

TOSHIBA

TOSHIBA streckkodsskrivare

BA420T-SERIEN

Bruksanvisning



CE-överensstämmelse (endast EU)

Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH förklarar härmed att radioutrustningen av typ BA420T överensstämmer med EU:s direktiv 2014/53/EU om radioutrustning samt RoHS-direktiven 2011/65/EU och (EU) 2015/863. EU:s fullständiga förklaring om överensstämmelse finns tillgänglig via följande webbplats: <https://www.toshibatec.eu/support/environment/>

VORSICHT:

- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

Centronics är ett registrerat varumärke som tillhör Centronics Data Computer Corp.

Microsoft är ett registrerat varumärke som tillhör Microsoft Corporation.

Windows är ett varumärke som tillhör Microsoft Corporation.

Den här utrustningen har testats och befunnits uppfylla kraven för en digital klass A-enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är avsedda att ge ett rimligt skydd mot skadlig störning när utrustningen används i en kommersiell miljö. Denna utrustning genererar, använder och kan utstråla radiofrekvent energi, och om den inte installeras och ställs in i enlighet med bruksanvisningen kan den orsaka störningar på radiokommunikation. Användning av utrustningen i ett bostadsområde kommer sannolikt att orsaka störningar, i vilket fall användaren måste korrigera störningen på egen bekostnad.

(endast USA)

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av tillverkaren för överensstämmelse kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

(endast USA)

"Denna klass A-utrustning uppfyller alla krav i Canadian Interference-Causing Equipment Regulations."

"Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(endast Kanada)

California Proposition 65: Endast USA-Kalifornien



WARNING:

Denna produkt innehåller kemikalier inklusive DINP som enligt delstaten Kalifornien kan orsaka cancer. För mer information gå till www.P65Warnings.ca.gov.

La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos. Asegúrese que este producto se deseché correctamente, Usted ayudara a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para mas información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro su distribuidor donde adquirió el producto.

Följande information gäller endast Indien:

Användningen av symbolen anger att produkten inte får hanteras som hushållsavfall. Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshantering av produkten.

För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.

Denna produkt, inklusive komponenter, förbrukningsvaror och reservdelar uppfyller Indiens regler om elektroniskt avfall och förbjuder användning av bly, kvicksilver, sexvärt krom, polybromerade bifenyler eller polybromerade difenyletrar i koncentrationer som överstiger 0,1 % i vikt och 0,01 % i vikt avseende kadmium, med undantag av det undantag som anges i regeln.



Information för användare om avfallsåtervinning

Följande information gäller endast EU-länder:

Symbolen med den överkorsade soptunnan betyder att produkten inte får hanteras som vanligt hushållsavfall.

Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshantering av produkten. För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.



Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsapparater

Kort för trådlöst LAN: BA700-WLAN-QM-S

RFID: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

Bluetooth: BA420T-GS12-QM-S, BA420T-TS12-QM-S

För Europa

Den här anordningen har testats och certifierats av anmält organ.

Toshiba TEC Corporation intygar härmed att denna anordning uppfyller de grundläggande kraven och andra relevanta bestämmelser.

Den här utrustningen använder radiofrekvensband som inte har standardiserats i alla EU- och EFTA-länder.

Säkerhetsöverväganden

Använd inte denna produkt på platser där det kan vara förbjudet (t.ex. på ett flygplan eller sjukhus). Om du är osäker på huruvida produkten får användas eller inte rättar du dig efter de riktlinjer som utfärdats av flygbolaget eller den medicinska inrättningen.

I annat fall kan flygplansinstrument eller medicinsk utrustning påverkas med allvarliga olyckor som följd.

Produkten kan påverka funktionen hos vissa inopererade pacemakers och annan medicinskt implanterad utrustning. Pacemakerpatienter bör vara uppmärksamma på att om produkten används i närheten av en pacemaker kan den orsaka funktionsstörningar på pacemakern.

Om du har anledning att misstänka att störningar förekommer stänger du omedelbart av produkten och kontaktar din TOSHIBA TEC-försäljningsagent.

Produkten får inte tas isär, modifieras eller repareras eftersom detta kan orsaka personskador.

Enligt gällande lagar och bestämmelser för radioutrustning är all modifiering förbjudet. Vid behov av reparation kontaktar du din TOSHIBA TEC-försäljningsagent.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. PRODUKÖVERSIKT	E1-1
1.1 Inledning	E1-1
1.2 Funktioner	E1-1
1.3 Tillbehör	E1-2
1.4 Utseende	E1-3
1.4.1 Mått	E1-3
1.4.2 Framsida	E1-3
1.4.3 Baksida	E1-3
1.4.4 Manöverpanel	E1-4
1.4.5 Insida	E1-4
1.5 Tillval	E1-5
2. SKRIVARINSTÄLLNINGAR	E2-1
2.1 Installation	E2-2
2.1.1 Fästa skrivarens bakre stöd	E2-2
2.2 Ansluta nätsladden	E2-2
2.3 Fylla på pappersmaterial	E2-3
2.4 Sätta i band	E2-11
2.5 Ansluta skrivaren till din värddator	E2-14
2.6 Slå PÅ skrivaren	E2-15
3. UNDERHÅLL	E3-1
3.1 Rengöring	E3-1
3.1.1 Skrivhuvud/vals/sensorer	E3-1
3.1.2 Luckor och paneler	E3-2
3.1.3 Valfri knivmodul	E3-3
3.1.4 Valfri skalmodul	E3-4
4. FELSÖKNING	E4-1
4.1 Felmeddelanden	E4-1
4.2 Möjliga problem	E4-3
4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat	E4-4
5. SKRIVARSPECIFIKATIONER	E5-1
6. BILAGA 1 GRÄNSSNITT	E6-1
7. BILAGA 2 NÄTKABEL	E7-1

VARNING!

Detta är en klass A-produkt. I hemmiljö kan denna produkt orsaka radiostörningar i vilket fall användaren kan behöva vidta lämpliga åtgärder.

VAR FÖRSIKTIG!

1. Bruksanvisningen får inte kopieras, helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från TOSHIBA TEC.
2. Innehållet i bruksanvisningen kan ändras utan föregående meddelande.
3. Vänd dig till din lokala auktoriserade servicerepresentant beträffande eventuella frågor kring bruksanvisningen.

1. PRODUKTÖVERSIKT

1.1 Introduktion

Tack för att du valde TOSHIBA BA420T-seriens streckkodsskrivare. I denna bruksanvisning finns information om allt från allmän inställning, till hur man bekräftar skrivarens drift med en provutskrift och bör läsas noggrant för att få ut maximal prestanda och livslängd på skrivaren. Förvara bruksanvisningen på en säker plats för framtida referens; svaren på de flesta frågor som kan uppstå går att finna i denna bruksanvisning. Kontakta din TOSHIBA TEC-representant för ytterligare information om bruksanvisningen.

1.2 Funktioner

Skrivaren har följande funktioner:

• Förvaringssparande design

Ytan som behövs för att allokera denna skrivare är densamma som ett A4-ark, även när både pappersmaterial och band har fyllts på. Den övre luckan öppnas uppåt vilket även minskar utrymmet som krävs för installationen.

Den valfria knivmodulen och skalmodulen är lika tunna och smala och passar inuti skrivaren vilket gör storleken kompakt.

• Olika typer av gränssnitt

de följande gränssnitten finns:

<Standard>	<Tillval>
• Bluetooth	• Seriell
• USB	• Trådlöst LAN
• Inbyggd LAN	• Expansion I/O
	• Parallell

• Överlägsen hårdvara

Särskilt utvecklade 8 punkter/mm (203 dpi) (BA420T-GS12) eller 11,8 punkter/mm (300 dpi) (BA420T-TS12) skrivhuvud aktiverar väldigt tydlig utskrift vid en utskriftshastighet på 50,8 mm/sek. 101,6 mm/sek. 152,4 mm/sek. 203,2 mm/sek.

• Enkelt underhåll

Skrivaren är utformad för att vara väldigt lätt att använda. Framför allt är det väldigt enkelt att sätta i och ta bort skrivhuvudet och valsen.

• Ytterligare tillval

Följande tillvalsenheter finns tillgängliga:

- Knivmodul
- Skalmodul
- Seriegränssnittskort
- Kort för trådlöst LAN
- I/O-expansionskort
- Realtidsklocka
- Parallellt gränssnittskort
- RFID-modul
- Pappersstöd för papper i löpande bana

1.3 Tillbehör

OBS!

*Då en nätsladd inte medföljer med denna skrivare, se till att köpa en som möter ditt lands säkerhetsstandard. Mer information finns i **BILAGA 2**.*

Kontrollera när du packar upp skrivaren att följande tillbehör medföljer.

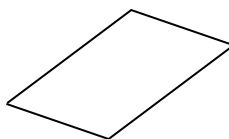
☐ Start-CD-ROM (1 st.)



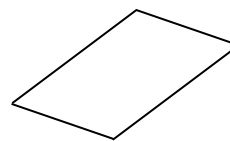
<Innehåll>

- Strekkodsutskriftsprogram (Bartender Ultra Lite)
- Windows-drivrutin
- Bruksanvisning
- Specifikationer (programmering, huvudfunktioner osv.)
- Produktinformation
- Säkerhetsåtgärder (varje språk)

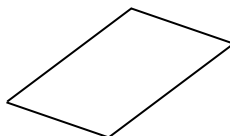
☐ Enkelt DOC



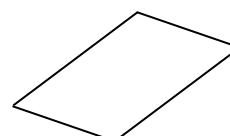
☐ Säkerhetsåtgärder



☐ Licensguide för OpenTypeFont (1 blad)



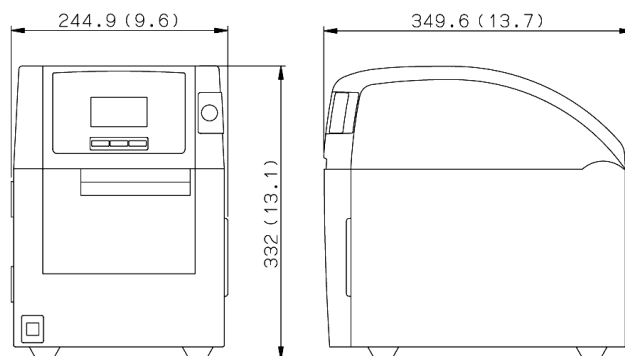
☐ Bruksanvisning



1.4 Utseende

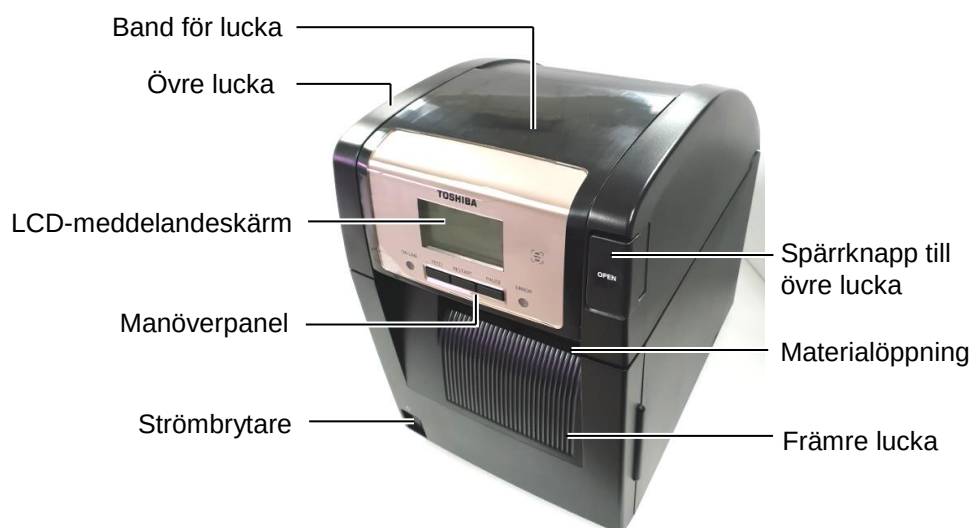
Namnen på de delar eller enheter som presenteras i detta avsnitt används i de följande kapitlen.

1.4.1 Mått

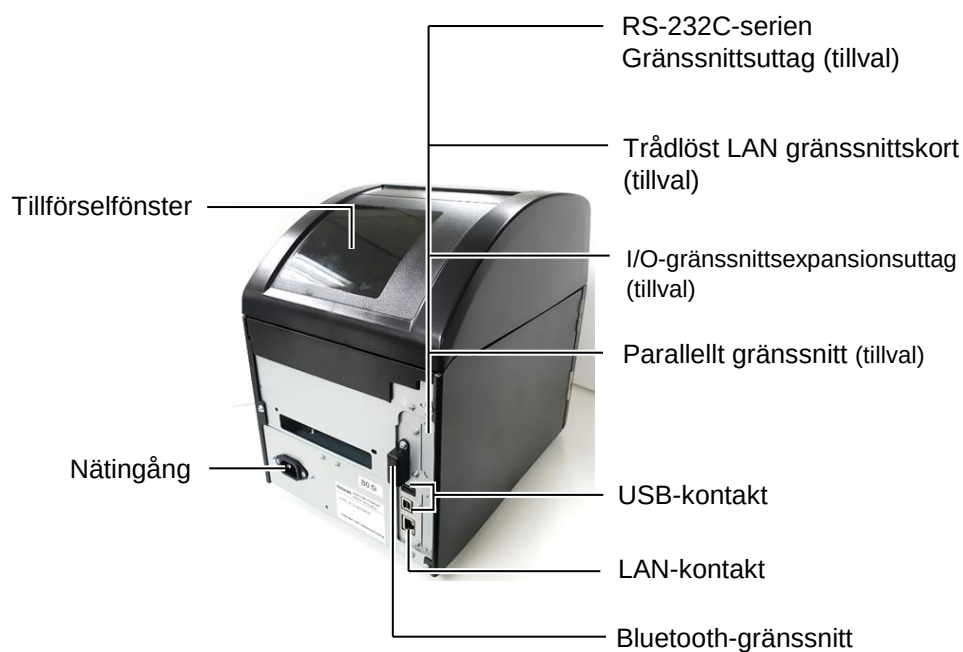


Mått i mm (tum)

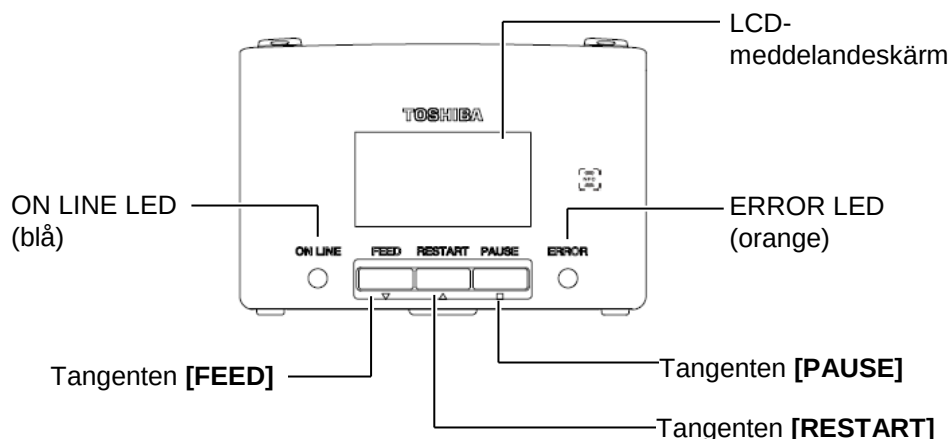
1.4.2 Framsida



1.4.3 Baksida



1.4.4 Kontrollpanel



Se avsnitt 4.1 för mer information om kontrollpanelen.

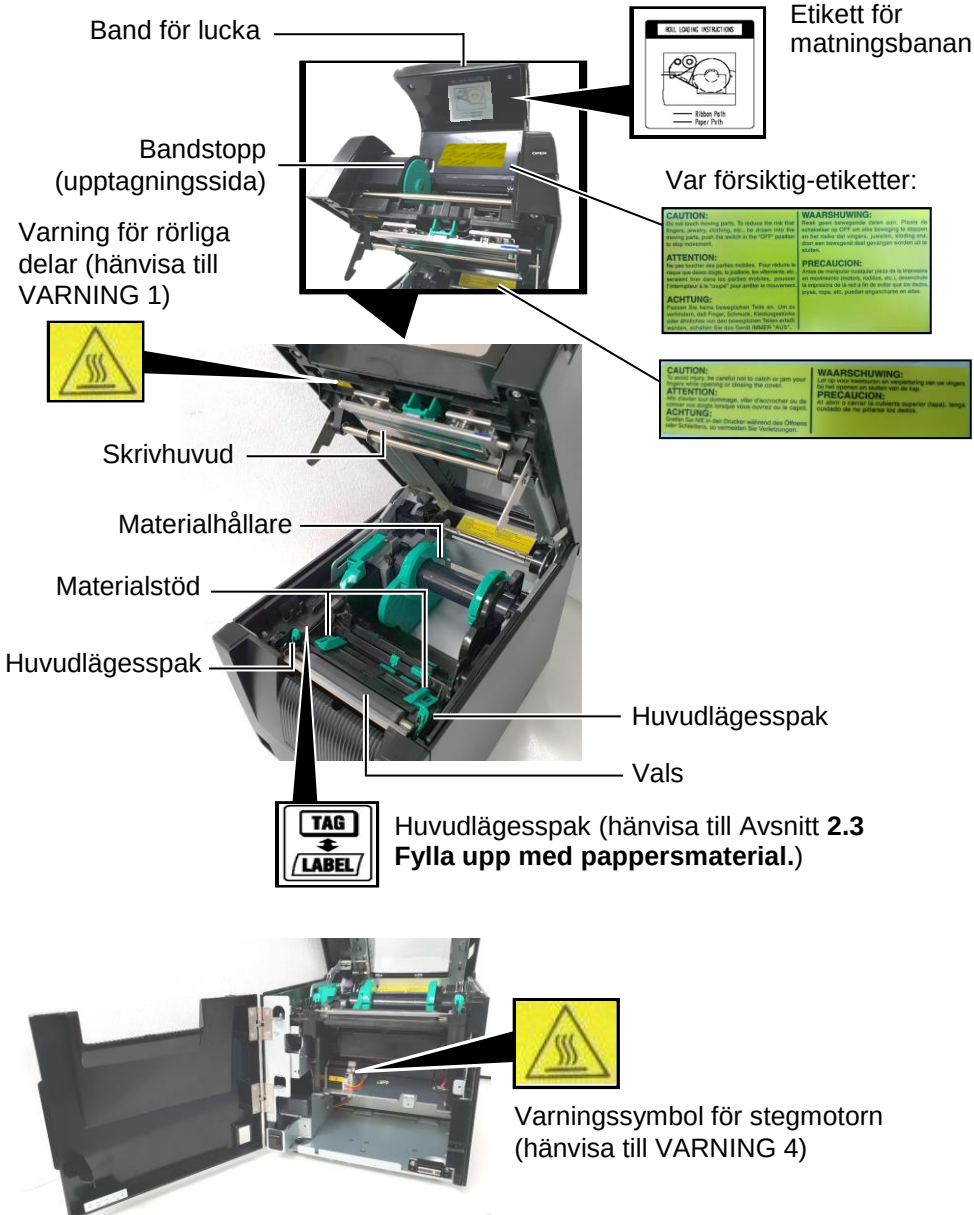
1.4.5 Insida

⚠ VARNING!

1. Rör inte skrivhuvudet eller området omkring det direkt efter utskrift. Du kan bränna dig eftersom skrivhuvudet blir mycket varmt under utskrift.
2. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på pappersmaterial när skrivaren helt har slutat röra sig.
3. För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.



- Varma delar
- Du riskerar att bränna dig
- Stegmotorn blir mycket varm när pappersmaterial används kontinuerligt under ca en timme. Var försiktig så att du inte rör motorn när den främre luckan är öppen.

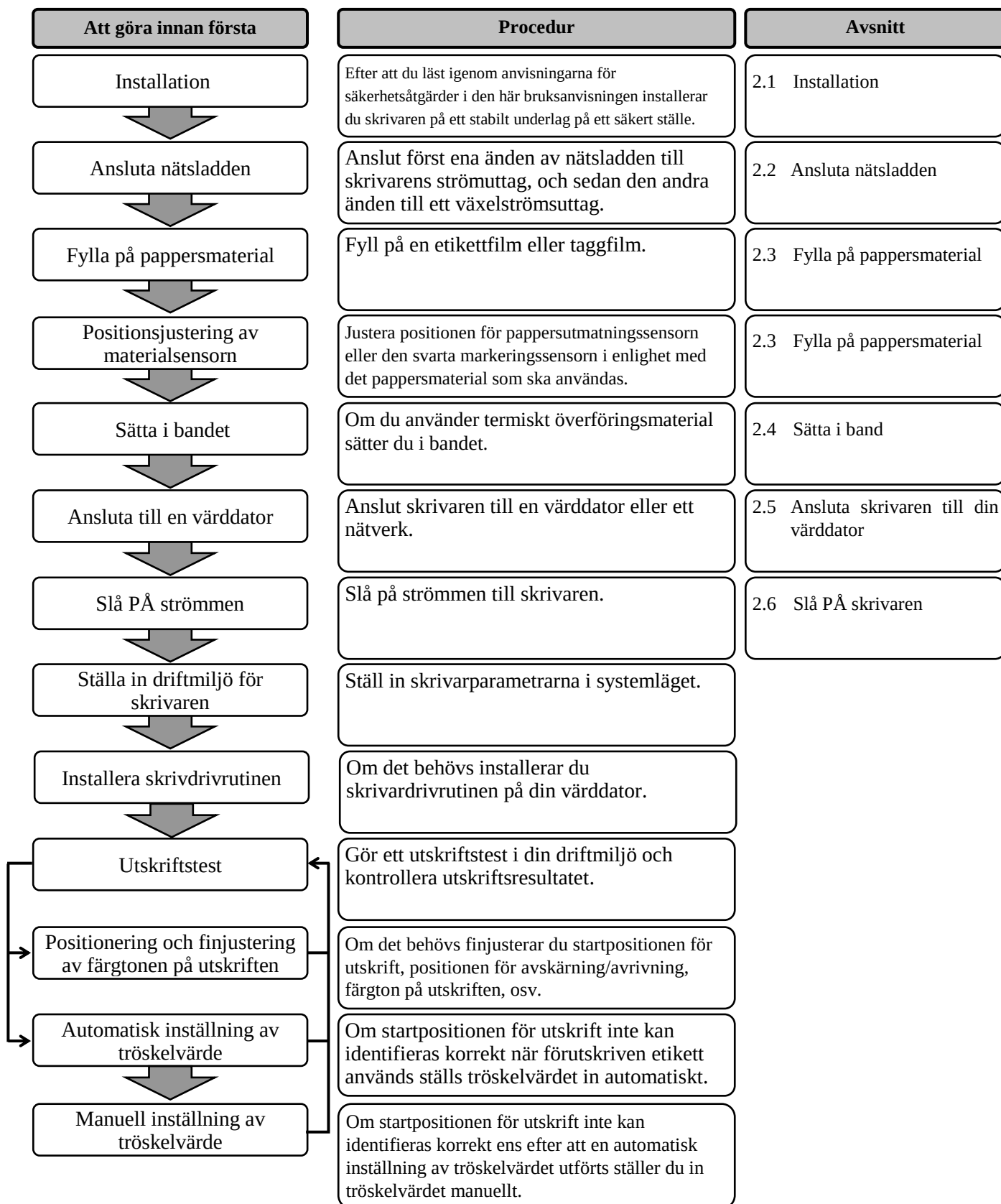


1.5 Tillval

Tillvalsnamn	Typ	Användning
Knivmodul	BA204P-QM-S	En guillotinkniv som skär materialet. Denna modul är tillräckligt smal och kompakt för att passa inuti den främre luckan.
Skalmodul	BA904P-H-QM-S	Denna modul skalar av den tryckta etiketten från skyddspappret vid materialutgången. Den är tillräckligt smal och kompakt för att passa inuti den främre luckan.
Seriegränssnittskort	BA700-RS-QM-S	Om det här datorkretskortet installeras kan en RS232C-gränssnittport användas.
Kort för trådlöst LAN	BA700-WLAN-QM-S	Om det här datorkretskortet installeras möjliggörs kommunikation via trådlöst LAN.
I/O-expansionskort	BA700-IO-QM-S	Med detta kort installerat i skrivaren blir anslutning till en extern kontrollenhet via ett signalgränssnitt.
Realtidsklocka	BA700-RTC-QM-S	Den här modulen visar den aktuella tiden i formatet år, månad, dag, timme, minut, sekund.
Pappersstöd för papper i löpande bana	BA904-FF-QM-S	Pappersstöd för att sätta i material utifrån skrivaren.
Parallellt gränssnitt (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Med detta kort installerat får du en Centronics gränssnittsport.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Om den här modulen installeras möjliggörs läsning och skrivning av UHF-RFID-taggar.

2. SKRIVARINSTÄLLNING

I detta avsnitt beskrivs procedurerna för att installera skrivaren innan den tas i drift. Avsnittet omfattar anvisningar för försiktighetsåtgärder samt anvisningar för att fylla på pappersmaterial och sätta i bandet, ansluta kablar, ställa in driftmiljö för skrivaren, och utföra ett utskriftstest online.



2.1 Installation

För att försäkra bästa driftsmiljö, och för att garantera säkerheten för operatören och utrustningen, ska du observera följande försiktighetsåtgärder.

- Använd skrivaren på en stabil, jämn yta på en plats fri från fukt, hög temperatur, damm, vibrationer eller direkt solljus.
- Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet. Statisk urladdning kan orsaka skador på känsliga inre delar.
- Se till att skrivaren är ansluten till en ren källa till växelström och att inga andra högspänningsenheter som kan orsaka linjestörningar är anslutna till samma nät.
- Kontrollera att skrivaren är ansluten till växelströmsnätet med en trepolig nätkabel som har rätt skyddsjordning.

2.2 Ansluta nätsladden

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

Då en nätsladd inte medföljer med denna skrivare, se till att köpa en godkänd som möter säkerhetsstandarderna i varje land. (Se **BILAGA 2.**)

1. Anslut nätsladden till skrivaren enligt vad som visas i nedanstående figur.

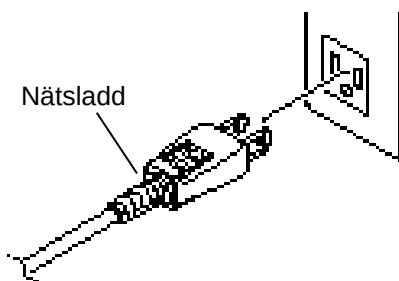


Strömbrytare

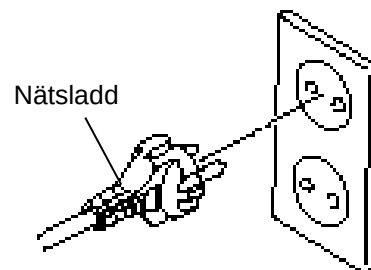


Nätsladd

2. Anslut den andra änden av strömsladden till ett jordat uttag enligt vad som visas i nedanstående figur.



[Exempel på amerikansk typ]



[Exempel på EU-typ]

2.3 Fylla på pappersmaterial

⚠ VARNING!

1. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på pappersmaterial när skrivaren helt har slutat röra sig.
2. Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan pappersmaterial fylls på.
3. För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

1. Se till att den övre sensorn är stängd när materialhållaren tas ut. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.
2. Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.

Följande procedur visar stegen för att fylla på material ordentligt i skrivaren så att det matas rakt genom skrivaren.

Använd även samma förfarande när pappersmaterialet ersätts.

Skrivaren skriver ut både etiketter och taggar.

1. Tryck på spärrknappen till den övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.

Spärrknapp till övre lucka

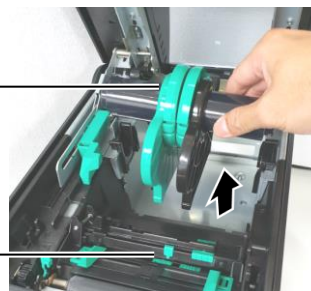
Övre lucka



2. Ta ur materialhållaren från skrivaren.

Materialhållare

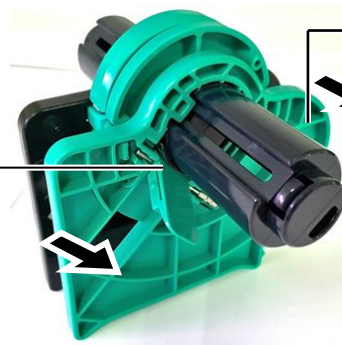
Övre sensorenhet



3. Lyft skrivhuvudblocket och ta bort materialhållaren (vänster).

Skrivhuvudblocket

Materialhållaren (vänster)



4. Sätt i materialskaftet i mitten av en materialrulle.

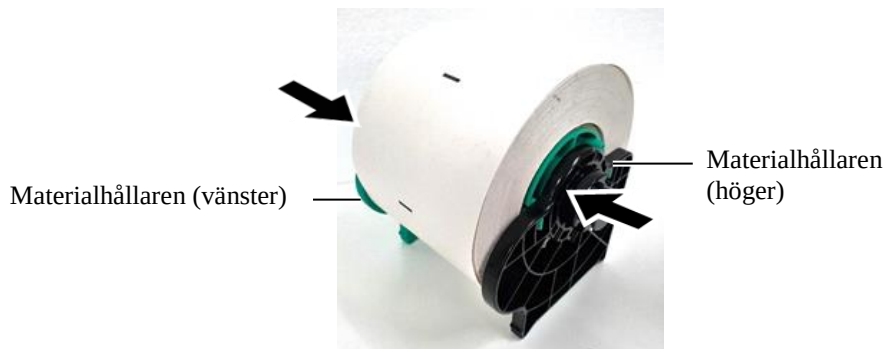
Materialskaft

Mellanlägg

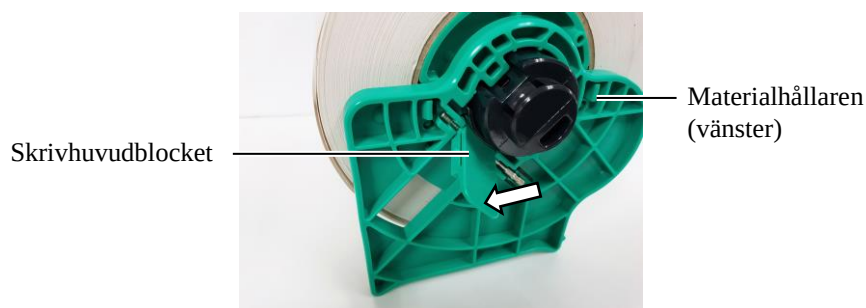


2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

5. Sätt materialhållaren (vänster) på materialskaftet. Tryck pappersmaterialet Håll hållaren (vänster) och materialhållaren (höger) mot pappersmaterialet tills materialet hålls stadigt på plats. Därigenom centreras materialet automatiskt.



6. Vik skrivhuvudblocket för att låsa materialhållaren (vänster).



7. Sätt i materialhållaren i skrivaren.



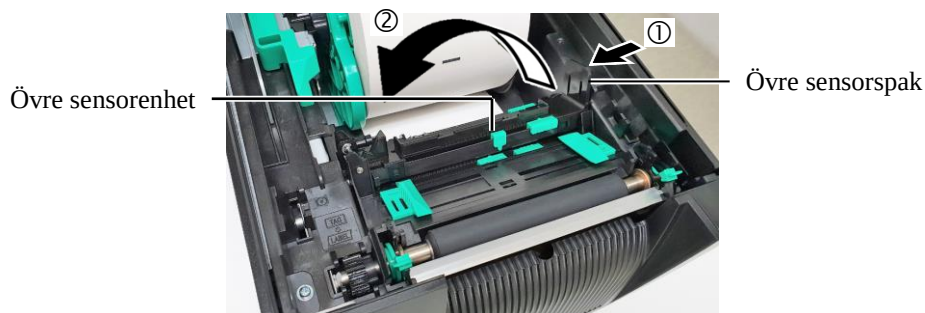
⚠ VAR FÖRSIKTIG!

Se till att den övre sensorn är stängd när materialhållaren placeras i skrivaren. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.

OBS!

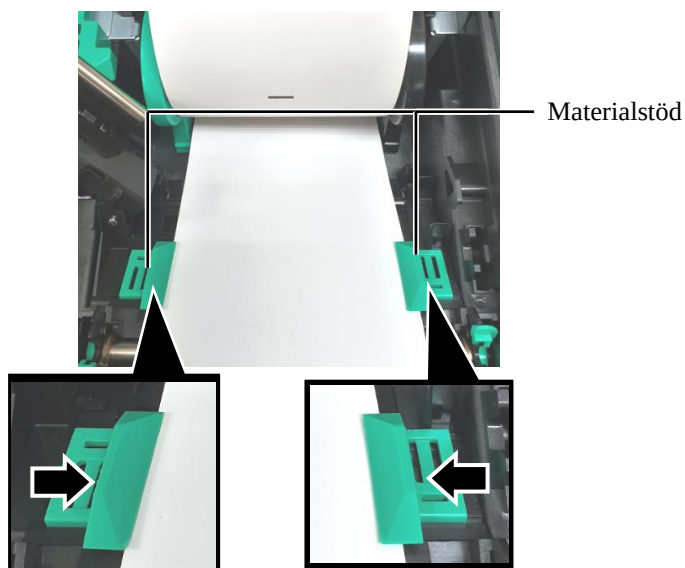
Var försiktig med riktningen av materialhållaren och materialet.

8. Tryck den övre sensorspaken inuti (①), och öppna den övre sensorn (②).



2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

9. Dra ut pappersmaterialet från skrivarens framsida och justera det Stöd för materialets bredd. Detta centrerar materialet automatiskt.

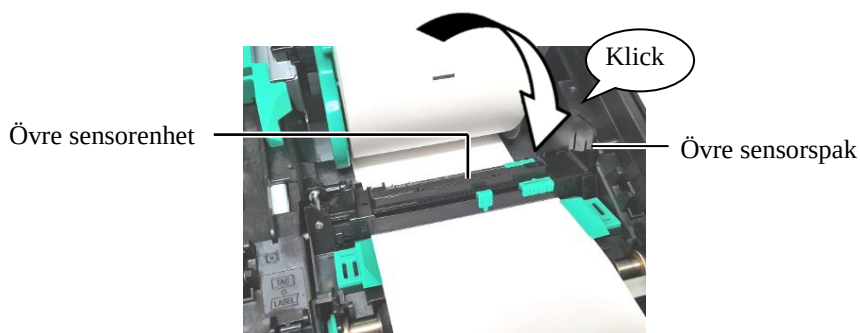
**VAR FÖRSIKTIG!**

Se till att den övre sensorn stängs innan den övre luckan stängs. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.

OBS!

Se till att den övre sensorn är stängd. Om den är olåst kan det orsaka pappersstopp eller utskriftsfel.

10. Sänk den övre sensorn till den övre sensorspaken klickar på plats.



2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

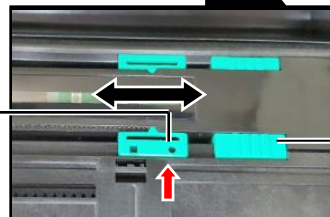
11. När pappersmaterialet har fyllts på kan man behöva ställa i läget för materialsensorn som används för att detektera utskriftens startläge för utskrift av etikett eller tagg.

Ställa in pappersutmatningssensorns läge

När en etikettfilm utan svarta markeringar används, används pappersutmatningssensorn för att detektera en utskrifts startläge.

- (1) Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
- (2) Skjut den lägre sensorfliken med ditt finger för att flytta pappersutmatningssensorn så att pappersutmatningssensorn är placerad mitt på etiketten. (○ indikerar positionen för matarspaltsensorn).

Det kan vara enklare att flytta den lägre sensorfliken om du använder spetsen av en penna i hålet på fliken.

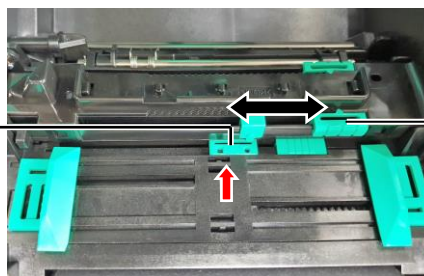


Pappersutmatningssensor

Lägre sensorflik

OBS!
Se till att du riktar den övre pappersutmatningssensorn med den undre pappersutmatningssensorn. Underlåtenhet att göra detta orsakar pappersstopp.

- (3) Sänk den övre sensorn till den övre sensorspaken klickar på plats.
- (4) Skjut den övre sensorfliken för att flytta pappersutmatningssensorn så att den är i linje med den lägre pappersutmatningssensorn.



Pappersutmatningssensor

Övre sensorflik

2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

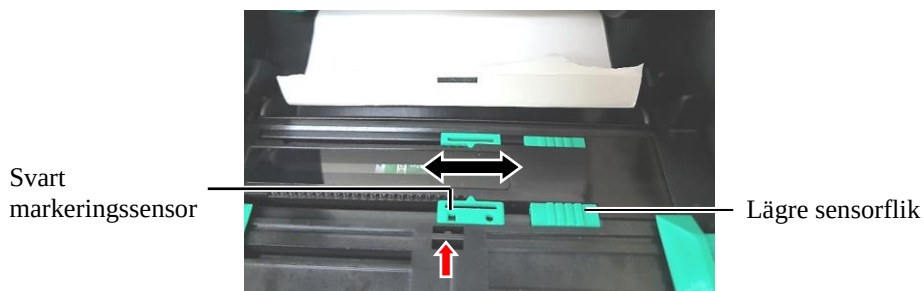
Anmärkningar:

1. Se till att ställa in den svarta markeringssensorn till att detektera mitten av den svarta markeringen, annars orsakas ett pappersstopp eller pappersfel.
2. När du justerat den svarta markeringssensorns läge, rikta den övre pappersutmatningssensorn med den undre pappersutmatningssensorn. Detta beror på att en pappersände detekterades av pappersutmatningssensorn.

Ställa in den svarta markeringssensorns läge

När pappersmaterial med svarta markeringar används, används den svarta markeringssensorn för att detektera en utskrifts startläge.

- (1) Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
- (2) Kontrollera baksidan av materialet för det svarta markeringsläget.
- (3) Skjut den lägre sensorfliken för att flytta den svarta markeringssensorn så att den är i linje med mitten av den svarta markeringen på pappersmaterialet.
(☐ indikerar positionen för den svarta markeringssensorn).



- (4) Sänk den övre sensorn tills den övre sensorspaken klickar på plats.

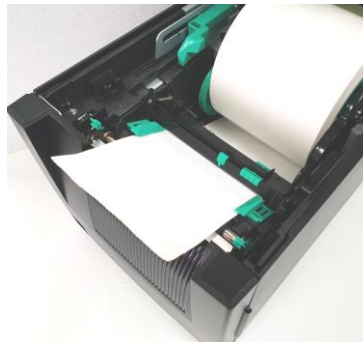
2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

12. Det finns tre tillgängliga åtgärdsåtgärder på denna skrivare. Hur man ställer in material för varje läge beskrivs nedan.

Batch-läge

I batch-läget skrivs materialet ut kontinuerligt och matas tills antalet etiketter/taggar som angetts i utskriftskommandot har skrivits ut.

- (1) Dra den övre kanten av materialet förbi valsen.



- (2) Stäng den övre luckan tills den klickar.



Skal-läge (tillval)

När den valfria skalmodulen monteras, tas en etikett automatiskt bort från bakgrundspappret vid skalvalsen då varje etikett skrivs ut.

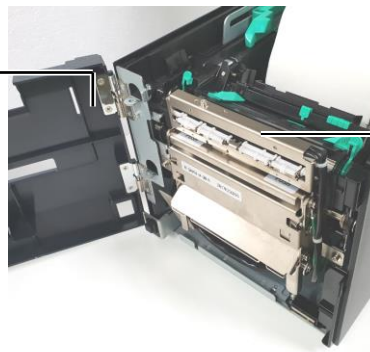
- (1) Öppna den främre luckan genom att hålla dess högra sida.
(*Anmärkning)



WARNING!

Var försiktig så inte dina fingrar, smycken, kläder etc., dras in i skalmodulens rullar.

Främre lucka



Skalmodul

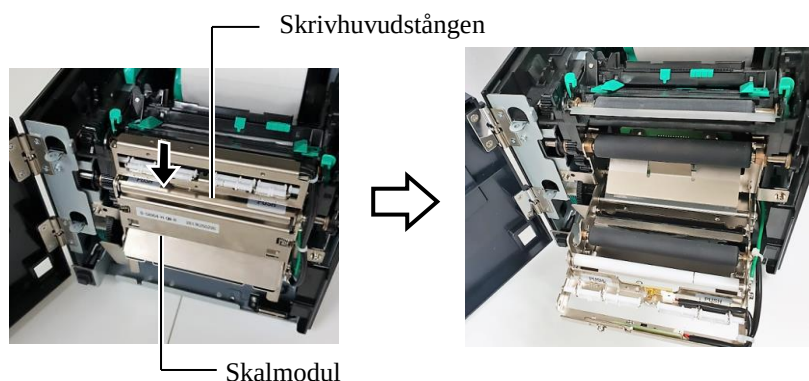
*Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan.

Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.

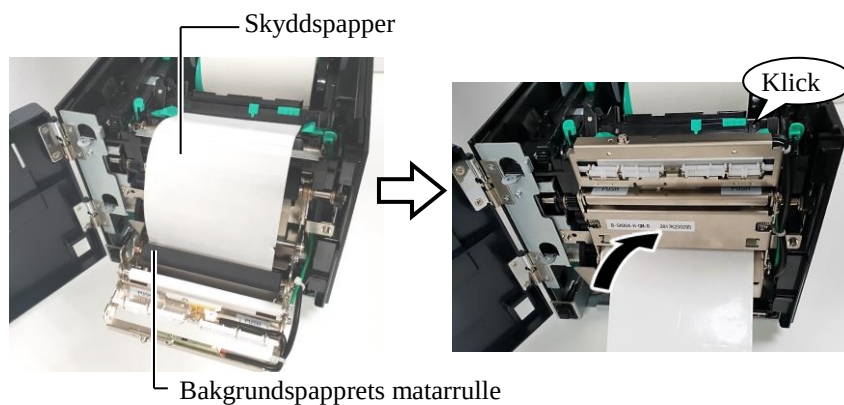
2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

- (2) Tryck ner skrivhuvudsstången för att öppna skalmodulen.

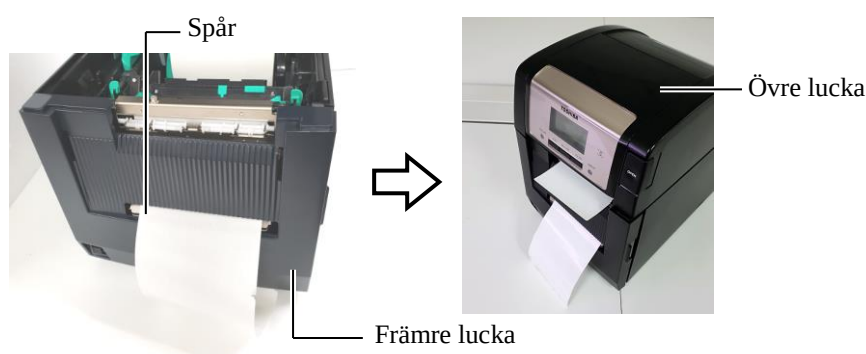


- (3) Ta bort tillräckligt med etiketter från pappersmaterialets kant för att lämna 300 mm fritt bakgrundspapper.
- (4) För igenom bakgrundspappret genom öppningen under bakgrundspapprets matarrulle. Stäng därefter skalmodulen tills den klickar.

OBS!
Var noga med att stänga skalmodulen helt.
Underlåtenhet att göra detta kan orsaka pappersstopp.



- (5) Sätt i bakgrundspapprets kant i öppningen av den främre luckan.
- (6) Stäng den främre luckan och den övre luckan.



2.3 Fylla på pappersmaterial (forts.)

⚠ VARNING!

Kniven är vass, så var försiktig så att du inte skadar dina fingrar när du hanterar den.

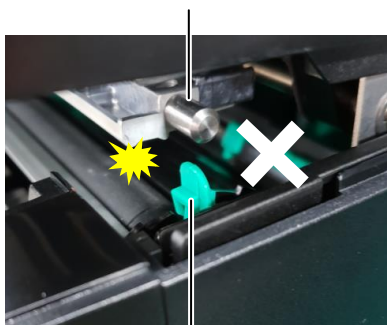
⚠ VAR FÖRSIKTIG!

1. När etikettfilmen används, se till att skära i öppningarna. Om etiketter skärs av med kniven fastnar lim på kniven vilket kan påverka skärkvaliteten och förkorta knivens livslängd.
2. Användning av taggpapper med en tjocklek som överskrider det angivna värdet kan påverka knivens livslängd.

ANMÄRKNINGAR:

1. Se till att ställa in båda huvudlägesspakarna åt samma håll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka suddig utskrift.
2. Lämna inte huvudlägesspakarna i mitten. När den övre luckan stängs blockerar de skrivhuvudets lägesaxel och den övre luckan kan inte stängas.

Skrivhuvudets lägesaxel

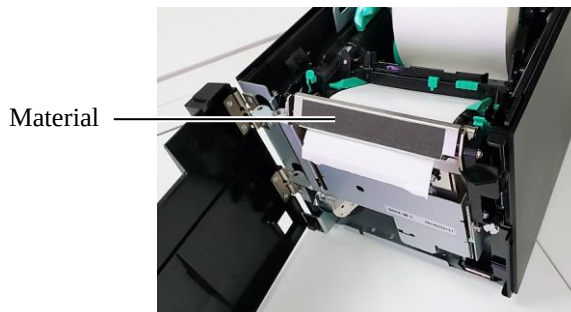


Huvudlägesspak

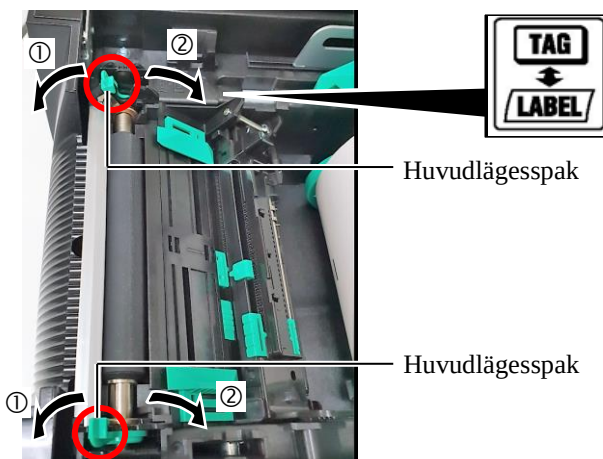
Skär-läge (tillval)

När den valfria knivmodulen är monterad skärs materialet automatiskt av.

Sätt i pappersmaterialets kant i materialutgången på knivmodulen.



13. Ändra skrivhuvudets tryck efter tjockleken av materialet som används, genom att använda huvudlägesspaken.



	Materialtyp eller tjocklek	Huvudlägesspak
① LABEL	Etikett eller tunt material Om en klar utskrift inte uppnås, ändra läget till ②.	Flytta spakarna mot skrivarens framsida.
② TAG	Taggpapper eller tjockt papper Om en klar utskrift inte uppnås, ändra läget till ①.	Flytta spakarna mot skrivarens baksida.

14. Om det påfyllda pappersmaterialet är direkt termiskt material (med en kemiskt behandlad yta), så är påfyllningen av pappersmaterialet nu slutfört. Stäng den övre luckan.

Om materialet är vanligt pappersmaterial, måste du även sätta i ett band. Se avsnitt 2.4 Sätta i band.

2.4 Sätta i band

⚠ VARNING!

1. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på bandet när skrivaren helt har slutat röra sig.
2. Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan bandet fylls på.
3. För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

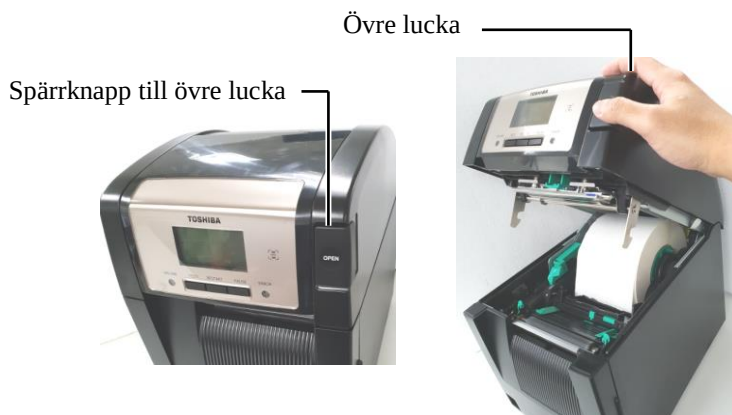
Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.

OBS!

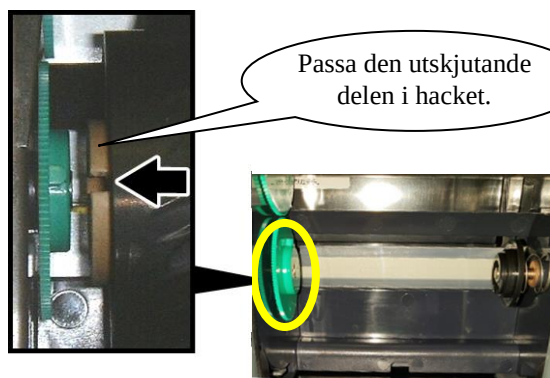
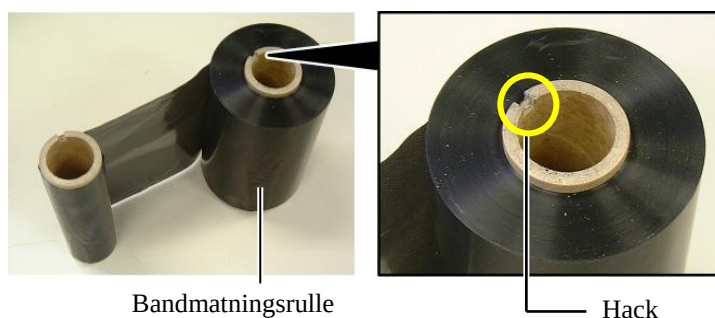
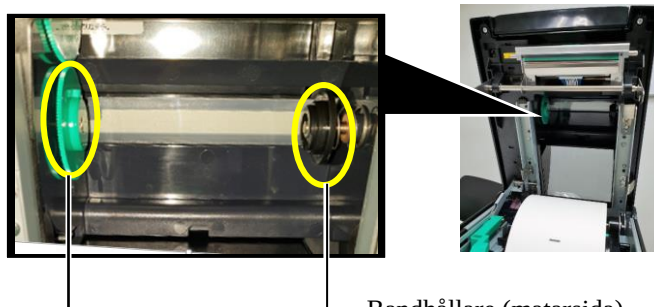
Lämna skrivarens ström på när du byter band. Tryck sedan på tangenten [RESTART] för att starta om en drift.

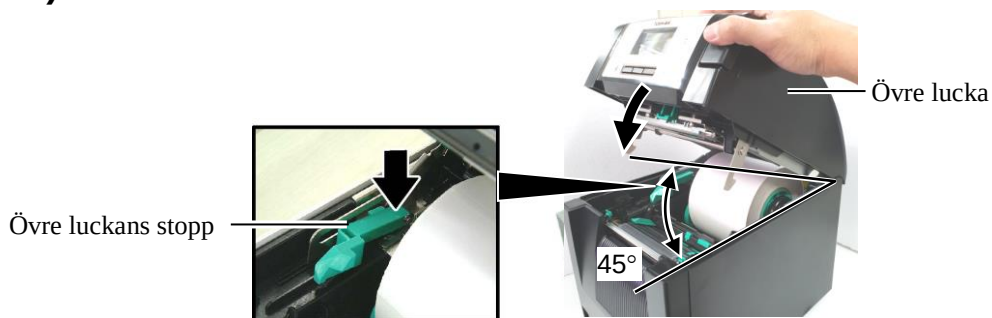
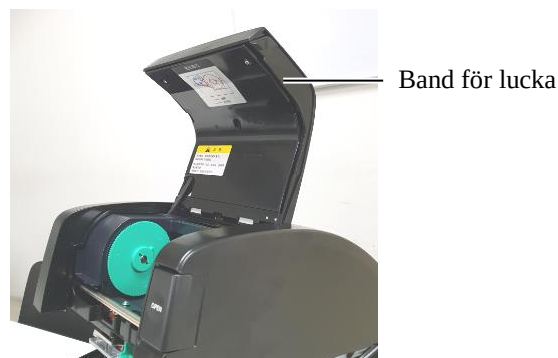
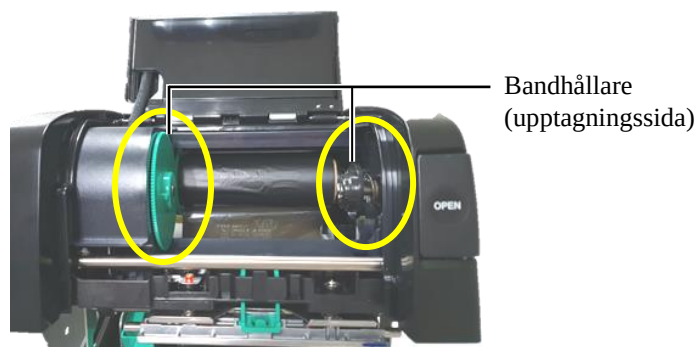
Det finns två olika typer av material att skriva ut på: Dessa är termiskt överföringsmaterial (normalt pappersmaterial) och direkt termiskt material (med en kemiskt behandlad yta). SÄTT INTE I något band om du använder ett direkt termiskt pappersmaterial.

1. Tryck på spärknappen till de övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.

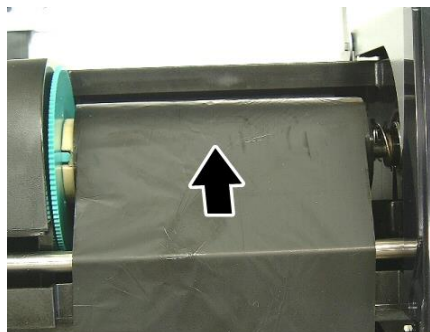


2. Fäst kärnan av bandmatningsrullen i bandhållaren (matarsida), rikta hacket med bandets kärna med den utskjutande delen av bandstoppet.



2.4 Sätta i band (forts.)**3. Öppna den övre luckan.****4. Öppna bandets lucka.****5. Fäst bandets upptagningskärna i bandhållaren (upptagningssidan), rikta hacket med bandets kärna med den utskjutande delen av bandstoppet.****ANMÄRKNINGAR:**

1. Var noga med att ta bort eventuellt löst hängande delar på bandet under utskrift. Utskrift med ett skrynkligt band försämrar utskriftskvaliteten.
2. När bandänden detekteras, visas meddelandet "RIBBON ERROR" på skärmen och ERROR LED tänds.
3. Följ lokala bestämmelser när bandet kasseras.

6. Vänd bandets upptagningssida i riktningen som anges av pilen och ta bort eventuell lös hängande del.

2.4 Sätta i band (forts.)



VARNING!

Se till att stänga bandets lucka innan den övre luckan stängs. Det är farligt att stänga den övre luckan med bandets lucka öppen, då bandets lucka kan slås igen.

7. Stäng bandets lucka tills det klickar.



8. Stäng den övre luckan försiktigt tills den klickar.



2.5 Ansluta skrivaren till din värddator

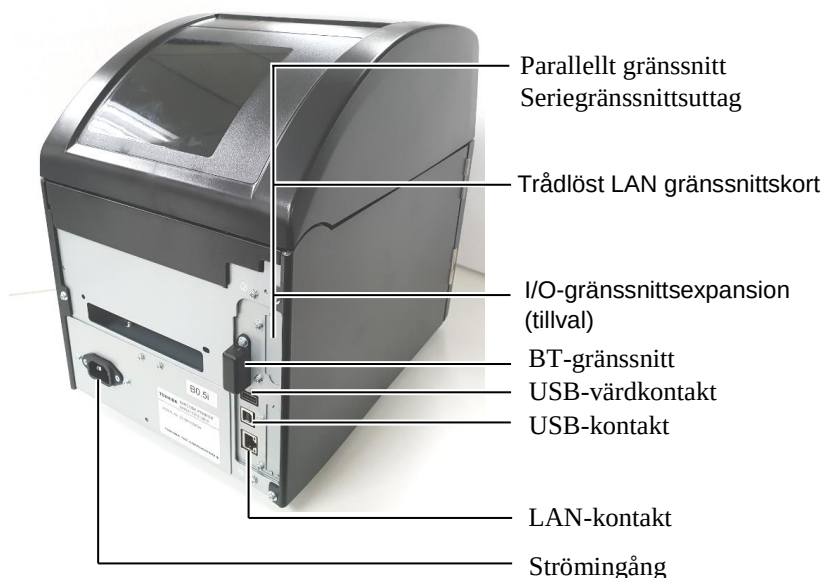
I följande punkter beskrivs hur du ansluter din värddator till skrivaren, och hur man kan göra kabelanslutningar till andra enheter. Beroende på vilken systemkonfiguration du använder för att skriva ut etiketter finns det 6 möjligheter för att ansluta skrivaren till värddatorn. Dessa är:

- En parallellkabelanslutningen mellan skrivarens parallellport (tillval) och värddatorns parallellport (LPT). <tillval>
- En Ethernet-anslutning använder standard LAN-kortet.
- En USB-kabel mellan skrivarens standard USB-kontakt och värddatorns USB-port. (överensstämmer med USB 2.0 high hastighet)
- En seriell kabelanslutning mellan skrivarens valfria RS-232C-serieport och en av värddatorns COM-portar. <tillval>
- Trådlöst LAN med hjälp av ett trådlös nätverkskort. <tillval>
- (• Anslut till skrivaren via standard Bluetooth-gränssnittet)

För information om varje gränssnitt, se **BILAGA 1**.

När de nödvändiga gränssnittskablarna har anslutits, ställ in skrivarens driftmiljö.

I diagrammet nedan visas alla kabelanslutningar som kan väljas till den aktuella skrivarversionen.



2.6 Slå PÅ skrivaren

När skrivaren är ansluten till din värddator är det bra att slå på skrivaren innan du slår på din värddator, och att stänga AV din värddator innan du stänger av skrivaren.

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

Använd strömbrytaren för att slå PÅ/AV skrivaren. Om du sätter i eller tar ut strömsladden för att slå PÅ/AV skrivaren kan det orsaka brand, elektriska stötar eller skador på skrivaren.

Anmärkningar:

1. Om något annat meddelande än ON LINE visas på displayen eller om ERROR-LAMPAN lyser (orange), se avsnitt 4.1, Felmeddelanden.
2. För att slå AV strömmen till skrivaren, vrid strömbrytaren till sidoläget "O".

1. Slå PÅ strömmen till skrivaren genom att trycka på och hålla ned strömbrytaren under ca. 3 s som visas på bilden nedan.



Strömbrytare

2. Kontrollera att ON LINE-meddelandet visas på LCD-meddelandeskärmen och att ON LINE-lampan (blå) lyser.



3. UNDERHÅLL

⚠ VARNING!

1. Var noga med att dra ut nätsladdens kontakt ur strömuttaget innan du utför underhåll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar.
2. För att undvika skador måste du vara försiktig när du öppnar eller stänger luckan och skrivhuvudblocket så att du inte klämmer fingrarna.
3. Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan du utför något underhåll.
4. Håll inte vatten direkt på skrivaren.

I detta kapitel beskrivs hur du utför rutinunderhåll.

För att säkerställa att skrivaren har fortsatt hög kvalitet, se följande tabell och utför regelbundet underhåll.

Rengöringscykel	Frekvens
Genomströmning	Varje dag
Varje bandrulle eller materialrulle	En gång

3.1 Rengöring

3.1.1 Skrivhuvud

/vals/sensorer

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

1. Använd inte flyktiga lösningsmedel som thinner eller bensen eftersom dessa kan orsaka missfärgning av höljet, utskriftsfel eller maskinhaveri.
2. Vidrör inte skrivhuvudelementet med bara händer, eftersom statisk laddning kan skada skrivhuvudet.
3. Se till att använda rengörare för skrivhuvud. Underlåtenhet att göra detta kan förkorta livslängden på skrivhuvudet.

OBS!

En rengörare för skrivhuvud (artikelnr. 24089500013) finns tillgänglig från din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant.

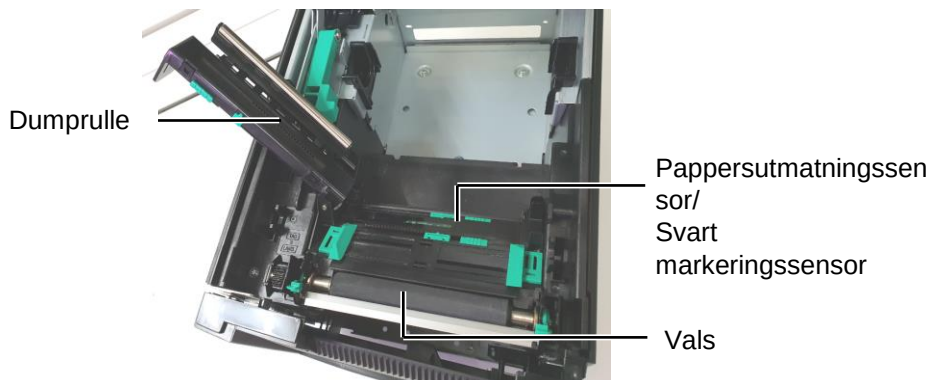
För att upprätthålla skrivarens prestanda och utskriftskvalitet ska du rengöra skrivaren med jämna mellanrum eller när materialet eller bandet byts ut.

1. Stäng av strömmen och koppla ur skrivaren.
2. Tryck på spärknappen till den övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge.
3. Ta bort bandet och pappersmaterialet från skrivaren.
4. Rengör skrivhuvudelementet med skrivhuvudrengöringsmedel, eller med bomull eller med en mjuk trasa som fuktats med absolut etylalkohol.



3.1.1 Skrivhuvud /vals/sensorer (forts.)

5. Torka av valsen och dumprullen med en mjuk trasa som är något fuktad med absolut etylalkohol. Ta bort damm eller främmande material från den inre delen av skrivaren.
6. Torka av pappersutmatningssensorn och den svarta markeringssensorn med en torr, mjuk trasa.
7. Torka av materialvägen.



3.1.2 Luckor och paneler

⚠ VAR FÖRSIKTIG!

1. HÅLL INTE VATTEN direkt på skrivaren.
2. TILLÄMPA INTE rengöringsmedel eller tvättmedel direkt på någon lucka eller panel.
3. ANVÄND ALDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna.
4. Rengör INTE panelen, luckor, eller matningsfönstret med alkohol eftersom det kan orsaka missfärgning, förlora deras form eller utveckla strukturella svagheter.

Torka av luckorna och panelerna med torr mjuk trasa som är något fuktad med mildt rengöringsmedel.



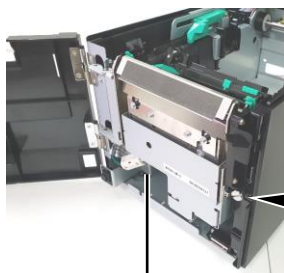
3.1.3 Valfri knivmodul

1. Öppna den främre luckan. (*Anmärkning)
2. Lossa inställningsskruven för knivmodulen för att öppna den.
3. Ta bort eventuellt pappersmaterial som fastnat.

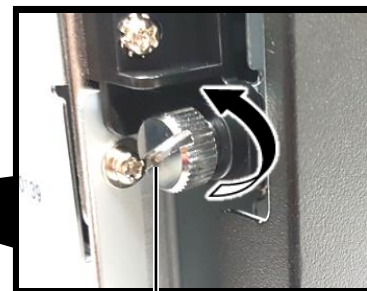
*Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan.

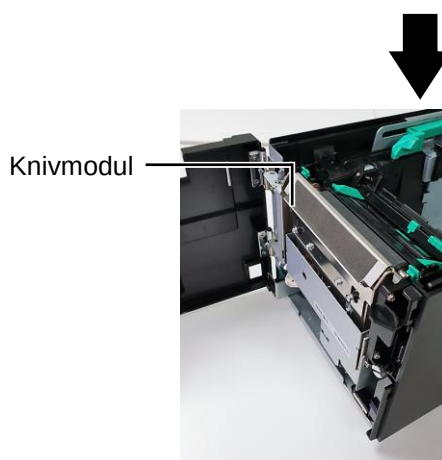
Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.



Knivmodul



Inställningsskruv



Knivmodul

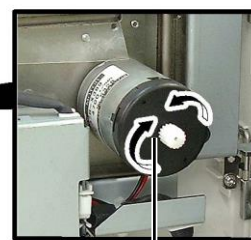
4. Rengör insidan av knivbladet med bomull som är något fuktad med absolut etylalkohol. Knivbladet flyttas upp och ned när knivens motoraxel roteras manuellt.

⚠ VARNING!

Då knivbladet är vasst, var försiktig så att du inte skadar dig själv under rengöring.



Knivbladets insida



Knivens motoraxel

5. Rengör utsidan av knivbladet på samma sätt.



Knivbladets utsida

3.1.4 Valfri skalmodul

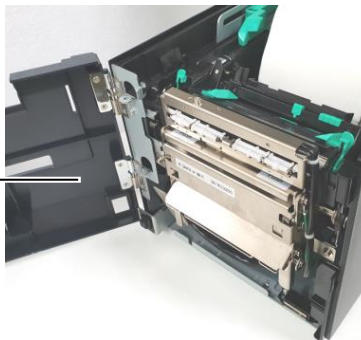
*Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan.

Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.

1. Öppna den främre luckan genom att hålla dess högra sida.
(*Anmärkning)

Främre lucka

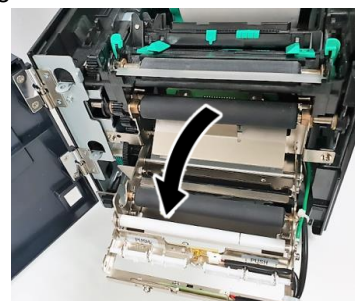


2. Tryck ner skrivhuvudsstängen för att öppna skalmodulen.

Skrivhuvudstängen



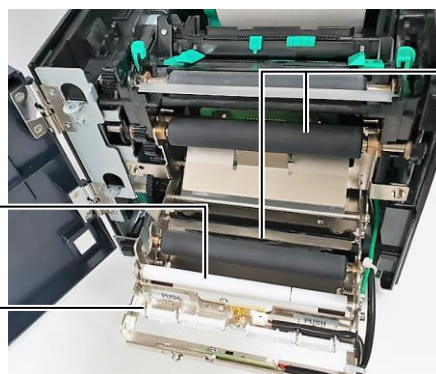
Skalmodul



3. Ta bort eventuellt papper eller bakgrundspapper som fastnat
4. Torka av bakgrundspapprets matarrulle, stödrulle och skalrulle med en mjuk trasa som är något fuktad med absolut etylalkohol.

Stödrulle

Skalrulle



Bakgrundspapprets matarrulle

4. FELSÖKNING

I det här kapitlet listas felmeddelanden samt möjliga problem och lösningar.

VARNING!

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta åtgärderna som beskrivs i detta kapitel ska du inte försöka reparera skrivaren. Stäng av och koppla ur skrivaren och kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant för att få hjälp.

4.1 Felmeddelanden

Anmärkningar:

1. Om ett fel inte kan rensas genom att trycka på tangenten **[RESTART]** stänger du först av skrivaren och slår sedan på den igen.
2. När skrivaren stängts av rensas alla utskriftsdata i den.

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
HEAD OPEN	Den övre luckan är öppen i onlineläget.	Stäng den övre luckan.
HEAD OPEN	En utmatning eller ett problem försökte utföras med den övre luckan öppen.	Stäng den övre luckan. Tryck sedan på tangenten [RESTART] .
COVER OPEN	En utmatning eller ett problem försökte utföras med den främre luckan öppen.	Stäng den främre luckan och tryck sedan på tangenten [RESTART] .
COMMS ERROR	Ett kommunikationsfel har uppstått.	Kontrollera att gränssnittskabeln är korrekt ansluten till skrivaren och värden, samt att värden är påslagen.
PAPER JAM	1. Pappersmaterialet har fastnat i materialvägen. Pappersmaterialet matas inte jämnt.	1. Ta bort pappersmaterialet som fastnat och rengör valsen. Fyll sedan på pappersmaterialet korrekt. Tryck till sist på tangenten [RESTART] .
	2. Fel materialsensor har valts för det pappersmaterial som fylls på.	2. Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen. Välj sedan den materialsensor för materialet som används. Skicka till sist ett utskriftsjobb på nytt igen.
	3. Den svarta markeringssensorn är inte inriktad korrekt med den svarta markeringen på pappersmaterialet.	3. Justera sensorns position. Tryck sedan på tangenten [RESTART] . ⇒ Avsnitt 2.3.
	4. Storleken på det pappersmaterial som fyllts på är annorlunda jämfört med den storlek som programmerats in.	4. Ersätt materialet som fyllts på med ett som matchar den programmerade storleken och tryck sedan på tangenten [RESTART] eller slå av och sedan på skrivaren och väljer en programmerad storlek som matchar materialet som fyllts på. Skicka till sist utskriftsjobbet på nytt igen.
	5. Den övre sensorn och den under sensorn är inte riktade mot varandra.	5. Rikta den övre sensorn med den undre sensorn. ⇒ Avsnitt 2.3.
	6. Pappersutmatningssensorn kan inte skilja mellan ett utskriftsområde och ett etikettmellanrum.	6. Se avsnitt 2.11 för anvisningar hur du ställer in tröskelvärdet. Om problemet kvarstår stänger du av skrivaren och ringer en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.

4.1 Felmeddelanden (forts.)

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
CUTTER ERROR (Om en valfri knivenhet är installerad)	Pappersmaterialet har fastnat i kniven.	Ta bort pappersmaterialet som fastnat. Tryck sedan på tangenten [RESTART] . Om problemet kvarstår stänger du av skrivaren och ringer en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.
NO PAPER	1. Det har tagit slut på pappersmaterial.	1. Fyll på nytt pappersmaterial. Tryck sedan på tangenten [RESTART] . ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Pappersmaterialet har inte fyllts på korrekt.	2. Omplacera materialet korrekt. Tryck sedan på tangenten [RESTART] . ⇒ Avsnitt 2.3.
	3. Pappersmaterialet är inte spänt.	3. Spänn åt pappersmaterialet.
RIBBON ERROR	1. Bandet har inte matats korrekt.	1. Ta ur bandet och kontrollera skicket på det. Byt ut det om det behövs. Om problemet kvarstår stänger du av skrivaren och ringer en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.
	2. Det har tagit slut på bandet.	2. Sätt i ett nytt band. Tryck sedan på tangenten [RESTART] . ⇒ Avsnitt 2.4
EXCESS HEAD TEMP	Skrivhuvudet har överhettats.	Stäng av skrivaren och låt det svalna (tar cirka 3 minuter). Om problemet kvarstår ringer du en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR (fel på skrivhuvudet)	Det har uppstått ett problem med skrivhuvudet.	Skrivhuvudet måste ersättas. Ring en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.
SYSTEM ERROR	1. Skrivaren används på en plats där den är utsatt för elektromagnetiska störningar. Eller så finns det nätsladdar för andra elektriska apparater nära skrivaren eller gränssnittskabeln.	1. Ställ skrivaren och lägg gränssnittskablarna på behörigt avstånd från störningskällan.
	2. Skrivarens nätsladd är inte jordad.	2. Få nätsladden jordad.
	3. Skrivaren delar samma strömkälla med andra elektriska apparater.	3. Ordna med en egen strömkälla för skrivaren.
	4. Det har uppstått ett fel på något program som används på din värddator.	4. Få bekräftat att värddatorn fungerar som den ska.
FLASH WRITE ERR.	Det har uppstått ett fel under skrivning till flash-ROM-minnet.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
FORMAT ERROR	Det har uppstått ett fel under formatering av flash-ROM-minnet.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
MEMORY FULL	Det gick inte att spara på grund av otillräcklig kapacitet för flash-ROM-minnet.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
RFID-SKRIVFEL	Om skrivaren inte lyckas skriva data på en RFID-TAGG efter att ha testat flera gånger.	Tryck på tangenten [RESTART] .

4.1 Felmeddelanden (forts.)

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
RFID-FEL	Skrivaren kan inte kommunicera med RFID-modulen.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
SYNTAX ERROR	När skrivaren är i nedladdningsläge för uppgradering av den inbyggda programvaran tar den emot ett felaktigt kommando (t.ex. ett kommando om utleverans).	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
POWER FAILURE	Ett tillfälligt strömbrott har uppstått.	Kontrollera den strömkälla som matar ström till skrivaren. Om märkvärdet är fel, eller om skrivaren delar samma strömuttag med andra elektriska apparater som förbrukar stora mängder ström, byter du till ett annat uttag.
LOW BATTERY	Spänningen för realtidsklockans batteri är 1,9 V eller mindre.	Håll tangenten [RESTART] intryckt tills "<1>RESET" visas. Om du vill fortsätta använda samma batteri även efter att "LOW BATTERY" visas ställer du in funktionen för kontroll av låg batterinivå på "OFF" (av) samt datum och tid på aktuellt datum och tid. Så länge som strömmen är påslagen kommer realtidsklockan att fungera. Emellertid återställs datum och tid så snart som strömmen stängs av. Ring en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC för att få batteriet utbytt.
Andra felmeddelanden	Det kan ha uppstått problem med maskinvaran eller programvaran.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen. Om problemet kvarstår stänger du av skrivaren igen och ringer en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.

4.2 Möjliga problem

I det här avsnittet beskrivs problem som kan uppstå när du använder skrivaren samt orsaker till och lösningar på problemen.

Möjliga problem	Orsaker	Lösningar
Skrivaren slås inte på.	1. Nätsladden är fränkopplad.	1. Sätt i nätsladdens kontakt i strömuttaget.
	2. Växelströmuttaget fungerar inte som det ska.	2. Testa med en nätkabel från en annan elektrisk apparat.
	3. Säkringen har lösts ut.	3. Kontrollera säkringen eller brytaren.
Pappersmaterialet matas inte.	1. Pappersmaterialet har inte fyllts på korrekt.	1. Fyll på pappersmaterialet på rätt sätt. ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Skrivaren är i ett feltillstånd.	2. Lös felet på meddelandeskärmen. (Se avsnitt 5.1 för mer information.)
Om tangenten [FEED] trycks in i starttillståndet resulterar detta i ett fel.	En pappersmatning eller en utleverans försökte utföras som dock inte var enligt följande utskriftsförhållanden: Sensortyp: Pappersutmatningssensor Utskriftsmetod: Termisk överföring Materialpunkt: 76,2 mm	Ändra utskriftsförhållandet med hjälp av skrivardrivrutinen eller ett utskriftskommando så att det motsvarar dina utskriftsförhållanden. Rensa sedan feltillståndet genom att trycka på tangenten [RESTART] .

4.2 Möjliga problem (forts.)

I det här avsnittet beskrivs problem som kan uppstå när du använder skrivaren samt orsaker till och lösningar på problemen.

Möjliga problem	Orsaker	Lösningar
Inget skrivs ut på pappersmaterialet.	1. Pappersmaterialet har inte fyllts på korrekt.	1. Fyll på pappersmaterialet på rätt sätt. ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Bandet har inte satts i korrekt.	2. Sätt i bandet på rätt sätt. ⇒ Avsnitt 2.4
	3. Bandet och pappersmaterialet matchar inte varandra.	3. Välj ett lämpligt band för den typ av pappersmaterial som används.
Den utskrivna bilden är suddig.	1. Bandet och pappersmaterialet matchar inte varandra.	1. Välj ett lämpligt band för den typ av pappersmaterial som används.
	2. Skrivhuvudet är inte rent.	2. Rengör skrivhuvudelementet med hjälp av skrivhuvudrengöringsmedel, eller med bomull eller med en mjuk trasa som fuktats med etylalkohol.
Den valfria knivmodulen skär inte.	1. Knivmodulen har inte stängts ordentligt.	1. Stäng knivmodulen ordentligt.
	2. Pappersmaterialet har fastnat i kniven.	2. Ta bort papperet som fastnat.
	3. Knivbladet är smutsigt.	3. Rengör knivbladet.

4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat



VAR FÖRSIKTIG!

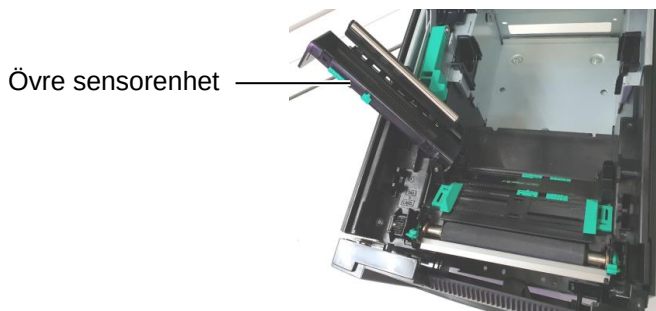
Använd inte verktyg som kan skada skrivhuvudet.

OBS!

Om det ofta uppstår pappersstopp i knivmodulen kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant från TOSHIBA TEC.

I detta avsnitt beskrivs hur du tar bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren.

1. Stäng av och koppla ur skrivaren.
2. Tryck på spärknappen till de övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.
3. Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
4. Ta bort bandet och pappersmaterialet från skrivaren.



5. Ta bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren. ANVÄND INTE några vassa redskap eller verktyg eftersom dessa kan skada skrivaren.
6. Rengör skrivhuvudet och valsens och ta sedan bort ytterligare damm eller främmande ämnen.
7. Materialstopp i knivmodulen kan bero på slitage eller restlim från etikettfilm på kniven. Använd inte pappersmaterial som inte specificerats för användning med denna kniv.

5. SKRIVARSPECIFIKATIONER

I det här avsnittet anges skrivarens specifikationer.

Enhet \ Modell		BA420T-GS12-QM-S	BA420T-TS12-QM-S
Mått (B × D × H)		238 mm × 339 mm × 332 mm (9,4" × 13,3" × 13,1")	
Vikt		12 kg (Pappersmaterial och band inkluderas inte)	
Driftstemperaturintervall	Termisk direkt	0 °C till 40 °C (32 °F till 104 °F)	
	Termisk överföring	5 °C till 40 °C (41 °F till 104 °F)	
Relativ fuktighet		25–85 procent (ingen kondens)	
Strömförsörjning		Universell strömkälla AC100 V till 240 V, 50/60 Hz±10 %	
Ingångsspänning		AC100 till 240 V, 50/60 Hz ±10 %	
Energiförbrukning	Under en utskrift* ¹	2.1A (100V) till 1.1A (240V), 155W klass	
	Under vänteläge	0.19A (100V) till 0.15A (240V), 13W (100V) till 22W (240V)	
Upplösning		8 punkter/mm (203 dpi)	11,8 punkter/mm (300 dpi)
Utskriftsmetod		Termisk överföring eller termisk direkt	
Utskriftshastighet		50,8 mm/sek.* ² 203,2 mm/sek. 101,6 mm/sek. 152,4 mm/sek	
Tillgänglig materialbredd (inklusive skyddspapper)	Termisk direkt	25,0 mm till 118,0 mm	
	Termisk överföring	25,0 mm till 114,0 mm	
Största effektiva utskriftsbredd		104,0 mm	105,7 mm
Utskriftsläge		Batch, skal (tillval) och kniv (tillval)	
LCD-meddelandeskärm		Grafiktyp 128 x 64 punkter	

*¹: Medan 30 % sneda linjer skrivs ut i det angivna formatet.

*²: När du väljer 2 "/s på termisk överföringsläge, kommer det att skrivas ut vid 3"/s.

Enhet \ Modell	BA420T-GS12-QM	BA420T-TS12-QM
Tillgängliga streckkodstyper	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8 + 2 siffror, EAN8 + 5 siffror, EAN13, EAN13+2 siffror, EAN13+5 siffror, UPC-E, UPC-E+2 siffror, UPC-E+5 siffror, UPC-A, UPC-A+2 siffror, UPC-A+5 siffror, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, industriell 2 till 5, kundstreckkod, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 av 5 för NEC,	
Tillgänglig tvådimensionell kod	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Tillgängligt teckensnitt	Times Roman (6 storlekar), Helvetica (6 storlekar), Presentation (1 storlek), Letter Gothic (1 storlek), Prestige Elite (2 storlekar), Courier (2 storlekar), OCR (2 typer), Gothic (1 storlek), Outline font (4 typer), Price font (3 typer)	
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°	
Standardgränssnitt	USB-gränssnitt (vers. 2.0, hög hastighet) LAN-gränssnitt (10/100 BASE) Bluetooth-gränssnitt (2 400 MHz ~ 2 483,5 MHz , KLASS 2 (2,5 mW)) NFC (MIFARE (ISO/IEC 14443 Typ A)) USB-värdgränssnitt	
Tillvalsutrustning	Knivmodul (BA204P-QM-S) Skalmodul (BA904P-H-QM-S) Seriegränssnittskort (BA700-RS-QM-S) Trådlöst LAN-kort (BA700-WLAN-QM-S) I/O-expansionskort (BA700-IO-QM-S) Realtidsklocka (BA700-RTC-QM-S) Pappersstöd för papper i löpande bana (BA904-FF-QM-S) Parallellt gränssnitt (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF-RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

ANMÄRKNINGAR:

- *Data Matrix™* ett varumärke som tillhör International Data Matrix Inc., USA.
- *PDF417™* ett varumärke som tillhör Symbol Technologies Inc., USA.
- *QR Code* är ett varumärke som tillhör DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* är ett varumärke som tillhör United Parcel Service of America, Inc., USA.

6. BILAGA 1 GRÄNSSNITT

OBS!

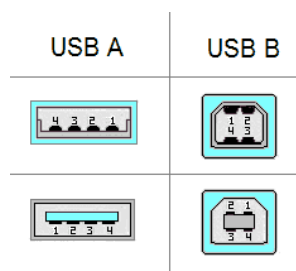
För att förhindra strålning och mottagning av elektriska störningar måste gränssnittskablarna uppfylla följande krav:

- I händelse av en parallell gränssnittskabel eller en seriell gränssnittskabel, komplett skärmad och utrustad med kontaktdon av metall eller metalliserat material.
- Hållas så korta som möjligt.
- Inte buntas tätt ihop med strömkablar.
- Inte bindas till elnätets ledningar.
- En parallellgränssnittskabel ska uppfylla IEEE1284.

USB-gränssnitt (standard)

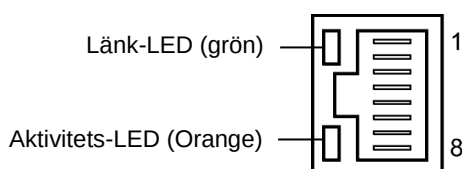
Standard:	Uppfyller kraven för V2.0 hög hastighet
Överföringstyp:	Kontrollöverföring, massöverföring
Överföringshastighet:	480M bps
Klass:	Skrivarklass
Kontrolläge:	Status med information om ledigt utrymme på mottagningsbufferten
Antal portar:	1
Strömkälla:	Självdrivande
Anslutning:	Typ A och Typ B

Stift nr	Signal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



LAN (standard)

Standard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Antal portar:	1
Anslutning:	RJ-45
LED-status:	Länk-LED Aktivitets-LED



LED	LED-status	LAN-status
Länk	PÅ	10 Mbps länk eller 100 Mbps länk upptäcktes.
	AV	Ingen länk upptäcktes. * Ingen kommunikation kan utföras när länk-LED är av.
Aktivitet	PÅ	Kommunicerar
	AV	Tomgång

LAN-kabel:	10 BASE-T: UTP kategori 3 eller kategori 5 100 BASE-TX: UTP kategori 5
Kabellängd:	Segmentlängd Max. 100 m

Bluetooth (Standard)

Modulnamn:	MBH7BTZ42
Bluetooth-version:	V2.1 + EDR
Frekvens:	2,4000 till 2,4835 GHz
Maximal överföring:	Klass 2
Eleenergi:	+4 dBm (förutom antennförstärkning)
Mottagningskänslighet:	-87 dBm
Datahastighet:	1 Mbits/s (bashastighet)/2 Mbits/s (EDR 2 Mbits/s)/3 Mbits/s (EDR 3 Mbits/s)"
Kommunikationsavstånd:	3 m/360 grader (för BA400-specifikation)
Certifiering (modul):	TELEC/FCC/IC/EN
Antennspecifikation:	Enkelpolig antenn
Maximal förstärkning:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

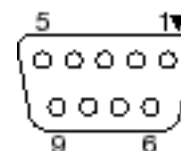
NFC

Kommunikationsstandard:	MIFARE (ISO/IEC 14443 Typ A)
Minnesstorlek:	Det är möjligt att skriva till NFC-taggar.
Driftsfrekvens:	13, 56 MHz

■ Tillvalet seriegränssnitt BA700-RS-QM-S

Typ:	RS-232C
Kommunikationsläge:	Full duplex
Överföringshastighet:	2 400 bps, 4 800 bps, 9 600 bps, 19 200 bps, 38 400 bps, 115 200 bps
Synkronisering:	Start/Stop-synkronisering
Startbit:	1 bit
Stoppbit	1 bit, 2 bit
Datalängd:	7 bit, 8 bit
Paritet:	Ingen, JÄMN, UDDA
Felavkänning:	Paritetsfel, inramningsfel, överskridningsfel
Protokoll:	Icke-rutinkommunikation
Datainmatningskod:	ASCII-kod, 8-bitskod för europeiska tecken, grafisk 8-bitskod, JIS8-kod, Shift JIS Kanji-kod, JIS Kanji-kod
Mottagningsbuffert:	1 M byte
Anslutning:	

Stift nr.	Signal
1	Ingen anslutning
2	TXD (Transmit Data, Datasändning)
3	RXD (Received Data, Datamottagning)
4	DSR (Data Set Ready, Datasats redo)
5	SG (Signal Ground, Signaljord)
6	DTR (Data Terminal Ready, Dataterminal redo)
7	CTS (Clear to Send, Bekräftelse för sändning)
8	RTS (Request to Send, Begäran om sändning)
9	Ingen anslutning



■ Tillvalet parallellt gränssnitt BA700-CEN-QM-S

Läge: I enlighet med IEEE1284
Kompatibelt läge (SPP-läge), nibble-läge

Datainmatningsmetod: 8 bitar parallellt

Kontrollsignal:

SPP-läge	Nibble-läge
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

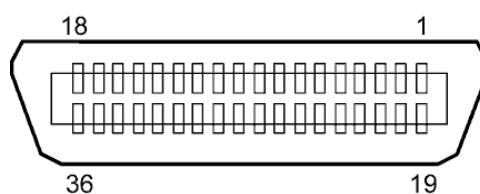
Datainmatningskod: ASCII-kod
Europeisk 8-bitskod
Grafisk 8-bitskod
JIS8-kod
Shift JIS Kanji-kod
JIS Kanji-kod

Mottagningsbuffert: 1 MB

Anslutning:

Stift nr.	Signal	
	SPP-läge	Nibble-läge
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0 V	0 V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5 V (For detection)	+5 V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)

26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0 V	0 V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



Anslutning IEEE1284-B

■ Tillvalet WLAN-gränssnitt BA700-WLAN-QM-S

Modulnamn:	RS9113DB
Standard:	IEEE802.11 a / b / g / n
Frekvens:	"2 412 MHz – 2 484 MHz/4 910 MHz – 5 825 MHz"
Separation:	5 MHz (2,4 GHz), 20 MHz (5 GHz)
Kanaler:	USA : 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165 Europa : 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140 Japan : 1 - 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
Antenn:	integrerad antenn
Kommunikationshastighet/Modulering	802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbits/s 802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbits/s 802.11n: MCS0 till MCS7 med och utan kort GI" OFDM med BPSK, QPSK, 16-QAM och 64-QAM 802.11b med CCK och DSSS"
Mottagningskänslighet:	-97 dBm
Överföringseffekt:	17 dBm

⚠ VARNING!

Använd inte 5 GHz-bandet för kommunikation utomhus. Användning av trådlösa enheter utomhus på 5 GHz-bandet är förbjudet. Använd endast 2,4 GHz-bandet för att använda produktens trådlösa lokalnätverk (LAN) utomhus.

Tillvalet EX I/O-modul BA700-IO-QM-S

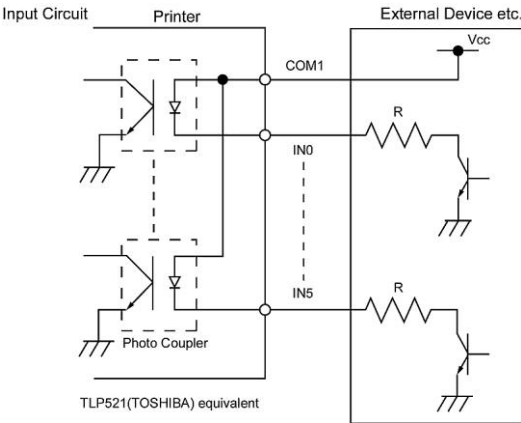
Insignal
Utsignal
Anslutning
(Extern enhet)
Anslutning
(Utskriftssidan)

IN0 till IN5
OUT0 till OUT6
FCN-781P024-G/P eller likvärdigt
FCN-685J0024 eller likvärdigt

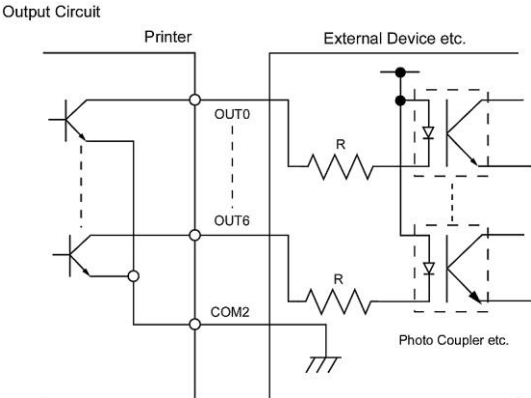
Stift	Signal	I/O	Funktion	Stift	Signal	I/O	Funktion
1	IN0	Inmatning	MATNING	13	OUT6	Utmatning	
2	IN1	Inmatning	UTSKRIFT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Inmatning	PAUS	15	COM1	Gemensam (ström)	
4	IN3	Inmatning		16	N.C.	-----	
5	IN4	Inmatning		17	N.C.	-----	
6	IN5	Inmatning		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Utmatning	MATNING	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Utmatning	UTSKRIFT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Utmatning	PAUS	21	COM2	Gemensam (jordning)	
10	OUT3	Utmatning	FEL	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Utmatning		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Utmatning	STRÖM PÅ	24	N.C.	-----	

N.C.: Ingen anslutning

Inmatningskrets



Utmatningskrets



Driftsmiljö

Temperatur: 0 till 40 °C
Fuktighet: 20 till 90 % (ingen kondens)

■ Tillvalet RFID-modul BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S**• (Tillval) BA704-RFID-U4-KR-S**

Modul: TRW-USM-10
Frekvens: KR-inställningar: 920,9-923,3 MHz (UHF Korea)
Effekt: 1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Tillval) BA704-RFID-U4-EU-S

Modul: TRW-EUM-10
Frekvens: 869,85 MHz (UHF Europa)
Effekt: 1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

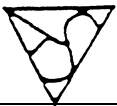
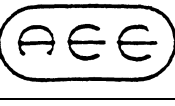
• (Tillval) BA704-RFID-U4-AU-S

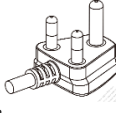
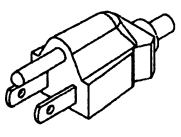
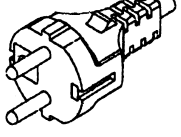
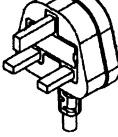
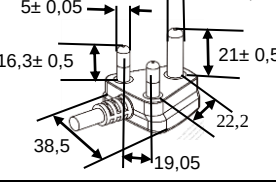
Modul: TRW-USM-10
Frekvens: 918,25 -925,15 MHz (UHF Australien)
Effekt: 1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. BILAGA 2 NÄTKABEL

När du köper nätsladden:

Eftersom nätsladden inte ingår i enheten måste du köpa en. Köp en som är godkänd och uppfyller följande standarder från en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant.

Land	Byrå	Certifieringsmärke	Land	Byrå	Certifieringsmärke	Land	Byrå	Certifieringsmärke
Australien	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Österrike	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		Storbritannien	ASTA	
Kanada	CSA		Japan	METI		Storbritannien	BSI	
Danmark	DEMKO		Nederländerna	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrike	UTE		Spanien	AEE		Taiwan	CNS	
Sydafrika	SABS							

Nätsladdinstruktion					
1. För användning med 100-125 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 125 V, 10A. 2. För användning med 200-240 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 250 V. 3. Välj en nätsladd som är max 4,5 m lång.					
Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Sydafrika
Nätsladd Märkt (min.) Typ	125 V, 10A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191-godkänd, Lätt eller vanlig driftart	250 V, 6A H05VV 
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfiguration (lokalt godkänd typ)					
Märkt (min.)	125 V, 10A	250 V, 10A	250 V, *1	250 V, *1	



Toshiba Tec Corporation

© 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Alla rättigheter förbehållna
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

SE TRYCKT I INDONESIAEN
SO1-33123