

BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

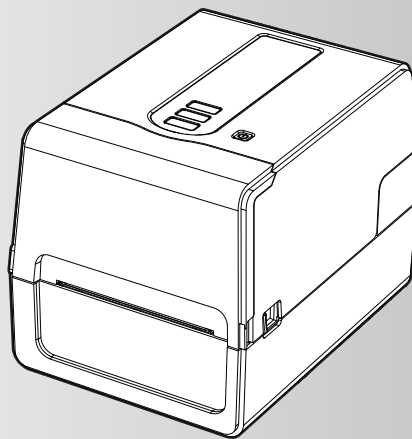
Savininko vadovas

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

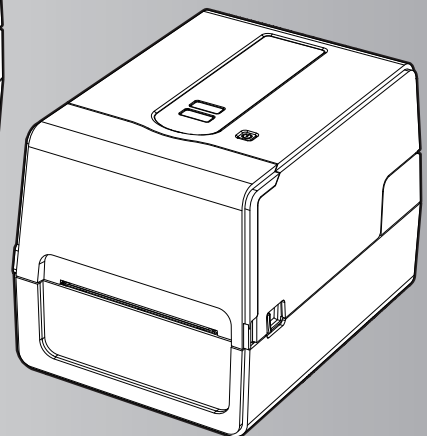
BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S



BV410T



BV420T

Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį.

Kad gaminys būtų geriausios būklės, laikykite šį vadovą po ranka ir naudokite jį, kai reikia.

■ Kaip perskaityti šį vadovą

□ Simboliai šiame žinyne

Šiame žinyne kai kurie svarbūs punktai yra aprašomi su žemiau parodytais simboliais. Prieš naudodami įrangą būtinai perskaitykite šiuos punktus.

 ĮSPĖJIMAS	Nurodo galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima mirties, sunkaus sužalojimo ar rimto sugadinimo arba įrangos ar aplinkinių objektų gaisro baigtis.
 DĖMESIO	Nurodo galimai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galimas lengvo ar vidutinio sunkumo sužalojimas, dalinis įrangos ar aplinkinių objektų sužalojimas arba duomenų praradimas.
Pastaba	Nurodo informaciją, į kurią turėtumėte atkreipti dėmesį naudodamiesi įranga.
Patarimas	Aprašo naudingą informaciją, kurią gerai žinoti naudojant šią įrangą.
	Nuorodos, apibūdinančios elementus, susijusius su tuo, ką šiuo metu darote. Jei reikia, žiūrėkite šias nuorodas.

□ Tikslinė šio vadovo auditorija

Šis žinynas yra skirtas paprastiems naudotojams ir administratoriams.

□ Svarbūs pranešimai apie šį vadovą

- Šis gaminys yra komercinės paskirties ir nėra vartojimo prekė.
- Naudodami gaminį (įskaitant programinę įrangą), laikykitės šiame vadove pateiktų nurodymų.
- Šio vadovo negalima atgaminti, dauginti ar perspausdinti jokia forma be išankstinio raštiško Toshiba Tec Corporation leidimo.
- Šio vadovo turinys gali būti keičiamas be įspėjimo. Dėl naujausios vadovo versijos kreipkitės į įgaliotąjį Toshiba Tec Corporation atstovą.
- Kreipkitės į savo vietinį įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą dėl bet kokių klausimų, kurie gali kilti šiame vadove.

□ Pastaba dėl atsakomybės atsisakymo

Šiame pranešime pateikiamos Toshiba Tec Corporation (įskaitant jos darbuotojus, agentus ir subrangovus) atsakomybės išimties ir apribojimai bet kuriam šio spausdintuvo pirkėjui arba vartotojui (toliau – Naudotojas), įskaitant jo priedus, parinktis ir komplektuojamą programinę įrangą (toliau – gaminys).

1. Šioje pastaboje minimi atsakomybės išskyrimai ir apribojimai galios didžiausia įstatymų leidžiama apimtimi. Siekiant išvengti abejonių, niekas šioje pastaboje nebus naudojama „Toshiba Tec Corporation“ atsakomybei dėl mirties ar sužalojimo, kuris įvyko dėl „Toshiba Tec Corporation“ aplaidumo arba „Toshiba Tec Corporation“ apgaulingo informacijos pateikimo, išskirti arba riboti.
2. Visos įstatymo reglamentuotos garantijos, sąlygos ir kitos nuostatos bus išskirtos didžiausia įstatymo leidžiama apimtimi ir jokios su šiais Gaminiais susijusios reglamentuotos garantijos nėra suteikiamos arba taikomos.
3. „Toshiba Tec Corporation“ nebus atsakinga už bet kokius praradimus, išlaidas, kaštus, pretenzijas arba bet kokią sugadinimą, kilusį iš žemiau išvardintų:
 - (a) Gaminio naudojimo arba tvarkymo kitaip nei nurodyta žinynuose, įskaitant, bet neapsiribojant, Naudotojo žinyną ir Naudotojo vadovą, ir / arba neteisingą ar neatsargų gaminio tvarkymą ar naudojimą;
 - (b) bet kokios priežasties, kuri neleis tinkamai gaminio naudoti ar jam veikti, ir kuri kyla dėl ar yra susijusi su sąlygiškai nekontroliuojamais „Toshiba Tec Corporation“ veiksmais, ar jų nebuvimu, įvykiais ar nelaimėmis, įskaitant, bet neapsiribojant, stichines nelaimes, riaušes, pilietinius neramumus, piktybišką ar tyčinį gadinimą, gaisrą, potvynį ar audrą, gamtines nelaimes, žemės drebėjimus, netinkamą elektros įtampą ar kitas katastrofas;
 - (c) papildymus, pakeitimus, išardymą, transportavimą arba remontą, kitų asmenų, nei „Toshiba Tec Corporation“ įgaliotus aptarnavimo technikų; arba
 - (d) kitokių nei rekomenduoja „Toshiba Tec Corporation“ popieriaus, reikmenų ar dalių naudojimas.

-
4. Remiantis 1 paragrafu, „Toshiba Tec Corporation“ neatsakys prieš Pirkėją už:
- (a) pelno, pardavimų ar apyvartos praradimą, reputacijos praradimą ar sugadinimą, gamybos praradimus, tikėtino sutaupymo praradimą, prestižo ar verslo galimybių praradimą, klientų praradimą, programinės įrangos ar duomenų praradimą arba galimybės jais naudotis praradimą, praradimus dėl bet kokios sutarties arba su ja susijusių praradimus; arba
 - (b) bet kokių specialų, netyčinį ar tiesioginį praradimą ar sugadinimą, išlaidas, kaštus, finansinius praradimus arba reikalavimus netiesiogiai kompensuoti;

bet kokių ar bet kaip sukeltų dalykų, kurie kyla dėl Gaminio ar Gaminio naudojimo arba tvarkymo ar yra su tuo susiję, net jei pranešama „Toshiba Tec Corporation“ apie tokių sugadinimų galimybę.

Toshiba Tec Corporation neatsako už jokių nuostolių, išlaidas, išlaidas, pretenzijas ar žalą, atsiradusią dėl bet kokio gaminio naudojimo (įskaitant, bet neapsiribojant gedimą, gedimą, pakabinimą, viruso infekciją ar kitas problemas), atsiradusius dėl gaminio naudojimo su technine įranga, prekėmis ar programine įranga, kurios Toshiba Tec Corporation tiesiogiai ar netiesiogiai nepateikė.

❑ Ekranai ir veikimo procedūrų aprašymas

Ekranų vaizdas gali skirtis priklausomai nuo jūsų modelio ir veikimo aplinkos, pvz., įdiegtų parinkčių, OS versijos ir taikomosios programinės įrangos.

❑ Prekių ženklai

- „Microsoft“, „Windows“, „Windows NT“ ir kitų „Microsoft“ gaminių pavadinimai arba prekių ženklai yra „Microsoft Corporation“ prekių ženklai JAV ir kitose šalyse.
- „Bluetooth“ yra registruotas prekinis ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“
- Android yra Google LLC prekės ženklas.
- iPad ir iPhone yra Apple Inc. prekių ženklai.
- IOS yra Cisco prekės ženklas arba registruotasis prekės ženklas JAV ir kitose šalyse ir naudojamas pagal licenciją.
- Kitų kompanijų pavadinimai ir gaminių pavadinimai šiame žinyne yra šių kompanijų prekiniai ženklai.

❑ Oficialūs „Windows“ operacinės sistemos pavadinimai

- Oficialus „Windows® 10“ pavadinimas yra „Microsoft Windows 10“ operacinė sistema.
- Oficialus „Windows® 11“ pavadinimas yra „Microsoft Windows 11“ operacinė sistema.
- Oficialus „Windows Server® 2016“ pavadinimas yra „Microsoft Windows Server 2016“ operacinė sistema.
- Oficialus „Windows Server® 2019“ pavadinimas yra „Microsoft Windows Server 2019“ operacinė sistema.

❑ Importuotojai/Gamintojas

Importuotojas (skirta EU, EFTA)

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vokietija

Importuotojas (skirta JK)

Toshiba Tec U.K. Imaging Systems Ltd
Abbey Cloisters, Abbey Green, Chertsey, Surrey, KT16 8RB, Jungtinė Karalystė

Importuotojas (Turkijai)

Boer Bilisim San. Tic. AS.
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,
Umraniye - Istanbul, Turkiye (Turkija)

Gamintojas

Toshiba Tec Corporation
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8562, Japan

Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės

Šios atsargumo priemonės taikomos belaidžio ryšio funkcijai. Bendrąsias gaminio atsargumo priemones ir reglamentuojančią informaciją žr. „Saugumo informacijos“.

Šis gaminys yra klasifikuojamas kaip „belaidis įrenginys mažos energijos duomenų perdavimo sistemoms“ pagal Bevielio telegrafo įstatymą, ir jam nėra reikalinga radijo perdavimo licencija. Įstatymu draudžiama modifikuoti šio gaminio vidaus elementus.

■ Reglamentavimo informacija

Šį gaminį būtina įrengti ir naudoti griežtai pagal gamintojo instrukcijas, aprašytas su gaminiu pateiktoje naudotojo dokumentacijoje. Šis gaminys atitinka šiuos radijo dažnio ir saugumo standartus. Toliau nurodyti standartai yra patvirtinti naudojant su pateikta antena. Nenaudokite gaminio su kitomis antenomis.

☐ Europa – ES atitikties deklaracija

Šiuo „Toshiba Tec Corporation“ pareiškia, kad BV410T/BV420T serija atitinka esminius Direktyvos 2014/53/ES reikalavimus ir kitas susijusias nuostatas.

☐ JAV – Federalinė ryšių komisija (FRK)

PASTABA:

Šis įrenginys išbandytas ir nustatyta, kad jis atitinka A klasės skaitmeninio įrenginio normas, nustatytas FCC taisyklių 15 dalyje. Šios normos skirtos užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingų trukdžių, kai įrenginys naudojamas komercinėje aplinkoje. Šis įrenginys generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnių energiją, ir jei jis nebus įrengtas ir naudojamas pagal instrukciją, gali sukelti žalinguosius radijo ryšio trukdžius. Naudojant šį įrenginį gyvenamojoje teritorijoje yra tikėtini žalingieji trukdžiai; tokiu atveju naudotojas privalės ištaisyti trukdžius savo sąskaita.

DĖMESIO:

Šis prietaisas atitinka 15 FCC taisyklių dalį.

Naudojimas priklauso nuo dviejų sąlygų:

(1) šis prietaisas negali skleisti kenksmingų trukdžių ir

(2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant tokius, kurie gali sukelti netinkamą veikimą.

Bet kokie už aiškiai įrenginio suteikėjo nepatvirtinti pakeitimai ar modifikacijos gali panaikinti naudotojo teisę valdyti šį įrenginį

ĮSPĖJIMAS DĖL RADIJO DAŽNIŲ (RD) POVEIKIO:

Ši įranga turi būti sumontuota ir naudojama pagal suteiktas instrukcijas, o šiame siųstuve naudojama antena (ar antenos) turi būti sumontuota taip, kad būtų mažiausiai 20 cm atstumu nuo visų žmonių ir neturėtų būti statoma ar naudojama kartu su kitomis antenomis ar siųstuvais. Galutiniams naudotojams ir montuotojams reikia suteikti montavimo instrukcijas bei siųstuvo naudojimo sąlygas, kurios atitiktų RD poveikio suderinamumą.

☐ Kanada – Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED)

Šis įrenginys atitinka ISED RSS standartą (-us), kuriam netaikoma licencija.

Naudojimas priklauso nuo dviejų sąlygų:

(1) šis prietaisas negali skleisti kenksmingų trukdžių ir

(2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant tokius, kurie gali sukelti netinkamą veikimą.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'ISDE applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

(1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et

(2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Radio dažnių (RD) poveikio informacija

Belaidžio įrenginio spinduliuojama išėjimo galia yra mažesnė už Innovation, Science and Economic Development Canada (ISED) radio dažnio poveikio ribas. Belaidis įrenginys turi būti naudojamas taip, kad įprasto veikimo metu būtų kuo mažiau kontakto su žmonėmis.

Šis prietaisas taip pat buvo įvertintas ir parodytas, kad jis atitinka ISED RF poveikio ribas mobiliojo poveikio sąlygomis (antenos yra didesniu nei 20 cm atstumu nuo žmogaus kūno).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'ISDE dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Patvirtinti šio įrenginio naudojimo šalys / regionai

Ši įranga yra patvirtinta tam tikrų šalių / regionų radio standartui. Prašome teirautis įgaliotų „Toshiba Tec“ pardavėjų ar aptarnavimo technikų.

■ Atsargumo priemonės naudojimui

Šis gaminys komunikuoja su kitais įrenginiais radio bangomis. Priklausomai nuo sumontavimo vietos, krypties, aplinkos ir t.t., jos ryšio kokybė gali sumažėti arba gali nukentėti netoliese pastatyti įrenginiai.

„Bluetooth®“ ir belaidžio tinklo įrenginiai veikia tame pačiame radio dažnių diapazone, todėl gali trukdyti vieni kitiems. Jei naudojate „Bluetooth®“ ir bevielio tinklo įrenginius vienu metu, kartais galite susidurti su prastesniu nei optimalus tinklo veikimu arba net prarasti tinklo ryšį.

Jei jums kiltų kokios nors iš šių problemų, iškart išjunkite „Bluetooth®“ ar bevielio tinklo įrenginį.

Saugokite nuo mikrobangų sklaidžiančių įrenginių. Dėl mikrobangų įrenginių sklaidžiamų bangų, gali pablogėti ryšio kokybė arba gali įvykti ryšio klaida.

Nenaudokite gaminio ant metalinio stalo arba šalia metalinio objekto. Gali suprastėti ryšio kokybė.

* „Bluetooth®“ yra registruotas prekinis ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

TURINYS

Įvadas	3
Kaip perskaityti šį vadovą	3
Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės	5
Reglamentavimo informacija	5
Patvirtinti šio įrenginio naudojimo šalys / regionai	6
Atsargumo priemonės naudojimui	6

1 skyrius GAMINIO APŽVALGA

Priedai	10
Dalių pavadinimai ir funkcijos	11
Išorinis vaizdas	11
Spausdinimo mechanizmas	12
Valdymo skydelis	13
Maitinimo ir sąsajos skydelis	15

2 skyrius Spausdintuvo sąranka

Pasiruošimas naudoti spausdintuvą	18
Sąrankos vietos	18
Perkant maitinimo laidą	19
KS adapterio/elektros laido prijungimas	20
Prisijungimas prie kompiuterio	22
Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas	32
Spausdintuvo įjungimas	32
Spausdintuvo išjungimas	34
Laikmenos įdėjimas	36
Laikmenų įkėlimo procedūra	37
Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas pjaustyklės modulis	42
Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas nuplėšimo modulis	44
Popieriaus įdėjimo per lankstymą procedūra	46
Laikmenų įdėjimo naudojant išorinis laikmenos stovas procedūra	48
Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)	52
Laikmenos aptikimo jutikliai padėties reguliavimas	57
Praleidžiantis jutiklis padėties patvirtinimas (fiksotas)	57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judinamas)	58

3 skyrius Kasdienė priežiūra

Kasdienė priežiūra	60
Viršelis	60
Spausdinimo galvutė	61
Laikmenos aptikimo jutikliai	61
Plokštės įrenginys	62
Laikmenos sandėliavimas	62
Pjaustyklės modulis (pasirinktis)	63
Nuplėšimo modulis (pasirinktis)	63

4 skyrius Problemų sprendimas

Problemų sprendimas	66
Klaidų pranešimai (BV410T)	66
Lemputė ERROR būseną (BV420T)	70

Jei spausdintuvas veikia netinkamai.....	72
Jei laikmena įstrigo.....	75
Jei juostos nupjautas viduryje	76
Jei juostos vėjai tampa netvarkingi	77

5 skyrius Priedas

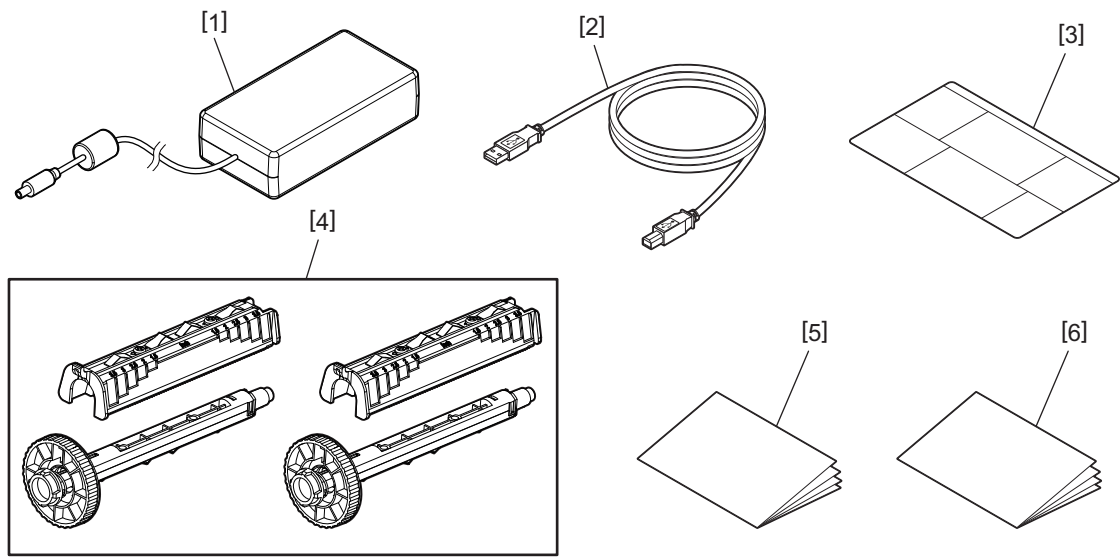
Specifikacijos.....	80
Spausdintuvas.....	80
Laikmena	82
RFID žyma.....	84
Juostos	86
Vartojamųjų reikmenų keitimas	89
Laikmena.....	89
Juostos	91

GAMINIO APŽVALGA

Priedai	10
Dalių pavadinimai ir funkcijos	11
Išorinis vaizdas.....	11
Spausdinimo mechanizmas	12
Valdymo skydelis	13
Maitinimo ir sąsajos skydelis.....	15

Priedai

Patikrinkite, ar yra visi priedai.
Jei ko nors trūksta, kreipkitės į techninės priežiūros atstovą.

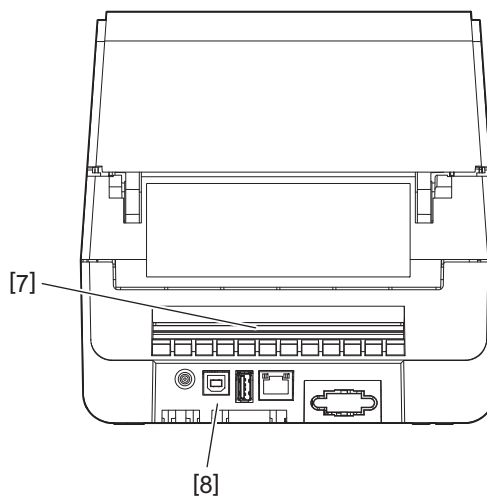
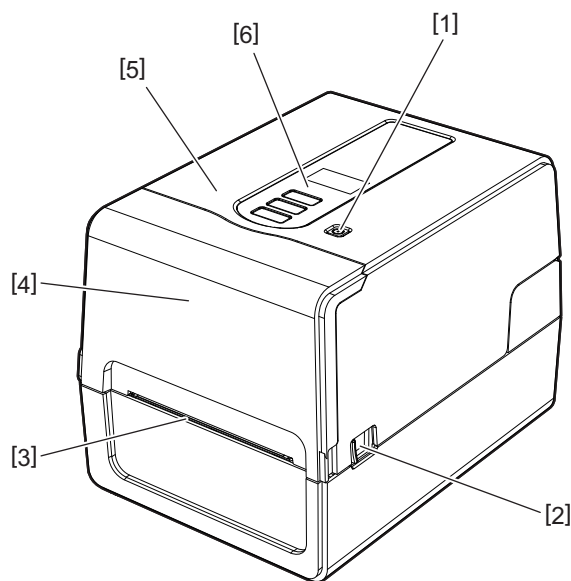


Nr.	Dalies pavadinimas
1	KS adapteris (1)
2	USB laidas (1)
3	Popieriaus nustatymo instrukcijos etiketė (1) Ši etiketė supakuota spausdintuvo viduje. Išpakavus pritvirtinkite jį gerai matomoje vietoje.
4	Juostos suktuvas / Juostos suktuvo priedas (1 rinkinys)
5	Saugumo informacijos (daugiakalbis)
6	Greitos sąrankos vadovas (1)

■ Išorinis vaizdas

1

GAMINIO APŽVALGA

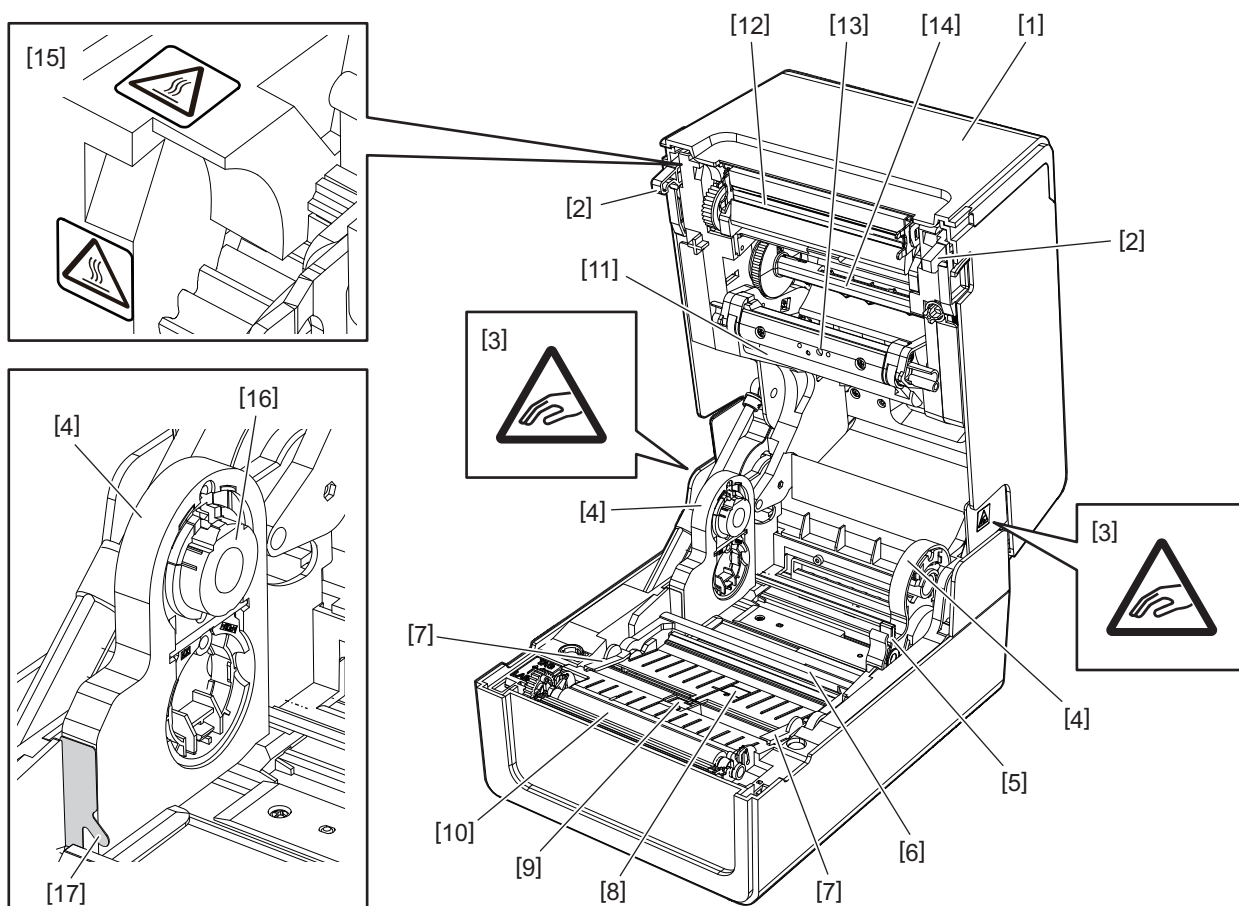


Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	Mygtukas POWER Ijungia ir išjungia spausdintuvą.	5	Viršutinis dangtis
2	Viršutinio dangčio atidarymo svirtis Paspauskite šį mygtuką, kad atidarytumėte viršutinį dangtį.	6	Valdymo skydelis BV410T: yra LCD ir dvi lempučių, rodančios spausdintuvo būseną, ir trys spausdintuvo valdymo klavišai. BV420T: yra trys lempučių, rodančios spausdintuvo būseną, ir du spausdintuvo valdymo klavišai.
3	Laikmenos išėjimo anga Spausdinta laikmena tiekama iš šio lizdo.	7	Laikmenos anga Laikmenos anga naudojamas, kai spausdinimo medžiaga dedama už spausdintuvo ribų.
4	Juostos dangtelis	8	Maitinimo ir sąsajos skydelis P.15 „Maitinimo ir sąsajos skydelis“

■ Spausdinimo mechanizmas

⚠ DĖMESIO

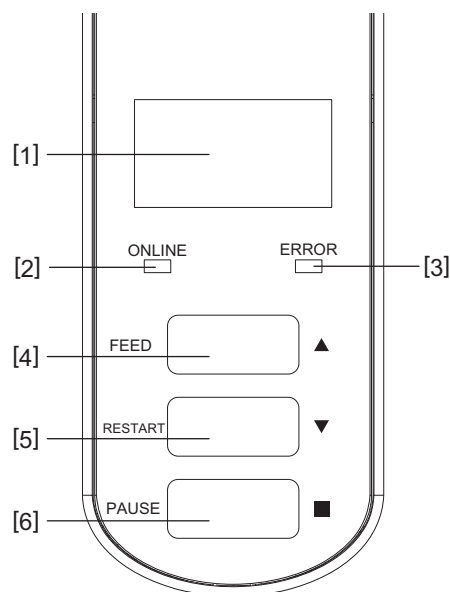
- **Įspėjimas apie aukštą temperatūrą**
Būkite atsargūs dėl aukštos temperatūros.
- **Suspaudimo taško įspėjimas**
Būkite atsargūs, kad nesuspaustumėte rankų ar pirštų dangteliuose ir gretimose dalyse, kai uždarote dangčius.



Nr.	Dalies pavadinimas	Nr.	Dalies pavadinimas
1	Juostos dangtelis	10	Plokštės įrenginys
2	Viršutinio dangčio tvirtinimo kabliukas	11	Laikmenos slopintuvas (viršuje)
3	Suspaudimo taško įspėjimo etiketė Būkite atsargūs, kad nesuspaustumėte rankų ar pirštų dangteliuose ir gretimose dalyse, kai uždarote dangčius.	12	Spausdinimo galvutė
4	Laikmenos laikiklis	13	Praleidžiantis jutiklis (viršuje)
5	Laikiklio užrakinimo svirtis	14	Juostos suktuvas
6	Laikmenos slopintuvas (apatinis)	15	Aukštos temperatūros įspėjamoji etiketė Būkite atsargūs dėl aukštos temperatūros.
7	Laikmenos kreiptuvai	16	Šerdies laikiklis
8	Praleidžiantis jutiklis (apatinis)	17	Išorinis ritinys popierinis kabliukas
9	Šviesą atspindintis jutiklis		

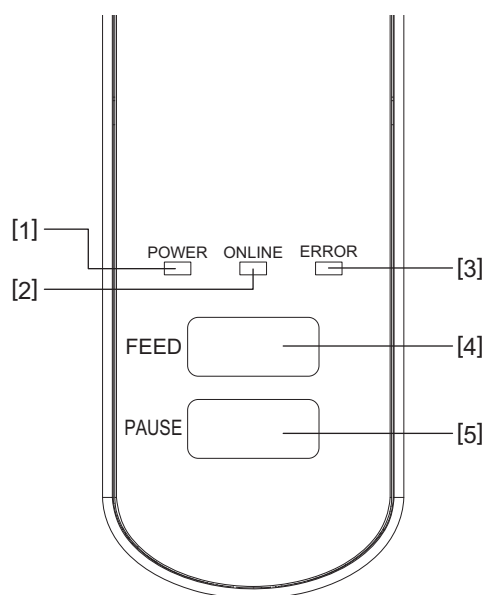
■ Valdymo skydelis

□ BV410T



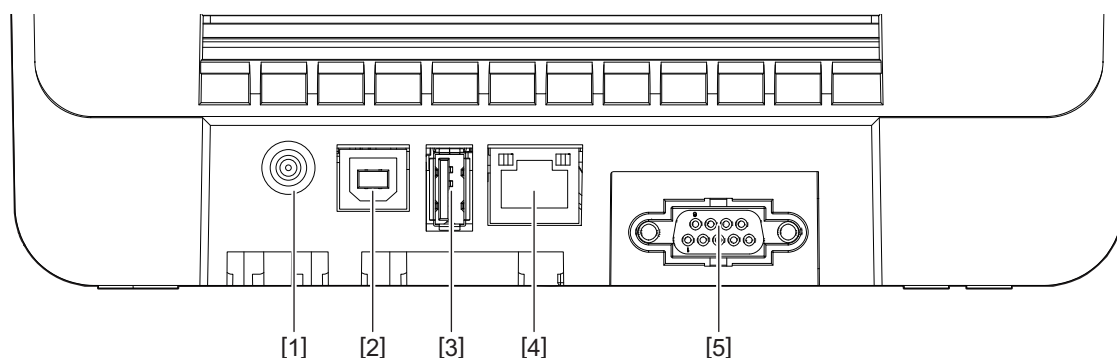
Nr.	Dalies pavadinimas
1	LCD (128 x 64 taškai) Rodo spausdintuvo būseną naudojant raides, skaičius, katakana, kandži ir simbolius.
2	Lemputė ONLINE (mėlyna) - Šviečia, kai galimas ryšys su kompiuteriu. - Mirksi bendraujant su kompiuteriu. - Energijos taupymo režimu mirksi lėtai. - Mirksi tuo pačiu laiku kaip ir lemputė ERROR, kai išjungiamas maitinimas.
3	Lemputė ERROR (oranžinė) - Užsidega, kai spausdintuve atsiranda kokių nors problemų. - Mirksi tuo pačiu laiku kaip ir lemputė ONLINE, kai išjungiamas maitinimas.
4	Mygtukas [FEED] - Naudokite vienam spausdinimo medžiagos lapui tiekti arba vienam spausdinimo medžiagos lapui išimti. - Naudokite spausdinimo medžiagos padėčiai išlygiuoti. - Naudokite įvairiems nustatymams.
5	Mygtukas [RESTART] - Naudokite norėdami iš naujo pradėti spausdinimą po to, kai spausdinimas buvo pristabdytas. - Naudokite norėdami paleisti iš naujo, kai išspręsta klaida. Tačiau kai kurių klaidų mygtukas [RESTART] negali išspręsti. 📖 P.66 „Klaidų pranešimai (BV410T)“ - Naudokite įvairiems nustatymams. - Įjungus maitinimą, inicijuojama būsena.
6	Mygtukas [PAUSE] - Naudokite norėdami pristabdyti spausdinimą. - Rodo Pagalba. - Naudokite įvairiems nustatymams.

BV420T



Nr.	Dalies pavadinimas
1	POWER lempa (mėlyna) Užsidega, kai įjungiamas maitinimas.
2	Lemputė ONLINE (mėlyna) • Šviečia, kai galimas ryšys su kompiuteriu. • Mirksi bendraujant su kompiuteriu. • Energijos taupymo režimu mirksi lėtai. • Mirksi tuo pačiu laiku kaip ir lemputė ERROR, kai išjungiamas maitinimas.
3	Lemputė ERROR (oranžinė) • Užsidega, kai įvyksta klaida. • Mirksi, kai baigiasi juostos.  P.70 „Lemputė ERROR būseną (BV420T)“
4	Mygtukas [FEED] • Naudokite vienam spausdinimo medžiagos lapui tiekti arba vienam spausdinimo medžiagos lapui išimti. • Naudokite spausdinimo medžiagos padėčiai išlygiuoti.
5	Mygtukas [PAUSE] • Naudokite norėdami pristabdyti spausdinimą. • Atstato spausdintuvą, kai pristabdoma arba kai įvyksta klaida.

■ Maitinimo ir sąsajos skydelis



Nr.	Dalies pavadinimas
1	Maitinimo lizdas Prijunkite KS adapterį NS kištuką.
2	USB jungtis Jungtis USB laido prijungimui.
3	USB priegloba Jungtis, skirta prijungti USB atmintinę.
4	LAN prievadas Jungtis LAN laido prijungimui.
5	Serijinės sąsajos prievadas (pasirinktis)

❑ Suderinamos USB atmintinės

Priėmimo buferio turinį ir operacijų žurnalo informaciją galite įrašyti į USB atmintinę.

Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Galite naudoti įvairių tipų USB atmintines. Tačiau norėdami gauti daugiau informacijos apie USB atmintines, kurias galite naudoti, susisiekite su savo techninės priežiūros atstovu.

Failų sistema USB atmintinėms, kurias galite naudoti

Failų sistema	Didžiausia talpa
FAT (FAT16)	2GB
FAT32	8GB

USB atmintinės, kurių veikimas patvirtintas spausdintuve

Gamintojas	Gaminio pavadinimas	Talpa
SILICON POWER	ULTIMA-U02	32 GB, 64 GB
BUFFALO	RUF3-KV	16 GB, 32 GB
I/O DATA	U3-LC	256 GB, 512 GB, 1 TB
	U3-MAX2	16 GB, 32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB
Kingston	DataTraveler	32 GB, 64 GB, 128 GB, 256 GB

Patarimas

USB atmintinę galite naudoti įdėję ją prieš pat operaciją. Jo nereikia įterpti iš anksto.

Spausdintuvo sąranka

Pasiruošimas naudoti spausdintuvą.....	18
Sąrankos vietos.....	18
Perkant maitinimo laidą.....	19
KS adapterio/elektros laido prijungimas.....	20
Prisijungimas prie kompiuterio.....	22
Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas	32
Spausdintuvo įjungimas.....	32
Spausdintuvo išjungimas	34
Laikmenos įdėjimas.....	36
Laikmenų įkėlimo procedūra	37
Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas pjaustyklės modulis	42
Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas nuplėšimo modulis	44
Popieriaus įdėjimo per lankstymą procedūra	46
Laikmenų įdėjimo naudojant išorinis laikmenos stovas procedūra	48
Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)	52
Laikmenos aptikimo jutikliai padėties reguliavimas.....	57
Praleidžiantis jutiklis padėties patvirtinimas (fiksotas)	57
Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judinamas)	58

Pasiruošimas naudoti spausdintuvą

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip nustatyti spausdintuvą, prijungti kompiuterį ir elektros laidą.

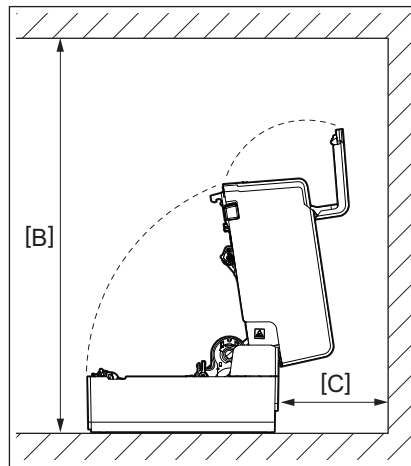
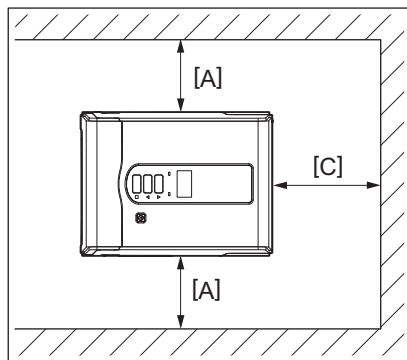
■ Sąrankos vietos

⚠ DĖMESIO

Nenustatykite šiose vietose.

- Vietose, kuriose yra tiesioginių saulės spindulių
 - Šalia langų
 - Vietose, kuriose labai karšta arba drėgna
 - Vietos, kuriose galimi dideli temperatūros pokyčiai
 - Vietos, kuriose veikia vibracija
 - Labai dulkėtos vietos
 - Nauja įranga, generuojanti magnetines arba elektromagnetines bangas
 - Vietos šalia liepsnos ar vandens garų
 - Ant nestabilaus stalo
- Kyla gaisro, elektros smūgio ir susižalojimo pavojus.

Pastatykite spausdintuvą lygioje ir lygioje vietoje, kurioje yra gera ventiliacija ir pakankamai vietos veiksmams atlikti. Be to, aplink spausdintuvą palikite laisvos vietos, kaip parodyta iliustracijoje toliau.



[A]: 100 mm (3,94")

[B]: 550 mm (21,65")

[C]: 150 mm (5,91")

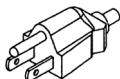
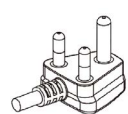
■ Perkant maitinimo laidą

Kai kuriose šalyse / regionuose elektros laidas nėra tiekiamas su šiuo spausdintuvu. Tokiu atveju naudokite jūsų šaliai/regionui patvirtintą elektros laidą.

Maitinimo laido instrukcijos

1. Jei norite naudoti su 100–125 Vac maitinimo šaltiniu, pasirinkite elektros laido nominalą min. 125 V, 10 A.
2. Jei norite naudoti su 200–240 Vac maitinimo šaltiniu, pasirinkite elektros laido nominalą min. 250 V, 10 A.
3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 2 m maitinimo laidą.
4. Prie kintamosios srovės prijungtą maitinimo laido kištuką turi būti įmanoma įkišti į ICE-320-C14 įvadą. Forma parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Pietų Afrika
Elektros laidas					
Vardinė vertė (min.) Tipas	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	250 V, 6 A H05VV
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V * ¹	250 V * ¹	250 V * ¹

*1 Bent 125 proc. vardinės gaminio srovės

■ KS adapterio/elektros laido prijungimas

Norėdami prijungti pateiktą KS adapterį ir elektros laidą prie elektros lizdo, atlikite šią procedūrą. Maitinimo kištukas turi įžeminimo laidą, todėl būtinai prijunkite jį prie įžeminimo gnybto.

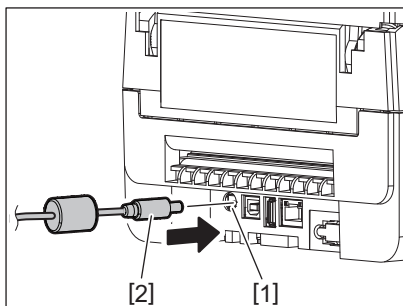
⚠ ĮSPĖJIMAS

- **Naudokite tik duomenų lentelėje nurodytą kintamosios srovės įtampą.**
Priešingu atveju tai gali sukelti gaisrą arba elektros smūgį.
- **Kištukinis lizdas turi būti šalia įrangos ir lengvai pasiekiamas.**
- **Būtinai naudokite kartu su spausdintuvu pateiktą maitinimo kabelį* ir kintamosios srovės adapterį.**
Jei naudosite kitą maitinimo laidą ar kintamosios srovės adapterį, nei pateiktieji komplekte, galite sukelti gaisrą. Be to, nenaudokite maitinimo laido arba kintamosios srovės adapterio, pateikto su kitu įrenginiu nei šis spausdintuvas.
* Kai kuriose šalyse / regionuose maitinimo laidas su šiuo spausdintuvu netiekiamas. Tokiu atveju naudokite savo šalyje / regione patvirtintą maitinimo laidą.
- **Nenaudokite ilginamųjų laidų ir nejunkite kelių laidų prie vieno lizdo.**
Viršijus maitinimo šaltinio galią, kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Per daug nelenkite, negadinkite, netraukite, nedėkite sunkių daiktų ir nekaitinkite elektros laido.**
Sugadinus elektros laidą, kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Jei elektros laidas kada nors būtų pažeistas, kreipkitės į savo techninės priežiūros atstovą, kad jį pakeistumėte.
- **Būtinai prijunkite įžeminimo laidą prie įžeminimo gnybto.**
Jei nutekės srovė, kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus. Tačiau nejunkite jo prie dujų vamzdžio, vandens vamzdžio, maišytuvo, žaibolaidžio ir pan., nes tai gali sukelti avariją arba gedimą.
- **Nejunkite ir neatjunkite maitinimo kištuko šlapiomis rankomis.**
Įkišus arba ištraukus maitinimo kištuką šlapiomis rankomis kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.

⚠ DĖMESIO

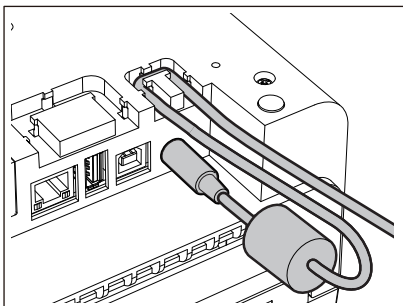
- **Visiškai ir patikimai įkiškite maitinimo kištuką į elektros lizdą.**
Saugiai neįkišus maitinimo kištuko kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus.
- **Ištraukdami maitinimo kištuką visada laikykite už kištuko.**
Patraukus elektros laidą kyla gaisro ir elektros smūgio pavojus, dėl kurio gali nutrūkti arba atskleisti šerdies laidus.
- **Bent kartą per metus ištraukite maitinimo kištuką ir nuvalykite kištuko mentes bei sritį aplink ašmenis.**
Dėl surinktų dulkių kyla gaisro pavojus.
- **Prieš atjungdami elektros laidą, įsitikinkite, kad spausdintuvas išjungtas.**
Atjungus elektros laidą, kai maitinimas įjungtas, kyla gedimo pavojus.

1 Prijunkite KS adapterio NS kištuką [2] prie maitinimo lizdo [1], esančio spausdintuvo gale.

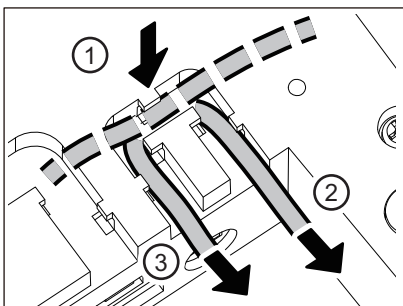


Patarimas

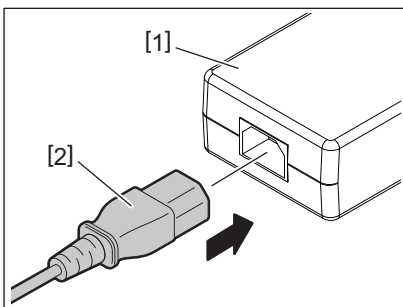
Galite užkirsti kelią kabelio atjungimui, prakišdami NS kištuko laidą per griovelį apatinėje pusėje.



Įkiškite kabelį į griovelį toliau pateiktoje iliustracijoje nurodyta tvarka.



2 Prijunkite elektros laidą [2] prie KS adapterio [1].



Pastaba

Jei su šiuo spausdintuvu nepateikiamas elektros laidas, įsigykite tinkamą, vadovaudamiesi toliau pateikta informacija.

📖 P.19 „Perkant maitinimo laidą“

■ Prisijungimas prie kompiuterio

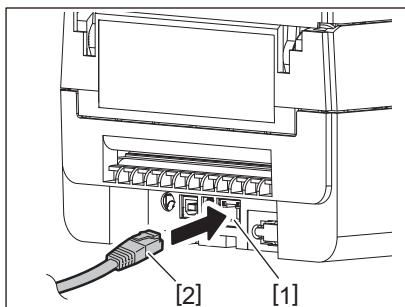
Norėdami prisijungti prie kompiuterio, atlikite šią procedūrą.

Kokį ryšio kabelį naudoti, priklauso nuo ryšio su kompiuteriu priemonių.

Norėdami gauti daugiau informacijos, kreipkitės į savo aptarnavimo atstovą.

□ Prisijungimas prie LAN laido

1 Prijunkite LAN laido [2] jungtį prie LAN prievado [1], esančio spausdintuvo gale.



Patarimas

Nereikia išjungti spausdintuvo ar kompiuterio maitinimo.

2 Kitame LAN laido gale esančią jungtį prijunkite prie kompiuterio LAN prievado.

Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

Pastaba

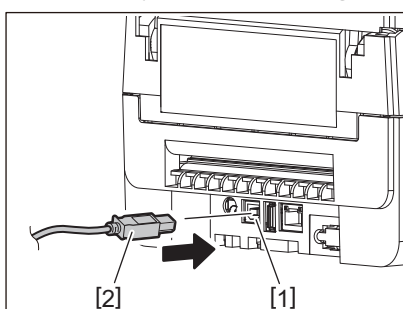
- Naudokite standartus atitinkantį LAN laidą.
 - 10BASE-T standartas: 3 ar aukštesnė kategorija
 - 100BASE-TX standartas: 5 ar aukštesnė kategorija
 - Kabelio ilgis: iki 100 m (328,1 ft) maksimalaus segmento ilgio
- Ryšio klaidų gali kilti priklausomai nuo prijungtos LAN aplinkos ir triukšmo aplinkos. Tokiu atveju gali prireikti ekranuotų kabelių (STP) ir prijungtų įrenginių suderinimo.
- Rekomenduojama pakeisti numatytąjį SNMP bendruomenės pavadinimą.

□ Prisijungimas prie USB laidos

1 Įjunkite kompiuterį ir paleiskite Windows sistemą.

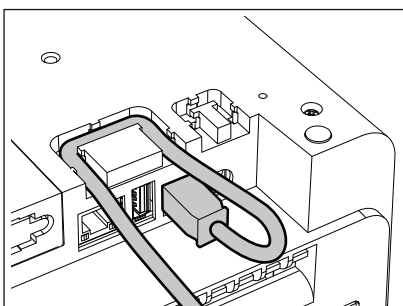
2 Įjunkite spausdintuvo mygtukas POWER.

3 Prijunkite USB laidą [2] jungtį prie USB sąsajos [1], kad galėtumėte prijungti pagrindinį kompiuterį spausdintuvo gale.



Patarimas

Galite užkirsti kelią kabelio atjungimui, prakišdami USB laidą per griovelį apatinėje pusėje.



4 Kitame USB laido gale esančią jungtį prijunkite prie kompiuterio USB sąsajos.

Kaip prisijungti prie kompiuterio, žr. naudojamo kompiuterio savininko vadovą.

Pastaba

Norėdami prisijungti prie spausdintuvo, naudokite B tipo USB laido jungtį, kuri yra suderinama su 2.0 ar naujesniu standartu.

❑ Ryšys su „Bluetooth“

Norėdami naudoti „Bluetooth“ sąsają ryšiui tarp spausdintuvo ir pagrindinio įrenginio, pirmiausia turite atlikti ryšio nustatymą, vadinamą „Susiejimas“.

Spausdintuvas turi 2 susiejimo režimus, kuriuos galima naudoti atsižvelgiant į situaciją.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip perjungti poravimo režimus ir kaip susieti su pagrindiniu įrenginiu (Android įrenginiu arba iOS įrenginiu).

Susiejimo režimai yra „Automatinis pakartotinio prisijungimo išjungtas režimas“, kuris naudojamas spausdintuvui bendrinti su keliais Android įrenginiais arba iOS įrenginiais, ir „Automatinis pakartotinio prisijungimo įjungtas režimas“, kuris naudojamas tik nurodytiems iOS įrenginiams.

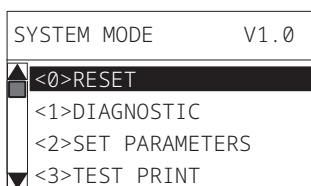
„Automatinis pakartotinio prisijungimo išjungtas režimas“ yra pradinis nustatymas.

Dabartinį susiejimo režimą galite patikrinti naudodami [C] simbolis, rodomą LCD.

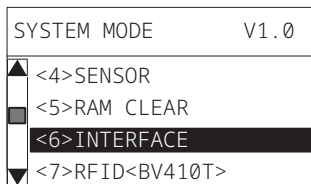
Režimo pavadinimas	Piktograma rodoma, kai įjungiamas maitinimas	Naudojimas	Funkcija
Automatinis pakartotinio prisijungimo įjungtas režimas	[C] užsidega simbolis	Naudojamas tik nurodytiems iOS įrenginiams.	Įjungus maitinimą, bandoma prisijungti prie paskutinio prijungto pagrindinio įrenginio.
Automatinis pakartotinio prisijungimo išjungtas režimas	[C] simbolis išjungtas	Naudojamas bendrinant su keliais Android įrenginiais ir iOS įrenginiais.	Įjungus maitinimą, laukiama prisijungimo iš pagrindinio įrenginio. Būtina atlikti poravimo operaciją iš pagrindinio įrenginio.

„Bluetooth" režimo nustatymas

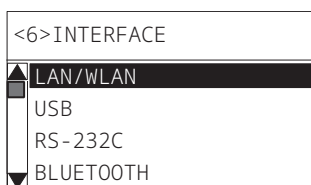
- 1 Išjunkite spausdintuvo mygtukas POWER.**
- 2 Spausdami mygtukas [FEED] ir [PAUSE] įjunkite maitinimą.**
Atsidaro sistemos režimas.



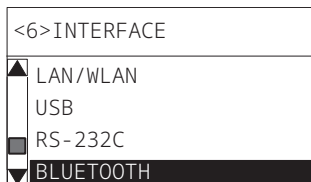
- 3 Naudokite mygtukas [FEED], kad pasirinktumėte [<6>INTERFACE] meniu.**



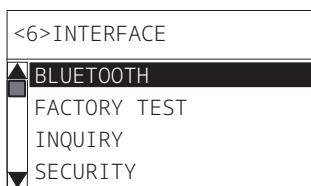
- 4 Paspauskite mygtukas [PAUSE].**
Atsidaro [<6>INTERFACE] ekranas.



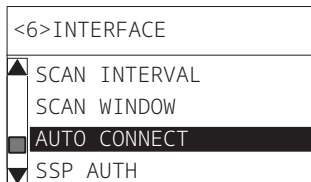
- 5 Naudokite mygtukas [FEED], kad pasirinktumėte [BLUETOOTH] submeniu.**



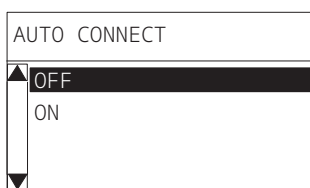
- 6 Paspauskite mygtukas [PAUSE].**
Atsidaro [BLUETOOTH] nustatymų ekranas.



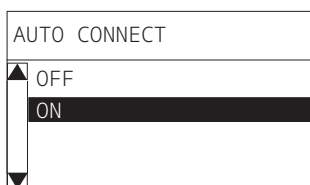
- 7 Naudokite mygtukas [FEED], kad pasirinktumėte [AUTO CONNECT].**



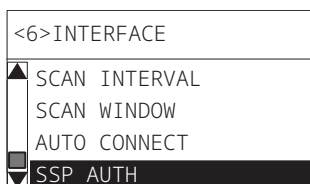
- 8 Paspauskite mygtukas [PAUSE].**
Atsidaro [AUTO CONNECT] nustatymų ekranas.



- 9 Naudokitem mygtukas [FEED] arba [RESTART], kad pasirinktumėte [ON]/[OFF], skirtą [AUTO CONNECT].**



- 10 Paspauskite mygtukas [PAUSE].**
Grįžta [BLUETOOTH] nustatymų ekranas.



- 11 Iš naujo paleiskite spausdintuvą.**

Android poravimo procedūra

Kai spausdintuvas įjungtas, atlikite poravimo nustatymus iš pagrindinio įrenginio.

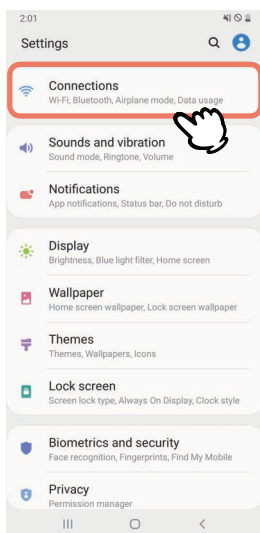
Atlikdami poravimo nustatymus, spausdintuve nustatykite [OFF] automatiniam pakartotiniam prijungimui.

Patarimas

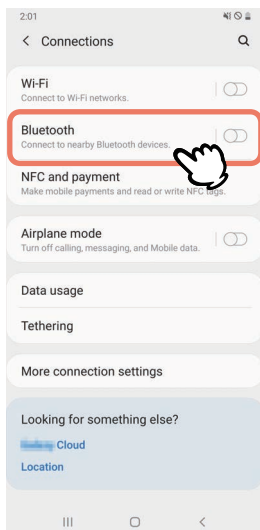
Priklausomai nuo naudojamo pagrindinio įrenginio ir OS versijos, kai kurie ekrano rodiniai gali skirtis. Išsamesnės informacijos ieškokite naudojamo gaminio savininko vadove.

1 Programų sąrašo ekrane palieskite [Settings].

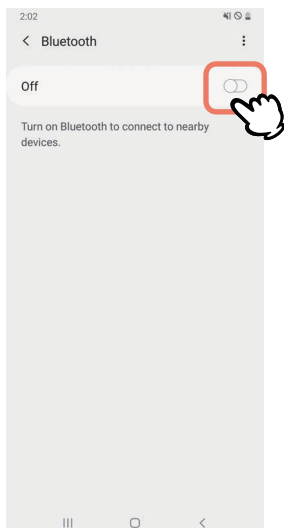
2 Ekrane Settings palieskite [Connections].



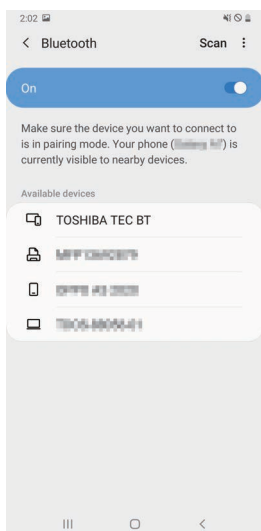
3 Ekrane Connections palieskite [Bluetooth].



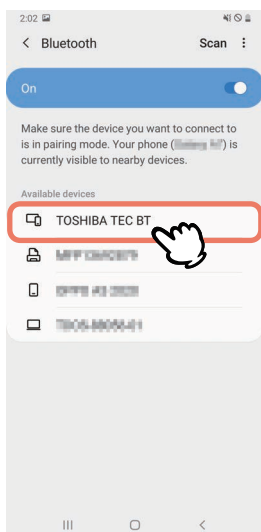
4 Ekране Bluetooth bakstelėkite perjungimo mygtuką, kad jį įjungtumėte.



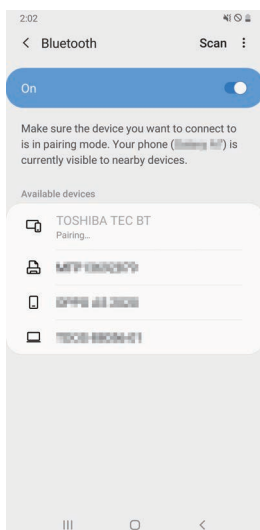
5 Kai tai įjungta, „Bluetooth“ automatiškai ieško įrenginių.



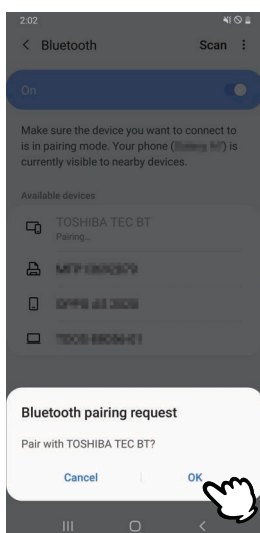
6 Iš [Available devices] palieskite [TOSHIBA TEC BT].



7 Prasideda poravimo nustatymas.



8 Palieskite [OK].

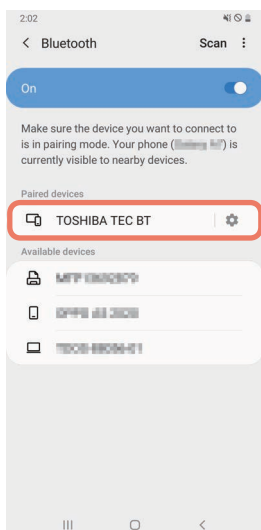


9 Paspauskite spausdintuvo mygtukas [PAUSE] mygtuką.

Pastaba

Jei mygtukas [PAUSE] nepaspaudžiamas, įvyksta SSP autentifikavimo klaida ir poravimo ryšys neužbaigtas. Tokiu atveju dar kartą atlikite poravimo ryšį.

10 Kai [Paired devices] pasirodo [TOSHIBA TEC BT], operacija baigta.



Pastaba

SSP autentifikavimo klaida įvyksta, kai nepavyksta susieti ryšį. Tokiu atveju dar kartą atlikite poravimo ryšį.

iOS poravimo procedūra

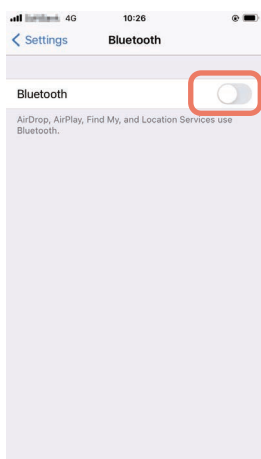
Kai spausdintuvas įjungtas, atlikite poravimo nustatymus iš pagrindinio įrenginio.

Atlikdami poravimo nustatymus, spausdintuve nustatykite [OFF] automatiniam pakartotiniam prijungimui.

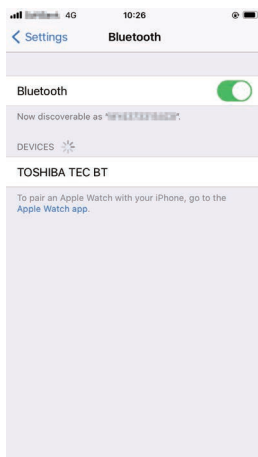
Patarimas

Kai kurie rodomi ekranai gali skirtis, atsižvelgiant į naudojamą pagrindinį įrenginį. Išsamesnės informacijos ieškokite naudojamo gaminio savininko vadove.

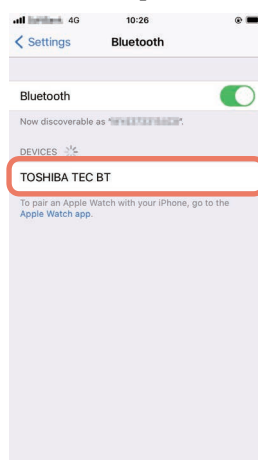
- 1 Pradiniame ekrane palieskite [Settings].**
- 2 Ekrane Settings spustelėkite [Bluetooth].**
- 3 Ekrane Bluetooth bakstelėkite perjungimo mygtuką, kad jį įjungtumėte.**



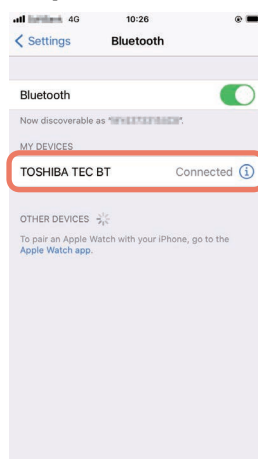
4 Kai tai įjungta, „Bluetooth“ automatiškai ieško įrenginių.



5 Palieskite [TOSHIBA TEC BT].



6 Kai pasirodo [Connected], operacija baigta.

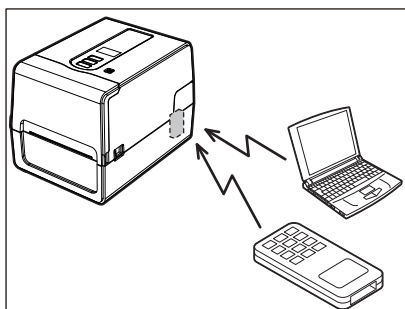


Pastaba

SSP autentifikavimo klaida įvyksta, kai nepavyksta susieti ryšį. Tokiu atveju dar kartą atlikite poravimo ryšį.

Kaip bendrauti

- 1 Padėkite pagrindinį įrenginį 3 m (9,8 ft) atstumu nuo spausdintuvo.**



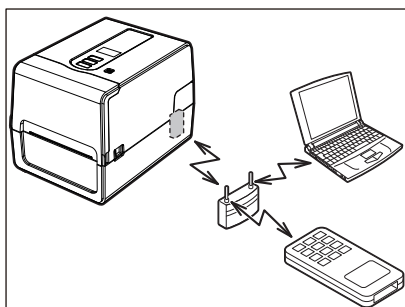
- 2 Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.**
- 3 Įsitikinkite, kad dega piktograma, nurodanti, kad „Bluetooth“ ryšys galimas.**
- 4 Perduokite duomenis iš pagrindinio įrenginio į spausdintuvą.**

☐ Prisijungimas per belaidį LAN

Pastaba

- Prieš pradėdami belaidžio ryšio ryšį, būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
P.5 „Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės“
- Patikrinkite, ar tarp spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio nėra kliūčių. Tarp jų esančios kliūtys gali pabloginti ryšį.

- 1 Padėkite spausdintuvą prieigos taško aprėpties zonoje.**



- 2 Įjunkite spausdintuvą ir pagrindinį įrenginį.**
- 3 Perduokite duomenis iš pagrindinio įrenginio į spausdintuvą.**

Patarimas

Ryšys gali būti sudėtingas, atsižvelgiant į aplinką, kurioje naudojamas spausdintuvas. Patvirtinkite tai iš anksto. Konkrečiai, ryšys gali būti neįmanomas šalia metalinių objektų, vietose, kuriose yra daug metalo dulkių, arba patalpoje, aptvetoje metalinėmis sienomis ir pan.

Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

Įjungtas spausdintuvas patikrina spausdinimo galvutę ir atmintį. Be to, atmintyje esantys duomenys ištrinami, kai išjungiamas maitinimas.

Pastaba

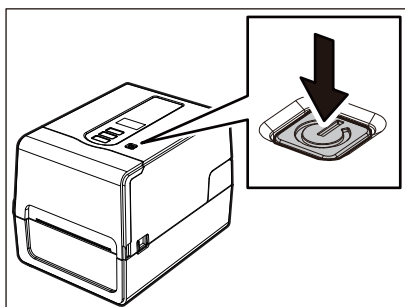
Mygtukas POWER naudojamas maitinimui įjungti ir išjungti. Įjungus ir išjungus maitinimą, įkišus ir ištraukus maitinimo kištuką, kyla gedimo pavojus.

■ Spausdintuvo įjungimas

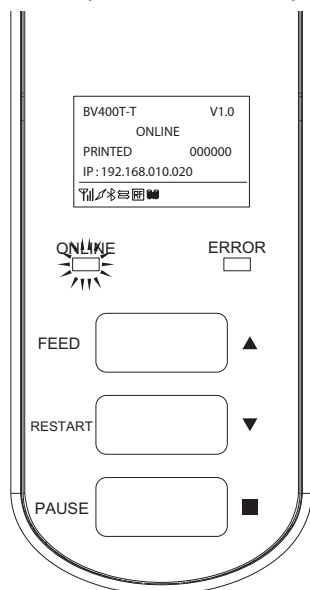
<BV410T>

1 Kelias sekundes paspauskite spausdintuvo mygtukas POWER mygtuką.

Atleiskite, kai LCD visiškai užsidegs.



ONLINE pasirodo LCD. lemputė ONLINE (mėlyna) mirksi maždaug 15 sekundžių, o tada dega.



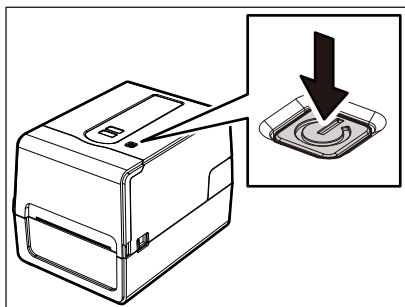
Patarimas

Jei maitinimas neįsijungia arba rodomas klaidos pranešimas, žr. kitą puslapį.

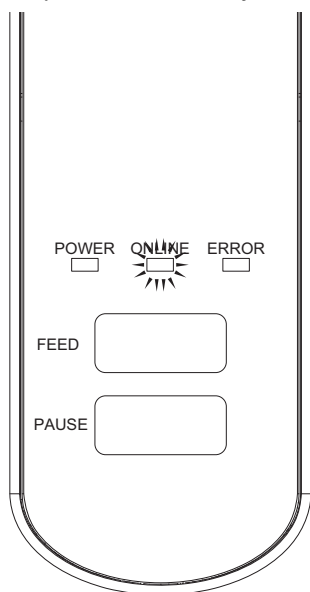
📖 P.66 „Problemų sprendimas“

<BV420T>

- 1 Kelias sekundes paspauskite spausdintuvo mygtukas POWER mygtuką.**
POWER lemputė užsidega.



Lemputė ONLINE (mėlyna) mirksi maždaug 15 sekundžių, o tada dega.



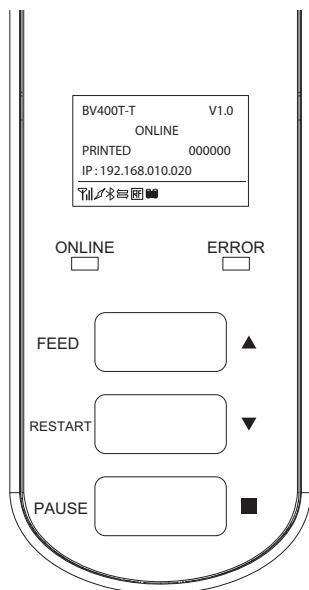
Patarimas

Jei maitinimas neįsijungia, žr. kitą puslapį.
 P.66 „Problemų sprendimas“

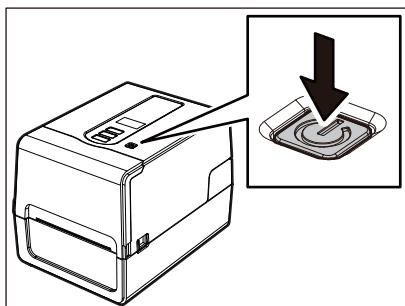
■ Spausdintuvo išjungimas

<BV410T>

- 1 Kol LCD rodomas „ONLINE“, patikrinkite, ar lemputė ONLINE (mėlyna) nemirksi greitai.



- 2 Kelias sekundes paspauskite spausdintuvo mygtukas POWER mygtuką.



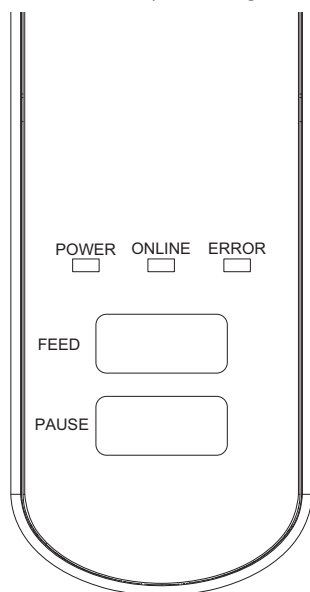
- 3 LCD išsijungia.

Kai lemputė ONLINE ir lemputė ERROR mirksi kartu, jie išsijungia.

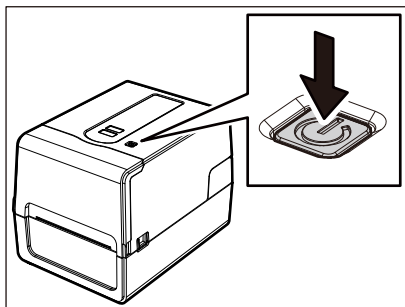
Pastaba

- Neišjunkite maitinimo, kol išvedama laikmena. Dėl to popierius gali įstrigti arba sugesti. Tačiau jei spausdintuvas skleidžia keistus kvapus ar dūmus, nedelsdami išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- Jei lemputė ONLINE greitai mirksi, gali būti, kad spausdintuvas palaiko ryšį su kompiuteriu, todėl neišjunkite maitinimo. Tai gali turėti neigiamos įtakos prijungtam kompiuteriui.

1 Patikrinkite, ar lemputė ONLINE (mėlyna) greitai nemirksi.



2 Kelias sekundes paspauskite spausdintuvo mygtukas POWER mygtuką.



Kai lemputė ONLINE ir lemputė ERROR mirksi kartu, jie išsijungia.

Pastaba

- Neišjunkite maitinimo, kol išvedama laikmena. Dėl to popierius gali įstrigti arba sugesti. Tačiau jei spausdintuvas skleidžia keistus kvapus ar dūmus, nedelsdami išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- Jei lemputė ONLINE greitai mirksi, gali būti, kad spausdintuvas palaiko ryšį su kompiuteriu, todėl neišjunkite maitinimo. Tai gali turėti neigiamos įtakos prijungtam kompiuteriui.

Laikmenos įdėjimas

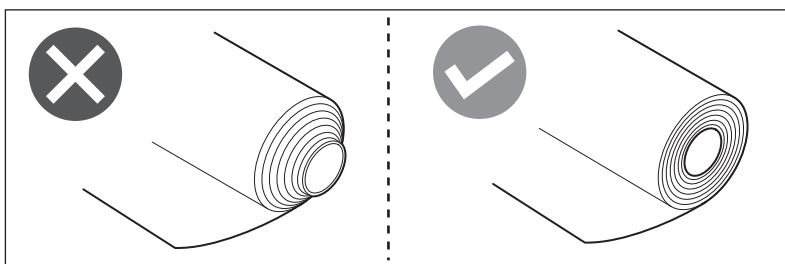
Šiame skyriuje paaiškinama spausdinimo medžiagos (Etiketė/Kortelė) įdėjimo į spausdintuvą procedūra. Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią laikmeną. Norėdami gauti daugiau informacijos apie laikmenos užsakymą ir paruošimą, susisiekite su savo techninės priežiūros atstovu.

⚠ DĖMESIO

Iš karto po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo aplinkinių sričių. Tai gali sukelti nudegimus.

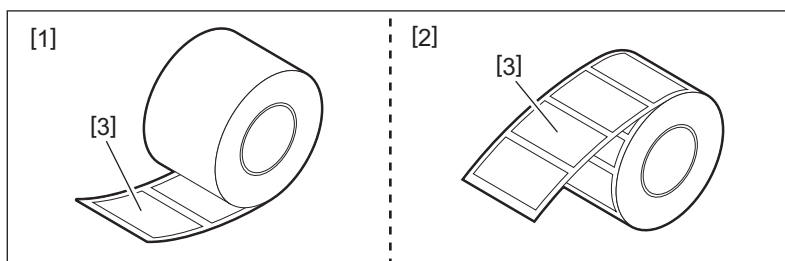
Pastaba

- Toliau nurodytas spausdinimo medžiagos, kurią galima įdėti į spausdintuvą, dydis.
 - Ritinio skersmuo: iki 127 mm (5")
 - Šerdies Vidinis skersmuo: 25,4 mm (1"), 38 mm (1,5"), 40 mm (1,57") arba 42 mm (1,65")
- Jei išorinis spausdinimo medžiagos skersmuo viršija 127 mm (5") arba vidinis šerdies skersmuo yra 76,2 mm (3 coliai), įdėkite spausdinimo medžiagą į atskirai parduodamą išorinis laikmenos stovas.
 P.48 „Laikmenų įdėjimo naudojant išorinis laikmenos stovas procedūra“
- Norėdami naudoti laikmeną, kurią ketinate įdėti į spausdintuvą pirmą kartą, sistemos režimu naudokite „SENSOR“, kad sureguliuotumėte laikmenos aptikimo jutikliai jautrumą.
Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Norėdami įdėti iš anksto atspausdintą laikmeną, nustatykite slenkstį.
Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Prieš įdėdami laikmeną, išlyginkite jos skerspjūvį, kaip parodyta toliau.



Patarimas

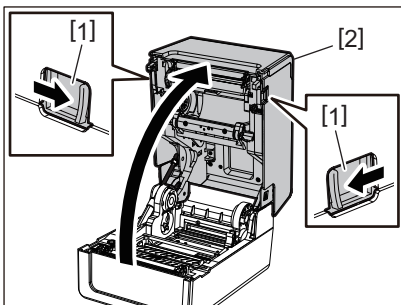
- Medžiagos yra vidiniame [1] ir išoriniame [2] ritinyje, kurie skiriasi, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau. Nepriklausomai nuo riedėjimo krypties, įdėkite spausdinimo medžiagą taip, kad spausdinimo pusė [3] būtų nukreipta į viršų.



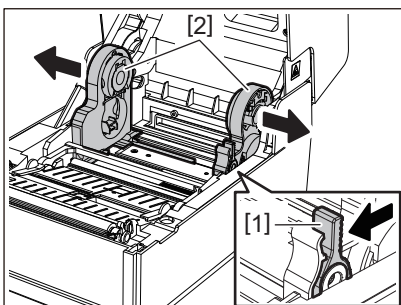
- Toshiba Tec Corporation neprisiima jokios atsakomybės už bet kokias pasekmes, atsirandančias dėl spausdinimo įdėjus kitokias nei Toshiba Tec Corporation sertifikuotas laikmenas.

■ Laikmenų įkėlimo procedūra

- 1 Traukdami kiekvieną dešinę ir kairę užrakto atleidimo dalis [1] rodyklės kryptimi, iki galo atidarykite viršutinį dangtį [2].



- 2 Laikydami laikiklio užrakinimo svirtis [1], ištieskite laikmenos laikiklis [2] į dešinę ir į kairę.

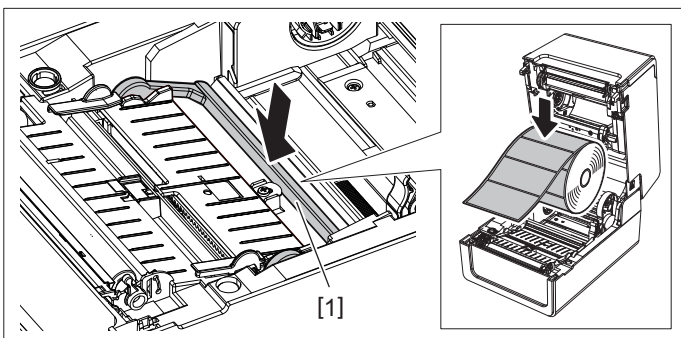


- 3 Pakeiskite šerdies laikiklis padėtį, kad ji atitiktų naudojamos ritininės spausdinimo medžiagos šerdies vidinį skersmenį.

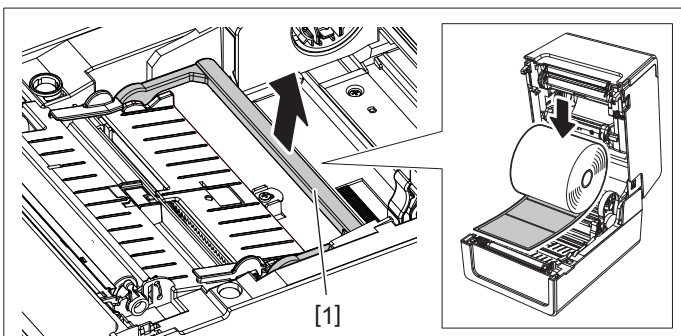
📖 P.40 „Šerdies laikiklis perkėlimas“

- 4 Pakeiskite laikmenos slopintuvus padėtį (apatinis) [1].

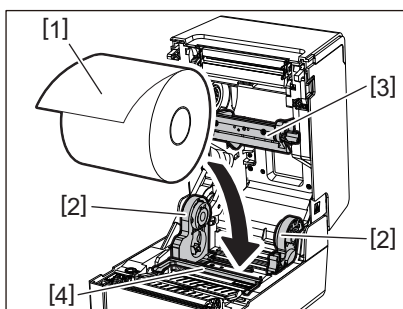
- Kai naudojama išorinė ritininė medžiaga: Stumkite laikmenos slopintuvus (apatinis) [1], kol pasigirs iššokantis garsas, kad ji užsifiksuotų.



- Kai naudojama vidinė ritininė medžiaga: Patraukite laikmenos slopintuvus (apatinis) [1], kad atlaisvintumėte užraktą.



5 Įdėkite ritininę spausdinimo medžiagą [1] tarp dešinės ir kairės laikmenos laikiklis [2] dalių taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.

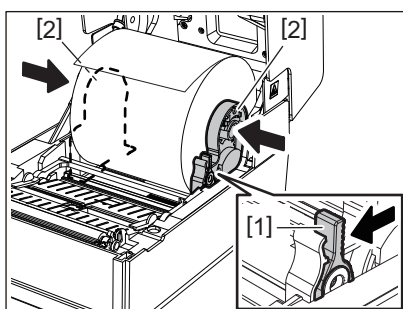


Pastaba

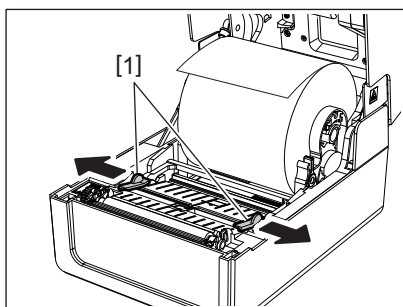
- Įdėdami spausdinimo medžiagą atkreipkite dėmesį į spausdinimo medžiagos riedėjimo kryptį. Jei spausdinimo medžiagą įdėsite priešinga kryptimi, spausdinti nepavyks.
- Nupjaukite laikmenos galą tiesiai žirkklėmis. Jei norite etiketes, pagrindą tarp etikečių nupjaukite tiesiai.
- Įdėdami laikmeną būkite atsargūs, kad nepažeistumėte laikmenos slopintuvus (viršųje) [3] ir laikmenos slopintuvus (apatinis) [4].

6 Laikydami laikiklio užrakinimo svirtis [1], stumkite dešinę ir kairę laikmenos laikiklis [2] dalis į vidų, kad tvirtai užfiksuotumėte ritininę spausdinimo medžiagą.

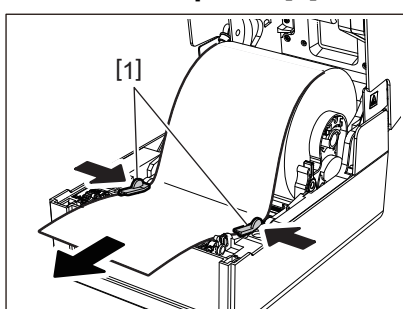
Patvirtinkite, kad išgaubtos šerdies laikiklis dalys atitinka šerdį.



7 Ištraukite laikmenos kreiptuvai [1] į dešinę ir į kairę.

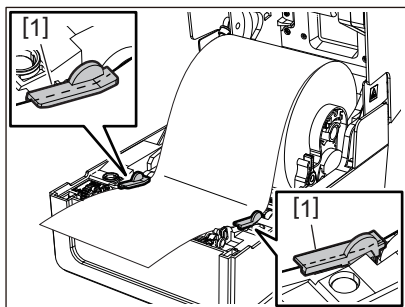
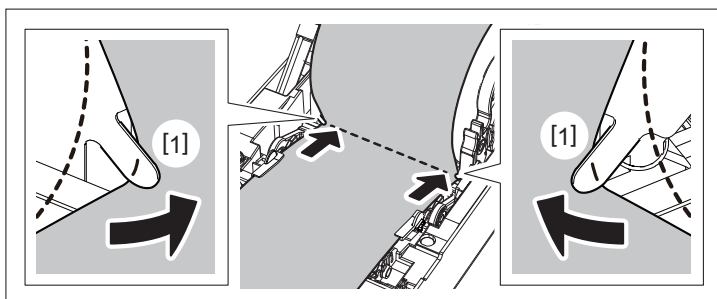


8 Ištraukite spausdinimo medžiagą taip, kad spausdinimo medžiagos galas būtų šiek tiek už laikmenos išėjimo angą ribų, tada spausdinkite spausdinimo medžiagą po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvai [1].

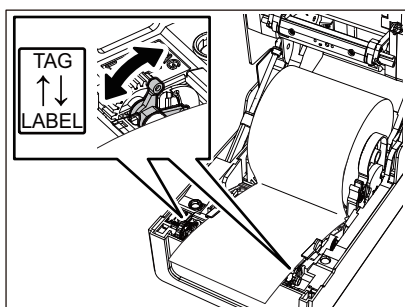


Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai [1] per daug nepriveržia laikmenos. Per stipriai priveržus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

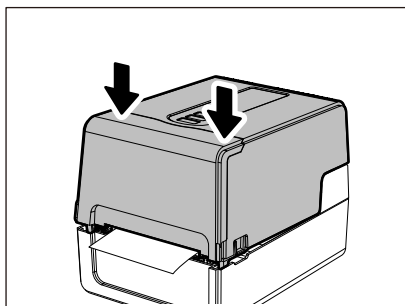
9 Patvirtinkite, kad laikmena pereina laikmenos kreiptuvai [1].**10 Jei naudojate išorinį ritininį spausdinimo medžiagą, paspauskite dešinįjį ir kairįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kad prastumtumėte ją per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1].****Pastaba**

Leisdami spausdinimo medžiagą per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nesusiraukšlėtų ir jokių būdu nesugadintumėte. Naudojant spausdinimo medžiagą, kuri susiraukšlėjusi ar kitaip pažeista, gali nepavykti spausdinti.

11 Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)**Pastaba**

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio kortelės, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

- 12** Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



- 13** Paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtukas [FEED], kad tiektumėte spausdinimo medžiagą maždaug 10 iki 20 cm (3,94" iki 7,87"), kad įsitikintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti tiekama tinkamai.

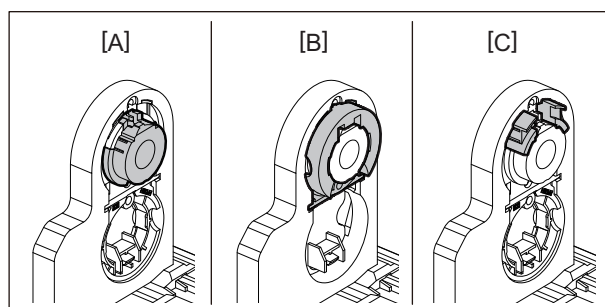
Patarimas

Kai įdedate laikmeną, kurioje naudojamas šviesą atspindintis jutiklis, sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį.

📖 P.58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judinamas)“

❑ Šerdies laikiklis perkėlimas

Perkelkite šerdies laikiklis į vieną iš toliau pateiktame paveikslėlyje parodytų padėčių, kad ji atitiktų naudojamos ritininės spausdinimo medžiagos vidinį skersmenį.



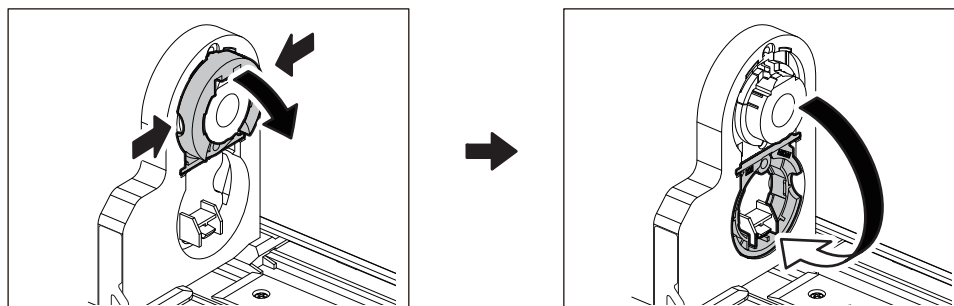
[A] $\phi 25,4$ mm (1")

[B] $\phi 38$ mm (1,5")

[C] $\phi 40$ mm (1,57"), $\phi 42$ mm (1,65")

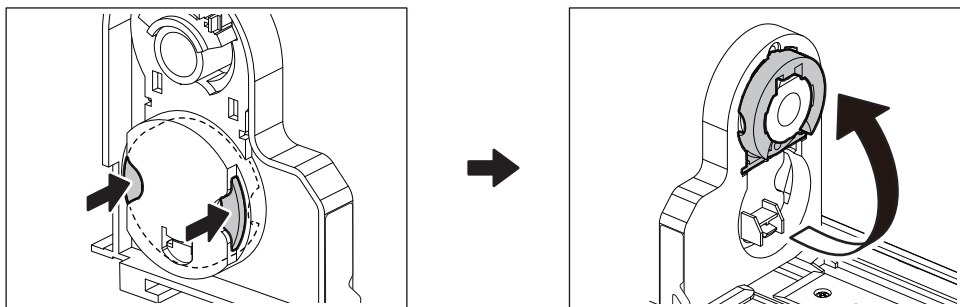
Skirta $\phi 25,4$ mm (1")

Laikykite už abiejų $\phi 38$ mm (1,5") šerdies laikiklis pusių ir patraukite link savęs, kad išsprastumėte į žemiau esantį įdubimą.

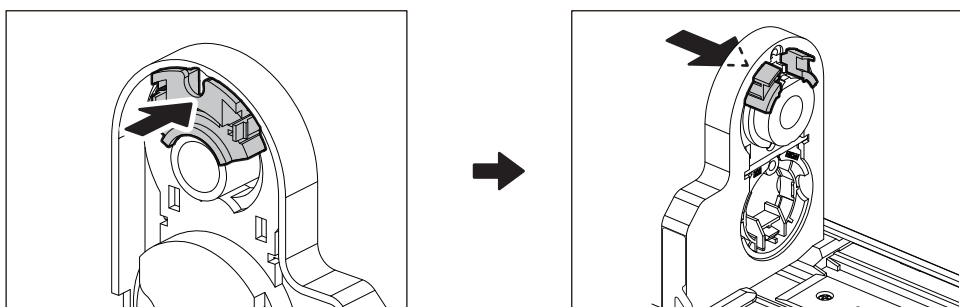


Skirta $\phi 38$ mm (1,5")

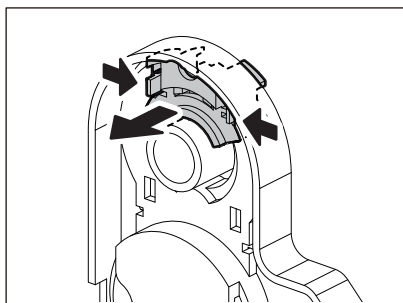
Iš laikmenos laikiklis išorės išstumkite abi $\phi 38$ mm (1,5") šerdies laikiklis puses, esančias žemiau esančiame įdubime. Tada padėkite jį ant aukščiau esančio šerdies laikiklis.

**Skirta $\phi 40$ mm (1,57") ir $\phi 42$ mm (1,65")**

Iš laikmenos laikiklis išorės išstumkite $\phi 40$ mm (1,57") arba $\phi 42$ mm (1,65") šerdies laikiklis, kol jis "užfiksuos".



Norėdami grąžinti $\phi 40$ mm (1,57") arba $\phi 42$ mm (1,65") šerdies laikiklis į pradinę padėtį, stumkite jį laikydami abi puses.



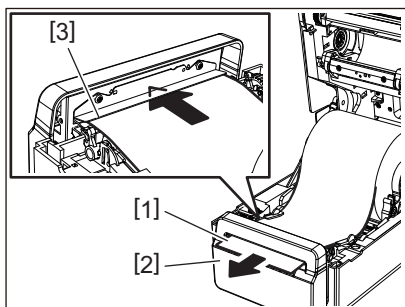
■ Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas pjaustyklės modulis

⚠ DĖMESIO

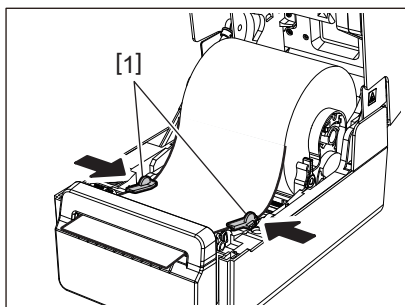
Nelieskite pjovimo ašmenų tiesiogiai.

Tai gali sukelti sužalojimą.

- 1 Įdėkite laikmeną atlikdami įprastos spausdinimo medžiagos įdėjimo procedūros 1 iki 7 veiksmus.
- 2 Įkiškite laikmenos galą [1] į pjaustyklės modulį [2] laikmenos anga [3].



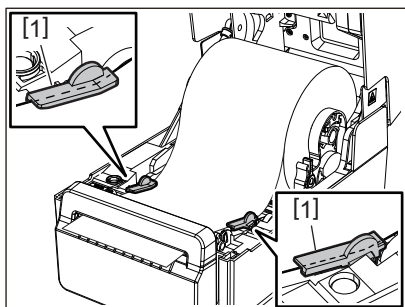
- 3 Perduokite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvai [1].



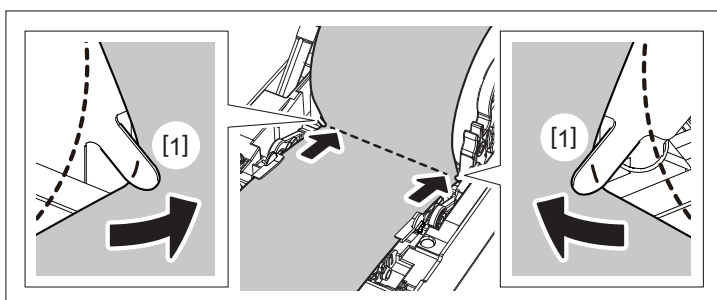
Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai [1] per daug nepriveržia laikmenos. Per stipriai priveržus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

- 4 Patvirtinkite, kad laikmena pereina laikmenos kreiptuvai [1].



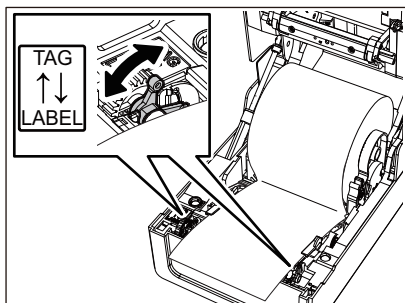
- 5 Jei naudojate išorinį ritininį spausdinimo medžiagą, paspauskite dešinįjį ir kairįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kad prastumtumėte ją per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1].



Pastaba

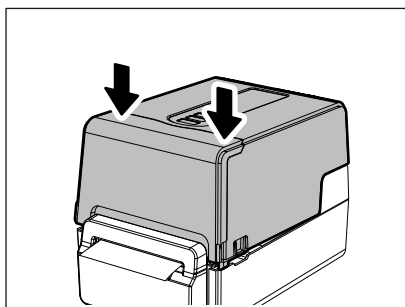
Leisdami spausdinimo medžiagą per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nesusiraukšlėtų ir jokių būdu nesugadintumėte. Naudojant spausdinimo medžiagą, kuri susiraukšlėjusi ar kitaip pažeista, gali nepavykti spausdinti.

- 6 Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)**

**Pastaba**

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

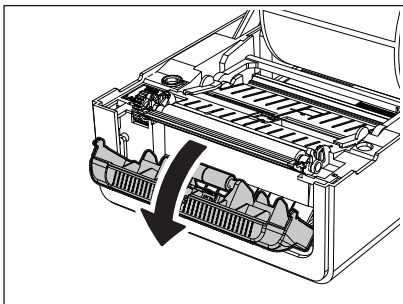
- 7 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.**



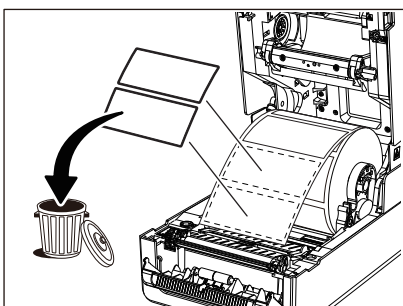
- 8 Paspauskite mygtukas [FEED], kad patvirtintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti nupjauta teisingai.**

■ Laikmenų įdėjimo procedūra, kai pritvirtintas nuplėšimo modulis

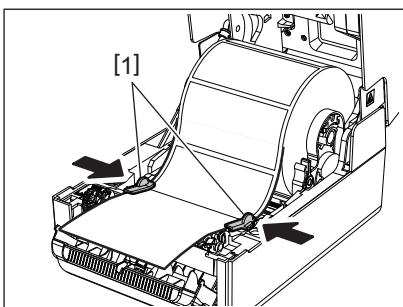
- 1** Įdėkite etikečių ritinį atlikdami įprastos spausdinimo medžiagos įdėjimo procedūros 1 iki 7 veiksmus.
- 2** Atidarykite nuplėšimo modulį.



- 3** Nulupkite etiketes nuo maždaug 200 mm (7,87") pagrindo nuo spausdinimo medžiagos galo.



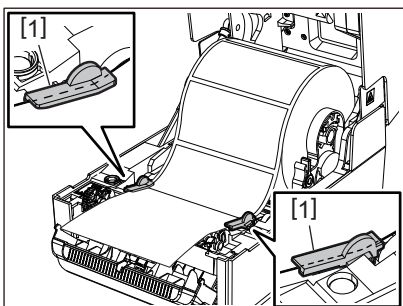
- 4** Perduokite laikmeną po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvai [1].



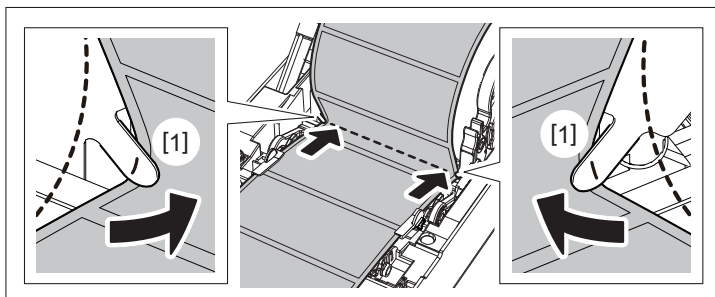
Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai [1] per daug nepriveržia laikmenos. Per stipriai priveržus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

- 5** Patvirtinkite, kad laikmena pereina laikmenos kreiptuvai [1].



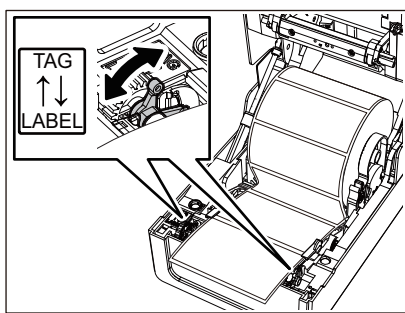
- 6** Jei naudojate išorinį ritininį spausdinimo medžiagą, paspauskite dešinįjį ir kairįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kad prastumtumėte ją per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1].



Pastaba

Leisdami spausdinimo medžiagą per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nesusiraukšlėtų ir jokių būdu nesugadintumėte. Naudojant spausdinimo medžiagą, kuri susiraukšlėjusi ar kitaip pažeista, gali nepavykti spausdinti.

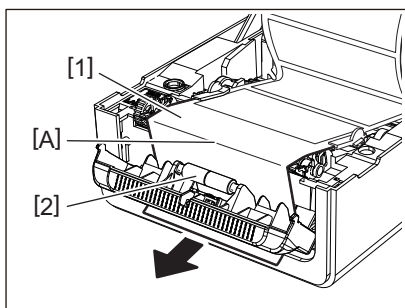
- 7** Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)



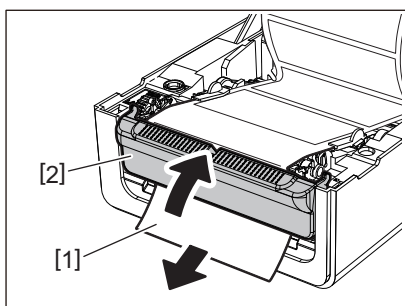
Pastaba

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

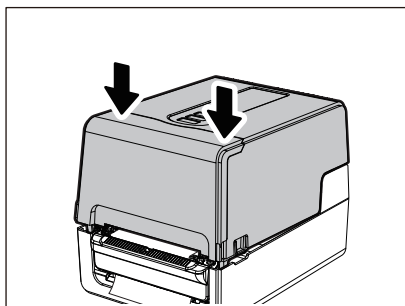
- 8** Praleiskite pagrindą [1] tarp lipnus ritinys [2] ir nuplėšimo plokštelę.



- 9** Jei pagrindas yra laisvas, nuplėšimo modulis gali būti atidarytas veikimo metu. Įsitikinkite, kad aukščiau esančiame paveikslėlyje A dalis nėra laisva. Truputį traukdami pagrindą [1], kaip parodyta paveikslėlyje žemiau, uždarykite nuplėšimo modulis [2].



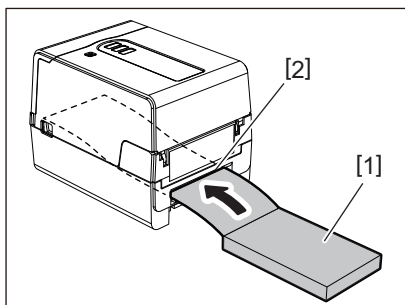
- 10** Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



- 11** Paspauskite mygtukas [FEED], kad patvirtintumėte, jog etiketę galima tinkamai pašalinti.

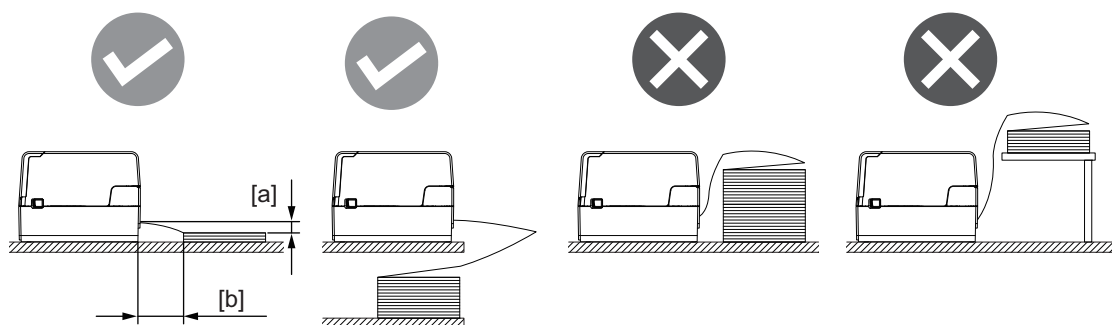
■ Popieriaus įdėjimo per lankstymą procedūra

- 1** Už spausdintuvo užpakalinės dalies uždėkite popierių su ventiliatoriumi [1] ir jo galą įkiškite į laikmenos angą [2].



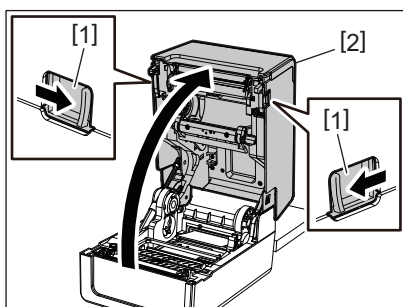
Pastaba

- Sulenktą popierių įdėkite taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.
- Sulenktą popierių padėkite lygiagrečiai laikmenos anga. Padėjus jį įstrižai, gali sutrikti spausdinimo medžiagos tiekimas ir popierius įstrigti.
- Sulenktą popierių padėkite taip, kad viršus būtų [a] žemiau nei spausdintuvo laikmenos anga bent 10 mm (0,39").
- Norėdami pastatyti spausdintuvą ir sulenktą popierių ant vienodo aukščio stalo, įsitinkite, kad atstumas [b] tarp sulenkto popieriaus ir spausdintuvo laikmenos anga yra bent 100 mm (3,94").



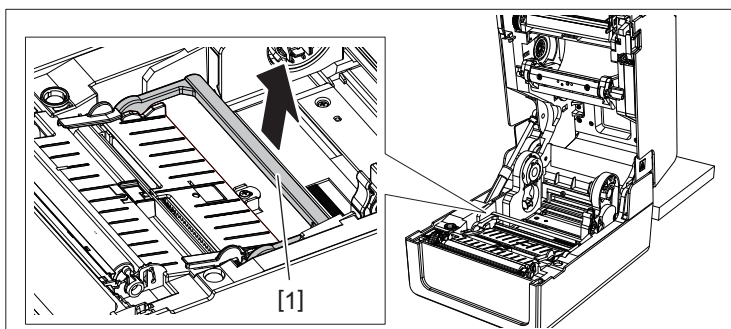
- Įsitinkite, kad ryšio kabelis, elektros laidas ir kt. netrukdo sulenktam popieriui.
- Jei įvyksta spausdinimo medžiagos tiekimo klaida, perkeltite spausdinimo medžiagą toliau nuo spausdintuvo.

- 2** Traukdami kiekvieną dešinę ir kairę užrakto atleidimo dalis [1] rodyklės kryptimi, iki galo atidarykite viršutinis dangtis [2].

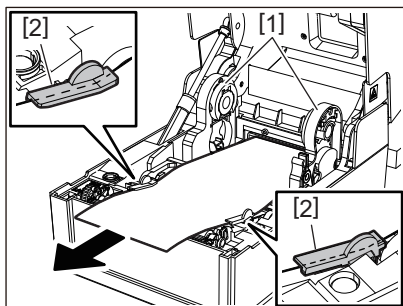


Pastaba

Norėdami atrakinti, patraukite popieriaus sklendę (apatinis) [1].



- 3** Išstumkite laikmenos laikiklį [1] ir laikmenos kreipiklį [2] į dešinę ir į kairę, sulygiuodami juos pagal popieriaus plotį. Pakiškite sulankstomą popierių po laikmenos laikikliu [1] ir laikmenos kreipikliu [2] ir patraukite jį į laikmenos išleidimo angą.

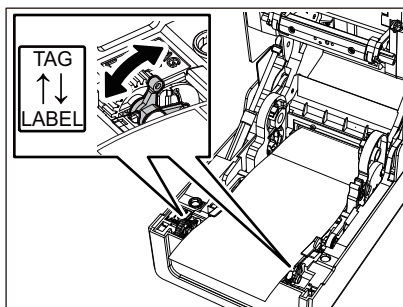


- 4** Sulygiuodami laikmenos laikiklį ir laikmenos kreipiklį su popieriumi, sureguliuokite juos taip, kad tarp jų ir laikmenos nebūtų tarpų.

Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai per daug nepriveržia laikmenos. Per stipriai priveržus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

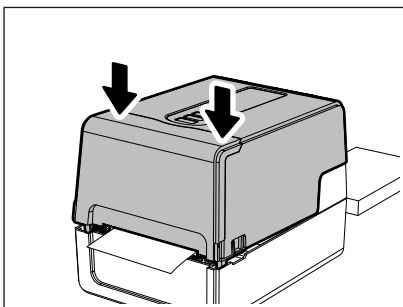
- 5** Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)



Pastaba

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

- 6 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.**

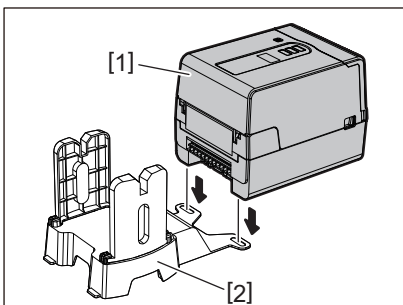


- 7 Paspauskite mygtukas [FEED], kad patvirtintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamą tinkamai.**

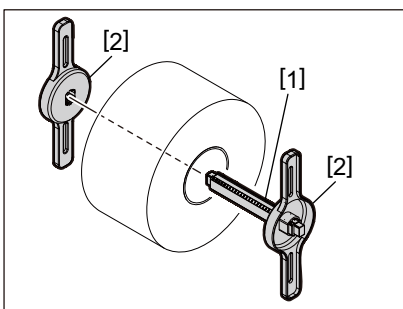
■ Laikmenų įdėjimo naudojant išorinis laikmenos stovas procedūra

Jei išorinis spausdinimo medžiagos skersmuo viršija 127 mm (5") arba vidinis šerdies skersmuo yra 76,2 mm (3 coliai), įdėkite spausdinimo medžiagą į atskirai parduodamą išorinis laikmenos stovas.

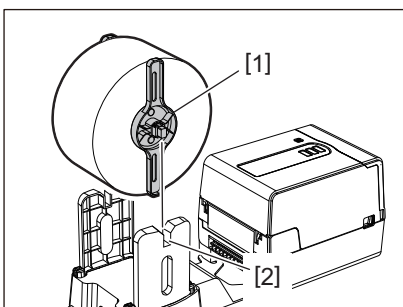
- 1 Uždėkite išorinis laikmenos stovas [2] ant atramų spausdintuvo gale [1].**



- 2 Įkiškite spausdinimo medžiagos veleną [1] į ritininės spausdinimo medžiagos šerdį ir įkiškite veleną į kairiosios laikmenos laikiklis dalies angą [2].**



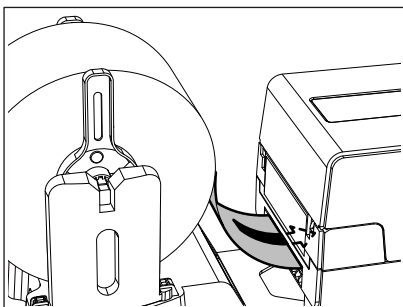
- 3 Dešinę ir kairę laikmenos laikiklis [1] dalis įkiškite į išorinis laikmenos stovas [2] griovelius.**



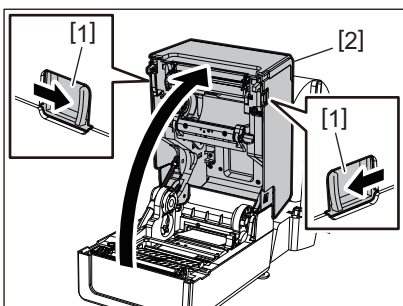
Pastaba

Sureguliuokite ritininės spausdinimo medžiagos padėtį taip, kad ritininė spausdinimo medžiaga būtų spausdinimo medžiagos veleno centre.

4 Įdėkite laikmenos galą į laikmenos angą.

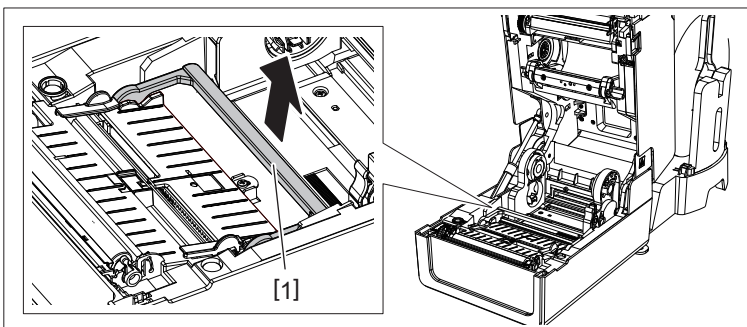


5 Traukdami kiekvieną dešinę ir kairę užrakto atleidimo dalis [1] rodyklės kryptimi, iki galo atidarykite viršutinis dangtis [2].

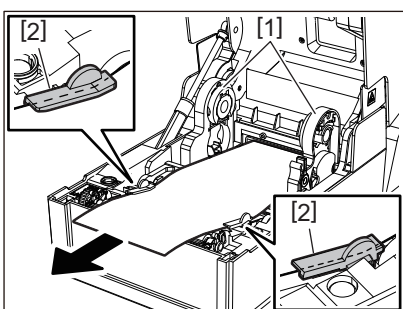


Pastaba

Norėdami atrakinti, patraukite popieriaus sklendę (apatinis) [1].



6 Išstumkite laikmenos laikiklį [1] ir laikmenos kreipiklį [2] į dešinę ir į kairę, sulygiuodami juos pagal popieriaus plotį. Pakiškite laikmeną po laikmenos laikikliu [1] ir laikmenos kreipikliu [2] ir patraukite jį į laikmenos išleidimo angą.

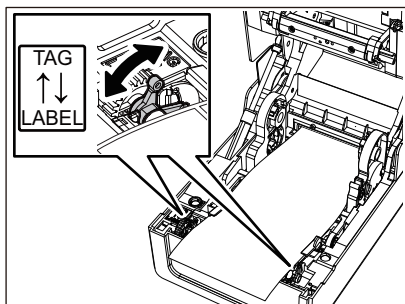


7 Sulygiuodami laikmenos laikiklį ir laikmenos kreipiklį su popieriumi, sureguliuokite juos taip, kad tarp jų ir laikmenos nebūtų tarpų.

Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai per daug nepriveržia laikmenos. Per stipriai priveržus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

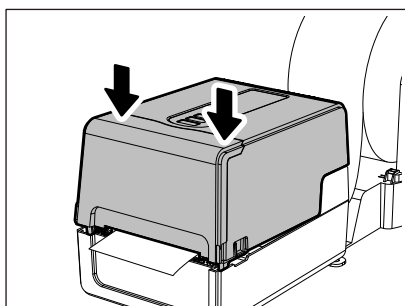
8 Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)



Pastaba

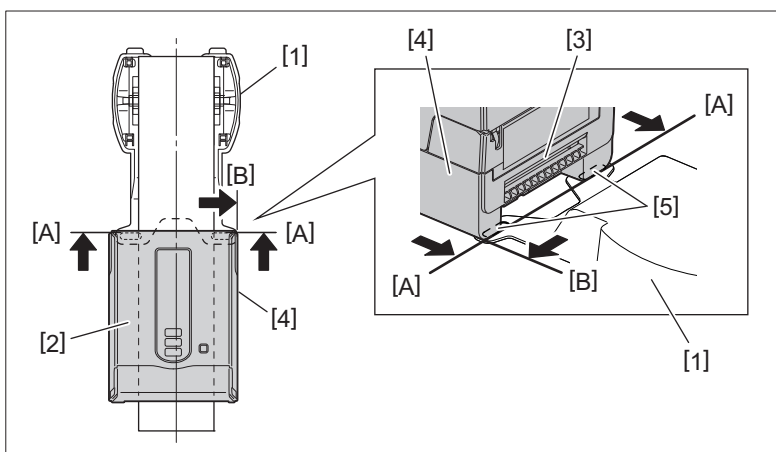
Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio korteles, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

9 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



10 Nustatykite spausdintuvo montavimo padėtį [2] išorinės laikmenos stovo [1] link.

Spausdintuvo laikmenos anga [3] yra šalia dešiniojo šoninio [4] šono galinėje pusėje. Padėkite spausdintuvą į tinkamą padėtį, kaip parodyta toliau esančiame paveikslėlyje. Sulygiuokite galinę spausdintuvo dalį su išorinių laikmenų stovo įdubomis [5] (padėtis [A]). Sulygiuokite dešiniąjį šoninį spausdintuvo kraštą [4] su padėtimi [B].



Pastaba

Jei spausdintuvas [2] sumontuotas sulygiuojant su išorinės laikmenos stovo [1] kairiuoju ir dešiniuoju centrais, gali nukentėti spausdinimo kokybė.

11 Paspauskite mygtukas [FEED], kad patvirtintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamą tinkamai.

Pastaba

- Kai atidaromas ir uždaromas viršutinis dangtis arba keičiama laikmena, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdintuvas įtaisytas tinkamoje padėtyje. Spausdinimas esant neteisingam išdėstymui gali turėti įtakos spausdinimo kokybei.
- Spausdinant laikmeną su didelio skersmens šerdimi, spausdinimo padėtis gali būti neteisingai suderinta, nes laikmenos turinys pasibaigia. Jei reikia, pakoreguokite spausdinimo padėties parametrų nustatymo meniu parinktimi [FEED ADJ.].

Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)

Spausdintuvas palaiko du spausdinimo būdus: terminį perdavimą ir tiesioginį terminį.

Terminis perdavimo metodas yra spausdinimo būdas, kai juostos rašalas ištirpsta kartu su spausdinimo galvutė šiluma ir pritvirtinamas prie spausdinimo medžiagos.

Tiesioginis terminis metodas yra spausdinimo metodas, kai šiluma iš spausdinimo galvutė yra taikoma terpei, kurioje yra spalvų formuotojų, kad būtų sukurtos spalvos.

Šiame skyriuje paaiškinama juostos įkėlimo į spausdintuvą procedūra.

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalų juostos. Norėdami gauti daugiau informacijos apie juostos užsakymą, susisiekite su savo techninės priežiūros atstovu.

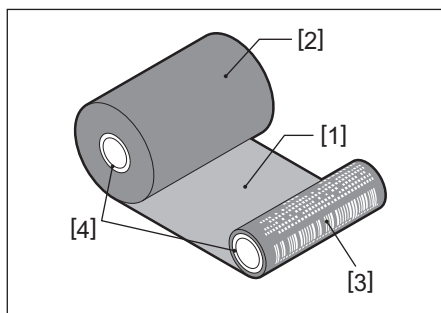
⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.

Tai gali sukelti nudegimus.

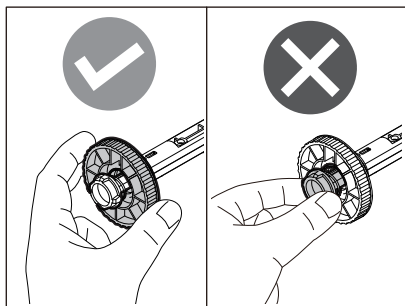
Pastaba

- Norėdami spausdinti tiesioginiu terminiu metodu, nedėkite juostos. Spausdinant su įdėtu juostos, gali būti pažeistas spausdinimo galvutė, o išsilydęs juostos gali prilipti prie spausdinimo galvutė, todėl spausdinimo galvutė reikės pakeisti (už mokestį).
- Juostos turi galinę pusę [1] ir priekinę pusę (rašalo pusę). Atsargiai įkelkite. Jei spausdinate įdėdami netinkamai, spausdinti ne tik nepavyks, bet ir reikės pakeisti spausdinimo galvutė (už tam tikrą mokestį).
- Norėdami atskirti nepanaudotą iš dalies panaudoto juostos ritinį nuo panaudoto ritinio, žr. toliau pateiktą lentelę. Naujam juostos didelio skersmens yra nepanaudotas ritinys.

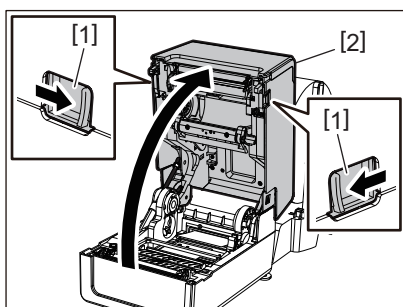


1. Nugarinė pusė
2. Juostos (nenaudojamas ritinys)
3. Juostos (naudotas ritinys)
4. Šerdis

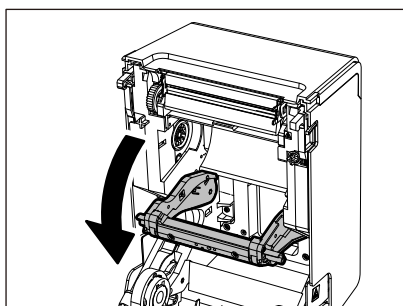
- Norėdami laikyti juostos suktuvus, laikykite žalią dalį. Jei jį valdysite laikant už juodo iškyšos galo, gali atsirasti gedimų.



- 1** Traukdami kiekvieną dešinę ir kairę užrakto atleidimo dalis [1] rodyklės kryptimi, iki galo atidarykite viršutinis dangtis [2].



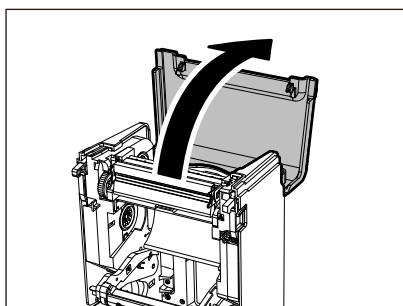
- 2** Nuspauskite laikmenos slopintuvus (viršuje).



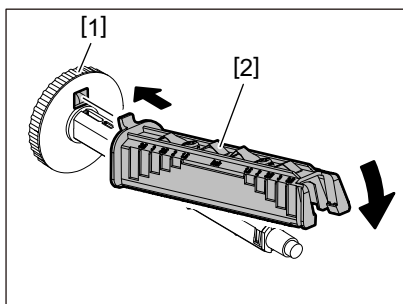
Pastaba

Švelniai nuspauskite laikmenos slopintuvus (viršuje). Stipriai laikant arba traukiant laikmenos slopintuvus (viršuje), gali atsirasti gedimų.

- 3** Atidarykite juostos dangtelis.



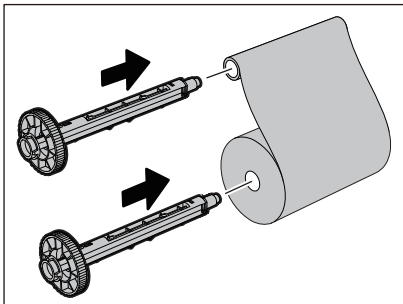
- 4** Jei juostos šerdis skersmuo yra 25,4 mm (1"), pritvirtinkite juostos suktuvo priedas [2] ant juostos suktuvą [1].



Pastaba

Juostos šerdis skersmuo yra 25,4 mm (1") arba 12,7 mm (0,5"). Jei juostos šerdis skersmuo yra 12,7 mm (0,5"), juostos suktuvo priedas nenaudokite.

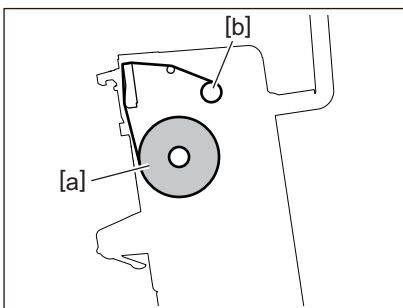
5 Įdėkite juostos suktuvus į juostos šerdis.



Pastaba

- Įstatykite juostos suktuvus tiek į tiekimo pusės ritinio šerdį ir į paėmimo pusės ritinio šerdį.
- Jei naudojamo juostos plotis yra toks pat kaip juostos šerdis, įsitikinkite, kad juostos yra juostos suktuvus centre.

6 Įdėkite juostos pagal toliau pateiktą paveikslėlį.

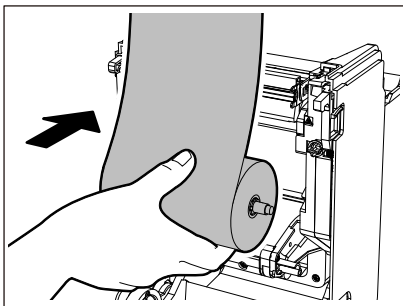


- [a] Tiekimo pusėje
- [b] Paėmimo pusėje

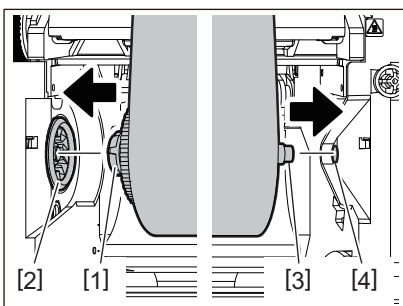
Pastaba

Atkreipkite dėmesį į priekinę ir galinę juostos puses.

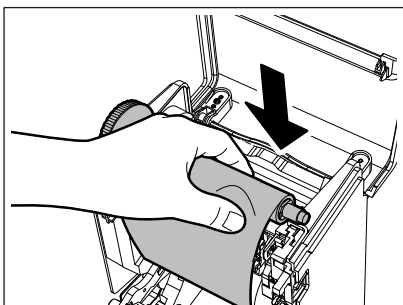
7 Ant kreiptuvo pritvirtinkite juostos tiekimo pusės ritinį.



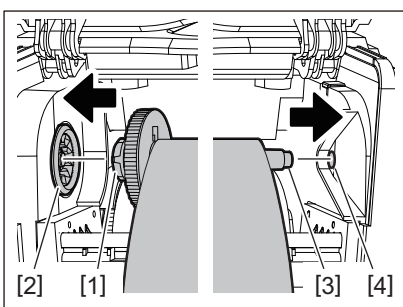
1. Pritvirtinkite kairiąją juostos suktuvus pusę [1], įdėtą į ritinį kreipiamasis ratukas [2].
2. Įdėkite dešinę juostos suktuvus pusę [3] į kreipiamoji anga [4].



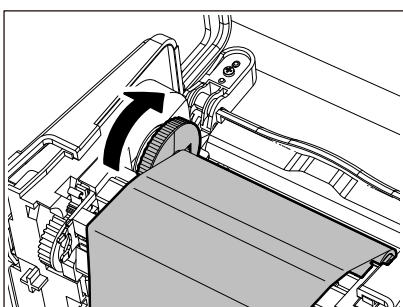
8 Ant kreiptuvo pritvirtinkite juostos paėmimo šoninį ritinį.



1. Pritvirtinkite kairiąją juostos suktuvą pusę [1], įdėtą į ritinį kreipiamasis ratukas [2].
2. Įdėkite dešinę juostos suktuvą pusę [3] į kreipiamoji angą [4].

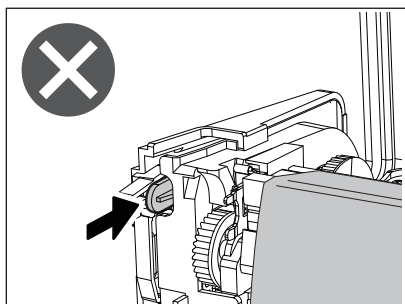


9 Pasukite juostos suktuvą aukštyn, kad pašalintumėte bet kokį juostos laisvumą.

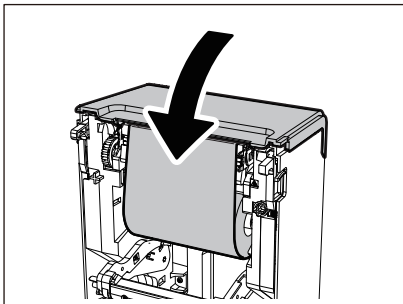


Pastaba

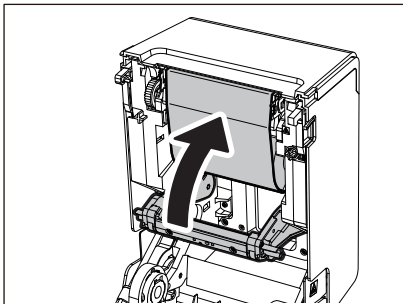
- Bet koks juostos laisvumas gali sukelti prastą spausdinimo kokybę. Pašalinę juostos laisvumą, pasukite juostos suktuvą dar du kartus, kad įsitikintumėte, jog visas juostos laisvumas yra pašalintas.
- Juostos dalis, kurią palietėte įdėdami juostos, gali būti prastos spausdinimo kokybės. Taigi, pasukite juostos suktuvą, kol dalis, kurią palietėte, pereis spausdinimo galvutės perdavimo padėtį.
- Paspaudus toliau esančiame paveikslėlyje esančią svirtį, juostos suktuvą atbulinės eigos sukimosi užraktas atleidžiamas, todėl juostos atsipalaiduoja. Būkite atsargūs, kad apvynioję juostos netyčia nepaspauskite svirties.



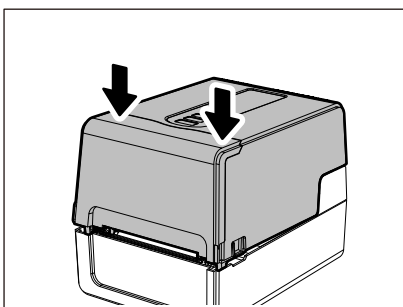
10 Uždarykite juostos dangtelis, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje.



11 Pakelkite laikmenos slopintuvą (viršuje).



12 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



13 Vieną kartą paspauskite mygtukas [FEED].

Pastaba

Jei atsiranda kokių nors spaudinių raukšlių, dar kelis kartus paspauskite mygtukas [FEED].

14 Atlikite [<7>RIBBON CORE I.D].

Norėdami gauti daugiau informacijos apie [<7>RIBBON CORE I.D], žr. "Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)".

Laikmenos aptikimo jutikliai padėties reguliavimas

Siekiant užtikrinti, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą tinkamai, spausdintuve yra dviejų tipų laikmenos aptikimo jutikliai: šviesą atspindintis jutiklis (judinamasis), kuris aptinka juodas žymes, išspausdintas spausdinimo medžiagos galinėje pusėje, ir praleidžiantis jutiklis (fiksotas), kuris aptinka tarpą tarp etikečių. Sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį, kad ji atitiktų juodo ženklo padėtį. Jei jis nereguliuotas į teisingą padėtį, spausdintuvas negali išleisti spausdinimo medžiagos, nes negali aptikti spausdinimo medžiagos galinės dalies, todėl rodomas pranešimas „PAPER JAM *****“ ir atsiranda klaida. Jei pakeitėte laikmenos tipą arba kokybę, sureguliuokite laikmenos jutiklio jautrumą. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

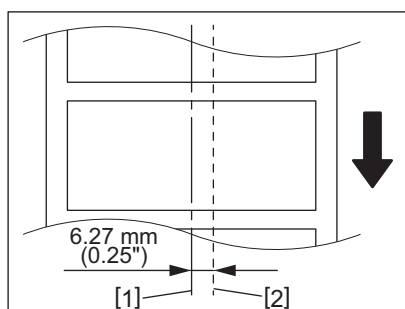
⚠ DĖMESIO

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutę ar jo apylinkės.

Tai gali sukelti nudegimus.

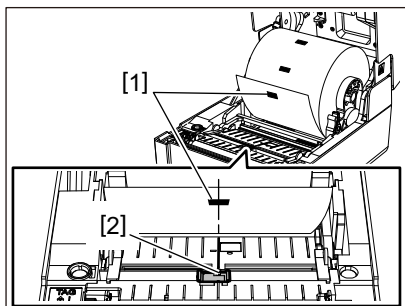
■ Praleidžiantis jutiklis padėties patvirtinimas (fiksotas)

Praleidžiantis jutiklis yra fiksuotas padėtyje [2] 6,27 mm (0,25") į dešinę nuo medijos centro [1].

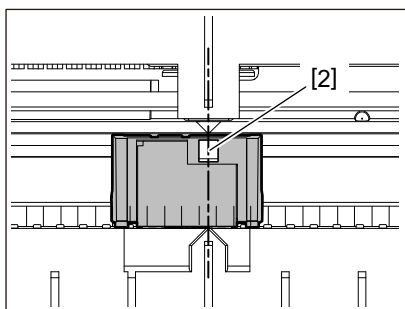


■ Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judinamas)

- 1 Atidarykite viršutinis dangtis.
- 2 Ištraukite spausdinimo medžiagą maždaug 15 cm (5,91") ir sulenkite spausdinimo medžiagą taip, kad juoda žyma [1] galinėje spausdinimo medžiagos pusėje būtų nukreipta į viršų.

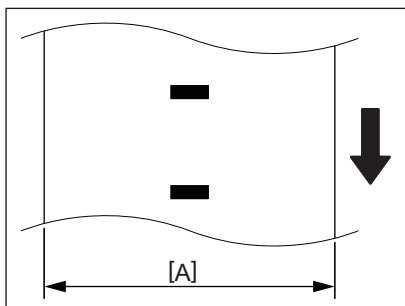


- 3 Sulygiuokite šviesą atspindinčio jutiklio [2] centrą su juodo ženklo vidurio linija.



Patarimas

Šviesą atspindinčio jutiklio galima perkelti iš vieno laikmenos galo į kitą.



[A]: diapazonas, kuriame galima perkelti šviesą atspindinčio jutiklio

Kasdienė priežiūra

Kasdienė priežiūra.....	60
Viršelis.....	60
Spausdinimo galvutė.....	61
Laikmenos aptikimo jutikliai.....	61
Plokštės įrenginys.....	62
Laikmenos sandėliavimas.....	62
Pjaustyklės modulis (pasirinktis).....	63
Nuplėšimo modulis (pasirinktis).....	63

Kasdienė priežiūra

Reguliariai valykite spausdintuvą (kiekvieną laikmeną keičiant), kad visada būtų galima gauti aiškius spaudinius. Ypač spausdinimo galvutė ir plokštės įrenginys gali lengvai užsiteršti. Nuvalykite juos toliau nurodyta tvarka.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Nepurškite vandens tiesiogiai ir nevalykite audiniu, kuriame yra daug drėgmės.

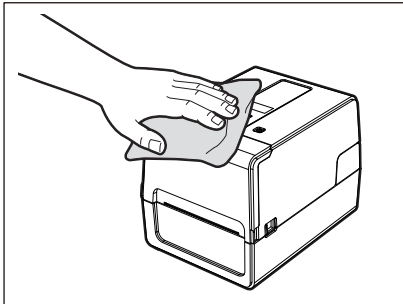
Leidami vandeniui patekti į spausdintuvo vidų, galite sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

⚠ DĖMESIO

- **Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.**
Valymas įjungus gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.
- **Nevalykite spausdintuvo valikliu, kuriame yra, pavyzdžiui, dažų skiediklio, benzino ir degiųjų dujų.**
Tai gali sukelti gaisrą.
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.**
Tai gali sukelti nudegimus.

■ Viršelis

- 1 **Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.**
- 2 **Nuvalykite nešvarumus nuo dangtelio sausa, minkšta šluoste.**
Ypač pastebimus nešvarumus nuvalykite minkšta šluoste, kurioje yra nedidelis vandens kiekis.



Pastaba

Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Naudojant juos, gali pakisti dangčio spalva ir sulūžti plastikinės dalys.

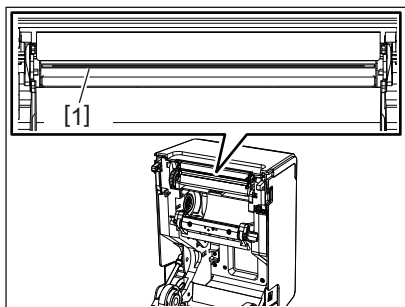
■ Spausdinimo galvutė

1 Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.

2 Atidarykite viršutinis dangtis.

3 Išvalykite spausdinimo galvutė (brūkšniuotą dalį).

Nuvalykite nešvarumus nuo spausdinimo galvutė kaitinimo dalies [1] (brūkšniuotos dalies) atskirai parduodama valomasis rašiklis galvute, prekyboje parduodamu medvilniniu tamponu arba minkštu skudurėliu, kuriame yra nedidelis kiekis bevandenio etanolio.



Patarimas

Užsisakykite atskirai parduodamą valomasis rašiklis galvutę iš savo aptarnavimo atstovo.

Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutė aštriu daiktu. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.
- Tiesiogiai nelieskite spausdinimo galvutė šildymo dalies. Tai gali sukelti elektrostatinę žalą ir koroziją.
- Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.

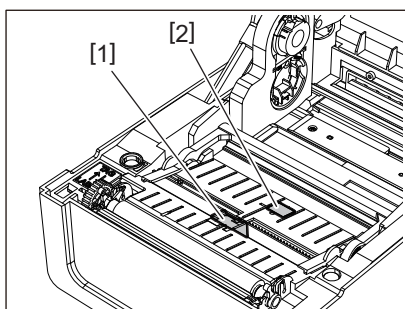
■ Laikmenos aptikimo jutikliai

1 Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.

2 Atidarykite viršutinis dangtis ir išimkite laikmeną.

3 Nuvalykite šviesą atspindinčio jutiklio [1] minkšta šluoste, kurioje yra nedidelis kiekis bevandenio etanolio, arba medvilniniu tamponu.

Nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes sausa, minkšta šluoste.



4 Nuvalykite popierių ir dulkes nuo praleidžiantis jutiklis (apatinis) [2], naudodami parduodamą valymo šepetėlį.

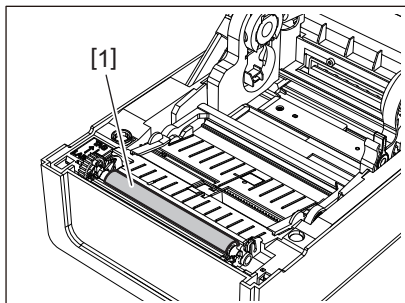
Pastaba

- Nepažeiskite jutiklio aštriu daiktu. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.
- Niekada nenaudokite dažų skiediklio, benzino ar kitų cheminių medžiagų. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.

■ Plokštės įrenginys

- 1 Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.**
- 2 Visiškai atidarykite viršutinis dangtis.**
- 3 Nešvarumus nuo plokštės įrenginio [1] nuvalykite minkštu skudurėliu, suvilgytu nedideliu bevandenio etanolio kiekiu.**

Valykite kiekvieną spausdinimo medžiagos ritinį.



Pastaba

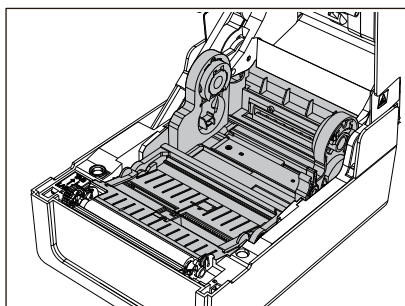
- Nepažeiskite plokštės įrenginys aštriu daiktu. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.
- Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.

■ Laikmenos sandėliavimas

- 1 Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.**
- 2 Atidarykite viršutinis dangtis ir išimkite laikmeną.**
- 3 Sausa, minkšta šluoste nuvalykite popieriaus miltelius ir dulkes nuo laikmenos korpuso.**

Jei nešvarumų pašalinti nepavyksta, nuvalykite nešvarumus minkštu skudurėliu, sudrėkintu neutraliu plovikliu, atskiestu vandeniu. Po valymo neutralų ploviklį visiškai nuvalykite vandenyje sudrėkinta ir stipriai išgręžta šluoste.

Valykite kiekvieną spausdinimo medžiagos ritinį.



Pastaba

Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Dėl to gali išblukti laikmenos korpusas ir jis gali sugesti.

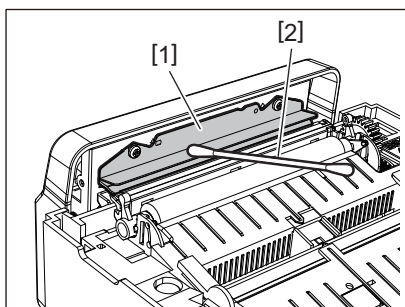
■ Pjaustyklės modulis (pasirinktis)

⚠ DĖMESIO

Nelieskite pjovimo ašmenų tiesiogiai.

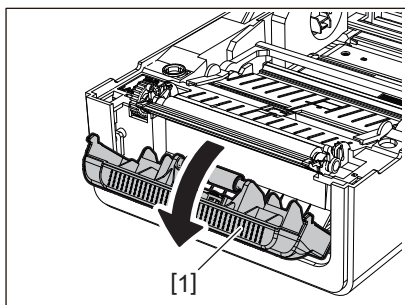
Tai gali sukelti sužalojimą.

- 1** Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- 2** Atidarykite viršutinis dangtis ir išimkite laikmeną.
- 3** Nuvalykite pjaustytuvo kreiptuvą [1] minkštu skudurėliu, sudrėkintu bevandeniu etanoliu, arba medvilniniu tamponu [2].

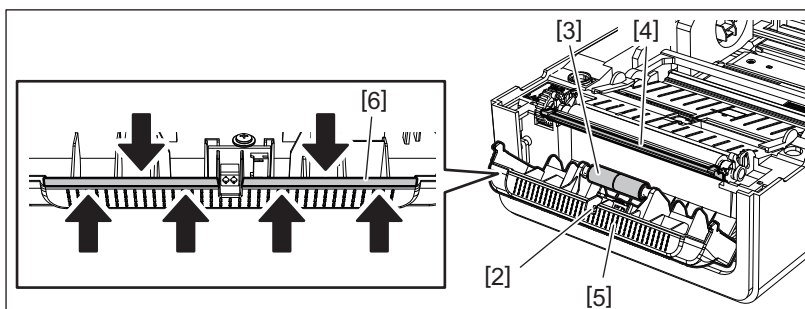


■ Nuplėšimo modulis (pasirinktis)

- 1** Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
- 2** Atidarykite viršutinis dangtis ir atidarykite nuplėšimo modulis [1].



- 3** Nuvalykite dulkes ir nešvarumus aplink nulupimo jutiklį [2] ir laikmenos išėjimo angą sausa, minkšta šluoste.
- 4** Nuvalykite visus nešvarumus nuo nulupimo volelio [3], taip pat visus klijus, prilipusius prie lupimo juostos [4] ir viršutinio paviršiaus [5] arba nuplėšimo modulis krašto [6], minkšta šluoste, sudrėkinta bevandeniu etanoliu.



Pastaba

- Nepažeiskite nuplėšiamo volelio ar nuplėšimo jutiklio aštriu daiktu. Tai gali sukelti išdavimo gedimus ir gedimus.
- Niekada nenaudokite cheminių medžiagų, tokių kaip skiediklis ar benzinas. Jų naudojimas gali sukelti gedimų.
- Valykite kiekvieną spausdinimo medžiagos ritinį.

Problemų sprendimas

Problemų sprendimas.....	66
Klaidų pranešimai (BV410T)	66
Lemputė ERROR būseną (BV420T)	70
Jei spausdintuvas veikia netinkamai.....	72
Jei laikmena įstrigo.....	75
Jei juostos nupjautos viduryje	76
Jei juostos vėjai tampa netvarkingi	77

Problemų sprendimas

Jei naudojimo metu kyla kokių nors problemų, patikrinkite toliau nurodytus dalykus.

Jei spausdintuvo veikimas neatkuriamas, išjunkite mygtukas POWER, ištraukite elektros laido kištuką iš elektros lizdo ir pasitarkite su savo techninės priežiūros atstovu.

■ Klaidų pranešimai (BV410T)

Jei pasirodo klaidos pranešimas, imkitės veiksmų pagal klaidos informaciją.

Imantis veiksmų dėl klaidos priežasties ir paspaudus mygtukas [RESTART], klaida pašalinama.

Rodyti	Priežastis	Veiksmas
PAPER JAM	Netinkamai įdėta laikmena.	Teisingai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Išdavimo metu įstrigo popierius.	Pašalinkite įstrigusį laikmeną, vėl įdėkite spausdinimo medžiagą ir paspauskite mygtukas [RESTART]. 📖 P.75 „Jei laikmena įstrigo“
	Netinkamai tiekama laikmena.	Dar kartą įdėkite spausdinimo medžiagą ir paspauskite mygtukas [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą ten, kur baigėte. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Įkeliamas kitokio dydžio laikmena, nei nurodyta programoje.	Įdėkite nurodyto dydžio laikmeną ir paspauskite mygtukas [RESTART].
	Šviesą atspindintis jutiklis neaptinka juodų žymių.	Sureguliuokite šviesą atspindinčio jutiklio padėtį. 📖 P.58 „Šviesą atspindinčio jutiklio padėties reguliavimas (judinamas)“ Jei padėtis teisinga, sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite slenkstį. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
	Praleidžiantis jutiklis neaptinka perdavimo tarp etikečių.	Sureguliuokite jutiklio lygį arba nustatykite slenkstį. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
	Nustatoma laikmena, kurios tipas netinkamas programoje nurodytam jutikliui.	Įdėkite nurodytam jutikliui tinkamą laikmeną ir paspauskite mygtukas [RESTART].
	Buvo įdėta kitokio dydžio nei nurodyta arba jutikliui netinkama laikmena ir mygtukas [FEED] buvo paleistas.	Įdėkite nurodyto dydžio arba jutikliui tinkamos laikmenos ir paspauskite mygtukas [RESTART].
	Naudojant laikmenas, kuriose yra ir juodų žymių, ir tarpų tarp etikečių, buvo atliktas automatinis laikmenos matavimas, kai [CALIBRATE] nustatyta į [ON ALL] arba [ON ALL+BackFeed].	Jei norite atlikti automatinį laikmenos matavimą naudodami terpę, kurioje yra ir juodų žymių, ir tarpų tarp etikečių, nustatykite [CALIBRATE] į [ON REFLECTIVE] arba [ON TRANS+BackFeed]. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Rodyti	Priežastis	Veiksmas
NO PAPER	Žiniasklaida buvo išnaudota.	Įdėkite naują spausdinimo medžiagą ir paspauskite mygtukas [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą ten, kur buvo baigta. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Neįdėta jokia laikmena.	Teisingai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Medijos jutiklio aptikimo lygis neatitinka laikmenos.	Sureguliuokite jutiklį naudodami naudojamą laikmeną. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
RIBBON ERROR	Juostos įkeltas netinkamai.	Teisingai įdėkite juostos. 📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“
	Juostos turi laisvumą.	Pasukite juostos suktuvus aukštyn, kad pašalintumėte juostos laisvumą. 📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“
	Juostos buvo nupjautas viduryje.	Įkljuokite nupjautas juostos dalis arba pakeiskite ją nauja. 📖 P.76 „Jei juostos nupjautas viduryje“ 📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“
	Juostos baigėsi.	Įdėkite naują juostos ir paspauskite mygtukas [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą ten, kur buvo baigta. 📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“
	Juostos įstrigo viduje.	Dar kartą įdėkite juostos ir paspauskite mygtukas [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą ten, kur baigėte. 📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“
	Juostos pavaros jutiklis yra sugedęs.	Išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
HEAD OPEN	Išdavimo ar laikmenos tiekimo metu atidarytas viršutinis dangtis arba juostos dangtelis.	Saugiai uždarykite viršutinis dangtis arba juostos dangtelis.
HEAD ERROR	Spausdinimo galvutė įvyko atjungimo klaida. Arba spausdinimo galvutė tvarkyklėje įvyko klaida.	Išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
EXCESS HEAD TEMP.	Spausdinimo galvutė temperatūra per aukšta.	Išjunkite mygtukas POWER ir palaukite, kol temperatūra sumažės. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
COMMS ERROR	Ryšio RS-232C metu įvyko pariteto arba kadravimo klaida.	Įsitikinkite, kad ryšio parametrai prijungto kompiuterio pusėje sutampa su spausdintuvo pusėje esančiais ryšio nustatymais.

Rodyti	Priežastis	Veiksmas
MEMORY WRITE ERR.	Įvyko klaida rašant į registracijos atmintį (USB atmintį arba „flash ROM“ procesoriaus plokštėje).	Išjunkite mygtukas POWER, tada vėl įjunkite ir bandykite rašyti dar kartą. Patikrinkite registracijos komandos informaciją. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
FORMAT ERROR	Formatuojant registracijos atmintį (USB atmintį arba „flash ROM“ procesoriaus plokštėje) įvyko klaida.	Išjunkite mygtukas POWER, tada vėl įjunkite ir bandykite formatuoti dar kartą. Patikrinkite registracijos komandos informaciją. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
MEMORY FULL	Registracija nepavyksta, nes registracijos atmintyje (USB atmintyje arba „flash ROM“ procesoriaus plokštėje) nėra pakankamai laisvos vietos.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite. Patvirtinkite laisvą atminties vietą ir registruojamų duomenų dydį. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
PASSWORD INVALID	Tris kartus iš eilės slaptažodis buvo įvestas neteisingai.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite.
POWER FAILURE	Įvyko momentinis elektros energijos tiekimas.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite.
CUTTER ERROR	Pjaustyklėje įstrigo popierius.	Pašalinkite įstrigusį laikmeną, vėl įdėkite spausdinimo medžiagą ir paspauskite mygtukas [RESTART], kad tęstumėte spausdinimą ten, kur buvo baigta.  P.75 „Jei laikmena įstrigo“
	Pjaustyklės modulis dangtis atidarytas.	Saugiai uždarykite pjaustyklės modulis dangtelį.
	Dėl pjaustytuvo gedimo pjoviklis nejuda iš pradinės padėties.	Susisiekite su aptarnavimo personalu.
INTERNAL COM ERR	Vidiniame serijinės sąsajos prievadas įvyko aparatinės įrangos klaida.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite.
SYSTEM ERROR ## (##: 2 skaitmenų skaičius)	Buvo atlikta tokia operacija: • Gaukite nurodymą iš nelyginio adreso • Pasiekite žodžio duomenis iš kitų nei žodžio duomenų ribos • Pasiekite ilgo žodžio duomenis iš kitų nei ilgų žodžių duomenų ribos • Prisijunkite prie 80000000H į FFFFFFFFH sritį loginėje erdvėje vartotojo režimu • Dekoduokite neapibrėžtą komandą delsos lizdo viduje / išorėje • Iššifruokite nurodymą arba perrašymą delsos lizde	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
RFID CONFIG ERR	RFID regiono nustatymas nebuvo sukonfigūruotas.	Konfigūruokite RFID regiono nustatymą. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Rodyti	Priežastis	Veiksmas
SYNTAX ERROR SYNTAX ERROR PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00.	Jei rodoma iki 42 raidinių ir skaitmeninių simbolių, įvyko komandos klaida.	Išjunkite mygtukas POWER, tada vėl įjunkite ir dar kartą išsiųskite teisingą komandą. P.71 „Komandos klaida“
RFID ERROR	Nepavyko susisiekti su RFID moduliui.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
RFID WRITE ERROR	RFID duomenų įrašymas nepavyko tam tikrą skaičių kartų iš eilės.	Paspauskite mygtukas [RESTART], kad įrašytumėte RFID duomenis į kitą etiketę. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir atlikite toliau nurodytus patvirtinimo ir tyrimo veiksmus. - Patvirtinkite padėties ryšį tarp RFID žymos ir spausdintuvo RFID antenos. Jei žyma yra tokioje padėtyje, kurioje negalima įrašyti duomenų, atlikite koregavimą išduodančios programinės įrangos pusėje naudodami prieš RFID išdavimą rašymo tiekimo kiekio nustatymo komandą. - Patvirtinkite, kad naudojama RFID žyma, kurią palaiko RFID rinkinys. - Padidinkite RFID rašymo bandymų skaičių per laiką. - Nustatykite RFID rašymo pakartotinio bandymo padėties tikslaus derinimo reikšmę į ± 3 mm (0,12") arba sutarkuokite ir įgalinkite pakartotinius bandymus. - Pakeiskite RFID etiketę. Jei klaida įvyksta net atlikus aukščiau nurodytus veiksmus, RFID modulis gali būti sugedęs. Išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
Kiti klaidų pranešimai	Įvyko aparatinės arba programinės įrangos problema.	Išjunkite mygtukas POWER ir vėl įjunkite. Jei problema kartojasi, išjunkite maitinimą ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.

■ Lemputė ERROR būseną (BV420T)

Jei lempuė ERROR užsidega / mirksi, peržiūrėkite toliau pateiktą informaciją ir imkitės veiksmų.

Kai užsidega lempuė ERROR

- Įvyko ryšio klaida. (Tik tada, kai naudojamas RS-232C.)
- Įvyko ši klaida, susijusi su popieriumi.
 - Įstrigo laikmena.
 - Laikmena nėra tinkamai įdėta.
 - Parenkami medijos jutikliai, kurie skiriasi nuo naudojamos laikmenos.
 - Juodos žymės jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juodomis spausdinimo medžiagos žymėmis.
 - Įdėtos spausdinimo medžiagos dydis skiriasi nuo nurodyto popieriaus dydžio.
 - Medijos jutiklio lygis netinka tikrajai laikmenai.
 - Neįmanoma aptikti iš anksto atspausdintos etiketės tarpo.
 - Pjovimo įtaise įstrigo spausdinimo medžiaga.
 - Neliko jokios žiniasklaidos.
- Buvo mėginama spausdinti arba tiekti laikmeną, kai viršutinis dangtis atidarytas.
- Išliko problema su spausdintuvo galvute.
- Spausdinimo galvutė temperatūra viršijo viršutinę ribą.
- Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“.
- Įvyko klaida įjungiant „flash ROM“.
- Nepavyko įrašyti, nes „flash ROM“ neužtenka tuščios vietos.
- Atnaujinant aparatinę įrangą atsisiuntimo režime buvo gauta netinkama komanda, pavyzdžiui, spausdinimo komanda.
- Kai atliekamos toliau nurodytos neįprastos operacijos, įvyksta sistemos klaida.
 - Komanda gauti iš nelyginio adreso.
 - Prieiga prie žodžio duomenų iš kitos vietos nei žodžio duomenų riba.
 - Prieiga prie ilgo žodžio duomenų iš kitos vietos nei ilgo žodžio duomenų riba.
 - Prieiga prie srities nuo 80000000H iki FFFFFFFFH loginėje erdvėje vartotojo sistemos režimu.
 - Neapibrėžta komanda, įdėta ne į delsos lizdą, buvo iššifruota.
 - Neapibrėžta komanda delsos lizde buvo iššifruota.
 - Komanda perrašyti delsos lizdą buvo iššifruota.
- Įvyko ši klaida, susijusi su juostos.
 - Juostos baigėsi.
 - Juostos užstrigo.
 - Juostos sugedo.
 - Juostos nepridėtas.

Kai lempuė ERROR mirksi.

Juostos liko nedaug.

❑ Komandos klaida

Jei komandoje, siunčiamoje iš kompiuterio, yra klaida, trečiame ir ketvirtame skaitmenyse rodomi 42 baitai, pradedant nuo komandos, kurioje yra klaida, komandos kodu. [LF], [NUL] ir bet kuri dalis, kuri viršija 42 baitus, nerodomi.

Komandų klaidų rodymo pavyzdžiai

(TO DO) 0

SYNTAX ERROR

{D1544,1042,1524I}{C

I}{PC000;0025,B=AC

Help ►

1 pavyzdys:

SYNTAX ERROR

PC001;0A00,0300,2,2,A

,00,B

[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]

└─ [1]

1. Komandos klaida

2 pavyzdys:

SYNTAX ERROR

T20G30

[ESC]T20G30[LF][NUL]

└─ [1]

1. Komandos klaida

3 pavyzdys:

SYNTAX ERROR

PC002;0100,0300,15,15,

A,00,00,J0101,+00000

[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF][NUL]

└─ [1]

1. Komandos klaida

Patarimas

Kai rodoma komandos klaida, kiti kodai nei nuo 20H iki 7FH ir nuo A0H iki DFH rodomi kaip „?“ (3FH).

■ Jei spausdintuvas veikia netinkamai

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Maitinimas nėra tiekiamas, nors maitinimas įjungtas.	KS adapteris atjungtas nuo spausdintuvo.	Saugiai įdėkite KS adapterį į maitinimo lizdą. 📖 P.20 „KS adapterio/elektros laido prijungimas“
	Maitinimo kištukas atjungtas nuo elektros lizdo.	Visiškai ir patikimai įkiškite maitinimo kištuką į elektros lizdą. 📖 P.20 „KS adapterio/elektros laido prijungimas“
	Nutrūksta elektros srovė arba maitinimas nepateikiamas į elektros lizdą.	Patikrinkite, ar tiekiamas maitinimas, naudodami kitą elektros prietaisą. Jei maitinimas nėra tiekiamas, kreipkitės į artimiausią elektros energijos tiekėją.
	Perdegė pastato saugiklis arba grandinės pertraukiklis.	Patikrinkite saugiklį ir grandinės pertraukiklį.
Žiniasklaida neišduodama.	Netinkamai įdėta laikmena.	Teisingai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Viršutinis dangtis nėra saugiai uždarytas.	Saugiai uždarykite viršutinis dangtis.
	Ryšio kabelis atjungtas.	Patvirtinkite ryšio būsenas spausdintuvo ir kompiuterio pusėse ir patikimai prijunkite ryšio kabelį. 📖 P.22 „Prijungimas prie kompiuterio“
	Laikmenos aptikimo jutikliai yra nešvarūs.	Išvalykite laikmenos aptikimo jutikliai. 📖 P.61 „Laikmenos aptikimo jutikliai“
Žiniasklaida nespausdinama.	Tiesioginės šiluminės terpės neįkraunamos, nors pasirinktas tiesioginis terminis metodas.	Įdėkite tiesioginę šiluminę terpę. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Netinkamai įdėta laikmena.	Teisingai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
	Iš kompiuterio nesiunčiami jokie spausdinimo duomenys.	Siųsti spausdinimo duomenis.
Spausdinimas neryškus.	Toshiba Tec Corporation sertifikuotos laikmenos nenaudojamos.	Pakeiskite laikmenas Toshiba Tec Corporation sertifikuotomis. 📖 P.82 „Laikmena“
	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P.61 „Spausdinimo galvutė“
	Spausdinimo galvutė tankio nustatymas yra mažas.	Naudodami tankio koregavimo parametą, nustatykite aukštą tankį. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
	Spausdinimo greitis yra per didelis, priklausomai nuo to, ką spausdinti.	Jei spausdinamas neryškus, jei linijinės linijos ir atvirkštiniai simboliai spausdinami maksimaliu greičiu, sumažinkite spausdinimo greitį. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Spausdinimas neryškus.	Spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas su uždarytu viršutinis dangtis, todėl spausdinimo medžiaga deformuojasi ten, kur yra tarp spausdinimo galvutė ir plokštės įrenginys.	Jei spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, pvz., savaitgaliais ir ilgų atostogų metu, atidarykite viršutinis dangtis.
Yra sulaužytų raidžių.	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. 📖 P.61 „Spausdinimo galvutė“
	Dalis spausdinimo galvutė šildymo dalies yra atjungta.	Išjunkite maitinimą, ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo ir susisieki su techninės priežiūros personalu.
	Kai spausdinimo greitis arba spausdinimo tankis buvo didelis, laikmena prilipo prie spausdinimo galvutė.	Tinkamai pakeisdami spausdinimo sąlygas, galite apsaugoti spausdinimo galvutė nuo prilipimo. • Sumažinkite vienu metu spausdinamų taškų skaičių. • Tiksliai sureguliuokite spausdinimo tankį iki mažesnės vertės. • Padidinkite spausdinimo greičio nustatymą.
Spauda pailgėjusi arba susitraukusi.	Bandoma spausdinti naudojant vidinę ritininę spausdinimo medžiagą, ritininę spausdinimo medžiagą, uždėtą ant išorinis laikmenos stovas, arba sulenktą popierių, kai laikmenos slopintuvas (apatinis) yra užrakinta.	Atleiskite laikmenos slopintuvas užraktą (apatinis). 📖 P.37 „Laikmenų įkėlimo procedūra“
Prastai nuskaitytas spausdintas serijos brūkšninis kodas (vertikalūs brūkšninis kodas) ir dvimačiai kodai.	Atsižvelgiant į spausdinimo sąlygas, gali pablogėti spausdinimo kokybė ir gali būti prastai nuskaityta.	Spausdinimo kokybę galite pagerinti atitinkamai pakeisdami spausdinimo sąlygas. • Sumažinkite spausdinimo tankį. • Sumažinkite spausdinimo spartos nuostatą. • Padidinkite segmento dydį (modulio dydį). • Nustatykite brūkšninį kodo padėtį bent 10 mm atstumu nuo pradinės spausdinimo padėties.
Juostos laužas prilipo prie laikmenos.	Kai duomenys, kurių spausdinimo dažnis iš dalies didelis, pvz., serijiniai brūkšniniai kodai, buvo spausdinami nuolat, juostos šiukšlės prilipo prie laikmenos dėl spausdinimo galvutė susikaupusios šilumos.	Tinkamai pakeisdami spausdinimo sąlygas, galite apsaugoti nuo juostos laužo prilipimo. • Pakeiskite spausdinimo šabloną. • Tiksliai sureguliuokite spausdinimo tankį iki mažesnės vertės. • Sumažinkite spausdinimo greičio nustatymą.
Laikmenos tiekimo klaida įvyksta iškart po to, kai spausdinama medžiaga.	Spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas su uždarytu viršutinis dangtis, todėl spausdinimo medžiaga deformuojasi ten, kur yra tarp spausdinimo galvutė ir plokštės įrenginys.	Jei spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, atidarykite viršutinis dangtis.

Simptomas	Priežastis	Veiksmas
Etiketė nenuplėšta. (Kai pridedamas nuplėšimo modulis)	Toshiba Tec Corporation sertifikuotos laikmenos nenaudojamos.	Pakeiskite laikmenas Toshiba Tec Corporation sertifikuotomis. 📖 P.82 „Laikmena“
	Netinkamai įdėta laikmena.	Teisingai įdėkite laikmeną. 📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
Etiketės kampai yra užsilenkę. (Kai pridedamas nuplėšimo modulis)	Esant tam tikroms spausdinimo sąlygoms, etiketės lengvai nulupamos, nes jų kampai sulankstomi.	Spausdintuvą naudokite, kai laikmenos slopintuvas (apačioje) yra užfiksuotas. 📖 P.37 „Laikmenų įkėlimo procedūra“
Žiniasklaida nėra iškirpta tvarkingai. (Kai pridedamas pjaustyklės modulis)	Pjovimo peilis nešvarus.	Nuvalykite pjovimo ašmenis. 📖 P.63 „Pjaustyklės modulis (pasirinktis)“
	Pjovimo ašmenų galiojimo laikas baigėsi.	Išjunkite maitinimą, ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo ir susisiekite su techninės priežiūros personalu.
Juostos yra susiraukšlėjus.	Dešinėje arba kairėje pusėje yra daugiau spausdinimo duomenų.	Atidarykite viršutinis dangtis ir pasukite juostos paėmimo ratuką aukštyn, kad padėtų juostos į padėtį, kurioje išnyksta raukšlės. Peržiūrėkite spausdinimo formato vietą, kad dešinėje ir kairėje pusėje būtų vienodas spausdinimo duomenų kiekis.
	Juosta susitraukė tose juostos vietose, kuriose spausdinama dideliu greičiu.	BCP nustatymo įrankyje nustatykite parinktį [High reliability mode] į JUNGTA. Juostos susitraukimą galima sumažinti, tačiau tada sumažėja pralaidumas.
Spausdinimo operacijos metu veikimas trumpam sustabdomas ir spausdinimas tęsiasi.	Kai buvo tęsiamas didelio tankio spausdinimas, veikimas buvo laikinai sustabdytas, kad būtų išlaikytas spausdintuvo veikimas.	Tai nėra kaltė. Toliau naudokite spausdintuvą.
Spausdinimo operacijos metu veikimas sustabdomas kelioms sekundėms, o tada spausdinimas tęsiasi.	Kai spausdinimo galvutė temperatūra viršijo nurodytą vertę, veikimas buvo laikinai sustabdytas, kad spausdintuvas veiktų toliau.	Tai nėra kaltė. Toliau naudokite spausdintuvą.
Belaidžio LAN ryšio nepavyksta.	Laidinio LAN / belaidžio LAN nustatymai nustatyti netinkamai.	Patvirtinkite, ar nustatymai teisingi. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“. Jei problema išlieka, susisiekite su techninės priežiūros personalu.
	Nepavyko prisijungti prie belaidžio LAN prieigos taško.	Išsamesnės informacijos apie prieigos taško nustatymą ieškokite naudojamo belaidžio LAN prieigos taško naudojimo vadove.
Belaidžio LAN ryšio klaida įvyksta iškart po maitinimo įjungimo.	Belaidis LAN ryšys nepasiekiamas iš karto po maitinimo įjungimo.	Įjungę maitinimą, pradėkite ryšį praėjus bent 10 sekundžių po lemputę ONLINE įsijungimo.

■ Jei laikmena įstrigo

Jei spausdinimo medžiaga įstrigo spausdintuvo viduje, pašalinkite strigtį atlikdami toliau pateiktą procedūrą.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.

Valymas įjungus gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.

⚠ DĖMESIO

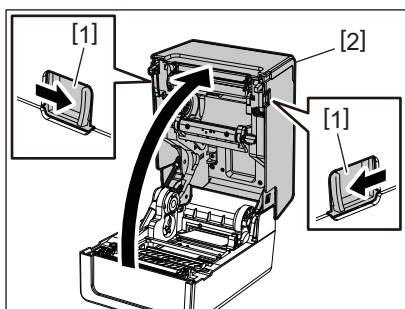
Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.

Tai gali sukelti nudegimus.

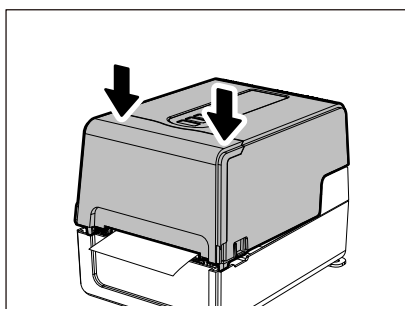
Pastaba

- Nepažeiskite spausdinimo galvutė ar plokštės įrenginys aštriais daiktais. Tai gali sukelti spausdinimo gedimus ir veikimo sutrikimus.
- Tiesiogiai nelieskite spausdinimo galvutė šildymo dalies. Tai gali sukelti elektrostatinį spausdinimo galvutė pažeidimą.

- 1 Išjunkite mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.**
- 2 Traukdami kiekvieną dešinę ir kairę užrakto atleidimo dalis [1] rodyklės kryptimi, iki galo atidarykite viršutinis dangtis [2].**



- 3 Pašalinkite įstrigusį laikmeną.**
- 4 Teisingai įdėkite laikmeną.**
 P.36 „Laikmenos įdėjimas“
- 5 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.**



- 6 Norėdami tęsti spausdinimą, įjunkite maitinimą.**

■ Jei juostos nupjautas viduryje

Jei juostos yra nupjautas viduryje, pataisykite jį toliau nurodyta tvarka. (Laikinoji priemonė)

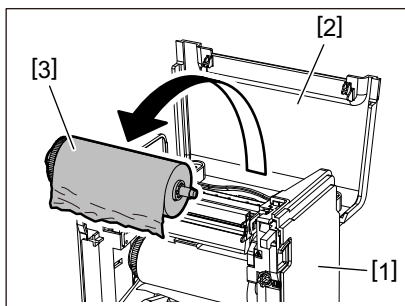
Jei turite naują juostos, pakeiskite juostos tuo.

📖 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“

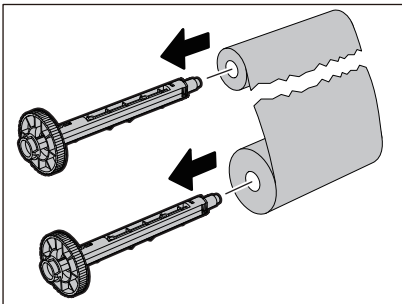
⚠ DĖMESIO

- **Visiškai atidarykite juostos dangtelis grąžindami jį atgal.**
Palikus jį pusiaukelėje, jis gali užsidaryti savaime ir susižaloti.
- **Iškart po spausdinimo neliaskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.**
Tai gali sukelti nudegimus.

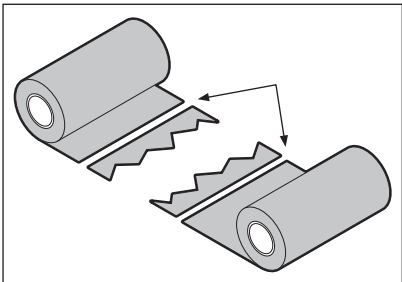
- 1 Atidarykite viršutinis dangtis [1] ir juostos dangtelis [2] ir nuimkite nupjautas juostos dalis [3] kartu su juostos suktuvas.**



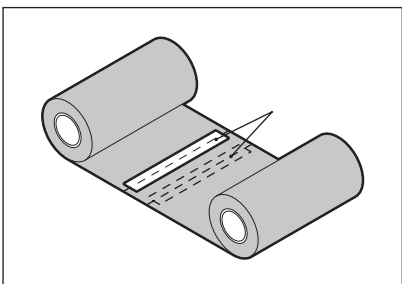
- 2 Pašalinkite juostos suktuvas iš juostos šerdis.**



- 3 Nupjautas dalis tvarkingai nupjaukite.**



- 4 Uždenkite vieną dalį ant kitos, sulygiuokite jas horizontaliai ir tvirtai pritvirtinkite lipnia celofano juosta.**



- 5 Du arba tris kartus apvyniokite juostos aplink paėmimo (naudojamo juostos) šoninį ritinį.
- 6 Teisingai įdėkite juostas.
 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“

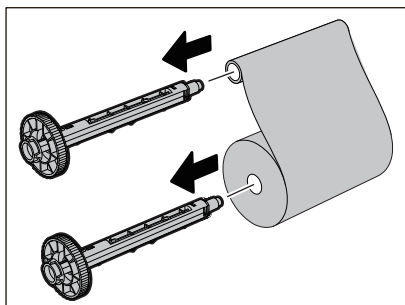
■ Jei juostos vėjai tampa netvarkingi

Jei juostos vėjai tampa netvarkingi, nes juostos saugojimo būklė yra bloga arba juostos numetėte jį įkeldami, vėl apvyniokite juostas, atlikdami toliau aprašytą procedūrą. (Laikinoji priemonė)

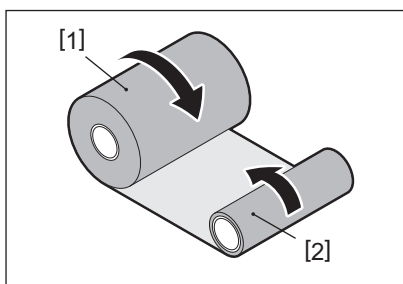
Jei turite naują juostas, pakeiskite juostas tuo.

 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“

- 1 Pašalinkite juostos suktuvus iš juostos šerdies.



- 2 Šiam žingsniui reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo laiko tiekimo pusės (nenaudojamą) juostos ritinį [1], o kitas – paėmimo pusės (naudotą) juostos ritinį [2]. Apvyniokite juostas, išlygiuodami jį horizontaliai, išlaikydami juostos įtemptą.

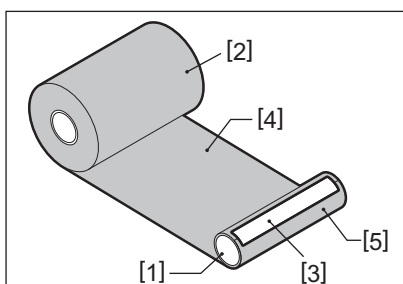


Pastaba

Netraukite juostos stipriai. Patraukus jį stipriau nei būtina, juostos gali nutrūkti.

- 3 Jei juostos nepavyksta tinkamai suvynioti, nupjaukite panaudotą juostos ritinį.
Nuimkite panaudotą juostos ritinį nuo paėmimo pusės šerdies.
- 4 Pritvirtinkite tiekimo pusę (nenaudojamą) juostos [2] prie paėmimo pusės šerdies [1] lipnia celofano juosta [3].

Juostos turi galinę pusę [4] ir priekinę pusę (rašalo pusę) [5]. Atsargiai įkelkite.



Pastaba

Pritvirtinkite juostos taip, kad jis būtų vertikaliai prie paėmimo pusės šerdies [1].

Pritvirtinus jį įstrižai, juostos gali susiraukšlėti.

5 Aplink paėmimo pusės šerdį padarykite du ar tris juostos apsukimus.

6 Teisingai įdėkite juostos.

 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“

Priedas

Specifikacijos.....	80
Spausdintuvas.....	80
Laikmena.....	82
RFID žyma.....	84
Juostos	86
Vartojamųjų reikmenų keitimas	89
Laikmena.....	89
Juostos	91

Specifikacijos

■ Spausdintuvas

Prekė	Aprašymas			
Modelis	BV410T-GS02-QM-S BV410T-GS14-QM-S	BV410T-TS02-QM-S BV410T-TS14-QM-S	BV420T-GS02-QM-S BV420T-GS14-QM-S	BV420T-TS02-QM-S BV420T-TS14-QM-S
Maitinimo tiekimas	AC 100–240 V±10%, 50/60 Hz±3 Hz			
Elektros tinklo įtampa	NS ir 24 V, 3,6 A (išorinis KS adapteris)			
Energijos sąnaudos	Spausdinimo metu: 65 W (esant 15% spausdinimo spartai, įstrižų linijų spausdinimo formatas), Budėjimo režimu: AC 100 V: 3,5 W, AC 240 V: 3,35 W (be parinkčių)			
Darbinės temperatūros intervalas	5 – 40 °C (41 – 104 °F)			
Darbinės drėgmės intervalas	25 – 85% (be kondensato)			
Spausdinimo būdas	Šiluminis perdavimas (juostos perdavimas) / Tiesioginis terminis (tiesioginis karščio dažymas)			
Skyra	8 taškai/mm (203 dpi)* ¹	11,8 taško/mm (300 dpi)* ²	8 taškai/mm (203 dpi)* ¹	11,8 taško/mm (300 dpi)* ²
Spausdinimo sparta * ³	Nuolatinis leidimas/ Nupjaunamas leidimas 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.)	Nuolatinis leidimas/ Nupjaunamas leidimas 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.)	Nuolatinis leidimas/ Nupjaunamas leidimas 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) 127 mm/sek. (5"/sek.) 152,4 mm/sek. (6"/sek.) 177,8 mm/sek. (7"/sek.) Nuplėšiamas leidimas * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)	Nuolatinis leidimas/ Nupjaunamas leidimas 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.) Nuplėšiamas leidimas * ⁴ 50,8 mm/sek. (2"/sek.) 76,2 mm/sek. (3"/sek.) 101,6 mm/sek. (4"/sek.)
Leidimo režimas	Nuolatinis leidimas/Nupjaunamas leidimas (visas pjovimas, dalinis pjovimas)/ Nuplėšiamas leidimas			
LCD	128 x 64 taškų grafinis LCD, iki 21 skaitmens x 5 eilučių		–	
Ekrano kalba	Anglų, vokiečių, prancūzų, olandų, ispanų, japonų, italų, portugalų, supaprastinta kinų, korėjiečių, turkų, lenkų, rusų, čekų			
Faktinis spausdinimo plotis	Iki 108 mm (4,25")	Iki 105,7 mm (4,16")	Iki 108 mm (4,25")	Iki 105,7 mm (4,16")

Prekė		Aprašymas
Simboliai	Raidinis ir skaitinis/kana	Times Roman, Helvetica, Presentation, Letter Gothic, Prestige Elite, Courier, OCR-A, OCR-B, Gothic 725 Black
	kandži	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 (Kaku Gothic) 24x24, 32x32 (Mincho)
	Išoriniai personažai	16x16, 24x24, 32x32, 48x48 taškai: po 1 tipą, vienas dydis tinka visiems: 40 tipų
	Kita	Eskizinis šriftas (raidinis ir skaitmeninis): 5 tipai, Kainos šriftas: 3 tipai, NotoSansFont
Brūkšniniai kodai		JAN8/13, EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A/E, UPC-A/E add on 2&5, Interleaved 2 iš 5, NW-7, CODE39/93 ^{*5} /128 ^{*5} , EAN128, MSI, Industrial 2 iš 5, RM4SCC, KIX kodas, GS1 Databar, USPS Intelligent mail brūkšninis kodas, Kliento brūkšninis kodas, POSTNET, MATRIX 2 iš 5
2D kodai		QR kodas, Mikro QR kodas, Saugumo QR kodas, PDF417, MaxiCode, DataMatrix, MicroPDF417, GS1 DataMatrix, GS1 QR kodas, actekų kodas, CP kodas
Sąsaja		USB prievadas x1 (didelės spartos 2.0 suderinamas prievadas) LAN prievadas x1 (suderinamas su 10BASE-T/100BASE-TX) USB prievadas x1 (didelės spartos USB V2.0 suderinamas prievadas) „Bluetooth“ (parinktis) x1 (V5.2 (BR/EDR)) ^{*6} Belaidis LAN (pasirinktis) x1 (suderinamas su IEEE802.11a/b/g/n) ^{*6} RS-232C sąsaja (pasirinktis) x1
Matmenys (P x G x A)		200,0 mm x 267,0 mm x 198,3 mm (7,87" x 10,51" x 7,81")
Svoris		GS02 / TS02 modelis: 2,9 kg (6,4 svaro) GS14 / TS14 modelis: 3,0 kg (6,6 svaro)
Parinkty (parduodamas atskirai)		Pilnas pjaustyklės modulis (BV214-F-QM-S/BV224-F-QM-S) Dalinis pjaustyklės modulis (BV214-P-QM-S/BV224-P-QM-S) Nuplėšimo modulis (BV914T-H-QM-S/BV924T-H-QM-S) Išorinis laikmenos stovas (BV904-PH-QM-S) Nuosekliosios sąsajos plokštė (BV700-RS-QM-S) Bevielio tinklo modulis (BV700-WLAN-QM-S) ^{*6} „Bluetooth“ sąsajos rinkinys (BV700T-BLTH-QM-S) ^{*6} Kintamosios srovės adapterio dangtis (BV914T-AC-QM-S/BV924T-AC-QM-S) UHF juostos RFID S/R rinkinys (BV704T-RFID-U4-US/EU/AU-S) ^{*7} Skyros keitimo rinkinys (BV704T-TPH2-QM-S/BV704T-TPH3-QM-S)

*1 Galite pakeisti skiriamąją gebą į 300 dpi naudodami Skyros keitimo rinkinys (BV704T-TPH3-QM-S, parinktis).

*2 Galite pakeisti skiriamąją gebą į 203 dpi naudodami Skyros keitimo rinkinys (BV704T-TPH2-QM-S, parinktis).

*3 Priklausomai nuo naudojamų eksploatacinių medžiagų derinio, spausdinimo greitis gali būti apribotas.

*4 Nuplėšiamas leidimas metu didžiausias spausdinimo greitis yra 101,6 mm/sek. (4"/sek.).

*5 Spausdindami serijos brūkšnius kodus CODE93 arba CODE128, nustatykite jų padėtį bent 10 mm atstumu nuo pradinės spausdinimo padėties. Priešingu atveju gali būti prastai nuskaityta.

*6 GS14/TS14 modeliuose standartiškai yra „Bluetooth“ ir belaidžio LAN sąsajos.

*7 Tai skirta BV410T serijai. BV420T serijos nepalaikomos.

Patarimas

Spausdintuvo Specifikacijos ateityje gali būti keičiamas be išankstinio įspėjimo.

■ Laikmena

Žiniasklaida apima tiesioginio karščio dažymo tipo etiketes, etiketes ir kvitus.

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią laikmeną.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie laikmenos užsakymą ir paruošimą, susisiekite su savo techninės priežiūros atstovu.

Vienetas: mm (colis)

Prekė		Leidimo režimas		
		Nuolatinis leidimas/ Ranka pjaunamas leidimas	Nuplėšiamas leidimas	Nupjaunamas leidimas
Laikmenos žingsnis	Etiketė	Nuo 10,0 iki 999,9 (nuo 0,39 iki 39,37)	Nuo 25,4 iki 152,4 (nuo 1 iki 6)	Nuo 25,4 iki 999,9 (nuo 1 iki 39,37)
	Kortelė	Nuo 10,0 iki 999,9 (nuo 0,39 iki 39,37)	–	Nuo 25,4 iki 999,9 (nuo 1 iki 39,37)
	Ištisinė etiketė	Nuo 10,0 iki 999,9 (nuo 0,39 iki 39,37)	–	Nuo 25,4 iki 999,9 (nuo 1 iki 39,37)
Laikmenos ilgis	Etiketė	Nuo 8,0 iki 997,9 (nuo 0,31 iki 39,29)	nuo 23,4 iki 150,4 (nuo 0,92 iki 5,92)	Nuo 22,4 iki 996,9 (nuo 0,88 iki 39,25)
	Ištisinė etiketė	Nuo 10,0 iki 999,9 (nuo 0,39 iki 39,37)	–	Nuo 25,4 iki 999,9 (nuo 1 iki 39,37)
Pagrindo plotis, žymos plotis ir ištisinis etiketės plotis		Termopopierius: 25,4 (1) (15,0 (0,59): tik apyrankė) iki 118,0 (4,65) ^{*1} Perkėlimo popierius: nuo 25,4 (1) iki 105,0 (4,13)		
Etiketės plotis		Šiluminė etiketė: 22,4 iki 115,0 (0,88 iki 4,53) ^{*1} Perkėlimo etiketė: 22,4 iki 102,0 (0,88 iki 4,02) Ištisinė etiketė: 22,4 iki 118,0 (0,88 iki 4,65) ^{*1}		
Tarpo / juodos žymos ilgis		Nuo 2,0 iki 10,0 (nuo 0,08 iki 0,39)	Nuo 2,0 iki 10,0 (nuo 0,08 iki 0,39)	Nuo 3,0 iki 10,0 (nuo 0,12 iki 0,39)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)		BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S/BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S: 108,0 (4,25) BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S/BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S: 105,7 (4,16)		
Faktinis spausdinimo ilgis	Etiketė	Nuo 6,0 iki 995,9 (nuo 0,24 iki 39,21)	Nuo 21,4 iki 148,4 (nuo 0,84 iki 5,84)	Nuo 20,4 iki 994,9 (nuo 0,80 iki 39,17)
	Kortelė	Nuo 6,0 iki 995,9 (nuo 0,24 iki 39,21)	–	Nuo 20,4 iki 994,9 (nuo 0,80 iki 39,17)
	Ištisinė etiketė	Nuo 8,0 iki 997,9 (nuo 0,31 iki 39,29)	–	Nuo 23,4 iki 997,9 (nuo 0,92 iki 39,29)
Lėtinimo / mažėjimo dalis		1,0 (0,04)		
Storis		0,06 iki 0,30, 0,23, 0,40, 0,42 (0,0024 iki 0,012, 0,009, 0,016, 0,017) ^{*2}		
Maks. išorinio ritinio skersmuo		φ127,0 (5), φ214,0 (8,43) ^{*3}		
Vidinės šerdies skersmuo		φ25,4 (1) ±1 (0,04), φ38,1 (1,5) ±1 (0,04), φ40,0 (1,57) ±1 (0,04), φ42,0 (1,65) ±1 (0,04), φ76,2 (3) ^{*3}		

Prekė	Leidimo režimas		
	Nuolatinis leidimas/ Ranka pjaunamas leidimas	Nuplėšiamas leidimas	Nupjaunamas leidimas
Ritinio kryptis	- Išorinis ritinys - Vidinis ritinys - Nuolatinis leidimas/ranka pjaunamas leidimas/nuplėšiamas leidimas, vidinės šerdies skersmuo metu: $\phi 38,1$ (1,5), $\phi 40,0$ (1,57), $\phi 42,0$ (1,65), $\phi 76,2$ (3) ^{*3} - Nupjaunamas leidimas, vidinės šerdies skersmuo metu: $\phi 40,0$ (1,57), $\phi 42,0$ (1,65), $\phi 76,2$ (3) ^{*3}		

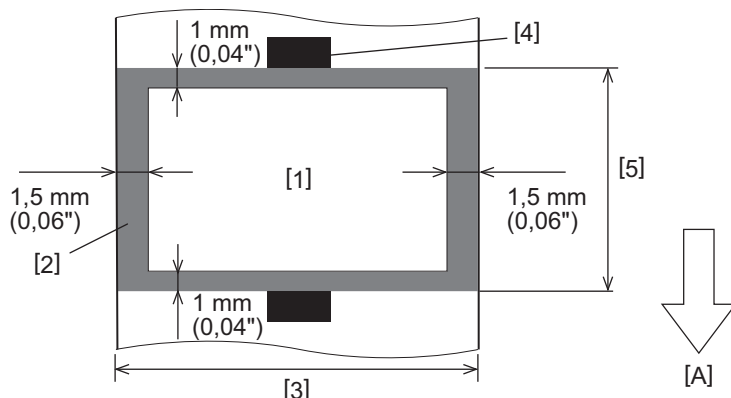
*1 Rekomenduojama, kad išorinė ritininė medžiaga, naudojama nupjaunamas leidimas, būtų ne platesnė nei 110 mm (4,33"). Priekinis spausdinimo medžiagos kraštas gali liestis su pjaustytuvo peiliuku dėl savotiškos apvijos.

*2 0,23 mm (0,009") ir 0,42 mm (0,017") skirti tik apyrankėms. 0,40 mm (0,016") skirta RFID žymoms. RFID lustų aukščiai nejtraukiami.

*3 Kai naudojamas išorinis laikmenos stovas

Pastaba

- Netoli spausdinimo medžiagos galo, priklausomai nuo spausdinimo sąlygų, spausdinimo kokybė gali turėti įtakos. Kurdami spausdinimo formatą patvirtinkite pabaigą. Rekomenduojama, kad brūkšniinių kodų ir kt. spausdinimo padėtis būtų nutolusi nuo laikmenos galo bent 3 mm (0,12").
- Jei naudojama siaura laikmena, apsauginė spausdinimo galvutė plėvelė gali būti nubraukta nuo spausdinimo medžiagos krašto, todėl spausdinimo galvutė gali būti atjungtas.
- Jei spausdinimo medžiagos galinis galas yra pritvirtintas prie šerdies juostele arba klijuais, spausdinimo medžiagos apkrova gali svyruoti tuo metu, kai nulupamas uodegos galas. Tai gali sukelti netolygų perdavimą ir turėti įtakos spausdinimui. Ypač verta paminėti, kad tokiu atveju atspausdinti brūkšniniai kodai arba dvimačiai kodai gali tapti neįskaitomi. Prieš naudodami tokias etiketes, būtinai patvirtinkite kodus. (Etiketėms poveikio spausdinimui galima išvengti pritvirtinus spausdinimo medžiagą, paliekant apie 200 mm (7,87") pagrindo nuo paskutinės etiketės. Atkreipkite dėmesį, kad tokiu atveju, atspausdinus paskutinę etiketę, įvyksta spausdinimo medžiagos tiekimo klaida su pagrindu, o ne žiniasklaidos nebuvimo klaida. Etikečių, kurių laikmenos žingsnis yra 37 mm (1,46") ar mažesnis, galima padaryti, kad laikmenos nebuvimo klaida įvyktų net nepaliekant pagrindo nuo paskutinės etiketės, kaip minėta aukščiau, tačiau spausdinant etiketes likus maždaug 180 mm (7,09") iki pagrindo pabaigos, gali atsirasti netolygus perkėlimas, turintis įtakos spausdinimui).
- Priklausomai nuo juostos būsenos spausdinimo medžiagos gale, nuplėšta juosta gali paveikti jutiklį ir sukelti spausdinimo medžiagos tiekimo klaidą, o ne spausdinimo medžiagos nebuvimą.
- Jei naudodami etiketes nustatysite [MOVE TO TEAROFF] į ON, spausdinimo medžiagos etiketės tarpas bus siunčiamas iki nuplėšimo lentelės pabaigos po paskutinės etiketės išdavimo, todėl etiketę bus lengva nupjauti rankiniu būdu. Jei kitą kartą etiketę išduodama neatpjauta rankiniu būdu, tiekiant atgal etiketę gali būti nuplėšta ir popierius įstrigs.
- RFID etiketės turėtų būti naudojamos nuolatinis leidimas. Priklausomai nuo RFID etiketės žingsnio, popierius gali įstrigti išdavimo metu, kai atliekama atbulinė operacija, pvz., nupjaunamas leidimas, nuplėšiamas leidimas ir nuolatinis leidimas, kai įjungtas [MOVE TO TEAROFF].
- Pilkos dalys toliau esančiame paveikslėlyje yra už spausdinimo garantuotos srities ribų. Spausdinimas bet kurioje iš šių dalių gali turėti įtakos spausdinimo kokybei garantuotoje spausdinimo srityje.



1. Spausdinimo garantuotas plotas
2. Sritis už spausdinimo garantuotos zonos ribų

3. Etiketės viršutinio popieriaus / etiketės plotis
 4. Detektorius
 5. Ilgis etiketės viršutinio popieriaus / etiketės
- A: Medijos tiekimo kryptis

- Kai pritvirtintas nuplėšimo modulis, perforuotos laikmenos naudoti negalima.
- Jei naudojama perforuota laikmena, perforacijos gali sukelti perdavimo gedimus (angų įlinkimus ir išsikišimus) ir jutiklių aptikimo gedimus (optinės ašies trikdžius skylėse).
- Kai naudojate pjaustytuvą, nupjaukite po perforacija, kad išvengtumėte perkėlimo problemų. Sureguliuokite naudodami [CUT ADJ.], kol pasieksite padėtį, kurioje spausdinimo medžiaga gali būti saugiai pjaustoma ir išvengiama perforacijų.
- Jei norite naudoti perforuotą etikečių laikmeną, kreipkitės į techninės priežiūros atstovą dėl išsamesnės informacijos.

■ RFID žyma

Iš esmės RFID etiketės popieriaus specifikacijos atitinka spausdinimo laikmenos specifikacijas. Elementai, kurie skiriasi, yra išvardyti toliau esančioje lentelėje. Norėdami gauti daugiau informacijos apie RFID etiketės popieriaus užsakymą, susisieki su savo techninės priežiūros atstovu.

Vienetas: mm (colis)

Prekė		Leidimo režimas		
		Nuolatinis leidimas	Nuplėšiamas leidimas	Nupjaunamas leidimas
Laikmenos žingsnis		Nuo 16,0 iki 999,9 (nuo 0,63 iki 39,37)	Nuo 25,4 iki 152,4 (nuo 1 iki 6)	Nuo 25,4 iki 999,9 (nuo 1 iki 39,37)
Laikmenos ilgis		Nuo 13,0 iki 997,9 (nuo 0,51 iki 39,29)	nuo 23,4 iki 150,4 (nuo 0,92 iki 5,92)	Nuo 22,4 iki 996,9 (nuo 0,88 iki 39,25)
Tarpo / juodos žymos ilgis		Nuo 2,0 iki 10,0 (nuo 0,08 iki 0,39)	Nuo 2,0 iki 10,0 (nuo 0,08 iki 0,39)	Nuo 3,0 iki 10,0 (nuo 0,12 iki 0,39)
Faktinis spausdinimo ilgis	Etiketė	Nuo 11,0 iki 995,9 (nuo 0,43 iki 39,21)	Nuo 21,4 iki 148,4 (nuo 0,84 iki 5,84)	Nuo 20,4 iki 994,9 (nuo 0,80 iki 39,17)
	Kortelė	Nuo 11,0 iki 995,9 (nuo 0,43 iki 39,21)	–	Nuo 20,4 iki 994,9 (nuo 0,80 iki 39,17)
Vidinės šerdies skersmuo		φ38,1 (1,5), φ76,2 (3)		
Ritinio kryptis		Išorinis ritinys		

□ Pastabos dėl RFID žymos popieriaus naudojimo

1. Kodavimo tikslumas

Nėmanoma garantuoti 100% kodavimo visomis naudojimo sąlygomis ir sąlygomis, įskaitant išorinius veiksnius (triukšmą), išskyrus naudojamos žymos veikimą (IC, įklotą forma/dydis), temperatūrą ir drėgmę. Todėl būtinai atlikite išankstinį patvirtinimą faktiškai naudojamoje aplinkoje. Jei kodavimas nepavyksta, spausdinamos horizontalios linijos.

2. RFID etiketės popieriaus saugojimas

Nelaikykite RFID žymeklio popieriaus šalia spausdintuvo, nes tai gali turėti įtakos skaitymo / rašymo našumui.

3. RFID etiketės popieriaus ritinėliai

Jei gaminatė RFID žymų popierių į ritinį, atkreipkite dėmesį į riedėjimo slėgį. Apskritai, RFID etiketės popierius linkęs susiraukšlėti, kai vyniojamas, priklausomai nuo etiketės klijų, etiketės ir pagrindo. Be to, gali įstrigti vidinių ritinių popierius. Jei nėra ypatingos priežasties, rekomenduojama naudoti išorinius RFID etiketės popieriaus ritinius.

4. Jutiklis

Jei išduodate popierių įjungdami tarpą arba šviesą atspindintį jutiklį, pralaidumas / atspindys gali skirtis priklausomai nuo dalies, kurioje yra RFID žyma, antenos modelio ir kitų veiksnių. Jei taip nutinka, sureguliuokite jutiklį ir nustatykite sistemos režimo slenkstį. Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

5. Pjovėjas

Jei atliekate RFID žymų popieriaus nupjaunamas leidimas, įsitinkite, kad RFID žymų antenos ir IC lustai nėra nupjauti.

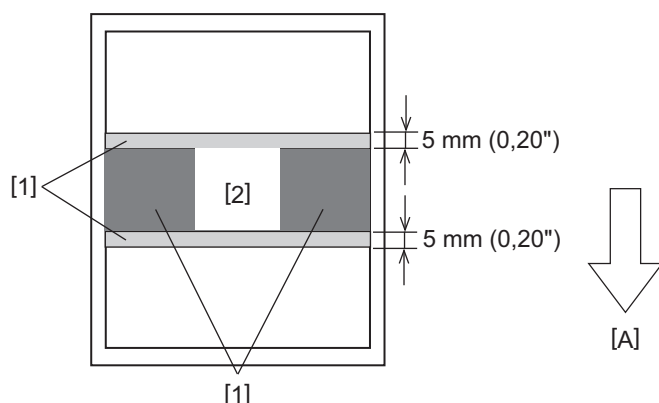
6. Statinė elektra

Pavyzdžiui, jei išleidžiate RFID žymų popierių mažai drėgnoje aplinkoje, būkite atsargūs, nes dėl popieriaus arba juostos susidaranti statinė elektra gali sumažinti duomenų įrašymo sėkmės rodiklį.

7. Spausdinimas ant RFID žyma uždengtos dalies (lusto / antenos dalies)

Spausdinimo medžiagos dalies, kurioje yra RFID žyma, paviršius yra nelygus, todėl spausdinant šioje dalyje spaudinys aplink nelygią dalį gali nutrūkti. Konkrečiai, 5 mm (0,20") srityje prieš ir po RFID žymę uždengtą dalį ir abiejose šoninėse dalies pusėse spausdinimas gali būti neryškus ir nenutrūkstamas. Šios sritys yra už spausdinimo garantuotos srities ribų. (Žr. paveikslėlį žemiau.)

* Suliejimo arba nenuoseklumo laipsnis skiriasi priklausomai nuo RFID žymos (lusto / antenos) aukščio.



1. Sritis už spausdinimo garantuotos zonos ribų

2. RFID su žyma įkapsuliuota dalis

A: Medijos tiekimo kryptis

8. Aplinkos temperatūra

Belaidės sistemos veikimas keičiasi priklausomai nuo aplinkos temperatūros. Jei aplinkos temperatūra pasikeičia nuo buvusios RFID nustatymų nustatymo metu, duomenų įrašymas į RFID žymą gali nepavykti.

9. Nuplėšiamas leidimas

Jei atliekate RFID etikečių nuplėšiamas leidimas, nuplėšimo našumas skiriasi priklausomai nuo naudojamų etiketės klijų, žymos ir pagrindo. Atsižvelgiant į laikmeną, nuplėšiamas leidimas negalima atlikti įprastai.

10. Pastabos apie trumpo žingsnio laikmenos naudojimą

Jei naudojama laikmena su trumpu žingsniu (RFID žymės įdėjimo intervalas), pasitaiko atvejų, kai net ir bandant įrašyti duomenis į žymą, į kurią turėtų būti rašoma, duomenys įrašomi į gretimą žymą. Padėtis, kurioje galima įrašyti duomenis, skiriasi priklausomai nuo žymos tipo, todėl matavimus būtina atlikti naudojant faktines žymas, kad duomenų nebūtų galima įrašyti į gretimą žymą. Norėdami diagnozuoti skaitymo / rašymo pozicijas, naudokite BCP RFID analizės įrankį. Norėdami gauti daugiau informacijos, kreipkitės į savo aptarnavimo atstovą.

11. Sugedusi RFID žyma

Prieš išsiunčiant iš gamintojo, RFID etiketės popieriuje gali būti etiketės su defektais. Defektų lygis skiriasi priklausomai nuo žymos tipo, RFID žymų popieriaus gamybos būdo ir kitų veiksnių. Būtina, kad RFID etiketės popieriaus gamintojas pašalintų sugedusias etiketes gamybos procese arba padarytų sugedusias etiketes, kurias būtų galima atpažinti, pavyzdžiui, uždedant ženklus ant brokuotų žymų ir patvirtinant identifikavimo metodą.

12. Automatinis medijos nustatymas

Jei išleidžiate RFID žymų popierių, nenaudokite automatinio laikmenos nustatymo funkcijos. Parametrų nustatymuose nustatykite [CALIBRATE] į [OFF].

Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

■ Juostos

Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalų juostas.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie juostos užsakymą, susisiekite su savo techninės priežiūros atstovu.

Prekė		Aprašymas
Juostos forma		Ritės metodas
Juostos plotis		40 iki 110 mm (1,57" iki 4,33") Standartinis plotis φ12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: 55 mm (2,17"), 110 mm (4,33") φ25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: 60 mm (2,36"), 83 mm (3,27"), 110 mm (4,33")
Juostos pločio paklaida		±1 mm (0,04")
Juostos apvijos plotis		Juostos plotis -0 / +1 mm (0,04")
Maksimalus juostos ilgis		φ12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: 100 m (328,1 ft). Didžiausias juostos išorinis skersmuo negali būti viršytas. φ25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: 300 m (984,3 ft). Didžiausias juostos išorinis skersmuo negali būti viršytas.
Maksimalus juostos išorinis skersmuo		φ12,7 mm (0,5") vidinio skersmens šerdis: φ40 mm (1,57") φ25,4 mm (1,0") vidinio skersmens šerdis: φ65 mm (2,56")
Atgalinis apdorojimas		Taip
Juostos šerdis	Medžiaga	Popierius
	Vidinis skersmuo	φ12,7 mm (0,5") -0 / +0,5 mm (0,02") φ25,4 mm (1,0") -0 / +0,5 mm (0,02")
	Ilgis	110 mm (4,33") ±1 mm (0,04")
Pradžios juosta		Poliesterio plėvelė (nepermatoma) 150 mm (5,91") ±5 mm (0,20") arba didesnė
Pabaigos juosta		Nė vienas
Apvijos būdas		Išorinis ritinys

Pastaba

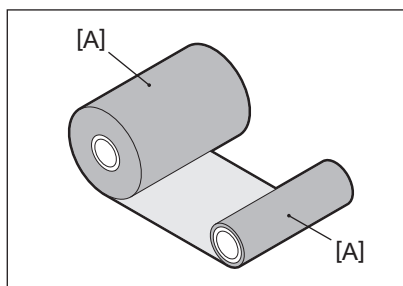
- Naudokite juostas, kad atitiktumėte laikmenos plotį (pagrindą). Dėl per mažo juostos pločio spausdinimo plotis yra mažas. Ir atvirkščiai, per didelis juostos plotis gali sukelti juostos susiraukšlėjimą. Naudokite bent 5 mm (0,20") platesnę juostos už laikmeną (pagrindą), kaip nurodyta toliau.

Laikmenos plotis	Nuo 25,4* iki 50 mm (nuo 1" iki 1,97")	Nuo 25,4* iki 55 mm (nuo 1" iki 2,17")	Nuo 56 iki 78 mm (nuo 2,2" iki 3,07")	Nuo 79 iki 105 mm (nuo 3,11" iki 4,13")
Juostos plotis	55 mm (2,17")	60 mm (2,36")	83 mm (3,27")	110 mm (4,33")

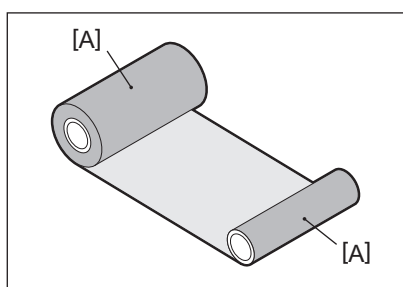
* Kai naudojama apyrankė, mažiausias laikmenos plotis yra 15 mm (0,59").

- Taip pat gali būti naudojamos šerdys su įpjovomis.
- Skirta šerdims, kurių vidinis skersmuo yra 12,7 mm (0,5") ir 25,4 mm (1,0") šerdims, skirtoms naudoti buityje
 - Sulygiuokite juostos centrą su šerdies centru ir apvyniokite juostos rašalo puse [A] išorėje.

- Įsitikinkite, kad nesutapimas tarp juostos centrų ir šerdies yra ± 1 mm (0,04") ribose.



- Skirta šerdims, kurių vidinis skersmuo yra 25,4 mm (1,0"), skirtas naudoti užsienyje ir buityje
 - Sulygiuokite šerdies ilgį su juostos pločiu ir apvyniokite juostos rašalo pusę [A] išorėje.
 - Jei juostos plotis yra mažesnis už šerdies ilgį, sulygiuokite juostos centrą su šerdies centru ir apvyniokite jį.



- Jei spausdintuvas paliekamas karštoje vietoje su uždarytu viršutinis dangtis, priklausomai nuo naudojamo juostos tipo, rašalas iš juostos gali būti perkeltas į popierių, kuris liečiasi su juostos spausdinimo galvutė vietoje kaip juoda linija.
- Priklausomai nuo juostos ir laikmenos derinio, horizontalios linijinės linijos, atspausdintos aplink laikmenos priekinį kraštą (5 mm (0,2") atstumu nuo spausdinimo pradžios padėties), kartais būna neryškios. Tokiais atvejais rekomenduojama sumažinti spausdinimo greitį arba pakeisti juostos tipą.

❑ Pastabos dėl parinkčių naudojimo

⚠ ĮSPĖJIMAS

Prieš ištraukdami papildomą įrangą, išjunkite spausdintuvo mygtukas POWER ir ištraukite maitinimo kištuką iš elektros lizdo.

Ištraukus papildomą įrangą, kai maitinimas įjungtas, gali kilti gaisras, elektros smūgis ir susižalojimas. Norėdami apsaugoti spausdintuvo viduje esančią elektros grandinę, prijunkite ir atjunkite laides bent 1 minutę po to, kai išjungsite spausdintuvo maitinimą.

⚠ DĖMESIO

- **Įsitikinkite, kad jūsų pirštai ir rankos nejstrigtų užvalkaluose ir pan.**
- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė, žingsninio variklio ar juos supančių sričių.**
Tai gali sukelti nudegimus.
- **Montuodami ir valydami pjaustyklės modulis nelieskite pjovimo ašmenų tiesiogiai.**
Tai gali sukelti sužalojimą.

Pastaba

- Jei pritvirtinate pjaustyklės modulis ir atliekate etikečių laikmenos nupjaunamas leidimas, nupjaukite spausdinimo medžiagą prie tarpų (pagrindo). Venkite išleisti laikmeną nupjaudami etiketes. Dėl to popierius gali įstrigti, sugesti ir sutrumpinti pjaustytuvo tarnavimo laiką.
- Kai nupjaunamas leidimas naudojate vidinę ritininę terpę, rekomenduojama tokia, kurios etiketės tarpas yra 3 mm. Dėl didesnio tarpo tarp etikečių popierius gali įstrigti.
- Jei pjovimo padėtis netinkama, sureguliuokite padėtį [CUT ADJ.].
Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.
- Jei nupjaunamas leidimas metu laikmena suvyniojama ant plokštės įrenginys, parametrų nustatymuose pakeiskite [MOVE TO TEAROFF] į [ON].
Daugiau informacijos rasite „Key Operation Specification (Pagrindinė naudojimo specifikacija)“.

-
- Jei nupjaunamas leidimas metu laikmena suvyniojama ant plokštės įrenginys, naudokite BCP nustatymo įrankis, kad nustatytumėte [MOVE TO TEAROFF] į ON.
 - Naudojant laikmeną arba juostos, kuris gali lengvai generuoti statinę elektrą, etiketės gali prilipti prie pjaustytuvo išleidimo angos. Jei taip nutinka, etikečių išstūmimo tvarka gali būti pakeista.
 - Jei pritvirtinsite nuplėšimo modulis ir atliksite etikečių laikmenos nuplėšiamas leidimas, gali būti neįmanoma tinkamai nuplėšti etikečių, priklausomai nuo etiketės arba pagrindo medžiagos. Norėdami gauti daugiau informacijos apie etikečių ir pagrindų medžiagas, kreipkitės į savo techninės priežiūros atstovą.
 - Po nuplėšiamas leidimas etiketės gali nuslūgti į priekį nuo savo svorio ir prilipti prie spausdintuvo priekio arba grindų. Jei naudojate 150 mm (5,91") ar didesnes etiketes, įsitikinkite, kad jos nepriliptų prie grindų.
 - Dalinio pjovimo režimu prieš efektyvų spausdinimo diapazoną automatiškai pridedama 32 mm (1,26") paraštė.

■ Laikmena

Šiame skyriuje paaiškinama spausdinimo medžiagos pakeitimo naujomis to paties tipo ir pločio spausdinimo medžiaga procedūra.

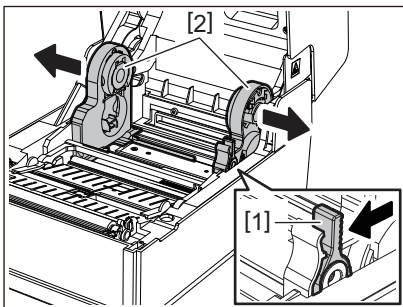
Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalią laikmeną.

1 Atidarykite viršutinis dangtis.

▲ DĖMESIO

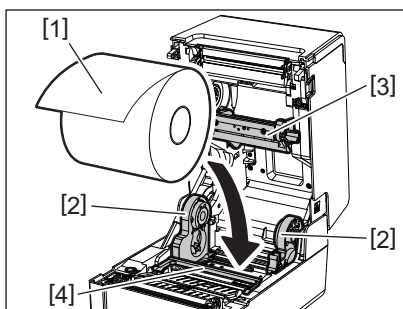
- Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.
Tai gali sukelti nudegimus.

2 Laikydami laikiklio užrakinimo svirtis [1], ištieskite laikmenos laikiklis [2] į dešinę ir į kairę.



3 Pašalinkite šerdį arba likusią spausdinimo medžiagos dalį.

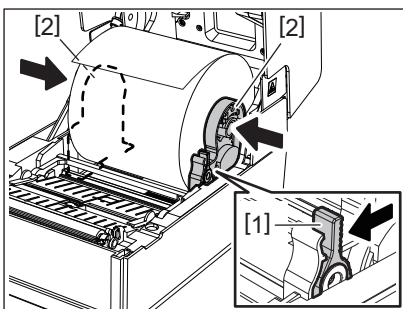
4 Įdėkite naują ritininę spausdinimo medžiagą [1] tarp dešinės ir kairės laikmenos laikiklis dalių [2] taip, kad spausdinimo pusė būtų nukreipta į viršų.



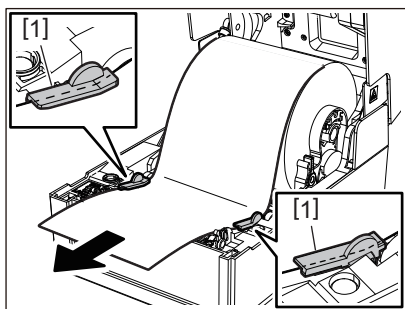
Pastaba

- Įdėdami spausdinimo medžiagą atkreipkite dėmesį į spausdinimo medžiagos riedėjimo kryptį. Jei spausdinimo medžiagą įdėsite priešinga kryptimi, spausdinti nepavyks.
- Nupjaukite laikmenos galą tiesiai žirkklėmis. Jei norite etiketes, pagrindą tarp etikečių nupjaukite tiesiai.
- Įdėdami laikmeną būkite atsargūs, kad nepažeistumėte laikmenos slopintuvus (viršuje) [3] ir laikmenos slopintuvus (apatinis) [4].

5 Laikydami laikiklio užrakinimo svirtis [1], stumkite dešinę ir kairę laikmenos laikiklis [2] dalis į vidų, kad tvirtai užfiksuotumėte ritininę spausdinimo medžiagą. Patvirtinkite, kad išgaubtos šerdies laikiklis [2] dalys atitinka šerdį.



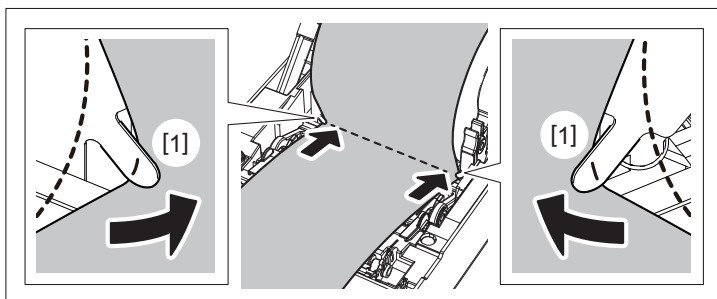
- 6 Perkiškite spausdinimo medžiagą po dešiniuoju ir kairiuoju laikmenos kreiptuvai [1] ir ištraukite spausdinimo medžiagą taip, kad spausdinimo medžiagos galas būtų šiek tiek už laikmenos išėjimo anga ribų.**



Pastaba

Įsitikinkite, kad laikmenos kreiptuvai [1] per daug neprivertžia laikmenos. Per stipriai privertžus spausdinimo medžiagą, ji gali sulenkti, o tai gali sukelti popieriaus įstrigimą ir spausdinimo medžiagos tiekimo sutrikimus.

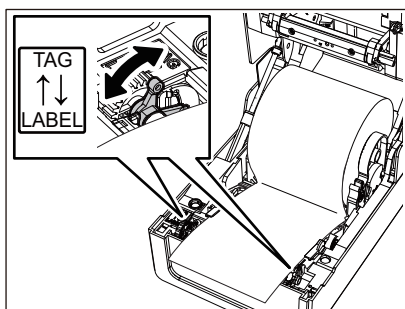
- 7 Jei naudojate išorinį ritininį spausdinimo medžiagą, paspauskite dešinįjį ir kairįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kad prastumtumėte ją per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1].**



Pastaba

Leisdami spausdinimo medžiagą per išorinius ritininio popieriaus kabliukus [1], būkite atsargūs, kad nesusiraukšlėtų ir jokių būdu nesugadintumėte. Naudojant spausdinimo medžiagą, kuri susiraukšlėjusi ar kitaip pažeista, gali nepavykti spausdinti.

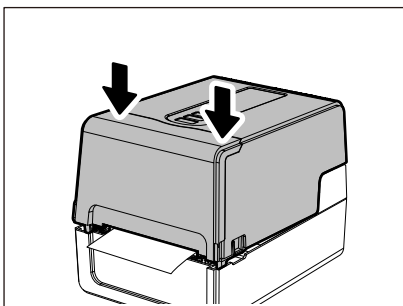
- 8 Nustatykite dešinę ir kairę plokštės įrenginio laikiklis svirtis pagal įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. (Etiketė: pakreipkite svirtį į priekį, Kortelė: pakreipkite svirtį atgal.)**



Pastaba

Jei naudojate mažesnio nei 50,8 mm (2 col.) pločio kortelės, nustatykite svirtis į [LABEL] pusę.

- 9** Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



- 10** Paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtukas [FEED], kad tiektumėte spausdinimo medžiagą maždaug 10 iki 20 cm (3,94" iki 7,87"), kad įsitikintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti tiekama tinkamai.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie laikmenos įdėjimą, būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

📖 P.36 „Laikmenos įdėjimas“

■ Juostos

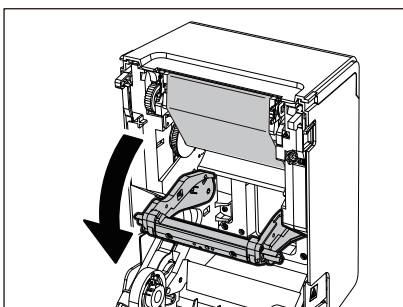
Šiame skyriuje paaiškinama juostos pakeitimo nauju to paties tipo ir tokio paties pločio procedūra. Naudokite Toshiba Tec Corporation sertifikuotą originalų juostos.

- 1** Atidarykite viršutinis dangtis.

⚠ DĖMESIO

- **Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutė ar jo apylinkės.**
Tai gali sukelti nudegimus.

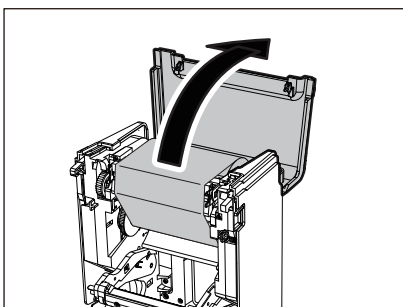
- 2** Nuspauskite laikmenos slopintuvus (viršuje).



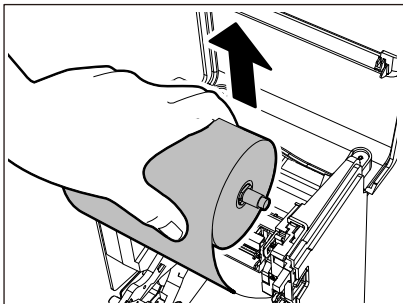
Pastaba

Švelniai nuspauskite laikmenos slopintuvus (viršuje). Stipriai laikant arba traukiant laikmenos slopintuvus (viršuje), gali atsirasti gedimų.

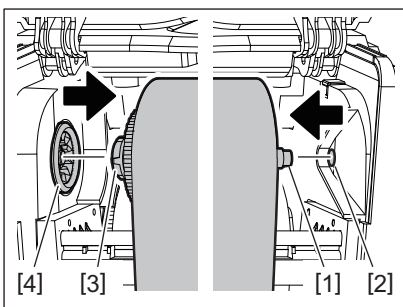
- 3** Atidarykite juostos dangtelis.



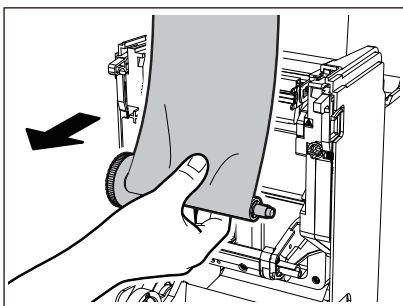
4 Nuimkite juostos paėmimo šoninį ritinį nuo kreiptuvo.



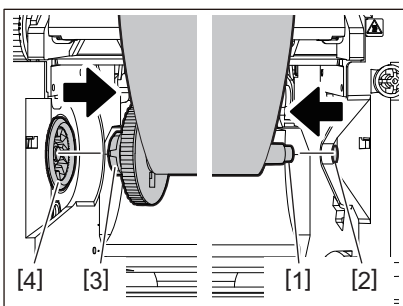
1. Nuimkite dešinę juostos suktuvą pusę [1] nuo kreipiamoji angą [2].
2. Nuimkite į ritinį įdėto juostos suktuvą kairę pusę [3] nuo kreipiamasis ratukas [4].



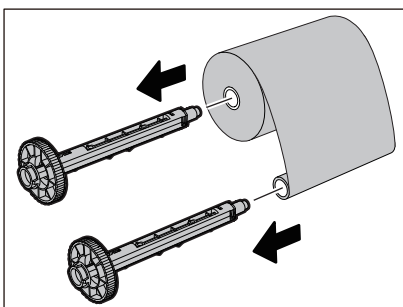
5 Nuimkite juostos tiekimo pusės ritinį nuo kreiptuvo.



1. Nuimkite dešinę juostos suktuvą pusę [1] nuo kreipiamoji angą [2].
2. Nuimkite į ritinį įdėto juostos suktuvą kairę pusę [3] nuo kreipiamasis ratukas [4].

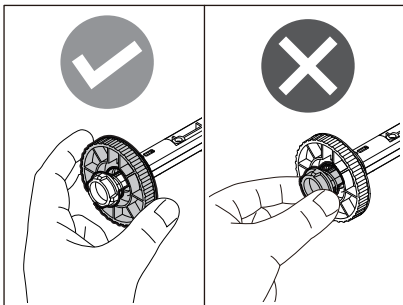


6 Nuimkite juostos suktuvą [2] iš juostos [1] šerdies.

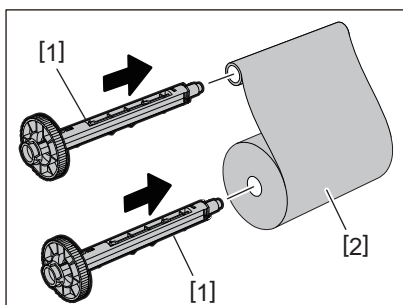


Pastaba

Norėdami laikyti juostos suktuvus, laikykite žalią dalį. Jei jį valdysite laikant už juodo iškyšos galo, gali atsirasti gedimų.

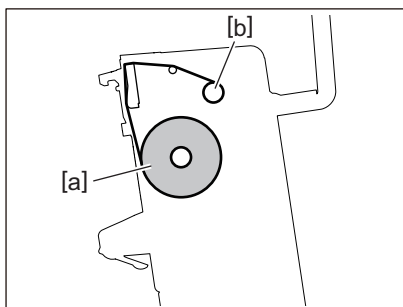


7 Įdėkite juostos suktuvus [1] į pakaitinį juostos [2] šerdį.

**Pastaba**

Įstatykite juostos suktuvus tiek į tiekimo pusės ritinio šerdį ir į paėmimo pusės ritinio šerdį.

8 Įdėkite juostos pagal toliau pateiktą paveikslėlį.

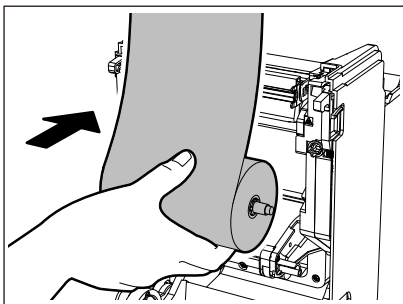


- [a] Tiekimo pusėje
- [b] Paėmimo pusėje

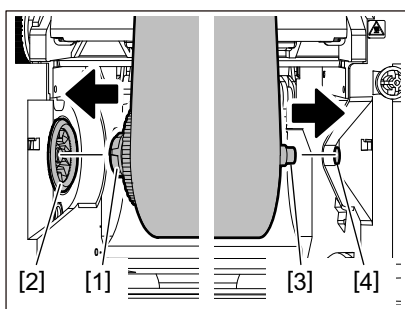
Pastaba

Atkreipkite dėmesį į priekinę ir galinę juostos puses.

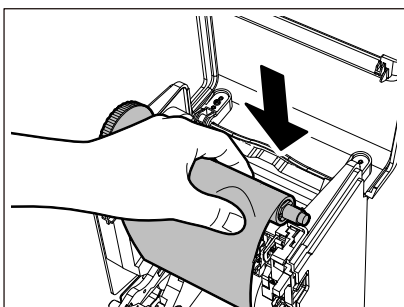
9 Ant kreiptuvo pritvirtinkite juostos tiekimo pusės ritinį.



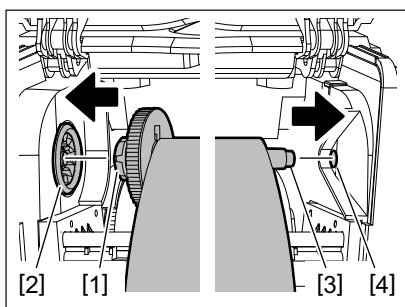
1. Pritvirtinkite kairiąją juostos suktuvą pusę [1], įdėtą į ritinį kreipiamasis ratukas [2].
2. Įdėkite dešinę juostos suktuvą pusę [3] į kreipiamoji angą [4].



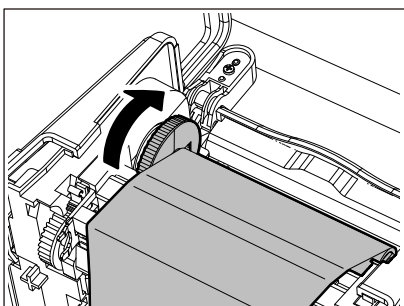
10 Ant kreiptuvo pritvirtinkite juostos paėmimo šoninį ritinį.



1. Pritvirtinkite kairiąją juostos suktuvą pusę [1], įdėtą į ritinį kreipiamasis ratukas [2].
2. Įdėkite dešinę juostos suktuvą pusę [3] į kreipiamoji angą [4].



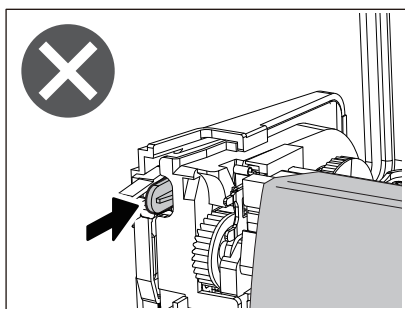
11 Pasukite juostos suktuvą aukštyn, kad pašalintumėte bet kokį juostos laisvumą.



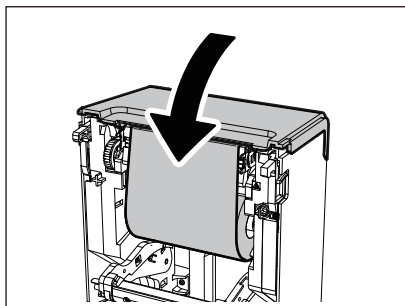
Pastaba

- Bet koks juostos laisvumas gali sukelti prastą spausdinimo kokybę. Pašalinę juostos laisvumą, pasukite juostos suktuvą dar du kartus, kad įsitikintumėte, jog visas juostos laisvumas yra pašalintas.
- Juostos dalis, kurią palietėte įdėdami juostos, gali būti prastos spausdinimo kokybės. Taigi, pasukite juostos suktuvą, kol dalis, kurią palietėte, pereis spausdinimo galvutę perdavimo padėtį.

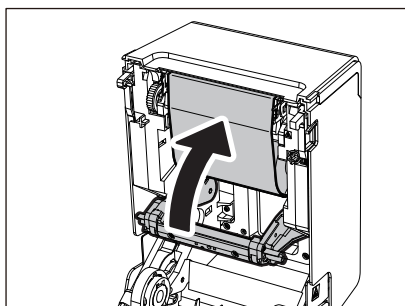
- Paspaudus toliau esančiame paveikslėlyje esančią svirtį, juostos suktuvas atbulinės eigos sukimosi užraktas atleidžiamas, todėl juostos atsipalaiduoja. Būkite atsargūs, kad apvynioję juostos netyčia nepaspauskite svirties.



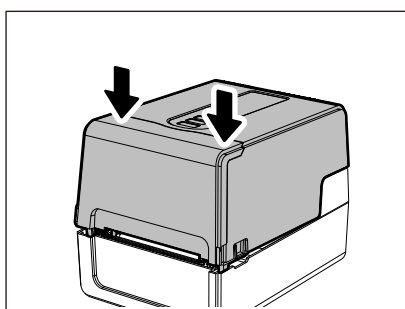
12 Uždarykite juostos dangtelis, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje.



13 Pakelkite laikmenos slopintuvus (viršuje).



14 Švelniai nuleiskite viršutinis dangtis, abiem rankomis paspauskite viršutinis dangtis priekinę dalį, kol jis „užfiksuos“ savo vietoje, kad įsitikintumėte, jog jis patikimai uždarytas.



15 Paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtukas [FEED], kad tiektumėte spausdinimo medžiagą maždaug 10 iki 20 cm (3,94" iki 7,87"), kad įsitikintumėte, jog spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamą tinkamai.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie juostos įkėlimą, būtinai atidžiai perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 P.52 „Juostos įkėlimas (šilumos perdavimo metodas)“

Pastaba

Kai juostos baigiasi, spausdinimas gali sustoti pusiaukelėje, priklausomai nuo juostos pabaigos aptikimo laiko. Pakeitus juostos nauju ir paspaudus [RESTART] klavišą, spausdinimas prasidės iš naujo nuo klaidos etiketės.

BRŪKŠNINIŲ KODŲ SPAUSDINTUVAI

Savininko vadovas

BV410T-GS02-QM-S/BV410T-GS14-QM-S

BV410T-TS02-QM-S/BV410T-TS14-QM-S

BV420T-GS02-QM-S/BV420T-GS14-QM-S

BV420T-TS02-QM-S/BV420T-TS14-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN