

TOSHIBA

Barcodeprinter

Gebruikershandleiding

BA420T-GS12-QM-S
BA420T-TS12-QM-S



Voorzorgen bij gebruik van draadloze communicatieapparatuur

Draadloze LAN-module: BA700-WLAN-QM-S

RFID: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

Bluetooth: BA420T-GS12-QM-S, BA420T-TS12-QM-S

Draadloze LAN en RFID worden in sommige landen en regio's niet verkocht. Raadpleeg uw verdeler voor meer informatie.

Voor Europa

Dit apparaat is getest en gecertificeerd door een erkend organisme.

Hierbij verklaart Toshiba Tec Corporation dat dit apparaat in volledige overeenstemming is met de essentiële eisen en andere relevante bepalingen.

Deze apparatuur maakt gebruik van een radiofrequentieband die nog niet geharmoniseerd is in alle EU- en EVA-landen

Voor de veiligheid

Gebruik dit product niet op plaatsen waar het gebruik ervan verboden kan zijn. Bijvoorbeeld in een vliegtuig of een ziekenhuis. Indien u geen kennis hebt van de verboden zones, raadpleeg en volg dan de richtlijnen van de luchtvaartmaatschappijen of medische instellingen.

In tegengesteld geval kunnen boordinstrumenten of medische apparatuur verstoord worden en ernstige ongevallen veroorzaken.

Dit product kan de werking van bepaalde geïmplanteerde pacemakers en andere geïmplanteerde medische hulpmiddelen beïnvloeden. Patiënten met een pacemaker moeten er zich van bewust zijn dat het gebruik van dit product in de onmiddellijke nabijheid van een pacemaker kan leiden tot een defect ervan.

Schakel het product onmiddellijk uit indien u vermoedt dat storingen zijn opgetreden en neem contact op met uw Toshiba Tec verdeler.

Haal de batterij niet uit elkaar en probeer het product niet te wijzigen of te repareren, dit kan verwondingen veroorzaken.

Bovendien is wijziging verboden door de wetten en voorschriften voor radioapparatuur. Raadpleeg een Toshiba Tec verdeler voor reparatie

INHOUDSOPGAVE

Pagina

1. PRODUCTOVERZICHT	E1-1
1.1 Inleiding	E1-1
1.2 Kenmerken	E1-1
1.3 Accessoires	E1-2
1.4 Uiterlijk	E1-3
1.4.1 Afmetingen	E1-3
1.4.2 Vooraanzicht	E1-3
1.4.3 Achteraanzicht	E1-3
1.4.4 Bedieningspaneel	E1-4
1.4.5 Binnenkant	E1-4
1.5 Opties	E1-5
2. PRINTERCONFIGURATIE	E2-1
2.1 Installatie	E2-2
2.2 Aansluiten van het netsnoer	E2-2
2.3 Laden van media	E2-3
2.4 Laden van het lint	E2-11
2.5 Aansluiten van de printer op uw hostcomputer	E2-14
2.6 De printer AAN zetten	E2-15
3. ONDERHOUD	E3-1
3.1 Reiniging	E3-1
3.1.1 Printkop/Drukrol/ Sensoren	E3-1
3.1.2 Dekfels en panelen	E3-2
3.1.3 Optionele snijmodule	E3-3
3.1.4 Optionele afpelmodule	E3-4
4. PROBLEEMOPLOSSING	E4-1
4.1 Foutmeldingen	E4-1
4.2 Mogelijke problemen	E4-3
4.3 Verwijderen van vastgelopen media	E4-4
5. PRINTERSPECIFICATIES	E5-1
6. BIJLAGE 1 INTERFACE	E6-1
7. BIJLAGE 2 NETSNOER	E7-1

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcodeprinter van de serie BA420T. In deze bedieningshandleiding vindt u een beschrijving van de algemene configuratie van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een testafdruk. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te garanderen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen hebt en bewaar hem zorgvuldig voor toekomstig gebruik. Neem contact op met uw Toshiba Tec vertegenwoordiger voor nadere informatie over deze handleiding.

1.2 Kenmerken

Deze printer heeft de volgende functies:

- **Ruimtebesparend ontwerp**

De ruimte die nodig is voor het plaatsen van deze printer is ongeveer dezelfde als voor een A4-vel, zelfs bij beide geladen media en lint. De bovenklep wordt naar boven geopend, waardoor er minder ruimte nodig is voor de installatie.

De optionele snijmodule en afpelmodule zijn zo dun en klein en passen perfect in de compacte printer.

- **Verschillende interfaces mogelijk**

van de volgende interfaces zijn beschikbaar:

<Standaard>	<Optie>
• Bluetooth	• Serieel
• USB	• Draadloos LAN
• Ingebouwde LAN	• I/O-uitbreiding
	• Parallel

- **Superieure hardware**

Speciaal ontwikkelde 8 dots/mm (203 dpi) (BA420T-GS12) of 11,8 dots/mm (300 dpi) (BA420T-TS12) printkop voor heldere afdrukken, bij een afdruksnelheid van 50,8 mm/sec. (2 inch/sec.), 101,6 mm/sec. (4 inch/sec.), 152,4 mm/sec. (6 inch/sec.) of 203,2 mm/sec (8 inch/sec).

- **Onderhoudsvriendelijk**

De printer is ontworpen voor eenvoudig gebruik. Onderhoud is eenvoudig dankzij de mogelijkheid om gemakkelijk de printkop en de drukrol te bevestigen en verwijderen.

- **Extra opties**

De volgende optionele apparaten zijn beschikbaar:

- Snijmodule
- Afpelmodule
- Seriële interfacekaart
- Draadloze LAN-module
- I/O-uitbreidingsmodule
- Real-time klok
- Parallele interfacekaart
- RFID-module
- Kettingpapiergeleider

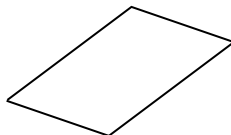
1.3 Accessoires

Controleer bij het uitpakken van de printer of de volgende accessoires bij de printer zijn geleverd.

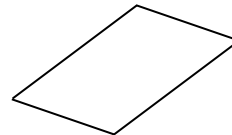
OPMERKING:

*Als geen netsnoer is geleverd met deze printer, dan kunt u er een aanschaffen die voldoet aan de veiligheidsnormen van het betreffende land. Raadpleeg voor meer informatie **BIJLAGE 2**.*

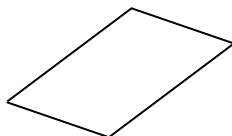
☐ Eenvoudige DOC



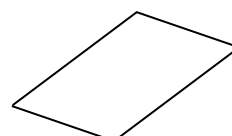
☐ Veiligheidsinformatie



☐ OpenTypeFont licentiegeds (1 vel)



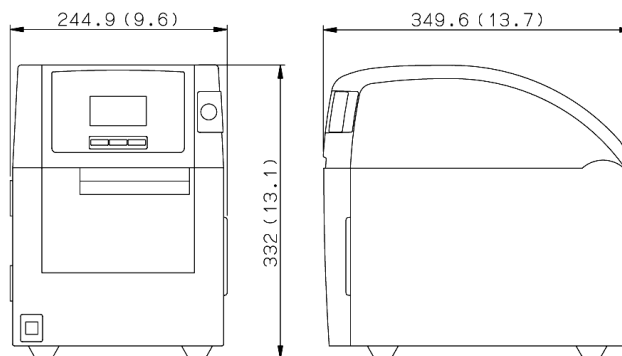
☐ QSG



1.4 Uiterlijk

De namen van de onderdelen of eenheden die in dit hoofdstuk worden gepresenteerd, worden in de volgende hoofdstukken gebruikt.

1.4.1 Afmetingen

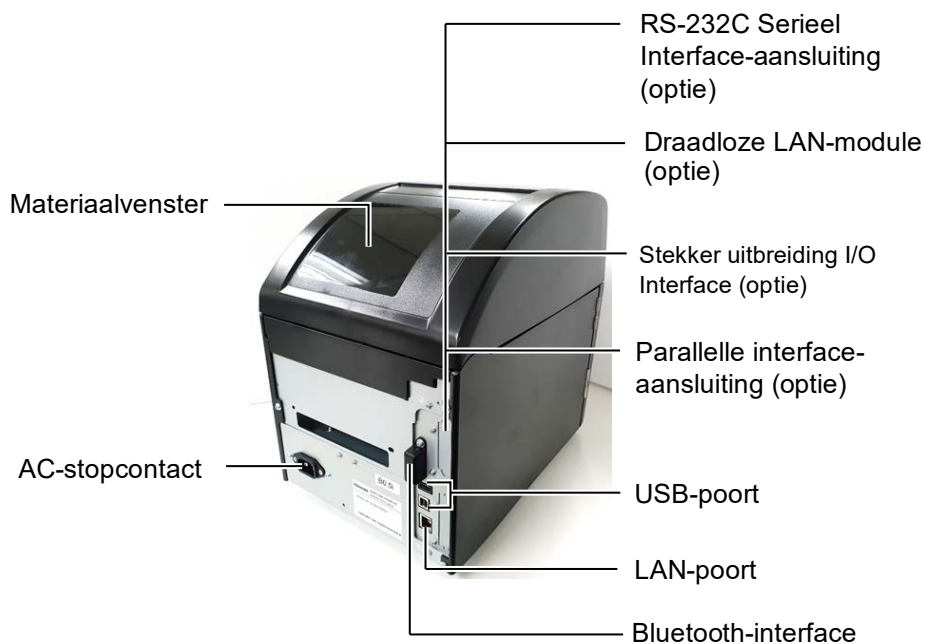


Afmetingen in mm (inches)

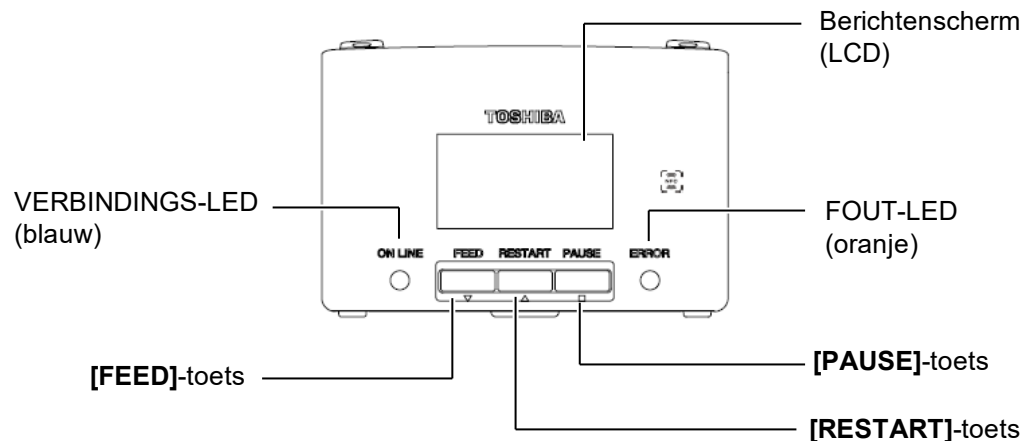
1.4.2 Vooraanzicht



1.4.3 Achteraanzicht



1.4.4 Bedieningspaneel



Zie hoofdstuk 4.1 voor meer informatie over het bedieningspaneel.

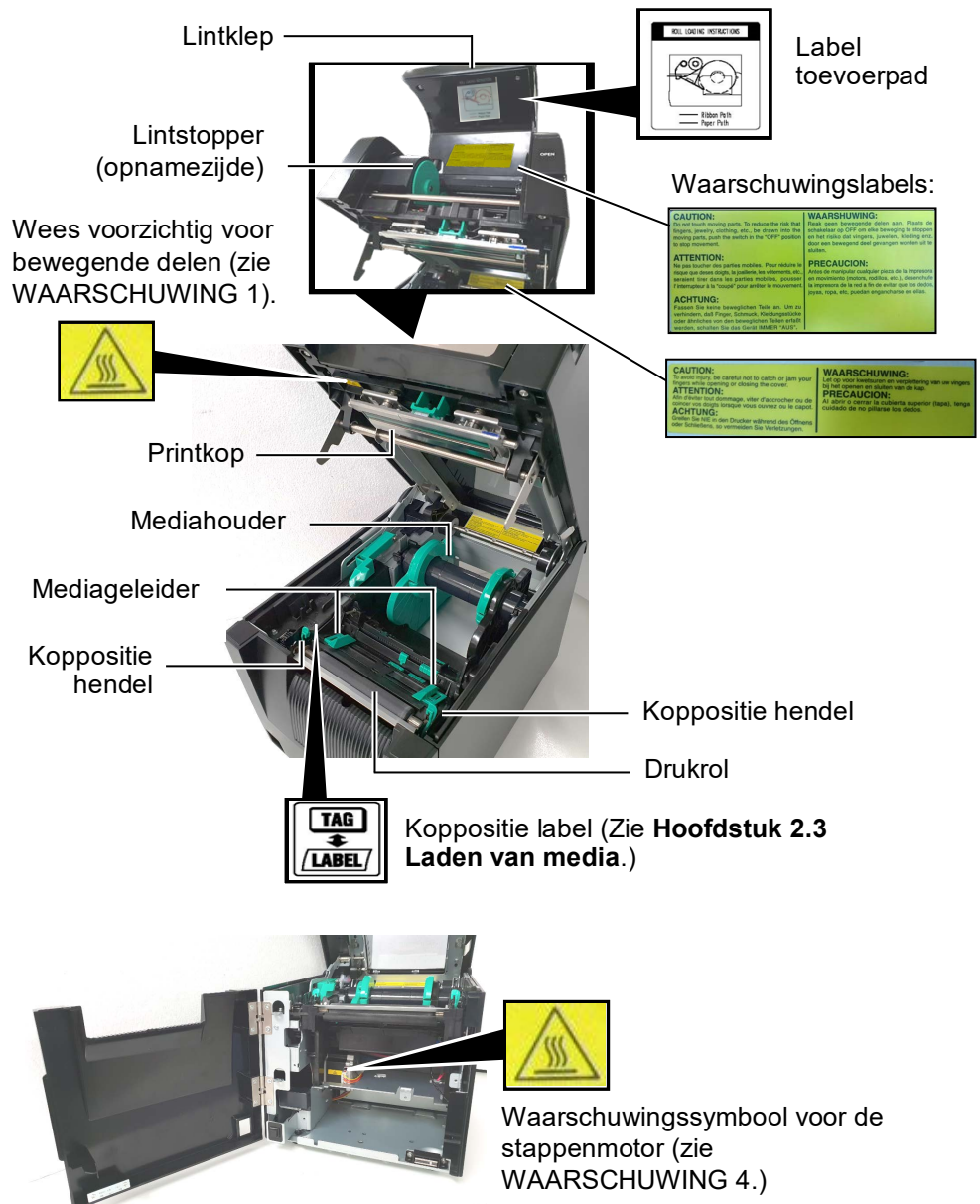
1.4.5 Binnenkant

⚠ WAARSCHUWING!

1. Raak de printkop of de zone eromheen niet aan net na het afdrucken. Gevaar voor brandwonden doordat de printkop erg heet wordt tijdens het afdrucken.
2. Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u de media pas te laden zodra de printer volledig met bewegen is gestopt.
3. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.
- 4.



- Heet gedeelte
- Risico op brandwonden
- De stappenmotor wordt zeer heet na het continu afgeven van materiaal gedurende ong. 1 uur. Raak deze niet aan wanneer de voorklep is geopend.



1.5 Opties

Optienaam	Type	Gebruik
Snijmodule	BA204P-QM-S	Een guillotinemes die het materiaal snijdt. Deze module is slank en compact genoeg om in de voorklep te worden ondergebracht.
Afpelmodule	BA904P-H-QM-S	Deze module pelt het gedrukte label af van het rugpapier bij de media uitlaat. Ze is slank en compact genoeg om in de voorklep te worden ondergebracht.
Seriële interfacekaart	BA700-RS-QM-S	De installatie van deze kaart biedt een RS232C interfacepoort.
Draadloze LAN-module	BA700-WLAN-QM-S	Met deze kaart kan de printer verbinding maken via draadloze LAN.
I/O-uitbreidingsmodule	BA700-IO-QM-S	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden op een extern bedieningsapparaat via een signaalinterface.
Real-time klok	BA700-RTC-QM-S	Deze module bevat de huidige tijd: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde
Kettingpapiergeleider	BA904-FF-QM-S	Geleider voor invoer media buiten de printer
Parallele interface (CEN)	BA700-CEN-QM-S	De installatie van deze kaart biedt een Centronics interfacepoort.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	De installatie van deze module maakt het lezen en schrijven mogelijk van UHF RFID-tags.

2. PRINTERCONFIGURATIE

Dit hoofdstuk behandelt de procedures voor de configuratie van uw printer voorafgaand aan de inbedrijfstelling. Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen, het laden van media en lint, het verbinden van kabels, het opzetten van de werkomgeving van de printer en het uitvoeren van een online afdructest.

Setup-stroom	Procedure	Referentie
Installatie	Installeer de printer, na raadpleging van de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding, op een veilige en stabiele plek.	2.1 Installatie
Aansluiten van het netsnoer	Sluit een netsnoer aan op het stopcontact van de printer en vervolgens op een AC-stopcontact.	2.2 Aansluiten van het netsnoer
Media laden	Laad een partij etiketten of tags	2.3 Laden van media
Uitlijning mediasensorpositie	Pas de positie van de tussenruimtesensor of de zwarte markeringssensor overeenkomstig de gebruikte media aan.	2.3 Laden van media
Laden van het lint	Als thermische overdrachtmedia wordt gebruikt, laad dan het lint.	2.4 Laden van het lint
Aansluiting op een hostcomputer	Sluit de printer aan op een hostcomputer of netwerk.	2.5 Aansluiten van de printer op uw hostcomputer
De stroom inschakelen	Zet de printer aan.	2.6 De printer AAN zetten
Instellen van de werkomgeving	Stel de printerparameters in de systeemmodus in.	
Het printerstuurprogramma installeren	Installeer het printerstuurprogramma op uw hostcomputer indien nodig.	
Printtest	Maak een printtest vanuit uw werkomgeving en controleer het gedrukte resultaat.	
Fijnafstelling positie en afdrukdichtheid	Maak indien nodig een fijnafstelling van de printstartpositie, de snij-/afpelpositie, de afdrukdichtheid, enz.	
Automatische drempelinstelling	Als de printstartpositie niet correct gedetecteerd kan worden wanneer voorbedrukte etiketten worden gebruikt, stel dan de drempel automatisch in.	
Handmatige drempelinstelling	Als de printstartpositie niet correct gedetecteerd kan worden, ook nadat de automatische drempelinstelling is uitgevoerd, stel dan de drempel handmatig in.	

2.1 Installatie

Voor een optimale werkomgeving en veiligheid van de gebruiker en het toestel moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen.

- Bedien de printer op een stabiele, vlakke ondergrond op een plek zonder overmatige vochtigheid, hoge temperaturen, stof, trillingen en direct zonlicht.
- Houd uw werkomgeving vrij van statische ladingen. Statische ontlading kan leiden tot schade aan gevoelige interne onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische stroomtoevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoge voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Controleer of de printer is aangesloten op het net met een stekker met drie pennen met een juiste aardaansluiting.

2.2 Aansluiten van het netsnoer

⚠ VOORZICHTIG!

Aangezien het netsnoer niet bij deze printer is meegeleverd, dient u er een te kopen die voldoet aan de veiligheidsnormen van het betreffende land. (Zie **BIJLAGE 2**.)

1. Sluit het netsnoer aan op de printer, zoals getoond in onderstaande afbeelding.

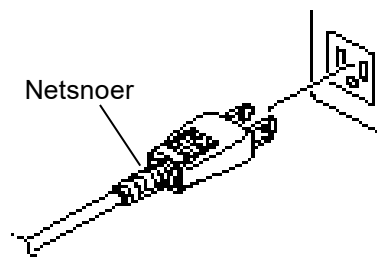


Schakelaar

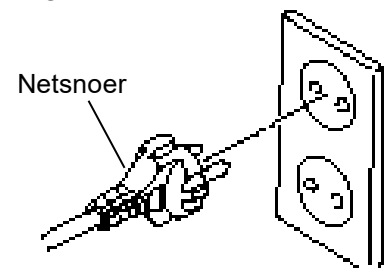


Netsnoer

2. Steek het andere uiteinde van het netsnoer in een geaard stopcontact, zoals getoond in onderstaande afbeelding.



[Voorbeeld van VS-type]



[Voorbeeld van EU-type]

2.3 Laden van media

⚠ WAARSCHUWING!

1. Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u de media pas te laden zodra de printer volledig met bewegen is gestopt.
2. De printkop wordt warm onmiddellijk na het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens de media te laden.
3. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.

⚠ VOORZICHTIG!

1. Controleer of de bovenste sensor is gesloten tijdens het verwijderen van de mediahouder. Als de bovenste sensor is geopend, kan deze worden beschadigd.
2. Raak de printkop niet aan bij het openen van de bovenklep. Het veronachtzamen van deze instructies kan ontbrekende punten als gevolg van statische elektriciteit of andere printproblemen veroorzaken.

De volgende procedure toont de stappen om de media goed in de printer te laden, zodat zij recht door de printer wordt gevoerd.

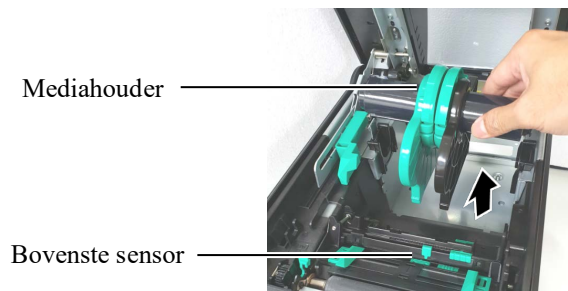
Gebruik dezelfde procedure voor het vervangen van de media.

De printer drukt zowel etiketten als tags.

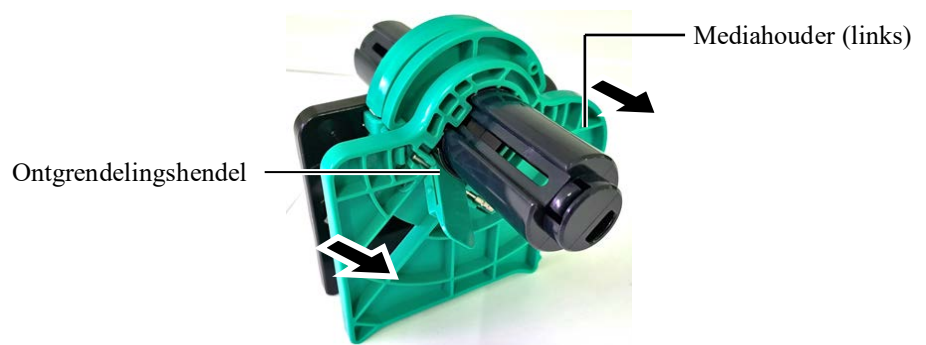
1. Druk op de ontgrendelknop op de bovenklep, open de bovenklep voorzichtig in volledig geopende stand en ondersteun deze met uw hand.



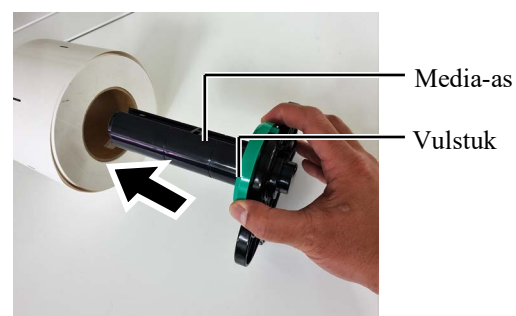
2. Verwijder de mediahouder uit de printer.



3. Til de ontgrendelingshendel op en verwijder de mediahouder (links).

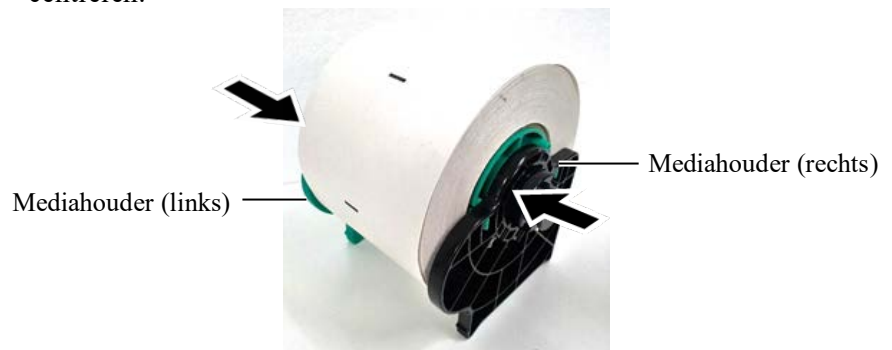


4. Breng de media as door de kern van een mediarol.

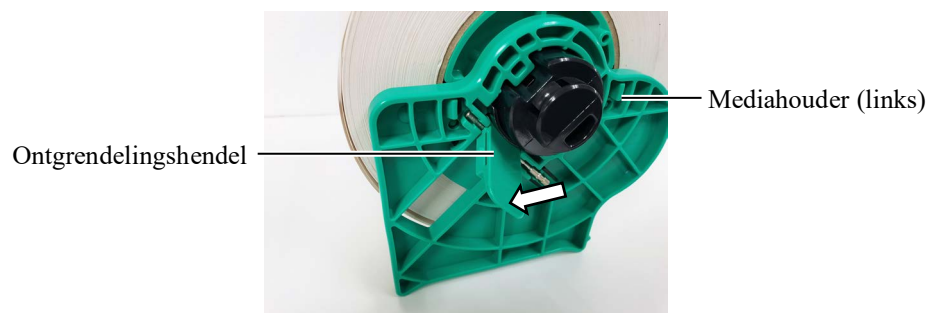


2.3 Laden van media (vervolg)

5. Monteer de mediahouder (links) op de betreffende as. Druk de mediahouder (links) en mediahouder (rechts) tegen de media tot het materiaal stevig op zijn plaats is. Dit zal automatisch de media centreren.



6. Klap de ontgrendelingshendel dicht om de mediahouder (links) vast te zetten.



7. Plaats de mediahouder in de printer.



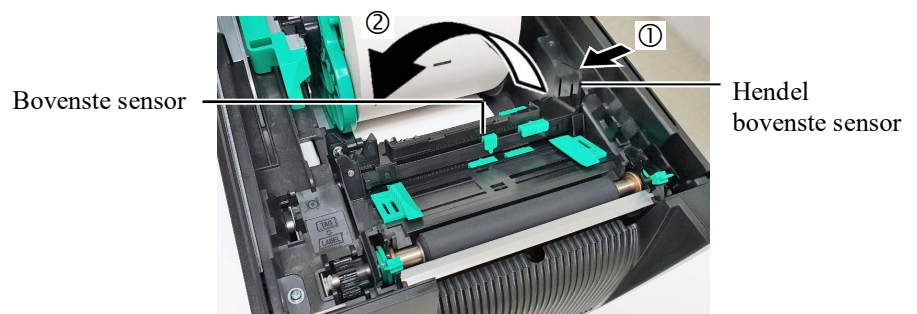
VOORZICHTIG!

Controleer of de bovenste sensor is gesloten tijdens het plaatsen van de as van de mediahouder in de printer. Als de bovenste sensor is geopend, kan deze worden beschadigd.

OPMERKING:

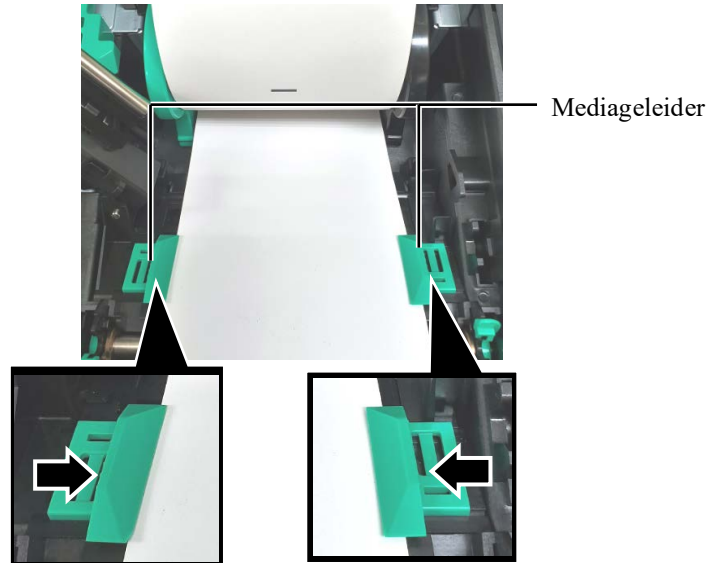
Let op de richting van de mediahouder en de media.

8. Druk de hendel voor bovenste sensor ietwat naar binnen (①), en open de bovenste sensor (②).



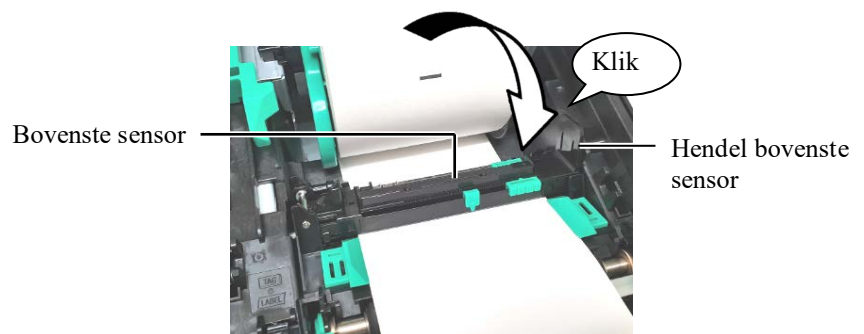
2.3 Laden van media (vervolg)

9. Trek de media uit de voorzijde van de printer en verstel de media Geleiders voor de mediabreedte. Deze centreren de media automatisch.

**VOORZICHTIG!**

Sluit de bovenste sensor voor het sluiten van de bovenklep. Als de bovenste sensor is geopend, kan deze worden beschadigd.

10. Breng de bovenste sensor omlaag tot de hendel voor bovenste sensor vastklikt.

**OPMERKING:**

Controleer vervolgens of de bovenste sensor is vergrendeld. Indien het ontgrendeld is, kan een papierstoring of afdrukstoring optreden.

2.3 Laden van media (vervolg)

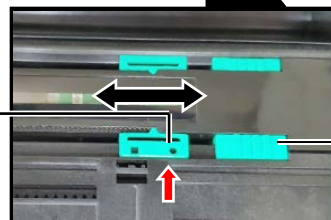
11. Na het laden van de media kan het nodig zijn de positie in te stellen van de mediasensor gebruikt voor het detecteren van de printstartpositie voor het afdrukken van labels of etiketten.

Instellen van de stand van de tussenruimtesensor

Bij gebruik van een partij labels zonder zwarte markeringen, wordt de tussenruimtesensor gebruikt voor het detecteren van een printstartpositie.

- (1) Druk de hendel voor bovenste sensor ietwat naar binnen en open de bovenste sensor.
- (2) Verschuif de onderste sensorsteun met uw vinger om de tussenruimtesensor te verplaatsen zodat de tussenruimtesensor zich in het midden van de labels bevindt. (O geeft de positie van de tussenruimtesensor aan).

Het is misschien makkelijker om de onderste sensorsteun te verplaatsen door een penpunt in de opening van het lipje te steken.



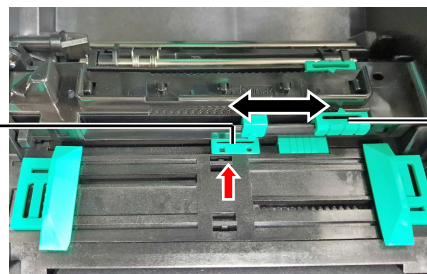
Tussenruimtesensor

Onderste sensorsteun

OPMERKING:

Lijn de bovenste tussenruimtesensor uit met de onderste tussenruimtesensor. Het veronachtzamen van deze instructies kan leiden tot papierstoringen.

- (3) Breng de bovenste sensor omlaag tot de hendel voor bovenste sensor vastklikt.
- (4) Verschuif de bovenste sensorsteun om de tussenruimtesensor te verplaatsen zodat hij samenvalt met de onderste tussenruimtesensor.



Tussenruimtesensor

Bovenste sensorsteun

2.3 Laden van media (vervolg)

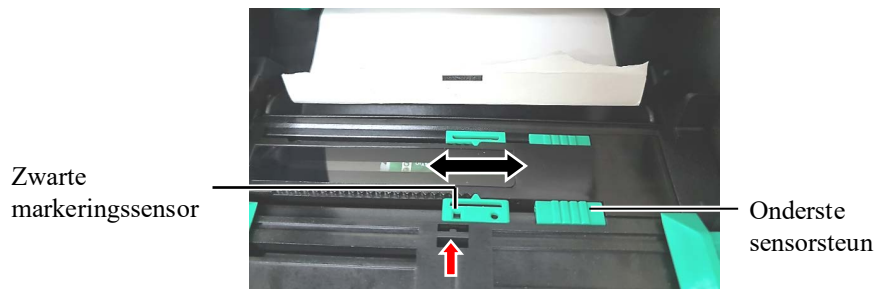
OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat u de zwarte markeringsensor instelt, zo niet kan het papier vastlopen of kan er een andere papierstoring optreden.
2. Na het instellen van de zwarte markeringsensor, lijn de bovenste tussenruimtesensor uit met de onderste tussenruimtesensor. Dit komt omdat een papiereinde wordt gedetecteerd door de tussenruimtesensor.

Instellen van de stand van de zwarte markeringsensor

Bij gebruik van media zonder zwarte markeringen, wordt de zwarte markeringsensor gebruikt voor het detecteren van een printstartpositie.

- (1) Druk de hendel voor bovenste sensor ietwat naar binnen en open de bovenste sensor.
- (2) Controleer de keerzijde van de media voor de positie van de zwarte markeringen.
- (3) Verschuif de onderste sensorsteun om de zwarte markeringsensor in lijn te brengen met het midden van de zwarte markering op de media. (□ geeft de positie van de zwarte markeringsensor aan).



- (4) Breng de bovenste sensor omlaag tot de hendel voor bovenste sensor vastklikt.

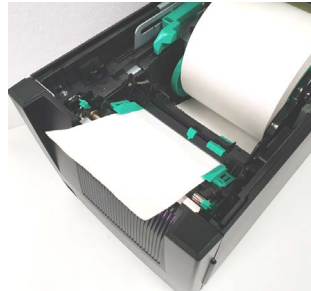
2.3 Laden van media (vervolg)

12. Er zijn drie uitvoermodi beschikbaar voor deze printer. Instructies voor het instellen van media voor elke modus wordt hieronder verstrekt.

Sequentieel

In de sequentiële modus wordt de media voortdurend afgedrukt en toegevoerd totdat het aantal etiketten/tags opgegeven in de opdracht is afgedrukt.

- (1) Trek de bovenrand van de media langs de drukrol.



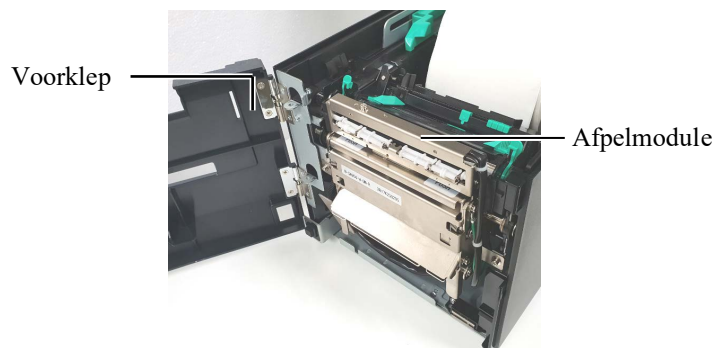
- (2) Sluit de bovenklep tot deze vastklikt.



Afpelmodus (optie)

Wanneer de optionele afpelmodule is aangebracht, wordt het etiket tijdens het drukken automatisch van het rugpapier verwijderd op de afpelplaat.

- (1) Open de voorklep door deze bij de rechterzijde vast te nemen.
(*Opmerking)



⚠ WAARSCHUWING!

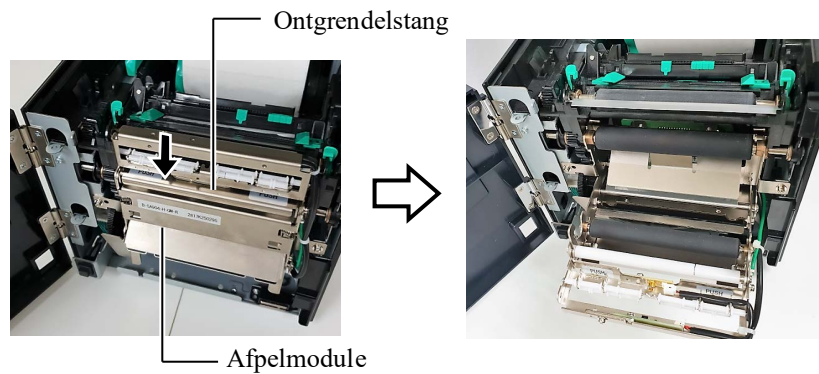
Zorg dat uw vingers, sieraden, kleding, enz., niet verstrikt raken in de rollen van de afpelmodule.

OPMERKING:

*Om de voorklep te openen en te sluiten, opent u eerst de bovenklep.
Als het moeilijk is om de voorklep te openen, houdt u de hendel van klep aan de onderkant vast.*

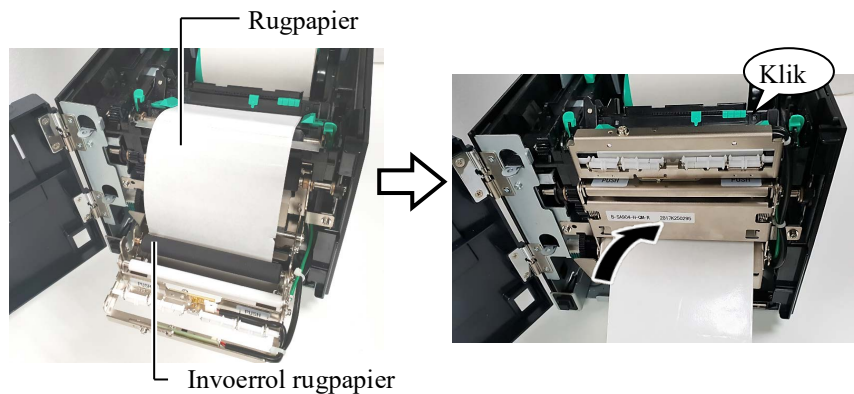
2.3 Laden van media (vervolg)

- (2) Druk op de ontgrendelstang om de afpelmodule te openen.

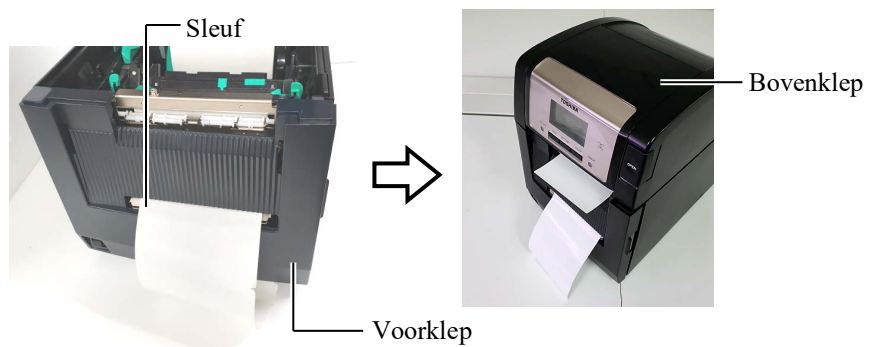


- (3) Verwijder voldoende etiketten van de voorrand van de media om 300 mm vrij rugpapier over te laten.
(4) Voer het rugpapier door de opening onder de invoerrol voor rugpapier. Sluit de afpelmodule tot deze vastklikt.

OPMERKING:
Zorg ervoor dat de afpelmodule goed gesloten wordt. Het veronachtzamen van deze instructies kan papierstoringen veroorzaken.



- (5) Steek de voorrand van het rugpapier in de sleuf van de voorklep.
(6) Sluit de voorklep en de bovenklep.



2.3 Laden van media (vervolg)

⚠ WAARSCHUWING!

De snijder is scherp, dus wees voorzichtig u niet te verwonden wanneer u de snijder aanraakt.

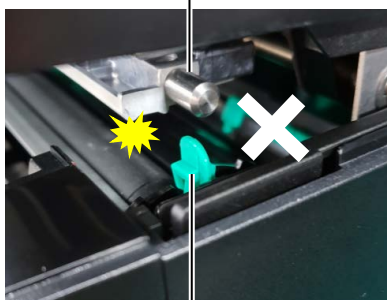
⚠ VOORZICHTIG!

1. Bij het gebruik van een partij etiketten, moet u ervoor zorgen dat ter hoogte van de tussenruimten wordt gesneden. Bij het snijden van de etiketten blijft er lijm op de snijder achter, wat de kwaliteit en de levensduur van de snijder nadelig kan beïnvloeden.
2. Het gebruik van tagpapier dat dikker is dan de aanbevolen waarde kan de levensduur van de snijder nadelig beïnvloeden.

OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat beide koppositie hendels in dezelfde richting zijn geplaatst. Het veronachtzamen van deze instructies kan printproblemen veroorzaken.
2. Laat de koppositie hendels niet in het midden staan. Bij het sluiten van de bovenklep blokkeren zij de printkop positioneringsas en kan de bovenklep niet worden gesloten.

Printkop positioneringsas

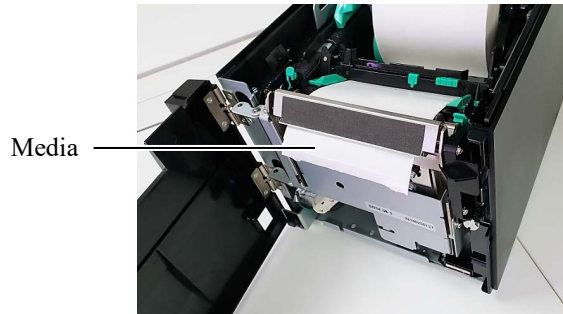


Koppositie hendel

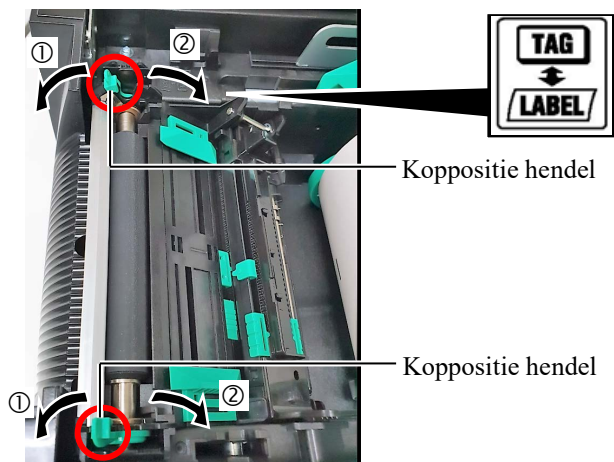
Snijmodus (optie)

Wanneer de optionele snijmodule is aangebracht, wordt de media automatisch doorsneden.

Plaats de voorrand van de media in de mediauitvoer van de snijmodule.



13. Wijzig de printkopdruk met de koppositie hendel afhankelijk van de dikte van de te gebruiken media.



	Mediatype of dikte	Koppositie hendel
① LABEL	Etiketten of dunne media Als er geen duidelijke afdrukken kunnen worden verkregen, wijzig dan de positie naar ②.	Verplaats de hendels naar de voorzijde van de printer.
② TAG	Tagpapier of dik papier Als er geen duidelijke afdrukken kunnen worden verkregen, wijzig dan de positie naar ①.	Verplaats de hendels naar de achterzijde van de printer.

14. Als de geladen media directe thermische media (met een chemisch behandelde oppervlak) is, dan is de media laadprocedure nu voltooid. Sluit de bovenklep.

Als de geladen media normale media is, dan is het ook noodzakelijk om een lint te laden. Raadpleeg **Hoofdstuk 2.4 Laden van het lint**.

2.4 Laden van het lint

⚠ WAARSCHUWING!

1. Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u het lint pas te laden zodra de printer volledig stilstaat.
2. De printkop wordt warm onmiddellijk na het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens het lint te laden.
3. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.

⚠ VOORZICHTIG!

Raak de printkop niet aan bij het openen van de bovenklep. Het veronachtzamen van deze instructies kan ontbrekende punten als gevolg van statische elektriciteit of andere printproblemen veroorzaken.

OPMERKING:

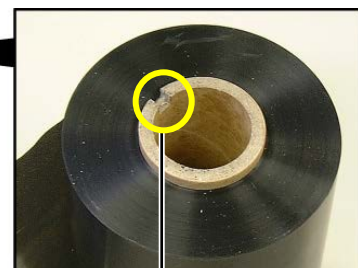
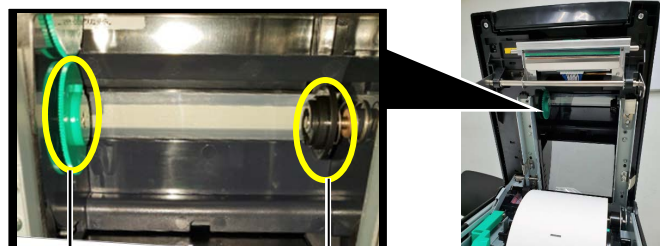
Laat de printer aan staan bij het vervangen van het lint. Druk vervolgens op de **[RESTART]**-toets om een bewerking opnieuw op te starten.

Er zijn twee soorten media voor het afdrukken beschikbaar: thermische overdrachtmedia (normale media) en directe thermische media (met een chemisch behandeld oppervlak). LAAD NOOIT EEN LINT wanneer u directe thermische media gebruikt.

1. Druk op de ontgrendelknop op de bovenklep, open de bovenklep voorzichtig in volledig geopende stand en ondersteun deze met uw hand.

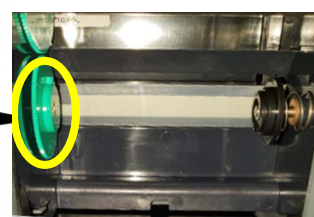
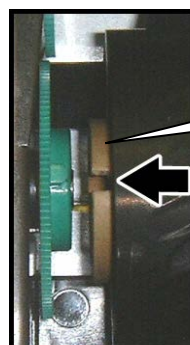


2. Plaats de kern van de lint toevoerrol in de linthouders (aanvoerszijde) en breng daarbij de inkeping van de lintwikkelrol in lijn met het uitsteeksel van de lintstopper.



Lint toevoerrol

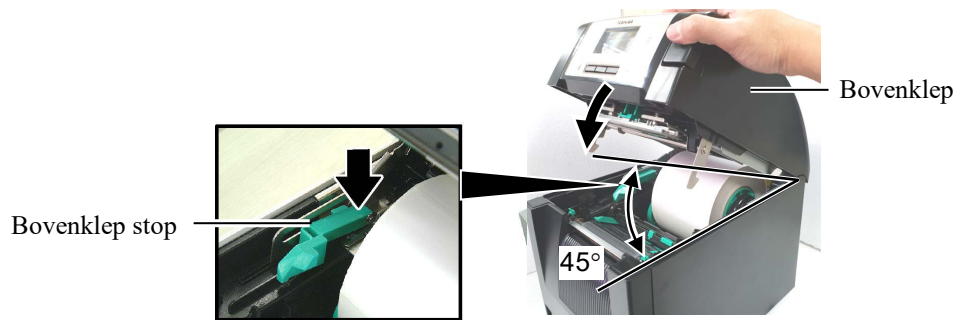
Inkeping



Monteer het uitsteeksel
in de inkeping.

2.4 Laden van het lint (vervolg)

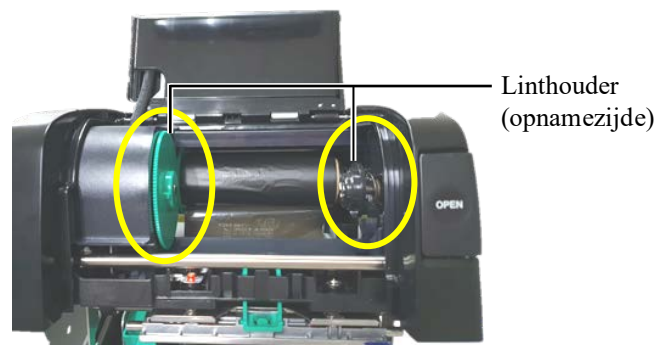
3. Open de bovenklep.



4. Open de lintklep.



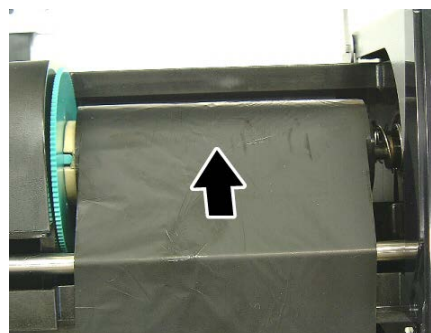
5. Monteer de lintwikkelrol op de linthouder (opnamezijde) en breng daarbij de inkeping van de lintwikkelrol in lijn met het uitsteeksel van de lintstopper.



OPMERKINGEN:

1. Verwijder eventuele speling in het lint voordat u gaat afdrukken. Afdrukken met een gerimpeld lint vermindert de afdrukkwaliteit.
2. Wanneer het einde van het lint wordt gedetecteerd, verschijnt de melding "RIBBON ERROR" op het display en gaat de ERROR LED branden.
3. Bij het afvoeren van linten dient u de plaatselijke voorschriften op te volgen.

6. Draai de lintwikkelrol in de door de pijl aangegeven richting om alle speling weg te nemen.



2.4 Laden van het lint (vervolg)



WAARSCHUWING!

Sluit de lintklep voor het sluiten van de bovenklep. Het is gevaarlijk om de bovenklep te sluiten met geopende lintklep, omdat de lintklep kan dichtslaan.

7. Sluit de lintklep tot deze vastklikt.



Lintklep

Bovenklep

8. Sluit de bovenklep tot deze vastklikt.



2.5 Aansluiten van de printer op uw hostcomputer

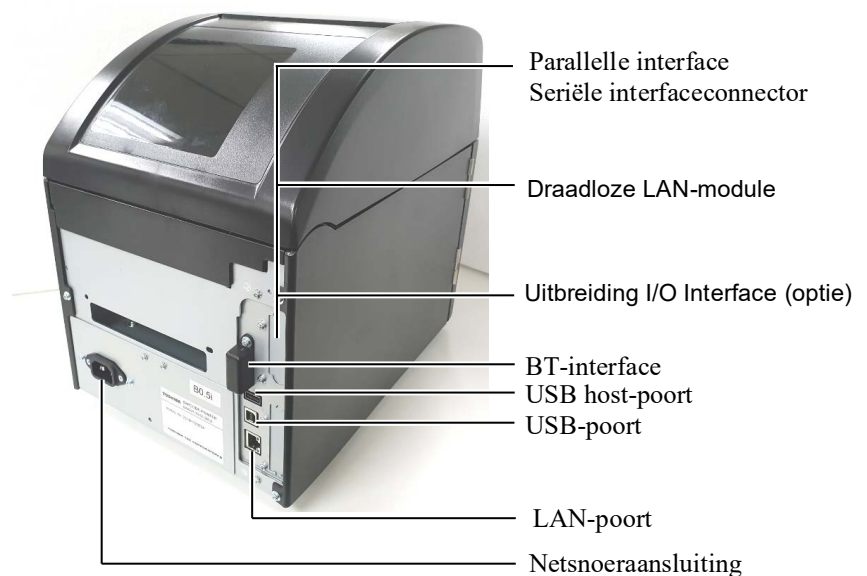
In de volgende paragrafen wordt beschreven hoe de printer aan te sluiten op uw hostcomputer en hoe de kabelverbindingen met andere apparaten te maken. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u voor het afdrukken van etiketten gebruikt, zijn er 6 manieren om de printer op uw hostcomputer aan te sluiten. Deze zijn:

- Een parallelle kabelverbinding tussen de optionele parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van uw hostcomputer (LPT). <Optie>
- Een Ethernet-verbinding met behulp van de standaard LAN-kaart.
- Een USB-kabelverbinding tussen de standaard USB-connector van de printer en de USB-poort van uw hostcomputer. (Conform USB 2.0 High Speed)
- Een seriële kabelverbinding tussen de optionele RS-232C seriële aansluiting van de printer en een van de COM-poorten van de hostcomputer. <Optie>
- Draadloze LAN met behulp van een optionele draadloze LAN-kaart. <Optie>
- (• Sluit de printer aan via de standaard Bluetooth-interface)

Voor meer informatie over elke interface, zie **BIJLAGE 1**.

Na het aansluiten van de nodige interfacekabels, configureer de werkomgeving van de printer.

In onderstaande figuur ziet u alle kabelaansluitingen die op het huidige printermodel beschikbaar zijn.



2.6 De printer AAN zetten

Als de printer is aangesloten op uw hostcomputer is het goede gewoonte om de printer AAN te zetten voordat u uw hostcomputer inschakelt en uw hostcomputer UIT te schakelen voordat u de printer uitschakelt.

⚠ VOORZICHTIG!

Gebruik de aan/uit-knop om de printer aan/uit te zetten. Het netsnoer inbrengen of verwijderen om de printer aan en uit te zetten kan leiden tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKINGEN:

1. Als een ander bericht dan ON LINE op het display verschijnt of de (oranje) ERROR LED-lamp brandt, raadpleeg dan hoofdstuk 4.1, Foutmeldingen.
2. Om de printer UIT te schakelen, zet de stroomschakelaar in de stand "O".

1. Om de printer AAN te zetten, houdt u de schakelaar ongeveer 3 seconden ingedrukt, zoals hieronder getoond.



Schakelaar

2. Controleer of de ON LINE-melding verschijnt op het LCD-scherm en of de (blauwe) ON LINE LED-lamp brandt.



3. ONDERHOUD

⚠ WAARSCHUWING!

1. Zorg ervoor dat het netsnoer wordt losgekoppeld alvorens onderhoud uit te voeren. Dit om elektrische schokken te vermijden.
2. Om letsel te vermijden, moet u ervoor zorgen dat uw vingers niet bekneld raken tijdens het openen en sluiten van het deksel en het printkopblok.
3. De printkop wordt warm onmiddellijk na het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens onderhoud uit te voeren.
4. Giet geen water rechtstreeks op de printer.

Dit hoofdstuk beschrijft hoe u het routine-onderhoud dient uit te voeren. Om een continue werking van hoge kwaliteit van de printer te garanderen, dient u regelmatig routine-onderhoud uit te voeren.

Reinigingscyclus	Frequentiebereik
Hoge doorvoer	Dagelijks
Elke lintrol of mediarol	Eenmalig

3.1 Reiniging

3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren

⚠ VOORZICHTIG!

1. Gebruik nooit vluchtige oplosmiddelen zoals thinner en benzeen. Dit kan verkleuring van de klep, printproblemen of een defecte printer veroorzaken.
2. Raak het printkopelement niet aan met blote handen, statische elektriciteit kan de printkop immers beschadigen.
3. Zorg ervoor dat u een printkopreiniger gebruikt. Zo niet kan dit aanleiding geven tot voortijdige beschadiging van de printkop.

OPMERKING:

Een printkopreiniger (onderdeelnr. 24089500013) is verkrijgbaar bij uw erkende Toshiba Tec-servicevertegenwoordiger.

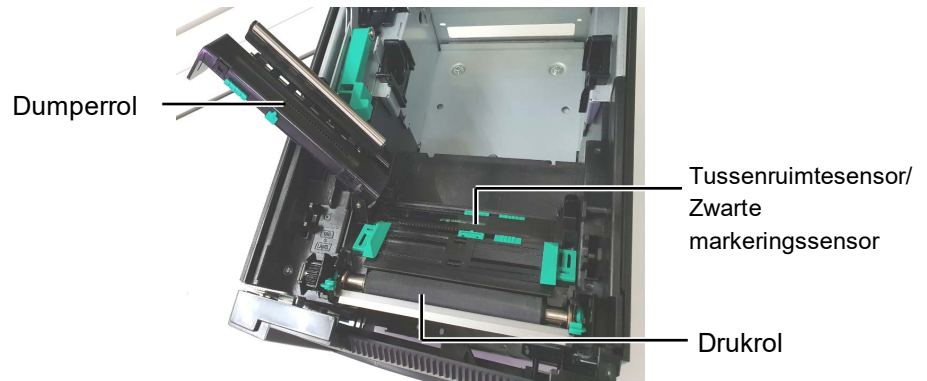
Om de printerprestaties en de afdrukkwaliteit te behouden, dient u de printer regelmatig te reinigen of wanneer de media of het lint wordt vervangen.

1. Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact.
2. Druk op de ontgrendelknop op de bovenklep en open de bovenklep voorzichtig in volledig geopende stand.
3. Verwijder vastgelopen lint en media uit de printer.
4. Reinig de printkop met een printkopreiniger, een watstaafje of een zachte doek bevochtigd met zuivere ethanol.



3.1.1 Printkop/Drukrol/ Sensoren (vervolg)

5. Reinig de drukrol en dumperrol met een zachte doek, licht bevochtigd met zuivere ethanol. Verwijder stof of vreemde stoffen uit de inwendige delen van de printer.
6. Veeg de tussenruimtesensor en de zwarte markeringssensor met een droge zachte doek af.
7. Veeg het mediapad schoon.



3.1.2 Deksels en panelen

⚠ VOORZICHTIG!

1. **GIET GEEN WATER** rechtstreeks op de printer.
2. **BRENG GEEN** reinigingsmiddelen rechtstreeks op deksels of kleppen aan.
3. **GEBRUIK NOOIT THINNERS OF ANDERE VLUCHTIGE OPLOSMIDDELEN** op de kunststof kleppen.
4. Reinig het paneel, de kleppen of het materiaalvenster **NIET** met alcohol, omdat dit kan leiden tot verkleuring, vervorming of structurele zwakte.

Veeg de kleppen en panelen schoon met een droge zachte doek of een doek die licht bevochtigd is met een mild schoonmaakmiddel.



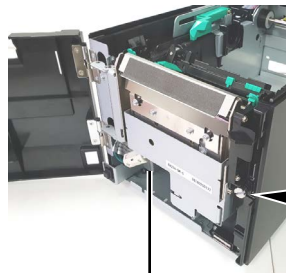
3.1.3 Optionele snijmodule

OPMERKING:

Om de voorklep te openen en te sluiten, opent u eerst de bovenklep.

Als het moeilijk is om de voorklep te openen, houdt u de hendel van klep aan de onderkant vast.

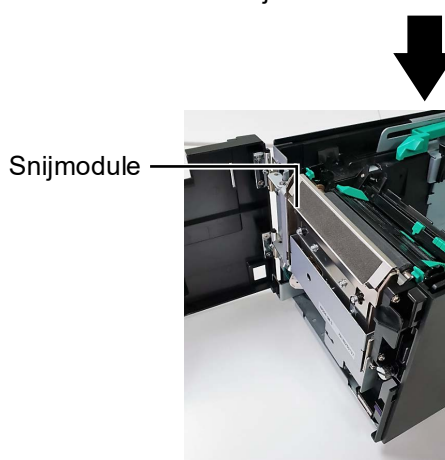
1. Open de voorklep. (*Opmerking)
2. Draai de stelschroef van de snijmodule los om deze te openen
3. Verwijder vastgelopen media, indien aanwezig.



Snijmodule



Stelschroef

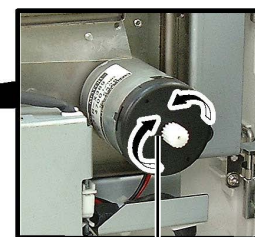
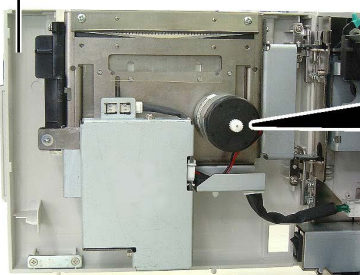


4. Reinig de binnenkant van het snijmes met een wattenstaafje bevochtigd met zuivere ethylalcohol. Het snijmes gaat omhoog en omlaag wanneer de as van de mesmotor handmatig wordt verdraaid.

! WAARSCHUWING!

Het snijmes is scherp, dus moet u oppassen u niet te verwonden tijdens het schoonmaken.

Binnenkant van de snijmes



As mesmotor

5. Ga op dezelfde wijze te werk om de buitenkant van het snijmes te reinigen.



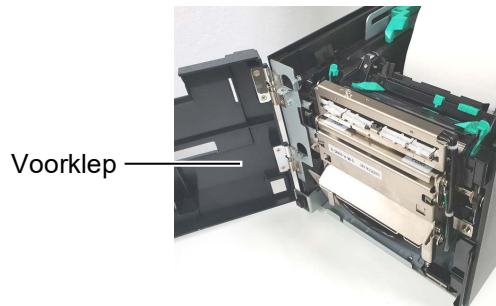
Buitenkant van de snijmes

3.1.4 Optionele afpelmodule

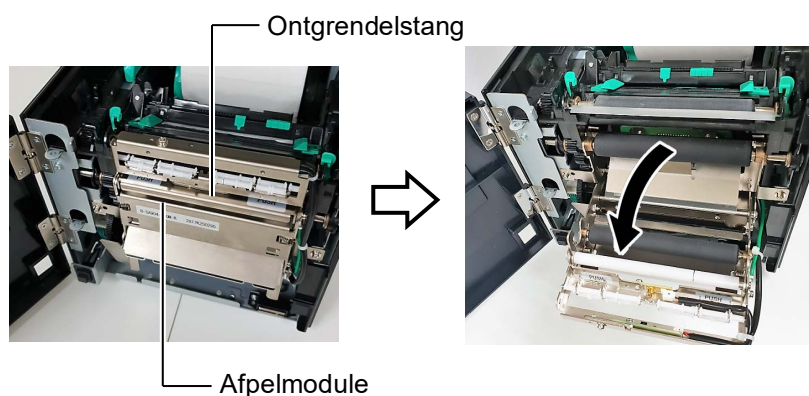
OPMERKING:

Om de voorklep te openen en te sluiten, opent u eerst de bovenklep.
Als het moeilijk is om de voorklep te openen, houdt u de hendel van klep aan de onderkant vast.

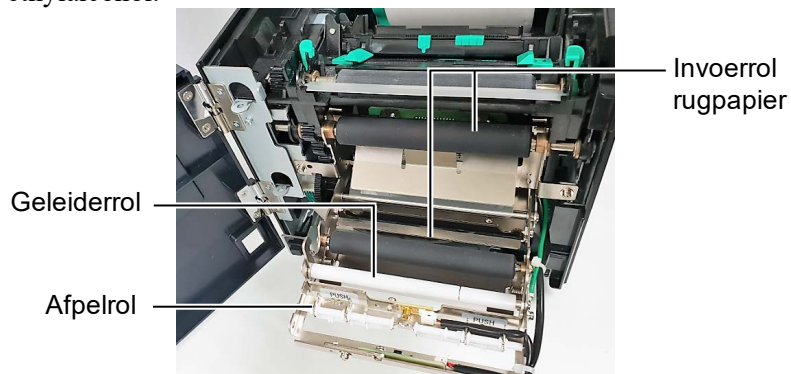
1. Open de voorklep door deze bij de rechterzijde vast te nemen.
(*Opmerking)



2. Druk op de ontgrendelstang om de afpelmodule te openen.



3. Verwijder vastgelopen media of papier, indien aanwezig
4. Veeg de invoerrollen voor rugpapier, de geleiderrol en de afpelrol schoon met een zachte doek die licht is bevochtigd met zuivere ethylalcohol.



4. PROBLEEMOPLOSSING

Dit hoofdstuk bevat de foutmeldingen, mogelijke problemen en hun oplossingen.

WAARSCHUWING!

Als een probleem niet worden opgelost door het nemen van de in dit hoofdstuk beschreven acties, probeer dan niet om de printer te repareren. Schakel de printer uit, haal de stekker uit het stopcontact en neem contact op met een erkende Toshiba Tec-servicevertegenwoordiger voor verdere hulp.

4.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

1. Als een fout niet wordt gewist door te drukken op de **[RESTART]**-toets, schakel dan de printer uit en weer aan.
2. Nadat de printer is uitgeschakeld, worden alle afdrukgegevens uit de printer gewist.

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
HEAD OPEN	De bovenklep is geopend in de onlinemodus.	Sluit de bovenklep.
HEAD OPEN	Er is een poging tot uitvoer of toevoer verricht met geopende bovenklep.	Sluit de bovenklep. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets.
COVER OPEN	Er is een poging tot uitvoer of toevoer verricht met geopende voorklep.	Sluit de bovenklep en druk op de [RESTART] -toets.
COMMS ERROR	Een communicatiefout is opgetreden.	Controleer of de interfacekabel correct is aangesloten op de printer en de host en of de host is ingeschakeld.
PAPER JAM	1. De media is vastgelopen in het mediapad. De mediadoorvoer verloopt niet goed.	1. Verwijder de media die vastgelopen is en reinig de drukrol. Laad de media op juiste wijze. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets.
	2. Verkeerde mediasensor is geselecteerd voor de gebruikte media.	2. Schakel de printer uit en weer in. Selecteer vervolgens de mediasensor voor het mediatype dat wordt gebruikt. Verzend de afdruktaak opnieuw.
	3. De zwarte markeringsensor is niet correct uitgelijnd met de zwarte markering op de media.	3. Pas de sensorpositie aan. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	4. De grootte van de geladen media verschilt van de geprogrammeerde grootte.	4. Vervang de geladen media door media die overeenkomt met het geprogrammeerde formaat, druk op de [RESTART] -toets, of schakel de printer uit en weer in, en selecteer een geprogrammeerd formaat dat overeenkomt met de geladen media. Verzend de afdruktaak opnieuw.
	5. De bovenste en de onderste sensor zijn niet met elkaar uitgelijnd.	5. Lijn de bovenste sensor uit met de onderste sensor. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	6. De tussenruimtesensor kan geen onderscheid maken tussen een afdrukgebied van een ruimte tussen etiketten.	6. Raadpleeg uw verdeler voor meer informatie.

4.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaak	Oplossingen
CUTTER ERROR (Als de optionele snijmodule is geïnstalleerd.)	De media is vastgelopen in de snijder.	Verwijder de vastgelopen media. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets. Als het probleem hiermee niet is opgelost, schakelt u de printer uit en belt u een erkende servicevertegenwoordiger van Toshiba Tec.
NO PAPER	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	2. De media is niet goed geladen.	2. Laad de media op juiste wijze. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	3. De media is niet opgespannen.	3. Span de media op.
RIBBON ERROR	1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	1. Verwijder het lint en controleer de toestand van het lint. Vervang het lint indien nodig. Als het probleem hiermee niet is opgelost, schakelt u de printer uit en belt u een erkende servicevertegenwoordiger van Toshiba Tec.
	2. Het lint is op.	2. Laad een nieuw lint. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets. ⇒ Hoofdstuk 2.4.
EXCESS HEAD TEMP	De printkop is oververhit.	Zet de printer uit en laat hem ongeveer 3 minuten afkoelen. Als het probleem hiermee niet is opgelost, belt u een erkende servicevertegenwoordiger van Toshiba Tec.
HEAD ERROR	Er is een probleem met de printkop.	De printkop is aan vervanging toe. Raadpleeg een erkende Toshiba Tec servicevertegenwoordiger.
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt op een plaats die onderhevig is aan ruis. Of er zijn netsnoeren van andere elektrische apparaten in de buurt van de printer of de interfacekabel.	1. Houd de printer en de interfacekabels uit de buurt van de ruisbron.
	2. Het netsnoer van de printer is niet geaard.	2. Aard het netsnoer.
	3. De printer deelt dezelfde energiebron met andere elektrische apparaten.	3. Zorg voor een aparte energiebron voor de printer.
	4. Een toepassingssoftware die op uw hostcomputer wordt gebruikt heeft een fout of storing.	4. Controleer of de hostcomputer goed werkt.
FLASH WRITE ERR.	Er is een fout opgetreden bij het schrijven naar het flash ROM-geheugen.	Schakel de printer uit en weer in.
FORMAT ERROR	Er is een fout opgetreden bij het formatteren van het flash ROM-geheugen.	Schakel de printer uit en weer in.
MEMORY FULL	Opslaan is mislukt door een ontoereikende capaciteit van het flash-geheugen.	Schakel de printer uit en weer in.
RFID WRITE ERROR	De printer kon de gegevens niet op een RFID-tag schrijven na het uitvoeren van een specifiek aantal pogingen.	Druk op de [RESTART] -toets.

4.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaak	Oplossingen
RFID ERROR	De printer kan niet communiceren met de RFID-module.	Schakel de printer uit en weer in.
SYNTAX ERROR	Terwijl de printer in de downloadmodus is voor het upgraden van de firmware, ontvangt deze een onjuiste opdracht, zoals bijvoorbeeld een uitvoercommando.	Schakel de printer uit en weer in.
POWER FAILURE	Een kortstondige stroomstoring is opgetreden.	Controleer de specificaties van de netvoeding voor de printer. Als deze specificaties niet overeenstemmen, of als de printer hetzelfde stopcontact deelt met andere elektrische apparaten die veel stroom verbruiken, dan gebruikt u een ander stopcontact.
LOW BATTERY	De spanning van de Real-time klok batterij is 1,9 V of minder.	Houd de [RESTART] -toets ingedrukt tot “<1>RESET” wordt weergegeven. Als u dezelfde batterij wilt blijven gebruiken na het optreden van de fout "LOW BATTERY", stel dan de lage batterijcontrole functie in op UIT en stel de datum en tijd correct in. Zolang de stroom is ingeschakeld, blijft de Real-time klok werken. Bij het uitschakelen van de stroom worden datum en tijd echter nulgesteld. Bel een erkende servicevertegenwoordiger van de Toshiba Tec om de batterij te vervangen.
Overige foutmeldingen	Een probleem met de hardware of software kan hebben plaatsgevonden.	Schakel de printer uit en weer in. Als het probleem hiermee niet is opgelost, schakelt u de printer opnieuw uit en belt u een erkende servicevertegenwoordiger van Toshiba Tec.

4.2 Mogelijke problemen

In dit hoofdstuk worden problemen beschreven die kunnen optreden bij het gebruik van de printer, en hun oorzaken en oplossingen.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het netsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het netsnoer aan.
	2. Het stopcontact werkt niet goed.	2. Test met een stekker van een ander elektrisch toestel.
	3. De zekering is doorgebrand of de stroomonderbreker heeft ingegrepen.	3. Controleer de zekering of de stroomonderbreker.
De mediadoorvoer verloopt niet goed.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media op de juiste wijze. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	2. De printer bevindt zich in een fouttoestand.	2. Los de fout op het berichtenscherf op.
Drukken op de [FEED] -toets in de begintoestand veroorzaakt een fout.	Er is een poging tot uitvoer of toevoer verricht die niet overeenstemt met de volgende standaardvoorwaarden. Sensortype: Tussenruimtesensor Afdrukmethode: Thermische overdracht Mediapitch: 76,2 mm	Pas de afdrukvoorwaarde aan met behulp van het printerstuurprogramma of een afdrukcommando zodat deze overeenkomt met uw afdrukvoorwaarden. Druk vervolgens op de [RESTART] -toets om de foutstatus op te heffen.

4.2 Mogelijke problemen (vervolg)

In dit hoofdstuk worden problemen beschreven die kunnen optreden bij het gebruik van de printer, en hun oorzaken en oplossingen.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
Er wordt niets afgedrukt op de media.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media op de juiste wijze. ⇒ Hoofdstuk 2.3.
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint op de juiste wijze. ⇒ Hoofdstuk 2.4.
	3. Het lint en de media zijn niet op elkaar afgestemd.	3. Kies het juiste lint voor het gebruikte mediatype.
De afgedrukte beeld is vervaagd.	1. Het lint en de media zijn niet op elkaar afgestemd.	1. Kies het juiste lint voor het gebruikte mediatype.
	2. De printkop is niet schoon.	2. Reinig de printkop met behulp van een printkopreiniger of een wattenstaafje dat licht bevochtigd is met ethylalcohol.
De optionele snijder snijdt niet.	1. Het deksel van de snijmodule is niet goed aangebracht.	1. Sluit de snijmodule goed.
	2. De media is vastgelopen in de snijder.	2. Verwijder het papier dat vastgelopen is.
	3. Het snijmes is vuil.	3. Reinig het snijmes.

4.3 Verwijderen van vastgelopen media



VOORZICHTIG!

Gebruik geen gereedschap dat de printkop kan beschadigen.

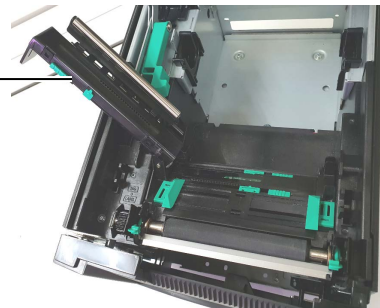
OPMERKING:

Als er dikwijls media in de snijder vastloopt, neem dan contact op met een erkende servicevertegenwoordiger van Toshiba Tec.

Dit deel beschrijft op nauwkeurige wijze hoe vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

1. Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact.
2. Druk op de ontgrendelknop op de bovenklep, open de bovenklep voorzichtig in volledig geopende stand en ondersteun deze met uw hand.
3. Druk de hendel voor bovenste sensor ietwat naar binnen en open de bovenste sensor.
4. Verwijder vastgelopen lint en media uit de printer.

Bovenste sensor



5. Verwijder de vastgelopen media uit de printer. GEBRUIK GEEN scherpe voorwerpen of werktuigen. Zij kunnen de printer beschadigen.
6. Reinig de printkop en drukrol en verwijder eventueel extra stof of vuil.
7. Papierstoringen in de snijmodule kunnen veroorzaakt worden door slijtage of lijmresten afkomstig van de etiketten op de snijder. Gebruik geen niet opgegeven media in de snijder.

5. PRINTERSPECIFICATIES

Dit hoofdstuk beschrijft de printerspecificaties.

Item		Model	BA420T-GS12-QM-S	BA420T-TS12-QM-S
Afmetingen (B × D × H)			238 mm × 339 mm × 332 mm (9.4" × 13.3" × 13.1")	
Gewicht			26.5 lb (12 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)	
Bereik werkingstemperatuur	Thermisch direct (DT)		0°C tot 40°C (32°F tot 104°F)	
	Thermische overdracht		5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)	
Relatieve vochtigheid			25% tot 85% relatieve vochtigheid (geen condensatie)	
Stroomtoevoer			Universele voeding AC 100V tot 240V, 50/60Hz±10%	
Ingangsspanning			AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10%	
Stroomverbruik	Tijdens een afdruktaak* ¹		2,1A (100V) tot 1,1A (240V), 155W	
	Tijdens stand-by		0,19A (100V) tot 0,15A (240V), 13W (100V) tot 22W (240V)	
Resolutie			8 dots/mm (203 dpi)	11,8 dots/mm (300 dpi)
Printmethode			Thermische overdracht of thermisch direct	
Printsnelheid			50,8 mm/sec. (2 inches/sec.)* ² 203,2 mm/sec (8 inch/sec) 101,6 mm/sec (4 inch/sec.) 152,4 mm/sec (6 inch/sec.)	
Beschikbare mediabreedte (inclusief rugpapier)	Thermisch direct (DT)		25,0 mm tot 118,0 mm (1 inch tot 4.6 inch)	
	Thermische overdracht		25,0 mm tot 114,0 mm (1 inch tot 4.5 inch)	
Maximale feitelijke afdrukbreedte			104,0 mm (4.1 inch)	105,7 mm (4.2 inch)
Uitvoermodus			Sequentieel, afpelmodus (optie) en snijmodus (optie)	
Berichtenschermb (LCD)			Type grafiek 128 x 64 dots	

*¹: Terwijl 30% hellende lijnen in het opgegeven formaat worden afgedrukt

*²: Als u 2 "/sec selecteert bij de thermische overdrachtsmodus, wordt deze afgedrukt met een snelheid van 3"/sec.

Item \ Model	BA420T-GS12-QM	BA420T-TS12-QM
Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 tot 5, Klant barcode, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 van 5 voor NEC,	
Beschikbare tweedimensionale code	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, QR-veiligheidscode, Aztec, GS1 Data Matrix	
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 formaten), Helvetica (6 formaten), Presentation (1 formaat), Letter Gothic (1 formaat), Prestige Elite (2 formaten), Courier (2 formaten), OCR (2 types), Gothic (1 formaat) Outline font (4 types), Price font (3 types)	
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°	
Standaard interface	USB-interface (V2.0 High speed) LAN-interface (10/100BASE) Bluetooth-interface(2400MHz tot 2483.5MHz , CLASS2(2.5mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB Host Interface	
Optionele uitrusting	Snijmodule (BA204P-QM-S) Afpelmodule (BA904P-H-QM-S) Seriële interface (BA700-RS-QM-S) Draadloze LAN-module (BA700-WLAN-QM-S) I/O-uitbreidingsmodule (BA700-IO-QM-S) Real-time klok (BA700-RTC-QM-S) Kettingpapiergeleider (BA904-FF-QM-S) Parallele interface (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

OPMERKINGEN:

- Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., VS.
- PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., VS.
- QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
- Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service van Amerika, Inc., VS.

6. BIJLAGE 1 INTERFACE

OPMERKING:

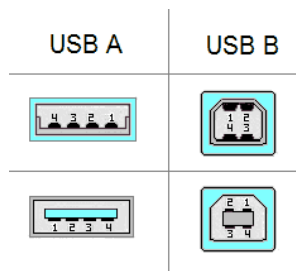
Om straling en ontvangst van elektrische ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan de volgende vereisten voldoen:

- Parallelle of seriële interfacekabels moeten volledig afgeschermd zijn en voorzien zijn van metalen of gemetalliseerde connectorbehuizingen.
- Houd ze zo kort mogelijk.
- Ze mogen niet strak gebundeld worden met netsnoeren.
- Ze mogen niet gekoppeld worden aan krachtleidingen.
- De te gebruiken parallelle interfacekabel moet voldoen aan IEEE1284.

USB-interface (standaard)

Standaard: Conform V2.0 High speed
 Overdrachttype: Controleoverdracht, bulkoverdracht
 Overdrachtsnelheid: 480M bps
 Klasse: Printerklasse
 Bedieningswijze: Status met vrije ruimte informatie ontvangstbuffer
 Aantal poorten: 1
 Voeding: Zelfvoedend
 Connector: Type A en Type B

Pennummer	Signaal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



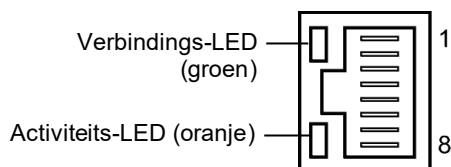
LAN (Standaard)

Standaard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX

Aantal poorten: 1

Connector: RJ-45

LED-status: Verbindingslampje
 Activiteitslampje



LED	LED-status	LAN-status
Link	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps verbinding is gedetecteerd.
	OFF	Er is geen verbinding gedetecteerd. * Communicatie is niet mogelijk terwijl de verbindingsled uit is.
Activiteit	ON	Communiceren
	OFF	Stationair

LAN kabel: 10BASE-T: UTP categorie 3 of categorie 5

100BASE-TX: UTP categorie 5

Kabellengte: Segmentlengte Max. 100 m

Bluetooth (Standaard)

Naam module:	MBH7BTZ42
Bluetooth-versie:	V2.1 + EDR
Frequentiebereik:	2,4000 tot 2,4835 GHz
Zendbereik:	Klasse 2
Vermogen:	+4dBm (uitgezonderd antenneversterking)
Ontvangstgevoeligheid:	-87 dBm
Gegevenstransmissie:	1Mbps (standaard)/2Mbps (EDR 2Mbps)/3Mbps (EDR 3Mbps)".
Communicatiebereik:	3m/360deg (voor BA400-specificatie)
Certificering (module):	TELEC/FCC/IC/EN
Antenne specificatie:	Monopool antenne
Piekwaarde:	3,6dBi (2,4GHz)

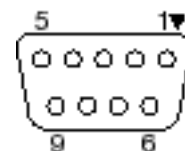
NFC

Communicatiestandaard:	MIFARE (ISO/IEC 14443 Type A)
Geheugengrootte:	Mogelijkheid om te schrijven in NFC-tag.
Bedieningsfrequentie:	13,56 MHz

■ **Optionele seriële interface: BA700-RS-QM-S**

Type:	RS-232C
Communicatiemodus:	Full-duplex
Overdrachtssnelheid:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19.200 bps, 38.400 bps, 115.200 bps
Synchronisatie:	Start-stop synchronisatie
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Datalengte:	7 bit, 8 bit
Pariteit:	Geen, EVEN, ONEVEN
Foutendetectie:	Pariteitsfout, framingfout, overrunfout
Protocol:	Unprocedure communicatie
Gegevensinvoercode:	ASCII-code, Europees karakter 8-bit code, grafische 8-bit code, JIS8-code, Shift JIS Kanji-code, JIS Kanji-code
Ontvangstbuffer:	1M byte
Connector:	

Pennummer	Signaal
1	N.C
2	TXD (Verzonden data)
3	RXD (Ontvangen data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send, gereed voor zenden)
8	RTS (Request to Send, verzoek tot zenden)
9	N.C



■ Optionele parallele interface: BA700-CEN-QM-S

Modus: Conform IEEE1284
Compatibele modus (SPP-modus), Nibble-modus

Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel

Stuursignaal:

SPP-modus	Nibble-modus
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

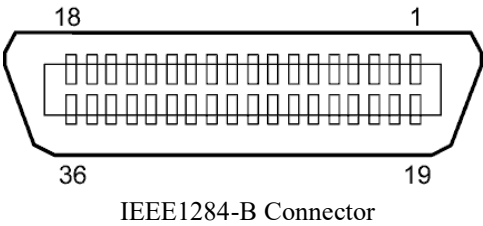
Gegevensinvoercode: ASCII-code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8-code
Shift JIS Kanji-code
JIS Kanji-code

Ontvangstbuffer: 1MB

Connector:

Penna nummer	Signaal	
	SPP-modus	Nibble-modus
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+ 5V (voor detectie)	+ 5V (voor detectie)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)

28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



■ Optionele WLAN interface: BA700-WLAN-QM-S

- Naam module: RS9113DB
- Standaard: IEEE802.11 a / b / g / n
- Frequentie: "2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz"
- Afstand: 5 MHz (2.4GHz), 20 MHz (5GHz)
- Kanaal: VS: 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165
Europa: 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
Japan: 1 - 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
- Antenne: geïntegreerde antenne
- Communicatiesnelheid/modulatie 802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps
802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps
802.11n: MCS0 naar MCS7 met en zonder Short GI".
OFDM met BPSK, QPSK, 16-QAM, en 64-QAM
802.11b met CCK en DSSS".
- Ontvangstgevoeligheid: -97 dBm
- Zendvermogen: 17 dBm

⚠ WAARSCHUWING!

Gebruik buitenshuis niet de 5 GHz band voor communicatie. Het gebruik van draadloze apparaten buitenshuis op de 5 GHz band is verboden. Om de draadloze LAN van dit product buitenshuis te gebruiken, gebruikt u alleen de 2,4 GHz band.

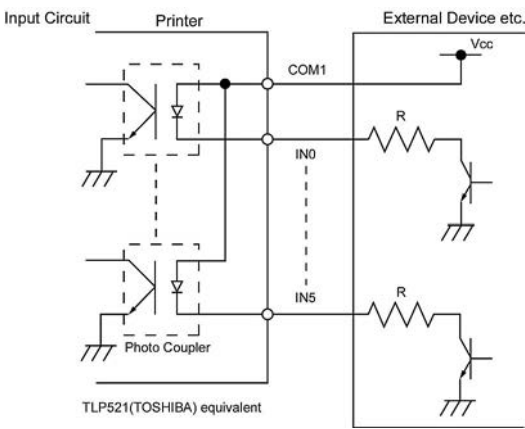
■ Optionele EX I/O module: BA700-IO-QM-S

Ingangssignaal IN0 tot IN5
Uitgangssignaal OUT0 tot OUT6
Connector FCN-781P024-G/P of gelijkwaardig
(Externe apparaatzijde)
Connector FCN-685J0024 of gelijkwaardig
(Printerzijde)

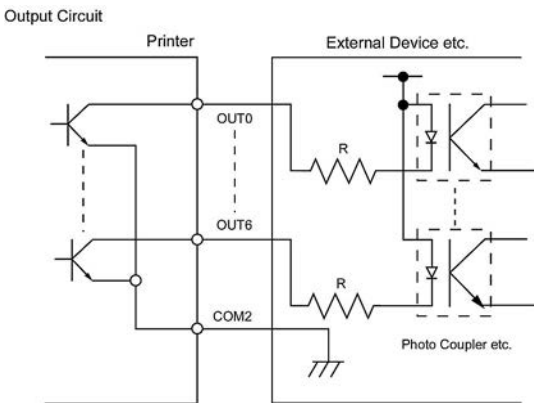
Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Gemeenschappelijk (Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Gemeenschappelijk (Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Geen verbinding (no connection)

Ingangscircuit



Uitgangscircuit



Gebruiksomgeving Temperatuur: 0 tot 40 °C
Vochtigheid: 20 tot 90% (geen condensatie)

■ Optionele RFID module: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

• (Optie)BA704-RFID-U4-KR-S

Module: TRW-USM-10
Frequentiebereik: KR-instellingen: 920,9-923,3 MHz (UHF Korea)
Output: 1 tot 100 mW
Beschikbare RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

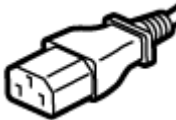
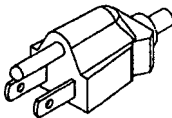
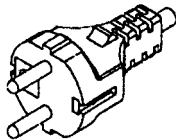
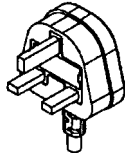
• (Optie)BA704-RFID-U4-EU-S

Module: TRW-EUM-10
Frequentiebereik: 869,85 MHz (UHF Europa)
Output: 1 tot 100 mW
Beschikbare RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Optie)BA704-RFID-U4-AU-S

Module: TRW-USM-10
Frequentiebereik: 918,25 -925,75 MHz (UHF Australië)
Output: 1 tot 100 mW
Beschikbare RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. BIJLAGE 2 NETSNOER

Netsnoerinstructies				
1. Voor gebruik met 100 – 125 Vac stroomnet, selecteer een netsnoer met een nominale spanning van min. 125V, 10A. 2. Voor gebruik met 200 – 240 Vac stroomnet, selecteer een netsnoer met een nominale spanning van min. 250V. 3. Kies een netsnoer met een lengte van 4,5 m of minder. 4. De stekker van het netsnoer die is aangesloten op de AC-adapter moet ook in een IEC-320-C14 stopcontact kunnen worden gestoken. Bestudeer nevenstaande figuur voor de vorm.				
				
Land/Regio	Noord-Amerika	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië
Netsnoer Nominaal vermogen (min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 goedgekeurd, Licht tot normaal gebruik
Geleiderafmeting (min.)	3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)				
Nominaal vermogen (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1

*1 Ten minste 125% van de nominale stroomsterkte van het product.

Barcodeprinter
Gebruikershandleiding
BA420T-GS12-QM-S
BA420T-TS12-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN
© 2019 - 2024 Toshiba Tec Corporation Alle rechten voorbehouden

GEDRUKT IN INDONESIË
BU220057A0-NL
Ver0020