

BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

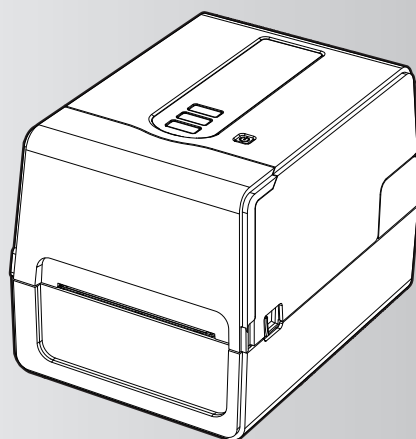
Savininko vadovas

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

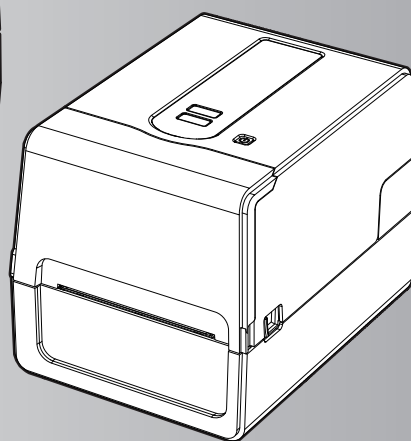
BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S



BV410T



BV420T

Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį.

Norėdami išlaikyti geriausią gaminio būklę, laikykite šį vadovą po ranka ir prireikus juo naudokitės.

■ Kaip skaityti šį vadovą

□ Šiame vadove naudojami simboliai

Šiame vadove kai kurie svarbūs elementai aprašyti toliau nurodytais simboliais. Prieš naudodamiesi šia įranga būtinai perskaitykite šiuos punktus.

 ISPĖJIMAS	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus ji gali baigtis mirtimi, sukeltu sunkiu sužalojimu, padaryti rimtos žalos arba sukelti įrangos ar aplinkinių objektų gaisrą.
 DĖMESIO	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus, ji gali sukelti lengvą ar vidutinio sunkumo sužalojimą, dalinai sugadinti įrangą arba padaryti žalos aplinkiniams objektams, arba gali būti prarasti duomenys.
Pastaba	Nurodoma informacija, į kurią turėtumėte atkreipti dėmesį naudodamiesi įranga.
Patarimas	Aprašoma naudinga informacija, kurią naudinga žinoti eksploatuojant įrangą.
	Šaltiniai, kuriuose aprašomi su šiuo metu atliekama veikla susiję dalykai. Jei reikia, peržiūrėkite šiuos šaltinius.

□ Šio vadovo tikslinė auditorija

Šis vadovas skirtas bendrojo pobūdžio naudotojams ir administratoriams.

□ Svarbios pastabos apie šį vadovą

- Šis gaminys skirtas komerciniam naudojimui ir nėra plataus vartojimo gaminys.
- Naudodami gaminį (įskaitant programinę įrangą), būtinai laikykitės šiame vadove pateiktų nurodymų.
- Be išankstinio raštiško Toshiba Tec Corporation leidimo šio vadovo negalima dauginti, kopijuoti ar perspausdinti jokia forma.
- Šio vadovo turinys gali būti keičiamas nepranešus. Dėl naujausios vadovo versijos kreipkitės į įgaliotąjį Toshiba Tec Corporation atstovą. Visais su šiuo vadovu susijusiais klausimais kreipkitės į vietinį įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

□ Pastaba dėl atsakomybės atsisakymo

Šiame pranešime pateikiamos Toshiba Tec Corporation (įskaitant jos darbuotojus, agentus ir subrangovus) atsakomybės išimtys ir apribojimai bet kuriam šio spausdintuvo pirkėjui arba vartotojui (toliau – Naudotojas), įskaitant jo priedus, parinktis ir komplektuojamą programinę įrangą (toliau – gaminys).

1. Šioje pastaboje minimi atsakomybės išskyrimai ir apribojimai galios didžiausia įstatymų leidžiama apimtimi. Siekiant išvengti abejonų, niekas šioje pastaboje nebus naudojama Toshiba Tec Corporation atsakomybei dėl mirties ar sužalojimo, kuris įvyko dėl Toshiba Tec Corporation aplaidumo arba Toshiba Tec Corporation apgaulingo informacijos pateikimo, išskirti arba riboti.
2. Visos įstatymo reglamentuotos garantijos, sąlygos ir kitos nuostatos bus išskirtos didžiausia įstatymo leidžiama apimtimi ir jokios su šiais Gaminiais susijusios reglamentuotos garantijos nėra suteikiamos arba taikomos.
3. Toshiba Tec Corporation nebus atsakinga už bet kokius praradimus, išlaidas, kaštus, pretenzijas arba bet kokią sugadinimą, kilusį iš žemiau išvardintų:
 - (a) Gaminio naudojimo arba tvarkymo kitaip nei nurodyta žinyuose, įskaitant, bet neapsiribojant, Naudotojo žinyną ir Naudotojo vadovą, ir / arba neteisingą ar neatsargų gaminio tvarkymą ar naudojimą;
 - (b) bet kokios priežasties, kuri neleis tinkamai gaminio naudoti ar jam veikti, ir kuri kyla dėl ar yra susijusi su sąlygiškai nekontroliuojamais Toshiba Tec Corporation veiksmais, ar jų nebuvimu, įvykiais ar nelaimėmis, įskaitant, bet neapsiribojant, stichines nelaimes, riaušes, pilietinius neramumus, piktybišką ar tyčinį gadinimą, gaisrą, potvynį ar audrą, gamtines nelaimes, žemės drebėjimus, netinkamą elektros įtampą ar kitas katastrofas;
 - (c) papildymus, pakeitimus, išardymą, transportavimą arba remontą, kitų asmenų, nei Toshiba Tec Corporation įgaliotus aptarnavimo technikų; arba
 - (d) kitokių nei rekomenduoja Toshiba Tec Corporation popieriaus, reikmenų ar dalių naudojimas.

-
4. Remiantis 1 paragrafu, Toshiba Tec Corporation neatsakys prieš Pirkėją už:
- (a) pelno, pardavimų ar apyvartos praradimą, reputacijos praradimą ar sugadinimą, gamybos praradimus, tikėtino sutaupymo praradimą, prestižo ar verslo galimybių praradimą, klientų praradimą, programinės įrangos ar duomenų praradimą arba galimybės jais naudotis praradimą, praradimus dėl bet kokios sutarties arba su ja susijusių praradimus; arba
 - (b) bet kokių specialų, netyčinį ar tiesioginį praradimą ar sugadinimą, išlaidas, kaštus, finansinius praradimus arba reikalavimus netiesiogiai kompensuoti;

bet kokių ar bet kaip sukeltų dalykų, kurie kyla dėl Gaminio ar Gaminio naudojimo arba tvarkymo ar yra su tuo susiję, net jei pranešama Toshiba Tec Corporation apie tokių sugadinimų galimybę.

Toshiba Tec Corporation neatsako už jokių nuostolių, išlaidas, išlaidas, pretenzijas ar žalą, atsiradusią dėl bet kokio gaminio naudojimo (įskaitant, bet neapsiribojant gedimą, gedimą, pakabinimą, viruso infekciją ar kitas problemas), atsiradusius dėl gaminio naudojimo su technine įranga, prekėmis ar programine įranga, kurios Toshiba Tec Corporation tiesiogiai ar netiesiogiai nepateikė.

❑ Ekranai ir naudojimo procedūrų aprašymas

Ekranų vaizdas gali skirtis priklausomai nuo modelio ir operacinės aplinkos, pavyzdžiui, nuo įdiegtų parinkčių, OS versijos ir taikomosios programinės įrangos.

❑ Prekių ženklai

- „Microsoft“, „Windows“, „Windows NT“ ir kitų „Microsoft“ produktų prekių ženklai bei produktų pavadinimai yra „Microsoft Corporation“ prekių ženklai JAV ir kitose šalyse.
- „Bluetooth“ yra registruotasis prekės ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“
- „Android“ yra „Google LLC“ prekės ženklas.
- „iPad“ ir „iPhone“ yra „Apple Inc.“ prekių ženklai.
- IOS yra „Cisco“ prekių ženklas arba registruotas prekių ženklas JAV ir kitose šalyse, ir yra naudojamas pagal licenciją.
- Kitų įmonių pavadinimai ir gaminių pavadinimai šiame vadove yra atitinkamų įmonių prekių ženklai.

❑ Oficialūs „Windows“ operacinės sistemos pavadinimai

- Oficialus pavadinimas „Windows® 10“ yra „Microsoft Windows 10“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows® 11“ yra „Microsoft Windows 11“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows Server® 2016“ yra „Microsoft Windows Server 2016“ operacinė sistema.
- Oficialus pavadinimas „Windows Server® 2019“ yra „Microsoft Windows Server 2019“ operacinė sistema.

❑ Importuotojai / gamintojas

Importuotojas (ES, EFTA)

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vokietija

Importuotojas (Jungtinėi Karalystei)

Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Jungtinė Karalystė

Importuotojas (Turkijai)

BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SİRKETİ BCP
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirtürk Sok Nr.: 8A 34775,
Umraniye-Istanbul, Turkija

Gamintojas

Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japonija

Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus

Toliau nurodytos atsargumo priemonės yra taikomos tik belaidžio ryšio funkcijai. Žr. skyrių „Saugos informacija“, kuriame nurodomos bendrosios atsargumo priemonės ir reglamentavimo informacija.

Pagal Bevielio Telegrafo įstatymą šis gaminys klasifikuojamas kaip „bevielio ryšio įranga, skirta mažos galios duomenų perdavimo sistemų stotims“, ir jam duomenų perdavimo radijo ryšiu licencijos nereikia. Įstatymas draudžia modifikuoti šio gaminio vidų.

■ Teisinė informacija

Šis gaminys turi būti įrengiamas ir naudojamas griežtai laikantis gamintojo instrukcijų, aprašytų kartu su gaminiu pateikiamuose naudotojo dokumentuose. Šis gaminys atitinka šiuos radijo dažnių ir saugos standartus. Toliau nurodyti standartai yra sertifikuoti naudojant pateiktą anteną. Nenaudokite šio gaminio su kitomis antenomis.

❑ Europa – ES atitikties deklaracija

Toshiba Tec Corporation pareiškia, kad BV410T/BV420T serijos prietaisai atitinka esminius reikalavimus ir kitas susijusias Direktyvos 2014/53/ES nuostatas.

❑ JAV – Federalinė ryšių komisija (FCC)

PASTABA.

Ši įranga buvo išbandyta ir nustatyta, kad ji atitinka A klasės skaitmeniniam įrenginiui taikomus apribojimus pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šie apribojimai nustatyti siekiant užtikrinti tinkamą apsaugą nuo žalingų trukdžių, kai įranga naudojama komercinėje aplinkoje. Ši įranga generuoja, naudoja ir gali skleisti radijo dažnių energiją, todėl, jei ji nėra sumontuota ir naudojama pagal naudojimo instrukciją, gali sukelti žalingus radijo ryšio trukdžius. Šios įrangos naudojimas gyvenamojoje zonoje gali sukelti žalingus trukdžius ir tokiu atveju naudotojas turės pašalinti trukdžius savo lėšomis.

DĖMESIO.

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalies reikalavimus.

Naudojimas priklauso nuo šių dviejų sąlygų:

- (1) šis prietaisas negali sukelti kenksmingų trukdžių ir
- (2) šis prietaisas turi priimti bet kokius gaunamus trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali sukelti nepageidaujamą veikimą.

Bet kokie pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino šio įrenginio davėjas, gali panaikinti naudotojo teisę eksploatuoti įrenginį.

ĮSPĖJIMAS APIE RADIJO DAŽNIŲ POVEIKĮ.

Ši įranga turi būti sumontuota ir naudojama pagal pateiktas instrukcijas, o antena (-os), naudojama (-os) šiam siųstuvui, turi būti sumontuota (-os) taip, kad nuo visų žmonių būtų ne mažesniu kaip 20 cm atstumu, ir neturi būti įrengta (-os) vienoje vietoje ar naudojama (-os) kartu su jokia kita antena ar siųstuvu. Galutiniams naudotojams ir montuotojams turi būti pateiktos antenų montavimo instrukcijos ir siųstuvų veikimo sąlygos, kad būtų laikomasi reikalavimų dėl radijo dažnių poveikio.

❑ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Šis prietaisas atitinka ISED nelicencijuojamą (-us) RSS standartą (-us).

Naudojimas priklauso nuo šių dviejų sąlygų:

- (1) šis prietaisas negali sukelti trukdžių ir
- (2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali sukelti nepageidaujamą prietaiso veikimą.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
- (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informacija apie radijo dažnių (RD) poveikį

Belaidžio įrenginio skleidžiama išvesties galia neviršija Kanados inovacijų, mokslo ir ekonominės plėtros instituto (ISED) nustatytų radijo dažnių poveikio ribinių verčių. Belaidis įrenginys turėtų būti naudojamas taip, kad įprasto veikimo metu būtų kuo labiau sumažinta kontakto su žmogumi galimybė.

Šis prietaisas taip pat buvo įvertintas ir nustatyta, kad jis atitinka ISED radijo dažnių poveikio ribines vertes judriojo ryšio sąlygomis (antenos yra didesniu nei 20 cm atstumu nuo žmogaus kūno).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Patvirtintos prietaisų naudojimo šalys ir (arba) regionai

Ši įranga yra patvirtinta pagal konkrečių šalių ir (arba) regionų radijo ryšio standartus. Teiraukitės Toshiba Tec įgaliotų pardavėjų arba techninės priežiūros specialistų.

■ Naudojimo atsargumo priemonės

Šis gaminys palaiko radijo ryšį su kitais prietaisais. Priklausomai nuo įrengimo vietos, orientacijos, aplinkos ir t. t., gali pablogėti ryšio veikimas arba gali būti paveiktas šalia įrengtų įrenginių veikimas.

„Bluetooth®“ ir belaidžiai LAN įrenginiai veikia tame pačiame radijo dažnių diapazone ir gali trikdyti tarpusavio veikimą. Jei vienu metu naudojate „Bluetooth®“ ir belaidžius LAN įrenginius, kartais gali būti, kad tinklo veikimas nebus optimalus arba net nutrūks tinklo ryšys.

Jei taip nutiktų, nedelsdami išjunkite „Bluetooth®“ arba belaidį LAN įrenginį. Laikykitės toliau nuo mikrobangų krosnelės.

Dėl mikrobangų krosnelės skleidžiamos radijo spinduliuotės gali pablogėti ryšio veikimas arba įvykti ryšio klaida. Nenaudokite gaminio ant metalinio stalo arba šalia metalinių daiktų. Gali pablogėti ryšio veikimas.

* „Bluetooth®“ yra registruotasis prekės ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

TURINYS

Įvadas	3
Kaip skaityti šį vadovą	3
Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus	5
Teisinė informacija	5
Patvirtintos prietaisų naudojimo šalys ir (arba) regionai	6
Naudojimo atsargumo priemonės	6

1 skyrius Gaminio apžvalga

Pagalbiniai reikmenys	10
Dalių pavadinimai ir funkcijos	11
Išorinis vaizdas	11
Spausdinimo mechanizmas	12
Valdymo skydelis	13
Maitinimo ir sąsajos skydelis	15

2 skyrius Spausdintuvo sąranka

Paruošimas naudoti spausdintuvą	18
Sąrankos vietos	18
Įsigyjant elektros laidą	19
KS adapterio / elektros laido prijungimas	20
Prijungimas prie kompiuterio	22
Spausdintuvo įjungimas/išjungimas	32
Spausdintuvo įjungimas	32
Spausdintuvo išjungimas	34
Laikmenų įdėjimas	36
Laikmenų įdėjimo procedūra	37
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas pjaustymo modulis	42
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas nuplėšimo modulis	44
Gofruoto popieriaus įdėjimo procedūra	46
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai naudojamas išorinis laikmenos stovas	48
Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)	52
Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas	57
Praleidžiančiojo jutiklio padėties patvirtinimas (fiksuoja)	57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judantis)	57

3 skyrius Kasdienė priežiūra

Spausdintuvo valymas	60
Dangtelis	60
Spausdinimo galvutė	61
Laikmenos aptikimo jutikliai	61
Plokštės įrenginys	62
Laikmenos korpusas	62
Pjaustyklės modulis (pasirinktinis)	62
Nuplėšimo modulis (pasirinktinis)	63

4 skyrius Triukčių šalinimas

Triukčių šalinimas	66
Klaidų pranešimai (BV410T)	66
Lemputės ERROR (klaida) būsena (BV420T)	72

Jei spausdintuvas veikia netinkamai.....	73
Jei laikmenos užstrigo	76
Jei juostelė nupjauta per vidurį	77
Jei juostelės vijos tampa netvarkingos.....	78

5 skyrius Priedas

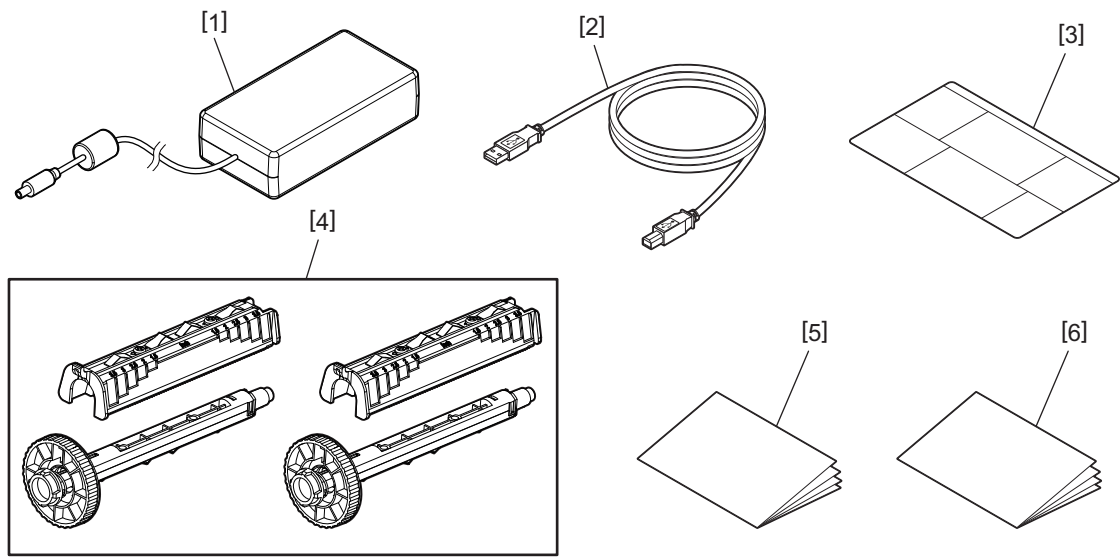
Specifikacijos.....	82
Spausdintuvas.....	82
Laikmena	84
RFID kortelė.....	86
Juostelė	89
Vartojamųjų reikmenų keitimas	92
Laikmena	92
Juostelė	94

Gaminio apžvalga

Pagalbiniai reikmenys	10
Dalių pavadinimai ir funkcijos	11
Išorinis vaizdas.....	11
Spausdinimo mechanizmas	12
Valdymo skydelis	13
Maitinimo ir sąsajos skydelis.....	15

Pagalbiniai reikmenys

Patikrinkite, ar yra visi priedai.
Jei ko nors trūksta, kreipkitės į savo techninės priežiūros atstovą.

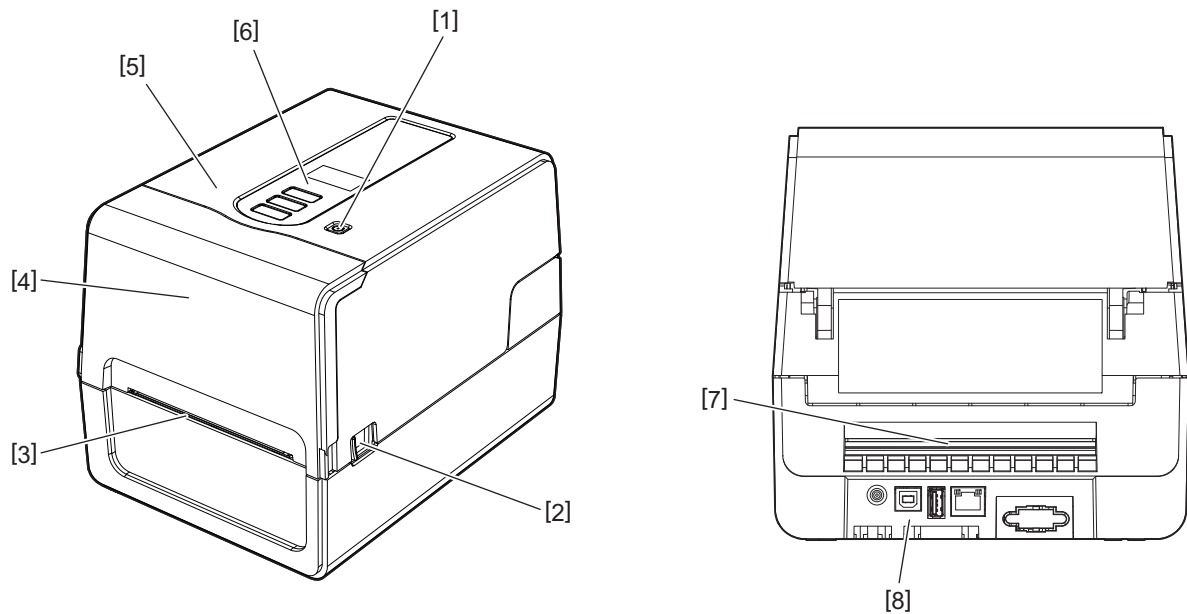


Nr.	Dalies pavadinimas
1	Kintamosios srovės adapteris (1)
2	USB laidas (1)
3	Popieriaus įdėjimo instrukcijos etiketė (1) Ši etiketė yra spausdintuvo viduje. Išpakavę pritvirtinkite ją lengvai matomoje vietoje.
4	Juostelės ritė / juostelės ritės tvirtinimo įtaisas (1 komplektas)
5	Saugos informacija (keliomis kalbomis)
6	Trumpasis sąrankos vadovas (1)

■ Išorinis vaizdas

1

Gaminio apžvalga



Nr.	Dalies pavadinimas
1	Mygtukas POWER Ijungia ir išjungia spausdintuvą.
2	Viršutinio dangčio atidarymo svirtelė Paspauskite, kad atidarytumėte viršutinį dangtį.
3	Laikmenos išėjimo anga Atspausdinta medija bus išstumta iš šios vietos.
4	Juostelės dangtelis
5	Viršutinis dangtis
6	Valdymo skydelis Norėdami valdyti spausdintuvą, naudokite šio skydelio mygtukus. 📖 P.13 „Valdymo skydelis“
7	Laikmenos anga Laikmenos anga naudojama, kai laikmena dedama ne iš spausdintuvo.
8	Maitinimo ir sąsajos skydelis 📖 P.15 „Maitinimo ir sąsajos skydelis“

■ Spausdinimo mechanizmas

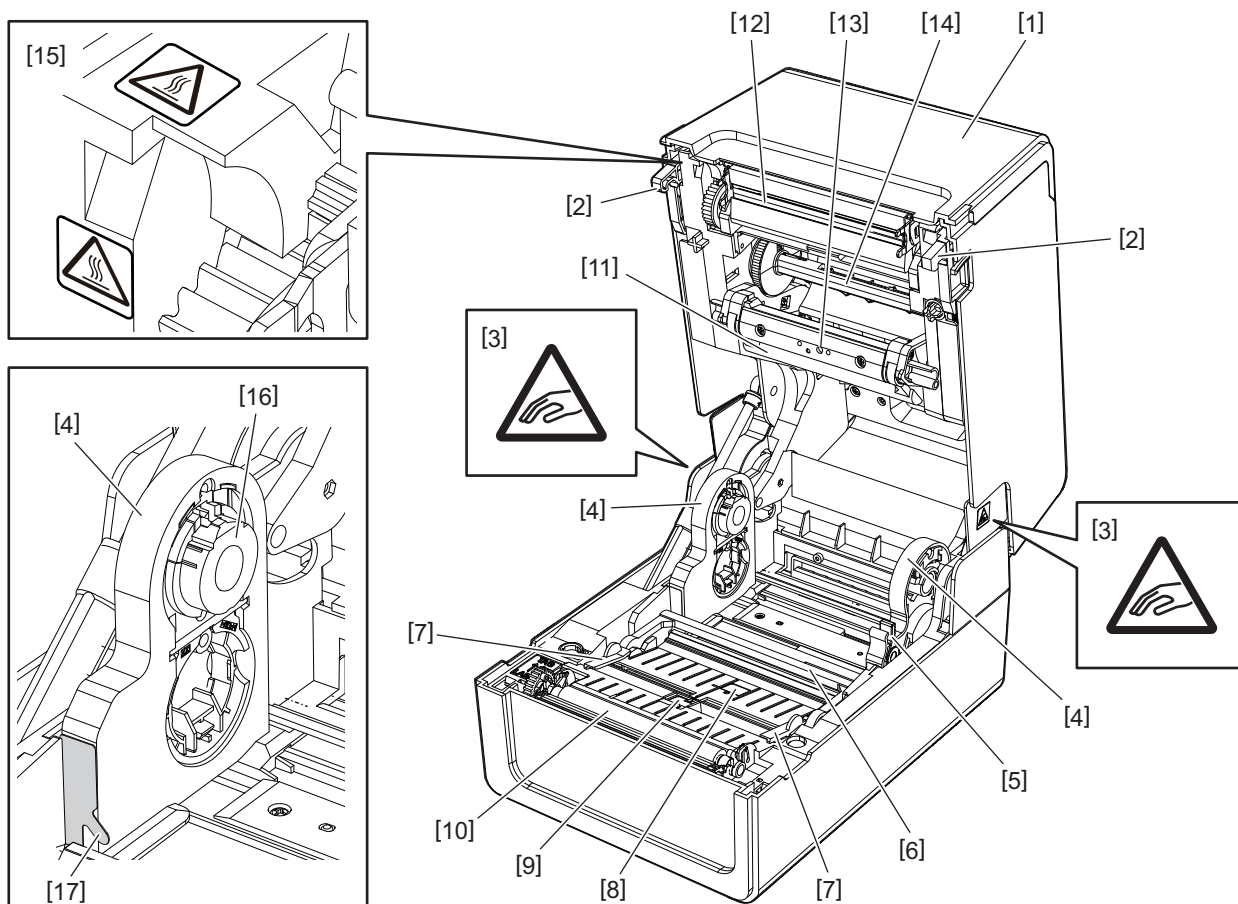
⚠ DĖMESIO

- **Aukštos temperatūros įspėjimas**

Saugokitės, aukšta temperatūra.

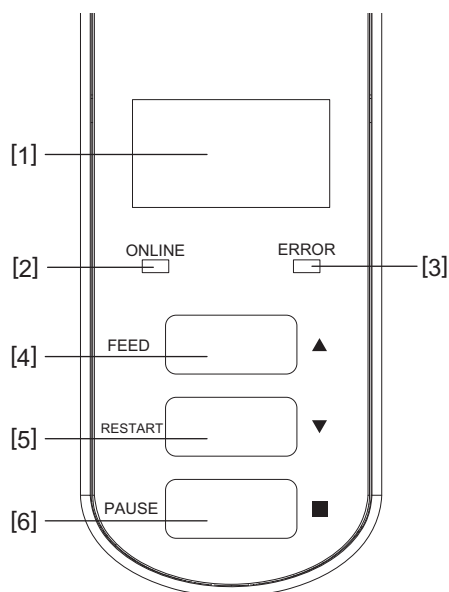
- **Įspėjimas apie sugnybimą**

Būkite atsargūs, kad uždarydami dangtelius nesužnybtumėte rankų ar pirštų į dangčius ar gretimas dalis.



Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	Juostelės dangtelis	10	Plokštės įrenginys
2	Viršutinio dangtelio tvirtinimo kabliukas	11	Laikmenos slopintuvas (viršuje)
3	Sužnybimo vietos įspėjamoji etiketė Būkite atsargūs, kad uždarydami dangtelius nesužnybtumėte rankų ar pirštų į dangčius ar gretimas dalis.	12	Spausdinimo galvutė
4	Laikmenos laikiklis	13	Pralaidus jutiklis (viršuje)
5	Laikiklio užrakinimo svirtis	14	Juostos suktuvas
6	Laikmenos slopintuvas (apačioje)	15	Įspėjimo apie aukštą temperatūrą etiketė Saugokitės, aukšta temperatūra.
7	Laikmenų kreiptuvai	16	Šerdies laikiklis
8	Pralaidus jutiklis (apačioje)	17	Išorinio ritininio popieriaus kablys
9	Šviesą atspindintis jutiklis		

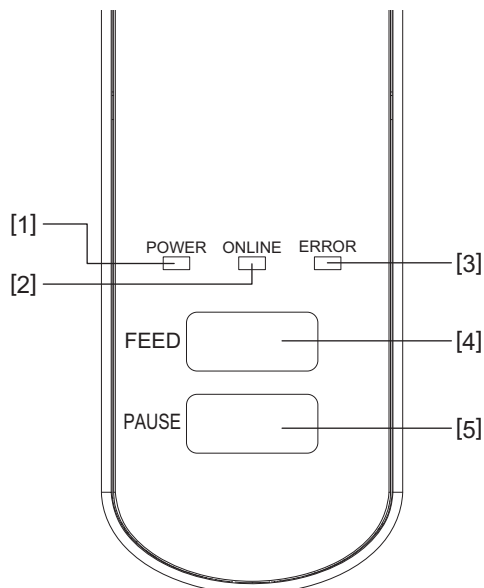
□ BV410T



Nr.	Dalies pavadinimas
1	LCD (128 x 64 taškai) Raidėmis, skaičiais, katakana, kandži ir simboliais rodoma spausdintuvo būseną.
2	Lempuė ONLINE (mėlyna) • Užsidega, kai yra galimybė užmegzti ryšį su kompiuteriu. • Mirksi, kai užmezgamas ryšys su kompiuteriu. • Lėtai mirksi veikiant energijos taupymo režimu. • Mirksi kartu su lempuė ERROR, kai maitinimas yra išjungtas.
3	Lempuė ERROR (oranžinė) • Įsisižiebia, kai su spausdintuvu iškyla kokių nors problemų. • Mirksi kartu su lempuė ONLINE, kai maitinimas yra išjungtas.
4	Mygtukas [FEED] (tiekimas) • Naudojamas tiekti vieną laikmenos lapą arba išstumti vieną laikmenos lapą. • Naudojamas laikmenos padėčiai išlyginti. • Naudokite įvairioms nuostatoms. Pastaba Pakeitę laikmeną arba juostą, paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką [FEED], kad būtų patiekta maždaug 10–20 cm (3,94–7,87") laikmenos, kad patikrintumėte, ar laikmena gali būti tiekiamą tinkamai. Jei atsiranda spausdinimo raukšlių, dar kelis kartus paspauskite mygtuką [FEED].
5	Mygtukas [RESTART] (paleisti iš naujo) • Naudojamas norint iš naujo paleisti spausdinimą po to, kai spausdinimas buvo sustabdytas. • Naudokite, kad iš naujo paleistumėte pašalinus klaidą. Tačiau, paspaudus mygtuką [RESTART], kai kurių klaidų pašalinti negalima. 📖 P.66 „Klaidų pranešimai (BV410T)“ • Naudokite įvairioms nuostatoms. • Inicijuoja būseną, kai įjungiamas maitinimas.

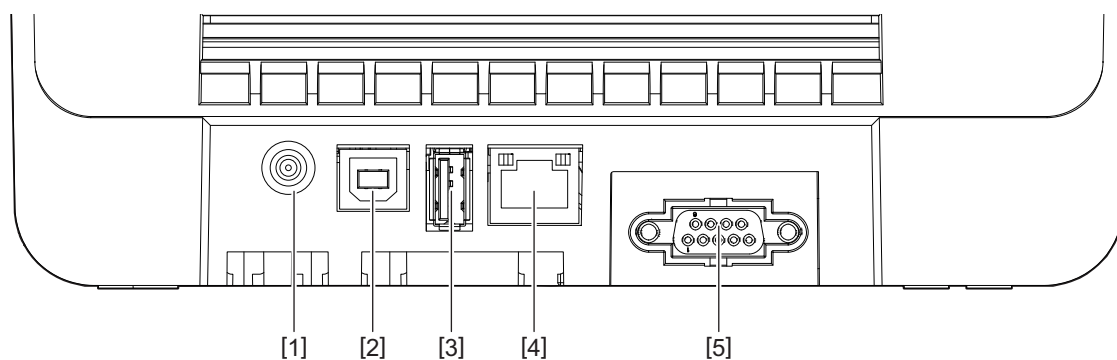
Nr.	Dalies pavadinimas
6	Mygtukas [PAUSE] (laikinaai sustabdyti) - Naudokite, kai norite pristabdyti spausdinimą. - Rodo žinyną. - Naudokite įvairioms nuostatom.

❑ BV420T



Nr.	Dalies pavadinimas
1	POWER lemputė (mėlyna) Užsidega, kai įjungiamas maitinimas.
2	Lemputė ONLINE (mėlyna) - Užsidega, kai yra galimybė užmegzti ryšį su kompiuteriu. - Mirksi, kai užmezgamas ryšys su kompiuteriu. - Lėtai mirksi veikiant energijos taupymo režimu. - Mirksi kartu su lempute ERROR, kai maitinimas yra išjungtas.
3	Lemputė ERROR (oranžinė) - Užsidega, kai įvyksta klaida. - Mirksi, kai baigiasi juostelė. 📖 P.72 „Lemputės ERROR (klaida) būseną (BV420T)“
4	Mygtukas [FEED] (tiekimas) - Naudojamas tiekti vieną laikmenos lapą arba išstumti vieną laikmenos lapą. - Naudojamas laikmenos padėčiai išlyginti. Pastaba Pakeitę laikmeną arba juostą, paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką [FEED], kad būtų patiekta maždaug 10–20 cm (3,94–7,87") laikmenos, kad patikrintumėte, ar laikmena gali būti tiekiamą tinkamai. Jei atsiranda spausdinimo raukšlių, dar kelis kartus paspauskite mygtuką [FEED].
5	Mygtukas [PAUSE] (laikinaai sustabdyti) - Naudokite, kai norite pristabdyti spausdinimą. - Pristabdžius spausdintuvą arba įvykus klaidai, spausdintuvą nustato iš naujo.

■ Maitinimo ir sąsajos skydelis



Nr.	Dalies pavadinimas
1	Maitinimo lizdas Prijunkite KS adapterio NS kištuką.
2	USB prievadas Jungtis, skirta prijungti USB laidą.
3	USB prievadas Jungtis, skirta prijungti USB atmintinę.
4	LAN prievadas Jungtis, skirta prijungti LAN laidą.
5	Serijinės sąsajos prievadas (parinktys)

❑ Suderinamos USB atmintinės

Gautą buferio turinį ir operacijų žurnalo informaciją galite įrašyti į USB atmintį. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Galite naudoti įvairias prekyboje esančias USB atmintines. Tačiau dėl išsamesnės informacijos apie USB atmintines, kurias galite naudoti, kreipkitės į aptarnavimo atstovą.

USB atmintinių failų sistemos, kurias galite naudoti

Failų sistema	Didžiausia talpa
FAT (FAT16)	2 GB
FAT32	8 GB

USB atmintinės, kurių veikimą spausdintuve patvirtino

Gamintojas	Gaminio pavadinimas	Talpa
SILICON POWER	ULTIMA-U02	32 GB, 64 GB
BUFFALO	RUF3-KV	16 GB, 32 GB
I/O DATA	U3-LC	256 GB, 512 GB, 1 TB
	U3-MAX2	16 GB, 32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB
Kingston	DataTraveler	32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB

Patarimas

USB atmintinę galite naudoti įkišę ją prieš pat operaciją. Jos iš anksto įkišti nereikia.

Spausdintuvo sąranka

Paruošimas naudoti spausdintuvą	18
Sąrankos vietos	18
Įsigyjant elektros laidą	19
KS adapterio / elektros laido prijungimas	20
Prijungimas prie kompiuterio	22
Spausdintuvo įjungimas/išjungimas	32
Spausdintuvo įjungimas	32
Spausdintuvo išjungimas	34
Laikmenų įdėjimas	36
Laikmenų įdėjimo procedūra	37
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas pjaustymo modulis	42
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas nuplėšimo modulis	44
Gofruoto popieriaus įdėjimo procedūra	46
Laikmenos įdėjimo procedūra, kai naudojamas išorinis laikmenos stovas	48
Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)	52
Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas	57
Praleidžiančiojo jutiklio padėties patvirtinimas (fiksiuoto)	57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judantis)	57

Paruošimas naudoti spausdintuvą

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip atlikti spausdintuvo sąranką, prijungti kompiuterį ir prijungti elektros laidą.

■ Sąrankos vietos

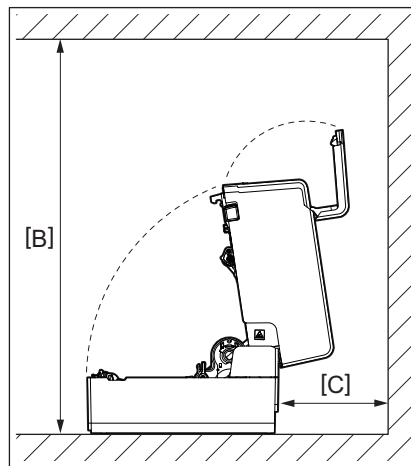
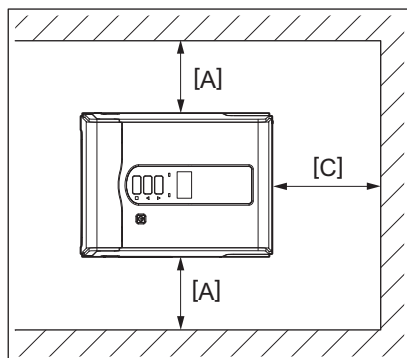
⚠ DĖMESIO

Neatlikite sąrankos toliau nurodytose vietose.

- Vietose, kurias veikia tiesioginiai saulės spinduliai
 - Šalia langų
 - Vietose, kuriose yra karšta arba drėgna
 - Vietose, kuriose galimi dideli temperatūros pokyčiai
 - Vietose, kurias veikia vibracija
 - Labai dulketose vietose
 - Šalia prietaisų, kurie generuoja magnetinius laukus arba elektromagnetines bangas
 - Vietose šalia liepsnos arba vandens garų
 - Ant nestabilaus stalo
- Kyla gaisro, elektros smūgio ir susižalojimo pavojus.

Atlikite spausdintuvo sąranką vietoje, kuri yra plokščia, lygi, su gera ventiliacija ir kurioje yra pakankamai vietos veiksmams atlikti.

Be to, aplink spausdintuvą palikite laisvos vietos, kaip parodyta iliustracijoje toliau.



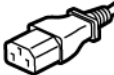
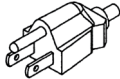
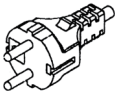
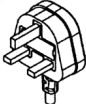
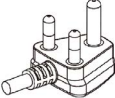
[A]: 100 mm (3,94")

[B]: 550 mm (21,65")

[C]: 150 mm (5,91")

■ Įsigyjant elektros laidą

Kai kuriose šalyse / regionuose elektros laidas su šiuo spausdintuvu netiekiamas. Tokiu atveju naudokite savo šalyje / regione patvirtintą elektros laidą.

Elektros laido instrukcijos					
1. Jei norite naudoti su 100–125 V kintamosios srovės tinklo maitinimo tiekimu, pasirinkite elektros laidą, kurio nominalusis galingumas ne mažesnis kaip 125 V, 10 A. 2. Jei norite naudoti prijungę prie 200–240 V kintamosios srovės maitinimo tinklo, pasirinkite maitinimo kabelį, kurio nominalusis galingumas ne mažesnis kaip 250 V. 3. Pasirinkite elektros laidą, kurio ilgis 2 m ar mažesnis. 4. Prie KS adapterio prijungtą elektros laido kištuką turi būti galima įkišti į ICE-320-C14 lizdą. Formą žr. toliau pateikiamame paveikslėlyje.					
					
Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Pietų Afrika
Elektros laidas					
Nominali (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V, 6 A
Tipas	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	H05VV
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Nominali (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V *1	250 V *1	250 V *1

*1 Bent 125 % gaminio vardinės srovės

■ KS adapterio / elektros laido prijungimas

Norėdami prijungti pateiktą KS adapterį ir elektros laidą prie elektros lizdo, atlikite toliau nurodytą procedūrą. Elektros kištukas turi įžeminimo laidą, todėl būtinai prijunkite jį prie įžeminimo gnybto.

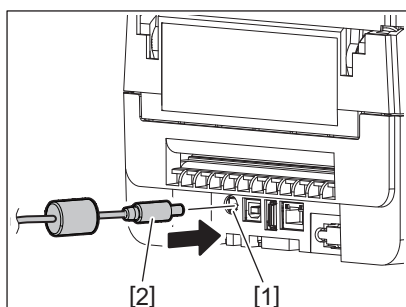
⚠ ĮSPĖJIMAS

- **Naudokite tik duomenų lentelėje nurodytą kintamosios srovės įtampą.**
Priešingu atveju tai gali sukelti gaisrą arba elektros smūgį.
- **Kištukinis lizdas turi būti netoli įrangos ir lengvai pasiekiamas.**
- **Būtinai naudokite kartu su spausdintuvu pateiktą elektros laidą* ir KS adapterį.**
Jei naudosite kitą elektros laidą ar KS adapterį, nei pateiktieji komplekte, galite sukelti gaisrą. Be to, nenaudokite elektros laido arba KS adapterio, pateikto su kitu įrenginiu nei šis spausdintuvas.
* Kai kuriose šalyse / regionuose elektros laidas su šiuo spausdintuvu netiekiamas. Tokiu atveju naudokite savo šalyje / regione patvirtintą elektros laidą.
- **Nenaudokite ilginimo laidų ir neprijunkite kelių laidų prie vieno kištukinio lizdo.**
Viršijus maitinimo šaltinio pajėgumą kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Pernelyg nelenkite, negadinkite, netraukite, nelaikykite ant jo sunkių daiktų ir nekaitinkite elektros laido.**
Pažeidus elektros laidą kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Jei elektros laidas kada nors būtų sugadintas, kreipkitės į techninės priežiūros atstovą, kad jį pakeistų.
- **Būtinai prijunkite įžeminimo laidą prie įžeminimo gnybto.**
Esant srovės nuotėkiui kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Tačiau neprijunkite jo prie dujų vamzdžio, vandentiekio vamzdžio, čiaupo, žaibolaidžio ir t. t., nes dėl to gali įvykti nelaimingas atsitikimas arba gedimas.
- **Neįjunkite ir neatjunkite elektros kištuko drėgnomis rankomis.**
Šlapiomis rankomis įjungus arba atjungus elektros kištuką kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.

⚠ DĖMESIO

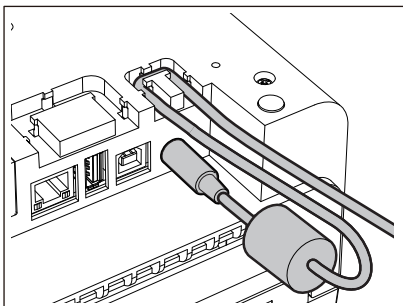
- **Visiškai ir tvirtai įkiškite elektros kištuką į elektros lizdą.**
Saugiai neprijungus elektros kištuko, kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Atjungdami elektros kištuką visada laikykite už kištuko.**
Traukiant už elektros laido kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus, nes gali nutrūkti arba atsidengti šerdies laidai.
- **Bent kartą per metus atjunkite elektros kištuką ir nuvalykite jį bei plotą aplink metalines detales.**
Dėl susikaupusių dulkių kyla gaisro pavojus.
- **Prieš atjungdami elektros laidą įsitikinkite, kad spausdintuvas yra išjungtas.**
Atjungus elektros laidą, kai maitinimas įjungtas, kyla pavojus, kad įrenginys gali sugesti.

- 1 Prijunkite kintamosios srovės adapterio nuolatinės srovės kištuką [2] prie maitinimo lizdo [1], esančio spausdintuvo nugarėlėje.**

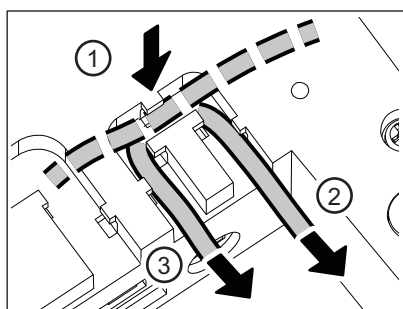


Patarimas

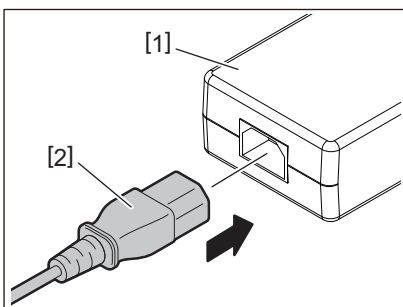
Laido atjungimo galite išvengti ištraukdami NS kištuko laidą per apačioje esantį griovelį.



Įkiškite laidą į griovelį toliau pateiktoje iliustracijoje nurodyta tvarka.



2 Prijunkite elektros laidą [2] prie KS adapterio [1].



Pastaba

Jei su spausdintuvu nepateikiamas elektros laidas, įsigykite tinkamą laidą, vadovaudamiesi toliau pateiktais duomenimis.

📖 P.19 „Įsigyjant elektros laidą“

■ Prijungimas prie kompiuterio

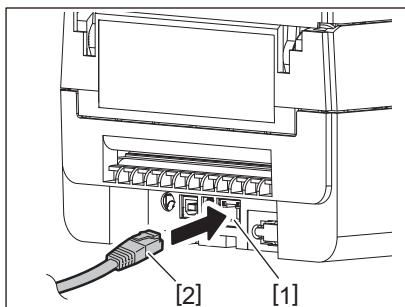
Norėdami prisijungti prie kompiuterio, atlikite šiuos veiksmus.

Kokį ryšio kabelį naudoti, priklauso nuo ryšio su kompiuteriu priemonės.

Išsamesnės informacijos teiraukitės aptarnavimo atstovo.

□ Prijungimas LAN laidu

1 Prijunkite LAN laido jungtį [2] prie LAN prievado [1] spausdintuvo galinėje pusėje.



Patarimas

Spausdintuvo ar kompiuterio maitinimo išjungti nereikia.

2 Kito LAN laido galo jungtį prijunkite prie kompiuterio LAN prievado.

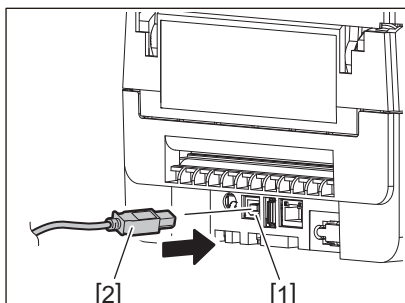
Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

Pastaba

- Naudokite standartus atitinkantį LAN laidą.
 - 10BASE-T standartas: 3 arba aukštesnė kategorija
 - 100BASE-TX standartas: 5 arba aukštesnė kategorija
 - Laido ilgis: maksimalus segmento ilgis – iki 100 m (328,1 ft)
- Ryšio klaidų gali pasitaikyti priklausomai nuo prijungto LAN aplinkos ir triukšmo aplinkos. Tokiu atveju gali prireikti ekranuotų kabelių (STP) ir suderintų prijungtų įrenginių.
- Rekomenduojama pakeisti numatytąjį SNMP bendruomenės pavadinimą.

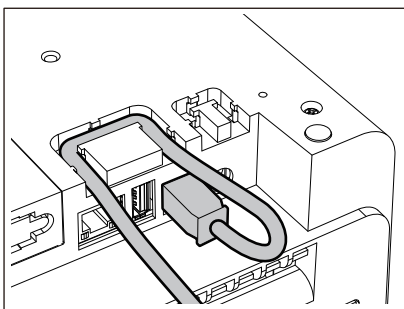
❑ Prijungimas naudojant USB laidą

- 1 Įjunkite kompiuterį ir paleiskite „Windows“ sistemą.
- 2 Įjunkite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).
- 3 Prijunkite USB laido jungtį [2] prie USB sąsajos [1], skirtos pagrindiniam kompiuteriui prijungti, esančios spausdintuvo galinėje pusėje.



Patarimas

Laido atjungimo galite išvengti USB laidą iškišdami pro griovelį apatinėje pusėje.



4 Kito USB laido galo jungtį prijunkite prie kompiuterio USB sąsajos.

Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

Pastaba

Norėdami prisijungti prie spausdintuvo, naudokite B tipo jungtį USB laido, atitinkančio 2.0 ar aukštesnį standartą.

❑ Prijungimas naudojant „Bluetooth“

Norėdami naudoti „Bluetooth“ sąsają spausdintuvo ir pagrindinio įrenginio ryšiui palaikyti, pirmiausia turite atlikti ryšio nustatymą, vadinamą „Susiejimu“.

Spausdintuve yra 2 susiejimo režimai, kuriuos galima naudoti atsižvelgiant į situaciją.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip perjungti susiejimo režimus ir kaip atlikti susiejimą su pagrindiniu įrenginiu („Android“ įrenginiu arba „iOS“ įrenginiu).

Yra šie susiejimo režimai: „Automatinio pakartotinio prisijungimo išjungimo režimas“, kuris naudojamas dalijantis spausdintuvu su keliais „Android“ įrenginiais arba iOS įrenginiais, ir „Automatinio pakartotinio prisijungimo įjungimo režimas“, kuris naudojamas tik su nurodytais iOS įrenginiais.

Pradinis nustatymas yra „Automatinio pakartotinio prisijungimo išjungimo režimas“.

Pagal LCD ekrane rodomą simbolį [C] galite patikrinti esamą susiejimo režimą.

Režimo pavadinimas	Piktograma rodoma įjungus maitinimą	Naudojimas	Funkcija
Automatinio pakartotinio prisijungimo įjungimo režimas	[C] simbolis šviečia	Naudojama tik nurodytiems iOS prietaisams.	Įjungus maitinimą, bandoma prisijungti prie paskutinio prijungto pagrindinio įrenginio.
Automatinio pakartotinio prisijungimo išjungimo režimas	[C] simbolis nešviečia	Naudojama dalijantis su keliais „Android“ prietaisais ir iOS prietaisais.	Įjungus maitinimą, laukiama prisijungimo iš pagrindinio įrenginio. Reikalinga susiejimo operacija iš pagrindinio įrenginio.

„Bluetooth“ režimo nustatymas

1 Išjunkite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).

2 Spausdami mygtukus [FEED] (tiekimas) ir [PAUSE] (pristabdymas), įjunkite maitinimą.
Atveriamas sistemos režimas.

SYSTEM MODE	V1.0
▲<0>RESET	
<1>DIAGNOSTIC	
<2>SET PARAMETERS	
▼<3>TEST PRINT	

3 Mygtuku [FEED] (tiekimo) pasirinkite meniu [<6>INTERFACE].

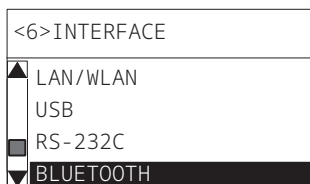
SYSTEM MODE	V1.0
▲<4>SENSOR	
<5>RAM CLEAR	
▼<6>INTERFACE	
<7>RFID<BV410T>	

4 Paspauskite mygtuką [PAUSE] (pristabdyti).

Bus atvertas [<6>INTERFACE] ekranas.

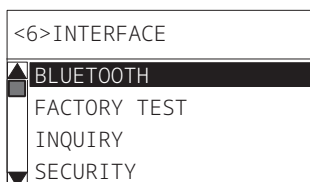
<6>INTERFACE	
▲LAN/WLAN	
▼USB	
RS-232C	
BLUETOOTH	

5 Mygtuku [FEED] (tekimo) pasirinkite pagalbinį meniu [BLUETOOTH].

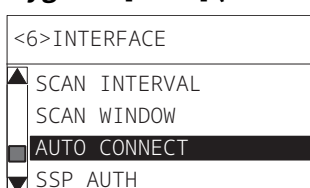


6 Paspauskite mygtuką [PAUSE] (pristabdyti).

Atveriamas [BLUETOOTH] nustatymų ekranas.



7 Mygtuku [FEED] (tekimo) pasirinkite [AUTO CONNECT].

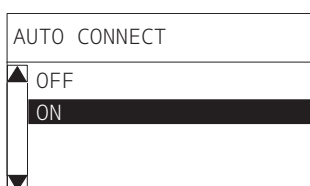


8 Paspauskite mygtuką [PAUSE] (pristabdyti).

Atveriamas [AUTO CONNECT] nustatymų ekranas.

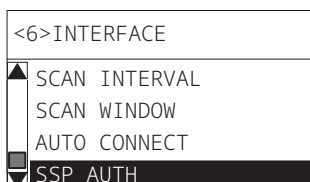


9 Mygtuku [FEED] (tekimas) arba [RESTART] (paleisti iš naujo) pasirinkite [ON]/[OFF] vietoje [AUTO CONNECT].



10 Paspauskite mygtuką [PAUSE] (pristabdyti).

Vėl atveriamas [BLUETOOTH] nustatymų ekranas.



11 Iš naujo paleiskite spausdintuvą.

„Android“ susiejimo procedūra

Kai spausdintuvo maitinimas įjungtas, atlikite susiejimo nustatymus iš pagrindinio įrenginio.

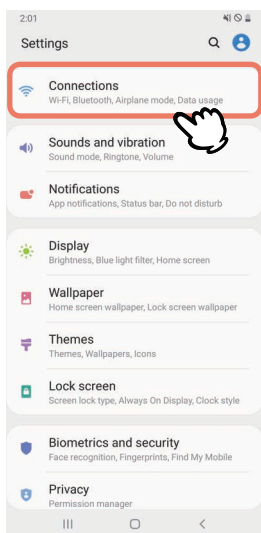
Atlikdami susiejimo nustatymus, nustatykite [OFF] automatiniam pakartotiniam prisijungimui prie spausdintuvo.

Patarimas

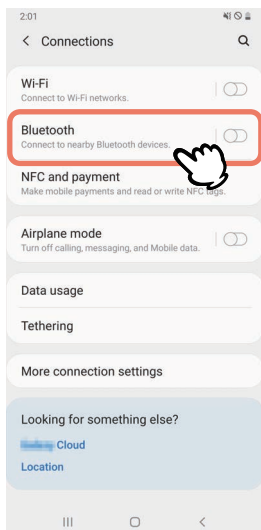
Priklausomai nuo naudojamo pagrindinio įrenginio ir operacinės sistemos versijos, kai kurie ekrano rodiniai gali skirtis. Išsamesnės informacijos ieškokite naudojamo gaminio savininko vadove.

1 Programėlių sąrašo ekrane bakstelėkite [Settings].

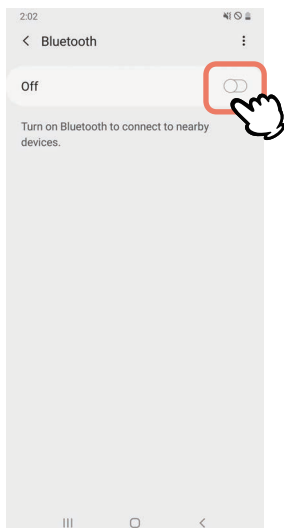
2 Ekrane Settings bakstelėkite [Connections].



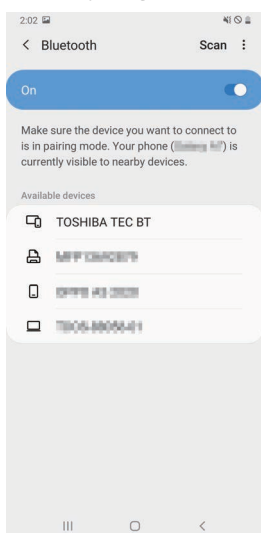
3 Ekrane Connections bakstelėkite [Bluetooth].



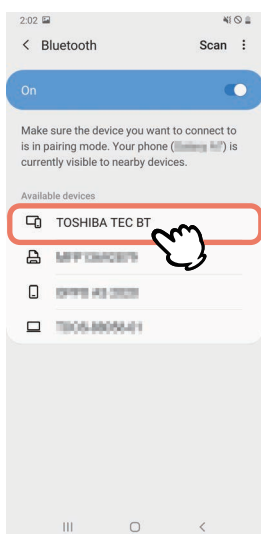
4 Ekране Bluetooth bakstelėkite jungiklio mygtuką, kad jį įjungtumėte.



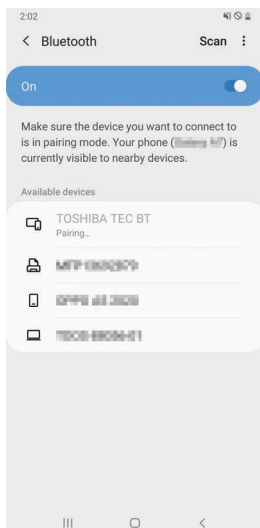
5 Kai jis įjungtas, „Bluetooth“ automatiškai ieško įrenginių.



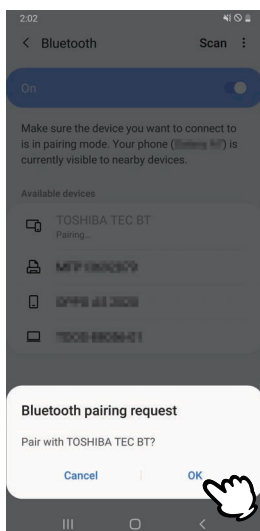
6 Iš [Available devices], bakstelėkite [TOSHIBA TEC BT].



7 Pradedamas susiejimo nustatymas.



8 Bakstelėkite [OK].

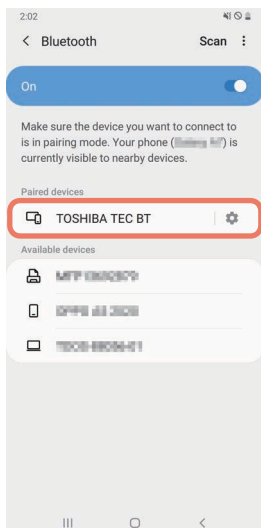


9 Paspauskite spausdintuvo mygtuką [PAUSE] (pristabdyti).

Pastaba

Jei mygtukas [PAUSE] (pristabdyti) nepaspaudžiamas, įvyksta SSP autentifikavimo klaida ir susiejimas nebaigiamas. Tokiu atveju vėl atlikite susiejimo procedūrą.

10 Kai [Paired devices] pasirodo [TOSHIBA TEC BT], operacija baigta.



Pastaba

Kai nepavyksta užmegzti susiejimo ryšio, įvyksta SSP autentifikavimo klaida. Tokiu atveju vėl atlikite susiejimo procedūrą.

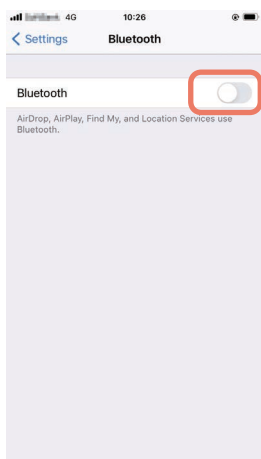
iOS susiejimo procedūra

Kai spausdintuvo maitinimas įjungtas, atlikite susiejimo nustatymus iš pagrindinio įrenginio. Atlikdami susiejimo nustatymus, nustatykite [OFF] automatiniam pakartotiniam prisijungimui prie spausdintuvo.

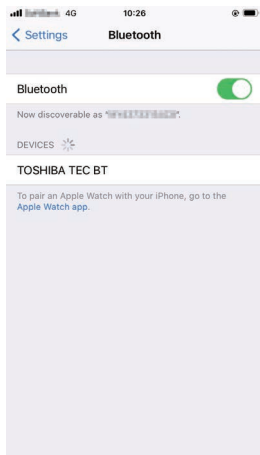
Patarimas

Kai kurie rodomi ekranai gali skirtis, priklausomai nuo naudojamo pagrindinio įrenginio. Išsamesnės informacijos ieškokite naudojamo gaminio savininko vadove.

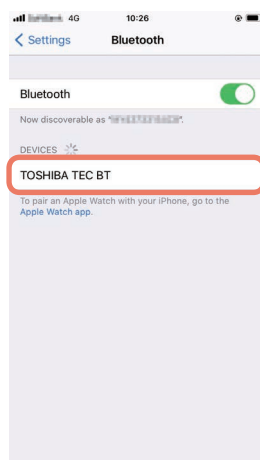
- 1 Pradiniame ekrane bakstelėkite [Settings].**
- 2 Ekrane Settings spustelėkite [Bluetooth].**
- 3 Ekrane Bluetooth bakstelėkite jungiklio mygtuką, kad jį įjungtumėte.**



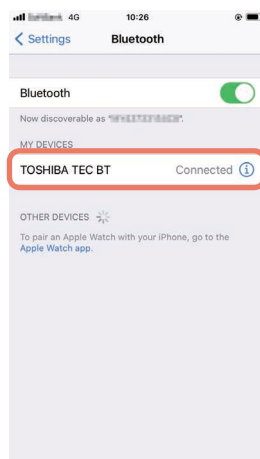
4 Kai jis įjungtas, „Bluetooth“ automatiškai ieško įrenginių.



5 Bakstelėkite [TOSHIBA TEC BT].



6 Kai pasirodo [Connected], operacija baigta.

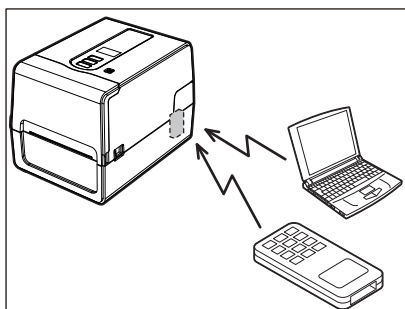


Pastaba

Kai nepavyksta užmegzti susiejimo ryšio, įvyksta SSP autentifikavimo klaida. Tokiu atveju vėl atlikite susiejimo procedūrą.

Kaip komunikuoti

- 1 Priimantįjį įrenginį priartinkite prie spausdintuvo arčiau kaip 3 m (9,8 ft) atstumu.



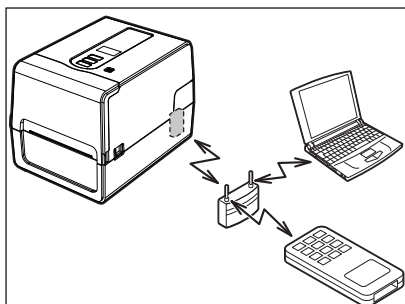
- 2 Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.
- 3 Patikrinkite, ar šviečia piktograma, nurodanti, kad galima užmegzti „Bluetooth“ ryšį.
- 4 Duomenis iš pagrindinio įrenginio perduokite į spausdintuvą.

❑ Prijungimas naudojant belaidį LAN

Pastaba

- Prieš naudodamiesi belaidžiu ryšiu, būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
P.5 „Atsargumo priemonės tvarkant belaidžio ryšio prietaisus“
- Patikrinkite, ar tarp spausdintuvo ir kompiuterio nėra kliūčių. Dėl tarp jų esančių kliūčių gali sutrikti ryšys.

- 1 Pastatykite spausdintuvą prieigos taško aprėpties zonoje.



- 2 Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.
- 3 Duomenis iš pagrindinio įrenginio perduokite į spausdintuvą.

Patarimas

Priklausomai nuo aplinkos, kurioje naudojamas spausdintuvas, gali būti sunku išlaikyti ryšį. Įsitikinkite tuo iš anksto. Tiksliau, ryšys gali būti neįmanomas šalia metalinių objektų, vietose, kur yra daug metalo dulkių, patalpose, atitvertose metalinėmis sienomis, ir pan.

Spausdintuvo įjungimas/išjungimas

Įjungtas spausdintuvas patikrina spausdinimo galvutę ir atmintį. Be to, išjungus maitinimą, atmintyje esantys duomenys ištrinami.

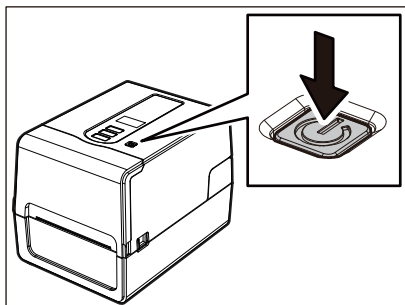
Pastaba

Mygtukas POWER (maitinimas) naudojamas maitinimui įjungti ir išjungti. Įjungiant ir išjungiant maitinimą įkišant ir ištraukiant maitinimo kištuką kyla gedimo pavojus.

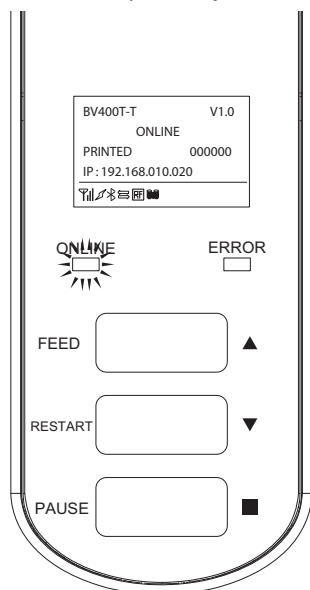
■ Spausdintuvo įjungimas

<BV410T>

- 1 Nuspauskite ir kelias sekundes palaikykite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).** Atleiskite, kai LCD ekranas visiškai užsidegs.



LCD ekrane pasirodys „ONLINE“. Lemputė ONLINE (mėlyna) mirksi apie 15 sekundžių, tada lieka šviesti.



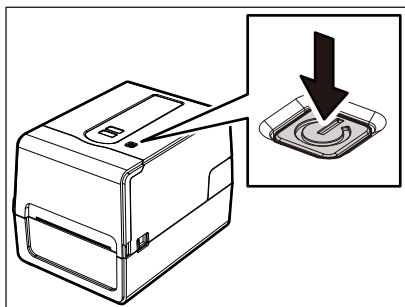
Patarimas

Jei maitinimas neįsijungia arba rodomas klaidos pranešimas, žr.

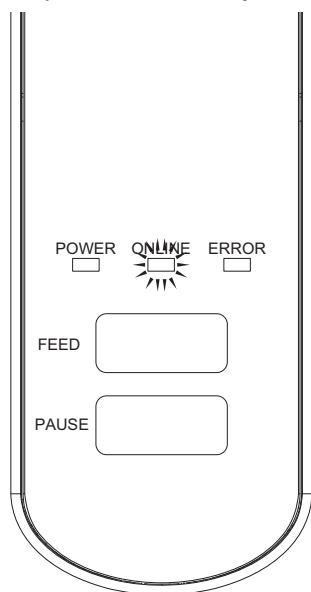
📖 P.66 „Trikčių šalinimas“

<BV420T>

- 1 Nuspauskite ir kelias sekundes palaikykite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).**
Užsidega POWER (maitinimo) lemputė.



Lemputė ONLINE (mėlyna) mirksi apie 15 sekundžių, tada lieka šviesti.



Patarimas

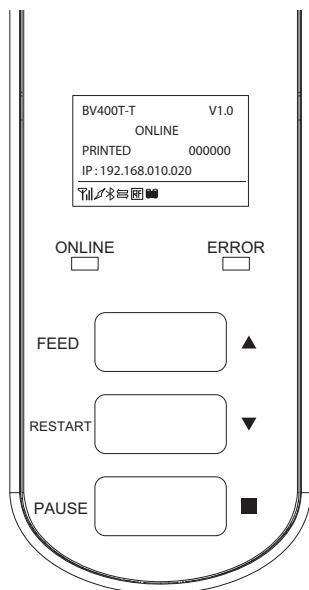
Jei maitinimas neįsijungia, žr. kitą puslapį.

P.66 „Trikčių šalinimas“

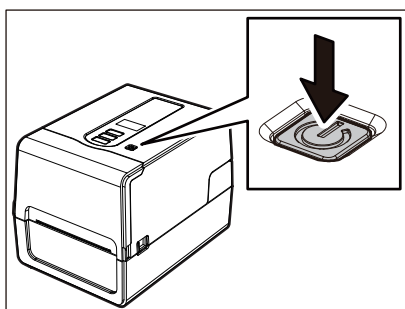
■ Spausdintuvo išjungimas

<BV410T>

- 1 LCD ekrane pasirodžius „ONLINE“, patikrinkite, ar lemputė ONLINE (mėlyna) greitai nemirksi.



- 2 Nuspauskite ir kelias sekundes palaikykite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).



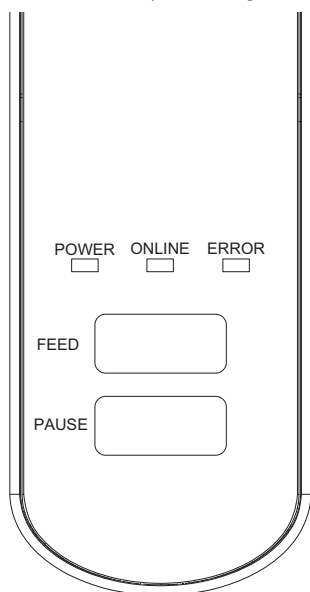
- 3 LCD ekranas išsijungia.

Po to, kai kartu sumirksės lemputė ONLINE ir lemputė ERROR, jie išsijungs.

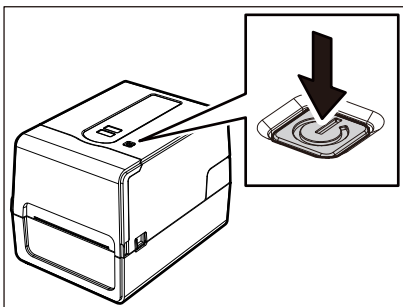
Pastaba

- Neišjunkite maitinimo, kai išleidžiama laikmena. Dėl to gali užstrigti popierius arba įvykti triktis. Tačiau jei iš spausdintuvo sklinda keistas kvapas ar kyla dūmai, nedelsdami išjunkite mygtuką POWER (maitinimas) ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- Jei lemputė ONLINE greitai mirksi, spausdintuvas gali komunikuoti su kompiuteriu, todėl neišjunkite maitinimo. Tai gali neigiamai paveikti prijungtą kompiuterį.

1 Patikrinkite, ar lemputė ONLINE (mėlyna) greitai nemirksi.



2 Nuspauskite ir kelias sekundes palaikykite spausdintuvo mygtuką POWER (maitinimas).



Po to, kai kartu sumirksės lemputė ONLINE ir lemputė ERROR, jie išsijungs.

Pastaba

- Neišjunkite maitinimo, kai išleidžiama laikmena. Dėl to gali užstrigti popierius arba įvykti triktis. Tačiau jei iš spausdintuvo sklinda keistas kvapas ar kyla dūmai, nedelsdami išjunkite mygtuką POWER (maitinimas) ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- Jei lemputė ONLINE greitai mirksi, spausdintuvas gali komunikuoti su kompiuteriu, todėl neišjunkite maitinimo. Tai gali neigiamai paveikti prijungtą kompiuterį.

Laikmenų įdėjimas

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip į spausdintuvą įdėti laikmeną (etiketę / kortelę).

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotas originalias laikmenas. Išsamesnės informacijos apie laikmenų užsakymą ir paruošimą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

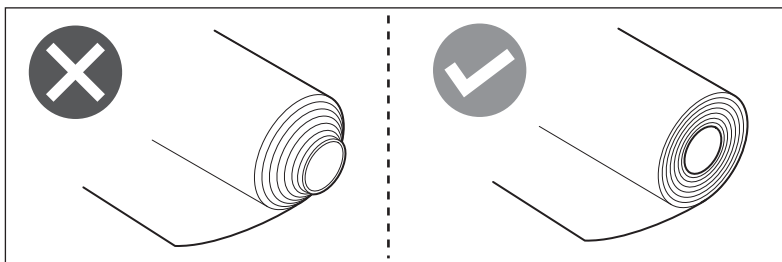
⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

Galite nusideginti.

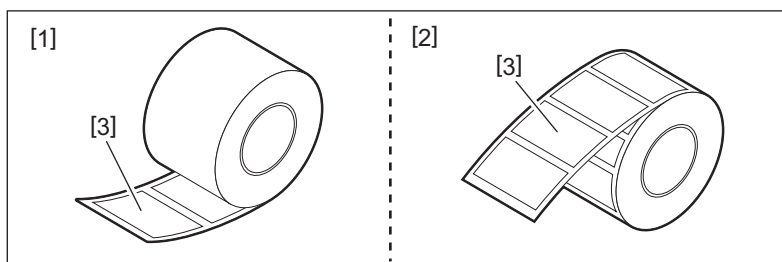
Pastaba

- Į spausdintuvą galima dėti toliau nurodyto dydžio laikmenas.
 - Ritinio skersmuo: iki 127 mm (5")
 - Vidinis šerdies skersmuo: 25,4 mm (1"), 38 mm (1,5"), 40 mm (1,57") arba 42 mm (1,65")
- Jei laikmenos išorinis skersmuo viršija 127 mm (5") arba vidinis šerdies skersmuo yra 76,2 mm (3"), įdėkite laikmeną į atskirai parduodamą išorinį laikmenos stovą.
 P.48 „Laikmenos įdėjimo procedūra, kai naudojamas išorinis laikmenos stovas“
- Norėdami naudoti laikmenas, kurios į spausdintuvą dedamos pirmą kartą, sistemos režimu naudokite „SENSOR“, kad sureguliuotumėte laikmenos aptikimo jutiklių jautrumą.
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Norėdami įkelti iš anksto išspausdintą laikmeną, nustatykite slenkstį.
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Prieš įdėdami laikmeną, išlyginkite jos skerspjūvį, kaip parodyta toliau.



Patarimas

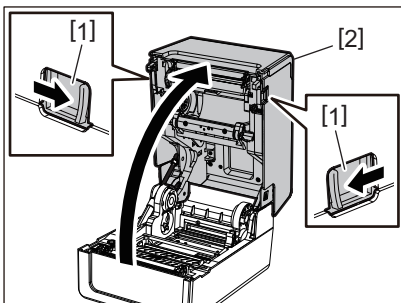
- Laikmenos būna vidinio ritinio [1] ir išorinio ritinio [2], kurie skiriasi, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje. Nepriklausomai nuo sukimosi krypties, laikmeną įkelkite taip, kad spausdinimo pusė [3] būtų nukreipta į viršų.



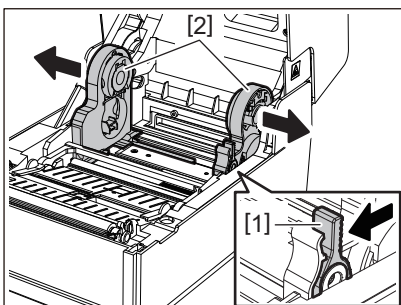
- Toshiba Tec Corporation neprisiima jokios atsakomybės už bet kokias pasekmes, atsirandančias dėl spausdinimo naudojant kitas nei Toshiba Tec Corporation sertifikuotas laikmenas.

■ Laikmenų įdėjimo procedūra

- 1 Visiškai atidarykite viršutinį dangtelį [2], traukdami kiekvieną iš dešinės ir kairiosios užrakto atlaisvinimo dalių [1] rodyklės kryptimi.



- 2 Laikydami laikiklio užrakto svirtelę [1], pratęskite laikmenos laikiklį [2] į dešinę ir į kairę.

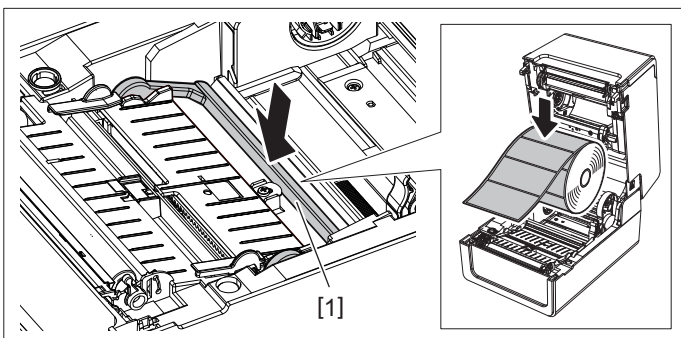


- 3 Pakeiskite šerdies laikiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamos ritininės laikmenos vidinį šerdies skersmenį.

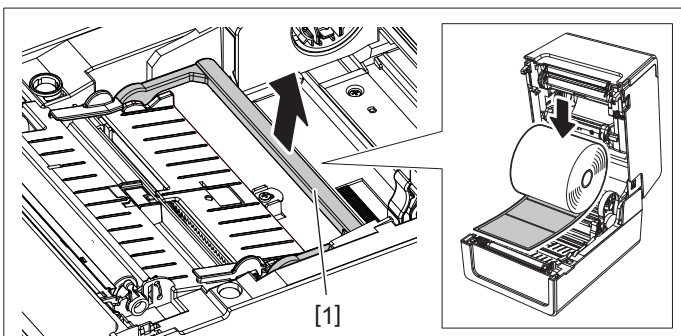
📖 P.40 „Šerdies laikiklio perkėlimas“

- 4 Pakeiskite laikmenų slopintuvo (apačioje) [1] padėtį.

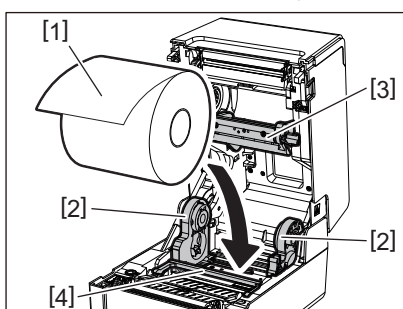
- Kai naudojama išorinio ritinio laikmena: paspauskite laikmenos slopintuvą (apačioje) [1], kol pasigirs spragtelėjimas, kad ji užsifiksuotų.



- Kai naudojama vidinio ritinio laikmena: patraukite laikmenos slopintuvą (apačioje) [1], kad atlaisvintumėte užraktą.



5 Įdėkite ritininę laikmeną [1] tarp dešinėsios ir kairiosios laikmenos laikiklio [2] dalių taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.

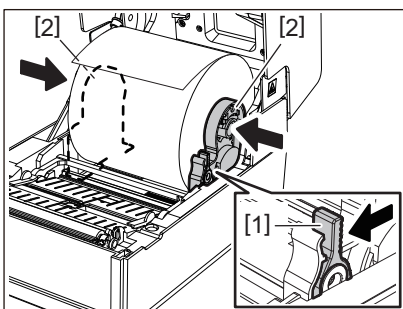


Pastaba

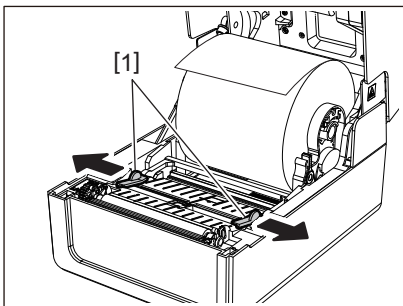
- Įkraudami laikmeną atkreipkite dėmesį į laikmenos sukimosi kryptį. Jei laikmeną įdėsite priešinga kryptimi, spausdinti nepavyks.
- Žirklėmis tiesiai nukirpkite laikmenos galą. Etikečių atveju, pagrindą tarp etikečių nupjaukite tiesiai.
- Kraudami laikmeną būkite atsargūs, kad nepažeistumėte laikmenos slopintuvo (viršuje) [3] ir laikmenos slopintuvo (apačioje) [4].

6 Laikydami laikiklio užrakto svirtelę [1], stumkite dešinę ir kairę laikmenos laikiklio [2] dalis į vidų, kad tvirtai užfiksuotumėte ritininę laikmeną.

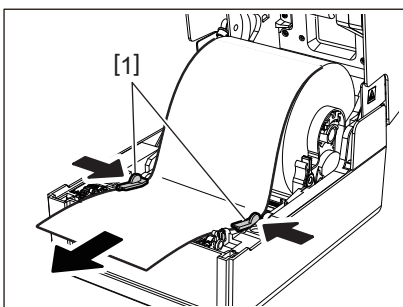
Įsitikinkite, kad šerdies laikiklio išgaubtos dalys atitinka šerdį.



7 Ištieskite laikmenos kreiptuvus [1] į dešinę ir į kairę.

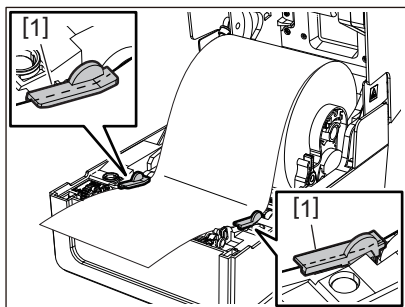
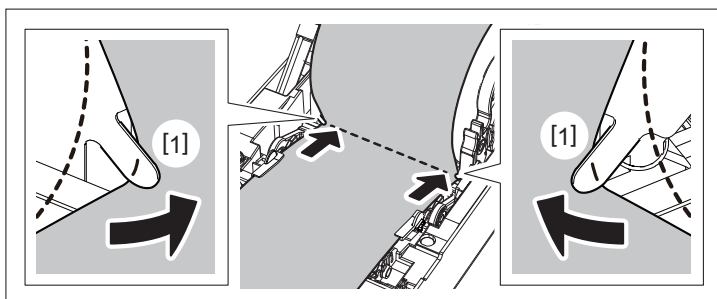


8 Ištraukite laikmeną taip, kad laikmenos galas būtų šiek tiek už laikmenos išėjimo angos, tada palikite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvais [1].

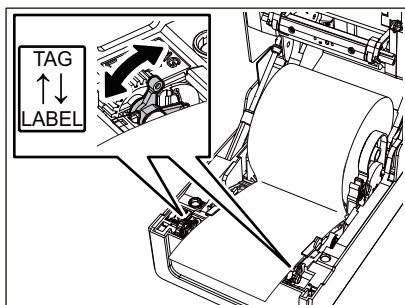


Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai [1] nepriveržia laikmenos per daug. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

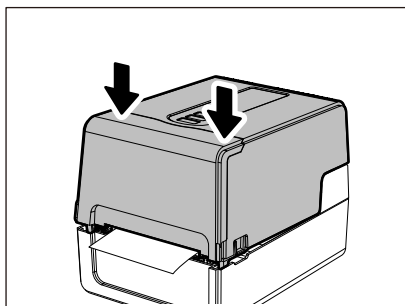
9 Patikrinkite, ar laikmena eina po laikmenos kreipikliais [1].**10 Jei tai išorinė ritininė laikmena, pastumkite dešinįjį ir kairįjį laikmenos kraštus, kad ji patektų pro išorinio ritininio popieriaus kabliukus [1].****Pastaba**

Prakišdami laikmeną pro išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nepadarytumėte raukšlių ir jokių būdu jo nesugadintumėte. Naudojant laikmeną su raukšlėmis ar kitais pažeidimais, spausdinimas gali sutrikti.

11 Nustatykite dešiniojo ir kairiojo plokščių įrenginio laikiklio svirtis pagal įdėtos laikmenos tipą. (Etiketė: palenkite svirtį į priekį, kortelė: palenkite svirtį atgal.)**Pastaba**

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2") pločio kortelės, nustatykite svirtis į [LABEL] (etiketės) pusę.

12 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



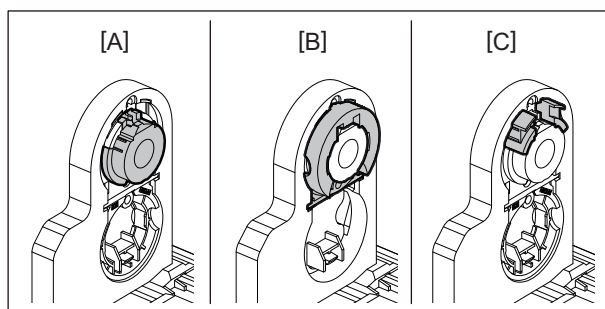
Patarimas

Kai įkraunate laikmeną, kurioje naudojamas šviesą atspindintis jutiklis, sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį.

📖 P.57 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judantis)“

❑ Šerdies laikiklio perkėlimas

Perkelkite šerdies laikiklį į vieną iš toliau pateiktame paveikslėlyje parodytų padėčių, kad atitiktų naudojamos ritininės laikmenos vidinį šerdies skersmenį.



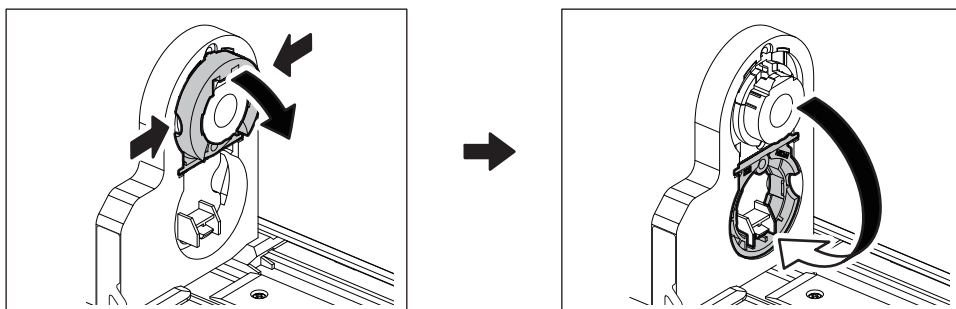
[A] Ø25,4 mm (1")

[B] Ø38 mm (1,5")

[C] Ø40 mm (1,57"), Ø42 mm (1,65")

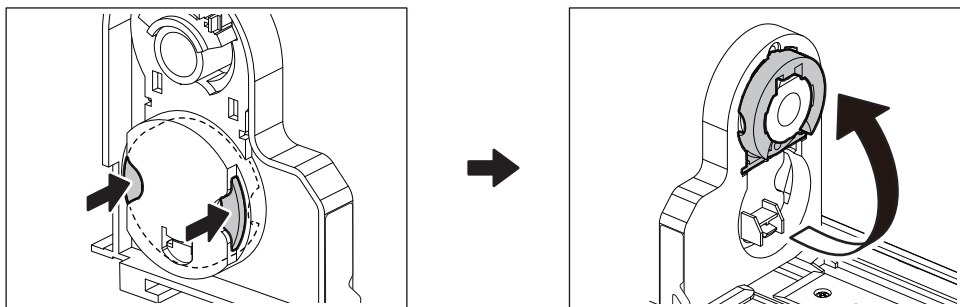
Ø25,4 mm (1") atveju

Suimkite abi Ø38 mm (1,5") šerdies laikiklio puses ir traukite jį link savęs, kad jis atsidurtų žemiau esančiame įdubime.



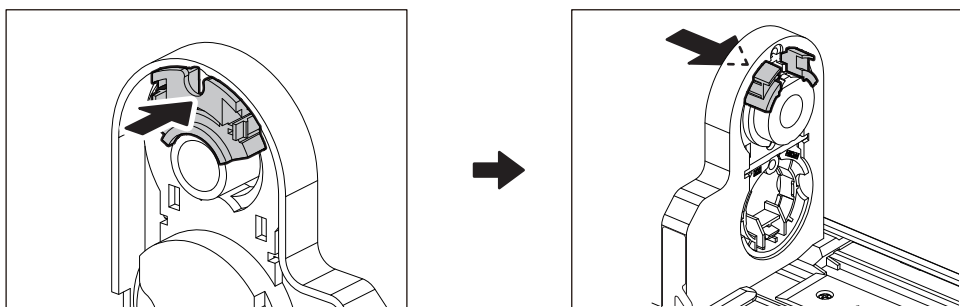
Ø38 mm (1,5") atveju

Iš laikmenos laikiklio išorės išstumkite abi Ø38 mm (1,5") šerdies laikiklio, esančio žemiau esančiame įdubime, puses. Tada uždėkite jį ant aukščiau esančio šerdies laikiklio.

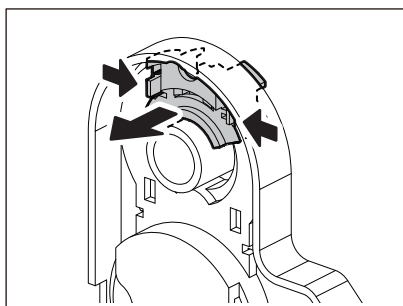


Ø40 mm (1,57") ir Ø42 mm (1,65") atveju

Iš laikmenos laikiklio išorės išstumkite Ø40 mm (1,57") arba Ø42 mm (1,65") šerdies laikiklį, kol jis „užsifiksuos vietoje“.



Norėdami grąžinti Ø40 mm (1,57") arba Ø42 mm (1,65") šerdies laikiklį į pradinę padėtį, pastumkite jį laikydami iš abiejų pusių.

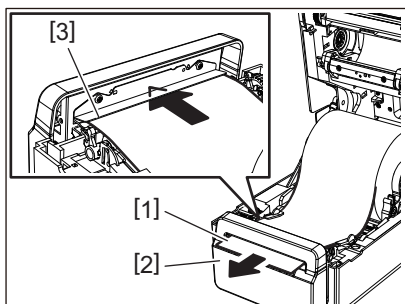


■ Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas pjaustymo modulis

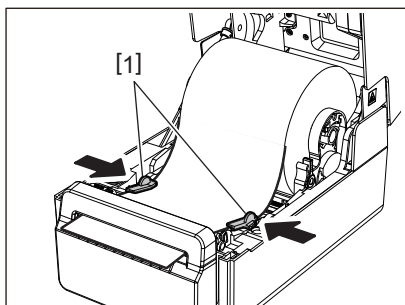
⚠ DĖMESIO

Nesilieskite tiesiogiai prie pjovimo ašmenų.
Galite susižeisti.

- 1 Įkelkite laikmeną atlikdami įprastos laikmenos įdėjimo procedūros 1–7 veiksmus.
- 2 Įkiškite laikmenos galą [1] į pjaustyklės modulio [2] laikmenos angą [3].



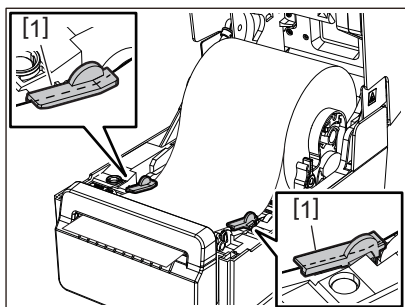
- 3 Praveskite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvais [1].



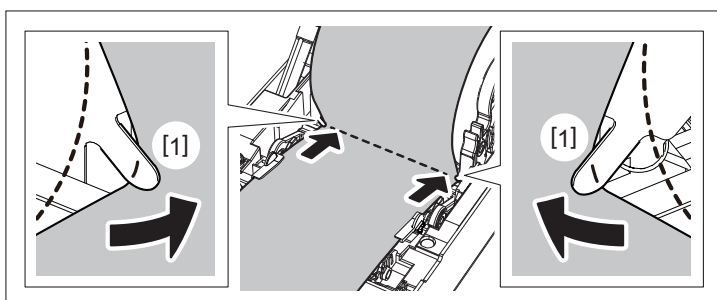
Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai [1] nepriveržia laikmenos per daug. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

- 4 Patikrinkite, ar laikmena eina po laikmenos kreipikliais [1].



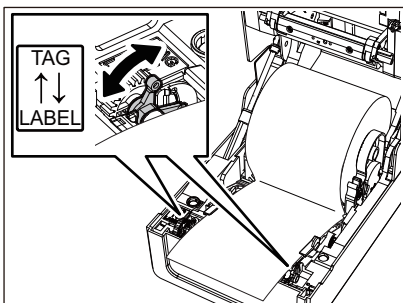
- 5 Jei tai išorinė ritininė laikmena, pastumkite dešinįjį ir kairįjį laikmenos kraštus, kad ji patektų pro išorinio ritininio popieriaus kabliukus [1].



Pastaba

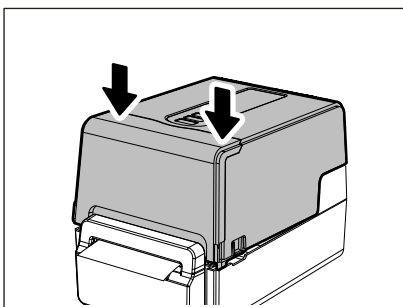
Prakišdami laikmeną pro išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nepadarytumėte raukšlių ir jokių būdu jo nesugadintumėte. Naudojant laikmeną su raukšlėmis ar kitais pažeidimais, spausdinimas gali sutrikti.

6 Nustatykite dešiniojo ir kairiojo plokščių įrenginio laikiklio svirtis pagal įdėtos laikmenos tipą. (Etiketė: palenkite svirtį į priekį, kortelė: palenkite svirtį atgal.)

**Pastaba**

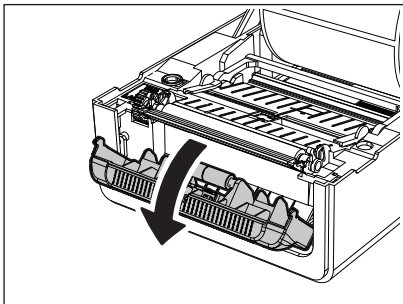
Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2") pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] (etiketės) pusę.

7 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifikuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.

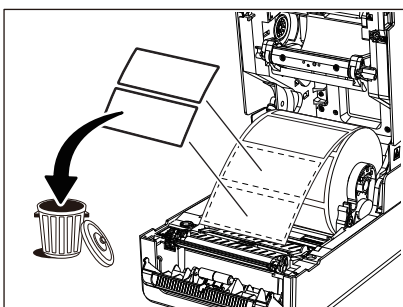


■ Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas nuplėšimo modulis

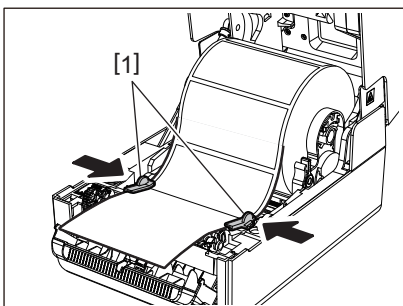
- 1** Įdėkite etikečių ritinį atlikdami įprastos laikmenos įdėjimo procedūros 1–7 veiksmus.
- 2** Atidarykite nuplėšimo modulį.



- 3** Nulupkite etiketes nuo maždaug 200 mm (7,87") pagrindo iš laikmenos galo.



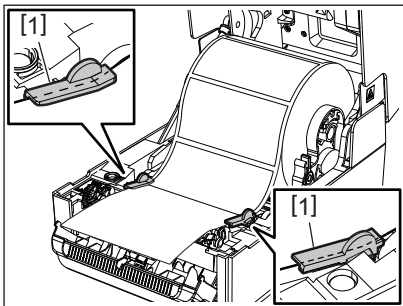
- 4** Praveskite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvais [1].



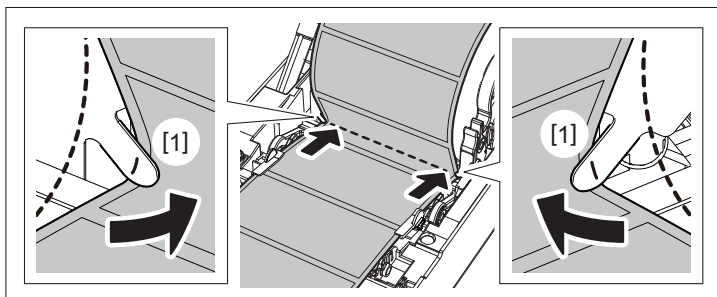
Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai [1] nepriveržia laikmenos per daug. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

- 5** Patikrinkite, ar laikmena eina po laikmenos kreipikliais [1].



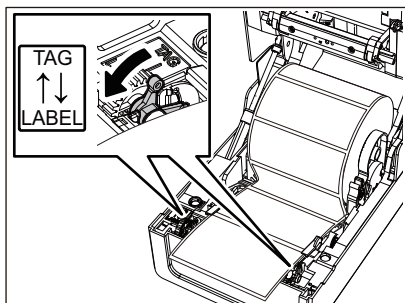
- 6** Jei tai išorinė ritininė laikmena, pastumkite dešinįjį ir kairįjį laikmenos kraštus, kad ji patektų pro išorinio ritininio popieriaus kabliukus [1].



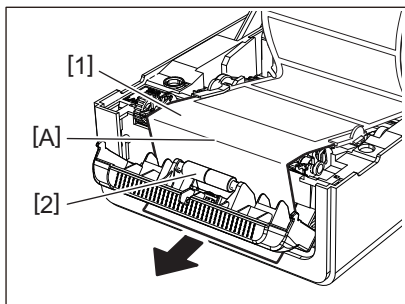
Pastaba

Prakišdami laikmeną pro išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nepadarytumėte raukšlių ir jokių būdu jo nesugadintumėte. Naudojant laikmeną su raukšlėmis ar kitais pažeidimais, spausdinimas gali sutrikti.

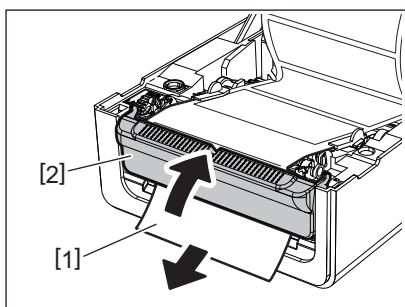
- 7** Pakreipkite dešiniąją ir kairiąją plokštės įrenginio laikiklio svirtis į priekį (link „LABEL“ pusės).



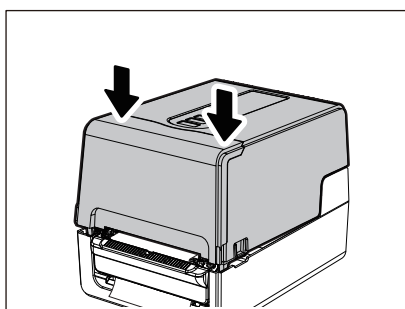
- 8** Perkiškite pagrindą [1] tarp lipnaus ritinio [2] ir nuplėšimo plokštelės.



- 9** Įsitikinkite, kad pirmiau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotoje A dalyje nėra laisvumo. Šiek tiek traukdami pagrindą [1], kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje, uždarykite nuplėšimo modulį [2].

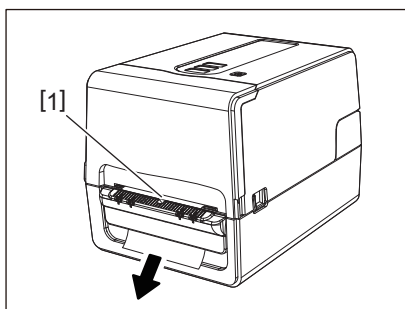


10 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



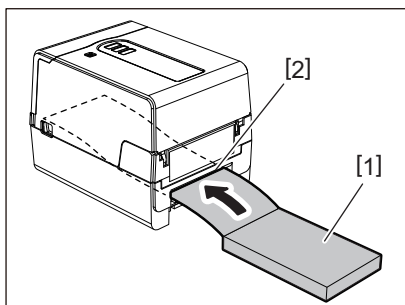
Pastaba

Jei pagrindas [1] yra išlaisvėjęs, patraukite jį iš apačios, kad pašalintumėte laisvumą.



■ Gofruoto popieriaus įdėjimo procedūra

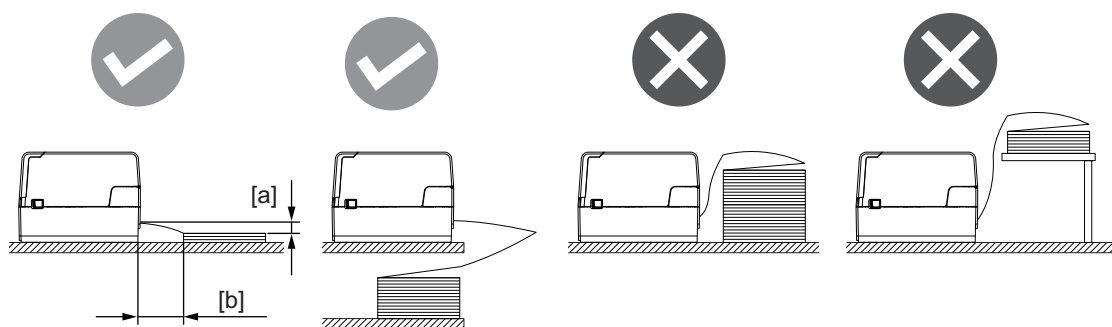
1 Už spausdintuvo galinės dalies padėkite gofruotą popierių [1] ir jo galą įkiškite į laikmenos angą [2].



Pastaba

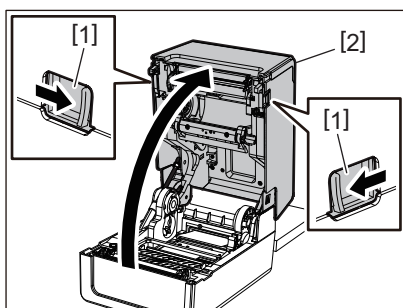
- Įdėkite gofruotą popierių taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.
- Gofruotą popierių įdėkite lygiagrečiai laikmenos angai. Įstačius jį įstrižai, gali sutrikti laikmenos padavimas ir įstrigti popierius.
- Įdėkite gofruotą popierių taip, kad jo viršus būtų [a] žemiau nei spausdintuvo laikmenos anga bent 10 mm (0,39").

- Norėdami padėti spausdintuvą ir gofruotą popierių ant vienodo aukščio stalo, įsitikinkite, kad atstumas [b] tarp gofruoto popieriaus ir spausdintuvo laikmenos angos yra ne mažesnis kaip 100 mm (3,94").



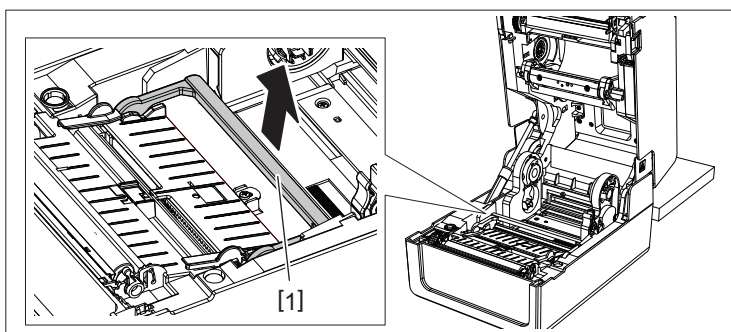
- Įsitikinkite, kad ryšio laidas, elektros laidas ir kt. netrukdo gofruotam popieriui.
- Jei įvyko laikmenos padavimo klaida, perkeltkite laikmeną toliau nuo spausdintuvo.

2 Visiškai atidarykite viršutinį dangtelį [2], traukdami kiekvieną iš dešinės ir kairiosios užrakto atlaisvinimo dalių [1] rodyklės kryptimi.

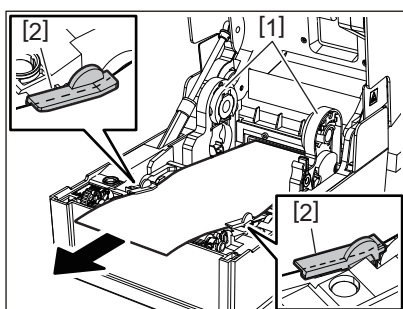


Pastaba

Patraukite popieriaus sklendę (apačioje) [1], kad ją atrakintumėte.



3 Išstumkite laikmenos laikiklį [1] ir laikmenos kreipiklį [2] į dešinę ir į kairę, sulygiuodami juos pagal popieriaus plotį. Pakiškite gofruotą popierių po laikmenos laikikliu [1] ir laikmenos kreipikliu [2] ir patraukite jį į laikmenos išėjimo angą.

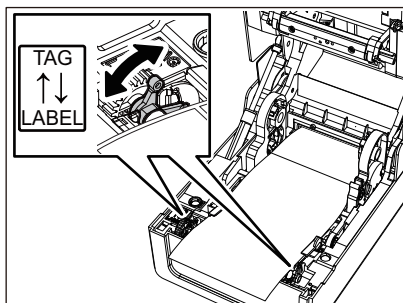


4 Sulygiuodami laikmenos laikiklį ir laikmenos kreipiklį su popieriumi, sureguliuokite juos taip, kad tarp jų ir laikmenos nebūtų tarpų.

Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai per daug neprispaudžia laikmenos. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

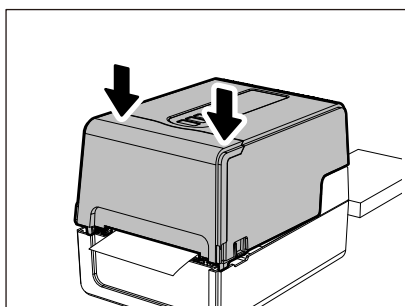
5 Nustatykite dešiniojo ir kairiojo plokščių įrenginio laikiklio svirtis pagal įdėtos laikmenos tipą. (Etiketė: palenkite svirtį į priekį, kortelė: palenkite svirtį atgal.)



Pastaba

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2") pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] (etiketės) pusę.

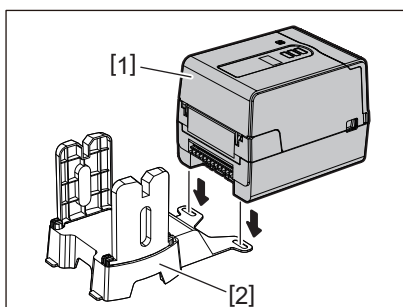
6 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuoja vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



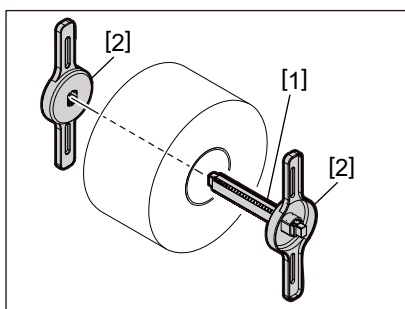
■ Laikmenos įdėjimo procedūra, kai naudojamas išorinis laikmenos stovas

Jei laikmenos išorinis skersmuo viršija 127 mm (5") arba vidinis šerdies skersmuo yra 76,2 mm (3"), įdėkite laikmeną į atskirai parduodamą išorinį laikmenos stovą.

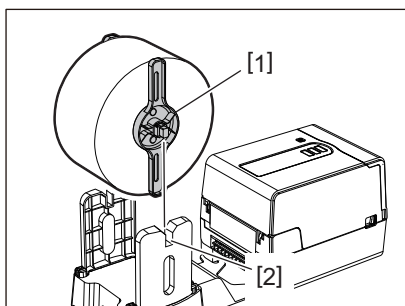
1 Padėkite išorinės laikmenos stovą [2] ant atramų, esančių spausdintuvo gale [1].



- 2 Įkiškite laikmenos veleną [1] į ritininės laikmenos šerdį ir įkiškite veleną į laikmenos laikiklio [2] kairės dalies angą.**



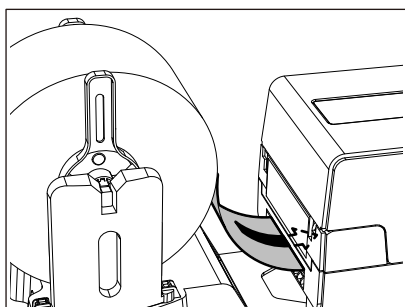
- 3 Įkiškite dešinę ir kairę laikmenos laikiklio [1] dalis į išorinio laikmenos stovo [2] griovelius.**



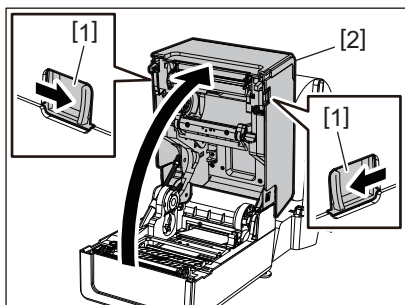
Pastaba

Sureguliuokite ritininės laikmenos padėtį taip, kad ritininė laikmena būtų centre ant laikmenos veleno.

- 4 Įkiškite laikmenos galą į laikmenos angą.**

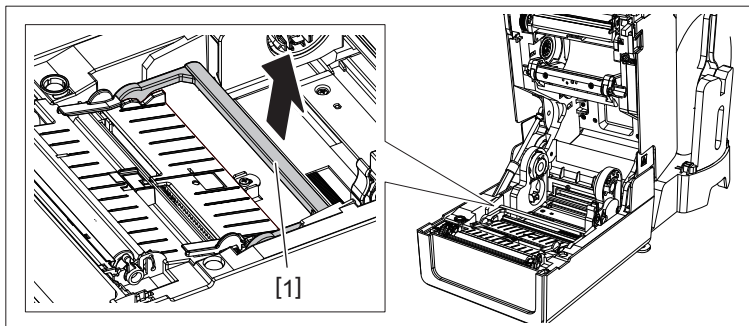


- 5 Visiškai atidarykite viršutinį dangtelį [2], traukdami kiekvieną iš dešinėsios ir kairėsios užrakto atlaisvinimo dalių [1] rodyklės kryptimi.**

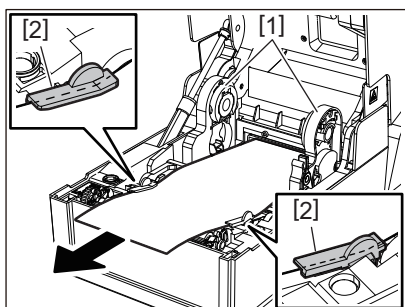


Pastaba

Patraukite popieriaus sklendę (apačioje) [1], kad ją atrakintumėte.



- 6** Išstumkite laikmenos laikiklį [1] ir laikmenos kreipiklį [2] į dešinę ir į kairę, sulygiuodami juos pagal popieriaus plotį. Pakiškite laikmeną po laikmenos laikikliu [1] ir laikmenos kreipikliu [2] ir patraukite ją į laikmenos išėjimo angą.

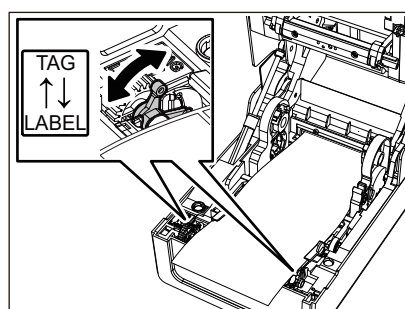


- 7** Sulygiuodami laikmenos laikiklį ir laikmenos kreipiklį su popieriumi, sureguliuokite juos taip, kad tarp jų ir laikmenos nebūtų tarpų.

Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai per daug neprispaudžia laikmenos. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

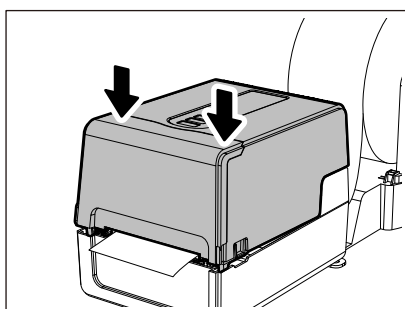
- 8** Nustatykite dešiniojo ir kairiojo plokščių įrenginio laikiklio svirtis pagal įdėtos laikmenos tipą. (Etiketė: palenkite svirtį į priekį, kortelė: palenkite svirtį atgal.)



Pastaba

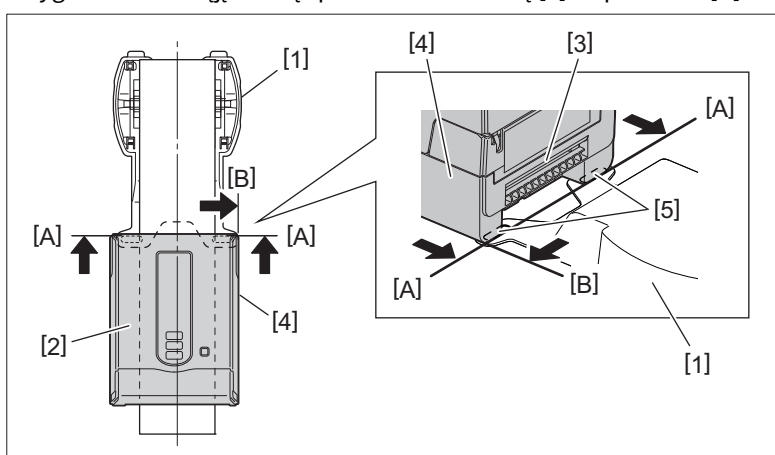
Jeį naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2") pločio kortelės, nustatykite svirtis į [LABEL] (etiketės) pusę.

- 9** Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



- 10** Nustatykite spausdintuvo montavimo padėtį [2] išorinės laikmenos stovo [1] link.

Spausdintuvo laikmenos anga [3] yra šalia dešiniojo šoninio [4] šono galinėje pusėje. Padėkite spausdintuvą į tinkamą padėtį, kaip parodyta toliau esančiame paveikslėlyje. Sulygiuokite galinę spausdintuvo dalį su išorinių laikmenų stovo įdubomis [5] (padėtis [A]). Sulygiuokite dešinįjį šoninį spausdintuvo kraštą [4] su padėtimi [B].



Pastaba

- Jei spausdintuvas [2] sumontuotas sulygiuojant su išorinės laikmenos stovo [1] kairiuoju ir dešiniuoju centrais, gali nukentėti spausdinimo kokybė.
 - Kai atidaromas ir uždaromas viršutinis dangtis arba keičiama laikmena, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdintuvas įtaisytas tinkamoje padėtyje. Spausdinimas esant neteisingam išdėstymui gali turėti įtakos spausdinimo kokybei.
 - Spausdinant laikmeną su didelio skersmens šerdimi, spausdinimo padėtis gali būti neteisingai suderinta, nes laikmenos turinys pasibaigia. Jei reikia, pakoreguokite spausdinimo padėtį [FEED ADJ.] parametrų nustatymo meniu.
- Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)

Spausdintuvas palaiko du spausdinimo būdus – terminį perkėlimą ir tiesioginį terminį spausdinimą.

Terminio perkėlimo metodas – tai spausdinimo būdas, kai juostelėje esantis rašalas ištirpsta nuo spausdinimo galvutės šilumos ir yra užfiksuojamas ant laikmenos.

Tiesioginis terminis metodas – tai spausdinimo būdas, kai spausdinimo galvutės šiluma veikia laikmeną, kurioje yra spalvas formuojančių medžiagų, kad būtų sukurtos spalvos.

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip į spausdintuvą įdėti juostelę.

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią juostelę. Išsamesnės informacijos apie juostelės užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

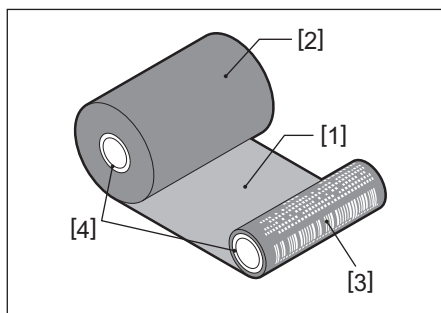
⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

Galite nusideginti.

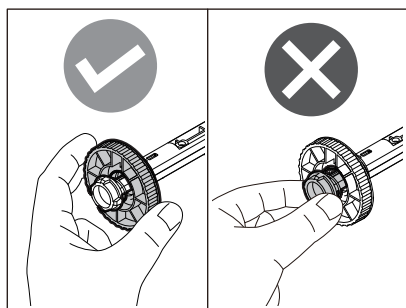
Pastaba

- Norėdami spausdinti tiesioginio terminio spausdinimo būdu, neįdėkite juostelės. Spausdinant su įdėta juoste gali būti pažeista spausdinimo galvutė, be to, išsilydžiusi juostelė gali prilipti prie spausdinimo galvutės, todėl gali tekti keisti spausdinimo galvutę (už tam tikrą mokestį).
- Juostelė turi galinę [1] ir priekinę pusę (rašalo pusę). Įdėkite ją atsargiai. Jei spausdinama netinkamai įdėjus juostelę, spausdinimas ne tik nepavyksta, bet ir reikia pakeisti spausdinimo galvutę (už tam tikrą mokestį).
- Norėdami atskirti nenaudojamą iš dalies panaudotos juostelės ritinėlį nuo panaudoto ritinio, vadovaukitės toliau pateikta lentele. Nauja juostelė, kurios skersmuo yra didelis, yra nenaudotas ritinys.

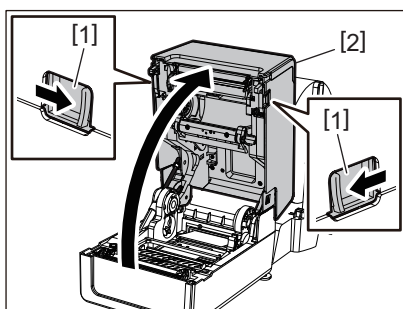


1. Galinė pusė
2. Juostelė (nenaudotas ritinys)
3. Juostelė (panaudotas ritinys)
4. Šerdis

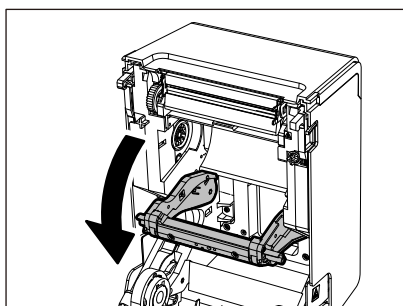
- Norėdami laikyti juostelės suktuvą, laikykite už žalios dalies. Jei laikysite ją už juodos iškyšos, esančios gale, gali sutrikti veikimas.



- 1 **Visiškai atidarykite viršutinį dangtelį [2], traukdami kiekvieną iš dešinėsios ir kairiosios užrakto atlaisvinimo dalių [1] rodyklės kryptimi.**



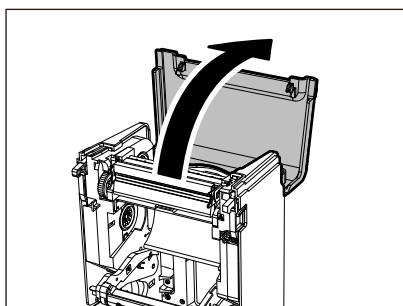
- 2 **Paspauskite laikmenos slopintuvą žemyn (viršuje).**



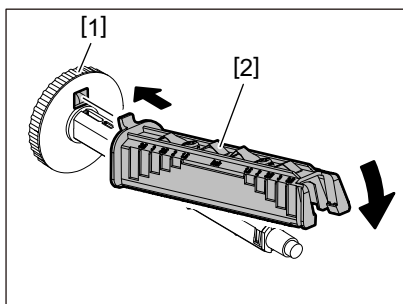
Pastaba

Švelniai nuspauskite laikmenos slopintuvą (viršuje). Stipriai laikdami arba traukdami laikmenos slopintuvą (viršuje), galite sutrikdyti jos veikimą.

- 3 **Atidarykite juostelės dangtelį.**



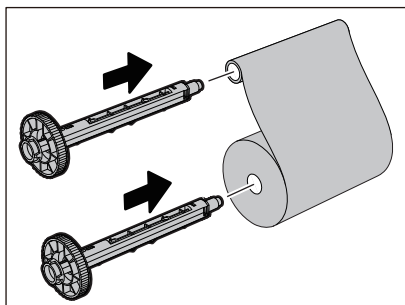
- 4 **Jei juostos šerdies vidinis skersmuo yra 25,4 mm (1"), ant juostos ritės [1] sumontuokite juostos suktuvo priedą [2].**



Pastaba

- Vidinis juostos šerdies skersmuo yra 25,4 mm (1") arba 12,7 mm (0,5"). Jei jis yra 12,7 mm (0,5"), nenaudokite juostos suktuvo priedo.
- Naudodami nulupimo modulį, naudokite juostą, kurios vidinė šerdis yra 25,4 mm (1").

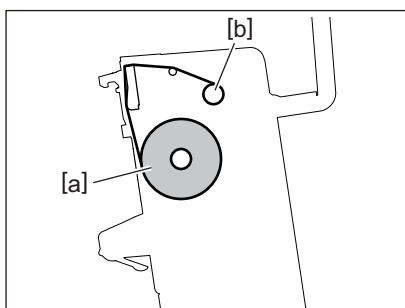
5 Įstatykite juostos suktuvo į juostų šerdis.



Pastaba

- Įdėkite juostų suktuvus į ritinio šerdį tiekimo pusėje ir ritinio šerdį paėmimo pusėje.
- Jei naudojamos juostos plotis yra toks pat kaip ir juostų šerdžių plotis, įsitikinkite, kad juosta yra centruota ant juostos suktuvo.

6 Įdėkite juostelę vadovaudamiesi toliau pateiktu paveikslėliu.

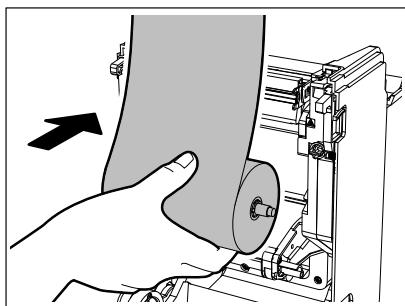


- [a] Tiekimo pusė
- [b] Priėmimo pusė

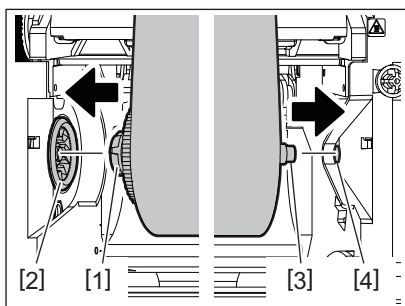
Pastaba

Atkreipkite dėmesį į juostelės priekį ir galą.

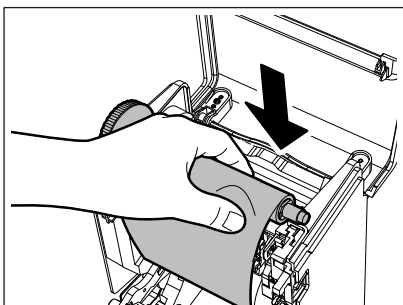
7 Ant kreipiklio pritvirtinkite tiekimo pusės juostelės ritinį.



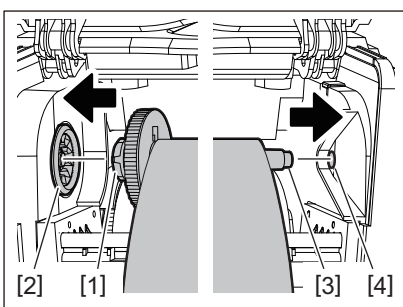
1. Į ritinį įdėtos juostos suktuvo kairę pusę [1] įstatykite į kreipiamąjį ratuką [2].
2. Įkiškite juostos suktuvo dešinę pusę [3] į kreipiamąjį angą [4].



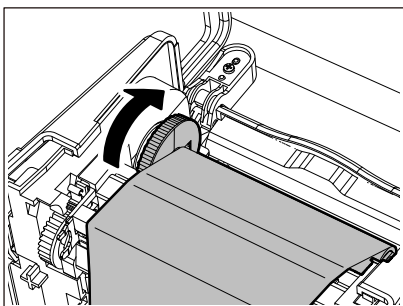
8 Ant kreipiklio užmaukite priėmimo pusės juostelės ritinį.



1. Į ritinį įdėtos juostos suktuvo kairę pusę [1] įstatykite į kreipiamąjį ratuką [2].
2. Įkiškite juostos suktuvo dešinę pusę [3] į kreipiamąją angą [4].

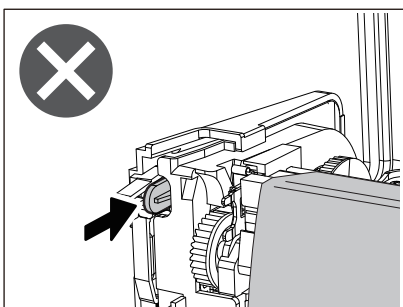


9 Pasukite juostos suktuvą aukštyn, kad pašalintumėte juostelės laisvumą.

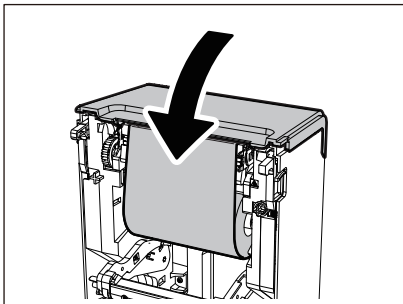


Pastaba

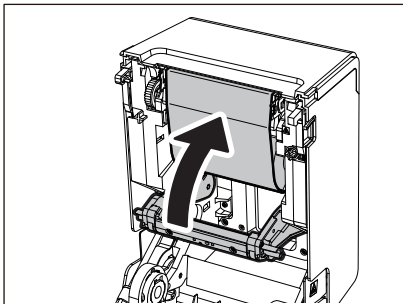
- Bet koks juostelės laisvumas gali lemti prastą spausdinimo kokybę. Pašalinę juostos laisvumą, dar du kartus pasukite juostos suktuvą, kad įsitikintumėte, jog juostos laisvumas tikrai buvo pašalintas.
- Juostelės dalis, kurią palietėte įdėdami juostelę, gali būti prastos spausdinimo kokybės. Taigi sukite juostos suktuvą tol, kol paliesta dalis pasieks spausdinimo galvutės praėjimo padėtį.
- Paspaudus toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotą svirtį, atlaisvinamas juostos suktuvo atvirkštinio sukimosi užraktas, todėl juosta atsilaisvina. Būkite atsargūs, kad užvynioję juostelę per klaidą nepaspaustumėte svirties.



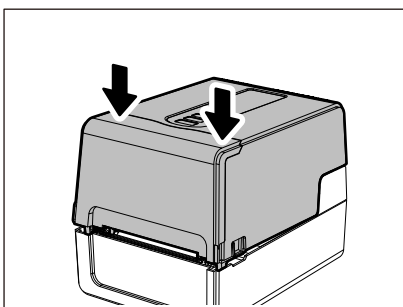
10 Uždarykite juostelės dangtelį, kol jis „užsifiksuos“ vietoje.



11 Pakelkite laikmenos slopintuvą (viršuje).



12 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



13 Atlikite [**<7>RIBBON CORE I.D.**].

Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Laikmenos aptikimo jutiklio padėties reguliavimas

Siekiant užtikrinti, kad laikmenos būtų paduodamos teisingai, spausdintuve yra dviejų tipų laikmenos aptikimo jutikliai: šviesą atspindintis jutiklis (judantis), kuris aptinka juodus ženklus, atspausdintus galinėje laikmenos pusėje, ir praleidžiantis jutiklis (fiksuoatas), kuris aptinka tarpą tarp etikečių.

Nustatykite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį taip, kad ji sutaptų su juodos žymės padėtimi. Jei jis nėra sureguliuotas tinkamai, spausdintuvas negali išleisti laikmenos, nes negali aptikti galinio laikmenos galo, todėl rodomas pranešimas „PAPER JAM *****“ ir įvyksta klaida. Jei pasikeitė laikmenos tipas arba kokybė, sureguliuokite laikmenos jutiklio jautrumą.

Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

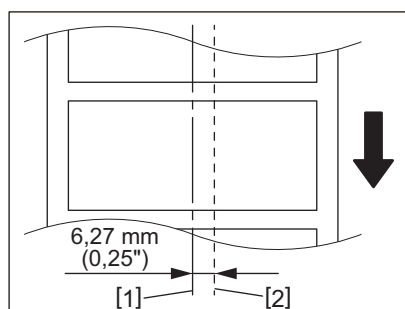
⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

Galite nusideginti.

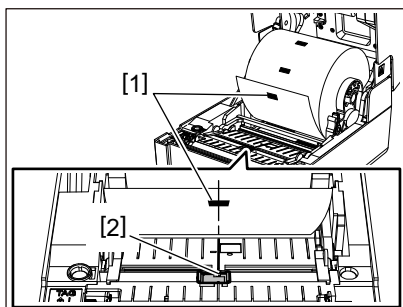
■ Praleidžiančiojo jutiklio padėties patvirtinimas (fiksuito)

Praleidžiantis jutiklis įtvirtintas padėtyje [2] 6,27 mm (0,25") atstumu į dešinę nuo laikmenos centro [1].

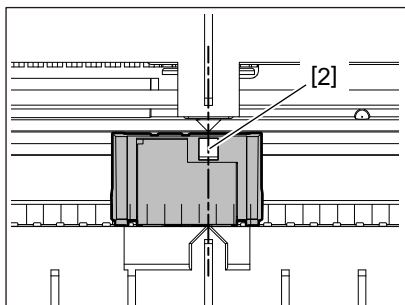


■ Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judantis)

- 1 Atidarykite viršutinį dangtelį.
- 2 Ištraukite laikmeną maždaug 15 cm (5,91") ir sulenkite laikmeną taip, kad juoda žymė [1] galinėje laikmenos pusėje būtų nukreipta į viršų.

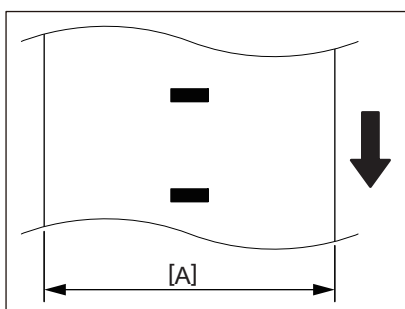


3 Šviesą atspindinčio jutiklio [2] centrą sulygiuokite su juodos žymės vidurio linija.



Patarimas

Šviesą atspindintis jutiklis perkeliamas iš vieno laikmenos galo į kitą.



[A]: nuotolis, kuriuo galima judinti šviesą atspindintį jutiklį

Kasdienė priežiūra

Spausdintuvo valymas.....	60
Dangtelis.....	60
Spausdinimo galvutė.....	61
Laikmenos aptikimo jutikliai.....	61
Plokštės įrenginys.....	62
Laikmenos korpusas.....	62
Pjaustyklės modulis (pasirinktinis).....	62
Nuplėšimo modulis (pasirinktinis).....	63

Spausdintuvo valymas

Reguliariai valykite spausdintuvą (kaskart keisdami laikmeną), kad spaudiniai visada būtų aiškiai atspausdinti. Ypač lengvai gali užsiteršti spausdinimo galvutė ir plokštės įrenginys. Išvalykite juos pagal toliau pateiktą procedūrą.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Nešlakstykite tiesiogiai vandeniu ir nevalykite šluoste, kurioje yra daug drėgmės.

Jei į spausdintuvo vidų pateks vandens, tai gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

⚠ DĖMESIO

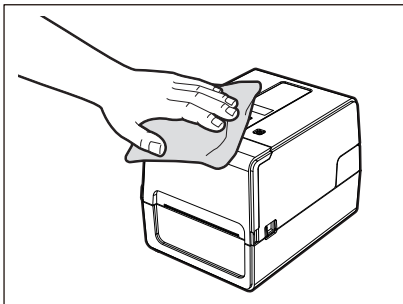
- **Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.**
Valymas esant įjungtam maitinimui gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.
- **Nevalykite spausdintuvo valikliu, kurio sudėtyje yra, pavyzdžiui, dažų skiediklio, benzino ir degiųjų dujų.**
Gali kilti gaisras.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.**
Galite nusideginti.

■ Dangtelis

1 Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.

2 Nuvalykite nešvarumus nuo dangtelio sausu minkštu skudurėliu.

Ypač pastebimus nešvarumus nuvalykite vandeniu suvilgyta minkšta šluoste.



Pastaba

Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Juos naudojant gali pasikeisti dangtelio spalva ir sulūžti plastikinės dalys.

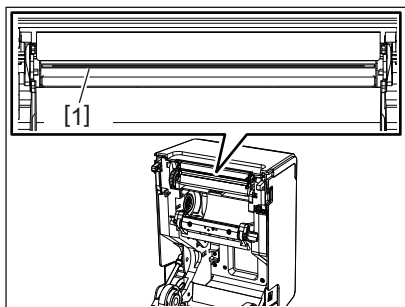
■ Spausdinimo galvutė

1 Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.

2 Atidarykite viršutinį dangtelį.

3 Išvalykite spausdinimo galvutę (uždengtą dalį).

Nuvalykite nešvarumus nuo spausdinimo galvutės kaitinamosios dalies [1] (uždengta dalis) atskirai parduodamu galvutės valomuoju rašikliu, prekyboje parduodamu vatos tamponu arba minkšta šluoste, suvilgyta nedideliu kiekiu bevandenio etanolio.



Patarimas

Užsisakykite atskirai parduodamą galvutės valomąjį rašiklį iš savo techninės priežiūros atstovo.

Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutės aštrių daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Tiesiogiai nelieskite kaitinamosios spausdinimo galvutės dalies. Dėl to gali atsirasti elektrostatinė pažaida ir korozija.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

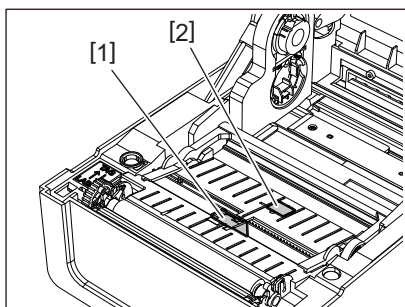
■ Laikmenos aptikimo jutikliai

1 Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.

2 Atidarykite viršutinį dangtelį ir išimkite laikmeną.

3 Nuvalykite šviesą atspindintį jutiklį [1] minkšta šluoste, suvilgyta nedideliu kiekiu bevandenio etanolio arba medvilniniu tamponu.

Popieriaus miltelius ir dulkes nuvalykite sausu, minkštu skudurėliu.



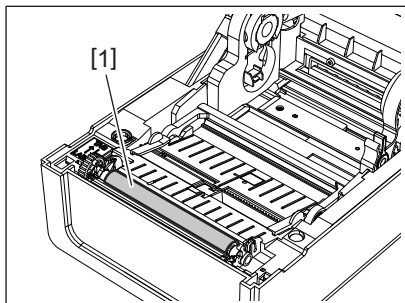
4 Nuo praleidžiančiojo jutiklio (apačioje) [2] nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes naudodami prekyboje parduodamą valymo šepetėlį.

Pastaba

- Nepažeiskite jutiklio aštrių daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Plokštės įrenginys

- 1 Išjunkite mygtuką **POWER** ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.
- 2 Iki galo atidarykite viršutinį dangtelį.
- 3 Nešvarumus nuo plokštės įrenginio [1] nuvalykite minkštu skudurėliu, suvilgytu nedideliu bevandenio etanolio kiekiu.
Išvalykite kiekvieną laikmenos ritinį.

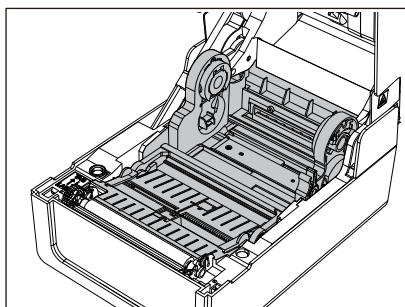


Pastaba

- Nepažeiskite plokštės įrenginio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.

■ Laikmenos korpusas

- 1 Išjunkite mygtuką **POWER** ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.
- 2 Atidarykite viršutinį dangtelį ir išimkite laikmeną.
- 3 Sausu minkštu skudurėliu nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes nuo laikmenos korpuso.
Jei nešvarumų nepavyksta pašalinti, nuvalykite juos minkštu skudurėliu, suvilgytu neutraliu plovikliu, atskiestu vandeniu. Po valymo neutralų ploviklį visiškai nuvalykite vandeniu suvilgyta ir gerai nugręžta šluoste.
Išvalykite kiekvieną laikmenos ritinį.



Pastaba

Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Tai gali išblukinti ir sugadinti laikmenos korpusą.

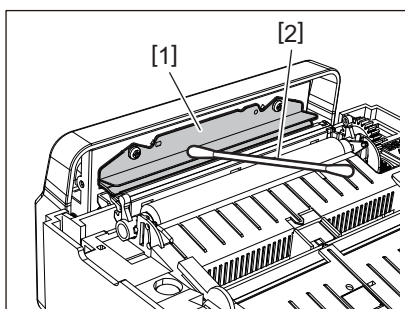
■ Pjaustyklės modulis (pasirinktinis)

⚠ DĖMESIO

Nesilieskite tiesiogiai prie pjovimo ašmenų.
Galite susižeisti.

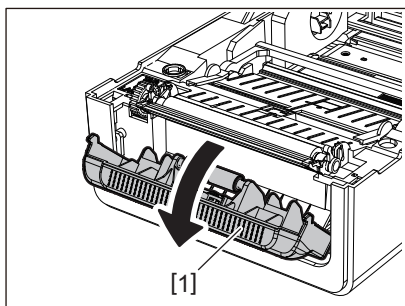
- 1 Išjunkite mygtuką **POWER** ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.
- 2 Atidarykite viršutinį dangtelį ir išimkite laikmeną.

- 3** Pjovimo kreipiamąją [1] valykite minkšta šluoste, suvilgyta dehidratuotu etanoliu, arba medvilniniu tamponu [2].

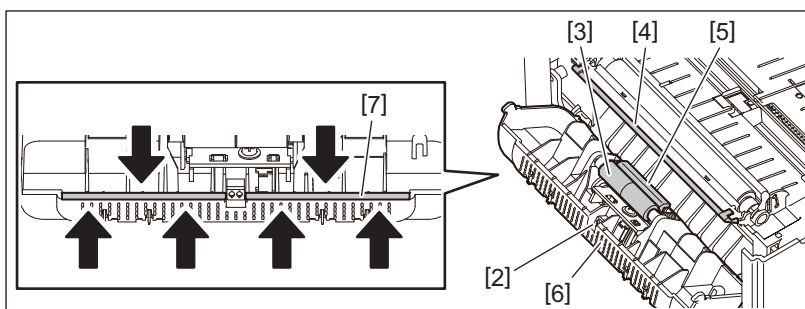


■ Nuplėšimo modulis (pasirinktinis)

- 1** Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.
- 2** Atidarykite viršutinį dangtelį ir atidarykite nuplėšimo modulį [1].



- 3** Sausu minkštu skudurėliu nuvalykite dulkes ir nešvarumus aplink nuplėšimo jutiklį [2] ir laikmenos angą.
- 4** Minkšta šluoste, suvilgyta dehidratuotu etanoliu, nuvalykite ant nulupimo ritinio [3] esančius nešvarumus, taip pat kljus, prilipusius prie nulupimo strypo [4] ir po ritiniu esančios judamosios dalies paviršiaus [5] ir viršutinio paviršiaus [6] arba nulupimo modulio krašto [7].



Pastaba

- Aštrių daiktų nepažeiskite nulupimo ritinio arba nulupimo jutiklio. Dėl to gali atsirasti išleidimo sutrikimų ir gedimų.
- Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Jų naudojimas gali sukelti veikimo sutrikimų.
- Išvalykite kiekvieną laikmenos ritinį.

Trikčių šalinimas

Trikčių šalinimas	66
Klaidų pranešimai (BV410T)	66
Lemputės ERROR (klaida) būseną (BV420T)	72
Jei spausdintuvas veikia netinkamai	73
Jeį laikmenos užstrigo	76
Jeį juostelė nupjauta per vidurį	77
Jeį juostelės vijos tampa netvarkingos	78

Trikčių šalinimas

Jei naudojimo metu kyla problemų, patikrinkite toliau nurodytus dalykus.

Jei spausdintuvo veikimas neatstatomas, išjunkite mygtuką POWER (maitinimas), ištraukite elektros laidą iš elektros lizdo ir kreipkitės į techninės priežiūros atstovą.

■ Klaidų pranešimai (BV410T)

Jei pasirodo klaidos pranešimas, imkitės veiksmų pagal klaidos informaciją.

Atlikus veiksmus, susijusius su klaidos priežastimi, ir paspaudus mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), klaida pašalinama.

Rodiny	Priežastis	Veiksmas
PAPER JAM	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Išleidimo metu popierius įstrigo.	Pašalinkite įstrigusią laikmeną, vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo). 📖 P.76 „Jeigu laikmenos užstrigo“
	Laikmenos paduodamos neteisingai.	Vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Įdėtos kitokio dydžio laikmenos, nei nurodyta programoje.	Įdėkite nurodyto dydžio laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).
	Šviesą atspindintis jutiklis neaptinka juodų žymių.	Sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį. 📖 P.57 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judantis)“ Jei padėtis teisinga, sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite slenkstį. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
	Praleidžiantis jutiklis neaptinka pralaidumo tarp etikečių.	Sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite ribą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
	Nustatoma programoje nurodytam jutikliui netinkamo tipo laikmena.	Įdėkite nurodytam jutikliui tinkančią laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).
	Buvo įdėta kito dydžio nei nurodyta arba netinkama jutikliui laikmena ir buvo paspaustas mygtukas [FEED] (tiekimas).	Įdėkite nurodyto dydžio arba jutikliui tinkančią laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo).

Rodinys	Priežastis	Veiksmai
PAPER JAM	Naudojant laikmenas, kuriose yra ir juodų ženklų, ir tarpų tarp etikečių, automatinis laikmenų matavimas atliktas nustačius [CALIBRATE] reikšmę [ON ALL] arba [ON ALL+BackFeed].	Norėdami atlikti automatinį laikmenos matavimą naudodami laikmenas, kuriose yra ir juodų žymių, ir tarpų tarp etikečių, nustatykite [CALIBRATE] reikšmę [ON REFLECTIVE] arba [ON TRANS+BackFeed]. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
NO PAPER	Laikmenos buvo išnaudotos.	Įdėkite naują laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Neįdėta jokia laikmena.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Laikmenos jutiklio aptikimo lygis neatitinka laikmenos.	Sureguliuokite jutiklį pagal naudojamą laikmeną. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
RIBBON ERROR	Juostelė įdėta netinkamai.	Tinkamai įdėkite juostelę. 📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė turi laisvumo.	Pasukite juostos suktuvą aukštyn, kad pašalintumėte juostos laisvumą. 📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė buvo nupjauta per vidurį.	Suklijuokite nupjautas juostelės dalis arba pakeiskite jas naujomis. 📖 P.77 „Jei juostelė nupjauta per vidurį“ 📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Pasibaigė juostelė.	Įdėkite naują juostelę ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Juostelė užstrigo viduje.	Vėl įdėkite juostelę ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. 📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“
	Sugedęs juostelės disko jutiklis.	Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
HEAD OPEN	Išduodant arba paduodant laikmeną atsiradę viršutinis dangtelis arba juostelės dangtelis.	Tvirtai uždarykite viršutinį dangtelį arba juostelės dangtelį.
HEAD ERROR	Įvyko spausdinimo galvutės atjungimo klaida. Arba spausdinimo galvutės tvarkyklėje įvyko klaida.	Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
EXCESS HEAD TEMP.	Spausdinimo galvutės temperatūra yra per aukšta.	Išjunkite mygtuką POWER (maitinimas) ir palaukite, kol temperatūra sumažės. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
COMMS ERROR	RS-232C ryšio metu įvyko pariteto klaida arba kadravimo klaida.	Įsitikinkite, kad ryšio nustatymai prijungto kompiuterio pusėje sutampa su spausdintuvo pusėje esančiais nustatymais.
MEMORY WRITE ERR.	Įrašant į registravimo atmintį (USB atmintinę arba momentinę ROM atmintį procesoriaus plokštėje) įvyko klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas) ir bandykite rašyti iš naujo. Patikrinkite registruojamos komandos informaciją. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
FORMAT ERROR	Formatuojant registravimo atmintį (USB atmintinę arba momentinę ROM atmintį procesoriaus plokštėje) įvyko klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas) ir bandykite formatuoti iš naujo. Patikrinkite registruojamos komandos informaciją. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
MEMORY FULL	Registracija nepavyksta, nes registravimo atmintyje (USB atmintinėje arba momentinėje ROM atmintyje procesoriaus plokštėje) nėra pakankamai laisvos vietos.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas). Patvirtinkite laisvą atminties vietą ir registruojamų duomenų dydį. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
PASSWORD INVALID	Slaptažodis buvo neteisingai įvestas tris kartus iš eilės.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas).
POWER FAILURE	Staiga nutrūko elektros energijos tiekimas.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas).
CUTTER ERROR	Pjaustyklėje įstrigo popierius.	Išimkite užstrigusią laikmeną, vėl įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad spausdinimas būtų tęsiamas ten, kur jis buvo nutrauktas. P. 76 „Jei laikmenos užstrigo“
	Pjaustymo modulio dangtelis atidarytas.	Tvirtai uždarykite pjaustymo modulio dangtelį.
	Dėl pjaustyklės gedimo pjaustyklė nepajuda iš pradinės padėties.	Kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
INTERNAL COM ERR	Vidiniame serijinės sąsajos prievade įvyko aparatinės klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas).

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
SYSTEM ERROR ## (##: dviženklis skaičius)	Buvo atlikta tokia operacija: • Instrukcijos gavimas iš nelyginio adreso • Prieiga prie žodžio duomenų iš kitos nei žodžio duomenų ribos • Prieiga prie ilgo žodžio duomenų iš kitos nei ilgo žodžio duomenų ribos • Prieiga prie loginės erdvės srities nuo 80000000H iki FFFFFFFFH naudotojo režime • Neapibrėžtos instrukcijos iššifravimas užlaikymo angos viduje / išorėje • Instrukcijos iššifravimas arba perrašymas į uždelsimo lizdą	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas). Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
RFID CONFIG ERR	Regiono nustatymas RFID nebuvo sukonfigūruotas.	Sukonfigūruokite RFID regiono nustatymą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
SYNTAX ERROR	Jei rodoma iki 42 raidinių-skaitmeninių simbolių, vadinasi, padaryta sintaksės klaida.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER, ir vėl išsiųskite teisingą komandą.  P.71 „Komandos klaida“
RFID ERROR	Nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliu.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas). Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.

Rodinys	Priežastis	Veiksmas
RFID WRITE ERROR	Įrašyti RFID duomenų nepavyko tam tikrą kartų skaičių iš eilės.	Paspauskite mygtuką [RESTART] (paleisti iš naujo), kad įrašytumėte RFID duomenis į kitą etiketę. Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir atlikite toliau nurodytus patvirtinimo ir tyrimo veiksmus. • Patvirtinkite RFID žymens ir spausdintuvo RFID antenos padėties santykį. Jei kortelė yra tokioje padėtyje, kurioje negalima įrašyti duomenų, atlikite koregavimą išduodančiosios programinės įrangos pusėje, naudodami prieš išduodant RFID įrašymo padavimo kiekio nustatymo komandą. • Patikrinkite, ar naudojama RFID kortelė, kurią palaiko RFID rinkinys. • Padidinkite RFID rašymo pakartojimų skaičių / laiką. • Nustatykite RFID rašymo pakartojimo pozicijos tikslaus nustatymo vertę ± 3 mm (0,12") arba tinklėlį ir įjunkite pakartojimus. • Pakeiskite RFID etiketę. Jei klaida įvyksta net ir atlikus pirmiau nurodytus veiksmus, RFID modulis gali būti sugedęs. Išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
Kiti klaidų pranešimai	Iškilo aparatinės arba programinės įrangos problema.	Išjunkite ir vėl įjunkite mygtuką POWER (maitinimas). Jei problema pasikartoja, išjunkite maitinimą ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.

❑ Komandos klaida

Jei iš kompiuterio siunčiame komandoje yra klaida, trečiuoju ir ketvirtuoju skaitmenimis rodomi 42 baitai, pradedant klaidą turinčios komandos kodu. [LF], [NUL] ir bet kuri dalis, viršijanti 42 baitus, nerodoma.

Komandos klaidos rodinio pavyzdžiai

(TO DO) 0

SYNTAX ERROR
{D1544,1042,1524I}{C
I}{PC000;0025,B=AC

Help ►

1 pavyzdys.

SYNTAX ERROR
PC001;0A00,0300,2,2,A
,00,B

[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]
└─ [1]

1. Komandos klaida

2 pavyzdys.

SYNTAX ERROR
T20G30

[ESC]T20G30[LF][NUL]
└─ [1]

1. Komandos klaida

3 pavyzdys.

SYNTAX ERROR
PC002;0100,0300,15,15,
A,00,00,J0101,+000000

[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+00000000A,Z10,P1[LF][NUL]
└─ [1]

1. Komandos klaida

Patarimas

Kai rodoma komandos klaida, kiti nei esantys 20H–7FH ir A0H–DFH intervaluose rodomi kaip „?“ (3FH).

■ Lemputės ERROR (klaida) būseną (BV420T)

Jei lempuė ERROR šviečia / mirksi, žr. toliau pateiktą informaciją ir imkitės veiksmų.

Kai užsidega lempuė ERROR

- Įvyko ryšio klaida. (Tik tada, kai naudojamas RS-232C.)
- Įvyko su popieriumi susijusi klaida.
 - Užstrigo laikmena.
 - Laikmena įdėta netinkamai.
 - Pasirinkti nuo naudojamos laikmenos besiskiriantys laikmenos jutikliai.
 - Juodų žymių jutiklis neteisingai sulygiuotas su juodomis žymėmis ant laikmenos.
 - Įdėtos laikmenos dydis skiriasi nuo nurodyto popieriaus dydžio.
 - Laikmenos jutiklio lygis neatitinka faktinės laikmenos.
 - Negalima aptikti iš anksto atspausdintos etiketės tarpo.
 - Pjaustymo bloke įstrigo laikmena.
 - Nebeliko laikmenos.
- Bandoma spausdinti arba paduoti laikmeną, kai atidarytas viršutinis dangtelis.
- Spausdinimo galvutėje yra problema.
- Spausdinimo galvutės temperatūra viršijo viršutinę ribą.
- Įrašant į momentinę ROM įvyko klaida.
- Inicializuojant momentinę ROM įvyko klaida.
- Išsaugoti nepavyko, nes momentinėje ROM nepakanka tuščios vietos.
- Atsisiuntimo režimu atnaujinant programinę įrangą gauta netinkama komanda, pvz., spausdinimo komanda.
- Kai atliekamos toliau nurodytos neįprastos operacijos, įvyksta sistemos klaida.
 - Komanda paimta iš nelyginio adreso.
 - Prieiga prie žodžio duomenų iš kitos vietos nei žodžio duomenų riba.
 - Prieiga prie ilgojo žodžio duomenų iš kitos vietos nei ilgojo žodžio duomenų riba.
 - Prieiga prie srities nuo 80000000H iki FFFFFFFFH loginėje erdvėje naudotojo sistemos režimu.
 - Iššifruota neapibrėžta komanda, patalpinta ne į atidėjimo lizdą.
 - Iššifruota neapibrėžta komanda atidėjimo lizde.
 - Iššifruota komanda perrašyti į atidėjimo lizdą.
- Įvyko su juosta susijusi klaida.
 - Baigėsi juostelė.
 - Juostelė įstrigo.
 - Juostelė nutrūko.
 - Juostelė nepritvirtinta.

Kai mirksi lempuė ERROR

Liko kelios juostelės.

■ Jei spausdintuvas veikia netinkamai

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Maitinimas netiekiamas, net jei maitinimas įjungtas.	KS adapteris atjungtas nuo spausdintuvo.	Tvirtai įkiškite KS adapterį į maitinimo lizdą. 📖 P.20 „KS adapterio / elektros laido prijungimas“
	Elektros kištukas yra ištrauktas iš elektros lizdo.	Visiškai ir tvirtai įkiškite elektros kištuką į elektros lizdą. 📖 P.20 „KS adapterio / elektros laido prijungimas“
	Nutrūksta elektros energijos tiekimas arba į elektros lizdą netiekama elektros energija.	Patikrinkite, ar tiekama elektros energija, naudodami kitą elektros prietaisą. Jei elektros energija netiekama, kreipkitės į artimiausią elektros energijos tiekimo įmonę.
	Pastate perdegę saugiklis arba grandinės pertraukiklis.	Patikrinkite saugiklį ir grandinės pertraukiklį.
Laikmenos neišduodamos.	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Viršutinis dangtelis uždarytas netinkamai.	Gera uždarykite viršutinį dangtelį.
	Atjungtas ryšio kabelis.	Patvirtinkite ryšio būsenas spausdintuvo ir kompiuterio pusėje ir tvirtai prijunkite ryšio kabelį. 📖 P.22 „Prijungimas prie kompiuterio“
	Laikmenos aptikimo jutikliai yra nešvarūs.	Nuvalykite laikmenos aptikimo jutiklius. 📖 P.61 „Laikmenos aptikimo jutikliai“
Laikmenos nespausdinamos.	Neįdėtos tiesioginės šiluminės laikmenos, nors pasirinktas tiesioginio terminio spausdinimo būdas.	Įdėkite tiesioginę šiluminę laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“
	Iš kompiuterio nesiunčiami spausdinimo duomenys.	Nusiųskite spausdinimo duomenis.
Spausdinimas yra neryškus.	Naudojama ne Toshiba Tec Corporation sertifikuota laikmena.	Pakeiskite laikmeną į Toshiba Tec Corporation sertifikuotą. 📖 P.84 „Laikmena“
	Spausdinimo galvutė nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P.61 „Spausdinimo galvutė“
	Žemas spausdinimo galvutės tankio nustatymas.	Nustatykite aukštą tankį, naudodami tankio tikslinimo parametrą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
	Spausdinimo sparta per didelė, atsižvelgiant į tai, ką spausdinsite.	Jei spausdinimas yra neryškus, jei liniuotės ir atvirkštiniai ženklai spausdinami didžiausiu greičiu, sumažinkite spausdinimo spartą. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Spausdinimas yra neryškus.	Spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas su uždarytu viršutiniu dangčiu, todėl laikmenos deformavosi ten, kur jos yra tarp spausdinimo galvutės ir plokštės įrenginio.	Jei spausdintuvas bus nenaudojamas ilgesnį laiką, pavyzdžiui, savaitgaliais ar ilgų atostogų metu, atidarykite viršutinį dangtelį.
Yra skaldytų raidžių.	Spausdinimo galvutė nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P.61 „Spausdinimo galvutė“
	Dalis spausdinimo galvutės šildymo dalies yra atjungta.	Išjunkite maitinimą, ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
	Laikmena prilipo prie spausdinimo galvutės, kai spausdinimo greitis arba spausdinimo tankis buvo didelis.	Tinkamai keisdami spausdinimo sąlygas galite apsaugoti spausdinimo galvutę nuo prilipimo. • Sumažinkite taškų skaičių, kuris bus spausdinamas vienu metu. • Patikslinkite spausdinimo tankį iki mažesnės reikšmės. • Padidinkite spausdinimo spartos nuostatą.
Spausdinimas yra ištęstas arba sutrauktas.	Spausdinti bandoma naudojant vidinio ritinio laikmeną, ritinio laikmeną, pastatytą ant išorinio laikmenos stovo, arba gofruotą popierių, kai laikmenos slopintuvas (apačioje) yra užfiksuotas.	Atlaisvinkite laikmenos slopintuvo užraktą (apačioje). 📖 P.37 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
Prastai nuskaitytas spausdintas serijos brūkšninis kodas (vertikalus brūkšninis kodas) ir dvimačiai kodai.	Atsižvelgiant į spausdinimo sąlygas, gali pablogėti spausdinimo kokybė ir gali būti prastai nuskaityta.	Spausdinimo kokybę galite pagerinti atitinkamai pakeisdami spausdinimo sąlygas. • Sumažinkite spausdinimo tankį. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą. • Padidinkite segmento dydį (modulio dydį). • Nustatykite brūkšninį kodo padėtį bent 10 mm atstumu nuo pradinės spausdinimo padėties.
Juostelės likutis prilimpa prie laikmenos.	Kai duomenys, kurie iš dalies spausdinami dideliu greičiu, pavyzdžiui, serijiniai brūkšniniai kodai, buvo spausdinami nepertraukiamai, dėl spausdinimo galvutėje susikaupusio karščio juostelės likučiai prilipo prie laikmenos.	Tinkamai keisdami spausdinimo sąlygas galite išvengti juostelės likučių prilipimo. • Pakeiskite spausdinimo šabloną. • Patikslinkite spausdinimo tankį iki mažesnės reikšmės. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą.
Laikmenos padavimo klaida įvyksta iš karto po to, kai išleidžiama laikmena.	Spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas su uždarytu viršutiniu dangčiu, todėl laikmenos deformavosi ten, kur jos yra tarp spausdinimo galvutės ir plokštės įrenginio.	Jei spausdintuvas bus ilgai nenaudojamas, atidarykite viršutinį dangtelį.
Etiketė nėra nulupta. (Kai pritvirtintas nuplėšimo modulis)	Naudojama ne Toshiba Tec Corporation sertifikuota laikmena.	Pakeiskite laikmeną į Toshiba Tec Corporation sertifikuotą. 📖 P.84 „Laikmena“
	Laikmenos įdėtos netinkamai.	Tinkamai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“

Simptomas	Priežastis	Veiksmai
Kita etiketė neišleidžiama net ir nuėmus prieš tai buvusį lipduką (kai naudojamas nulupimo modulis).	Po nulupimo pagrindas atsipalaidavo.	Paspauskite mygtuką [PAUSE], kad pristabdytumėte išleidimą, tada patraukite pagrindą, kad pašalintumėte laisvumą, ir paspauskite mygtuką [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą. 📖 P.44 „Laikmenos įdėjimo procedūra, kai prijungtas nuoplėšimo modulis“
Etiketės kampai yra užsilenkę.	Esant tam tikroms spausdinimo sąlygoms, etiketės lengvai nulupamos, nes jų kampai sulankstomi.	Spausdintuvą naudokite, kai laikmenos slopintuvas (apačioje) yra užfiksuotas. 📖 P.37 „Laikmenų įdėjimo procedūra“
Laikmenos nėra tvarkingai supjaustytos. (Kai pritvirtintas pjaustymo modulis)	Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	Išvalykite pjaustyklės ašmenis. 📖 P.62 „Pjaustyklės modulis (pasirinktinis)“
	Pasibaigė pjaustyklės ašmenų galiojimo laikas.	Išjunkite maitinimą, ištraukite kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės į aptarnaujantį personalą.
Juostelė susiraukšlėjusi.	Dešinėje arba kairėje pusėje yra daugiau spausdinimo duomenų.	Atidarykite viršutinį dangtelį ir pasukite juostelės paėmimo ratuką aukštyn, kad juostelę nuvestumėte į tokią padėtį, kurioje išnyks raukšlės. Peržiūrėkite spausdinimo formato išdėstymą taip, kad dešinėje ir kairėje pusėje būtų vienodas spausdinimo duomenų kiekis.
	Juostelė susitraukė tose juostelės vietose, kuriose spausdinama dideliu greičiu.	BCP nustatymo įrankyje nustatykite parinktį [High reliability mode] (Didelio patikimumo režimas) į ĮJUNGTA. Juostelės susitraukimą galima sumažinti, tačiau tada sumažėja pralaidumas.
Spausdinimo operacijos metu spausdinimas trumpam sustabdomas ir vėl atnaujinamas.	Tęsiant didelio tankio spausdinimą, veikla buvo laikinai sustabdyta, kad būtų išlaikytas spausdintuvo našumas.	Tai nėra gedimas. Toliau naudokite spausdintuvą.
Spausdinimo operacijos metu spausdinimas kelioms sekundėms sustabdomas, tada spausdinimas atnaujinamas.	Kai spausdinimo galvutės temperatūra viršijo nurodytą vertę, spausdinimo galvutės veikimas buvo laikinai sustabdytas, kad būtų išsaugotas spausdintuvo našumas.	Tai nėra gedimas. Toliau naudokite spausdintuvą.
Nepavyksta užmegzti belaidžio LAN ryšio.	Laidinio LAN / belaidžio LAN nustatymai neteisingi.	Patikrinkite, ar parametrai teisingi. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema išlieka, kreipkitės į techninės priežiūros darbuotojus.
	Nepavyksta užmegzti ryšio su belaidžio LAN prieigos tašku.	Išsamesnės informacijos apie prieigos taško nustatymą rasite naudojamo belaidžio LAN prieigos taško naudojimo instrukcijoje.
Belaidžio LAN ryšio klaida įvyksta iškart įjungus maitinimą.	Įjungus maitinimą belaidžio LAN ryšys nepasiekiamas iš karto.	Įjungę maitinimą, ryšį pradėkite bent 10 sekundžių po to, kai įsižiebia lemputė ONLINE.

■ Jei laikmenos užstrigo

Jei laikmenos įstrigo spausdintuvo viduje, pašalinkite įstrigusią laikmeną atlikdami toliau nurodytą procedūrą.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.

Valymas esant įjungtam maitinimui gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

⚠ DĖMESIO

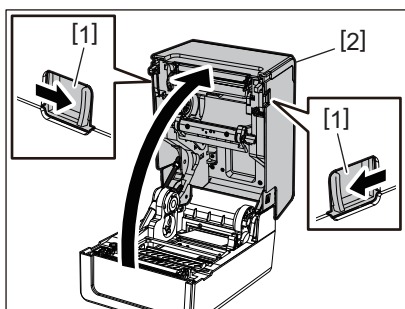
Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

Galite nusideginti.

Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutės arba plokštės įrenginio aštriu daiktu. Dėl to gali atsirasti spausdinimo klaidų ir veikimo trikčių.
- Tiesiogiai nelieskite kaitinamosios spausdinimo galvutės dalies. Dėl to gali būti elektrostatiškai pažeista spausdinimo galvutė.

- 1 Išjunkite mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.**
- 2 Visiškai atidarykite viršutinį dangtelį [2], traukdami kiekvieną iš dešinėsios ir kairiosios užrakto atlaisvinimo dalių [1] rodyklės kryptimi.**

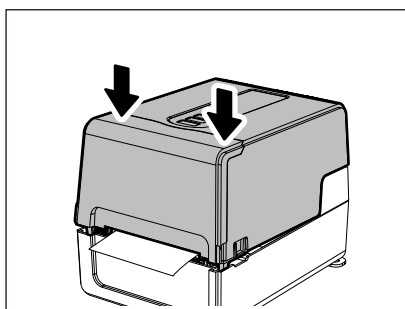


- 3 Pašalinkite užstrigusią laikmeną.**

- 4 Tinkamai įdėkite laikmeną.**

📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“

- 5 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.**



- 6 Norėdami atnaujinti spausdinimą, įjunkite maitinimą.**

■ Jei juostelė nupjauta per vidurį

Jei juostelė nupjauta per vidurį, pataisykite ją toliau aprašyta tvarka. (laikina priemonė)

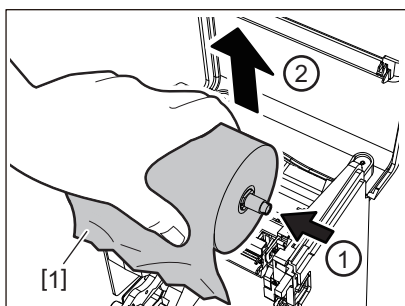
Jeigu turite naują juostelę, pakeiskite ją ta juoste.

📖 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

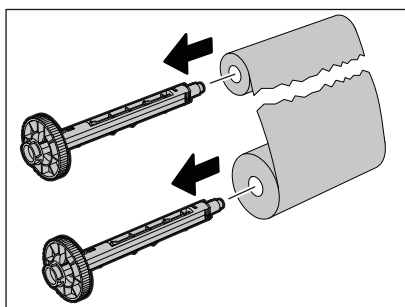
⚠ DĖMESIO

- **Iki galo atidarykite juostelės dangtelį patraukdami jį atgal.**
Palikus jį pusiaukelėje, jis gali savaime užsidaryti ir sužeisti.
- **Iškart po spausdinimo neliaskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios sritys.**
Galite nusideginti.

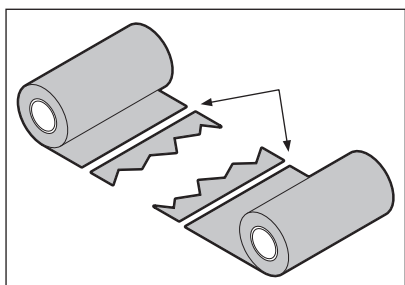
- 1 Atidarykite viršutinį dangtį ir juostos dangtelį [2], ir išimkite nupjautas juostos dalis [1] kartu su juostos suktuvais.**



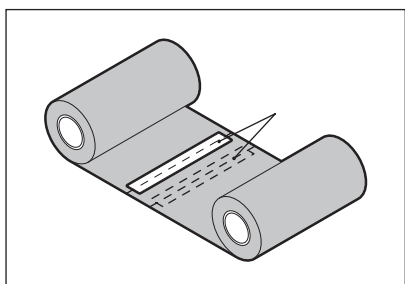
- 2 Nuimkite juostos suktuvą nuo juostos šerdies.**



- 3 Nupjautas dalis tvarkingai nupjaukite.**



- 4 Uždenkite vieną dalį ant kitos, sulygiuokite jas horizontaliai ir tvirtai pritvirtinkite lipnia celofanine juosta.**



5 Du ar tris kartus apvyniokite juostelę aplink paėmimo (panaudotos juostelės) šoninį ritinį.

6 Vėl tinkamai įdėkite juostą.

 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

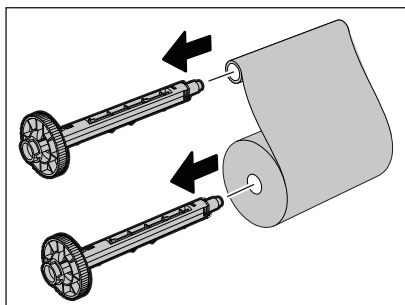
■ Jei juostelės vijos tampa netvarkingos

Jei juostos vijos tampa netvarkingos dėl blogos juostos laikymo būklės arba jei kraunant juostą ją numetėte, vėl ją vyniokite toliau aprašyta tvarka. (laikina priemonė)

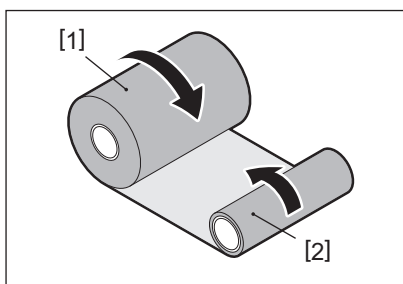
Jeigu turite naują juostelę, pakeiskite ją ta juoste.

 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

1 Nuimkite juostos suktuvą nuo juostos šerdies.



2 Šiam veiksmui atlikti reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo laiko tiekimo pusės (nepanaudotą) juostelės ritinį [1], o kitas – paėmimo pusės (panaudotą) juostelės ritinį [2]. Juostą vyniokite horizontaliai, laikydami ją įtemptą.



Pastaba

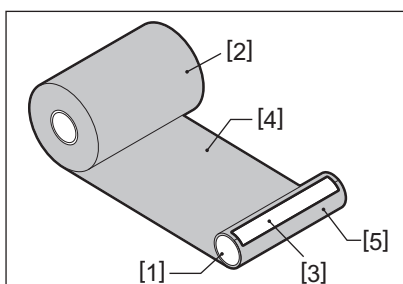
Juostelės stipriai netraukite. Jei trauksite juostelę stipriau nei reikia, galite ją nupjauti.

3 Jei juostelės negalima tinkamai suvynioti, nupjaukite panaudotą juostelės ritinį.

Iš paėmimo pusės išimkite panaudotą juostelės ritinį.

4 Lipnia celofanine juosta [3] tvirtai pritvirtinkite tiekimo pusės (nenaudojamą) juostelę [2] prie paėmimo pusės šerdies [1].

Juostelė turi galinę [4] ir priekinę pusę (rašalo pusę) [5]. Įdėkite ją atsargiai.



Pastaba

Pritvirtinkite juostą taip, kad ji būtų vertikalčiai priglundusi prie šerdies šoninėje pusėje [1].

Pritvirtinus įstrižai, juostelė gali susiraukšlėti.

5 Du ar tris kartus apvyniokite juostą aplink šerdį paėmimo pusėje.

6 Vėl tinkamai įdėkite juostą.

 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

Priedas

Specifikacijos.....	82
Spausdintuvas.....	82
Laikmena.....	84
RFID kortelė.....	86
Juostelė.....	89
Vartojamųjų reikmenų keitimas	92
Laikmena.....	92
Juostelė.....	94

Specifikacijos

■ Spausdintuvas

Elementas		Aprašas
Modelis		BV410T-GS02-QM-S BV410T-GS14-QM-S BV410T-TS02-QM-S BV410T-TS14-QM-S BV420T-GS02-QM-S BV420T-GS14-QM-S BV420T-TS02-QM-S BV420T-TS14-QM-S
Maitinimo tiekimas		Kintamoji srovė 100–240 V ± 10%, 50/60 Hz ± 3 Hz
Elektros tinklo įtampa		Nuolatinė srovė ir 24 V, 3,6 A (išorinis KS adapteris)
Elektros energijos sąnaudos		Spausdinimo metu: 65 W (spausdinant 15 % sparta, įstrižos eilutės spausdinimo formatu) Budėjimo režimu: KS 100 V: 3,5 W, KS 240 V: 3,35 W (be parinkčių)
Darbinės temperatūros intervalas		5–40 °C (41–104 °F) 10–40 °C (50–104 °F) (naudojant nulupimo modulį)
Darbinės drėgmės intervalas		25–85 % (be kondensacijos)
Spausdinimo būdas		Terminis perkėlimas (juostelės perkėlimas) / Tiesioginis terminis (tiesioginis terminis spalvinimas)
Skyra		BV410T-GS02-QM-S, BV410T GS14-QM-S, BV420T-GS02-QM-S, BV420T-GS14-QM-S: 8 taškai/mm (203 dpi) BV410T-TS02-QM-S, BV410T-TS14-QM-S, BV420T-TS02-QM-S, BV420T-TS14-QM-S: 11,8 taškų/mm (300 dpi) * Spausdinimo galvutės keitimas leidžia keisti skyrą kaip nurodyta toliau. 203 dpi: BV704T-TPH2-QM-S 300 dpi: BV704T-TPH3-QM-S
Spausdinimo sparta ^{*1}	203 dpi	Partijos / nupjaunamas išleidimas 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek., 127 mm (5")/sek., 152,4 mm (6")/sek., 177,8 mm (7")/sek. Nulupamas išleidimas ^{*2} 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek.
	300 dpi	Partijos / nupjaunamas išleidimas 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek., 127 mm (5")/sek. Nulupamas išleidimas ^{*2} 50,8 mm (2")/sek., 76,2 mm (3")/sek., 101,6 mm (4")/sek.
Leidimo režimas		Partijos / nupjaunamas (visiškai nupjaunamas, dalinai nupjaunamas) / nulupamas išleidimas
LCD (BV410T)		128 x 64 taškų grafinis LCD, iki 21 skaitmens x 5 eilučių
Ekranų kalba		Anglų, vokiečių, prancūzų, olandų, ispanų, japonų, italų, portugalų, supaprastinta kinų, korėjiečių, turkų, lenkų, rusų, čekų
Faktinis spausdinimo plotis	203 dpi	Iki 108 mm (4,25")
	300 dpi	Iki 105,7 mm (4,16")

Elementas		Aprašas
Simboliai	Raidės-skaitmenys / kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	Kandži	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Išoriniai simboliai	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 taškų: po 1 tipą, universalus dydis: 40 tipų
	Kita	Eskizinis šriftas (raidinis-skaitmeninis): 5 tipai, Kainos šriftas: 3 tipai, NotoSansFont
Brūkšniniai kodai		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 priedas 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E priedas 2&5, Interleaved 2 iš 5, NW-7, CODE39/93 ^{*3} /128 ^{*3} , EAN128, MSI, Industrial 2 iš 5, RM4SCC, KIX kodas, GS1 Databar, USPS Intelligent mail brūkšninis kodas, kliento brūkšninis kodas, POSTNET, MATRIX 2 iš 5, skirtas NEC
2D kodai		QR kodas, Mikro QR kodas, Saugumo QR kodas, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR kodas, Azteko kodas, CP kodas
Sąsaja		1 USB prievadas (su dideliu greičiu 2.0 suderinama jungtis) 1 LAN prievadas (suderinamas su 10BASE-T/100BASE-TX) 1 USB prievadas (didelės spartos USB V2.0 reikalavimus atitinkantis prievadas) 1 „Bluetooth“ (pasirinktinai) (V5.2 (BR/EDR)) ^{*4} 1 Belaidis LAN (parinktis) (suderinamas su IEEE802.11a/b/g/n) ^{*4} 1 RS-232C sąsaja (pasirinktinai)
Matmenys (P x G x A)		200,0 mm x 267,0 mm x 198,3 mm (7,87" x 10,51" x 7,81")
Svoris		GS02/TS02 modelis: 2,9 kg (6,4 svar.) GS14/TS14 modelis: 3,0 kg (6,6 svar.)
Parinkty (parduodama atskirai)		Pilnas pjaustyklės modulis (BV214-F-QM-S/BV224-F-QM-S) Dalinis pjaustyklės modulis (BV214-P-QM-S/BV224-P-QM-S) Nuplėšimo modulis (BV914T-H-QM-S/BV924T-H-QM-S) Išorinės laikmenos stovas (BV904-PH-QM-S) Nuosekliosios sąsajos plokštė (BV700-RS-QM-S) Bevielio tinklo modulis (BV700-WLAN-QM-S) ^{*4} „Bluetooth“ sąsajos rinkinys (BV700T-BLTH-QM-S) ^{*4} Kintamosios srovės adapterio dangtelis (BV914T-AC-QM-S/BV924T-AC-QM-S) UHF juostos RFID S/R rinkinys (BV704T-RFID-U4-US/EU/AU-S) ^{*5} Skyros keitimo rinkinys (BV704T-TPH2-QM-S/BV704T-TPH3-QM-S)

*1 Atsižvelgiant į naudojamų reikmenų derinį, spausdinimo sparta gali būti apribota.

*2 Nuplėšiamo leidimo metu didžiausia spausdinimo sparta yra 101,6 mm/sek. (4"/sek.).

*3 Spausdindami serijos brūkšninius kodus CODE93 arba CODE128, nustatykite jų padėtį bent 10 mm atstumu nuo pradinės spausdinimo padėties. Priešingu atveju gali būti prastai nuskaityta.

*4 GS14/TS14 modeliuose standartiškai yra Bluetooth ir belaidžio LAN sąsajos.

*5 Tai taikoma BV410T serijai. BV420T serijos nepalaikomos.

Patarimas

Spausdintuvo specifikacijos ateityje gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

■ Laikmena

Laikmenos yra tiesioginio terminio spalvinimo tipo etiketės, kortelės ir kvitai.

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotas originalias laikmenas.

Išsamesnės informacijos apie laikmenų užsakymą ir paruošimą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Vienetas: mm (colis)

Elementas		Leidimo režimas		
		Partijos / Partijos (rankinio nupjovimo) išleidimas	Nulupamas išleidimas	Nupjaunamas išleidimas
Laikmenos žingsnis	Etiketė	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	25,4 - 152,4 (1 - 6)	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
	Kortelė	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
	Ištisinė etiketė	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Laikmenos ilgis	Etiketė	8,0 - 997,9 (0,31 - 39,29)	23,4 - 150,4 (0,92 - 5,92)	22,4 - 996,9 (0,88 - 39,25)
	Ištisinė etiketė	10,0 - 999,9 (0,39 - 39,37)	-	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Pagrindo plotis, kortelės plotis ir ištisinės etiketės plotis		Terminis popierius: nuo 25,4 (1) (15,0 (0,59): tik apyrankė) iki 118,0 (4,65) ^{*1} Perkėlimo popierius: nuo 25,4 (1) iki 105,0 (4,13)		
Etiketės plotis		Terminė etiketė: nuo 22,4 iki 115,0 (nuo 0,88 iki 4,53) ^{*1} Perkėlimo etiketė: 22,4–102,0 (0,88–4,02) Ištisinė etiketė: 22,4–118,0 (0,88–4,65) ^{*1}		
Tarpas / juodos žymos ilgis		2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	3,0 - 10,0 (0,12 - 0,39)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)		BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S/BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S: 108,0 (4,25) BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S/BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S: 105,7 (4,16)		
Faktinis spausdinimo ilgis	Etiketė	6,0 - 995,9 (0,24 - 39,21)	21,4 - 148,4 (0,84 - 5,84)	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Kortelė	6,0 - 995,9 (0,24 - 39,21)	-	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Ištisinė etiketė	8,0 - 997,9 (0,31 - 39,29)	-	23,4 - 997,9 (0,92 - 39,29)
Stabilizavimo / lėtinimo dalis		1,0 (0,04)		
Storis		0,06–0,30, 0,23, 0,40, 0,42 (0,0024–0,012, 0,009, 0,016, 0,017) ^{*2}		
Maks. išorinio ritinio skersmuo		Ø127,0 (5), Ø214,0 (8,43) ^{*3}		
Vidinis šerdies skersmuo		Ø25,4 (1) ±1 (0,04), Ø38,1 (1,5) ±1 (0,04), Ø40,0 (1,57) ±1 (0,04), Ø42,0 (1,65) ±1 (0,04), Ø76,2 (3) ^{*3}		

Elementas	Leidimo režimas		
	Partijos / Partijos (rankinio nupjovimo) išleidimas	Nulupamas išleidimas	Nupjaunamas išleidimas
Ritinio kryptis	- Išorinis ritinys - Vidinis ritinys - Per partijos / partijos (rankinio nupjovimo) / nulupamo išleidimą, vidinis šerdies skersmuo: Ø38,1 (1,5), Ø40,0 (1,57), Ø42,0 (1,65), Ø76,2 (3)*³ - Nupjaunamo išleidimo metu, vidinis šerdies skersmuo: Ø40,0 (1,57) Ø42,0 (1,65), Ø76,2 (3)*³		

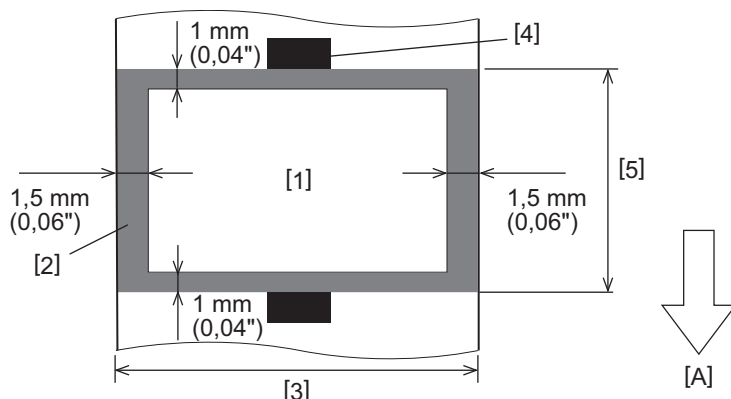
*1 Rekomenduojama, kad išorinė ritininė laikmena, naudojama nupjaunamam išleidimui, būtų ne platesnė kaip 110 mm (4,33"). Dėl savito vyniojimo laikmenos priekinis kraštas gali liestis su pjaustyklės ašmenimis.

*2 0,23 mm (0,009") ir 0,42 mm (0,017") skirti tik apyrankėms. 0,40 mm (0,016") skirta RFID kortelėms. RFID lustų aukštis neįskaičiuojamas.

*3 Kai naudojamas išorinis laikmenos stovas

Pastaba

- Netoli laikmenos galo, priklausomai nuo spausdinimo sąlygų, gali nukentėti spausdinimo kokybė. Kuriant spausdinimo formatą patvirtinkite pabaigą. Rekomenduojama, kad brūkšnių kodų ir kt. spausdinimo vieta nuo laikmenos galo būtų nutolusi ne mažiau kaip 3 mm (0,12").
 - Jei naudojamos siauros laikmenos, spausdinimo galvutės apsauginė plėvelė gali būti nubraukta ties laikmenos kraštu, todėl spausdinimo galvutė gali atsijungti.
 - Jei laikmenos galas prie šerdies pritvirtintas juosta arba klijais, laikmenos apkrova gali svyruoti tuo metu, kai galas nuplėšiamas. Tai gali sukelti netolygų perkėlimą ir turėti įtakos spausdinimui. Ypač svarbu tai, kad tokiu atveju atspausdinti brūkšniniai kodai arba dvimačiai kodai gali tapti neįskaitomi. Prieš naudodami tokias etiketes, būtinai patvirtinkite kodus.
- Įtakos etikečių spausdinimui galima išvengti pritvirtinant laikmeną ir paliekant apie 200 mm (7,87") pagrindo nuo paskutinės etiketės. Atkreipkite dėmesį, kad šiuo atveju, išspausdinus paskutinę etiketę, su pagrindu įvyksta ne laikmenos nebuvimo, o laikmenos padavimo klaida.
- Etiketėms, kurių laikmenos žingsnis yra 37 mm (1,46") arba mažesnis, laikmenos nebuvimo klaida gali atsirasti net neišeinant iš pagrindo nuo paskutinės etiketės, kaip minėta pirmiau, tačiau spausdinant etiketes maždaug 180 mm (7,09") iki pagrindo pabaigos gali atsirasti netolygus perkėlimas, turintis įtakos spausdinimui.
- Priklausomai nuo juostos būklės laikmenos gale, nulupta juosta gali paveikti jutiklį ir sukelti ne laikmenos nebuvimo, o laikmenos padavimo klaidą.
 - Jei naudodami etiketes nustatysite [MOVE TO TEAROFF] į ON, išleidus paskutinę etiketę, laikmenos tarpas tarp etikečių bus nusiųstas iki nulupimo stalo galo, todėl etiketę bus lengva nupjauti rankiniu būdu. Jei kitas egzempliorius išduodamas su rankiniu būdu nenupjauta etikete, paduodant atgal etiketę gali būti nulupta, todėl popierius gali įstrigti.
 - RFID etiketės turėtų būti naudojamos partijos išleidimui. Priklausomai nuo RFID etiketės žingsnio, atbulinės operacijos išleidimo metu, pavyzdžiui, nupjaunamo išleidimo, nulupamo išleidimo ir partijos išleidimo metu, kai įjungta [MOVE TO TEAROFF], gali įstrigti popierius.
 - Toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotos pilkos dalys nepatenka į garantuotą spausdinimo plotą. Spausdinimas bet kurioje iš šių dalių gali turėti įtakos spausdinimo kokybei garantuotame plote.



1. Garantuotas spausdinimo plotas

2. Teritorija, esanti už garantuoto spausdinimo ploto ribų
 3. Etiketės viršutinio popieriaus / kortelės plotis
 4. Detektorius
 5. Etiketės viršutinio popieriaus / kortelės ilgis
- A: laikmenų padavimo kryptis

- Kai pritvirtintas nuplėšimo modulis, perforuotos laikmenos naudoti negalima.
- Jei naudojamos perforuotos laikmenos, dėl perforacijų gali atsirasti perdavimo gedimų (įlenkimai ir išsikišimai skylėse) ir jutiklio aptikimo gedimų (optinės ašies sutrikimai skylėse).
- Naudodami pjaustyklę nupjaukite už perforacijos, kad išvengtumėte perkėlimo problemų. Reguluokite su [CUT ADJ.], kol pasieksite tokią padėtį, kad laikmeną būtų galima saugiai pjauti išvengiant perforacijų.
- Jei norite naudoti perforuotą etikečių laikmeną, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į aptarnavimo atstovą.

■ RFID kortelė

Iš esmės RFID kortelių popieriaus specifikacija atitinka spausdinimo priemonių specifikacijas. Elementai, kurie skiriasi nuo išvardytų yra toliau pateiktoje lentelėje. Išsamesnės informacijos apie RFID kortelių popieriaus užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Vienetas: mm (colis)

Elementas		Leidimo režimas		
		Partijos išleidimas	Nulupamas išleidimas	Nupjaunamas išleidimas
Laikmenos žingsnis		16,0 - 999,9 (0,63 - 39,37)	25,4 - 152,4 (1 - 6)	25,4 - 999,9 (1 - 39,37)
Laikmenos ilgis		13,0 - 997,9 (0,51 - 39,29)	23,4 - 150,4 (0,92 - 5,92)	22,4 - 996,9 (0,88 - 39,25)
Tarpas / juodos žymos ilgis		2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	2,0 - 10,0 (0,08 - 0,39)	3,0 - 10,0 (0,12 - 0,39)
Faktinis spausdinimo ilgis	Etiketė	11,0 - 995,9 (0,43 - 39,21)	21,4 - 148,4 (0,84 - 5,84)	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
	Kortelė	11,0 - 995,9 (0,43 - 39,21)	-	20,4 - 994,9 (0,80 - 39,17)
Vidinis šerdies skersmuo		Ø38,1 (1,5), Ø76,2 (3)		
Ritinio kryptis		Išorinis ritinys		

□ Pastabos naudojant RFID kortelių popierių

1. Kodavimo tikslumas

Neįmanoma garantuoti 100 % kodavimo visose naudojimo aplinkose ir visomis sąlygomis, įskaitant išorinius veiksnius (triukšmą), išskyrus naudojamos kortelės charakteristikas (integrinis grandynas, įdėklo forma ir dydis), temperatūrą ir drėgmę. Todėl būtinai atlikite išankstinį patvirtinimą faktiškai naudojamoje aplinkoje. Jei kodavimas nepavyksta, spausdinamos horizontalios linijos.

2. RFID kortelės popieriaus laikymas

Nelaikykite RFID kortelių popieriaus šalia spausdintuvo, nes tai gali paveikti skaitymo / rašymo efektyvumą.

3. RFID kortelių popieriaus ritiniai

Jei į ritinį dedate RFID kortelių popierių, atkreipkite dėmesį į sukimosi slėgį. RFID kortelių popierius, priklausomai nuo etiketės klijų, kortelės ir pagrindo, suvyniotas yra linkęs užsiriesti. Be to, naudojant vidinius ritinius gali įstrigti popierius. Jei nėra konkrečios priežasties, rekomenduojama naudoti išorinius RFID kortelių popieriaus ritinius.

4. Jutiklis

Jei popierių išduodate įjungę tarpą arba šviesą atspindintį jutiklį, pralaidumas / atspindys gali skirtis priklausomai nuo antenos modelio dalyje, kurioje RFID kortelė įdėta, ir kitų veiksnių. Jei taip atsitinka, sureguliuokite jutiklį ir nustatykite ribą sistemos režime. Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

5. Pjaustyklė

Jei atliekate RFID kortelių popieriaus nupjaunamą leidimą, įsitikinkite, kad RFID kortelių antenos ir IG lustai nėra nupjaunami.

6. Statinis elektros krūvis

Jei RFID kortelių popierių išduodate, pavyzdžiui, mažo drėgnumo aplinkoje, elkitės atsargiai, nes dėl popieriaus ar juostos atsirandanti statinis elektros krūvis gali sumažinti duomenų įrašymo dažnį.

7. Aplinkos temperatūra

Belaidžio ryšio sistemos veikimas priklauso nuo aplinkos temperatūros. Jei aplinkos temperatūra pasikeičia nuo tos, kuri buvo nustatyta atliekant RFID nustatymus, gali nepavykti įrašyti duomenų į RFID kortelę.

8. Rankinis nupjovimas / nupjaunamas išleidimas

Rankinio nupjovimo arba nupjaunamo išleidimo metu, dėl atbulinio padavimo į RFID rašymo padėtį RFID žymeklio popierius gali išslysti iš plokštės, todėl nepavyks tęsti išleidimo.

9. Nulupamas išleidimas

Jei atliekate RFID etikečių nuplėšiamą leidimą, nuplėšimo našumas priklauso nuo naudojamos etiketės klijų, žymos ir pagrindo. Priklausomai nuo laikmenos, nulupamas išleidimas negali būti atliekamas įprastai.

10. Pastabos dėl trumpojo žingsnio laikmenų naudojimo

Jei naudojamos laikmenos su trumpu žingsniu (RFID kortelių išdėstymo intervalas), pasitaiko atveju, kai net ir bandant įrašyti duomenis į tą kortelę, į kurią jie turėtų būti įrašyti, duomenys įrašomi į gretimą kortelę. Pozicija, kurioje galima įrašyti duomenis, skiriasi priklausomai nuo kortelės tipo, todėl būtina atlikti matavimus naudojant faktines korteles, kad duomenų nebūtų galima įrašyti į gretimą kortelę. Norėdami diagnozuoti nuskaitymo / įrašymo pozicijas, naudokite BCP RFID analizės įrankį. Dėl išsamesnės informacijos susisiekite su aptarnavimo atstovu.

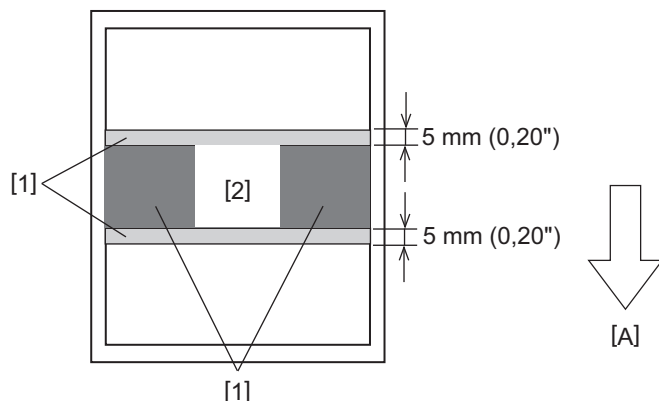
11. Pažeista RFID kortelė

Prieš išsiunčiant iš gamintojo, RFID kortelių popieriuje gali būti nekokybiškų kortelių. Defektų lygis skiriasi priklausomai nuo kortelės tipo, RFID kortelės popieriaus gamybos būdo ir kitų veiksnių. Būtina, kad RFID kortelių popieriaus gamintojas gamybos proceso metu pašalintų nekokybiškas korteles arba užtikrintų, kad nekokybiškas korteles būtų galima identifikuoti, pavyzdžiui, ant nekokybiškų kortelių dedant ženklus ir patvirtinant identifikavimo metodą.

12. Spausdinimas ant RFID kortelės kapsulės dalies (lusto / antenos dalies)

Laikmenos dalies, kurioje įspausta RFID kortelė, paviršius yra nelygus, todėl spausdinant šioje dalyje gali būti nutraukiamas spausdinimas aplink nelygią dalį. Ypač 5 mm (0,20") plote prieš ir po RFID kortelės kapsulėje esančios dalies ir abiejose šoninėse dalies pusėse spausdinimas gali būti neryškus ir nutrūkstantis. Šios sritys nepatenka į garantuotą spausdinimo plotą. (Žr. toliau pateiktą paveikslėlį.)

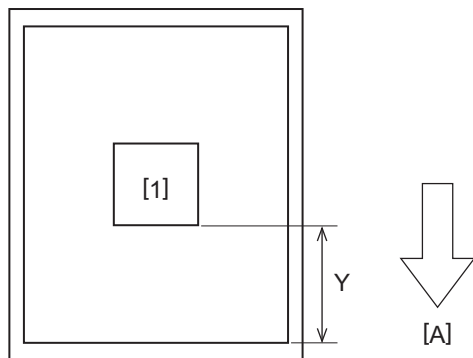
* Neryškumo arba nutrūkimo laipsnis skiriasi priklausomai nuo RFID kortelės (lusto / antenos) aukščio.



1. Teritorija, esanti už garantuoto spausdinimo ploto ribų
 2. RFID kortelės kapsulėje esanti dalis
- A: laikmenų padavimo kryptis

13. Apribojimai dėl RFID kortelės kapsulės dalies (lusto / antenos dalies) išdėstymo

- RDA kortelės kapsulės apgaubta dalis (lusto / antenos dalis) turi būti ne toliau kaip 50 mm (1,97") nuo popieriaus priekinio krašto (kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje, $Y \leq 50$ mm). Jei jis yra didesnis nei 50 mm (1,97"), norint pereiti iš RFID rašymo padėties į pradinę padėtį, gali prireikti didesnio nei 50 mm (1,97") atbulinio padavimo, todėl spausdintuvui gali nepavykti tinkamai atlikti atbulinio padavimo.
- Norint pjauti rankiniu būdu arba išleisti pjaunant, RFID žymos dalis turėtų būti dedama bent 30 mm (1,18") atstumu nuo priekinio popieriaus krašto (kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje, $Y \geq 30$ mm). Jei jis padėtas iki 30 mm (1,18") atstumu, atbulinis padavimas judant iš pradinės padėties į RFID rašymo padėtį gali sukelti RFID žymeklio popieriaus išslydimą iš plokštės ir dėl to nepavyks tęsti spausdinimo.



1. RFID kortelės kapsulėje esanti dalis
- A: laikmenų padavimo kryptis

Juostelė

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią juostelę.

Išsamesnės informacijos apie juostelės užsakymą teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.

Elementas		Aprašas
Juostelės forma		Ritės sukimo būdas
Juostelės plotis		40 - 110 mm (1,57" - 4,33") Standartinis plotis Ø12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: 55 mm (2,17"), 110 mm (4,33") Ø25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: 60 mm (2,36"), 83 mm (3,27"), 110 mm (4,33")
Juostos pločio paklaida		±1 mm (0,04")
Juostos apvijos plotis		Juostelės plotis -0/+1 mm (0,04")
Maksimalus juostelės ilgis		Ø12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: 100 m (328,1 ft) Maksimalus juostos išorinis skersmuo neturi būti viršytas. Ø25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: 300 m (984,3 ft). Maksimalus juostos išorinis skersmuo neturi būti viršytas.
Maksimalus juostelės išorinis skersmuo		Ø12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: Ø40 mm (1,57") Ø25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: Ø65 mm (2,56")
Atgalinis apdorojimas		Taip
Juostelės šerdis	Medžiaga	Popierius
	Vidinis skersmuo	Ø12,7 mm (0,5") -0/+0,5 mm (0,02") (negalima naudoti su nulupimo modulių.) Ø25,4 mm (1,0") -0/+0,5 mm (0,02")
	Ilgis	110 mm (4,33") ±1 mm (0,04")
Pradžios juosta		Poliesterio plėvelė (nepermatoma) 150 mm (5,91") ±5 mm (0,20") arba daugiau
Pabaigos juosta		Nėra
Apvijos būdas		Išorinis ritinys

Pastaba

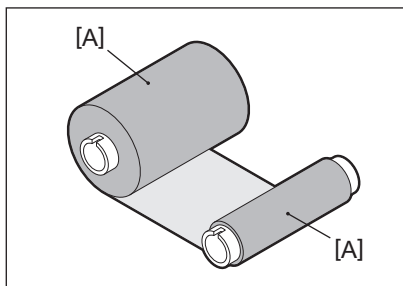
- Naudokite juostelę, atitinkančią laikmenos (pagrindo) plotį. Dėl per mažo juostelės pločio spausdinimo plotis yra mažas. Ir atvirkščiai, dėl per didelio juostos pločio juosta gali susiraukšlėti. Naudokite bent 5 mm (0,20") platesnę už laikmeną (pagrindą) juostelę, kaip nurodyta toliau.

Laikmenos plotis	25,4* - 50 mm (1" - 1,97")	25,4* - 55 mm (1" - 2,17")	56 - 78 mm (2,2" - 3,07")	79 - 105 mm (3,11" - 4,13")
Juostelės plotis	55 mm (2,17")	60 mm (2,36")	83 mm (3,27")	110 mm (4,33")

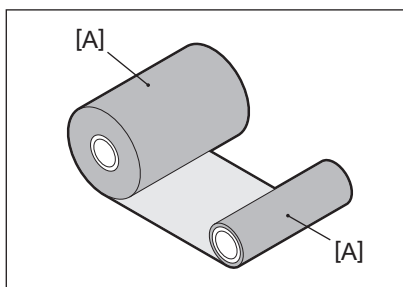
* Kai naudojama apyrankė, mažiausias laikmenos plotis yra 15 mm (0,59").

- Taip pat galima naudoti šerdis su įpjovomis.
- Kai juostos plotis yra siauresnis už šerdžių plotį
 - Sulygiuokite juostelės centrą su šerdies centru ir vyniokite juostelę rašalo puse [A] į išorę.

-
- Įsitinkite, kad juostelės ir šerdies centrų nesuderinimas neviršija ± 1 mm (0,04").



- Kai juostos plotis yra toks pat, kaip ir šerdžių
 - Sulygiuokite juostelės kraštines ir šerdis bei apvyniokite juostą rašalo pusėje [A] į išorę.



- Jei spausdintuvas paliekamas karštoje vietoje su uždarytu viršutiniu dangteliu, priklausomai nuo naudojamos juostelės tipo, rašalas iš juostelės gali būti perkeltas ant popieriaus, kuris liečiasi su juoste spausdinimo galvutės vietoje, kaip juoda linija.
- Priklausomai nuo juostelės ir laikmenos derinio, horizontalios linijos, atspausdintos aplink laikmenos priekinį kraštą (5 mm (0,2") atstumu nuo spausdinimo pradžios padėties), kartais būna neryškios. Tokiais atvejais rekomenduojama sumažinti spausdinimo spartą arba pakeisti juostelės tipą.
- Naudodami nulupimo modulį, naudokite juostą, kurios vidinė šerdis yra 25,4 mm (1").

❏ Pastabos apie pasirenkamų priedų naudojimą

⚠ ĮSPĖJIMAS

Prieš įjungdami pasirenkamą priedą, išjunkite spausdintuvo mygtuką POWER ir ištraukite elektros kištuką iš elektros lizdo.

Įjungus pasirenkamą priedą esant įjungtam maitinimui, gali kilti gaisras, ištikti elektros smūgis ir sužaloti. Norėdami apsaugoti spausdintuvo viduje esančią elektros grandinę, laidus prijunkite ir atjunkite praėjus bent 1 minutei po spausdintuvo maitinimo išjungimo.

⚠ DĖMESIO

- **Saugokite, kad pirštų ir plaštakos neprispaustų dangčiai ir pan.**
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės, žingsninio variklio ir aplinkinių sričių.**
Galite nusideginti.
- **Montuodami ir valydami pjaustymo modulį, tiesiogiai nelieskite pjaustyklės ašmenų.**
Galite susižeisti.

Pastaba

- Jei pritvirtinate pjaustymo modulį ir atliekate etikečių laikmenos nupjaunamą išleidimą, nupjaukite laikmeną ties tarpais (pagrindu). Venkite išduoti laikmenas nupjaudami etiketes. Dėl to gali įstrigti popierius, sutrikti įrenginio veikimas ir sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo laikas.
- Kai naudojate vidinę ritininę laikmeną nupjaunamam išleidimui, rekomenduojama naudoti laikmeną su 3 mm tarpu tarp etikečių. Dėl didesnio tarpo tarp etikečių gali įstrigti popierius.
- Jei pjaustymo padėtis nėra tinkama, pakoreguokite ją su [CUT ADJ.].
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei nupjaunamo leidimo metu laikmenos vyniojamos ant plokštės įrenginio, parametrų nustatymuose [MOVE TO TEAROFF] pakeiskite į [ON].
Išsamesnės informacijos rasite skyriuje „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei nupjaunamo leidimo metu laikmenos vyniojamos ant plokštės įrenginio, naudodami BCP nustatymo įrankį nustatykite [MOVE TO TEAROFF] į „ON“ (įjungta).
- Naudojant laikmeną arba juostelę, kurioje gali lengvai susidaryti statinis elektros krūvis, etiketės gali prilipti prie pjaustyklės išvesties. Jei taip atsitinka, galima pakeisti etikečių išstūmimo tvarką.
- Jei pritvirtinsite nuplėšimo modulį ir atliksite etikečių laikmenos nuplėšiamą leidimą, gali nepavykti teisingai nuplėšti etikečių, priklausomai nuo etikečių ar pagrindo medžiagos. Išsamesnės informacijos apie etikečių ir pagrindų medžiagas teiraukitės savo aptarnavimo atstovo.
- Po nuplėšiamo leidimo etiketės dėl savo svorio gali nusvirtti į priekį ir prilipti prie spausdintuvo priekinės dalies arba grindų. Jei naudojate 150 mm (5,91") ar didesnes etiketes, įsitikinkite, kad jos nelimpa prie grindų.
- Naudojant dalinio pjaustymo režimą, prieš efektyvią spausdinimo sritį automatiškai pridedama 32 mm (1,26") ilgio paraštė.
- Naudodami nulupimo modulį, naudokite juostą, kurios vidinė šerdis yra 25,4 mm (1").

■ Laikmena

Šiame skyriuje paaiškinama laikmenos keitimo nauja tos pačios rūšies ir to paties pločio laikmena procedūra. Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotas originalias laikmenas.

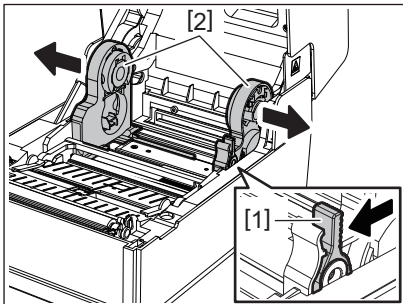
1 Atidarykite viršutinį dangtelį.

▲ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

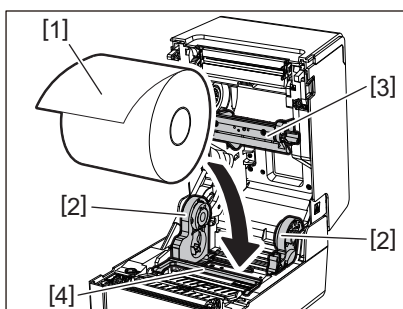
Galite nusideginti.

2 Laikydami laikiklio užrakto svirtelę [1], pratęskite laikmenos laikiklį [2] į dešinę ir į kairę.



3 Išimkite šerdį arba likusią laikmenos dalį.

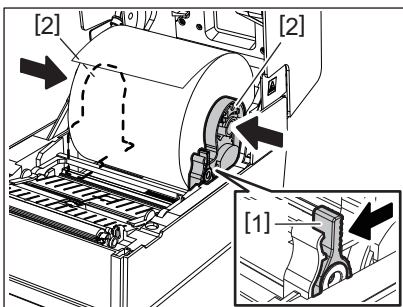
4 Įdėkite naują ritininę laikmeną [1] tarp dešinėsios ir kairiosios laikmenos laikiklio [2] dalių taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.



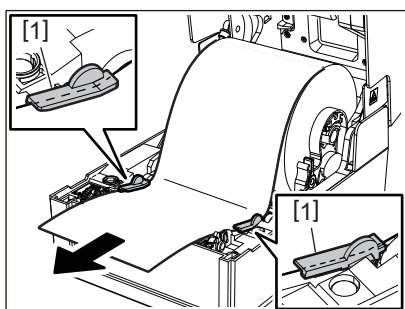
Pastaba

- Įkraudami laikmeną atkreipkite dėmesį į laikmenos sukimosi kryptį. Jei laikmeną įdėsite priešinga kryptimi, spausdinti nepavyks.
- Žirkklėmis tiesiai nukirpkite laikmenos galą. Etikečių atveju, pagrindą tarp etikečių nupjaukite tiesiai.
- Kraudami laikmeną būkite atsargūs, kad nepažeistumėte laikmenos slopintuvo (viršuje) [3] ir laikmenos slopintuvo (apačioje) [4].

5 Laikydami laikiklio užrakto svirtelę [1], stumkite dešinę ir kairę laikmenos laikiklio [2] dalis į vidų, kad tvirtai užfiksuotumėte ritininę laikmeną. Įsitikinkite, kad šerdies laikiklio [2] išgaubtos dalys atitinka šerdį.



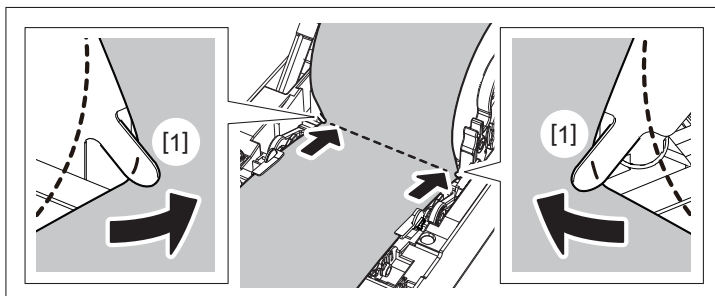
- 6 Prakiškite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvais [1] ir ištraukite laikmeną taip, kad laikmenos galas būtų šiek tiek už laikmenos išėjimo angos.**



Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreipikliai [1] nepriveržia laikmenos per daug. Per stipriai priveržus laikmeną, galite ją sulenkti, todėl gali įstrigti popierius ir sutrikti laikmenos padavimas.

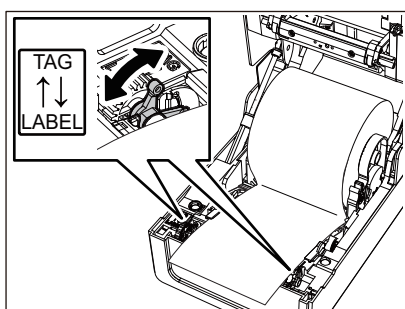
- 7 Jei tai išorinė ritininė laikmena, pastumkite dešinįjį ir kairįjį laikmenos kraštus, kad ji patektų pro išorinio ritininio popieriaus kabliukus [1].**



Pastaba

Prakišdami laikmeną pro išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nepadarytumėte raukšlių ir jokių būdu jo nesugadintumėte. Naudojant laikmeną su raukšlėmis ar kitais pažeidimais, spausdinimas gali sutrikti.

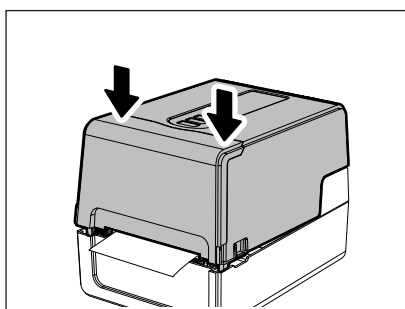
- 8 Nustatykite dešiniojo ir kairiojo plokščių įrenginio laikiklio svirtis pagal įdėtos laikmenos tipą. (Etiketė: palenkite svirtį į priekį, kortelė: palenkite svirtį atgal.)**



Pastaba

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2") pločio kortelės, nustatykite svirtis į [LABEL] (etiketės) pusę.

- 9** Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



Dėl išsamesnės informacijos apie laikmenos įdėjimą būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
📖 P.36 „Laikmenų įdėjimas“

■ Juostelė

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip pakeisti juostelę nauja to paties tipo ir to paties pločio juostele. Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią juostelę.

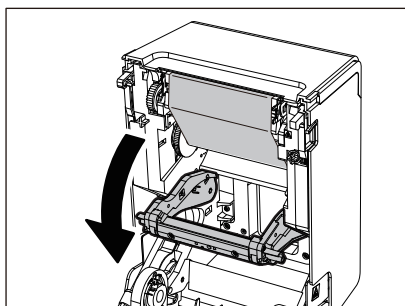
- 1** Atidarykite viršutinį dangtelį.

⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ar aplink ją esančios srities.

Galite nusideginti.

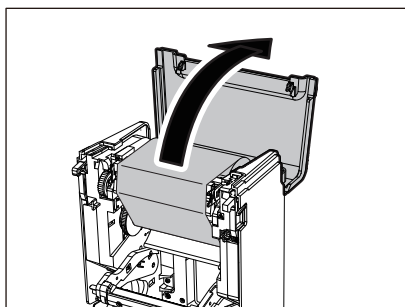
- 2** Paspauskite laikmenos slopintuvą žemyn (viršuje).



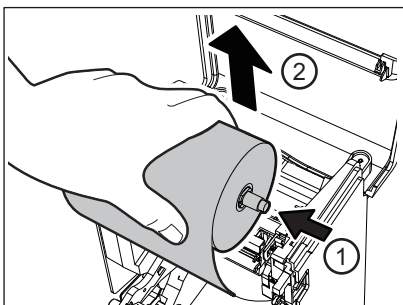
Pastaba

Švelniai nuspauskite laikmenos slopintuvą (viršuje). Stipriai laikydami arba traukdami laikmenos slopintuvą (viršuje), galite sutrikdyti jos veikimą.

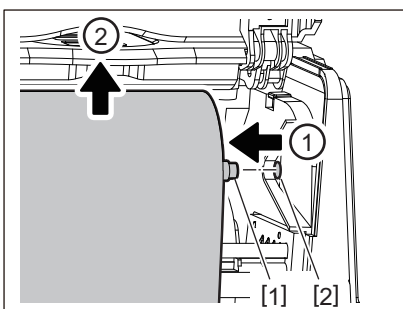
- 3** Atidarykite juostelės dangtelį.



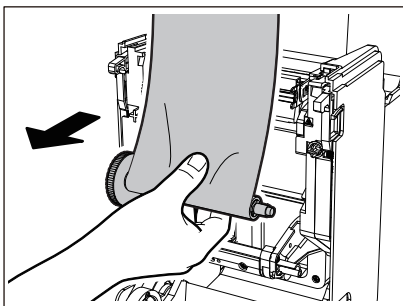
4 Išimkite juostos ritinį paėmimo pusėje iš kreipiklio.



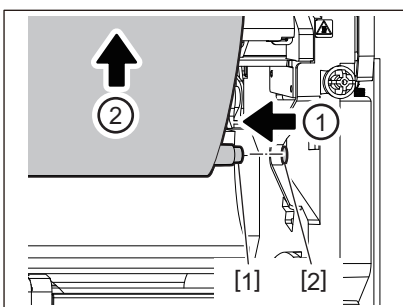
Pastumkite ritę į kairę ir iš kreipiamosios angos [2] išimkite juostos suktuvo dešinę pusę [1].



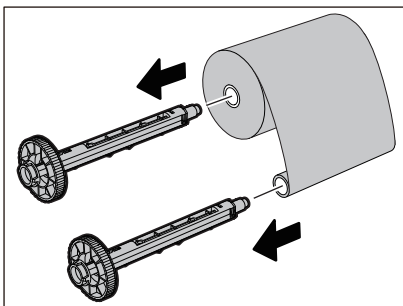
5 Išimkite tiekimo pusėje esantį juostelės ritinį iš kreipiklio.



Pastumkite ritę į kairę ir iš kreipiamosios angos [2] išimkite juostos suktuvo dešinę pusę [1].

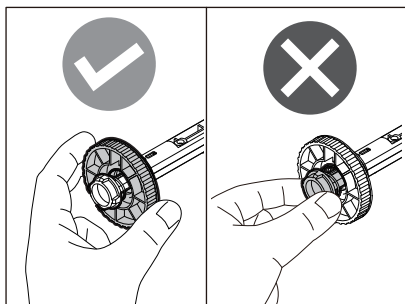


6 Nuimkite juostos suktuvus [2] nuo juostos [1] šerdžių.

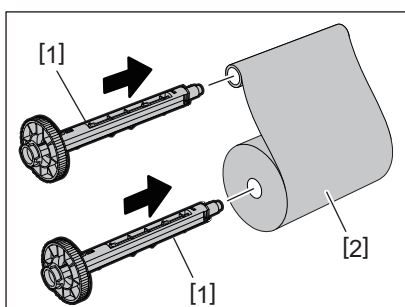


Pastaba

Norėdami laikyti juostelės suktuvą, laikykite už žalios dalies. Jei laikysite ją už juodos iškyšos, esančios gale, gali sutrikti veikimas.



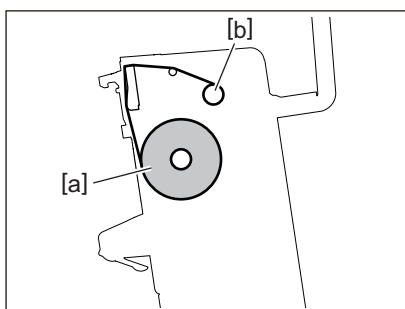
7 Įstatykite juostos suktuvus [1] į pakaitinės juostos [2] šerdis.



Pastaba

Įdėkite juostų suktuvus į ritinio šerdį tiekimo pusėje ir ritinio šerdį paėmimo pusėje.

8 Įdėkite juostelę vadovaudamiesi toliau pateiktu paveikslėliu.

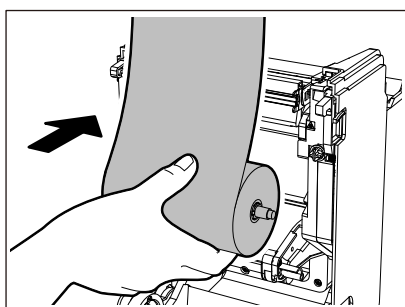


- [a] Tiekimo pusė
- [b] Priėmimo pusė

Pastaba

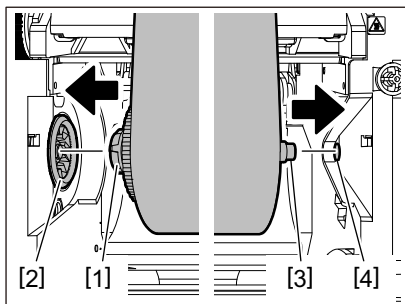
Atkreipkite dėmesį į juostelės priekį ir galą.

9 Ant kreipiklio pritvirtinkite tiekimo pusės juostelės ritinį.

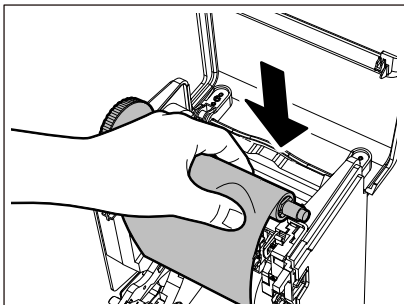


1. Į ritinį įdėtos juostos suktuvo kairę pusę [1] įstatykite į kreipiamąjį ratuką [2].

2. Įkiškite juostos suktuvo dešinę pusę [3] į kreipiamąją angą [4].

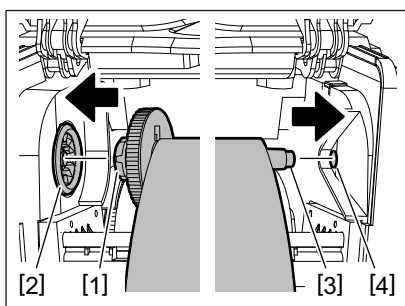


10 Ant kreipiklio užmaukite priėmimo pusės juostelės ritinį.

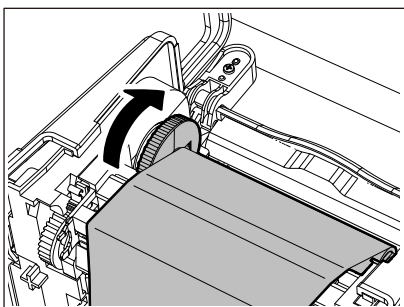


1. Į ritinį įdėtos juostos suktuvo kairę pusę [1] įstatykite į kreipiamąjį ratuką [2].

2. Įkiškite juostos suktuvo dešinę pusę [3] į kreipiamąją angą [4].



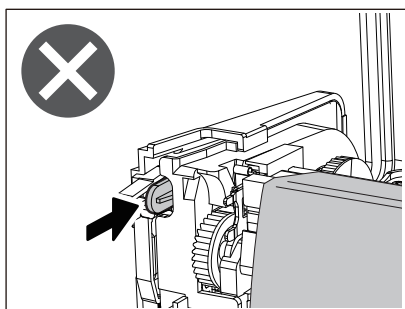
11 Pasukite juostos suktuvą aukštyn, kad pašalintumėte juostelės laisvumą.



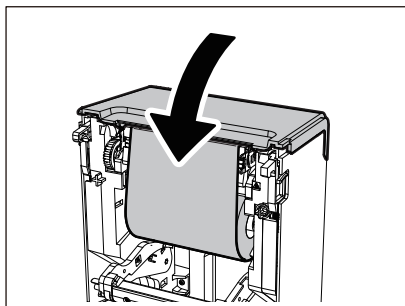
Pastaba

- Bet koks juostelės laisvumas gali lemti prastą spausdinimo kokybę. Pašalinę juostos laisvumą, dar du kartus pasukite juostos suktuvą, kad įsitikintumėte, jog juostos laisvumas tikrai buvo pašalintas.
- Juostelės dalis, kurią palietėte įdėdami juostelę, gali būti prastos spausdinimo kokybės. Taigi sukite juostos suktuvą tol, kol paliesta dalis pasieks spausdinimo galvutės praėjimo padėtį.

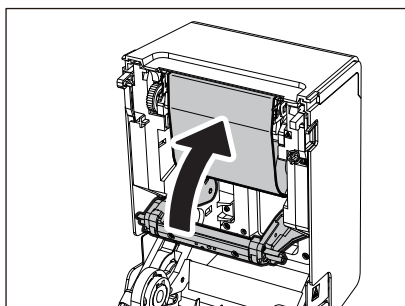
- Paspaudus toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduotą svirtį, atlaisvinamas juostos suktuvo atvirkštinio sukimosi užraktas, todėl juosta atsilaivina. Būkite atsargūs, kad užvynioję juostelę per klaidą nepaspaustumėte svirties.



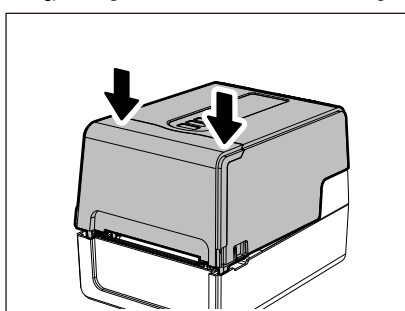
12 Uždarykite juostelės dangtelį, kol jis „užsifiksuos“ vietoje.



13 Pakelkite laikmenos slopintuvą (viršuje).



14 Atsargiai nuleiskite viršutinį dangtelį, abiem rankomis spauskite viršutinio dangtelio priekinę dalį, kol jis „užsifiksuos vietoje“, kad įsitikintumėte, jog dangtelis gerai užsidarė.



Dėl išsamesnės informacijos apie juostelės įdėjimą būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 P.52 „Juostelės įdėjimas (terminio perkėlimo metodas)“

Pastaba

Pasibaigus juostelei, spausdinimas gali sustoti įpusėjus, priklausomai nuo juostelės pabaigos aptikimo laiko. Pakeitus juostą nauja ir paspaudus klavišą [RESTART] (paleisti iš naujo), spausdinimas bus pradėtas iš naujo nuo klaidos etiketės.

BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

Savininko vadovas

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN