuves punkta pārklājuma zonā.**



- 2 Ieslēdziet printeri un resursdatora ierīci.**
- 3 Pārsūtiet datus no resursdatora ierīces uz printeri.**

Padoms

Atkarībā no vides, kurā printeris tiek lietots, komunikācija var būt apgrūtināta. Pārliecinieties par to jau iepriekš. Konkrētāk, komunikācija var nebūt iespējama metāla priekšmetu tuvumā, vietās ar plašiem metāla putekļiem vai telpā, kuru ietver metāla sienas utt.

Printera ieslēgšana/izslēgšana

Kad tas ir ieslēgts, printeris izpilda drukas galviņas un atmiņas pārbaudes procedūru. Izslēdzot strāvas padevi, tiek izdzēsti arī atmiņā esošie dati.

Piezīme

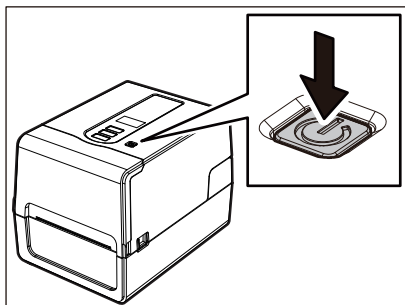
POWER pogu izmanto, lai ieslēgtu un izslēgtu strāvas padevi. Ieslēdzot un izslēdzot strāvas padevi, kā arī, pievienojot un atvienojot kontaktdakšu, pastāv darbības traucējumu risks.

■ Printera ieslēgšana

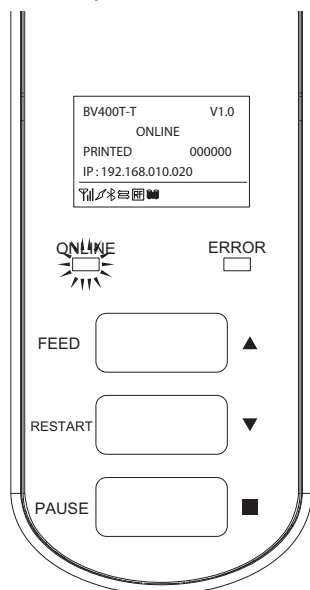
<BV410T>

1 Uz dažām sekundēm nospiediet printera POWER pogu.

Atlaidiet to, kad LCD ir pilnībā iedezies.



LCD tiek parādīts „ONLINE“. Lampa ONLINE (zils) mirgo apmēram 15 sekundes un pēc tam paliek degot.



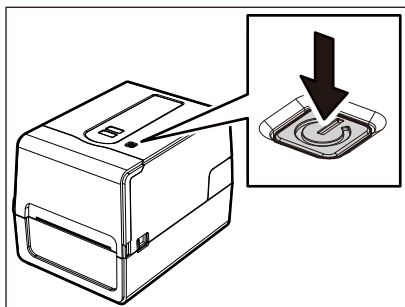
Padoms

Ja strāvas padeve neieslēdzas vai tiek parādīts kļūdas paziņojums, skatiet nākamo lappusi.

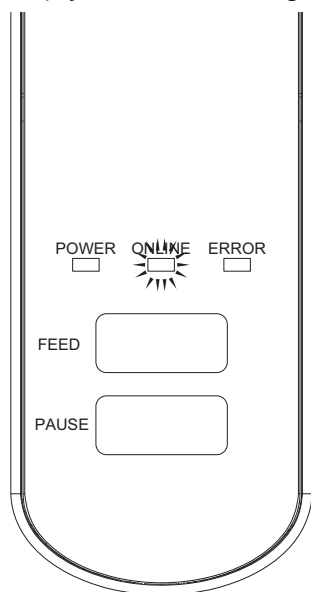
P.68 „Traucējumu novēršana“

<BV420T>

- 1 Uz dažām sekundēm nospiediet printera POWER pogu.**
Iedegas POWER lampiņa.



Lampiņa ONLINE (zils) mirgo apmēram 15 sekundes un pēc tam paliek degot.



Padoms

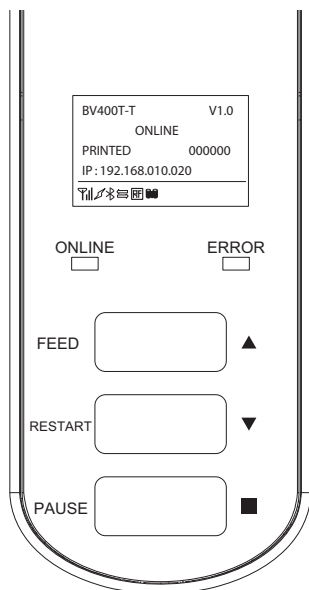
Ja strāvas padeve neieslēdzas, skatiet nākamo lappusi.

P.68 „Traucējumu novēršana“

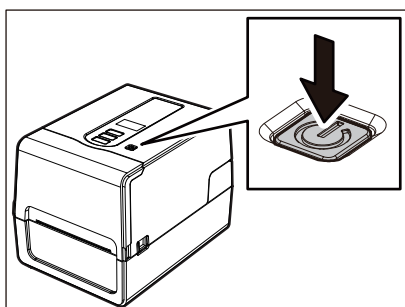
■ Printera izslēgšana

<BV410T>

- 1 Kamēr LCD parādās „ONLINE“, pārbaudiet, vai lampiņa ONLINE (zils) nemirgo ātri.



- 2 Uz dažām sekundēm nospiediet printera POWER pogu.



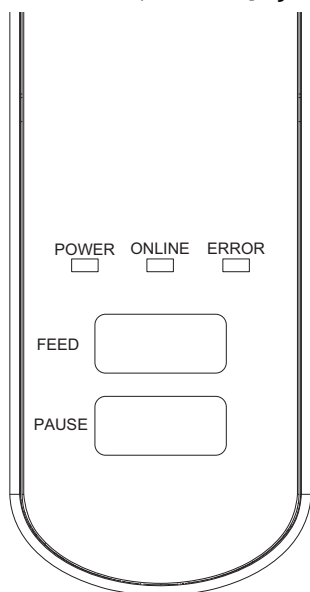
- 3 LCD izslēdzas.

Kad lampiņa ONLINE un lampiņa ERROR mirgo kopā, tie izslēdzas.

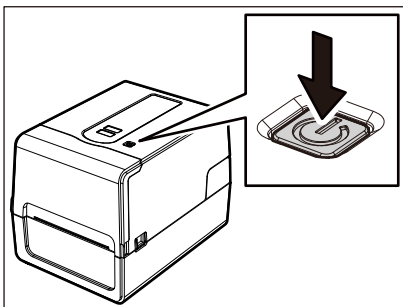
Piezīme

- Neizslēdziet strāvas padevi, kamēr tiek izvadīts materiāls. Tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai darbības traucējumus.
Tomēr, ja no printera izdalās dīvaina smaka vai dūmi, nekavējoties izslēdziet POWER pogu un atvienojiet kontaktdakšu no elektrības izvada.
- Ja lampiņa ONLINE ātri mirgo, printeris, iespējams, komunicē ar datoru, tāpēc neizslēdziet strāvas padevi. Tas var slikti ietekmēt pievienotā datora darbību.

1 Pārbaudiet, vai lampiņa ONLINE (zila) nemirgo ātri.



2 Uz dažām sekundēm nospiediet printera POWER pogu.



Kad lampiņa ONLINE un lampiņa ERROR mirgo kopā, tie izslēdzas.

Piezīme

- Neizslēdziet strāvas padevi, kamēr tiek izvadīts materiāls. Tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai darbības traucējumus.
Tomēr, ja no printera izdalās dīvaina smaka vai dūmi, nekavējoties izslēdziet POWER pogu un atvienojiet kontaktdakšu no elektrības izvada.
- Ja lampiņa ONLINE ātri mirgo, printeris, iespējams, komunicē ar datoru, tāpēc neizslēdziet strāvas padevi. Tas var slikti ietekmēt pievienotā datora darbību.

Materiāla ielādēšana

Šajā sadaļā ir paskaidrota materiāla (uzlīme/etiķete) ielādēšanas printerī procedūra. Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu materiālu. Lai saņemtu sīkāku informāciju par materiāla pasūtīšanu un sagatavošanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.

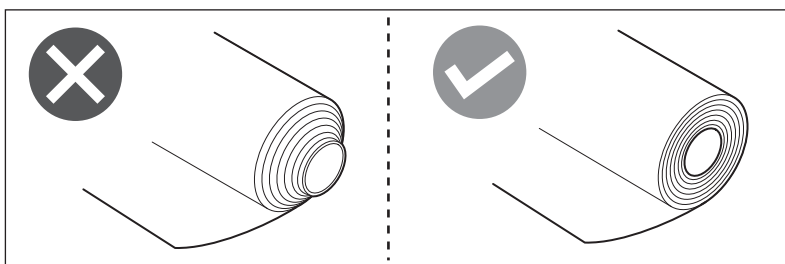
⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

Tas var izraisīt apdegumus.

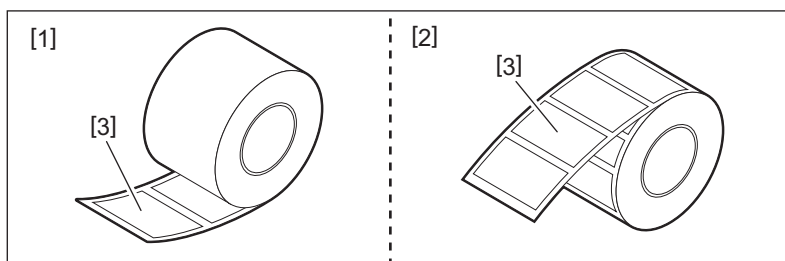
Piezīme

- Materiāla, ko var ievietot printerī, izmērs ir norādīts tālāk.
 - Rullļa diametrs: līdz 127 mm (5")
 - Serdes iekšējais diametrs: 25,4 mm (1"), 38 mm (1,5"), 40 mm (1,57"), vai 42 mm (1,65")
- Ja apdrukājamā materiāla ārējais diametrs pārsniedz 127 mm (5") vai serdeņa iekšējais diametrs ir 76,2 mm (3"), ievietojiet apdrukājamo materiālu ārējā medija statīvā, kas tiek tirgots atsevišķi.
 P.50 „Materiāla ielādēšanas procedūra, ja tiek izmantots ārējā medija statīvs“
- Lai lietotu apdrukājamo materiālu, kas jāievieto printerī pirmo reizi, sistēmas režīmā izmantojiet „SENSOR“, lai pielāgotu materiāla atrašanas sensora jutību.
Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Lai ielādētu iepriekš apdrukātu apdrukājamo materiālu, iestatiet sliekšni.
Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Iekams ievietot drukas materiālu, izlīdziniet to šķērsām, kā parādīts tālāk.



Padoms

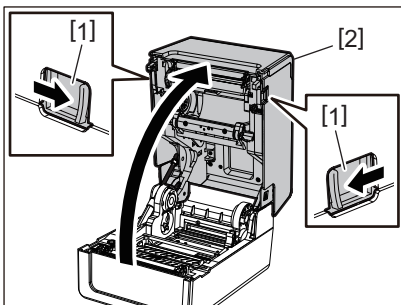
- Apdrukājamie materiāli ir pieejami iekšējā rullī [1] un ārējā rullī [2]; to atšķirības parādītas nākamajā attēlā. Neatkarīgi no rotēšanas virziena ievietojiet apdrukājamo materiālu tā, lai apdrukājamā puse [3] būtu vērsta uz augšu.



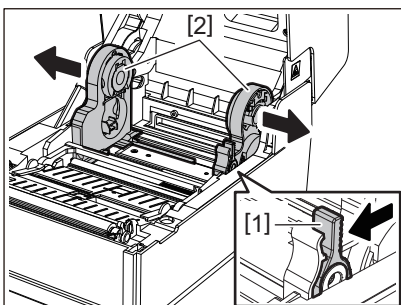
- Toshiba Tec Corporation neuzņemas nekādu atbildību par drukāšanas sekām, ja ir ielādēti materiāli, ja tos nav sertificējusi Toshiba Tec Corporation.

■ Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra

- 1 Velkot katras labās un kreisās slēdzenes atbrīvošanas daļu [1] bultiņas virzienā, pilnībā atveriet augšējo pārsegu [2].



- 2 Turot turētāja aizslēgsviru [1], izvelciet materiāla turētājus [2] pa labi un pa kreisi.

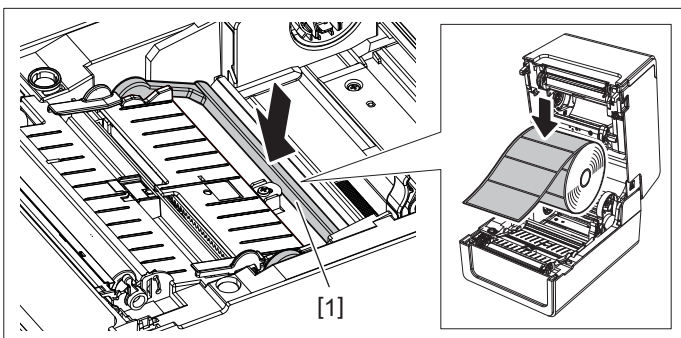


- 3 Mainiet serdeņa turētāja pozīciju tā, lai tā atbilstu izmantojamā apdrukājamā materiāla ruļļa serdes iekšējam diametram.

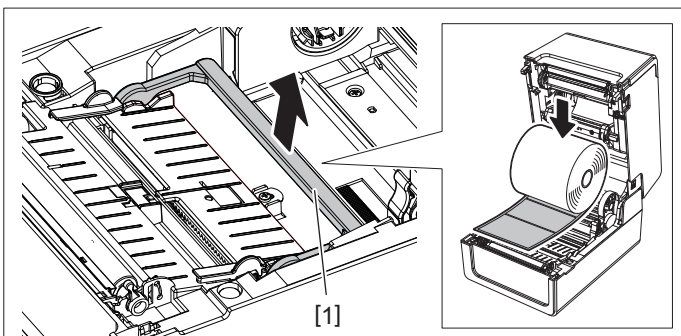
P.42 „Serdeņa turētāju pārvietošana“

- 4 Izmainiet materiāla amortizatora pozīciju (apakšējo) [1].

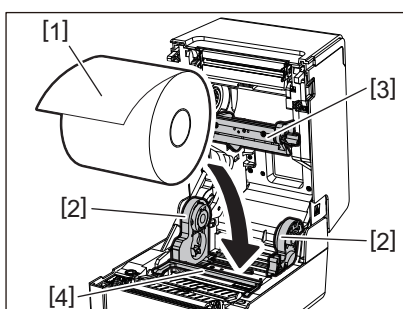
- Ja tiek izmantots ārējais ruļļa materiāls: spiediet uz augšu materiāla amortizatoru (apakšējo) [1], līdz atskan raksturīga skaņa, kas norāda, ka rullis ir nofiksēts.



- Ja tiek izmantots iekšējais ruļļa materiāls: paceliet materiāla amortizatoru (apakšējo) [1], lai atbrīvotu fiksatoru.



5 Novietojiet ruļļa apdrukājamo materiālu [1] starp materiāla turētāja [2] labo un kreiso daļu tā, lai apdrukājamā puse būtu vērsta uz augšu.

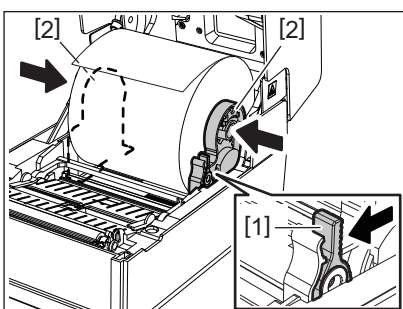


Piezīme

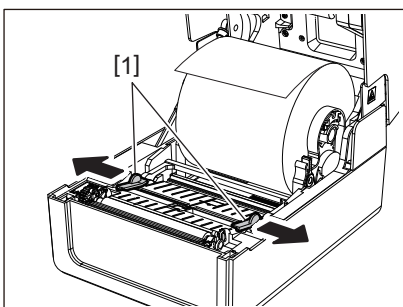
- Ievietojot apdrukājamo materiālu, pievērsiet uzmanību apdrukājamā materiāla ruļļa virzienam. Ievietojot apdrukājamo materiālu pretējā virzienā, drukāšana nebūs iespējama.
- Ar šķērēm nogrieziet datu nesēja galu taisni. Uzlīmēm nogrieziet pamatni starp uzlīmēm taisni.
- Ievietojot apdrukājamo materiālu, uzmanieties, lai nesabojātu materiāla amortizatoru (augšējo) [3] un materiāla amortizatoru (apakšējo) [4].

6 Turot turētāja aizslēgsviru [1], bīdiet materiāla turētāja [2] labo un kreiso daļu uz iekšu, lai stingri nofiksētu ruļļa apdrukājamo materiālu.

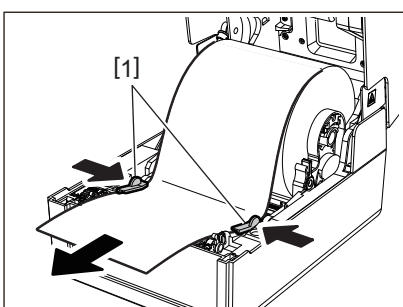
Pārļiecinieties, ka serdenis turētāja izliektās daļas atbilst serdenim.



7 Izbīdiet materiāla vadotnes [1] pa labi un pa kreisi.



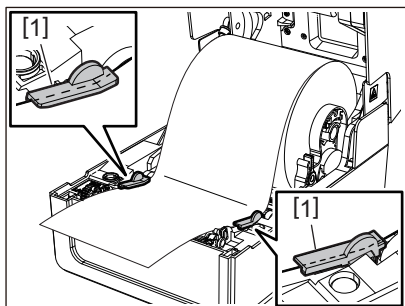
8 Izvelciet apdrukājamo materiālu tā, lai apdrukājamā materiāla gals būtu nedaudz ārpus materiāla izvada; pēc tam izvelciet apdrukājamo materiālu zem labās un kreisās materiāla vadotnes [1].



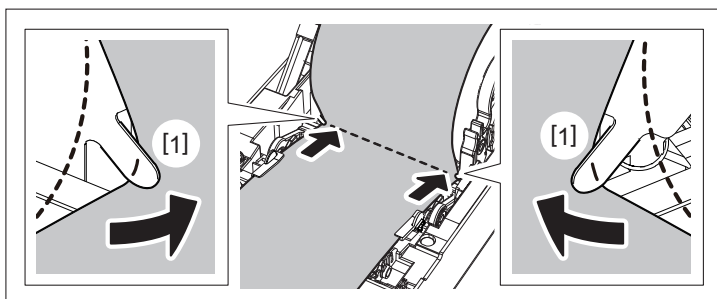
Piezīme

Pārliecinieties, ka materiāla vadotnes [1] pārmērīgi nenostiepj apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

9 Pārliecinieties, ka apdrukājamais materiāls ir izvadīts zem materiāla vadotnēm [1].

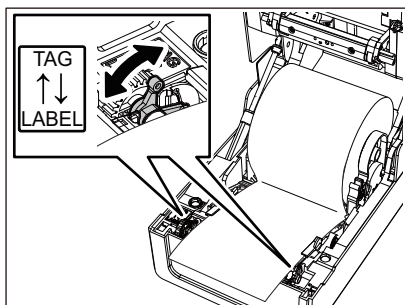


10 Ja tiek izmantots ārējā ruļļa apdrukājamais materiāls, spiediet apdrukājamā materiāla labo un kreiso malu, lai to izvadītu caur ārējā ruļļa papīra āķiem [1].

**Piezīme**

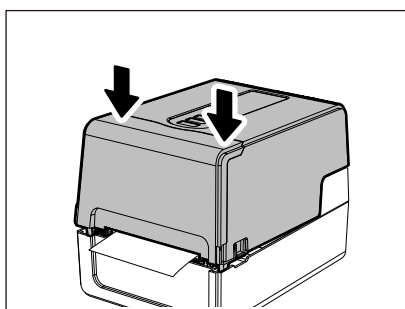
Izvadot apdrukājamo materiālu caur ārējā ruļļa āķiem [1], uzmanieties, lai neveidotos krokas un lai nekādā veidā to nesabojātu. Izmantojot saburzītu apdrukājamo materiālu vai ar citiem bojājumiem, var notikt drukas kļūda.

11 Iestatiet plāksnes bloka turētāja labo un kreiso sviru atbilstoši ievietotā apdrukājamā materiāla veidam. (Uzlīme: nolieciet sviru uz priekšu, etiķete: nolieciet sviru atpakaļ.)

**Piezīme**

Ja tiek izmantotas etiķetes, kuru platums ir mazāks par 50,8 mm (2"), iestatiet sviras uz [LABEL] (UZLĪME).

12 Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



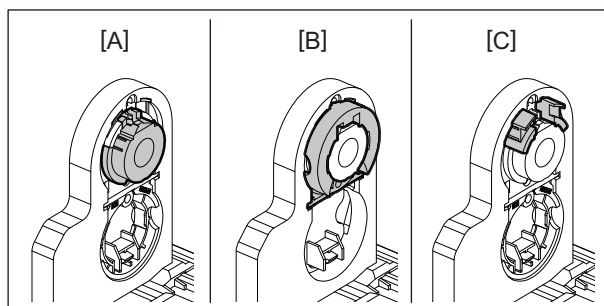
Padoms

Ielādējot apdrukājamo materiālu, kas izmanto atstarojošu sensoru, noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju.

 P.59 „Atstarojošā sensora (pārvietojams) pozīcijas regulēšana“

❑ Serdeņa turētāju pārvietošana

Pārvietojiet serdeņa turētāju uz vienu no pozīcijām, kas parādītas nākamajā attēlā, lai tas atbilstu izmantotā ruļļa materiāla serdes iekšējam diametram.



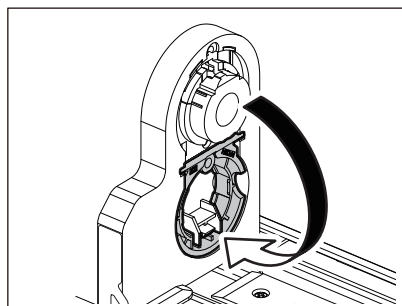
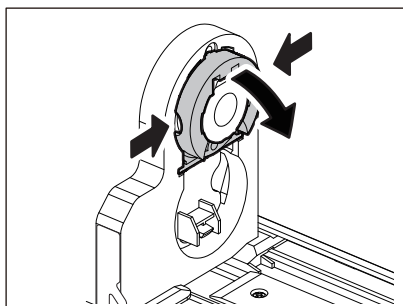
[A] Ø25,4 mm (1")

[B] Ø38 mm (1,5")

[C] Ø40 mm (1,57"), Ø42 mm (1,65")

Ø25,4 mm (1")

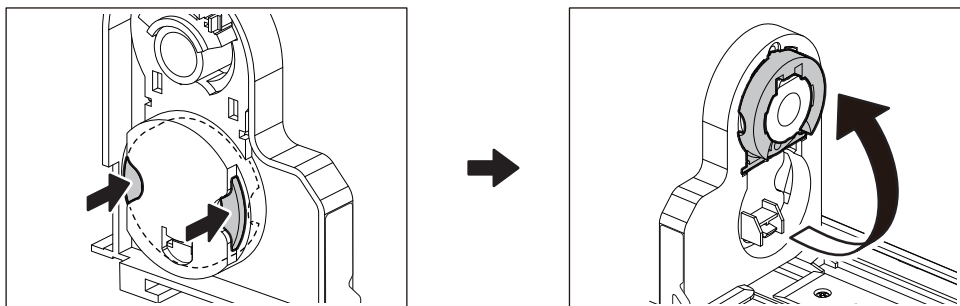
Turiet abas Ø38 mm (1,5") serdes turētāja puses un velciet to uz sevi, lai to ievietotu zemāk esošajā ierobā.



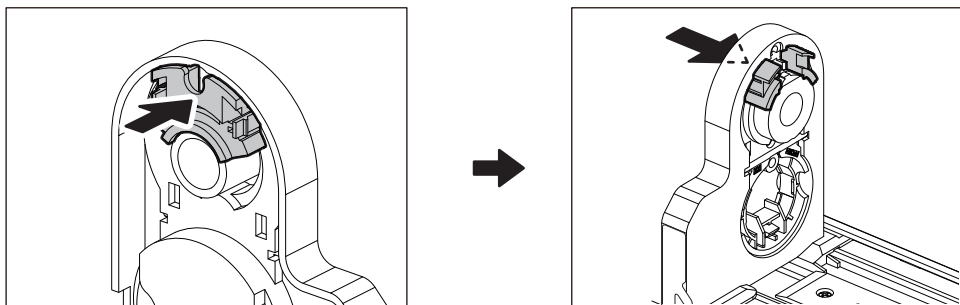
Ø38 mm (1,5")

No apdrukājamā materiāla turētāja ārpuses izspiediet abas Ø38 mm (1,5") serdeņa turētāja puses, kas atrodas zemāk esošajā ierobā.

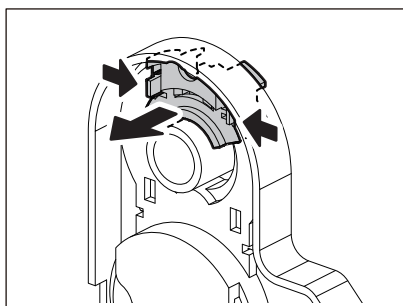
Pēc tam novietojiet tās uz serdeņa turētājiem augšpusē.

**Ø40 mm (1,57") un Ø42 mm (1,65")**

No materiāla turētāja ārpuses izspiediet Ø40 mm (1,57") vai Ø42 mm (1,65") serdeņa turētājus, līdz tie fiksējas.



Lai atgrieztu Ø40 mm (1,57") vai Ø42 mm (1,65") serdeņa turētājus sākuma stāvoklī, spiediet tos, turot no abām pusēm.



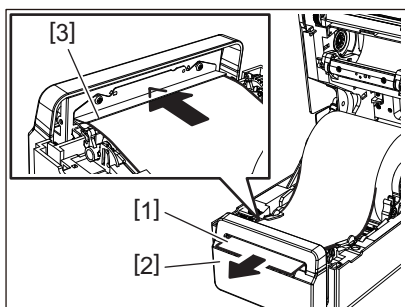
■ Materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots griežņa modulis

⚠ UZMANĪBU

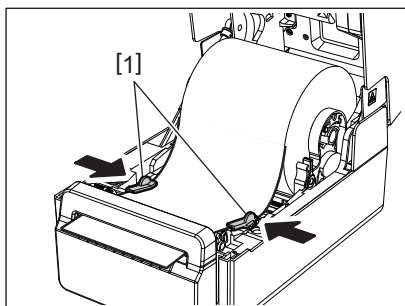
Nepieskarieties tieši griežņa asmenim.

Tas var radīt ievainojumu.

- 1** Ievietojiet apdrukājamo materiālu, izpildot parastās apdrukājamā materiāla ielādēšanas procedūras 1. līdz 7. darbību.
- 2** Ievietojiet apdrukājama materiāla galu [1] griežņa moduļa [2] materiāla atverē [3].



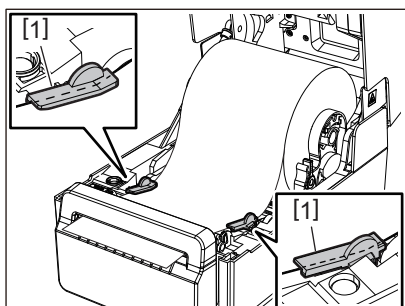
- 3** Virziet apdrukājamo materiālu zem labās un kreisās materiāla vadotnes [1].



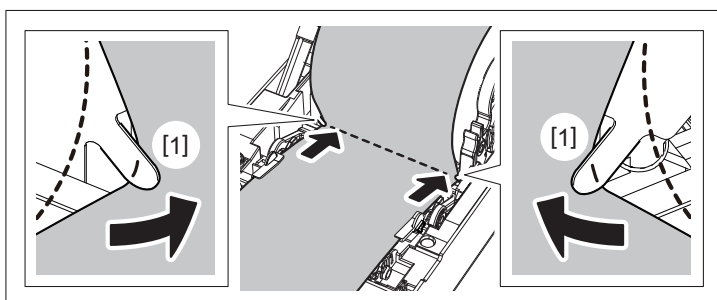
Piezīme

Pārļiecinieties, ka materiāla vadotnes [1] pārmērīgi nenostiep apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

- 4** Pārļiecinieties, ka apdrukājamais materiāls ir izvadīts zem materiāla vadotnēm [1].



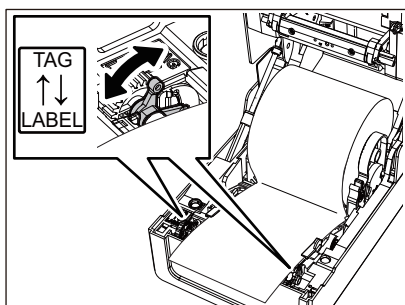
- 5** Ja tiek izmantots ārējā ruļļa apdrukājamais materiāls, paspiediet apdrukājamā materiāla labo un kreiso malu, lai to izvadītu caur ārējā ruļļa papīra āķiem [1].



Piezīme

Izvadot apdrukājamo materiālu caur ārējā ruļļa āķiem [1], uzmanieties, lai neveidotos krokas un lai nekādā veidā to nesabojātu. Izmantojot saburzītu apdrukājamo materiālu vai ar citiem bojājumiem, var notikt drukas kļūda.

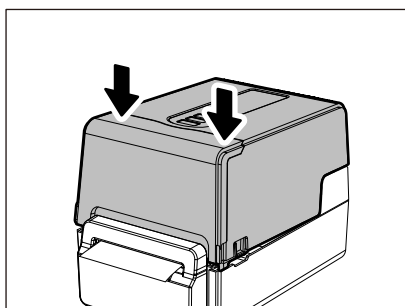
- 6** Iestatiet plāksnes bloka turētāja labo un kreiso sviru atbilstoši ievietotā apdrukājamā materiāla veidam. (Uzlīme: nolieciet sviru uz priekšu, etiķete: nolieciet sviru atpakaļ.)



Piezīme

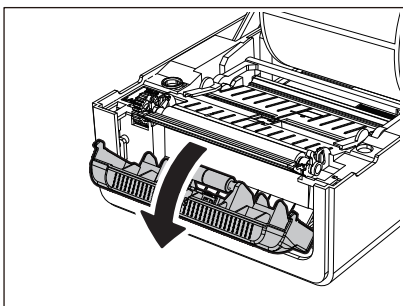
Ja tiek izmantotas etiķetes, kuru platums ir mazāks par 50,8 mm (2"), iestatiet sviras uz [LABEL] (UZLĪME).

- 7** Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.

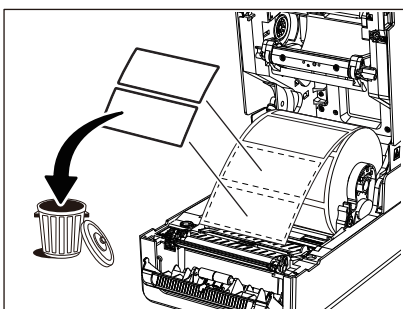


■ Apdrukājamā materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots nolobīšanas modulis

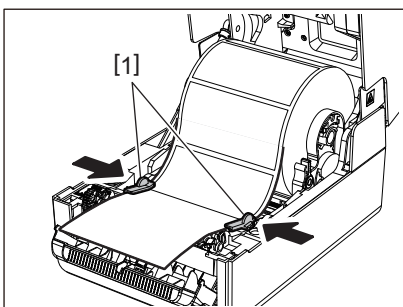
- 1** Ievietojiet uzlīmju rulli, izpildot parastās apdrukājamā materiāla ielādēšanas procedūras 1. līdz 7. darbību.
- 2** Atveriet nolobīšanas moduli.



- 3** Nolobiet uzlīmes no pamatnes apmēram 200 mm (7,87") garumā no apdrukājamā materiāla gala.



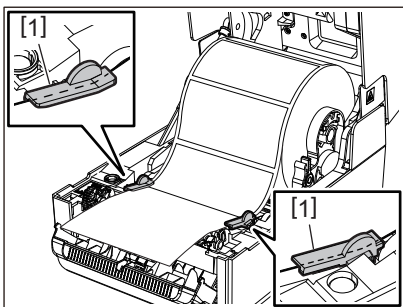
- 4** Virziet apdrukājamo materiālu zem labās un kreisās materiāla vadotnes [1].



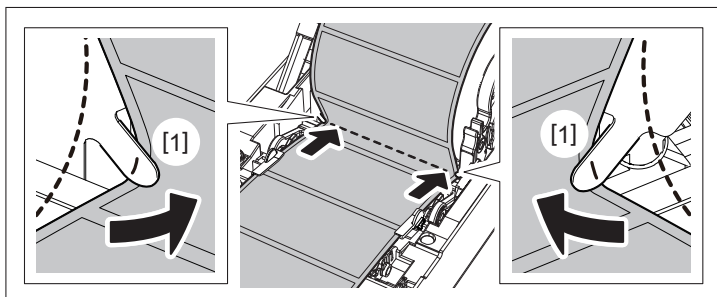
Piezīme

Pārliecinieties, ka materiāla vadotnes [1] pārmērīgi nenostiepj apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

- 5** Pārliecinieties, ka apdrukājamais materiāls ir izvadīts zem materiāla vadotnēm [1].



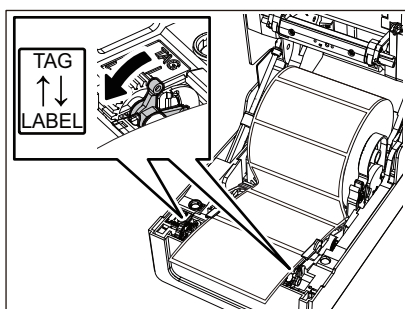
- 6** Ja tiek izmantots ārējā ruļļa apdrukājamais materiāls, paspiediet apdrukājamā materiāla labo un kreiso malu, lai to izvadītu caur ārējā ruļļa papīra āķiem [1].



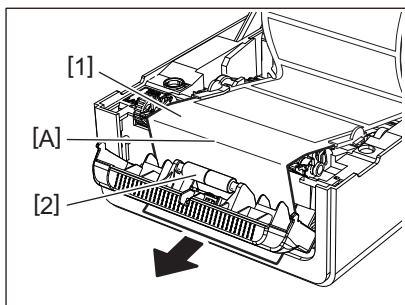
Piezīme

Izvadot apdrukājamo materiālu caur ārējā ruļļa āķiem [1], uzmanieties, lai neveidotos krokas un lai nekādā veidā to nesabojātu. Izmantojot saburzītu apdrukājamo materiālu vai ar citiem bojājumiem, var notikt drukas kļūda.

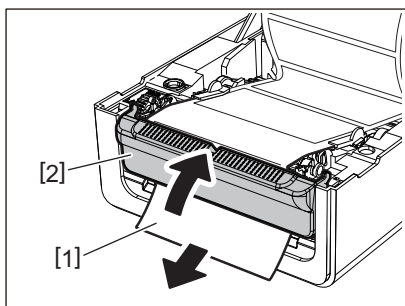
- 7** Sasveriet augšējā bloka turētāja labo un kreiso sviru uz priekšu (pret „LABEL” pusi).



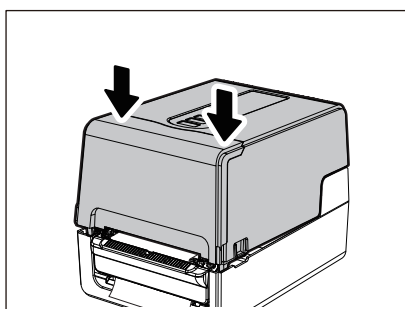
- 8** Izvadiet pamatni [1] starp nolobīšanas padeves rullīti [2] un nolobīšanas plāksni.



- 9** Pārļiecinieties, ka iepriekšējā attēlā norādītājā A daļā lente nav atslābusi. Nedaudz velkot pamatni [1], kā parādīts nākamajā attēlā, aizveriet nolobīšanas moduli [2].

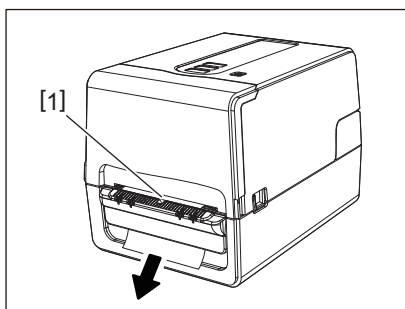


10 Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



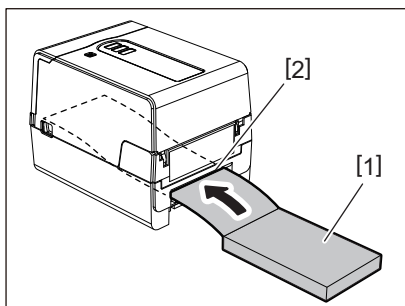
Piezīme

Ja pamatne [1] ir vaļīga, velciet to no apakšas, lai izņemtu vaļīgumu.



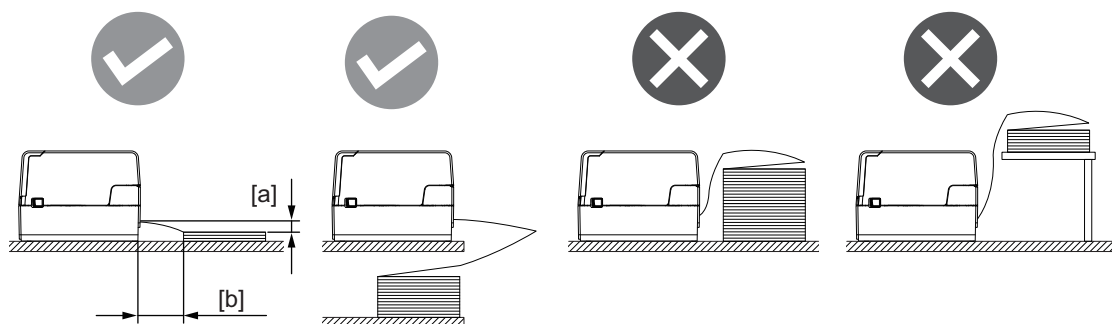
■ Zigzagpapīra ielādēšanas procedūra

1 Novietojiet zigzagpapīru [1] printera aizmugurē un ievadiet tā galu materiāla atverē [2].



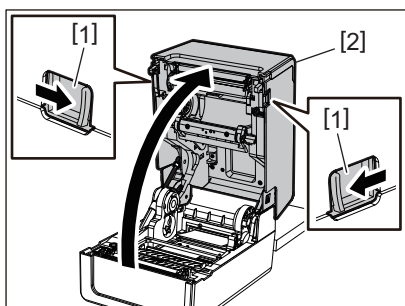
Piezīme

- Novietojiet zigzagpapīru tā, lai apdrukājamā puse būtu pavērsta uz augšu.
- Novietojiet zigzagpapīru paralēli materiāla atverei. Ja tas ir novietots slīpi, tas var radīt materiāla padeves traucējumus un papīra iestrēgšanu.
- Novietojiet zigzagpapīru tā, lai tā augšdaļa būtu vismaz par 10 mm (0,39") zemāk par printera materiāla atveri [a].
- Lai printeri un zigzagpapīru novietotu uz viena augstuma galda, nodrošiniet, lai attālums [b] starp zigzagpapīru un printera materiālu atveri būtu vismaz 100 mm (3,94").



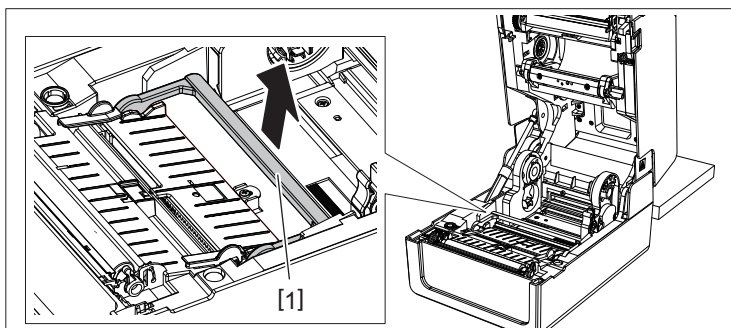
- Nodrošiniet, lai komunikāciju kabelis, strāvas vads utt. nemijiedarbotos ar zigzagpapīru.
- Ja notiek materiāla padeves kļūda, pārvietojiet apdrukājamo materiālu tālāk no printera.

2 Velkot katras labās un kreisās slēdzenes atbrīvošanas daļu [1] bultiņas virzienā, pilnībā atveriet augšējo pārsegu [2].

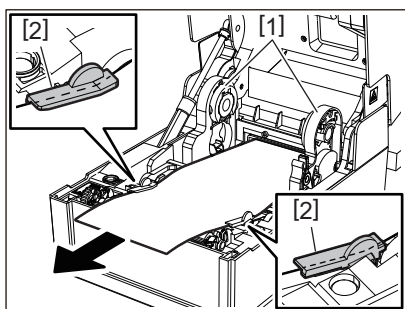


Piezīme

Pavelciet uz augšu papīra amortizatoru (apakšējo) [1], lai to atbloķētu.



3 Pagariniet drukas materiāla turētāju [1] un drukas materiāla vadotni [2] pa labi un pa kreisi, centrējot to atbilstoši papīra platumam. Izvadiet perforēto papīru zem drukas materiāla turētāja [1] un drukas materiāla vadotnes [2] un izvelciet to pie drukas materiāla izvades.

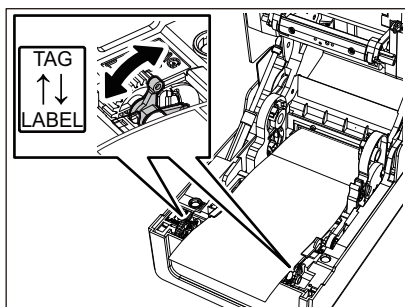


4 Izlīdzinot drukas materiāla turētāju un drukas materiāla vadotni ar papīru, savietojiet tos tā, lai starp tiem un drukas materiālu nebūtu atstarpes.

Piezīme

Pārļiecinieties, ka materiāla vadotnes pārmērīgi nenostiepj apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

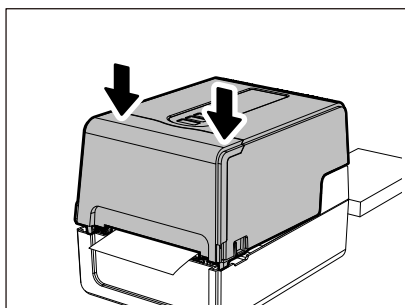
- 5** Iestatiet plāksnes bloka turētāja labo un kreiso sviru atbilstoši ievietotā apdrukājamā materiāla veidam. (Uzlīme: nolieciet sviru uz priekšu, etiķete: nolieciet sviru atpakaļ.)



Piezīme

Ja tiek izmantotas etiķetes, kuru platums ir mazāks par 50,8 mm (2"), iestatiet sviras uz [LABEL] (UZLĪME).

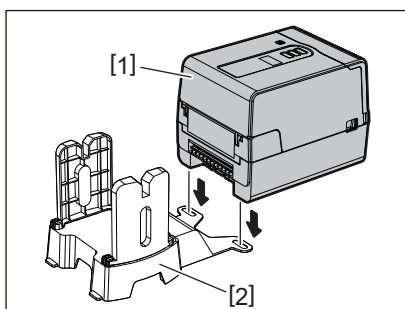
- 6** Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



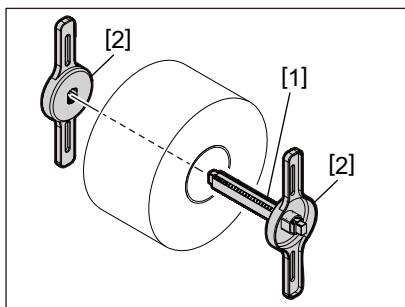
■ Materiāla ielādēšanas procedūra, ja tiek izmantots ārējā medija statīvs

Ja apdrukājamā materiāla ārējais diametrs pārsniedz 127 mm (5") vai serdeņa iekšējais diametrs ir 76,2 mm (3"), ievietojiet apdrukājamo materiālu ārējā medija statīvā, kas tiek tirgots atsevišķi.

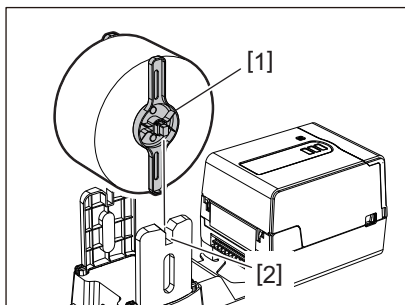
- 1** Uzlieciet ārējā apdrukājamo medija statīvu [2] uz balstiem printera aizmugurē [1].



- 2** Ievietojiet materiāla turētāja vārpstu [1] ruļļa materiāla serdenī un ievietojiet vārpstu materiāla turētāja [2] kreisās daļas atverē.



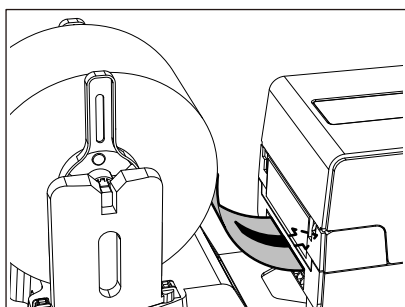
3 Ievietojiet materiāla turētāja [1] labo un kreiso daļu ārējā medija statīva [2] gropēs.



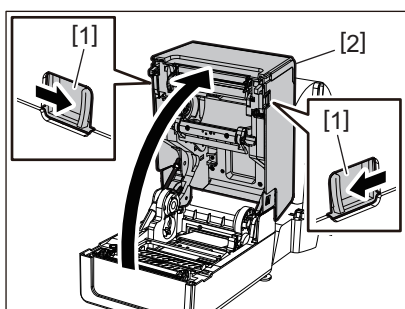
Piezīme

Noregulējiet ruļļa materiāla pozīciju tā, lai ruļļa materiāls būtu centrēts uz materiāla vārpstas.

4 Materiāla galu ievietojiet materiāla atverē.

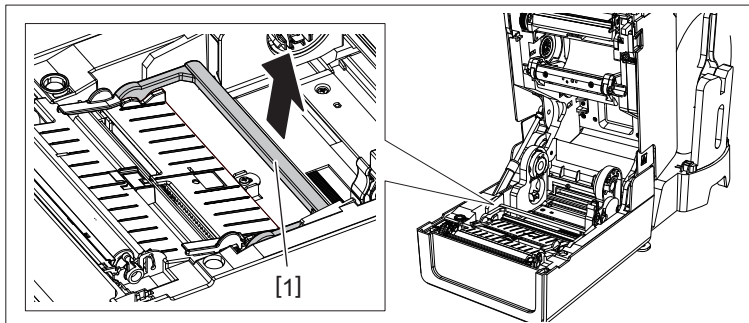


5 Velkot katras labās un kreisās slēdzenes atbrīvošanas daļu [1] bultiņas virzienā, pilnībā atveriet augšējo pārsegu [2].

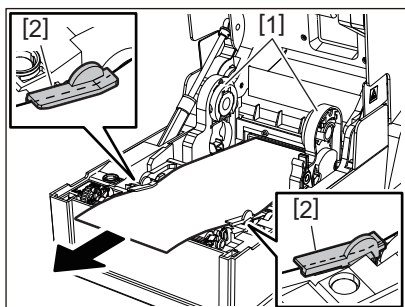


Piezīme

Pavelciet uz augšu papīra amortizatoru (apakšējo) [1], lai to atbloķētu.



- 6** Pagariniet drukas materiāla turētāju [1] un drukas materiāla vadotni [2] pa labi un pa kreisi, centrējot to atbilstoši papīra platumam. Izvadiet drukas materiālu zem drukas materiāla turētāja [1] un drukas materiāla vadotnes [2] un izvelciet to pie drukas materiāla izvades.

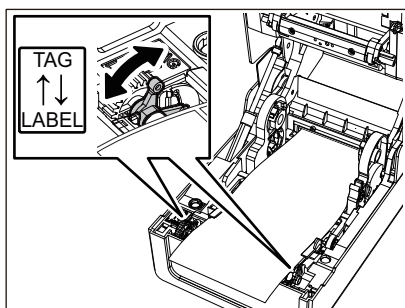


- 7** Izlīdzinot drukas materiāla turētāju un drukas materiāla vadotni ar papīru, savietojiet tos tā, lai starp tiem un drukas materiālu nebūtu atstarpes.

Piezīme

Pārļiecinieties, ka materiāla vadotnes pārmērīgi nenostiepj apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

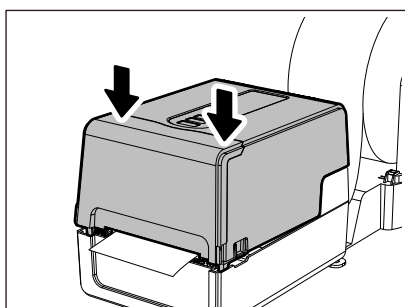
- 8** Iestatiet plāksnes bloka turētāja labo un kreiso sviru atbilstoši ievietotā apdrukājamā materiāla veidam. (Uzlīme: nolieciet sviru uz priekšu, etiķete: nolieciet sviru atpakaļ.)



Piezīme

Ja tiek izmantotas etiķetes, kuru platums ir mazāks par 50,8 mm (2"), iestatiet sviras uz [LABEL] (UZLĪME).

- 9** Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārļiecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



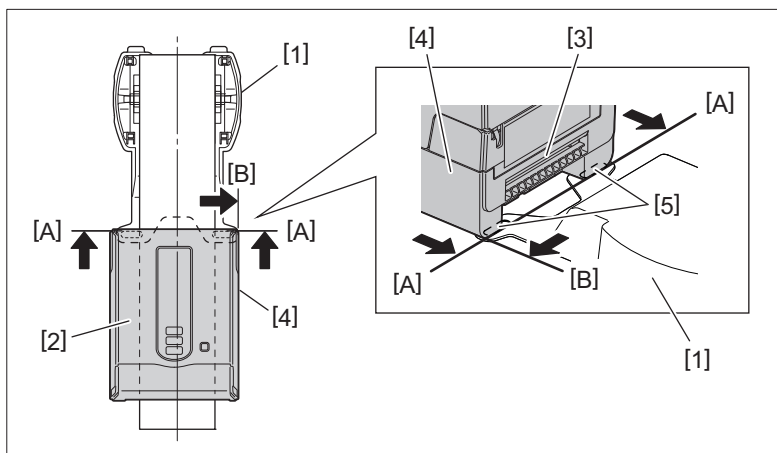
10 Noregulējiet printera uzstādīšanas pozīciju [2] attiecībā pret ārējo materiāla statīvu [1].

Printera materiāla atvere [3] atrodas līdzās labajai sānu plaknei [4] tā aizmugurē.

Novietojiet printeri pareizā pozīcijā, kā parādīts nākamajā attēlā.

Salāgojiet printera aizmuguri ar ārējā drukas materiāla statīva ierobiem [5] (pozīcija [A]).

Savietojiet printera labo sānu plakni [4] ar pozīciju [B].



Piezīme

- Ja printeris [2] ir uzstādīts, to savietojot ar ārējā drukas materiāla statīva [1] kreiso un labo centru, tas var ietekmēt drukas kvalitāti.
- Ja augšējais pārsegs tiek atvērts un pēc tam aizvērts, vai arī tiek nomainīts drukas materiāls, pirms drukāšanas pārbaudiet, vai printeris ir uzstādīts pareizā stāvoklī. Drukājot, kad ir nesakritības, tas var ietekmēt drukas kvalitāti.
- Ja, drukājot materiālu ar liela diametra serdeni, beidzas materiāls, drukas pozīcija var izregulēties. Ja nepieciešams, parametru iestatījumu izvēlnē noregulējiet drukas pozīciju, izmantojot vienumu [FEED ADJ.]. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification” (Taustiņu darbību specifikācija).

Lentes ielādēšana (termopārneses metode)

Printeris atbalsta divus drukāšanas veidus: termopārnesi un tiešo termodruku.

Termopārneses metode ir drukāšanas veids, kurā drukas galviņas karstums izkausē lentē esošo tinti, un tā tiek fiksēta apdrukājamā materiālā.

Tiešā termodruka ir drukāšanas veids, kurā karstums tiek pārnests no drukas galviņas uz materiālu, kas satur krāsu veidotājus, lai radītu krāsas.

Šajā sadaļā ir paskaidrota lentes ielādēšanas printerī procedūra.

Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu lenti. Lai saņemtu papildu informāciju par lentes pasūtīšanu, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

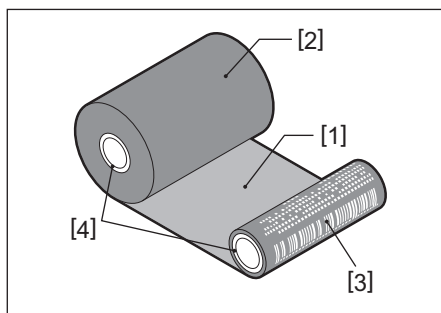
⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

Tas var izraisīt apdegumus.

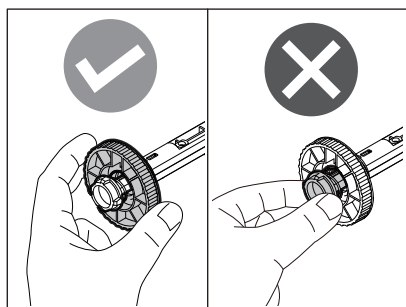
Piezīme

- Lai drukātu ar tiešās termodrukšanas metodi, neielādējiet lenti. Drukāšana, ja ir ielādēta lente, var sabojāt drukas galviņu, izraisīt izkusušās lentes pielipšanu drukas galviņai, kā rezultātā nāksies nomainīt drukas galviņu (maksas pakalpojums).
- Lentei ir aizmugure [1] un priekšpuse (tintes puse). To ielādējot, esiet uzmanīgi. Ja drukājot, tā būs ielādēta nepareizi, ne tikai druka būs brāķis, bet arī nāksies nomainīt drukas galviņu (maksas pakalpojums).
- Sīkāk par to, kā atšķirt nelietotu rulli no daļēji izmantotās lentes ruļļa, skatiet nākamajā tabulā. Nelietotam jaunās lentes rullim ir lielāks diametrs.

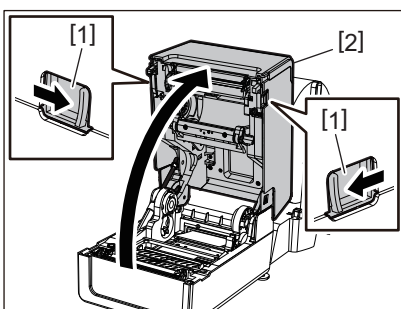


1. Aizmugure
2. Lente (nelietots rullis)
3. Lente (lietots rullis)
4. Serdenis

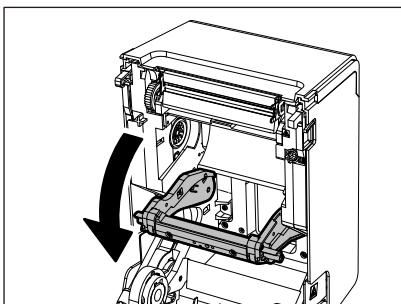
- Lentes spolētāju turiet aiz zaļās daļas. Turot aiz melnā izvirzījuma galā, var rasties darbības traucējumi.



- 1** Velkot katras labās un kreisās slēdzenes atbrīvošanas daļu [1] bultiņas virzienā, pilnībā atveriet augšējo pārsegu [2].



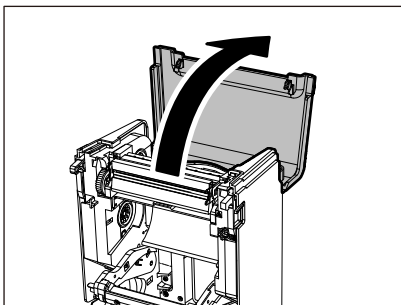
- 2** Nospiediet uz leju materiāla amortizatoru (augšējo).



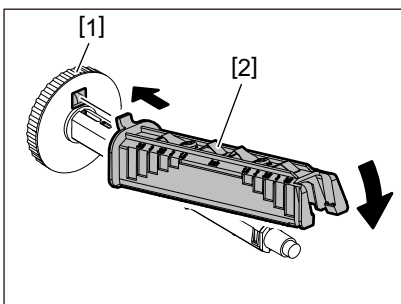
Piezīme

Uzmanīgi nospiediet uz leju materiāla amortizatoru (augšējo). Stingri turot vai velkot materiāla amortizatoru (augšējo), var rasties darbības traucējumi.

- 3** Atveriet lentes pārsegu.



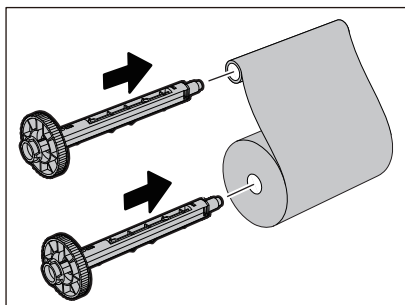
- 4** Ja lentes serdeņa iekšējais diametrs ir 25,4 mm (1"), uzstādiet uz lentes spolētāja [1] lentes spolētāja stiprinājumu [2].



Piezīme

- Lentes serdes iekšējais diametrs ir 25,4 mm (1") vai 12,7 mm (0,5"). Ja tas ir 12,7 mm (0,5"), neizmantojiet lentes spolētāja stiprinājumu.
- Ja tiek izmantots nolobīšanās modulis, izmantojiet lenti ar serdes iekšējo diametru 25,4 mm (1").

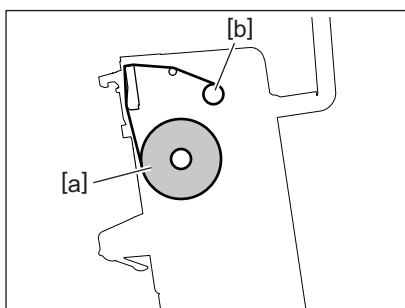
5 Ievietojiet lentes spolētājus lentes kodolos.



Piezīme

- Lentes spolētājus ievietojiet gan padeves puses ruļļa serdenī, gan saņemšanas puses ruļļa serdenī.
- Ja izmantotās lentes platums ir tāds pats kā lentes serdeņu platums, pārliecinieties, vai lente uz lentes spolētājiem ir centrēta.

6 Ielādējiet lenti, kā parādīts nākamajā attēlā.

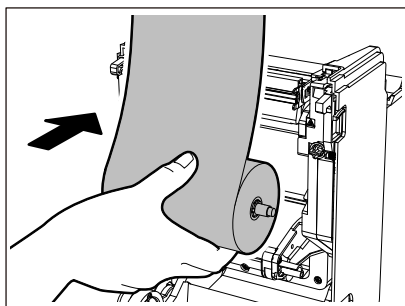


- [a] Padeves puse
- [b] Saņemšanas puse

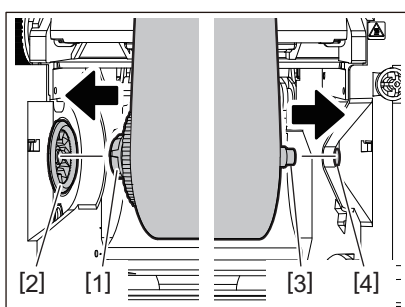
Piezīme

Pievērsiet uzmanību lentes priekšpusei un aizmugures pusei.

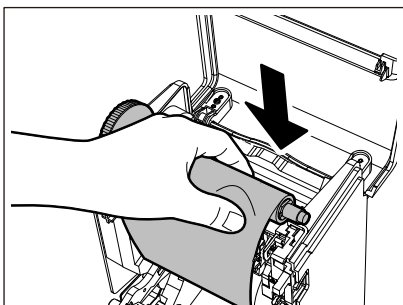
7 Uzstādiet padeves puses rulli uz vadotnes.



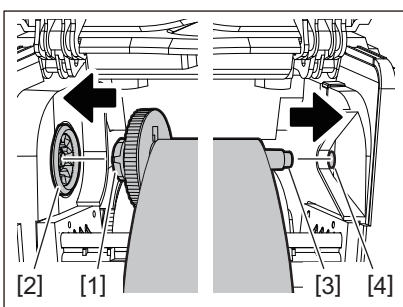
1. Iestipriniet lentes spolētāja kreiso pusi [1], kas ievietota rullī vadotnes ritenī [2].
2. Ievietojiet lentes spolētāja labo pusi [3] vadotnes atverē [4].



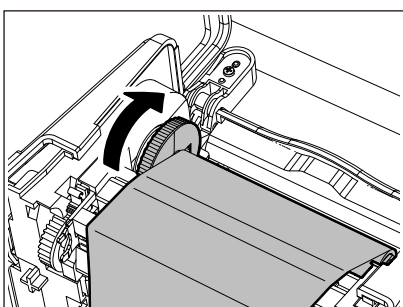
8 Uzstādiet lentes saņemšanas puses rulli uz vadotnes.



1. Iestipriniet lentes spolētāja kreiso pusi [1], kas ievietota rullī vadotnes ritenī [2].
2. Ievietojiet lentes spolētāja labo pusi [3] vadotnes atverē [4].

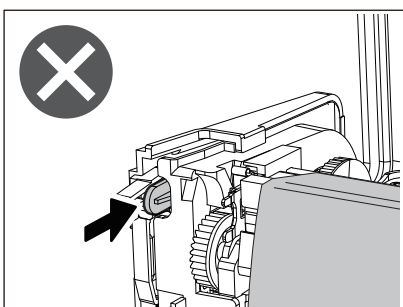


9 Rotējiet lentes spolētāju virzienā uz augšu, lai izņemtu lentes vaļīgumu.

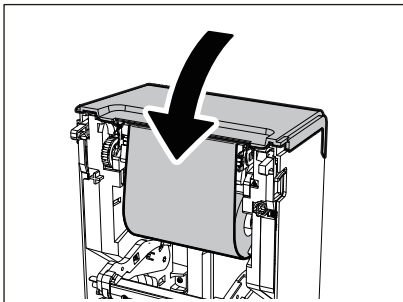


Piezīme

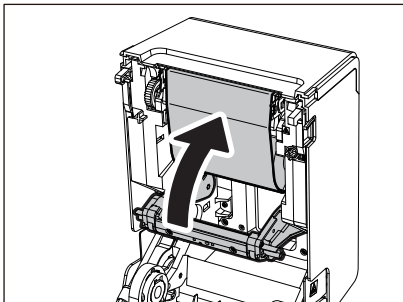
- Jebkāds lentes vaļīgums var būt sliktas drukas kvalitātes iemesls. Pēc lentes vaļīguma izņemšanas pagrieziet lentes spolētāju vēl divas reizes, lai nodrošinātu, ka lentei ir izņemts viss vaļīgums.
- Uz lentes daļas, kurai pieskārties, to ievietojot, var būt slikta drukas kvalitāte. Tādēļ griežiet lentes spolētāju, līdz lentes daļa, kurai pieskārties, ir šķērsojusi drukas galviņas pozīciju.
- Nospiežot nākamajā attēlā norādīto sviru, lentes spolētājam tiek atbrīvota pretējā virziena rotācijas, novēršot bloķēšanu un atslābinot lenti. Uzmanieties, lai pēc lentes uztīšanas nejauši nenospiestu šo sviru.



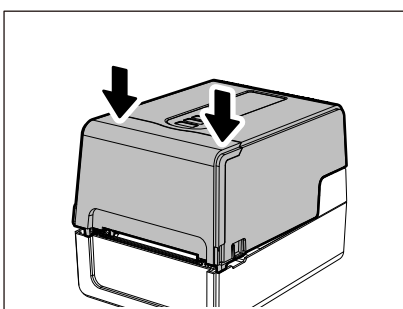
10 Aizveriet lentes pārsegu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā.



11 Paceliet materiāla amortizatoru (augšējo).



12 Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



13 Izpildiet [**<7>RIBBON CORE I.D.**].

Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Materiāla atrašanas sensora pozīcijas regulēšana

Lai nodrošinātu pareizu materiāla padevi, printeris ir aprīkots ar divu veidu materiālu atrašanas sensoriem: atstarojošo sensoru (pārvietojamu), kas nosaka apdrukājamā materiāla aizmugurē uzdrukātās melnās atzīmes, un caurlaidīgo sensoru (fiksētu), kas nosaka atstarpi starp uzlīmēm.

Noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju, lai tas atbilstu melnās atzīmes pozīcijai. Ja tas nav noregulēts pareizā pozīcijā, printeris nevar izdot apdrukājamo materiālu, jo nevar noteikt apdrukājamā materiāla aizmuguri, parādot paziņojumu „PAPER JAM ****”, kā rezultātā notiek kļūda. Ja esat mainījuši materiāla veidu vai kvalitāti, noregulējiet materiāla sensora jutību.

Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification” (Taustiņu darbību specifikācija).

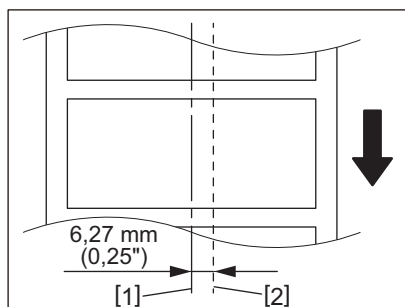
⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

Tas var izraisīt apdegumus.

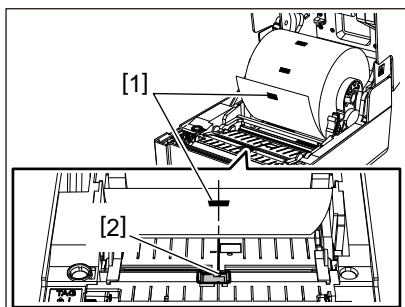
■ Caurlaidīgā sensora (fiksēts) pozīcijas apstiprināšana

Caurlaidīgais sensors ir fiksēts [2] 6,27 mm (0,25") pozīcijā pa labi no materiāla centra [1] līnijas.

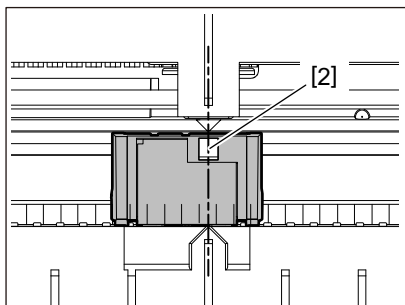


■ Atstarojošā sensora (pārvietojams) pozīcijas regulēšana

- 1** Atveriet augšējo pārsegu.
- 2** Izvelciet materiālu apmēram par 15 cm (5,91") un salokiet materiālu tā, lai melnā atzīme [1] materiāla aizmugurē būtu vērsta uz augšu.

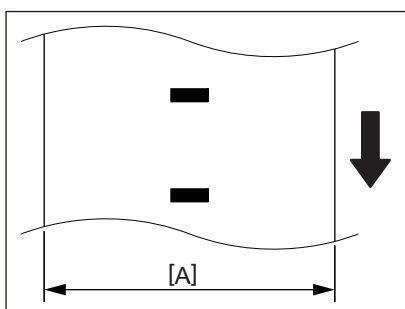


3 Savietojiet atstarojošo sensora [2] centra līniju ar melnās atzīmes centra līniju.



Padoms

Atstarojošo sensoru var pārvietot no viena materiāla gala līdz otram.



[A]: Diapazons, kurā var pārvietot atstarojošo sensoru

Ikdienas apkope

Printera tīrīšana	62
Pārsegs	62
Drukas galviņa.....	63
Materiāla atrašanas sensors.....	63
Plāksnes bloks.....	64
Materiāla apvalks.....	64
Griežņa modulis (opcija).....	65
Nolobīšanas modulis (opcija).....	65

Printera tīrīšana

Periodiski tīriet printeri (katrā materiāla mainīšanas reizē), lai vienmēr nodrošinātu skaidras izdrukas. Īpaši viegli netīri var kļūt drukas galviņa un plāksnes bloks. Notīriet tos, izpildot tālāk aprakstīto procedūru.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Nesmidziniet ūdeni tieši virsū un netīriet to ar slapju lupatu.

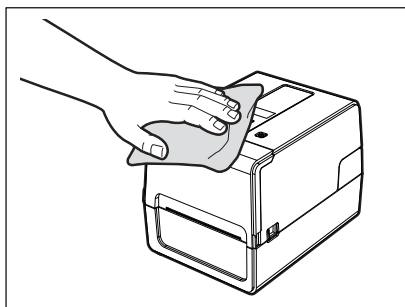
Ļaujot ūdenim iekļūt printera iekšpusē, var notikt ugunsgrēks un elektriskās strāvas trieciens.

⚠ UZMANĪBU

- **Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.**
Tīrīšana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos vai elektriskās strāvas triecienu.
- **Netīriet printeri ar tīrīšanas līdzekli, kas satur, piemēram, krāsas atšķaidītāju, benzīnu un uzliesmojošu gāzi.**
Tas var izraisīt aizdegšanos.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
Tas var izraisīt apdegumus.

■ Pārsegs

- 1 Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.**
- 2 Noslaukiet netīrumus no pārsega ar sausu, mīkstu lupatu.**
Īpaši pamanāmus netīrumus noslaukiet ar mīkstu lupatu, kas samitrināta nelielā daudzumā ūdens.

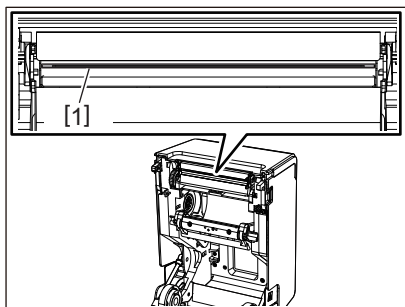


Piezīme

Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. To lietošana var izraisīt pārsega krāsas noplukšanu un sabojāt plastmasas detaļas.

■ Drukas galviņa

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Atveriet augšējo pārsegu.
- 3** Notīriet drukas galviņu (roboto daļu).
Noslaukiet netīrumus no drukas galviņas karsējošās daļas [1] (svītrotā daļa), izmantojot atsevišķi nopērkamo galviņas tīrīšanas pildspalvu, tirdzniecībā pieejamu vates tamponu vai mīkstu, tīrā spirtā viegli samitrinātu lupatu.



Padoms

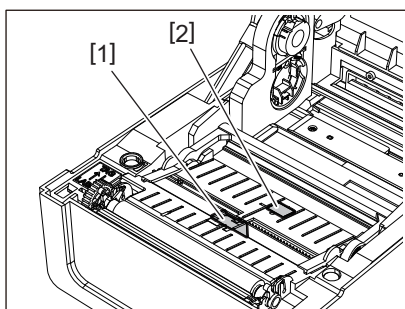
Pasūtiet pie jūsu servisa pārstāvja atsevišķi nopērkamo galviņas tīrīšanas pildspalvu.

Piezīme

- Nesabojāiet drukas galviņu ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nepieskarieties tieši drukas galviņas karsējošajai daļai. Tas var radīt elektrostatiskos bojājumus un izraisīt koroziju.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Materiāla atrašanas sensors

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Atveriet augšējo pārsegu un izņemiet materiālu.
- 3** Notīriet atstarojošo sensoru [1] ar tīrā spirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatu vai vates tamponu.
Papīra pulveri noslaukiet ar sausu, mīkstu lupatu.



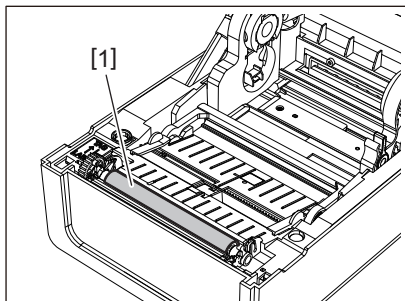
- 4** Notīriet papīra pulveri un putekļus no caurlaidīgā sensora (apakšā) [2], izmantojot tirdzniecībā pieejamu suku.

Piezīme

- Nesabojāiet sensoru ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Plāksnes bloks

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Pilnībā atveriet augšējo pārsegu.
- 3** Noslaukiet netīrumus no plāksnes bloka [1] ar tīrā etilspirtā viegli samitrinātu mīkstu lupatu. Notīriet katru materiāla rulli.

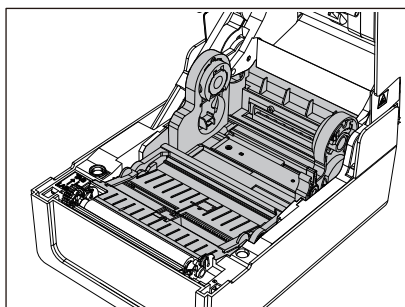


Piezīme

- Nesabojāiet plāksnes bloku ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet krāsas atšķaidītāju, benzīnu vai citas ķīmiskas vielas. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.

■ Materiāla apvalks

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Atveriet augšējo pārsegu un izņemiet materiālu.
- 3** Notīriet papīra pulveri un putekļus no materiāla apvalka ar sausu, mīkstu lupatu. Ja netīrumus nevar notīrīt, noslaukiet tos ar mīkstu, neitrālā mazgāšanas līdzekli, kas atšķaidīts ar ūdeni, samitrinātu lupatu. Pēc tīrīšanas pilnībā noslaukiet neitrālo mazgāšanas līdzekli ar ūdeni izskalotu un stingri izgrieztu lupatu. Notīriet katru materiāla rulli.



Piezīme

Nekādā gadījumā nelietojiet ķīmikālijas, piemēram, atšķaidītāju vai benzīnu. Tas var izraisīt krāsas noplukšanu un sabojāt materiāla apvalku.

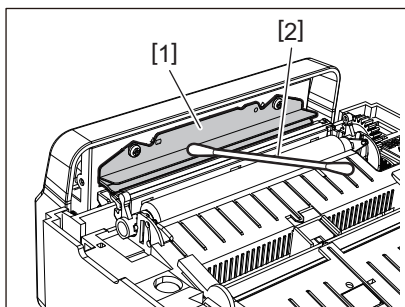
■ Griežņa modulis (opcija)

⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties tieši griežņa asmenim.

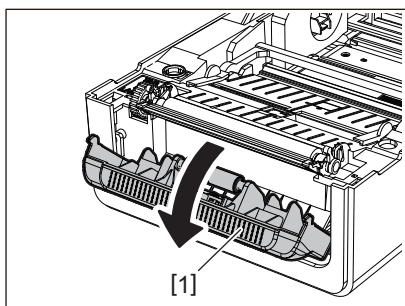
Tas var radīt ievainojumu.

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Atveriet augšējo pārsegu un izņemiet materiālu.
- 3** Notīriet griežņa vadotni [1] ar tīrā spirtā samitrinātu mīkstu lupatu vai vates tamponu [2].

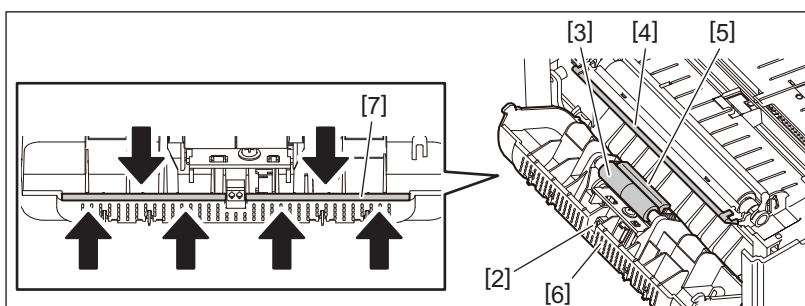


■ Nolobīšanas modulis (opcija)

- 1** Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.
- 2** Atveriet augšējo pārsegu un nolobīšanas moduli [1].



- 3** Ar sausu, mīkstu lupatu noslaukiet putekļus un netīrumus ap nolobīšanas sensoru [2] un materiālu izvadu.
- 4** Ar mīkstu tīrā spirtā samitrinātu lupatiņu noslaukiet visus netīrumus no nolobīšanas veltna [3], kā arī līmi, kas ir pielipusi pie nolobīšanas stienī [4], zem veltna esošās kustīgās daļas virsmas [5] un augšējās virsmas [6] vai malas [7] nolobīšanas moduļa.



Piezīme

- Nebojājiet nolobīšanas veltni un nolobīšanas sensoru ar asiem priekšmetiem. Tas var izraisīt izdošanas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nekādā gadījumā nelietojiet ķīmikālijas, piemēram, atšķaidītāju vai benzīnu. To izmantošana var radīt darbības traucējumus.
- Notīriet katru materiāla rulli.

Traucējumu novēršana

Traucējumu novēršana	68
Kļūdas paziņojumi (BV410T)	68
Lampīgas ERROR statuss (BV420T)	73
Ja printeris nedarbojas pareizi	74
Ja ir iestrēdzis materiāls	77
Ja lente ir nogriezta vidū	78
Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi	79

Traucējumu novēršana

Ja lietošanas laikā rodas kādas problēmas, pārbaudiet tālāk norādīto.

Ja printeris netiek atgriezts normālā stāvoklī, izslēdziet POWER pogu, atvienojiet strāvas vadu no elektrības izvada un konsultējieties ar servisa pārstāvi.

■ Kļūdas paziņojumi (BV410T)

Ja tiek parādīts kļūdas paziņojums, rīkojieties atbilstoši kļūdas informācijai.

Novēršot kļūdas cēloni un pēc tam nospiežot [RESTART] pogu, kļūda tiek dzēsta.

Displejs	Cēlonis	Darbība
PAPER JAM	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Izdošanas laikā papīrs iestrēgst.	Izņemiet iestrēgušo materiālu, ielādējiet materiālu no jauna un nospiediet [RESTART] pogu. P.77 „Ja ir iestrēdzis materiāls“
	Materiāls tiek padots nepareizi.	Vēlreiz ielādējiet datu nesēju un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Ir ielādēts materiāls, kura izmērs atšķiras no programmā norādītā.	Ielādējiet norādītā izmēra materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.
	Atstarojošais sensors nenosaka melnās atzīmes.	Noregulējiet atstarojošā sensora pozīciju. P.59 „Atstarojošā sensora (pārvietojams) pozīcijas regulēšana“ Ja pozīcija ir pareiza, noregulējiet sensora līmeni vai iestatiet sliekšni. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
	Caurlaidīgais sensors nenosaka atstarpi starp uzlīmēm.	Noregulējiet sensora līmeni vai iestatiet sliekšni. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
	Ir iestatīts tāds materiāla tips, kas nav piemērots programmā norādītajam sensoram.	Ielādējiet norādītajam sensoram piemērotu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.
	Ir ielādēts materiāls, kura izmērs atšķiras no norādītā izmēra vai nav piemērots sensoram, un tika nospiesta [FEED] poga.	Ievietojiet norādītā izmēra vai sensoram piemērotu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu.
	Izmantojot materiālus, kuriem ir gan melnas zīmes, gan atstarpes starp etiķetēm, automātiski tika veikta materiāla mērīšana, vienumam [CALIBRATE] esot iestatītam iestatījumam [ON ALL] vai [ON ALL+BackFeed].	Automātiska materiāla mērīšana ar vienumam [CALIBRATE] iestatītu iestatījumu [ON REFLECTIVE] vai [ON TRANS+BackFeed] tika veikta, izmantojot materiālus, kam ir gan melnas zīmes, gan atstarpes starp uzlīmēm. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Displejs	Cēlonis	Darbība
NO PAPER	Materiāls ir izlietots.	Ielādējiet jaunu materiālu un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Nav ielādēts materiāls.	Ielādējiet materiālu pareizi. P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Materiāla sensora noteikšanas līmenis neatbilst materiālam.	Noregulējiet sensoru, izmantojot izmantojamo materiālu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
RIBBON ERROR	Lente nav ievietota pareizi.	Ielādējiet lenti pareizi. P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente ir vaļīga.	Rotējiet lentes spolētāju virzienā uz augšu, lai izņemtu lentes vaļīgumu. P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente tika nogriezta vidū.	Salīmējiet kopā lentes nogrieztās daļas vai nomainiet to pret jaunu. P.78 „Ja lente ir nogriezta vidū“ P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Ir beigusies lente.	Ielādējiet jaunu lenti un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Lente ir iesprūdusi iekšpusē.	Ielādējiet lenti un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta. P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“
	Ir bojāts lentes piedziņas sensors.	Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
HEAD OPEN	Materiāla izdošanas vai padeves laikā tika atvērts augšējais pārsegs vai lentes pārsegs.	Droši aizveriet augšējo pārsegu vai lentes pārsegu.
HEAD ERROR	Ir notikusi drukas galviņas atvienošanas kļūda. Vai arī ir notikusi drukas galviņas piedziņas kļūda.	Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
EXCESS HEAD TEMP.	Pārāk augsta drukas galviņas temperatūra.	Izslēdziet POWER pogu un pagaidiet, līdz temperatūra nokrīt. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
COMMS ERROR	RS-232C komunikācijas laikā ir notikusi paritātes kļūda vai kadru sinhronizācijas kļūda.	Nodrošiniet, lai komunikācijas iestatījumi pievienotā datora pusē atbilst printera puses iestatījumiem.

Displejs	Cēlonis	Darbība
MEMORY WRITE ERR.	Ierakstot datus reģistrācijas atmiņā (USB atmiņā vai ROM zibatmiņā centrālā procesora platē), ir notikusi kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet POWER pogu un mēģiniet atkārtot ierakstīšanu. Pārbaudiet reģistrējamās komandas informāciju. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
FORMAT ERROR	Formatējot reģistrācijas atmiņu (USB atmiņu vai ROM zibatmiņu centrālā procesora platē), notika kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet POWER pogu un mēģiniet atkārtot formatēšanu. Pārbaudiet reģistrējamās komandas informāciju. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
MEMORY FULL	Reģistrācija neizdodas, jo reģistrācijas atmiņā (USB atmiņā vai ROM zibatmiņā uz CPU plates) nav pietiekami daudz brīvas vietas.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz. Pārbaudiet, cik daudz ir brīvās atmiņas, un reģistrējamo datu izmēru. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
PASSWORD INVALID	Parole trīs reizes pēc kārtas tika ievadīta nepareizi.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz.
POWER FAILURE	Ir notikusi momentāna strāvas padeves pārtrauce.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz.
CUTTER ERROR	Grieznī ir iestrēdzis papīrs.	Izņemiet iestrēgušo materiālu, vēlreiz ielādējiet materiālu un nospiediet [RESTART] pogu, lai turpinātu drukāšanu no vietas, kur tā tika pārtraukta.  P.77 „Ja ir iestrēdzis materiāls“
	Ir atvērts griežņa moduļa pārsegs.	Droši aizveriet griežņa moduļa pārsegu.
	Griežņa defekta dēļ grieznis nepārvietojas no sākuma stāvokļa.	Sazinieties ar servisa personālu.
INTERNAL COM ERR	Iekšējā seriālā interfeisa pieslēgvietā ir notikusi aparatūras kļūda.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz.
SYSTEM ERROR ## (##: 2 ciparu skaitlis)	Tika veikta kāda no tālāk minētajām darbībām: • Ir izgūta instrukcija no nepāra skaitļa adreses. • Ir notikusi piekļuve vārda datiem, kas nav vārda datu robeža. • Ir notikusi piekļuve gara vārda datiem, kas nav gara vārda datu robeža. • Loģiskās telpas lietotāja režīmā ir notikusi piekļuve 80000000H līdz FFFFFFFFH apgabalam. • Ir atšifrēta nedefinēta instrukcija iekšpus/ārpus aizkaves slotā. • Aizkaves slotā ir atšifrēta vai pārrakstīta instrukcija.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.

Displejs	Cēlonis	Darbība
RFID CONFIG ERR	Nav konfigurēts RFID reģiona iestatījums.	Konfigurējiet RFID reģiona iestatījumu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
SYNTAX ERROR	Ja tiek parādītas līdz 42 burtciparu rakstzīmes, ir notikusi sintakses kļūda.	Izslēdziet un atkal ieslēdziet POWER pogu un vēlreiz nosūtiet pareizo komandu.  P.72 „Komandas kļūda“
RFID ERROR	Nevar sazināties ar RFID moduli.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
RFID WRITE ERROR	RFID datu ierakstīšana bija neveiksmīga vairākas reizes pēc kārtas.	Nospiediet [RESTART] pogu, lai RFID datus ierakstītu nākamajā uzlīmē. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un izpildiet tālāk aprakstīto pārbaudes un izmeklēšanas procedūru. - Pārbaudiet pozicionālo saistību starp RFID etiķeti un printera RFID antenu. Ja etiķete atrodas pozīcijā, kurā datus nevar ierakstīt, veiciet regulēšanu izvades programmatūras pusē, izmantojot pirms-RFID izdošanas rakstīšanas padeves daudzuma iestatīšanas komandu. - Pārbaudiet, vai tiek izmantota RFID etiķete, ko atbalsta RFID komplekts. - Palieliniet RFID datu ierakstīšanas reižu skaitu/laiku. - Iestatiet RFID ierakstīšanas atkārtota mēģinājuma pozīcijas precīzās iestatīšanas vērtību uz ± 3 mm (0,12") (vai lielāku) un iespējojiet atkārtotos mēģinājumus. - Nomainiet RFID uzlīmi. Ja kļūda notiek pat pēc tam, kad ir veiktas iepriekšminētās darbības, iespējams, ir bojāts RFID modulis. Izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.
Citi kļūdu paziņojumi	Ir notikusi problēma aparatūras vai programmatūras darbībā.	Izslēdziet POWER pogu un mēģiniet vēlreiz. Ja problēma atkārtojas, izslēdziet strāvas padevi un sazinieties ar servisa personālu.

❑ Komandas kļūda

Ja no datora nosūtītā komandā satur kļūdu, sākot no tās komandas koda, kas satur kļūdu, trešajā un ceturtajā ciparā tiek parādīti 42 baidi. Netiek parādīti [LF], [NUL] un jebkura daļa, kas pārsniedz 42 baidus.

Komandu kļūdas displeja piemēri

```
(TO DO) 0
SYNTAX ERROR
{D1544,1042,1524I}{C
I}{PC000;0025,B=AC
Help ►
```

1. piemērs:

```
SYNTAX ERROR
PC001;0A00,0300,2,2,A
,00,B
```

```
[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]
└─ [1]
```

1. Komandas kļūda

2. piemērs:

```
SYNTAX ERROR
T20G30
```

```
[ESC]T20G30[LF][NUL]
└─ [1]
```

1. Komandas kļūda

3. piemērs:

```
SYNTAX ERROR
PC002;0100,0300,15,15,
A,00,00,J0101,+00000
```

```
[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+00000000A,Z10,P1[LF][NUL]
└─ [1]
```

1. Komandas kļūda

Padoms

Kad tiek parādīts komandas kļūdas paziņojums, kodi, kas nav 20H līdz 7FH un A0H līdz DFH, tiek parādīti kā „?” (3FH).

■ Lampiņas ERROR statuss (BV420T)

Ja lampiņa ERROR deg/mirgo, skatiet tālāk sniegto informāciju un veiciet darbības.

Ja lampiņa ERROR deg

- Ir notikusi komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)
- Ir notikusi tālāk norādītā ar papīru saistīta kļūda.
 - Ir iestrēdzis materiāls.
 - Materiāls nav ielādēts pareizi.
 - Atlasītais materiāla sensors atšķiras no izmantojamā materiāla.
 - Melnās atzīmes sensors nav pareizi savietots ar melnajām atzīmēm uz materiāla.
 - Ielādētā materiāla izmērs atšķiras no norādītā papīra izmēra.
 - Materiāla sensora līmenis nav piemērots faktiski izmantojamajam materiālam.
 - Nevar noteikt iepriekš apdrukātās uzlīmes spraugu.
 - Griežņa blokā ir iesprūdis materiāls.
 - Nav palicis materiāla.
- Materiālu tiek mēģināts drukāt vai padot laikā, kamēr augšējais pārsegs ir atvērts.
- Ir notikusi drukas galviņas problēma.
- Drukas galviņas temperatūra ir pārsniegusi augšējo robežu.
- Ierakstot datus ROM zibatmiņā, ir notikusi kļūda.
- Ir notikusi kļūda ROM zibatmiņas inicializācijas laikā.
- Saglabāšana bija neveiksmīga, jo ROM zibatmiņā nav pietiekami daudz brīvas vietas.
- Laikā kad aparātprogrammatūra tika atjaunināta lejupielādes režīmā, tika saņemta nepareiza komanda, piemēram, drukāšanas komanda.
- Ja tiek veiktas tālāk norādītās nenormālās darbības, notiek sistēmas kļūda.
 - Komandas izgūšana no nepāra adreses.
 - Piekļuve vārda datiem no vietas, kas nav vārda datu robeža.
 - Piekļuve gara vārda datiem no vietas, kas nav gara vārda datu robeža.
 - Piekļuve loģiskās telpas apgabalam 80000000H līdz FFFFFFFFH lietotāja sistēmas režīmā.
 - Ir dekodēta nedefinēta komanda, kas ievietota slotā, kas nav aizkaves slots.
 - Aizkaves slotā ir dekodēta nedefinēta komanda.
 - Ir dekodēta aizkaves slotā pārrakstīšanas komanda.
- Ir notikusi tālāk norādītā ar lenti saistīta kļūda.
 - Ir beigusies lente.
 - Lente ir iesprūdusi.
 - Lente ir pārrauta.
 - Lente nav piestiprināta.

Ja mirgo lampiņa ERROR

Ir palicis maz lenšu.

■ Ja printeris nedarbojas pareizi

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Strāva netiek pievadīta, lai gan strāvas padeve ir ieslēgta.	Mainstrāvas adapteris ir atvienots no printera.	Droši iespraudiet mainstrāvas adapteri barošanas kontaktligzdā. 📖 P.22 „Mainstrāvas adaptera/strāvas vada pievienošana“
	Strāvas kontaktdakša ir atvienota no elektriskās strāvas izvada.	Iespraudiet strāvas kontaktdakšu līdz galam un droši elektrības izvadā. 📖 P.22 „Mainstrāvas adaptera/strāvas vada pievienošana“
	Ir notikusi strāvas padeves pārtrauce, vai strāva netiek pievadīta elektrības izvadam.	Pārbaudiet, vai strāva tiek pievadīta, izmantojot citu elektrisko ierīci. Ja strāva netiek pievadīta, sazinieties ar tuvāko energoapgādes uzņēmumu.
	Ir izdedzis drošinātājs vai ēkā esošais jaudas slēdzis.	Pārbaudiet drošinātāju un jaudas slēdzi.
Materiāls netiek izvadīts.	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 📖 P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Augšējais pārsegs nav droši aizvērts.	Droši aizveriet augšējo pārsegu.
	Ir atvienots komunikāciju kabelis.	Pārbaudiet savienojuma statusu printera pusē un datora pusē un droši pievienojiet komunikāciju kabeli. 📖 P.24 „Savienošana ar datoru“
	Materiāla atrašanas sensors ir netīrs.	Notīriet materiāla atrašanas sensorus. 📖 P.63 „Materiāla atrašanas sensors“
Materiāls netiek apdrukāts.	Tiešie termiskie mediji netiek ielādēti, lai gan ir atlasīta tiešās termiskās drukas metode.	Ielādējiet tiešo termisko mediju. 📖 P.38 „Materiāla ielādēšana“
	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi. 📖 P.38 „Materiāla ielādēšana“
	No datora netiek sūtīti drukas dati.	Nosūtiet drukas datus.
Druka ir neskaidra.	Netiek izmantoti Toshiba Tec Corporation sertificēti materiāli.	Nomainiet materiālus ar Toshiba Tec Corporation sertificētiem materiāliem. 📖 P.84 „Materiāli“
	Drukas galviņa ir netīra.	Notīriet drukas galviņu. 📖 P.63 „Drukāšanas galviņa“
	Zems drukas galviņas blīvuma iestatījums.	Izmantojot blīvuma precīzas ieregulēšanas parametru, iestatiet augstu blīvuma iestatījumu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
	Drukāšanas ātrums ir pārāk liels atkarībā no tā, kas tiek drukāts.	Ja druka ir neskaidra, ja līnijas un apgrieztās rakstzīmes tiek drukātas ar maksimālu ātrumu, samaziniet drukāšanas ātrumu. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Druka ir neskaidra.	Printeris ir ilgu laiku nav darbināts ar aizvērtu augšējo pārsegu, tādēļ materiāli tiek deformēti vietā, kur tie tiek iespiesti starp drukas galviņu un plāksnes bloku.	Ja printeris netiks lietots ilgu laiku, piemēram, nedēļas nogalēs vai garās brīvdienās, atveriet augšējo pārsegu.
Ir bojāti burti.	Drukas galviņa ir netīra.	Notīriet drukas galviņu.  P.63 „Drukāšanas galviņa”
	Daļa no drukas galviņas karsēšanas daļas ir atvienota.	Izslēdziet strāvas padevi, atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada un sazinieties ar servisa personālu.
	Drukājot ar lielu ātrumu vai augstu drukas blīvuma iestatījumu, materiāls līp pie drukas galviņas.	Jūs varat nepieļaut drukas galviņas pielipšanu, atbilstoši mainot drukāšanas apstākļus. • Samaziniet vienlaikus drukājamo punktu skaitu. • Precīzi noregulējiet drukāšanas blīvumu uz zemāku vērtību. • Palieliniet drukāšanas ātruma iestatījumu.
Apdruka ir iegarena vai sarukusi.	Laikā, kad materiāla amortizators (apakšējais) ir bloķēts, tiek mēģināts drukāt uz iekšējā ruļļa materiāla, uz ārējā medija statīva uzstādītu ruļļa materiāla, vai uz zigzagpapīra.	Atbrīvojiet materiāla amortizatora (apakšējā) bloķētāju.  P.39 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra”
Slikti tiek skenēti drukātie sērijas svītrkodi (kāpņu svītrkoda) un divdimensiju kodi.	Atkarībā no drukāšanas apstākļiem drukas kvalitāte var pasliktināties un var pasliktināties skenēšana.	Drukas kvalitāti var uzlabot, atbilstoši uzlabojot drukāšanas apstākļus. • Samaziniet drukas blīvumu. • Samaziniet drukāšanas ātruma iestatījumu. • Palieliniet šūnas izmēru (moduļa izmēru). • Novietojiet svītrkodu vismaz 10 mm attālumā no drukas uzsākšanas pozīcijas.
Lentes gabaliņi līp pie materiāla.	Kad dati, kam daļēji ir liels drukas ātrums, piemēram, sērijas svītrkodi, tiek drukāti pastāvīgi, materiāla gabaliņi līp pie lentes drukas galviņas akumulētā siltuma dēļ.	Jūs varat nepieļaut lentes gabaliņu pielipšanu, atbilstoši mainot drukāšanas apstākļus. • Izmainiet drukāšanas šablonu. • Precīzi noregulējiet drukāšanas blīvumu uz zemāku vērtību. • Samaziniet drukāšanas ātruma iestatījumu.
Tūlīt pēc materiāla izvadīšanas notiek materiāla padeves kļūda.	Printeris ir ilgu laiku nav darbināts ar aizvērtu augšējo pārsegu, tādēļ materiāli tiek deformēti vietā, kur tie tiek iespiesti starp drukas galviņu un plāksnes bloku.	Ja printeris ilgāku laiku nav ticis lietots, atveriet augšējo pārsegu.
Uzlīme netiek nolobīta. (Kad ir piestiprināts nolobīšanas modulis)	Netiek izmantoti Toshiba Tec Corporation sertificēti materiāli.	Nomainiet materiālus ar Toshiba Tec Corporation sertificētiem materiāliem.  P.84 „Materiāli”
	Materiāls nav ievietots pareizi.	Ielādējiet materiālu pareizi.  P.38 „Materiāla ielādēšana”

Simptoms	Cēlonis	Darbība
Nākamā etiķete netiek izsniegta pat tad, ja ir noņemta iepriekšējā etiķete (ja tiek izmantots nolobīšanas modulis).	Pamatne pēc nolobīšanas ir vaļīga.	Nospiediet pogu [PAUSE], lai apturētu izsniegšanu, pēc tam pavelciet pamatni, lai izņemtu vaļīgumu, un nospiediet pogu [RESTART], lai atsāktu drukāšanu. 📖 P.46 „Apdrukājamā materiāla ielādēšanas procedūra, ja ir pievienots nolobīšanas modulis“
Uzlīmju stūri ir salocīti.	Noteiktos drukāšanas apstākļos ir kļuvusi vieglāk nolobīt uzlīmes, nolokot to stūrus.	Lietojiet printeri, kamēr ir bloķēts materiāla amortizators (apakšējais). 📖 P.39 „Apdrukājamo materiālu ielādēšanas procedūra“
Materiāls netiek pietiekami kārtīgi nogriezts. (Ja ir piestiprināts griežņa modulis)	Griežņa asmens ir netīrs.	Notīriet griežņa asmeni. 📖 P.65 „Griežņa modulis (opcija)“
	Griežņa asmenim ir beidzies derīguma termiņš.	Izslēdziet strāvas padevi, atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada un sazinieties ar servisa personālu.
Lente ir krunkaina.	Labajā vai kreisajā pusē ir vairāk drukājamo datu.	Atveriet augšējo pārsegu un pagrieziet lentes saņemšanas skalu virzienā uz augšu, lai padotu lenti tādā pozīcijā, kur krunkas izlīdzinās. Pārskatiet drukas formāta novietojumu, lai labajā un kreisajā pusē būtu vienāds drukas datu apjoms.
	Lentes posmi, kur drukāšana notiek ar lielu ātrumu, ir sarukuši.	Izmantojot no BCP iestatīšanas rīku, iestatiet vienumam [High reliability mode] (Augstas uzticamības režīms) iestatījumu ON (IESLĒGTS). Lentes sarūkšanu var apspiest, tomēr tas pazeminās caurlaidspēju.
Drukāšanas laikā darbība tiek uz brīdi apturēta un pēc tam drukāšana tiek atsākta.	Turpinot liela blīvuma drukāšanu, darbība uz laiku tika apturēta, lai uzturētu printera veiktspēju.	Tas nav defekts. Turpiniet lietot printeri.
Drukāšanas laikā uz dažām sekundēm tiek apturēta darbība, un drukāšana tiek atsākta.	Ja drukas galviņas temperatūra pārsniedz norādīto vērtību, darbība tiek īslaicīgi apturēta, lai saglabātu printera veiktspēju.	Tas nav defekts. Turpiniet lietot printeri.
Bezvadu LAN savienojuma atteice.	Nepareizi vadu LAN/bezvadu LAN iestatījumi.	Pārbaudiet, vai iestatījumi ir pareizi. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija). Ja problēma turpinās, sazinieties ar servisa personālu.
	Nevar izveidot savienojumu ar bezvadu LAN piekļuves punktu.	Sīkāku informāciju par piekļuves punkta ierīkošanu skatiet izmantotā bezvadu LAN piekļuves punkta lietošanas pamācībā.
Tūlīt pēc strāvas padeves ieslēgšanas notiek bezvadu LAN komunikāciju kļūda.	Tūlīt pēc strāvas padeves ieslēgšanas bezvadu LAN komunikācija nav pieejama.	Pēc strāvas padeves ieslēgšanas sāciet komunikāciju vismaz 10 sekundes pēc tam, kad ir iedegusies lampiņa ONLINE.

■ Ja ir iestrēdzis materiāls

Ja materiāls ir iestrēdzis printerī, izņemiet iestrēgušo materiālu, izpildot tālāk aprakstīto procedūru.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.

Tīrīšana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos vai elektriskās strāvas triecienu.

⚠ UZMANĪBU

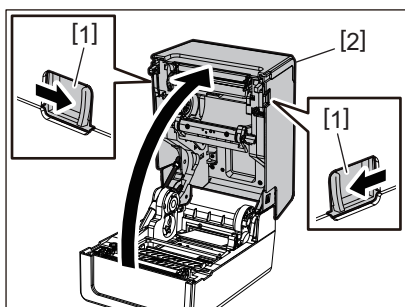
Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

Tas var izraisīt apdegumus.

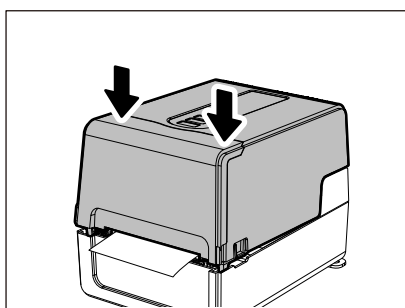
Piezīme

- Nesabojājiet drukas galviņu vai plāksnes bloku ar asu priekšmetu. Tas var izraisīt drukas kļūdas un nepareizu darbību.
- Nepieskarieties tieši drukas galviņas karsējošajai daļai. Tas var radīt drukas galviņas elektrostatiskus bojājumus.

- 1 Izslēdziet POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.**
- 2 Velkot katras labās un kreisās slēdzenes atbrīvošanas daļu [1] bultiņas virzienā, pilnībā atveriet augšējo pārsegu [2].**



- 3 Izņemiet iestrēgušo materiālu.**
- 4 No jauna pareizi ielādējiet drukas materiālu.**
 P.38 „Materiāla ielādēšana“
- 5 Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.**



- 6 Ieslēdziet strāvas padevi, lai atsāktu drukāšanu.**

■ Ja lente ir nogriezta vidū

Ja lente ir nogriezta vidū, salabojiet to, izpildot tālāk aprakstīto procedūru. (Pagaidu pasākums)

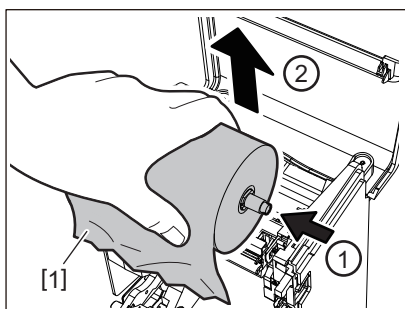
Ja jums ir jauna lente, nomainiet bojāto lenti ar jaunu lenti.

📖 P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)”

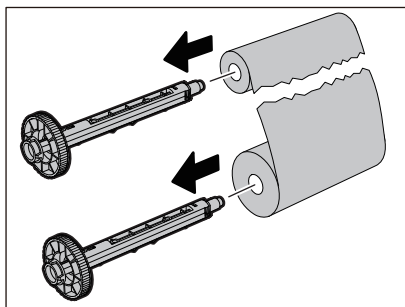
⚠ UZMANĪBU

- **Pilnībā atveriet lentes pārsegu, pavelkot to atpakaļ.**
Atstājot to pusceļā, tas var pats aizvērties, radot savainojumus.
- **Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.**
Tas var izraisīt apdegumus.

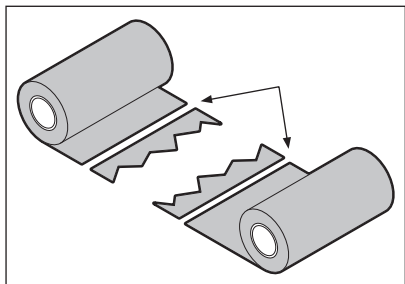
1 Atveriet augšējo pārsegu un lentes pārsegu un izņemiet pārgrieztās lentes daļas [1] kopā ar lentes spolētājiem.



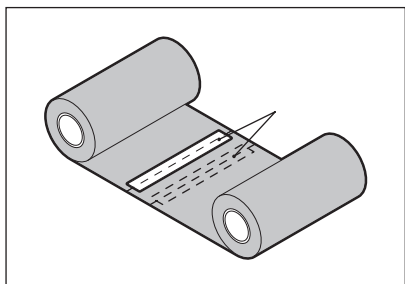
2 Noņemiet lentes spolētājus no lentes serdeniem.



3 Kārtīgi nogrieziet pārgrieztās daļas.



4 Pārklājiet vienu daļu uz otras, izlīdzinot tās horizontāli, un cieši nostipriniet pārklājuma vietu ar celofāna līmlenti.



- 5 Uztiniet divus vai trīs apgriezienus uz lentes saņemšanas (izlietotas lentes) puses rullī.
- 6 No jauna pareizi ielādējiet lenti.
 P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

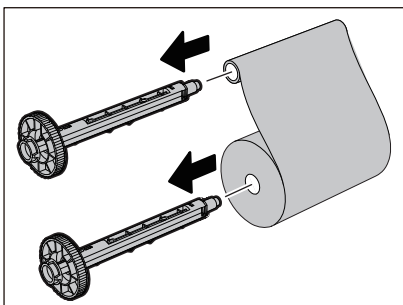
■ Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi

Ja lentes tinumi kļūst nekārtīgi tā iemesla dēļ, ka ir bijuši slikti lentes uzglabāšanas apstākļi, vai, to ievietojot, esat nometuši lenti zemē, uztiniet lenti no jauna, izpildot tālāk aprakstīto procedūru. (Pagaidu pasākums)

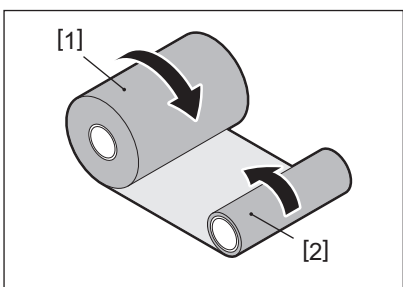
Ja jums ir jauna lente, nomainiet bojāto lenti ar jaunu lenti.

 P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

- 1 Noņemiet lentes spolētājus no lentes serdeniem.



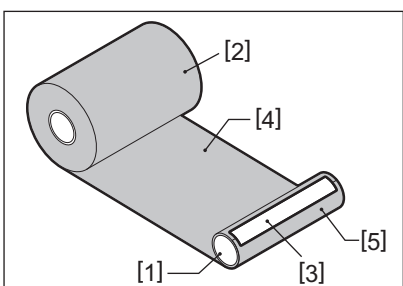
- 2 Šai darbībai vajadzīgi divi cilvēki. Viens cilvēks tur (nelietotās) lentes rulli [1] padeves pusē, bet otrs tur (izlietotās) lentes rulli [2] saņemšanas pusē. Uztiniet lenti, izlīdzinot to horizontāli, vienlaikus turot lenti nostieptu.



Piezīme

Nevelciet lenti ar spēku. Velkot to stiprāk nekā nepieciešams, var pārgriezt lenti.

- 3 Ja lentes nevar pareizi uztīt, nogrieziet izlietotās lentes rulli.
Noņemiet izlietoto lentes rulli no saņemšanas puses serdenī.
- 4 Padeves puses (nelietoto) lenti [2] cieši piestipriniet pie saņemšanas puses serdenī [1] ar līmlenti [3].
Lentei ir aizmugures puse [4] un priekšpuse (tintes puse) [5]. To ielādējot, esiet uzmanīgi.



Piezīme

Piestipriniet lenti tā, lai tā būtu vertikāli attiecībā pret saņemšanas pusē serdeni [1].
To piestiprinot pa diagonāli, lente var sākt krokoties.

5 Uztiniet divus vai trīs lentes apgriezienus uz lentes saņemšanas puses serdeņa.

6 No jauna pareizi ielādējiet lenti.

 P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

Pielikums

Specifikācijas	82
Printeris	82
Materiāli	84
RFID etiķete	86
Lente	89
Izlietojamo materiālu mainīšana	92
Materiāli	92
Lente	94

Specifikācijas

■ Printeris

Vienums		Apraksts
Modelis		BV410T-GS02-QM-S BV410T-GS14-QM-S BV410T-TS02-QM-S BV410T-TS14-QM-S BV420T-GS02-QM-S BV420T-GS14-QM-S BV420T-TS02-QM-S BV420T-TS14-QM-S
Strāvas padeve		Mainstrāva, 100–240 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz $\pm$ 3 Hz
Barošanas spriegums		Līdzstrāva, +24 V, 3,6 A (ārējais maiņstrāvas adapteris)
Strāvas patēriņš		Drukāšanas laikā: 65 W (drukājot ar 15% ātrumu%, slīplīniju drukas formāts) Gaidstāves laikā: maiņstrāva 100 V: 3,5 W, maiņstrāva 240 V: 3,35 W (bez opcijām)
Darba temperatūras diapazons		5 līdz 40 °C 10 līdz 40 °C (50 līdz 104 °F) (ja tiek izmantots nolobīšanas modulis)
Darba mitruma diapazons		25 līdz 85 % (bez kondensēšanās)
Drukāšanas veids		Siltuma pārnese (lentes pārnese)/tiešā termālā (karstuma tieša krāsošana)
Izšķirtspēja		BV410T-GS02-QM-S, BV410T-GS14-QM-S, BV420T-GS02-QM-S, BV420T-GS14-QM-S: 8 punkti/mm (203 dpi) BV410T-TS02-QM-S, BV410T-TS14-QM-S, BV420T-TS02-QM-S, BV420T-TS14-QM-S: 11,8 punkti/mm (300 dpi) * Nomainot drukas galviņu, izšķirtspēju var mainīt, kā aprakstīts tālāk. 203 dpi: BV704T-TPH2-QM-S 300 dpi: BV704T-TPH3-QM-S
Drukāšanas ātrums ^{*1}	203 dpi	Pakete/griezuma izdošana 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek., 127 mm (5")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 177,8 mm (7")/sek. Nolobīšanas izdošana ^{*2} 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek.
	300 dpi	Pakete/griezuma izdošana 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek., 127 mm (5")/sek. Nolobīšanas izdošana ^{*2} 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek.
Izdošanas režīms		Pakete/nogriešana (pilnīga nogriešana, daļēja nogriešana)/Nolobīšanas izdošana
LCD (BV410T)		128 x 64 punktu grafiskais LCD displejs, līdz 21 ciparam x 5 līnijas
Displeja valoda		Angļu, vācu, franču, holandiešu, spāņu, japāņu, itāļu, portugāļu, vienkāršotā ķīniešu, korejiešu, turku, poļu, krievu, čehu
Efektīvais drukas platums	203 dpi	Līdz 108 mm (4,25")
	300 dpi	Līdz 105,7 mm (4,16")
Rakstzīmes	Burtciparu/kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	Kanji	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Ārējās rakstzīmes	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 punkti: 1 tips katra, viens-izmērs-der-visam: 40 veidu
	Citi	Kontūrfonts (burtciparu): 5 veidi, Cenas fonts: 3 veidi, NotoSansFont

Vienums	Apraksts
Svītrkodi	JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 no 5, NW-7, CODE39/93 ^{*3} /128 ^{*3} , EAN128, MSI, Industrial 2 no 5, RM4SCC, KIX kods, GS1 Databar, USPS Intelligent mail barcode, klienta svītrkods, POSTNET, MATRIX 2 no 5 for NEC
2D kodi	QR kods, mikro QR kods, drošības QR kods, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR kods, Aztec kods, CP kods
Interfeiss	USB ports x1 (liela ātruma 2.0 saderīgs ports) LAN ports x1 (10BASE-T/100BASE-TX saderīgs) USB resursdators x1 (liela ātruma USB V2.0 saderīgs ports) Bluetooth (opcija) x1 (V5.2 (BR/EDR)) ^{*4} Bezvadu LAN (opcija) x1 (IEEE802.11a/b/g/n saderīgs) ^{*4} RS-232C interfeiss (opcija) x1
Izmēri (P x Dz x A)	200,0 mm x 267,0 mm x 198,3 mm (7,87" x 10,51" x 7,81")
Svars	Modelis GS02/TS02: 2,9 kg (6,4 lb) Modelis GS14/TS14: 3,0 kg (6,6 lb)
Opcijas (pārdod atsevišķi)	Pilns griežņa modulis (BV214-F-QM-S/BV224-F-QM-S) Daļējs griežņa modulis (BV214-P-QM-S/BV224-P-QM-S) Nolobīšanas modulis (BV914T-H-QM-S/BV924T-H-QM-S) Ārējā medija statīvs (BV904-PH-QM-S) Seriālā interfeisa plate (BV700-RS-QM-S) Bezvadu LAN modulis (BV700-WLAN-QM-S) ^{*4} Bluetooth interfeisa komplekts (BV700T-BLTH-QM-S) ^{*4} Maiņstrāvas adaptera pārsegs (BV914T-AC-QM-S/BV924T-AC-QM-S) UHF joslas RFID R/W komplekts (BV704T-RFID-U4-US/EU/AU-S) ^{*5} Izšķirtspējas maiņas komplekts (BV704T-TPH2-QM-S/BV704T-TPH3-QM-S)

*1 Atkarībā no izmantojamo materiālu kombinācijas drukāšanas ātrums var tikt ierobežots.

*2 Nolobīšanas izdošanas laikā maksimālais drukāšanas ātrums ir 101,6 mm/sec. (4"/sek.).

*3 Drukājot CODE93 vai CODE128 sērijas svītrkodu, novietojiet to vismaz 10 mm attālumā no drukāšanas sākuma pozīcijas. Pretējā gadījumā var pasliktināties skenēšana.

*4 Modelis GS14/TS14 standarta izpildījumā ir aprīkots ar Bluetooth un bezvadu LAN interfeisu.

*5 Tas attiecas uz sēriju BV410T. Sērija BV420T netiek atbalstīta.

Padoms

Printera specifikācijas nākotnē var tikt mainītas bez iepriekšēja paziņojuma.

■ Materiāli

Datu nesēji ietver uzlīmes, etiķetes un karstuma tiešās iekrāsošanas veida kvītis.

Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu materiālu.

Lai saņemtu sīkāku informāciju par materiāla pasūtīšanu un sagatavošanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.

Mērvienība: mm (collas)

Vienums		Izdošanas režīms		
		Pakete/Paketes (manuāla nogriešana) izdošana	Nolobīšanas izdošana	Griezuma izdošana
Materiāla rakstzīmju iestatne	Uzlīme	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	25,4 - 152,4 (1 - 6)	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
	Etiķete	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
	Nepārtraukta uzlīme	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Medija garums	Uzlīme	8,0 - 997,9 (0,31 - 39,29)	23,4 - 150,4 (0,92 - 5,92)	22,4 - 996,9 (0,88 - 39,25)
	Nepārtraukta uzlīme	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Pamatnes platums, etiķetes platums un nepārtraukts uzlīmes platums		Termopapīrs: 25,4 (1) (15,0 (0,59): tikai aprobe) līdz 118,0 (4,65)* ¹ Pārneses papīrs: 25,4 (1) līdz 105,0 (4,13)		
Uzlīmes platums		Termopapīra uzlīme: 22,4 līdz 115,0 (0,88 līdz 4,53)* ¹ Pārneses uzlīme: 22,4 līdz 102,0 (0,88 līdz 4,02) Nepārtraukta uzlīme: 22,4 līdz 118,0 (0,88 līdz 4,65)* ¹		
Atstarpe/melnās zīmes garums		2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	3,0 - 10,0 (0,12 - 0,39)
Efektīvais drukas platums (maks.)		BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S/BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S: 108,0 (4,25) BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S/BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S: 105,7 (4,16)		
Efektīvais drukas garums	Uzlīme	6,0 - 995,9 (0,24 - 39,21)	21,4 - 148,4 (0,84 - 5,84)	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Etiķete	6,0 - 995,9 (0,24 - 39,21)	-	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Nepārtraukta uzlīme	8,0 - 997,9 (0,31 - 39,29)	-	23,4 - 997,9 (0,92 - 39,29)
Paātrināšanas/ palēnināšanas sadaļa		1,0 (0,04)		
Biezums		0,06 līdz 0,30, 0,23, 0,40, 0,42 (0,0024 līdz 0,012, 0,009, 0,016, 0,017)* ²		
Maks. ruļļa ārējais diametrs		Ø127,0 (5), Ø214,0 (8,43)* ³		
Serdeņa iekšējais diametrs		Ø25,4 (1) ±1 (0,04), Ø38,1 (1,5) ±1 (0,04), Ø40,0 (1,57) ±1 (0,04), Ø42,0 (1,65) ±1 (0,04), Ø76,2 (3)* ³		

Vienums	Izdošanas režīms		
	Pakete/Paketes (manuāla nogriešana) izdošana	Nolobīšanas izdošana	Griezuma izdošana
Ruļļa virziens	• Ārējais rullis • Iekšējais rullis - Veicot paketes/paketes (manuālā nogriešana)/nolobīšanas izdošanu, serdeņa iekšējais diametrs: Ø38,1 (1,5), Ø40,0 (1,57), Ø42,0 (1,65), Ø76,2 (3)^{*3} - Griezuma izdošanas laikā, serdeņa iekšējais diametrs: Ø40,0 (1,57), Ø42,0 (1,65), Ø76,2 (3)^{*3}		

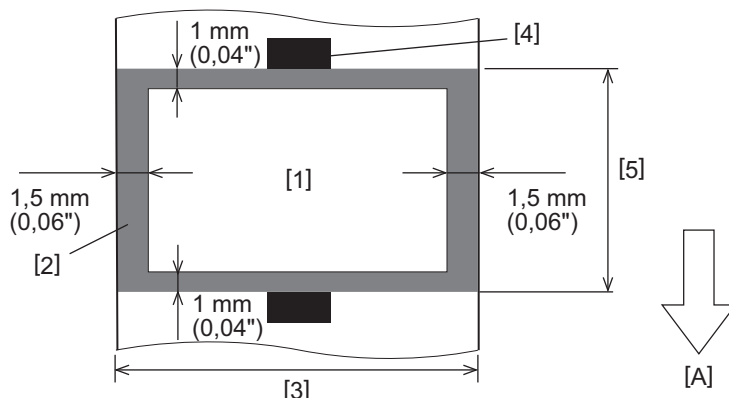
*1 Ieteicams, lai griezumā izdošanai izmantotais ārējais ruļļa materiāls nebūtu platāks par 110 mm (4,33"). Apdrukājamā materiāla vadošā mala var saskarties ar griežņa asmeni, ko izraisa savāds tinums.

*2 0,23 mm (0,009") un 0,42 mm (0,017") paredzēti tikai aprocēm. 0,40 mm (0,016") paredzēti tikai RFID etiķetēm. Nav iekļauts RFID čipu augstums.

*3 Ja tiek izmantots ārējā medija statīvs

Piezīme

- Atkarībā no drukāšanas apstākļiem apdrukājamā materiāla gala tuvumā var tikt ietekmēta drukas kvalitāte. Veidojot drukas formātu, pārbaudiet galu. Ieteicams, lai svītrkodu utt. drukas pozīcija būtu vismaz 3 mm (0,12") attālumā no apdrukājamā materiāla gala.
- Ja tiek izmantots šaurs materiāls, drukas galviņas aizsargplēve var skrāpēties pret materiāla malu, izraisot drukas galviņas atvienošanu.
- Ja materiāla beigu gals ir piestiprināts pie serdes ar lenti vai līmi, Materiālam pieliktā slodze var svārstīties brīdī, kad tiek nolobīts beigu gals. Tas var izraisīt nevienmērīgu pārnese un ietekmēt drukāšanu. Īpaši jāatzīmē, ka šādā gadījumā drukātie svītrkodi vai divdimensiju kodi var kļūt nenolasāmi. Iekams lietot šādas uzlīmes, noteikti pārbaudiet kodus.
Strādājot ar uzlīmēm, no ietekmes uz drukāšanu var izvairīties, piestiprinot materiālu un atstājot no pēdējās uzlīmes apmēram 200 mm (7,87") pamatnes garuma. Ņemiet vērā, ka šādā gadījumā pēc pēdējās uzlīmes izdrukāšanas materiāla neesamības kļūdas vietā notiek materiāla pamatnes padeves kļūda.
Uzlīmes, kam materiāla rakstzīmju iestatne ir 37 mm (1,46") vai mazāka, var izraisīt materiāla neesamības kļūdu, pat neatstājot pēdējās etiķetes pamatni, kā minēts iepriekš, bet, drukājot uzlīmes, apmēram 180 mm (7,09") pirms pamatnes beigām var notikt nevienmērīga pārnese, kas ietekmē drukāšanu.
- Atkarībā no lentes statusa materiāla beigu galā nolobītā lente var ietekmēt sensoru, izraisot materiāla padeves kļūdu un nevis materiāla neesamības kļūdu.
- Ja, strādājot ar uzlīmēm, viens [MOVE TO TEAROFF] ir iestatīts uz ON, materiāla uzlīmes atstarpe pēc pēdējās uzlīmes izsniegšanas tiks nosūtīta līdz nolobīšanas galda beigām, tādējādi atvieglojot uzlīmes manuālu nogriešanu. Ja nākamais viens tiek izsniegts ar manuāli nenogrieztu uzlīmi, padodot materiālu atpakaļgaitā, uzlīme var atlobīties, izraisot papīra iestrēgšanu.
- RFID etiķetes jāizmanto paketes izdošanai. Atkarībā no RFID etiķetes soļa, izdošanas laikā papīrs var iestrēgt reversas darbības laikā, piemēram, nogriešanas izdošanas, nolobīšanas izdošanas un paketes izdošanas laikā, ja ir iespējota opcija [MOVE TO TEAROFF].
- Nākamajā attēlā parādītās pelēkās daļas atrodas ārpus drukas garantētās zonas. Drukāšana jebkurā no šīm daļām var ietekmēt drukas kvalitāti drukāšanas garantētajā zonā.



1. Drukšanas garantētā zona
 2. Zona ārpus drukšanas garantētās zonas
 3. Uzlīmes virsējā papīra/etiķetes platums
 4. Detektors
 5. Uzlīmes virsējā papīra/etiķetes garums
- A: materiāla padeves virziens

- Ja ir piestiprināts nolobīšanas modulis, nevar izmantot perforēto materiālu.
- Ja tiek izmantots perforēts materiāls, perforējums var izraisīt pārnese kļūdas (izliekumi un izvirzījumi atverēs) un sensora noteikšanas atteices (optiskās ass traucējumi atverēs).
- Lietojot griezni, lai novērstu pārnese problēmas, nogrieziet pēc perforējuma. Regulējiet vienumu [CUT ADJ.], līdz tiek sasniegta pozīcija, kurā materiālu var droši nogriezt, vienlaikus izvairoties no perforējuma.
- Ja vēlaties izmantot perforētu uzlīmju materiālu, sazinieties ar servisa pārstāvi, lai saņemtu sīkāku informāciju.

RFID etiķete

Būvējot RFID etiķešu papīra specifikācijas atbilst apdrukājamā materiāla specifikācijām. Nākamajā tabulā uzskaitīti vienumi, kas atšķiras. Lai saņemtu sīkāku informāciju par RFID etiķešu papīra pasūtīšanu, sazinieties ar servisa pārstāvi.

Mērvienība: mm (collas)

Vienums		Izdošanas režīms		
		Paketes izdošana	Nolobīšanas izdošana	Griezuma izdošana
Materiāla rakstzīmju iestatne		16,0 - 999,9 (0,63 - 39,37)	25,4 - 152,4 (1 - 6)	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Medija garums		13,0 - 997,9 (0,51 - 39,29)	23,4 - 150,4 (0,92 - 5,92)	22,4 - 996,9 (0,88 - 39,25)
Atstarpe/melnās zīmes garums		2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	3,0 - 10,0 (0,12 - 0,39)
Efektīvais drukšanas garums	Uzlīme	11,0 - 995,9 (0,43 - 39,21)	21,4 - 148,4 (0,84 - 5,84)	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Etiķete	11,0 - 995,9 (0,43 - 39,21)	-	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
Serdeņa iekšējais diametrs		Ø38,1 (1,5), Ø76,2 (3)		
Ruļļa virziens		Ārējais rullis		

Piezīmes par RFID etiķešu papīra lietošanu

1. Kodēšanas precizitāte

Nav iespējams garantēt 100% kodēšanu visās lietošanas vidēs un apstākļos, ieskaitot ārējos faktorus (traucējumus), izņemot izmantotās etiķetes veiktspēju (IC, inkrustācijas forma/izmērs), temperatūru un mitrumu. Tādēļ noteikti veiciet iepriekšēju pārbaudi faktiskajā izmantošanas vidē. Ja kodēšana ir neveiksmīga, tiek izdrukātas horizontālas līnijas.

2. RFID etiķešu papīra uzglabāšana

Neuzglabājiet RFID etiķešu papīru printera tuvumā, jo tas var ietekmēt nolasīšanas/rakstīšanas veiktspēju.

3. RFID etiķešu papīra ruļļi

Saritinot RFID etiķešu papīru ruļļi, pievērsiet uzmanību ritināšanas spiedienam. RFID etiķešu papīrs, to rullējot, parasti mēdz skrullēties atkārtībā no etiķešu līmes, etiķetes un pamatnes. Turklāt iekšējiem ruļļiem papīrs var iestrēgt. Ja nav īpaša iemesla, ieteicams izmantot ārējos RFID etiķešu papīra ruļļus.

4. Sensors

Ja papīrs tiek izsniegts, esot iespējotai atstarpei vai atstarojošam sensoram, caurlaidība/atstarošanās spēja var atšķirties atkarībā no antenas modeļa tajā daļā, kurā ir iekapsulēta RFID etiķete, un no citiem faktoriem. Ja tā notiek, noregulējiet sensoru un iestatiet sistēmas režīmam sliekšni. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification” (Taustiņu darbību specifikācija).

5. Grieznis

Veicot RFID etiķešu papīra griezuma izdošanu, pārliecinieties, vai nav nogrieztas RFID etiķešu antenas un IC čipi.

6. Statiskā elektrība

Piemēram, ja RFID etiķešu papīru izsniedzat vidē ar zemu relatīvo mitrumu, esiet piesardzīgi, jo papīra vai lentes ģenerētā statiskā elektrība var samazināt sekmīgas datu ierakstīšanas ātrumu.

7. Vides temperatūra

Bezvadu sistēmas veikspēja mainās atkarībā no apkārtējās vides temperatūras. Ja apkārtējās vides temperatūra mainās attiecībā pret to, kāda tā bija RFID iestatījumu iestatīšanas laikā, datu ierakstīšana RFID etiķetē var neizdoties.

8. Manuāla nogriešana/nogriešanas izdošana

Manuālās griešanas vai griezuma izsniegšanas laikā reversā padeve RFID rakstīšanas pozīcijā var izraisīt RFID etiķešu papīra izslīdēšanu no veltnīša, kā rezultātā var notikt izdošanas kļūme.

9. Nolobīšanas izdošana

Ja veicat RFID uzlīmju nolobīšanas izdošanu, nolobīšanas veikspēja mainās atkarībā no uzlīmei izmantotās līmes, etiķetes un pamatnes. Atkarībā no apdrukājamā materiāla nolobīšanas izdošanu var nebūt iespējams izpildīt kā parasti.

10. Piezīmes par materiāla ar īsu soli izmantošanu

Ja tiek izmantots apdrukājamais materiāls ar īsu soli (RFID etiķešu novietojuma intervālu), gadās, ka pat tad, kad datus tiek mēģināts ierakstīt etiķetē, kurā tie jāieraksta, dati tiek ierakstīti blakus esošajā etiķetē. Pozīcija, kurā datus var ierakstīt, atšķiras atkarībā no etiķetes veida, un ir nepieciešams veikt mērījumus, izmantojot faktiskās etiķetes, lai datus nevarētu ierakstīt blakus esošajā etiķetē. Lai diagnosticētu nolasīšanas/rakstīšanas pozīcijas, izmantojiet BCP RFID analīzes rīku. Lai saņemtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

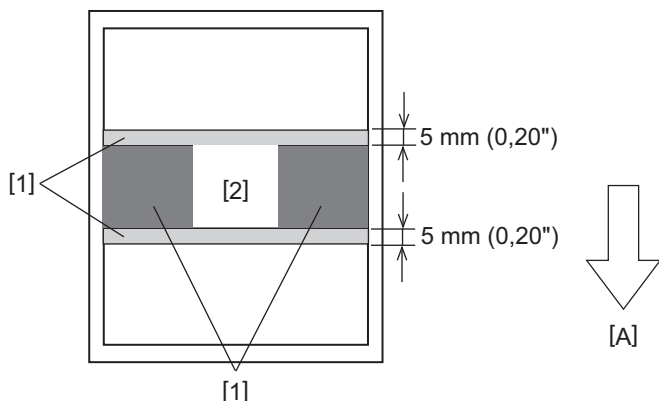
11. Bojāta RFID etiķete

Pirms nosūtīšanas no ražotāja RFID etiķešu papīrā var būt bojātas etiķetes. Defektu proporcija atšķiras atkarībā no etiķešu veida, RFID etiķešu papīra ražošanas metodes un citiem faktoriem. Nepieciešams, lai RFID etiķešu papīra ražotājs ražošanas procesā izņemtu bojātās etiķetes vai arī padarītu bojātās etiķetes atpazīstamas, piemēram, uzliekot atzīmes uz bojātajām etiķetēm un apstiprinot identifikācijas metodi.

12. Drukāšana uz RFID etiķešu iekapsulētās daļas (čipa/antenas daļas)

Apdrukājamā materiāla daļas, kurā ir iekapsulēta RFID etiķete, virsma ir nelīdzena, un drukāšana ap nelīdzeno daļu var radīt drukas pārtraukumus. Jo īpaši 5 mm (0,20") zonā pirms un pēc RFID etiķešu iekapsulētās daļas un abās šīs daļas sānu malās druka visdrīzāk būs izplūdusi un pārtraukta. Šīs zonas atrodas ārpus garantētās drukas zonas. (Skatiet nākamo attēlu.)

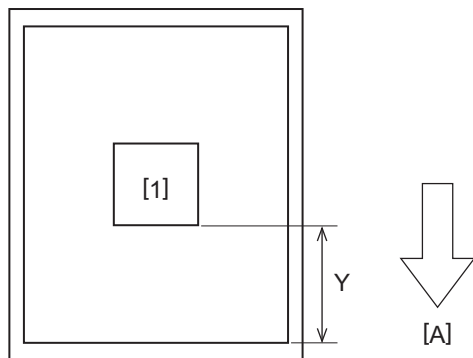
* Izplūšanas vai pārtraukumu pakāpe atšķiras atkarībā no iekapsulētās RFID etiķetes (čipa/antenas) augstuma.



1. Zona ārpus drukas garantētās zonas
 2. RFID etiķetes iekapsulētā daļa
- A: materiāla padeves virziens

13. RFID etiķešu iekapsulētās daļas (mikroshēmas/antenas daļas) izvietošanas ierobežojumi

- RFID etiķetes iekapsulētā daļa (mikroshēma/antenas daļa) jānovieto līdz 50 mm (1,97") attālumā no papīra vadošās malas (kā parādīts nākamajā attēlā, $Y \leq 50$ mm). Ja tas ir novietots tālāk par 50 mm (1,97"), reverso padevi var būt nepieciešams izpildīt vairāk nekā par 50 mm (1,97"), lai pārietu no RFID rakstīšanas pozīcijas uz sākuma pozīciju, kā rezultātā printeris var nepareizi izpildīt reverso padevi.
- Lai veiktu manuālo nogriešanu vai nogriešanas izdošanu, RFID etiķetes iekapsulētā daļa jānovieto vismaz 30 mm (1,18") no papīra vadošās malas (kā parādīts nākamajā attēlā, $Y \geq 30$ mm). Ja tas ir novietots 30 mm (1,18") robežās, reversā padeve, pārejot no sākuma pozīcijas uz RFID rakstīšanas pozīciju, RFID etiķešu papīrs var noslīdēt no veltnīša, kā rezultātā notiks izdošanas atteice.



1. RFID etiķetes iekapsulētā daļa
- A: materiāla padeves virziens

Lente

Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu lenti.

Lai saņemtu papildu informāciju par lentes pasūtīšanu, sazinieties ar savu servisa pārstāvi.

Vienums		Apraksts
Lentes forma		Spolēšanas veids
Lentes platums		40 - 110 mm (1,57" - 4,33") Standarta platums Ø12,7 mm (0,5") serdeņa iekšējais diametrs: 55 mm (2,17"), 110 mm (4,33") Ø25,4 mm (1,0") serdeņa iekšējais diametrs: 60 mm (2,36"), 83 mm (3,27"), 110 mm (4,33")
Lentes platuma pielāide		±1 mm (0,04")
Lentes tinuma platums		Lentes platums -0/+1 mm (0,04")
Maksimālais lentes garums		Ø12,7 mm (0,5") serdeņa iekšējais diametrs: 100 m (328,1 ft). Nedrīkst pārsniegt maksimālo lentes ārējo diametru. Ø25,4 mm (1,0") serdeņa iekšējais diametrs: 300 m (984,3 ft). Nedrīkst pārsniegt maksimālo lentes ārējo diametru.
Maksimālais lentes ārējais diametrs		Ø12,7 mm (0,5") serdeņa iekšējais diametrs: Ø40 mm (1,57") Ø25,4 mm (1,0") serdeņa iekšējais diametrs: Ø65 mm (2,56")
Aizmugures apstrāde		Jā
Lentes kodols	Materiāls	Papīrs
	Iekšējais diametrs	Ø12,7 mm (0,5") -0/+0,5 mm (0,02") (nevar lietot kopā ar nolobīšanas moduli.) Ø25,4 mm (1,0") -0/+0,5 mm (0,02")
	Garums	110 mm (4,33") ±1 mm (0,04")
Vadītāja lente		Poliestera plēve (necaurspīdīga) 150 mm (5,91") ±5 mm (0,20") vai vairāk
Beigu lente		Nekas
Tinuma metode		Ārējais rullis

Piezīme

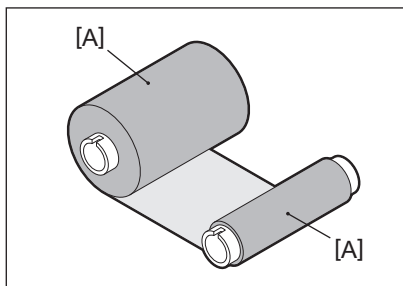
- Izmantojiet apdrukājamā materiāla (pamatnes) platumam atbilstošu lenti. Pārāk mazs lentes platums padara mazu drukājamo platumu. Un otrādi, pārāk liels lentes platums var izraisīt lentes krokošanos. Izmantojiet lenti, kas ir vismaz 5 mm (0,20") platāka par apdrukājamā materiāla (pamatni), kā norādīts tālāk.

Materiāla platums	25,4* - 50 mm (1" - 1,97")	25,4* - 55 mm (1" - 2,17")	56 - 78 mm (2,2" - 3,07")	79 - 105 mm (3,11" - 4,13")
Lentes platums	55 mm (2,17")	60 mm (2,36")	83 mm (3,27")	110 mm (4,33")

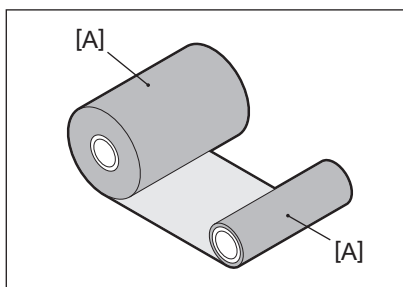
* Ja tiek izmantotas aprocas, minimālais apdrukājamā materiāla platums ir 15 mm (0,59").

- Var izmantot arī serdeņus ar ierobiem.
- Ja lentes platums ir šaurāks nekā serdeņu platums
 - Izlīdziniet lentes centru ar serdeņa centru un uztiniet lenti ar tintes pusi [A] uz āru.

-
- Nodrošiniet, lai novirze starp lentes centriem un serdi būtu ± 1 mm (0,04") robežās.



- Ja lentes platums ir tāds pats kā serdeņu platums
 - Izlīdziniet lentes sānu malas ar serdeņu malām un uztiniet lenti ar tintes pusi [A] uz āru.



- Ja printeris tiek atstāts karstā vietā ar aizvērtu augšējo pārsegu, atkarībā no izmantotās lentes veida tinte no lentes var tikt pārnesta uz papīru, kas saskaras ar lenti drukas galviņas kontakta vietā kā melna līnija.
- Atkarībā no lentes un drukas materiāla kombinācijas, horizontālās pārtrauktās līnijas, kas tiek drukātas pie drukas materiāla vadošās malas (ne vairāk kā 5 mm (0,2") no drukāšanas sākuma pozīcijas), dažreiz kļūst neskaidras. Šādos gadījumos ieteicams samazināt drukāšanas ātrumu vai mainīt lentes tipu.
- Ja tiek izmantots nlobīšanās modulis, izmantojiet lenti ar serdes iekšējo diametru 25,4 mm (1").

❑ Norādes par opciju izmantošanu

⚠ BRĪDINĀJUMS

Iekams iekļaut opciju, izslēdziet printera POWER pogu un atvienojiet strāvas kontaktdakšu no elektrības izvada.

Opciju iekļaušana, esot ieslēgtai strāvas padevei, var izraisīt aizdegšanos, elektriskās strāvas triecienu un savainojumus. Lai aizsargātu printera iekšējās elektriskās ķēdes, kabelus pievienojiet un atvienojiet vismaz 1 minūti pēc tam, kad printerim ir izslēgta strāvas padeve.

⚠ UZMANĪBU

- **Pārlicinieties, ka pirksti un rokas netiek iespiesti pārsegos u. tml.**
- **Tūlīt pēc drukāšanas nepieskarieties drukas galviņai, soļa motoram vai to apkārtni.**
Tas var izraisīt apdegumus.
- **Uzstādot un tīrot griežņa moduli, nepieskarieties tieši griežņa asmenim.**
Tas var radīt ievainojumu.

Piezīme

- Ja tiek pievienots griežņa modulis veikta uzlīmju materiāla griezuma izdošana, materiāls jānogriež (pamatnes) atstarpēs. Izvairieties no apdrukājamā materiāla izdošanas, nogriežot uzlīmes. Tas var izraisīt papīra iestrēgšanu, darbības traucējumus un saīsināt griežņa darbмūžu.
- Ja griešanai izmantojat iekšējo ruļļa materiālu, ieteicams izmantot tādu, kura uzlīmju atstarpe ir 3 mm. Ja atstarpe starp uzlīmēm ir platāka, papīrs var iesprūst.
- Ja nogriešanas pozīcija nav piemērota, noregulējiet pozīciju, izmantojot vienumu [CUT ADJ.]. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Ja griezuma izdošanas laikā materiāls tiek uztīts uz plāksnes bloka, parametra [MOVE TO TEAROFF] iestatījumu nomainiet uz [ON]. Sīkāku informāciju skatiet sadaļā „Key Operation Specification“ (Taustiņu darbību specifikācija).
- Ja izgriešanas laikā materiāls tiek uztīts uz plāksnes bloka, izmantojot BCP iestatīšanas rīku, iestatiet vienumu [MOVE TO TEAROFF] uz ON (IESLĒGTS).
- Izmantojot materiālu vai lenti, kas viegli var ģenerēt statisko elektrību, etiķetes var pielipt pie griežņa izejas. Ja tā notiek, var mainīt secību, kādā uzlīmes tiek izstumtas.
- Ja ir pievienots nolobīšanas modulis un tiek veikta uzlīmju materiāla nolobīšanas izdošana, atkarībā no uzlīmes vai pamatnes materiāla var nebūt iespējams uzlīmes nolobīt pareizi. Lai saņemtu sīkāku informāciju par uzlīmju un pamatņu materiāliem, sazinieties ar servisa pārstāvi.
- Uzlīmes pēc nolobīšanas izdošanas sava svara ietekmē var nokarāties uz leju virzienā uz priekšu un pielipt printera priekšpusei vai grīdai. Ja izmantojat 150 mm (5,91") vai lielākas uzlīmes, nodrošiniet, lai tās nepieliptu pie grīdas.
- Daļējas nogriešanas režīmā pirms efektīvā drukas diapazona automātiski tiek pievienota 32 mm (1,26") gara mala.
- Ja tiek izmantots nolobīšanās modulis, izmantojiet lenti ar serdes iekšējo diametru 25,4 mm (1").

Izlietojamo materiālu mainīšana

■ Materiāli

Šajā sadaļā paskaidrota procedūra, kurā materiāls tiek nomainīts pret jaunu tāda paša veida un platuma materiālu. Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu materiālu.

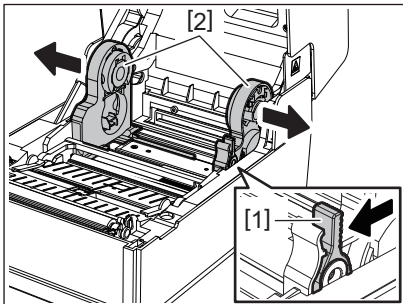
1 Atveriet augšējo pārsegu.

⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

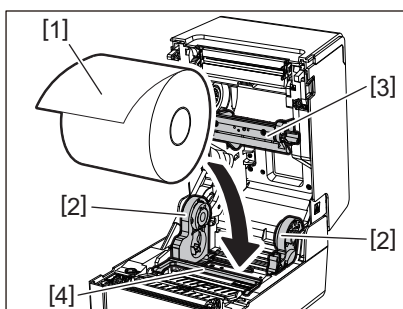
Tas var izraisīt apdegumus.

2 Turot turētāja aizslēgsviru [1], izvelciet materiāla turētājus [2] pa labi un pa kreisi.



3 Izņemiet serdeni vai atlikušo materiāla daļu.

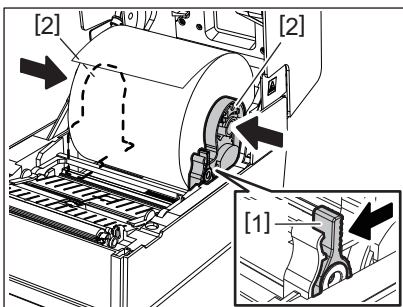
4 Novietojiet jauno ruļļa materiālu [1] starp materiāla turētāja [2] labo un kreiso daļu tā, lai apdrukājamā puse būtu vērsta uz augšu.



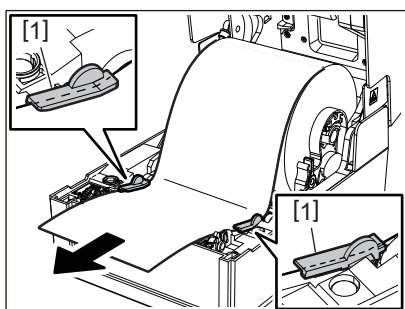
Piezīme

- Ievietojot apdrukājamo materiālu, pievērsiet uzmanību apdrukājamā materiāla ruļļa virzienam. Ievietojot apdrukājamo materiālu pretējā virzienā, drukāšana nebūs iespējama.
- Ar šķērēm nogrieziet datu nesēja galu taisni. Uzlīmēm nogrieziet pamatni starp uzlīmēm taisni.
- Ievietojot apdrukājamo materiālu, uzmanieties, lai nesabojātu materiāla amortizatoru (augšējo) [3] un materiāla amortizatoru (apakšējo) [4].

5 Turot turētāja aizslēgsviru [1], bīdiet materiāla turētāja [2] labo un kreiso daļu uz iekšu, lai stingri nofiksētu ruļļa apdrukājamo materiālu. Pārlecinieties, ka serdenis turētāja izliektās daļas atbilst serdenim [2].



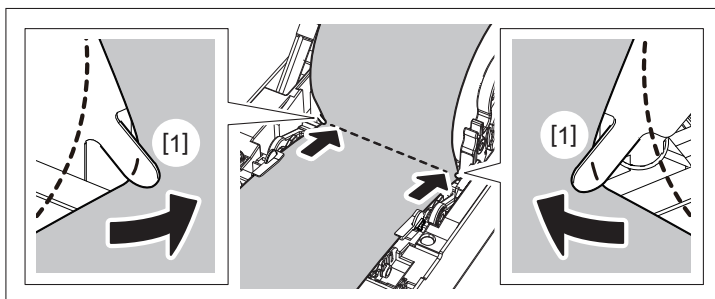
- 6** Izvadiet materiālu zem labās un kreisās materiāla vadotnes [1] un izvelciet materiālu tā, lai materiāla gals būtu nedaudz ārpus materiāla izvada.



Piezīme

Pārliecinieties, ka materiāla vadotnes [1] pārmērīgi nenostiepj apdrukājamo materiālu. Pārmērīgi nostiepjot apdrukājamo materiālu, var izlikt materiālu, izraisot papīra iestrēgšanu un apdrukājamā materiāla padeves kļūdas.

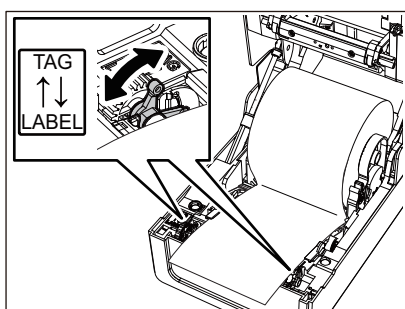
- 7** Ja tiek izmantots ārējā ruļļa apdrukājamais materiāls, paspiediet apdrukājamā materiāla labo un kreiso malu, lai to izvadītu caur ārējā ruļļa papīra āķiem [1].



Piezīme

Izvadot apdrukājamo materiālu caur ārējā ruļļa āķiem [1], uzmanieties, lai neveidotos krokas un lai nekādā veidā to nesabojātu. Izmantojot saburzītu apdrukājamo materiālu vai ar citiem bojājumiem, var notikt drukas kļūda.

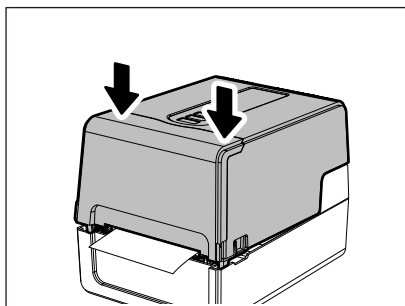
- 8** Iestatiet plāksnes bloka turētāja labo un kreiso sviru atbilstoši ievietotā apdrukājamā materiāla veidam. (Uzlīme: nolieciet sviru uz priekšu, etiķete: nolieciet sviru atpakaļ.)



Piezīme

Ja tiek izmantotas etiķetes, kuru platums ir mazāks par 50,8 mm (2"), iestatiet sviras uz [LABEL] (UZLĪME).

- 9** Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



Lai saņemtu sīkāku informāciju par materiālu ievietošanu, noteikti uzmanīgi izlasiet tālāk sniegto informāciju.
P.38 „Materiāla ielādēšana“

■ Lente

Šajā sadaļā paskaidrota procedūra, kurā lente tiek nomainīta pret jaunu tāda paša veida un platuma lenti. Izmantojiet Toshiba Tec Corporation sertificētu oriģinālu lenti.

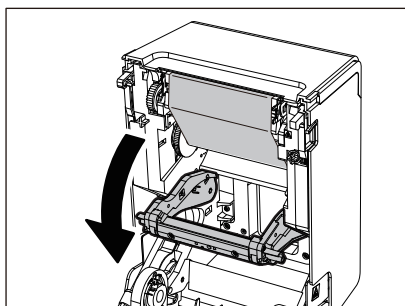
- 1** Atveriet augšējo pārsegu.

⚠ UZMANĪBU

Nepieskarieties drukas galviņai vai tai apkārt esošajai zonai tūlīt pēc drukāšanas.

Tas var izraisīt apdegumus.

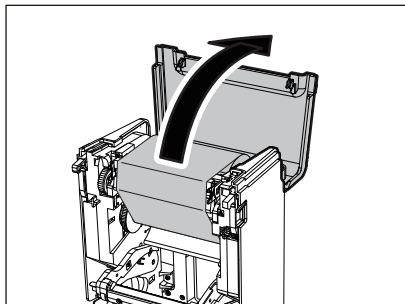
- 2** Nospiediet uz leju materiāla amortizatoru (augšējo).



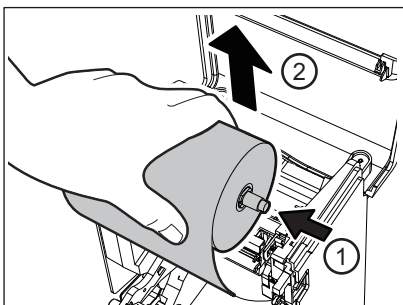
Piezīme

Uzmanīgi nospiediet uz leju materiāla amortizatoru (augšējo). Stingri turot vai velkot materiāla amortizatoru (augšējo), var rasties darbības traucējumi.

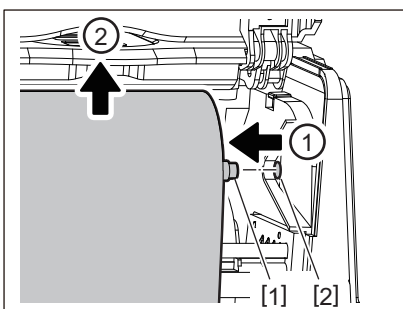
- 3** Atveriet lentes pārsegu.



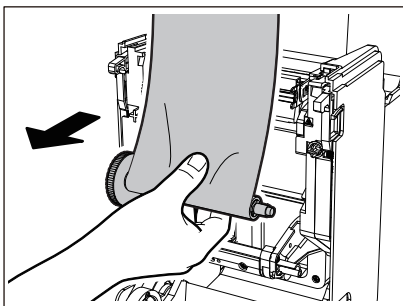
4 Noņemiet lentes saņemšanas puses rulli no vadotnes.



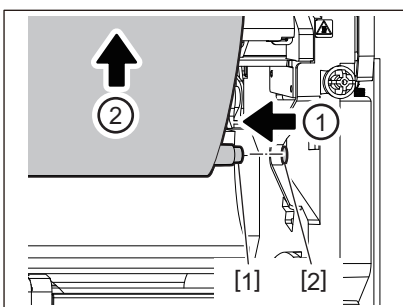
Bīdiet spoli pa kreisi un noņemiet lentes spoles labo pusi [1] no vadotnes atveres [2].



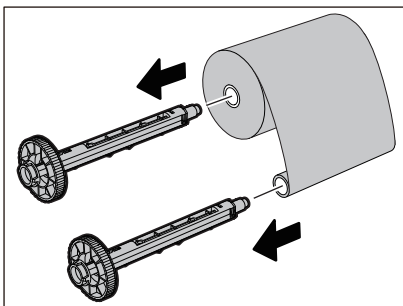
5 Noņemiet no vadotnes lentes padeves puses rulli.



Bīdiet spoli pa kreisi un noņemiet lentes spoles labo pusi [1] no vadotnes atveres [2].

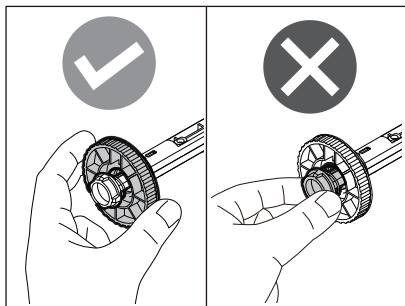


6 Izņemiet lentes spolētājus [2] no lentes [1] serdeniem.

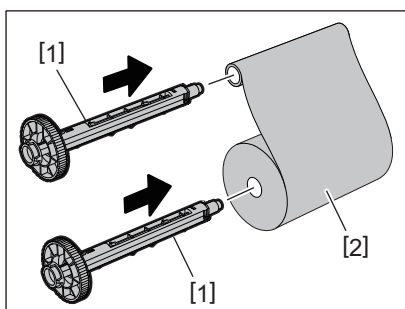


Piezīme

Lentes spolētāju turiet aiz zaļās daļas. Turot aiz melnā izvirzījuma galā, var rasties darbības traucējumi.



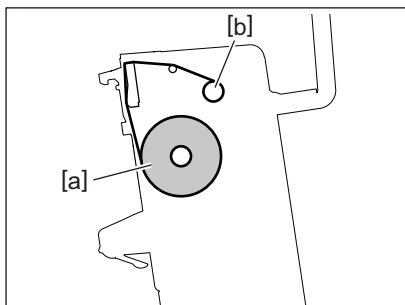
7 Ievietojiet lentes spolētājus [1] maiņas lentes [2] serdeņos.



Piezīme

Lentes spolētājus ievietojiet gan padeves puses rullīa serdenī, gan saņemšanas puses rullīa serdenī.

8 Ielādējiet lenti, kā parādīts nākamajā attēlā.

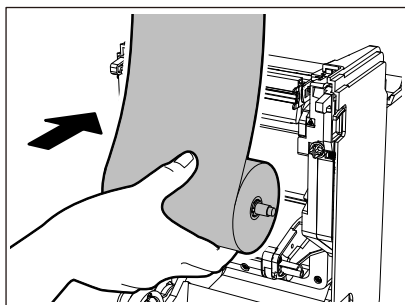


- [a] Padeves puse
- [b] Saņemšanas puse

Piezīme

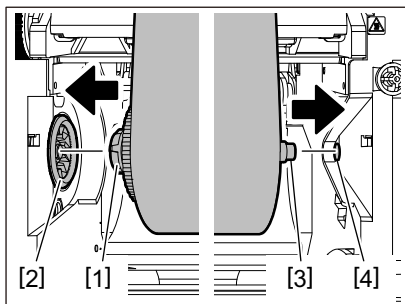
Pievērsiet uzmanību lentes priekšpusei un aizmugures pusei.

9 Uzstādiet padeves puses rulli uz vadotnes.

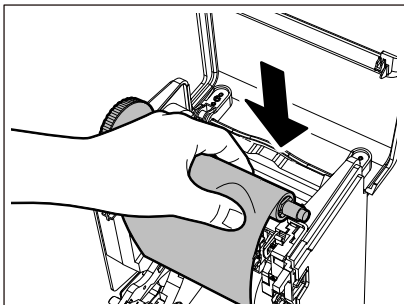


1. Iestipriniet lentes spolētāja kreiso pusi [1], kas ievietota rullī vadotnes ritenī [2].

2. Ievietojiet lentes spolētāja labo pusi [3] vadotnes atverē [4].

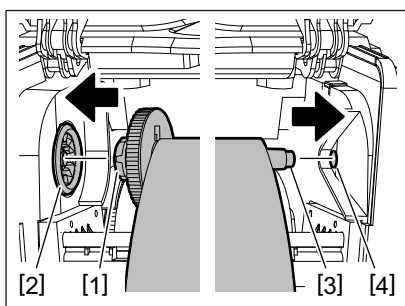


10 Uzstādiet lentes saņemšanas puses rulli uz vadotnes.

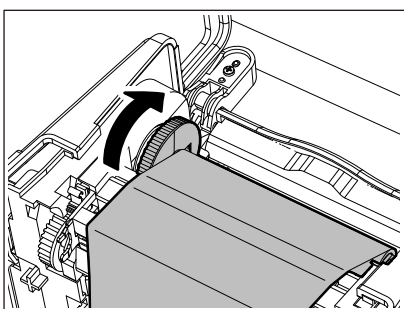


1. Iestipriniet lentes spolētāja kreiso pusi [1], kas ievietota rullī vadotnes ritenī [2].

2. Ievietojiet lentes spolētāja labo pusi [3] vadotnes atverē [4].



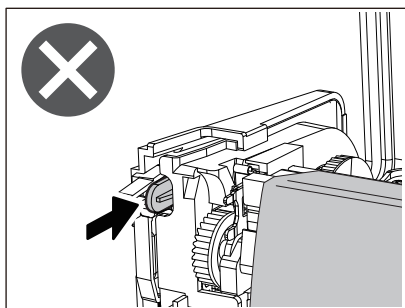
11 Rotējiet lentes spolētāju virzienā uz augšu, lai izņemtu lentes vaļīgumu.



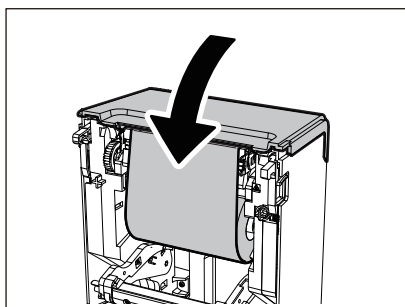
Piezīme

- Jebkāds lentes vaļīgums var būt sliktas drukas kvalitātes iemesls. Pēc lentes vaļīguma izņemšanas pagrieziet lentes spolētāju vēl divas reizes, lai nodrošinātu, ka lentei ir izņemts viss vaļīgums.
- Uz lentes daļas, kurai pieskārties, to ievietojot, var būt sliktā drukas kvalitāte. Tādēļ griežiet lentes spolētāju, līdz lentes daļa, kurai pieskārties, ir šķērsojusi drukas galviņas pozīciju.

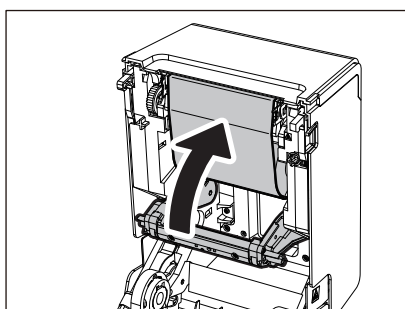
- Nospiežot nākamajā attēlā norādīto sviru, lentes spolētājam tiek atbrīvota pretējā virziena rotācijas, novēršot bloķēšanu un atslābinot lenti. Uzmanieties, lai pēc lentes uztīšanas nejauši nenospiestu šo sviru.



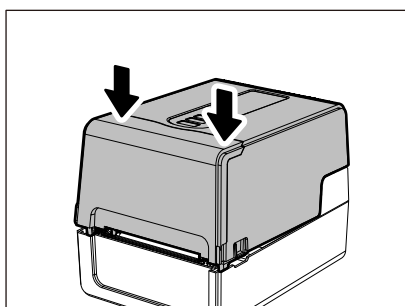
12 Aizveriet lentes pārsegu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā.



13 Paceliet materiāla amortizatoru (augšējo).



14 Uzmanīgi nolaidiet augšējo pārsegu, ar abām rokām nospiediet uz augšējo pārsegu priekšu, līdz tas ar klikšķi fiksējas vietā, lai pārliecinātos, ka tas ir droši aizvērts.



Lai saņemtu sīkāku informāciju par lentes ievietošanu, noteikti uzmanīgi izlasiet tālāk sniegto informāciju.

 P.54 „Lentes ielādēšana (termopārneses metode)“

Piezīme

Kad lente ir beigusies, drukāšana atkarībā no lentes beigu noteikšanas sinhronizācijas var apstāties pusceļā. Kad lente ir nomainīta pret jaunu un tiek nospiests taustiņš [RESTART], drukāšana tiks atsākta no kļūdainās uzlīmes.

SVĪTRKODU PRINTERI

Lietotāja rokasgrāmata

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN