

Brūkšninių kodų spausdintuvas

# Savininko vadovas

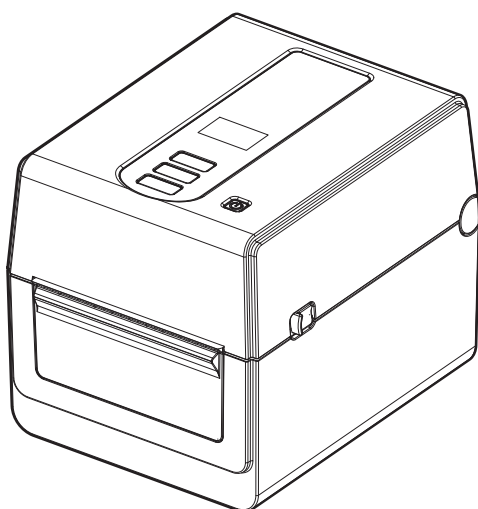
---

**BV410D-GS02-QM-S**

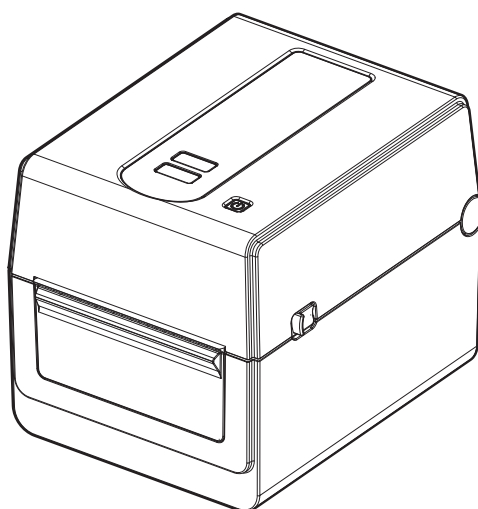
**BV410D-TS02-QM-S**

**BV420D-GS02-QM-S**

**BV420D-TS02-QM-S**



BV410D



BV420D

Dėkojame, kad įsigijote mūsų gaminį.

Kad gaminys būtų geriausios būklės, laikykite šį vadovą po ranka ir naudokite jį, kai reikia.

### ■ Svarbūs pranešimai apie šį vadovą

- Šis gaminys yra komercinės paskirties ir nėra vartojimo prekė.
- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis „Toshiba Tec Corporation“ leidimas.
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.  
Naujausios instrukcijos versijos kreipkitės į įgaliotą „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.
- Dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.
- „Windows“ yra „Microsoft Corporation“ registruotasis prekės ženklas.

### ■ Importuotojai/Gamintojas

#### **Importuotojas (Turkijai)**

BOER BILISIM SANAYI VE TICARET ANONIM SIRKETI BCP  
Yukari Dudullu, Tavukcuyolu Cad. Demirturk Sok No: 8A 34775,  
Umraniye-Istanbul, Turkija

#### **Gamintojas:**

„Toshiba Tec Corporation“  
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo , 141-8562, Japan

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Įvadas .....</b>   | <b>1</b>  |
| Svarbūs pranešimai apie šį vadovą .....                         | 1         |
| Importuotojai/Gamintojas .....                                  | 1         |
| <b>1. GAMINIO APŽVALGA .....</b>                                | <b>4</b>  |
| Įvadas .....  | 4         |
| Funkcijos .....   | 4         |
| Išpakavimas .....   | 4         |
| Perkant maitinimo laidą .....                                   | 5         |
| <b>2. Komponentų aprašymas .....</b>                            | <b>7</b>  |
| Vaizdas iš priekio ir iš galo .....                             | 7         |
| Vidus .....   | 8         |
| <b>3. Priedai .....</b>   | <b>9</b>  |
| <b>4. Valdymo skydelio funkcijos .....</b>                      | <b>10</b> |
| BV410D .....  | 10        |
| BV420D .....  | 12        |
| <b>5. Spausdintuvo sąranka.....</b>                             | <b>13</b> |
| Atsargumo priemonės .....                                       | 13        |
| Spausdintuvo sąrankos procedūra .....                           | 14        |
| <b>6. Laidų prijungimas .....</b>                               | <b>15</b> |
| <b>7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas .....</b>     | <b>16</b> |
| <b>8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas .....</b>            | <b>17</b> |
| Kaip įjungti maitinimą .....                                    | 17        |
| Kaip išjungti maitinimą .....                                   | 17        |
| <b>9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas .....</b>      | <b>18</b> |
| Viršutinio dangčio atidarymas .....                             | 18        |
| Viršutinio dangčio uždarymas .....                              | 18        |
| <b>10. Laikmenos įdėjimas .....</b>                             | <b>19</b> |
| Laikmenos ritinio (etikečių ir kortelių ritinio) įdėjimas ..... | 19        |
| Zigzagu sulankstyto popieriaus įdėjimas .....                   | 22        |
| <b>11. Laikmenos jutiklių reguliavimas.....</b>                 | <b>23</b> |
| Tiekimo tarpo jutiklis .....                                    | 23        |
| Juodos žymos jutiklis .....                                     | 23        |
| <b>12. Spausdinimo režimas .....</b>                            | <b>24</b> |
| Partijų režimas .....   | 24        |
| Nuėmimo režimas (parinktis) .....                               | 24        |
| Pjaustymo režimas (parinktis) .....                             | 25        |
| Išorinis laikmenos stovas (parinktis) .....                     | 26        |
| <b>13. Priežiūra .....</b>                                      | <b>28</b> |
| Spausdinimo galvutė .....                                       | 28        |
| Laikmenos jutikliai .....                                       | 28        |
| Velenėlio ritinėlis .....                                       | 29        |
| Nuplėšimo modulis (pasirinktinis) .....                         | 29        |
| Laikmenos sandėliavimas .....                                   | 29        |
| Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną .....                         | 30        |
| <b>14. Problemų sprendimas .....</b>                            | <b>31</b> |
| Problemų sprendimas .....                                       | 31        |
| Būsenos lemputė .....   | 32        |
| Užstrigusios laikmenos išėmimas .....                           | 34        |
| <b>15. Spausdintuvo specifikacijos.....</b>                     | <b>35</b> |
| Spausdintuvas .....   | 35        |
| Parinktys .....   | 37        |

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>16. Laikmenos specifikacijos .....</b> | <b>38</b> |
| Laikmena .....                            | 38        |

# 1. GAMINIO APŽVALGA

## ■ Įvadas

Dėkojame, kad įsigijote mūsų brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove yra naudingos informacijos, pavyzdžiui, bendroji sąranka ir spausdintuvo veikimo patikrinimas bandomaisiais spaudiniais. Atidžiai perskaitykite, kad galėtumėte užtikrinti maksimalų savo spausdintuvo veiklos efektyvumą ir eksploataavimo trukmę. Būtinai laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte pasinaudoti kasdien. Daugiau informacijos dėl šio vadovo kreipkitės į „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.

## ■ Funkcijos

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Sąsajos</b>                  | Šiame spausdintuve yra standartiškai įdiegtas USB prievadas ir „Ethernet“ palaikymo sąsaja. Papildomai gali būti įtaisytas bevielis tinklas, „Bluetooth“ ir serijinė sąsaja (RS-232C).  |
| <b>Lengva naudoti</b>           | Spausdintuvo mechanizmas sukurtas taip, kad jį būtų paprasta naudoti ir lengva prižiūrėti.  |
| <b>Lanksti aparatinė įranga</b> | Ryškių ir aiškių spausdinimą galima pasiekti 8 taškų/mm (203 dpi) spausdinimo galvute (BV410D-GS02-QM-S ir BV420D-GS02-QM-S) iki 177,8 mm/s greičiu (7 col./s) arba 11,8 taškų/mm (300 dpi) spausdinimo galvute (BV410D-TS02-QM-S ir BV420D-TS02-QM-S) iki 127 mm/s greičiu (5 col./sek.).  |
| <b>Įvairios parinktys</b>       | Šiame spausdintuve taip pat gali būti įdiegtas šis pasirenkamas priedas. <ul style="list-style-type: none"><li>• Pjaustyklės modulis</li><li>• Nuplėšimo modulis</li><li>• Išorinis laikmenos stovas</li><li>• Belaidžio LAN sąsajos</li><li>• „Bluetooth“ sąsaja</li><li>• Serijinė (RS-232C) sąsajos</li><li>• Kintamosios srovės adapterio dangtis</li></ul> |

## ■ Išpakavimas

- 1 Išpakuokite spausdintuvą.**
- 2 Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra įbrėžimų ar kitų pažeidimų.**

### Pastaba

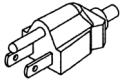

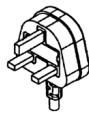

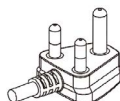
Toshiba Tec Corporation nebus atsakinga už pažeidimus ar kažką panašaus, įvykusį transportavimo metu.

- 3 Dėžę ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.**

### Maitinimo laido instrukcijos

1. Naudojimui su 100–125 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 125 V, 10 A maitinimo laidą.
2. Naudojimui su 200–240 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 250 V, 10 A maitinimo laidą.
3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 2 m maitinimo laidą.
4. Prie kintamosios srovės prijungtą maitinimo laido kištuką turi būti įmanoma įkišti į ICE-320-C14 įvadą. Forma parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.




| Šalis / regionas   | Šiaurės Amerika   | Europa  | Jungtinė Karalystė  | Australija  | Pietų Afrika  |
|--|---|---|---|---|---|
| Elektros laidas  |   |   |   |   |   |
| Vardinė vertė (min.)<br>Tipas                              | 125 V, 10 A<br>SVT  | 250 V<br>H05VV-F  | 250 V<br>H05VV-F  | 250 V<br>AS3191<br>patvirtintas,<br>lengvos arba<br>įprastos<br>apkrovos tipo         | 250 V, 6 A<br>H05VV   |
| Laidininko dydis (min.)                                    | Nr. 3/18AWG   | 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>  | 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>  | 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>  | 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>  |
| Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas) |  |  |  |  |  |
| Vardinė vertė (min.)                                       | 125 V, 10 A   | 250 V, 10 A   | 250 V *1  | 250 V *1  | 250 V *1  |

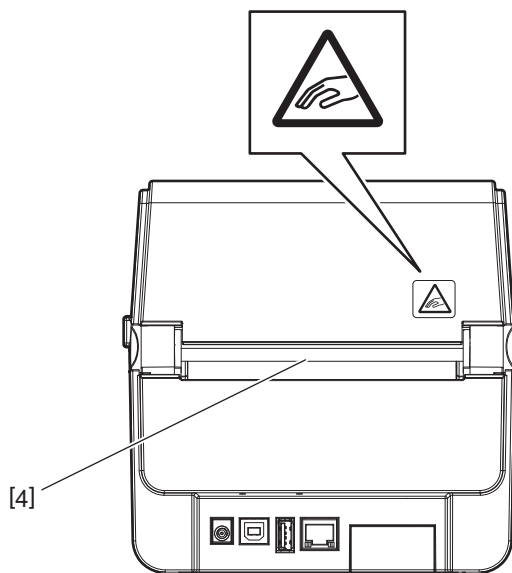
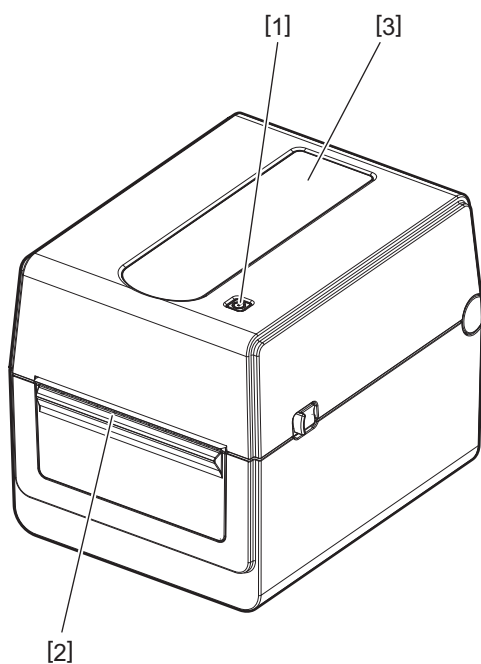
\*1 Bent 125 proc. vardinės gaminio srovės

## 2. Komponentų aprašymas

Tollesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti komponentų pavadinimai.

### ■ Vaizdas iš priekio ir iš galo

|   |  |
|---|--|
|  | <p><b>⚠ DĖMESIO</b></p> <p><b>MECHANINIS PAVOJUS</b></p> <p>Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprispaustumėte pirštų popieriaus angoje.</p> |
|---|--|



| Nr. | Dalies pavadinimas     | Nr. | Dalies pavadinimas           |
|-----|------------------------|-----|------------------------------|
| 1   | Mygtukas [POWER]       | 3   | Laikmenos peržiūros langelis |
| 2   | Laikmenos išėjimo anga | 4   | Popieriaus anga              |

#### Pastaba

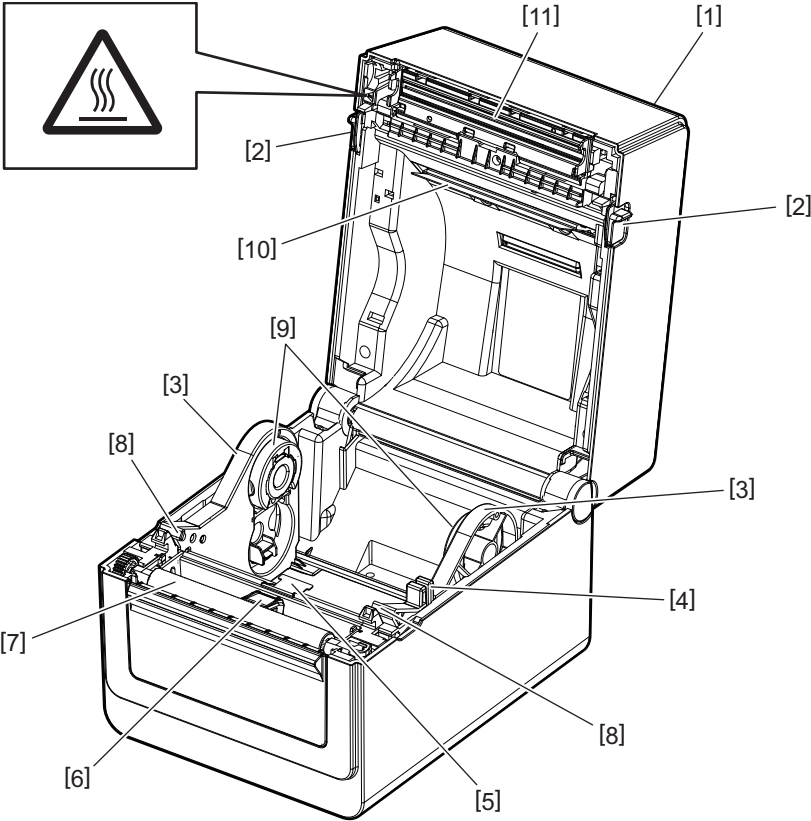
Sąsajos dalies priekinio vaizdo ieškokite  15 psl. „6. Laidų prijungimas“.



**⚠️ ĮSPĖJIMAS**

**KARŠTAS PAVIRŠIUS**

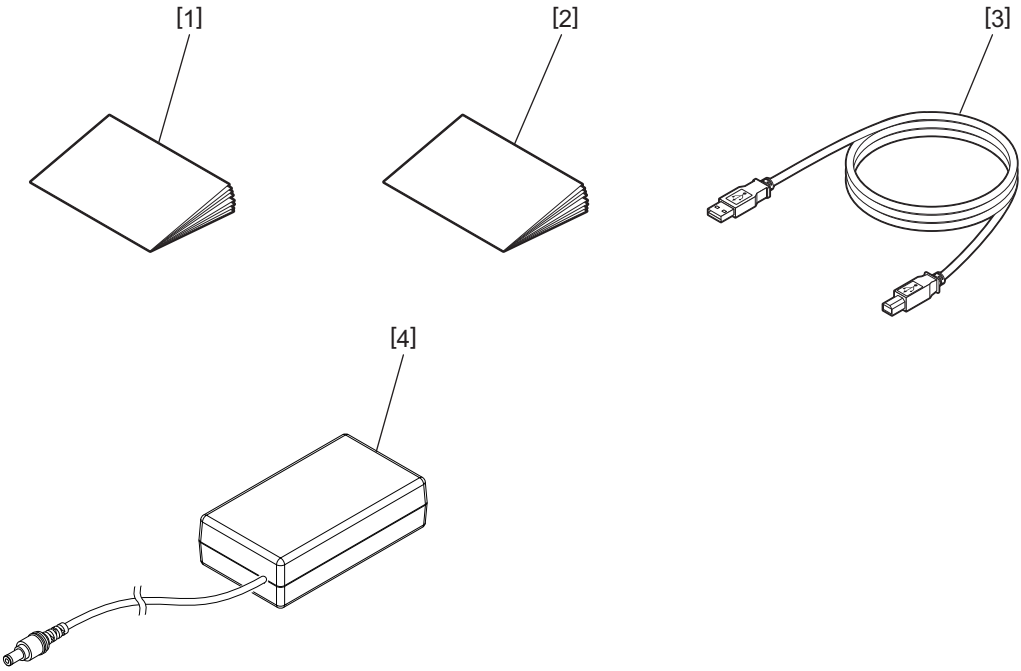
Galite nusideginti.  
Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją.  
Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista.



| Nr. | Dalies pavadinimas                         | Nr. | Dalies pavadinimas                    |
|-----|--|-----|---------------------------------------|
| 1   | Viršutinis dangtis                         | 7   | Velenėlio ritinėlis                   |
| 2   | Fiksatorių atleidimo dalys (kairė, dešinė) | 8   | Laikmenų vedliai (kairys, dešinys)    |
| 3   | Laikmenos ritinio laikikliai               | 9   | Šerdies laikikliai (kairys, dešinys)  |
| 4   | Laikiklio užrakinimo svirtis               | 10  | Laikmenos amortizatorius (viršutinis) |
| 5   | Laikmenos amortizatorius (apatinis)        | 11  | Spausdinimo galvutė                   |
| 6   | Laikmenos jutikliai                        |     |                                       |



### 3. Priedai

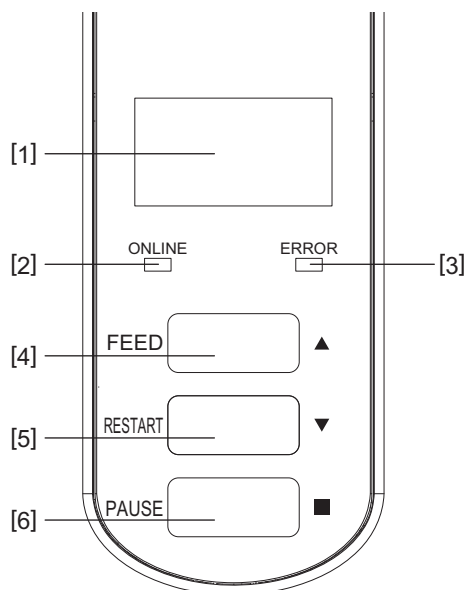


| Nr. | Dalies pavadinimas   | Nr. | Dalies pavadinimas |
|-----|----------------------|-----|--------------------|
| 1   | QSG                  | 3   | USB laidas         |
| 2   | Saugumo informacijos | 4   | KS adapteris       |

## 4. Valdymo skydelio funkcijos

Valdymo skydelyje esantys mygtukai yra naudojami spausdintuvo valdymui ir nustatymams.

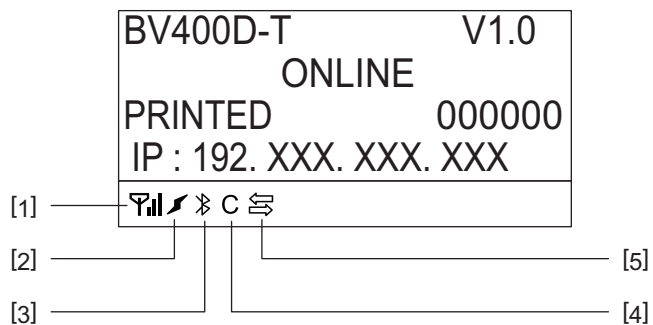
### ■ BV410D



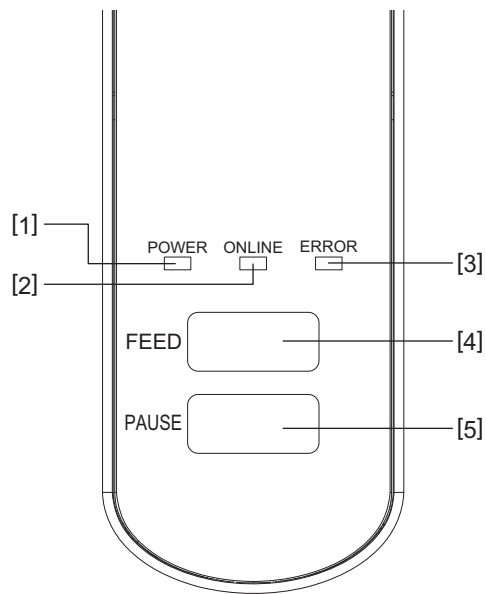
| Nr. | Pavadinimas                     | Funkcija / naudojimas   |
|-----|---------------------------------|---|
| 1   | LCD (Skystųjų kristalų ekranas) | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pateikia spausdintuvo būklės, pavyzdžiui, ryšio intensyvumo ir kt., piktogramas.</li> <li>Spausdintuvo būseną yra nurodoma skaitmenis ir raidėmis arba simboliais.</li> </ul>  |
| 2   | Lemputė ONLINE                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Užsidega, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime.</li> <li>Mirksi, kai jungiamasi prie pagrindinio kompiuterio.</li> </ul>  |
| 3   | Lemputė ERROR                   | Užsidega, kai įvyksta ryšio klaida, baigiasi popierius arba spausdintuvas tinkamai neveikia.  |
| 4   | Mygtukas [FEED]                 | Paspaudus šį mygtuką, tiekiamas vienas laikmenos lapas, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime. Tai yra naudojama judinti žymeklį aukštyn Pagalbos arba pasirinkimo lango valdyme.   |
| 5   | Mygtukas [RESTART]              | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pašalinus klaidą ir paspaudus šį mygtuką, sugrąžina spausdintuvą į prisijungimo režimą.</li> <li>Paspaudus šį mygtuką, kai spausdintuvas stabteli, paleidžia jį iš naujo.</li> <li>Jis yra naudojamas perkrauti spausdintuvą, uždarant Pagalbos langą arba perkeltiant žymeklį pasirinkimo lange.</li> </ul> |
| 6   | Mygtukas [PAUSE]                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sustabdo spausdinimą.</li> <li>Atstato spausdintuvą, kai pristabdoma arba kai įvyksta klaida.</li> <li>Tai yra naudojama pažymėti pasirinktus elementus Pagalbos arba pasirinkimo lango valdyme.</li> </ul>  |

#### Pastaba

Kai spausdintuve įvyksta klaida, užsidega lemputė „ERROR“ ir LCD ekrane rodomas pranešimas. Daugiau informacijos rasite 31 psl. „14. Problemų sprendimas“.




| Nr. | Pavadinimas         | Piktograma | Funkcija / naudojimas  |   |
|-----|---------------------|------------|--|---|
| 1   | Belaidis tinklas    |            | Nurodo, kai įdiegtas bevielis tinklas. Bevielio tinklo intensyvumas pateikiamas 4 lygiais. |   |
| 2   | Ryšys               |            | Tarptinklinis ryšys  | Nurodo, kai įdiegtas bevielis tinklas. Kai nurodytame prieigos taške radijo ryšys yra prarandamas, automatiškai yra ieškomas naujas ir prie jo prisijungiama. |
|     |                     |            | Jungiamasi prie belaidžio tinklo   |   |
| 3   | „Bluetooth“ ryšys   |            | Jungiamasi per „Bluetooth“   | Nurodo „Bluetooth“ ryšio būseną, kai įdiegtas pasirinktinis „Bluetooth“.  |
|     |                     |            | Galima prisijungti per „Bluetooth“   |   |
| 4   | „Bluetooth“ režimas |            | Jungiamasi per „Bluetooth“   | Nurodo per automatinį „Bluetooth“ prisijungimo režimą.  |
| 5   | Duomenų gavimas     |            | Duomenų persiuntimas / gavimas   | Nurodo duomenų persiuntimo būseną.  |



| Nr. | Pavadinimas      | Funkcija / naudojimas   |
|-----|------------------|---|
| 1   | Lemputė POWER    | Užsidega, kai įjungiamas maitinimas.  |
| 2   | Lemputė ONLINE   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Užsidega, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime.</li><li>• Mirksi, kai jungiamasi prie pagrindinio kompiuterio.</li></ul> |
| 3   | Lemputė ERROR    | Užsidega, kai įvyksta ryšio klaida, baigiasi popierius arba spausdintuvas tinkamai neveikia.  |
| 4   | Mygtukas [FEED]  | Paspaudus šį mygtuką, tiekiamas vienas laikmenos lapas, kai spausdintuvas yra prisijungimo režime.  |
| 5   | Mygtukas [PAUSE] | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sustabdo spausdinimą.</li><li>• Atstato spausdintuvą, kai pristabdoma arba kai įvyksta klaida.</li></ul>                      |

**Pastaba**

Kai užsidega lemputė „ERROR“, spausdintuve įvyko klaida.  
Daugiau informacijos rasite  31 psl. „14. Problemų sprendimas“.

---

## 5. Spausdintuvo sąranka

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių būtina imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti.

### ĮSPĖJIMAS

Venkite naudoti spausdintuvą tokioje vietoje, kurioje jį veikty intensyvi šviesa (pvz., tiesioginiai saulės spinduliai arba darbatalio lempa).

Tokia šviesa gali turėti įtakos spausdintuvo jutikliams ir sukelti triktis.

### ■ Atsargumo priemonės

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką bei operatoriaus ir spausdintuvo saugą, būtinai laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus ir lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrava gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie to paties maitinimo šaltinio.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas tiesiogiai prie kintamosios srovės maitinimo šaltinio, kuris turi tinkamai įžemintą jungtį.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad jūsų pirštai arba kokios nors aprangos detalės nepatektų į judančias spausdintuvo dalis.
- Prieš pradėdami dirbti spausdintuvo viduje arba jį valydami, būtinai išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite KS adapterį.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploatavimo trukmės, naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ rekomenduojamas laikmenas. (Žr. eksploatacinių medžiagų vadovą.)
- Laikmeną saugokite pagal šio vadovo skyrių „Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną“.
- Šiame spausdintuve yra aukštos įtampos komponentų. Todėl neturėtumėte nuiminėti spausdintuvo dangčių, nes galite gauti elektros smūgį.  
Be to, spausdintuve yra daug trapių komponentų. Juos galima pažeisti ardant neįgaliotam asmeniui.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Spausdinimo metu spausdinimo galvutė ir aplink ją labai įkaista. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje. Todėl prieš valydami, palaukite, kol spausdintuvas ganėtinai atvės.  
Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neiškinkite spausdintuvo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdinama arba kol dega kuri nors lemputė.
- Spausdintuvą reikia įdiegti šalia lizdo ir nustatyti taip, kad maitinimo kištuką būtų galima lengvai ištraukti iš lizdo.
- Maitinimo kištuką reiktų ištraukti iš lizdo mažiausiai kartą metuose ir šakutė turėtų būti nuvaloma. Dėl susikaupusių dulkių ir purvo bei elektros srovės nuotėkio sukulto karščio gali kilti gaisras.
- Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, patraukite į save fiksatorių atleidimo dalis, kad atrakintumėte viršutinį dangtį ir etiketė nebūtų spaudžiama.

## ■ Spausdintuvo sąrankos procedūra

---

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių būtina imtis, kad spausdintuvas būtų nustatytas tinkamai.

### ⚠ DĖMESIO

---

- Norint užmegzti tiesioginį ryšį su pagrindiniu kompiuteriu, reikalingas RS-232C, etherneto arba USB kabelis.
  - RS-232C kabelis: 9 kontaktų (nenaudokite nulinio modemo kabelio)
  - Etherneto kabelis: 10/100 bazinis
  - USB laidas: V2.0 („Hi-Speed“)
- Naudokite „Windows“ tvarkyklę, kad galėtumėte spausdinti iš „Windows“ programų. Spausdintuvą taip pat galima valdyti savomis programavimo komandomis. Daugiau informacijos teiraukitės savo „Toshiba Tec“ atstovo.

### **1 Išimkite priedus ir spausdintuvą iš dėžės.**

### **2 Pastatykite spausdintuvą vietoje, kur jis bus naudojamas.**

Norėdami tinkamai naudoti ir įdiegti spausdintuvą, skaitykite pridėtą dokumentą „Atsargumo priemonės“.


### **3 Patikrinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas.**

Žr.  17 psl. „8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“.

### **4 Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio, naudodami RS-232C, ethernetą arba USB kabelį.**

Žr.  15 psl. „6. Laidų prijungimas“.


### **5 Prijunkite prie spausdintuvo KS adapterį ir įkiškite maitinimo laido kištuką į tinkamai įžemintą lizdą.**

Žr.  16 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“.

### **6 Įdėkite laikmeną.**

Žr.  19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“.


### **7 Sureguliuokite laikmenos jutiklių padėtį, kad atitiktų laikmeną, kurią naudosite,**

Žr.  23 psl. „11. Laikmenos jutiklių reguliavimas“.

### **8 Pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkykles.**

Žr. [https://www.toshibatec.com/download\\_overseas/printer/printer\\_driver/](https://www.toshibatec.com/download_overseas/printer/printer_driver/).

### **9 Įjunkite maitinimą.**

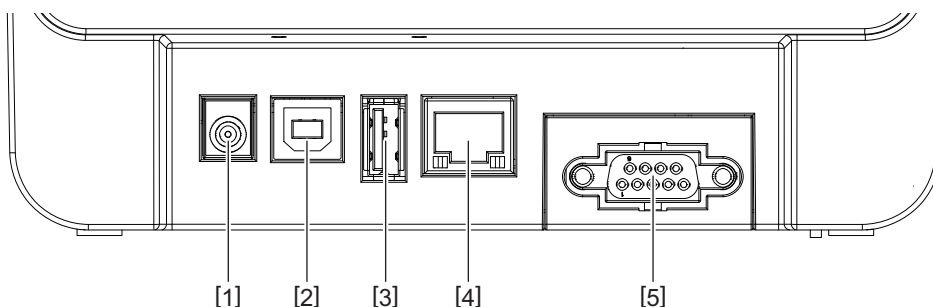
Žr.  17 psl. „8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas“.

## 6. Laidų prijungimas

Šiame skyriuje paaiškina, kaip prijungti ryšio kabelius prie spausdintuvo nuo pagrindinio kompiuterio ar kitų įrenginių. Šiame spausdintuve galima naudoti trijų tipų laidus.

### ⚠ DĖMESIO

- Nuoseklųjį kabelį būtina jungti tik tada, kai spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio maitinimas yra išjungtas.
- Jei mėginama prijungti laidus, kol spausdintuvas arba pagrindinis kompiuteriai yra įjungti, tai gali sugadinti, sukelti elektros smūgį arba trumpąją grandinę.

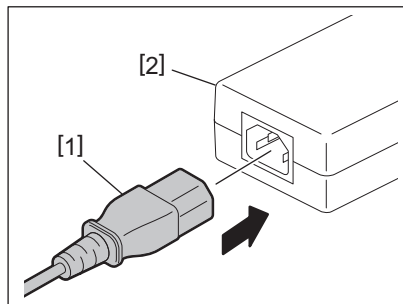


| Nr. | Dalies pavadinimas                             | Naudojimas  |
|-----|--|---|
| 1   | Maitinimo lizdas                               | Jis yra naudojamas KS adapterio prijungimui.  |
| 2   | USB sąsaja pagrindiniam kompiuteriui prijungti | Ji yra USB laidu sujungti vieną iš USB prievadų su pagrindiniu kompiuteriu.<br>Naudokite USB laidą, kuris turi B tipo kištuką, prijungtą prie vieno iš jo pusių.  |
| 3   | USB sąsaja USB atmintinei prijungti            | Ji yra naudojama USB laidu prijungti kitą įrenginį.<br>Pavyzdžiui, aparatinės įrangos atsisiuntimas, „flash ROM“ išplėtimas, naudojant USB atmintį ir t.t., ir ne naudotojui.   |
| 4   | Eterneto sąsaja                                | Ji yra naudojama Eterneto kabeliu prijungti prie tinklo. Be to, galima tiesiogiai prijungti pagrindinio kompiuterio Eterneto prievadą.<br><b>Pastaba</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Būtina naudoti standartą atitinkantį Eterneto kabelį.<br/>10BASE-T: 3 kategorijos arba geresnį<br/>100BASE-TX: 5 kategorijos arba geresnį<br/>Kabelio ilgis: iki 100 m segmento ilgis.</li><li>• Jei įvyko ryšio klaida, kurią sukėlė radijo bangų trikdys laidams, naudokite ekranuotą laidą (STP).</li></ul> |
| 5   | Nuoseklioji sąsaja (RS-232C) (parinktis)       | Ji yra serijiniu laidu sujungti vieną iš COM prievadų su pagrindiniu kompiuteriu.   |


## 7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas

---

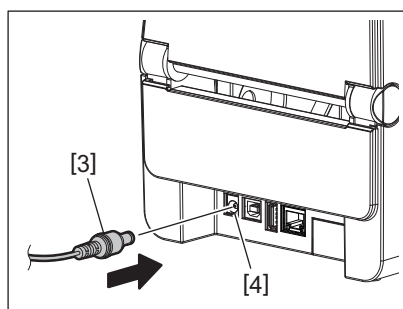
- 1** Įkiškite maitinimo laidą [1] į KS adapterį [2].



### Pastaba

Jeigu su spausdintuvu maitinimo laidas nėra pridėdamas, įsigykite tinkamą laidą vadovaudamiesi  5 psl. „Perkant maitinimo laidą“.

- 2** Įkiškite KS adapterio jungtį [3] į maitinimo lizdą [4] spausdintuvo gale.



- 3** Įkiškite kitą maitinimo laido galą į įžemintą išvadą.



## 8. Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

---

### DĖMESIO

- Norėdami įjungti arba išjungti spausdintuvą, paspauskite mygtuką [POWER]. Nekiškite ir neištraukite maitinimo laido, kai įjungiate ar išjungiate spausdintuvą, nes gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.
- Neišjunkite maitinimo spausdinimo metu, nes gali užstrigti laikmena arba gali būti sugadintas spausdintuvas.
- Neišjunkite maitinimo, kol mirksi lemputė ONLINE, nes gali būti prarasti arba sugadinti atsiunčiami duomenys.

### ■ Kaip įjungti maitinimą

#### Pastaba

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, rekomenduojama pirma įjungti spausdintuvą, o tada pagrindinį kompiuterį.

<BV410D>

**1 Kai spausdintuvas yra išjungtas, nuspaudę mygtuką [POWER] palaikykite keletą sekundžių.**

**2 Užsidega LCD ekranas valdymo skydelyje.**

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, užsidega lemputė ONLINE.


<BV420D>

**1 Kai spausdintuvas yra išjungtas, nuspaudę mygtuką [POWER] palaikykite keletą sekundžių.**

**2 Valdymo skydelyje užsidega lemputė POWER.**

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, užsidega lemputė ONLINE.

#### Pastaba

- Įjungus maitinimą prireiks maždaug 30 sekundžių, kol bus baigtas Atviro tipo šrifto įjungimas. ONLINE lemputė pradeda mirksėti (intervalas: 0,5 sek.) praėjus 10 sekundžių po maitinimo įjungimo. Pasibaigus Atviro tipo šrifto įjungimui, ONLINE lemputės būseną pasikeis į įjungtą. ONLINE lemputei mirksint galima gauti spausdinimo duomenis, tačiau failų spausdinimas Atviro tipo šriftu yra negalimas.
- Kai užsidega lemputė „ERROR“, spausdintuve įvyko klaida. Daugiau informacijos rasite  31 psl. „14. Problemų sprendimas“.

### ■ Kaip išjungti maitinimą

#### Pastaba

Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, rekomenduojama pirma įjungti pagrindinį kompiuterį, o tada spausdintuvą.

<BV410D>

**1 Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, patikrinkite, ar valdymo skydelyje užsidega (ne mirksi) lemputė ONLINE.**

**2 Nuspaudę šiek tiek palaikykite mygtuką [POWER]. LCD ekranas užges ir spausdintuvas išsijungs.** Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, patikrinkite, ar valdymo skydelyje užges lemputė ONLINE.

<BV420D>

**1 Patikrinkite, ar valdymo skydelyje užsidega (ne mirksi) lemputė ONLINE.**

**2 Nuspaudę šiek tiek palaikykite mygtuką [POWER]. Visos lemputės užges ir spausdintuvas išsijungs.**

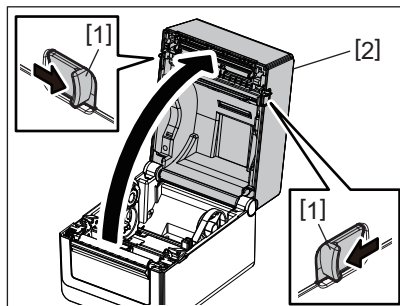
Jei spausdintuvas yra prijungtas prie pagrindinio kompiuterio, patikrinkite, ar valdymo skydelyje užges lemputė ONLINE.

## 9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas

---

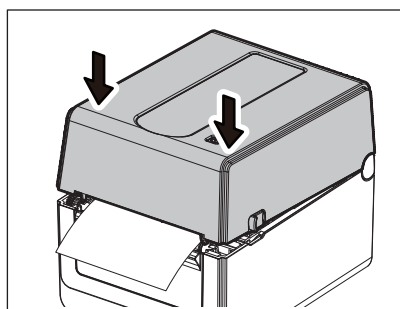
### ■ Viršutinio dangčio atidarymas

Atidarykite viršutinį dangtį [2], traukdami fiksoatorių atleidimo dalį [1].



### ■ Viršutinio dangčio uždarymas

Uždarykite viršutinį dangtį.



#### **Pastaba**

Pasirūpinkite, kad viršutinis dangtis būtų iki galo uždarytas. Kitu atveju gali suprastėti spausdinimo kokybė.

## 10. Laikmenos įdėjimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip į spausdintuvą įdėti laikmeną. Šis spausdintuvas yra skirtas spausdinti ant laikmenų ritinių (etikečių ir kortelių ritinių) bei zigzagu sulankstyto popieriaus. Naudokite „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas.

### ⚠ SPĖJIMAS

Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją.

Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje.

### ⚠ DĖMESIO

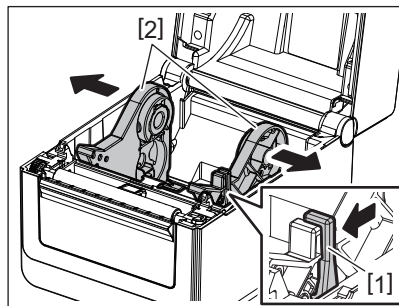
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprispaustumėte pirštų popieriaus angoje.
- Nelieskite spausdintuvo galvutės.  
Kitu atveju, atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

## ■ Laikmenos ritinio (etikečių ir kortelių ritinio) įdėjimas

### 1 Atidarykite viršutinį dangtį.

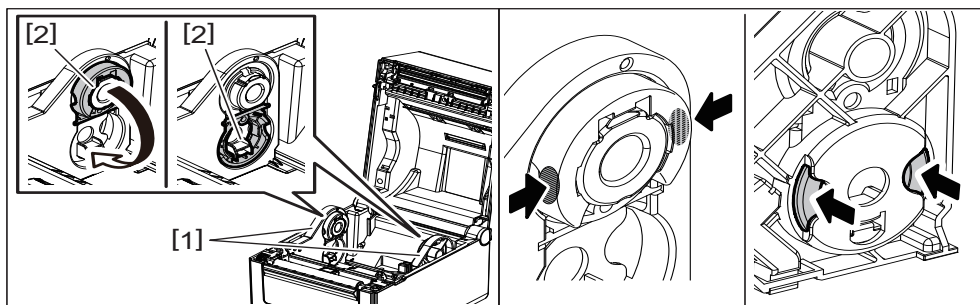
Daugiau informacijos rasite 18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

### 2 Laikydami už laikiklio užrakinimo svirties [1], stumkite laikmenos laikiklį [2] link išorės.



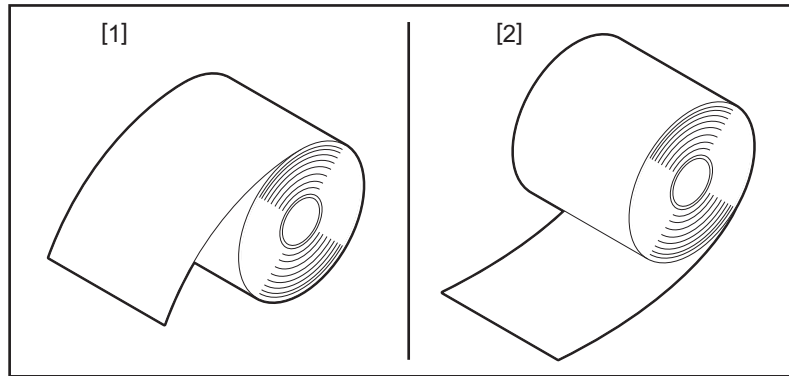
#### Pastaba

- Keisdami laikmenos tipą, būtinai atlikite medijos jutiklio kalibravimą naudodami BCP nustatymo įrankį.
  - Laikmenos dydžiai, kuriuos galima nustatyti spausdintuve, yra pateikiami žemiau.
    - Ritinio skersmuo: Didž. 127 mm (5 col.)
    - Vidinės šerdies skersmuo: 25,4 mm (1 col.), 38,1 mm (1,5 col.) arba 42 mm (1,65 col.)
  - Jei išorinio ritinio skersmuo yra didesnis nei 127 mm (5 col.), o vidinės šerdies skersmuo viršija 76,2 mm (3 col.), reikalingas (pasirenkamas) išorinis laikmenos stovas.
- Daugiau informacijos rasite 26 psl. „Išorinis laikmenos stovas (parinktis)“.
- Gamyklinio pristatymo metu šerdies laikiklio dydis laikmenos ritinio laikiklyje [1] yra nustatytas į 38,1 mm (1,5 col.) ir 42 mm (1,65 col.). Kai naudojamas laikmenos ritinys, kurio vidinės šerdies skersmuo yra 25,4 mm (1 col.), išimkite šerdies laikiklį [2], apsukite jį ir vėl įstatykite į spausdintuvo rėmą, kaip parodyta žemiau.



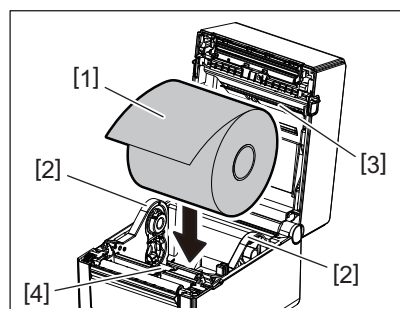
- Spausdinti galima ir su išorinio [1], ir su vidinio [2] susukimo laikmenos ritiniu. (Žr. paveikslėlius žemiau)

Įstatykite laikmenos ritinį taip, kad spausdinimo paviršius būtų į viršų.



### 3 Įstatykite laikmenos ritinį.

Kai spausdinimo paviršius yra į viršų, įstatykite laikmenos ritinį [1] tarp laikmenos ritinio laikiklių [2].

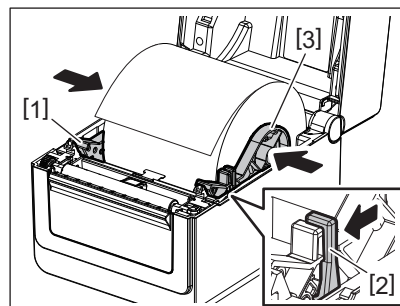


#### Pastaba

Įstatydami laikmenos ritinį, būkite atidūs, kad šis nesusilankstytų susilietęs su laikmenos amortizatoriumi (viršutiniu) [3] ir laikmenos amortizatoriumi (apatiniu) [4], prikabintais prie viršutinio dangčio ir spausdintuvo.

### 4 Sulygiuokite laikmenos kreiptuvus [1] pagal laikmenos ritinio plotį.

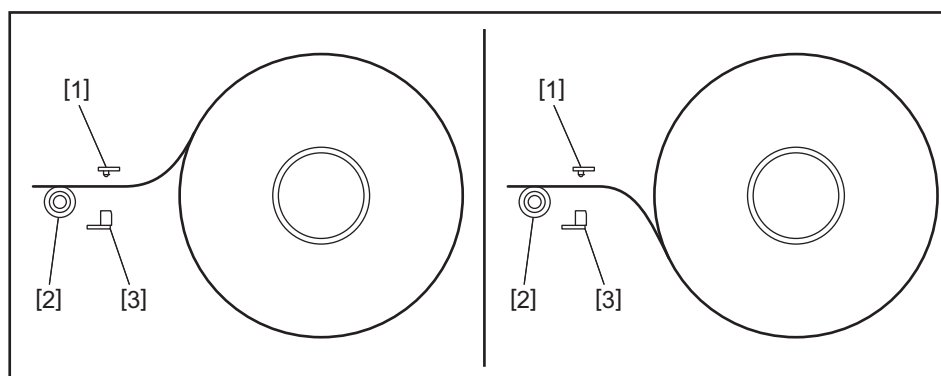
Laikydami už laikiklio užrakinimo svirties [2], įstumkite laikmenos laikiklį [3], kad saugiai užfiksuotumėte laikmenos ritinį.



#### Pastaba

- Patikrinkite, ar spausdinimo paviršius yra nukreiptas į viršų.

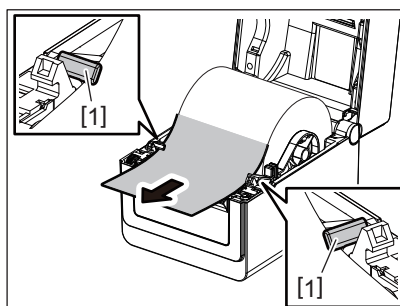
- Žirkklėmis nukirpkite laikmenos pradžią.



- [1] Tiekimo tarpo jutiklis  
[2] Velenėlio ritinėlis  
[3] Juodos žymos jutiklis

## 5 Įdėkite laikmeną.


Prakiškite laikmeną per laikmenos kreiptuvus [1] ir patraukite, kad ji pasiektų spausdintuvo priekį.



### Pastaba

Laikmenos kreiptuvuose laikmenos per daug nesuspauskite. Nes laikmena susilankstys ir dėl gali užstrigti arba kreivai tiekti.

## 6 Sureguliuokite laikmenos jutiklius.

Daugiau informacijos rasite  23 psl. „11. Laikmenos jutiklių reguliavimas“.

## 7 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

### Pastaba

Pasirūpinkite, kad viršutinis dangtis būtų iki galo uždarytas. Kitu atveju gali suprastėti spausdinimo kokybė.

## 8 Paspauskite mygtuką [FEED].

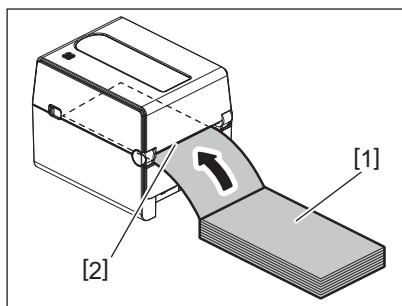
Patikrinkite, ar laikmena tiekama tinkamai.

## ■ Zigzagu sulankstyto popieriaus įdėjimas

### Pastaba

- Įstatykite zigzagu sulankstytą popierių spausdinimo paviršiumi į viršų.
- Sudėkite zigzagu sulankstyto popieriaus krūvelę lygiagrečiai popieriaus angai.
- Patikrinkite, ar sąsajos ir maitinimo laidai netrukdyt zigzagu sulankstyto popieriaus tiekimui.

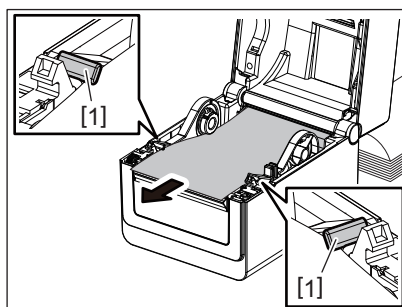
### 1 Padėkite zigzagu sulankstyto popieriaus [1] krūvelę prie spausdintuvo galo ir įstatykite kraštą į popieriaus angą [2].



### 2 Atidarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

### 3 Prakiškite laikmeną per laikmenos kreiptuvus [1] ir patraukite, kad ji pasiektų spausdintuvo priekį.



### Pastaba

Laikmenos kreiptuvuose laikmenos per daug nesuspauskite. Nes laikmena susilankstys ir dėl gali užstrigti arba kreivai tiekti.

### 4 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

## 11. Laikmenos jutiklių reguliavimas

Šiame spausdintuve yra dviejų tipų laikmenos jutikliai, kaip nurodyta žemiau.

Tiekimo tarpo (perdavimo) jutiklis: Aptinka tarpų tarp etikečių ilgį.

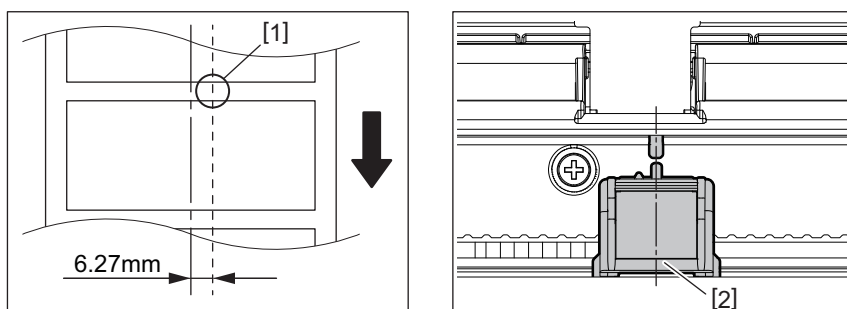
Juodos žymos (atspindintis) jutiklis: Aptinka juodas žymes, atspausdintas ant laikmenos nugarėlės.

### Pastaba

- Kai laikmena yra keičiama į kitą, būtina sureguliuoti šių dviejų jutiklių jautrumą.
- Kitu atveju, atspausdintos juodos žymės gali būti neaptiktos ir dėl to gali kilti klaida.

### ■ Tiekimo tarpo jutiklis

- Tiekimo tarpo jutiklio padėtis [1] yra fiksuota. Sulygiuokite juodos žymės jutiklio išsikišimą [2] su padėtimi, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.
- Keisdami laikmenos tipą, būtinai atlikite medijos jutiklių kalibravimą naudodami BCP nustatymo įrankį.

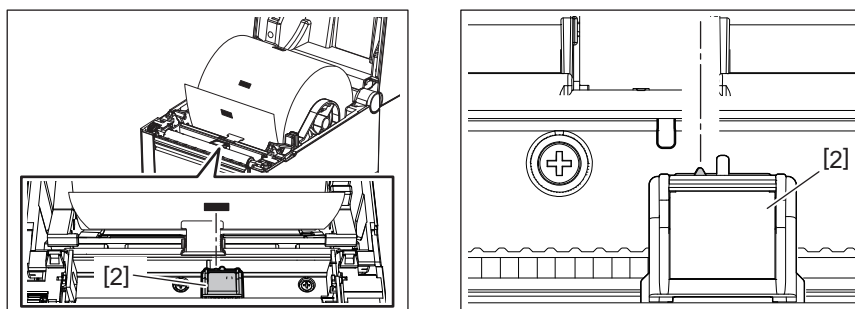


### Pastaba

Tiekimo tarpo jutiklis yra per 6,27 mm į dešinę nuo laikmenos centro.

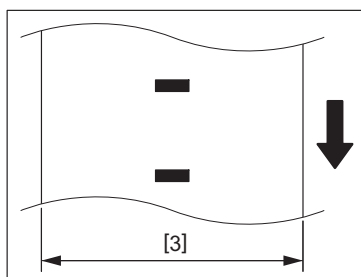
### ■ Juodos žymos jutiklis

- 1 Paslinkite juodos žymos jutiklį [2] į dešinę arba kairę, kad sureguliuotumėte juodos žymos centrą ant laikmenos.



### Patarimas

Juodos žymos jutiklį galima pastumti per visą laikmenos plotį [3].



- 2 Sureguliuokite juodos žymos jutiklio jautrumą.

## 12. Spausdinimo režimas

Šį spausdintuvą galima naudoti keturiais spausdinimo režimais.

### ■ Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama ir tiekama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas spaudinių kiekis.

#### Pastaba

Norėdami partijų režimu atskirti išspausdintas laikmenas nuo spausdintuvo, ranka nuplėškite laikmeną ties laikmenos išėjimo angą. (Kai įdiegtas pasirenkamas nuplėšimo modulis, nuplėškite laikmeną už nuėmimo plokštės.) Jei netyčia nuplėšėte laikmeną ties spausdinimo galvute, prieš kitą spausdinimą mygtuku [FEED] būtinai prastumkite vieną etiketę (10 mm arba daugiau). Kitu atveju, laikmena gali užstrigti.

### ■ Nuėmimo režimas (parinktis)

Kai įdiegtas pasirenkamas nuplėšimo modulis ir etiketės spausdinamos juostos režimu, jos automatiškai nuimamos nuo pagrindo popieriaus kaskart išspausdinus.

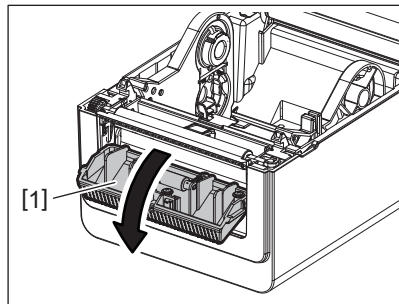
#### Pastaba

Kai spausdinate etiketes spausdinamos nenuimdami jų nuo pagrindo popieriaus, nėra būtinybės leisti laikmeną per laikmenos angą.

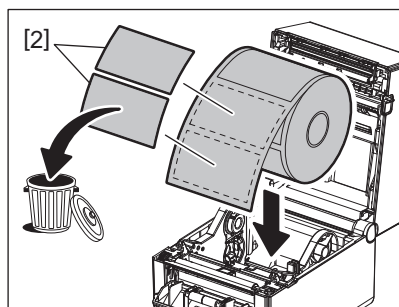
#### 1 Įstatykite laikmeną.

Daugiau informacijos rasite  19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“.

#### 2 Atidarykite nuplėšimo modulį [1].

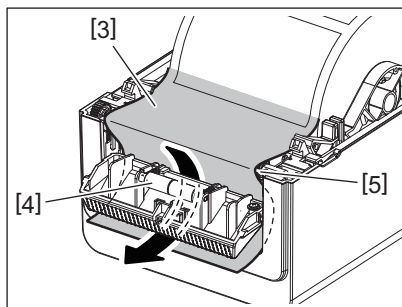


#### 3 Nuimkite pakankamai etikečių [2] nuo laikmenos pradžios, kad būtų sudaryta tik pagrindo popieriaus dalis.

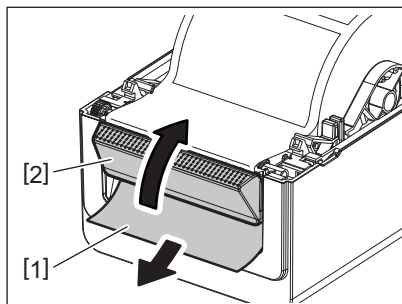




## 4 Pagrindo popierių [3] prakiškite tarp juostos tiekimo ritinėlio [4] ir nuplėšimo juostos [5].



## 5 Uždarykite nuplėšimo modulį [2] šiek tiek traukdami laikmeną link savęs, taip, kad pagrindo popierius [1] neatsileistų.



## 6 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

## ■ Pjaustymo režimas (parinktis)

Sumontavus pasirenkamą pjaustyklės modulį, laikmena gali būti nupjaunama automatiškai.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

PAVOJINGOS JUDANČIOS DALYS SAUGOKITE PIRŠTUS IR KITAS KŪNO DALIS  
Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte su ja dirbdami.

### ⚠ DĖMESIO

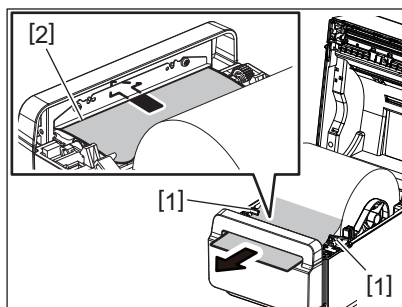
- Įsitikinkite, kad pjaunate tik etiketės pagrindo popierių.  
Pjaunant etiketes, klėjai prilips prie pjaustyklės ašmenų, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
- Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija didžiausią nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.

## 1 Įstatykite laikmeną.

Daugiau informacijos rasite  19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“.

## 2 Įdėkite laikmeną.

Įstatykite laikmeną tarp laikmenos kreiptuvų [1] ir tada prakiškite ją per pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angą [2].



#### Pastaba

Laikmenos kreiptuvuose laikmenos per daug nesuspauskite. Nes laikmena susilankstys ir dėl gali užstrigti arba kreivai tiekti.

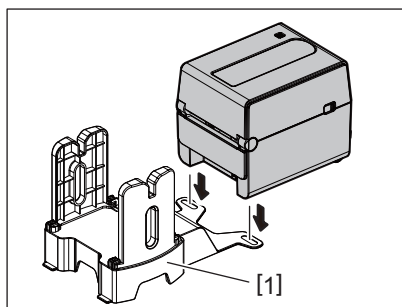
### 3 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

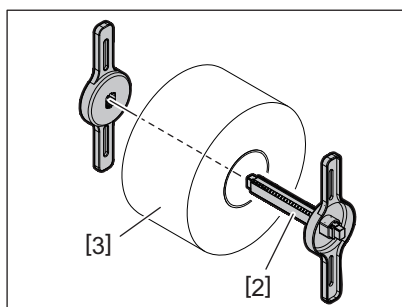
## ■ Išorinis laikmenos stovas (parinktis)

Jei išorinio ritinio skersmuo yra didesnis nei 127 mm (5 col.), o vidinės šerdies skersmuo viršija 76,2 mm (3 col.), reikalingas (pasirenkamas) išorinis laikmenos stovas.

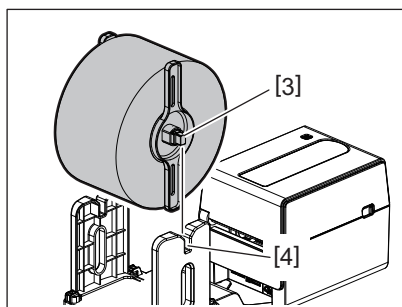
### 1 Sumontuokite išorinį laikmenos stovą [1] ant kojėlės spausdintuvo apačioje.



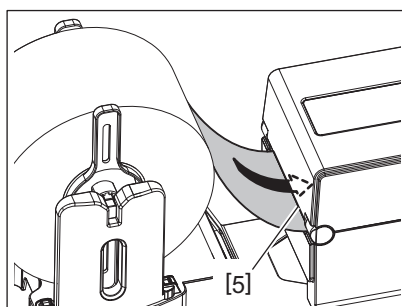
### 2 Įkiškite laikmenos veleną [2] į laikmenos ritinio šerdį [3].



### 3 Įkiškite laikmenos veleną [3] į išorinio laikmenos stovo angą [4].



### 4 Įkiškite laikmenos pradžią į spausdintuvo laikmenos išėjimo angą [5].

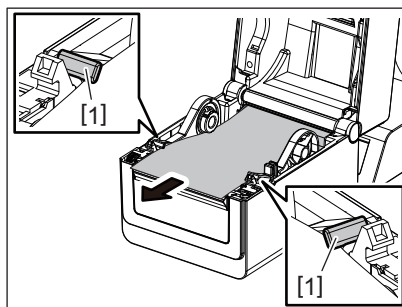


---

## 5 Atidarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

## 6 Prakiškite laikmeną per laikmenos kreiptuvus [1] ir patraukite, kad ji pasiektų spausdintuvo priekį.



### Pastaba

Laikmenos kreiptuvuose laikmenos per daug nesuspauskite. Nes laikmena susilankstys ir dėl gali užstrigti arba kreivai tiekti.

## 7 Uždarykite viršutinį dangtį.

Daugiau informacijos rasite  18 psl. „9. Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas“.

## 13. Priežiūra

Šiame skyriuje paaiškintos įprastos priežiūros procedūros.

Norėdami užtikrinti savo spausdintuvo aukštos kokybės veikimą, reguliariai arba kiekvieną kartą pakeitus laikmeną atlikite įprastinius priežiūros darbus.

Kai spausdintuvas naudojamas intensyviai (didelis pralaidumas), priežiūrą atlikite kasdien. Kai spausdintuvas nenaudojamas intensyviai, priežiūros darbus atlikite kartą per savaitę.

### ⚠ SPĖJIMAS

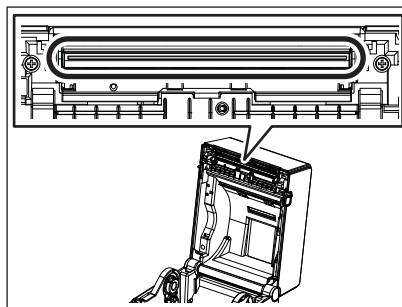
- Prieš valydami spausdintuvą ir jo vidų, kad būtų saugiau, būtinai išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite maitinimo kištuką.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprisipaustumėte pirštų popieriaus angoje. Galite susižaloti.
- Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista. Todėl iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir aplink ją. Galite nudegti, jei paliesite ją tokioje būsenoje.
- Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo. Dėl to gali būti sugadintas spausdintuvas, kilti elektros smūgis arba gaisras.

### ⚠ DĖMESIO

- Neleiskite, kad aštrūs daiktai liestų spausdinimo galvutę ir velenėlį. Nes galima juos sugadinti.
- Nenaudokite lakių tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną. Dėl to gali išblukti dangčio spalva, prastais spausdinti arba spausdintuvas gali sugesti.
- Nelieskite spausdinimo galvutės plikomis rankomis. Dėl to gali susikaupti statinis krūvis ir sugadinti spausdinimo galvutę.

## ■ Spausdinimo galvutė

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.**
- 2 Išvalykite spausdinimo galvutę spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta etilo alkoholiu.**



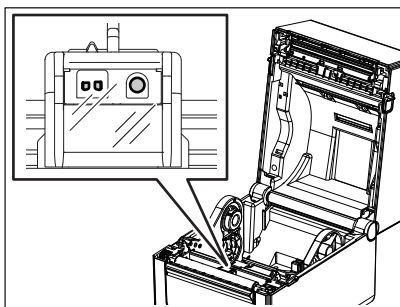
## ■ Laikmenos jutikliai

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.**

## 2 Nušluostykite laikmenos jutiklius minkšta šluoste arba medvilniniu krapštuku, šiek tiek

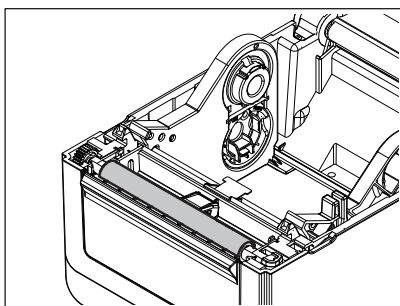
**sudrėkintu gryname etilo alkoholyje.**

Sausa minkšta šluoste nuvalykite dulkes ir popieriaus daleles nuo laikmenos jutiklių.



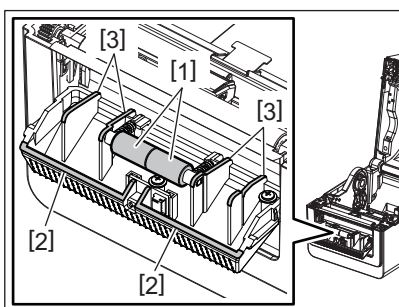
### ■ Velenėlio ritinėlis

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.
- 2 Nušluostykite velenėlio ritinėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



### ■ Nuplėšimo modulis (pasirinktinai)

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite nuplėšimo modulį.
- 2 Sausa minkšta šluoste nuvalykite ritinėlio paviršių [1], nuplėšimo modulio dangčio kraštus [2] ir popieriaus tiekimo kreiptuvo briaunas [3].



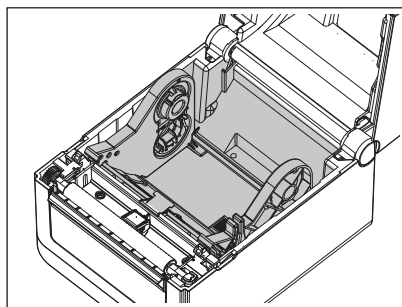
### ■ Laikmenos sandėliavimas

- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.

---

## 2 Nušluostykite laikmenos korpusą sausa minkšta šluoste.

Jei dar lieka nešvarumų, nušluostykite juos minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta švelniu ploviklio tirpalu.



## ■ Kaip laikyti ir tvarkyti laikmeną

### ⚠ DĖMESIO

Būtinai atidžiai peržiūrėkite ir supraskite eksploatacinių medžiagų vadovą. Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkančias laikmenas. Naudojant nenurodytas laikmenas gali sutrumpėti galvutės eksploatavimo trukmė ir kilti problemų dėl brūkšninio kodo nuskaitymo ir spausdinimo kokybės. Su visomis laikmenomis reikia dirbti atsargiai kad nebūtų pažeista laikmena arba spausdintuvas. Atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas gaires.

- Nesaugokite laikmenų ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.
- Laikykite laikmeną, padėtą ant plokščio galo. Nelaikykite jų ant išlenktų pusių, nes taip toji pusė gali susiploti, ir dėl to laikmena bus tiekiamą netolygiai ir bus prasta spausdinimo kokybė.
- Laikmenas laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Nepasaugotos laikmenos gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų dėl dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmė.
- Laikykite laikmenas vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokių vietų, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti  $\text{Na}^+$  800 ppm,  $\text{K}^+$  250 ppm ir  $\text{Cl}^-$  500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintose laikmenose, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalių, kurios sutrumpins spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietųjų medžiagų, pvz., kalcio karbonato ( $\text{CaCO}_3$ ) ir kaolino ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $2\text{SiO}_2$ ,  $2\text{H}_2\text{O}$ ).

Daugiau informacijos teiraukitės savo vietos platintojo arba laikmenos gamintojo.



## 14. Problemų sprendimas

### ⚠️ ĮSPĖJIMAS

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliojį „Toshiba Tec“ atstovą.

### ■ Problemų sprendimas

| Simptomas  | Priežastis   | Sprendimai   |
|--|--|--|
| POWER spausdintuvo lemputė neužsidega, kai nuspaudžiamas [POWER] mygtukas. | Maitinimo laidas nėra prijungtas prie kintamosios srovės adapterio.                                      | Ištraukite maitinimo laidą iš KS išvado. Prijunkite maitinimo laidą prie KS adapterio ir įkiškite jį į KS išvadą.<br>📖 16 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“  |
|  | Įvyko elektros energijos tiekimo sutrikimas arba elektros energija netiekama į kintamosios srovės lizdą. | Patikrinkite kintamosios srovės lizdą, prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą. Jei elektros energija nėra tiekama, kreipkitės į savo elektriką arba į elektros energijos tiekėją.                             |
|  | Sudegė pastato saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.                                  | Patikrinkite saugiklį arba elektros grandinės pertraukiklį.  |
|  | KS adapteris yra atjungtas nuo maitinimo lizdo.  | Ištraukite maitinimo laidą iš KS išvado. Prijunkite KS adapterio jungtį prie maitinimo lizdo ir įkiškite maitinimo laido kištuką į kintamosios srovės lizdą.<br>📖 16 psl. „7. KS adapterio ir maitinimo laido prijungimas“ |
| Laikmena neišduodama.  | Laikmena nėra tinkamai įdėta.  | Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai.<br>📖 19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“  |
|  | Sąsajos kabelis nėra tinkamai prijungtas.  | Prijunkite sąsajos laidą.<br>📖 15 psl. „6. Laidų prijungimas“  |
|  | Laikmenos jutikliai yra nešvarūs.  | Nuvalykite laikmenos jutiklius.<br>📖 28 psl. „13. Priežiūra“   |
| Nieko neišspausdinama.   | Net jei pasirenkamas tiesioginis šiluminis režimas, tiesioginė šiluminė laikmena neįkraunama.            | Įdėkite tiesioginę šiluminę laikmeną.<br>📖 19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“  |
|  | Laikmena nėra tinkamai įdėta.  | Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai.<br>📖 19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“  |
|  | Iš pagrindinio kompiuterio nesiunčiami spausdinimo duomenys.   | Išsiųskite spausdinimo duomenis.   |
| Prasta spausdinimo kokybė  | Nenaudojama „Toshiba Tec Corporation“ patvirtinta laikmena.  | Pakeiskite laikmeną į patvirtintą laikmeną.  |
|  | Spausdinimo galvutė yra nešvari.   | Nuvalykite spausdinimo galvutę.<br>📖 28 psl. „13. Priežiūra“   |
| Trūksta taškų  | Spausdinimo galvutė yra nešvari.   | Nuvalykite spausdinimo galvutę.<br>📖 28 psl. „13. Priežiūra“   |
|  | Kai kurios spausdinimo galvutės dalys yra sulūžusios.  | Kai dėl trūkstamų taškų nukenčia spaudinio kokybė, išjunkite spausdintuvą ir paprašykite savo „Toshiba Tec Corporation“ atstovo, kad pakeistų spausdinimo galvutę.   |

| Simptomas   | Priežastis  | Sprendimai  |
|---|---|---|
| Spausdinama su pertrūkiais.   | Tai gali būti atliekama galvutei  | Tokioje būsenoje toliau naudokite   |
| <b>Simptomas</b>  | atvėsinti, kaip Priežastis  | spausdintuvą. <b>Sprendimai</b>   |
| Nuolatinio spausdinimo metu veikimas trumpam sustabdomas.   | spausdinimo sekos metu<br>Tai atliekama tam, kad<br>temperatūra pakyla per daug.<br>spausdintuvą būtų galima naudoti<br>dar saugiau.  | saugumui tiekias negresia.<br>Tokioje būsenoje spausdintuvą galima naudoti<br>toliau.   |
| Maitinimo tiekimas yra nutraukiamas, kai mėginama naudoti popierių, kuris yra ilgesnis nei 40 cm (15,7 col.). | Spausdinant vaizdą, kurio juodoji zoną yra didelė (maždaug 30 % ar didesnė), spausdinama lėtai, pavyzdžiui 50,8 mm/sec. (2 col./sek.), 76,2 mm/sec. (3 col./sek.), 101,6 mm/sec. (4 col./sek.), dėl saugumo spausdintuvas kartais nutrauks maitinimo tiekimą. | Ištraukite kintamosios srovės adapterio maitinimo kištuką iš elektros lizdo ir kurį laiką palaukite. Tuomet vėl įkiškite maitinimo kištuką į elektros laidą. Norėdami vėl prijungti spausdintuvą, paspauskite mygtuką [Power]. Ši problema yra išsprendžiama, jei spausdinama dideliu greičiu, pavyzdžiui, 127 mm/sec. (5 col./sek.), 152,4 mm/sec. (6 col./sek.), 177,8 mm/sec. (7 col./sek.). |
| Laikmena užstringa iškart, kai tik pradeda spausdinti.  | Jei spausdintuvas buvo paliktas nenaudojamas ilgą laiką, laikmena užstringa tarp etiketės ir velenėlio ritinėlio.   | Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgą laiką, patraukite į save fiksatorių atleidimo dalis, kad atrakintumėte viršutinį dangtį ir etiketė nebūtų spaudžiama.   |
| Brūkšniniai ir 2D kodai nenuskaitomi tinkamai.  | Šis simptomas gali atsirasti dėl popieriaus charakteristikos.   | Padidinkite modulio dydį. Pasirinkite mažesnę spausdinimo greitį. Pakeiskite brūkšninio kodo spausdinimo kryptį horizontalaus brūkšninio kodo į horizontalų (pasukite 90 laipsnių). Patikrinkite skenerio nustatymus.   |
| Etiketės nėra tinkamai atskiriamos nuo pagrindo popieriaus. (Kai įrengtas pasirenkamas nuplėšimo modulis)     | Nenaudojama „Toshiba Tec Corporation“ patvirtinta laikmena.<br>Laikmena nėra tinkamai įdėta.  | Pakeiskite laikmeną į patvirtintą laikmeną.<br>Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai.<br> 19 psl. „10. Laikmenos įdėjimas“  |
| Nuplėšimo modulis atsidaro spausdinant juostos režimu. (Kai įrengtas pasirenkamas nuplėšimo modulis)          | Pagrindo popierius įdedamas laisvai.  | Įstatykite pagrindo popierių teisingai.<br> 24 psl. „12. Spausdinimo režimas“  |
| Laikmena nėra švariai nupjaunama. (Kai įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis)                             | Baigėsi pjaustyklės ašmenų naudingo tarnavimo laikas.   | Išjunkite spausdintuvą ir paprašykite savo „Toshiba Tec“ atstovo, kad pakeistų pjaustyklės modulį.  |
| Tik įjungus spausdintuvą, įvyksta bevielis tinklo ryšio klaida.   | Kol užsidega lemputė ONLINE, bevielio tinklo ryšiui įjungti reikės maždaug 10 sekundžių.  | Įjunkite spausdintuvą. Norėdami sudaryti ryšį, palaukite bent 10 sekundžių po to, kai užsidega lemputė ONLINE.  |

## ■ Būsenos lemputė

LED lemputės užsidegs (ON) arba mirksės pagal spausdintuvo būseną.

### ❑ BV410D

| LCD pranešimas     | LED      |          | Spausdintuvo būseną   |
|--------------------|----------|----------|---|
|                    | ONLINE   | ERROR    |   |
| <b>ONLINE</b>      | ĮJUNGTA  | IŠJUNGTA | Normalus – prisijungimo režimas   |
|                    | Mirksi   | IŠJUNGTA | Normalus – prisijungimo režimas (prisijungiama)                                   |
| <b>PAUSE</b>       | IŠJUNGTA | IŠJUNGTA | Spausdinimas laikinai sustabdytas (pristabdytas).                                 |
| <b>HEAD OPEN</b>   | IŠJUNGTA | IŠJUNGTA | Viršutinis dangtis yra atidarytas prijungties režimu.                             |
|                    | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA  | Buvo mėginama spausdinti arba tiekti laikmeną, kai viršutinis dangtis atidarytas. |
| <b>COMMS ERROR</b> | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA  | Įvyko ryšio klaida. (Tik naudojant RS-232C)                                       |



| LCD pranešimas           | LED      |         | Spausdintuvo būseną   |
|--------------------------|----------|---------|---|
|                          | ONLINE   | ERROR   |   |
| <b>PAPER JAM</b>         | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | 1. Užstrigo laikmena.   |
|                          |          |         | 2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.  |
|                          |          |         | 3. Pasirinktas kitokie nei laikmena laikmenos jutikliai.  |
|                          |          |         | 4. Juodos žymos jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos..  |
|                          |          |         | 5. Įdėtos laikmenos dydis skiriasi nuo nurodyto popieriaus dydžio.  |
|                          |          |         | 6. Laikiklio jutiklio lygis yra netinkamas šiai laikmenai.  |
|                          |          |         | 7. Tarpo tarp iš anksto atspausdintos etiketės neaptiktas.  |
| <b>CUTTER ERROR</b>      | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Pjaustyklės modulyje užstrigo laikmena. (Tik kai įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis)   |
| <b>NO PAPER</b>          | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | 1. Neliko laikmenos   |
|                          |          |         | 2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.  |
| <b>HEAD ERROR</b>        | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Iškilo problema su spausdintuvo galvute.  |
| <b>EXCESS HEAD TEMP</b>  | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Spausdinimo galvutė per daug įkaitusi.  |
| <b>MEMORY WRITE ERR.</b> | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“.   |
| <b>FORMAT ERROR</b>      | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Įvyko klaida įjungiant „flash ROM“.   |
| <b>MEMORY FULL</b>       | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Nepavyko įrašyti, nes „flash ROM“ neužtenka tuščios vietos.   |
| <b>SYNTAX ERROR</b>      | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Atnaujinant aparatinę įrangą atsisiuntimo režime buvo gauta netinkama komanda, pavyzdžiui, spausdinimo komanda.   |
| <b>SYSTEM ERROR</b>      | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | Kai atliekamas netinkamas veiksmas (kaip pavyzdys žemiau), iškyla sistemos klaida.<br>(a) Komandos gavimas iš netinkamo adreso.<br>(b) Prieiga prie žodžių duomenų iš kitos vietos nei žodžių duomenų ribos.<br>(c) Prieiga prie ilgų žodžių duomenų iš kitos vietos nei ilgų žodžių duomenų ribos.<br>(d) Prieiga loginės atminties zonos nuo 80000000H iki FFFFFFFFH nauotojo sistemos režime.<br>(e) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda kitur nei delsos lizde.<br>(f) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda delsos lizde.<br>(g) Iš koduota pateikta komanda perrašyti delsos lizde. |

## ❑ BV420D

| LED     |          |          | Spausdintuvo būseną                                      |
|---------|----------|----------|--|
| POWER   | ONLINE   | ERROR    |  |
| ĮJUNGTA | ĮJUNGTA  | IŠJUNGTA | Normalus – prisijungimo režimas                          |
| ĮJUNGTA | Mirksi   | IŠJUNGTA | Normalus – prisijungimo režimas (prisijungiama)          |
| ĮJUNGTA | IŠJUNGTA | IŠJUNGTA | 1. Viršutinis dangtis yra atidarytas prijungties režimu. |
|         |          |          | 2. Spausdinimas laikinai sustabdytas (pristabdytas).     |

| LED     |          |         | Spausdintuvo būseną   |
|---------|----------|---------|---|
| POWER   | ONLINE   | ERROR   |   |
| ĮJUNGTA | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | 1. Įvyko ryšio klaida. (Tik naudojant RS-232C)  |
|         |          |         | 2-1. Užstrigo laikmena.   |
|         |          |         | 2-2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.  |
|         |          |         | 2-3. Pasirinktas kitokie nei laikmena laikmenos jutikliai.  |
|         |          |         | 2-4. Juodos žymos jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos.                                   |
|         |          |         | 2-5. Įdėtos laikmenos dydis skiriasi nuo nurodyto popieriaus dydžio.  |
|         |          |         | 2-6. Laikiklio jutiklio lygis yra netinkamas šiai laikmenai.  |
|         |          |         | 2-7. Tarpo tarp iš anksto atspausdintos etiketės neaptiktas.  |
|         |          |         | 3. Pjaustyklės bloke užstrigo laikmena.   |
|         |          |         | 4. Neliko laikmenos   |
| ĮJUNGTA | IŠJUNGTA | ĮJUNGTA | 5. Buvo mėginama spausdinti arba tiekti laikmeną, kai viršutinis dangtis atidarytas.                                |
|         |          |         | 6. Iš kilo problema su spausdintuvo galvute.  |
|         |          |         | 7. Spausdinimo galvutės temperatūra viršijo viršutinę ribą.   |
|         |          |         | 8. Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“.  |
|         |          |         | 9. Įvyko klaida įjungiant „flash ROM“.  |
|         |          |         | 10. Nepavyko įrašyti, nes „flash ROM“ neužtenka tuščios vietos.   |
|         |          |         | 11. Atnaujinant aparatinę įrangą atsisiuntimo režime buvo gauta netinkama komanda, pavyzdžiui, spausdinimo komanda. |
|         |          |         | 12. Kai atliekamas netinkamas veiksmas (kaip pavyzdys žemiau), iškyla sistemos klaida.                              |
|         |          |         | (a) Komandos gavimas iš netinkamo adreso.   |
|         |          |         | (b) Prieiga prie žodžių duomenų iš kitos vietos nei žodžių duomenų ribos.   |
|         |          |         | (c) Prieiga prie ilgų žodžių duomenų iš kitos vietos nei ilgų žodžių duomenų ribos.                                 |
|         |          |         | (d) Prieiga loginės atminties zonos nuo 80000000H iki FFFFFFFFH nauotojo sistemos režime.                           |
|         |          |         | (e) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda kitur nei delsos lizde.   |
|         |          |         | (f) Iš koduota pateikta neapibrėžta komanda delsos lizde.   |
|         |          |         | (g) Iš koduota pateikta komanda perrašyti delsos lizde.   |

## ■ Užstrigusios laikmenos išėmimas

### ⚠ DĖMESIO

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

Užstrigus laikmenai, išimkite užstrigusią laikmeną iš spausdintuvą pagal šią procedūrą.

- 1 Išjunkite maitinimą.**
- 2 Atidarykite viršutinį dangtį ir išimkite laikmenos ritinį.**
- 3 Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.**
- 4 Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.**
- 5 Iš naujo įdėkite laikmeną ir uždarykite viršutinį dangtį.**

## 15. Spausdintuvo specifikacijos

Šiame skyriuje aprašomos spausdintuvo specifikacijos.

### ■ Spausdintuvas

Šioje lentelėje pateikiamos spausdintuvo specifikacijos.

| Elementas  |                            | BV410D-GS02-QM-S / BV420D-GS02-QM-S   |
|--|----------------------------|---|
| Tiekimo įtampa   |                            | Nuolatinė srovė + 24 V, 2,5 A (Išorinis kintamosios srovės adapteris)   |
| Energijos sąnaudos                                     |                            |   |
|  | Spausdinimo užduoties metu | 60 W  |
|  | Budėjimo metu              | 4,4 W (be parinkčių)  |
| Darbinės temperatūros intervalas                       |                            | 5 °C – 40 °C (41 °F – 104 °F)   |
| Saugojimo temperatūros intervalas                      |                            | -20 °C – 60 °C (-4 °F – 140 °F)   |
| Santykinis drėgnis                                     |                            | 25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)  |
| Saugojimo drėgnis                                      |                            | 10–90 % santykinis drėgnis (be kondensato)  |
| Skyra  |                            | 203 dpi (8 tašk./mm)  |
| Spausdinimo būdas                                      |                            | Tiesioginis šiluminis   |
| Leidimo režimas  |                            | Partijų, juostos (parinktis), pjovimo (parinktis)   |
| Spausdinimo sparta                                     |                            |   |
|  | Partijų / pjovimo režimu   | 50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.), 127 mm/sek. (5 col./sek.), 152,4 mm/sek. (6 col./sek.), 177,8 mm/sek. (7 col./sek.)  |
|  | Juostos režimu             | 50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.)   |
| Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių) |                            | 25,4 mm (1,0 col.)–118 mm (4,6 col.)  |
| Faktinis spausdinimo plotis (maks.)                    |                            | 108,0 mm (4,25 col.)  |
| Matmenys (P x G x A)                                   |                            | 169 mm x 213 mm x 173 mm (6,66 col. x 8,39 col. x 6,81 col.) (išskyrus išsikišančias dalis)<br>174 mm x 218 mm x 173 mm (6,85 col. x 8,59 col. x 6,81 col.) (įskaitant išsikišančias dalis)                             |
| Svoris   |                            | 2,0 kg (4,4 svar.)  |
| Galimi brūkšninio kodo tipai                           |                            | UPC-A, UPC-E, EAN8/13, UPC-A add on 2&5, UPC-E add 2&5, EAN-8/13 add on 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, POSTNET, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar, USPS „Intelligent mail barcode“ |
| Galimas dviejų matmenų kodas                           |                            | „Data Matrix“, PDF417, „QR“, „QR code“, „Micro PDF417“, „Micro QR“, „GS1 Data Matrix“, „Aztec“  |
| Galimas šriftas  |                            | Rašras: 21 tipas, eskizas: 7 tipai, rašomi ženklai: 132 tipai, pasirenkamas TTF: 20 tipų, supaprastintosios kinų k. 24x24, OTF(CJK)   |
| Pasukimai  |                            | 0°, 90°, 180°, 270°   |
| Standartinė sąsaja                                     |                            | USB 2.0 Hi-speed<br>Eterneto sąsaja (10BASE-T, 100BASE-TX)  |
| Parinkties sąsaja                                      |                            | Nuosekloji sąsaja (RS-232C)<br>Bevielio tinklo sąsaja (IEEE802.11a/b/g/n)<br>„Bluetooth“ sąsaja (Ver.2.1 + EDR)   |

#### Pastaba

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „Bluetooth®“ yra registruotas prekinis ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

| Elementas  |                            | BV410D-TS02-QM-S / BV420D-TS02-QM-S   |
|--|----------------------------|---|
| Tiekimo įtampa   |                            | Nuolatinė srovė + 24 V, 2,5 A (Išorinis kintamosios srovės adapteris)   |
| Energijos sąnaudos                                     |                            |   |
|  | Spausdinimo užduoties metu | 60 W  |
|  | Budėjimo metu              | 4,4 W (be parinkčių)  |
| Darbinės temperatūros intervalas                       |                            | 5 °C – 40 °C (41 °F – 104 °F)   |
| Saugojimo temperatūros intervalas                      |                            | -20 °C – 60 °C (-4 °F – 140 °F)   |
| Santykinis drėgnis                                     |                            | 25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)  |
| Saugojimo drėgnis                                      |                            | 10–90 % santykinis drėgnis (be kondensato)  |
| Skyra  |                            | 300 dpi (11,8 tašk./mm)   |
| Spausdinimo būdas                                      |                            | Tiesioginis šiluminis   |
| Leidimo režimas  |                            | Partijų, juostos (parinktis), pjovimo (parinktis)   |
| Spausdinimo sparta                                     |                            |   |
|  | Partijų / pjovimo režimu   | 50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.)<br>127 mm/sek. (5 col./sek.)  |
|  | Juostos režimu             | 50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.)   |
| Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių) |                            | 25,4 mm (1,0 col.)–118 mm (4,6 col.)  |
| Faktinis spausdinimo plotis (maks.)                    |                            | 105,7 mm (4,16 col.)  |
| Matmenys (P x G x A)                                   |                            | 169 mm x 213 mm x 173 mm (6,66 col. x 8,39 col. x 6,81 col.) (išskyrus išsikišančias dalis)<br>174 mm x 218 mm x 173 mm (6,85 col. x 8,59 col. x 6,81 col.) (įskaitant išsikišančias dalis)                             |
| Svoris   |                            | 2,0 kg (4,4 svar.)  |
| Galimi brūkšninio kodo tipai                           |                            | UPC-A, UPC-E, EAN8/13, UPC-A add on 2&5, UPC-E add 2&5, EAN-8/13 add on 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, POSTNET, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar, USPS „Intelligent mail barcode“ |
| Galimas dviejų matmenų kodas                           |                            | „Data Matrix“, PDF417, „QR“, „QR code“, „Micro PDF417“, „Micro QR“, „GS1 Data Matrix“, „Aztec“  |
| Galimas šriftas  |                            | Rastras: 21 tipas, eskizas: 7 tipai, rašomi ženklai: 132 tipai, pasirenkamas TTF: 20 tipų, supaprastintosios kinų k. 24x24, OTF(CJK)  |
| Pasukimai  |                            | 0°, 90°, 180°, 270°   |
| Standartinė sąsaja                                     |                            | USB 2.0 Hi-speed<br>Eterneto sąsaja (10BASE-T, 100BASE-TX)  |
| Parinkties sąsaja                                      |                            | Nuosekloji sąsaja (RS-232C)<br>Bevielio tinklo sąsaja (IEEE802.11a/b/g/n)<br>„Bluetooth“ sąsaja (Ver.2.1 + EDR)   |

#### Pastaba

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „Bluetooth®“ yra registruotas prekinis ženklas, priklausantis „Bluetooth SIG, Inc.“

## ■ Parinktys

### Pastaba

Toliau nurodytas parinktis galite įsigyti iš artimiausio „Toshiba Tec Corporation“ atstovo arba „Toshiba Tec Corporation“ pagrindinėje būstinėje.

#### <BV410D>

| Parinktės pavadinimas                         | Tipas           | Aprašas  |
|---|-----------------|--|
| Pjaustyklės modulis (baltas)                  | BV214-F-QM-S    | Pjaustyklės modulis, kuris iki galo nupjauna (atskiria) išspausdintą laikmeną.   |
|   | BV214-P-QM-S    | Pjaustyklės modulis, kuris ne iki galo nupjauna (ne iki galo atskiria) išspausdintą laikmeną.  |
| Nuplėšimo modulis (baltas)                    | BV914-H-QM-S    | Su šiuo modulių spausdintuvas gali nuplėšti pagrindo popierių nuo išspausdintų etikečių ir pagal poreikį pateikti nuklijuotas etiketes (po vieną), aptikdamas etiketės buvimą arba pašalinimą nuo nuplėšimo juostos. |
| Išorinis laikmenos stovas                     | BV904-PH-QM-S   | Kai ši parinktis yra pritvirtinta prie spausdintuvo, galima naudoti laikmeną, kurios išorinio ritinio skersmuo yra iki 214 mm (8,4 col.), o vidinės šerdies skersmuo – iki 76,2 mm (3 col.)                          |
| Belaidžio tinklo sąsajos rinkinys             | BV700-WLAN-QM-S | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti belaidžio LAN (WLAN) ryšį.   |
| „Bluetooth“ sąsajos rinkinys                  | BV700-BLTH-QM-S | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti „Bluetooth“ ryšį.  |
| Serijinė (RS-232C) I/F plokštė                | BV700-RS-QM-S   | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti Serijinį (RS-232C) ryšį.   |
| Kintamosios srovės adapterio dangtis (baltas) | BV914-ACD-QM-S  | Tvirtinamas prie spausdintuvo dugno kintamosios srovės adapteriui laikyti  |

#### <BV420D>

| Parinktės pavadinimas                         | Tipas           | Aprašas  |
|---|-----------------|--|
| Pjaustyklės modulis (juodas)                  | BV224-F-QM-S    | Pjaustyklės modulis, kuris iki galo nupjauna (atskiria) išspausdintą laikmeną.   |
|   | BV224-P-QM-S    | Pjaustyklės modulis, kuris ne iki galo nupjauna (ne iki galo atskiria) išspausdintą laikmeną.  |
| Nuplėšimo modulis (juodas)                    | BV924-H-QM-S    | Su šiuo modulių spausdintuvas gali nuplėšti pagrindo popierių nuo išspausdintų etikečių ir pagal poreikį pateikti nuklijuotas etiketes (po vieną), aptikdamas etiketės buvimą arba pašalinimą nuo nuplėšimo juostos. |
| Išorinis laikmenos stovas                     | BV904-PH-QM-S   | Kai ši parinktis yra pritvirtinta prie spausdintuvo, galima naudoti laikmeną, kurios išorinio ritinio skersmuo yra iki 214 mm (8,4 col.), o vidinės šerdies skersmuo – iki 76,2 mm (3 col.)                          |
| Belaidžio tinklo sąsajos rinkinys             | BV700-WLAN-QM-S | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti belaidžio LAN (WLAN) ryšį.   |
| „Bluetooth“ sąsajos rinkinys                  | BV700-BLTH-QM-S | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti „Bluetooth“ ryšį.  |
| Serijinė (RS-232C) I/F plokštė                | BV700-RS-QM-S   | Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti Serijinį (RS-232C) ryšį.   |
| Kintamosios srovės adapterio dangtis (juodas) | BV924-ACD-QM-S  | Tvirtinamas prie spausdintuvo dugno kintamosios srovės adapteriui laikyti  |

## 16. Laikmenos specifikacijos

Šiame skyriuje aprašomos laikmenos specifikacijos.

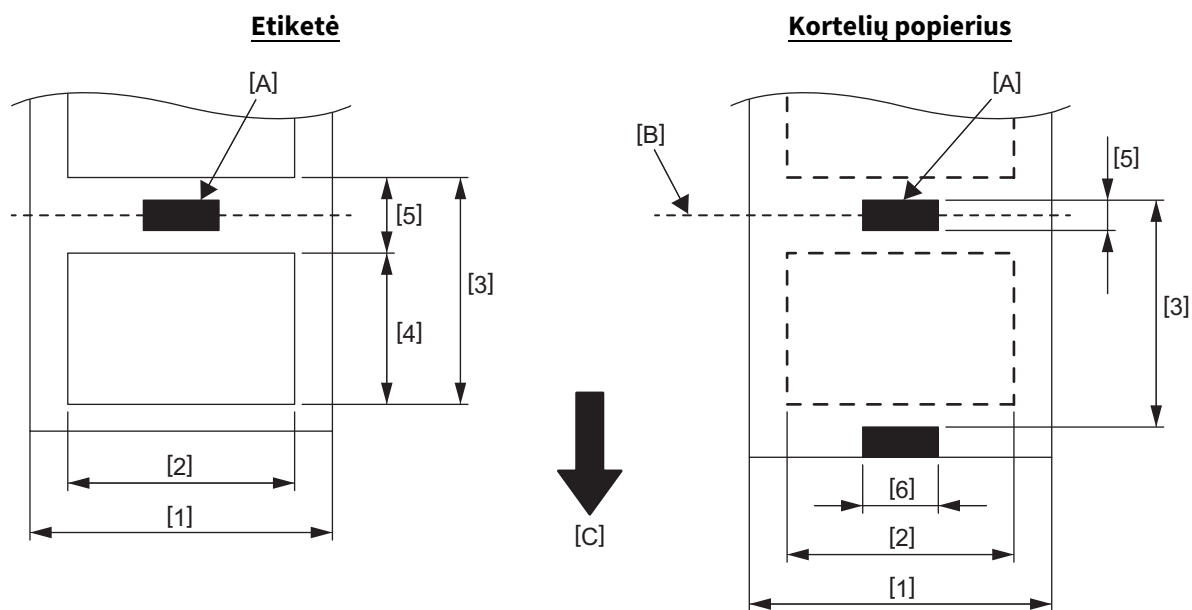
### ■ Laikmena

Pasirūpinkite, kad būtų naudojamos „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintos laikmenos. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant „Toshiba Tec Corporation“ nepatvirtintas laikmenas.

Informacijos apie „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas teiraukitės „Toshiba Tec Corporation“ įgaliotojo atstovo.

### □ Laikmenos tipas

Toliau lentelėje pateikti laikmenų, kurias galima naudoti šiame spausdintuve, dydžiai ir formos.



[A]: Juoda žyma (galinėje pusėje)

[B]: Pjovimo padėtis

[C]: Tiekimo kryptis

| Leidimo režimas<br>Elementas                            |         | Partijų režimas   | Partijų režimas<br>(Nuplėšti) | Juostos režimas         | Pjovimo režimas         |
|---|---------|---|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| [1] Laikmenos plotis<br>(įskaitant pagrindo popieriaus) |         | 25,4–118,0 (1,00–4,64)  |                               |                         |                         |
| [2] Etiketės plotis                                     |         | 22,4–115,0 (0,88–4,52)  |                               |                         |                         |
| [3] Laikmenos<br>žingsnis                               | Etiketė | 10–999<br>(0,39–39,3)   | 25,4–152,4<br>(1,0–6,0)       | 25,4–999<br>(1,0–39,3)  |                         |
|   | Kortelė | 10–999<br>(0,39–39,3)   | ----                          | 25,4–999<br>(1,0–39,3)  |                         |
| [4] Etiketės ilgis                                      |         | 8–997<br>(0,32–39,2)  | 23,4–150,4<br>(0,92–5,92)     | 19,4–993<br>(0,76–39,1) |                         |
| [5] Tarpo / juodos žymos ilgis                          |         | 2,0–10,0 (0,08–0,39)  |                               |                         | 6,0–10,0<br>(0,24–0,39) |
| [6] Juodos žymos plotis                                 |         | Min. 8,0 (0,32)   |                               |                         |                         |
| Storis  |         | 0,06–0,19 (0,0024–0,0074)   |                               |                         |                         |
| Maks. išorinio ritinio skersmuo                         |         | Ø127 (5,0)<br>Ø214 (8,4): kai naudojamas pasirenkamas išorinis laikmenos stovas |                               |                         |                         |
| Ritinio kryptis   |         | Išorinė (standartinė), vidinė (žr.3 pastabą.)                                   |                               |                         |                         |
| Vidinės šerdies skersmuo                                |         | 25,4, 38,1, 42 arba 76,2 (1,0, 1,5, 1,65 arba 3,0) (žr. 2, 3 pastabą.)          |                               |                         |                         |

**Pastaba**

1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik „Toshiba Tec Corporation“ patvirtintas laikmenas.
2. Naudojant 76,2 mm (3 col.) vidinės šerdies skersmens laikmenos ritinį, reikalingas pasirenkamas išorinis laikmenos stovas.
3. Naudojant į vidų susuktas etiketes, reikalingi 76,2 mm (3 col.) vidinės šerdies skersmens laikmenos ritinys ir pasirenkamas išorinis laikmenos stovas.

**Brūkšninių kodų spausdintuvas**

**Savininko vadovas**

**BV410D-GS02-QM-S**

**BV410D-TS02-QM-S**

**BV420D-GS02-QM-S**

**BV420D-TS02-QM-S**

# **Toshiba Tec Corporation**

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2020 – 2023 Toshiba Tec Corporation. Visos teisės saugomos

ATSPAUSDINTA INDONEZIJOJE  
BU220054A0-LT  
R230420A5401-TTEC  
Ver0050