

# TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

## BA420T SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata



## EK atbilstība (tikai attiecībā uz ES)

Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH paziņo, ka BA420T tipa radioiekārta atbilst Radioiekārtu Direktīvai 2014/53/ES un RoHS Direktīvām 2011/65/ES un (ES) 2015/863. ES atbilstības deklarācijas pilns teksts pieejams šādā interneta adresē: <https://www.toshibatec.eu/support/environment/>

### VORSICHT:

- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

Centronics ir uzņēmuma Centronics Data Computer Corp. reģistrēta preču zīme.

Microsoft ir Microsoft Corporation reģistrēta preču zīme.

Windows ir Microsoft Corporation preču zīme.

Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti A klases digitālai ierīcei saskaņā ar Federālās sakaru komisijas (FCC) noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir izstrādāti, lai nodrošinātu pietiekamu aizsardzību pret kaitīgiem traucējumiem, kad iekārtu darbina komerciālā vidē. Šī ierīce rada, izmanto un var izstarot radiofrekvences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar rokasgrāmatu, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Šīs ierīces lietošana dzīvojamajos rajonos var izraisīt kaitīgus traucējumus, kā rezultātā lietotājam uz sava rēķina būs jānovērš traucējumu sekas.

(attiecas tikai uz ASV)

Izmaiņas vai pārveidojumi, kurus nepārprotami nav apstiprinājis ražotājs saistībā ar atbilstību, var liegt lietotājam tiesības darbināt ierīci.

(attiecas tikai uz ASV)

"Šī A klases digitālā ierīce atbilst visām Kanādas traucējumus izraisošo ierīču regulējuma prasībām."

"Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(attiecas tikai uz KANĀDU)

### Kalifornijas 65. ieteikums: Attiecas tikai uz ASV - Kalifornijas štats

#### BRĪDINĀJUMS:

Lietojot šo produktu, iespējama nonākšana saskarē ar ķīmiskām vielām, tostarp DINP, par kurām Kalifornijas štatā zināms, ka tās izraisa vēzi. Lai iegūtu vairāk informācijas, apmeklējiet vietni [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

### La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos. Asegúrese que este producto se deseché correctamente, Usted ayudara a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para mas información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro su distribuidor donde adquirió el producto.

Tālāk ietvertā informācija attiecas tikai uz Indiju:

Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā sadzīves atkritumus. Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju, jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta atkritumu nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Šis produkts, ieskaitot tā sastāvdaļas, palīgmateriālus, detaļas un rezerves daļas, atbilst "Indijas E-atkritumu noteikumiem" un tajā ir aizliegts izmantot svīnu, dzīvsudrabu, sešvērtīgo hromu, polibrombifenilus vai polibromdifenilēterus koncentrācijā, kas pārsniedz 0,1% svara un 0,01% svara attiecībā uz kadmiju, izņemot izņēmumus, kas noteikti Noteikumos.



### Informācija lietotājiem par atkritumu pārstrādi

Turpmākā informācija attiecas tikai ES dalībvalstīm:

Pārsvītrotā atkritumu tvertne ar ritenīšiem norāda, ka šis produkts nav uzskatāms par sadzīves atkritumiem.

Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta atkritumu nepareizas apsaimniekošanas rezultātā. Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.



## **Piesardzība lietojot bezvadu sakaru ierīces**

**Bezvadu LAN plate:** BA700-WLAN-QM-S

**RFID:** BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

**Bluetooth:** BA420T-GS12-QM-S, BA420T-TS12-QM-S

## **Eiropai**

Šo ierīci testējusi un sertificējusi paziņota struktūra.

Ar šo Toshiba TEC Corporation paziņo, ka šī ierīce atbilst pamatprasībām un citiem atbilstošajiem noteikumiem.

Šī iekārta izmanto radiofrekvenču joslu, kas nav standartizēta visā ES un EBTA valstīs.

## **Drošībai**

Neekspluatējiet šo produktu vietās, kur tā lietošana varētu būt aizliegta. Piemēram, lidmašīnā vai slimnīcā. Ja neesat pārliecināti, vai to atļauts lietot, lūdzam vērsties pie aviosabiedrības vai medicīnas iestādes un ievērojiet to norādījumus.

Pretējā gadījumā tā var ietekmēt lidojumam izmantotos instrumentus vai medicīnisko iekārtu un izraisīt nopietnu negadījumu.

Šis produkts var ietekmēt atsevišķu implantētu kardiostimulatoru un citu implantētu medicīnisku ierīču darbību. Pacientiem, kuri izmanto kardiostimulatoru, jāapzinās, ka šī izstrādājuma ekspluatācija kardiostimulatora tuvumā var izraisīt traucējumus ierīces darbībā.

Ja jums radušās aizdomas, ka notiek interference, nekavējoties izslēdziet produktu un sazinieties ar savu TOSHIBA TEC tirdzniecības aģentu.

Neizjauciet, nepārveidojiet un nelabojiet produktu, jo tā iespējams savainoties.

Produkta pārveidošanu aizliedz arī normatīvie akti attiecībā uz radioiekārtām. Par remontēšanu interesējieties pie sava TOSHIBA TEC tirdzniecības aģenta.

# SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

<b>1. PRODUKTA PĀRSKATS</b> .....	<b>E1-1</b>
1.1 Ievads.....	E1-1
1.2 Funkcijas .....	E1-1
1.3 Piederumi .....	E1-2
1.4 Izskats .....	E1-3
1.4.1 Izmēri.....	E1-3
1.4.2 Skats no priekšpuses .....	E1-3
1.4.3 Aizmugures skats.....	E1-3
1.4.4 Vadības panelis.....	E1-4
1.4.5 Iekšpuse.....	E1-4
1.5 Papildiespējas .....	E1-5
<b>2. PRINTERA IESTATĪŠANA</b> .....	<b>E2-1</b>
2.1 Uzstādīšana.....	E2-2
2.1.1 Printera aizmugures balsta piestiprināšana.....	E2-2
2.2 Strāvas vada pieslēgšana.....	E2-2
2.3 Materiāla ievietošana.....	E2-3
2.4 Lentas ievietošana.....	E2-11
2.5 Printera pieslēgšana jūsu resursdatoram.....	E2-14
2.6 Printera ieslēgšana.....	E2-15
<b>3. TEHNISKĀ APKOPE</b> .....	<b>E3-1</b>
3.1 Tīrīšana .....	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensori .....	E3-1
3.1.2 Pārsegi un paneļi .....	E3-2
3.1.3 Griežņa modulis (papildiespēja).....	E3-3
3.1.4 Sloksnes modulis (papildiespēja).....	E3-4
<b>4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA</b> .....	<b>E4-1</b>
4.1 Kļūdu paziņojumi .....	E4-1
4.2 Iespējamās problēmas.....	E4-3
4.3 Iesprūdušā materiāla izņemšana .....	E4-4
<b>5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS</b> .....	<b>E5-1</b>
<b>6. 1. PIELIKUMS INTERFEISS</b> .....	<b>E6-1</b>
<b>7. 2. PIELIKUMS STRĀVAS VADS</b> .....	<b>E7-1</b>

## **BRĪDINĀJUMS!**

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

## **UZMANĪBU:**

- Šo rokasgrāmatu nedrīkst kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
- Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
- Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.

# 1. PRODUKTA PĀRSKATS

## 1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA BA420T sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veikspēju un printera kalpošanas laiku. Uz vairumu jautājumu atbildes atradīsiet šajā rokasgrāmatā; noglabājiet to drošā vietā, lai turpmāk tajā varētu ieskatīties. Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

## 1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

### • Kompakts dizains

Šī printera novietošanai nepieciešamā vieta ir aptuveni A4 izmēra lapas lielumā – pat tad, ja ievietots gan materiāls, gan lente. Augšējais pārsegs atveras uz augšu, kas arī samazina uzstādīšanai nepieciešamo vietu.

Griežņa modulis un sloksnes modulis (papildiespējas) ir tik plāni un mazi, ka ievietojas printerī, tādējādi saglabājot kompakto izmēru.

### • Iespējami dažādi interfeisi

Ir pieejami šādi interfeisi:

#### <Standartaprīkojums>

- Bluetooth
- USB
- Iebūvēts LAN

#### <Papildiespeja>

- Seriālais
- Bezvadu LAN
- Ievades/izvades paplašinājums
- Paralēlais

### • Augstākā līmeņa aparatūra

Skaidra izdruka tiek realizēta ar 8 punkti/mm (203 dpi) (BA420T-GS12) vai 11,8 punkti/mm (300 dpi) (BA420T-TS12) drukas galviņu un drukāšanas ātrumu 50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.), 152,4 mm/sek. (6 collas/sek.) vai 203,2 mm/sek. (8 collas/sek.).

### • Viegli veikt apkopi

Printera konstrukcija to lietošanu padara ļoti vieglu. Tehnisko apkopi īpaši vienkāršo tas, ka viegli piestiprināt un noņemt drukas galviņu un veltnīti.

### • Papildiespējas

Ir pieejamas šādas papildu ierīces:

- Griežņa modulis
- Sloksnes modulis
- Seriālā interfeisa plate
- Bezvadu LAN plate
- Ievades/izvades paplašinājuma plate
- Reālā laika pulkstenis
- Paralēlā interfeisa plate
- RFID modulis
- Vēdekļveidā salocīta papīra vadotne

## 1.3 Piederumi

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

**PIEZĪME:**

*Tā kā šī printera komplektācijā neietilpst strāvas vads, lūdzu, iegādājieties tādu, kas atbilst katras konkrētās valsts drošības standartam. Detalizētai informācijai skatiet 2. **PIELIKUMU**.*

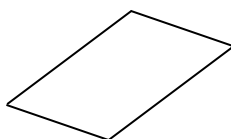
- Instalācijas CD-ROM (1 gab.)



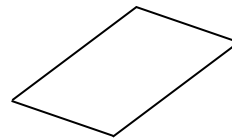
<Satur>

- Svītrkoda drukāšanas lietotne (Bartender ultra lite)
- Windows draiveris
- Lietotāja rokasgrāmata
- Specifikācijas (programmēšana, pamatdarbības utt.)
- Produkta informācija
- Piesardzības pasākumi drošībai (katrā no valodām)

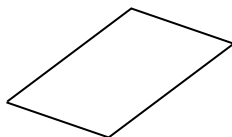
- Vienkāršs DOC



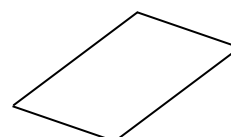
- Piesardzības pasākumi drošībai



- OpenTypeFont licences pamācība (1 lapa)



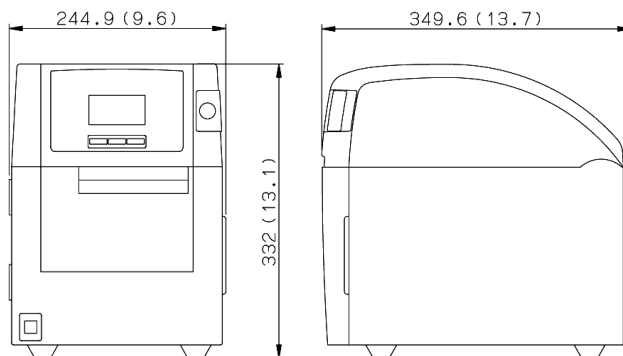
- Lietotāja rokasgrāmata



## 1.4. Izskats

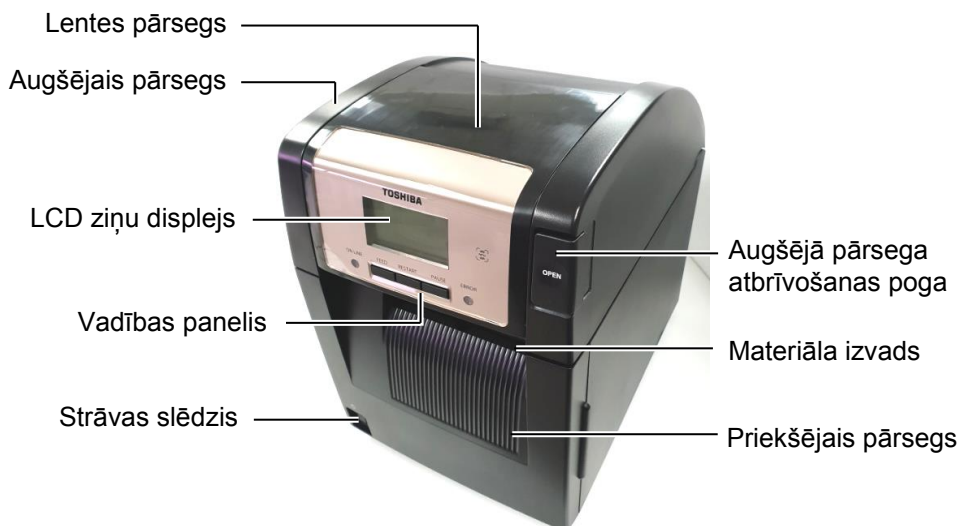
Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās nodaļās.

### 1.4.1 Izmēri

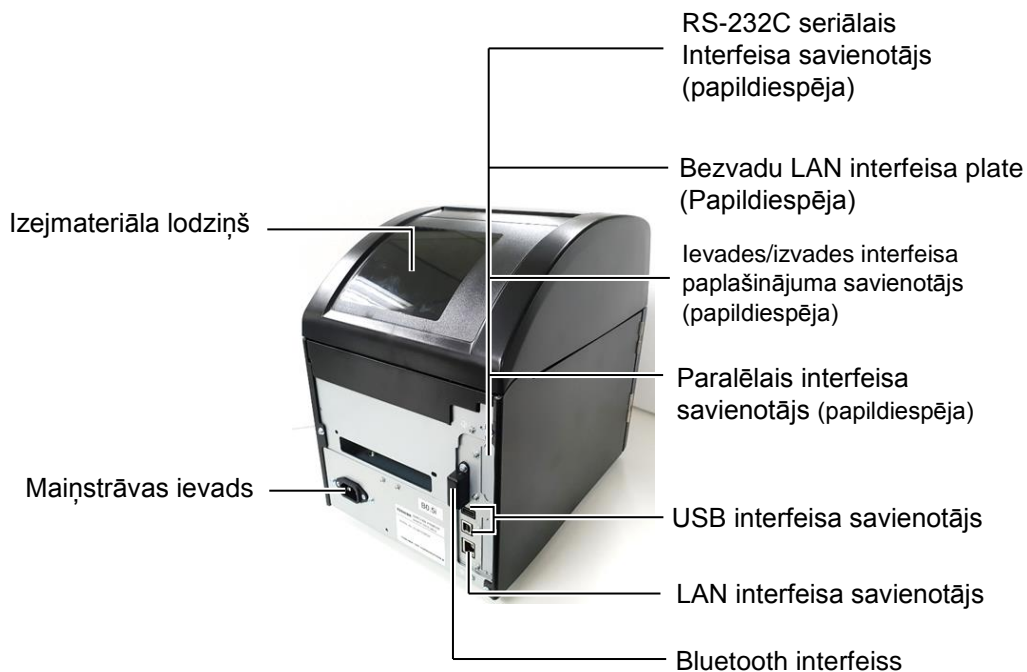


Izmēri mm (collās)

### 1.4.2 Skats no priekšpusēs

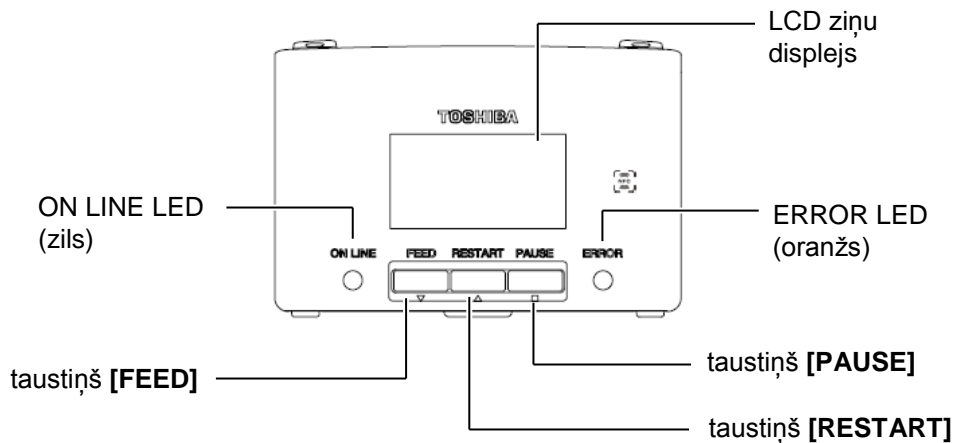


### 1.4.3 Aizmugures skats






### 1.4.4 Vadības panelis

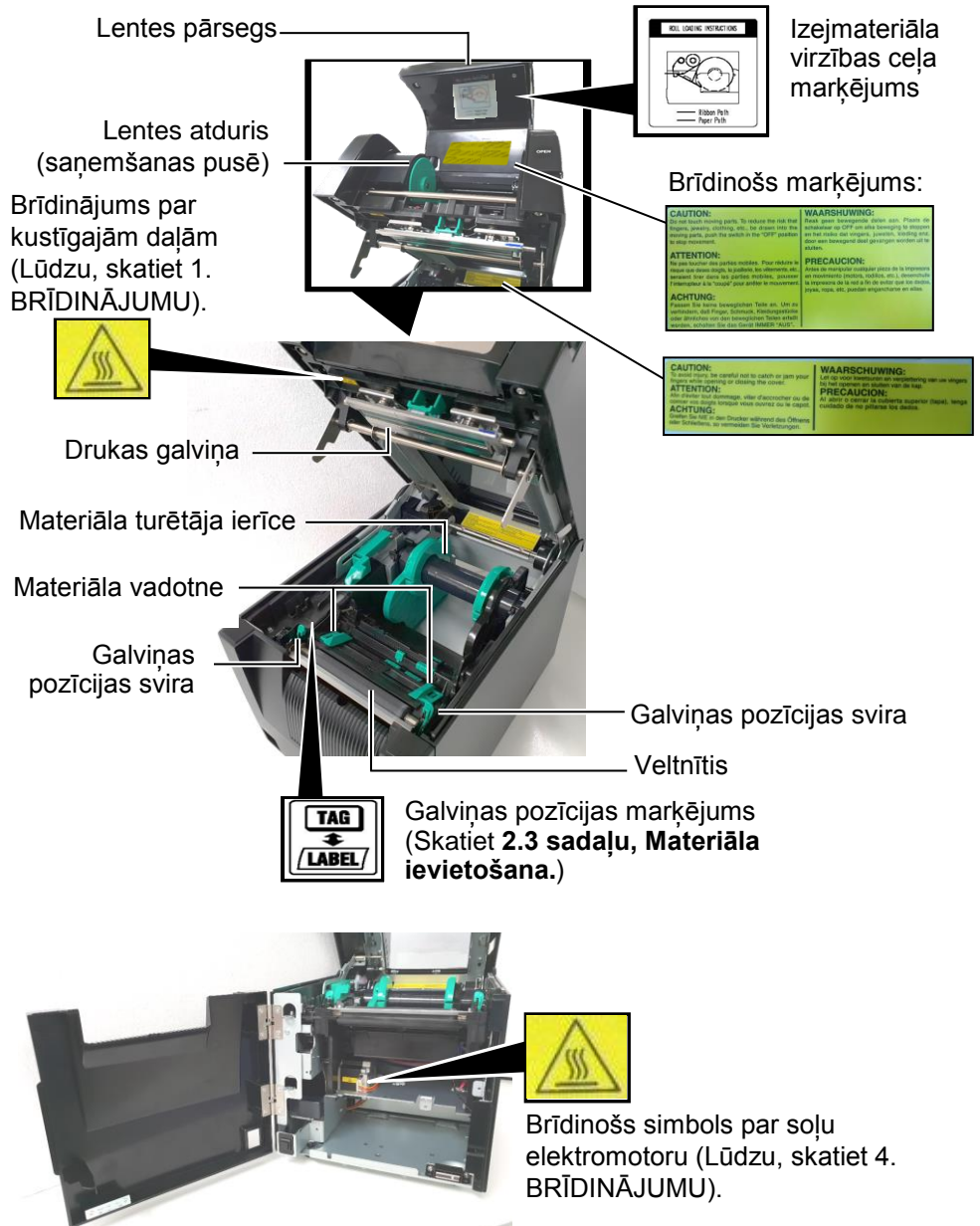


Lai uzzinātu vairāk par vadības paneli, lūdzu, skatīt 4.1 sadaļu.

### 1.4.5 Iekšpuse

**BRĪDINĀJUMS!**

1. Neaiztieciot drukas galviņu vai zonu ap to tūlīt pēc izdrukāšanas. Jūs varat apdedzināties, jo drukas galviņa ļoti sakarst drukāšanas laikā.
2. Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkot pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.
3. Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.
4. 
  - Karsta detaļa
  - Var apdedzināties
  - Ja materiālu bez pārtraukuma izvada aptuveni stundu, soļu elektromotors ļoti sakarsīs. Kad atver priekšējo pārsegu, jāuzmanās, lai tam nepieskartos.



## 1.5 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Pielietojums
Griežņa modulis	BA204P-QM-S	Giljotīnas grieznis materiāla griešanai. Šis modulis ir plāns un pietiekami kompakts, lai ievietotos priekšējā pārsegā.
Sloksnes modulis	BA904P-H-QM-S	Šis modulis noloba nodrukāto etiķeti no pamatnes papīra materiāla izvadā. Tas ir plāns un pietiekami kompakts, lai ievietotos priekšējā pārsegā.
Seriālā interfeisa plate	BA700-RS-QM-S	Ievietojot šo datora plati, tiek nodrošināts interfeisa ports RS232C.
Bezvadu LAN plate	BA700-WLAN-QM-S	Ievietojot šo datora plati, iespējams nodrošināt sakarus ar bezvadu LAN.
Ievades/izvades paplašinājuma plate	BA700-IO-QM-S	Ievietojot printerī šo plati, ar signāla interfeisa palīdzību iespējams izveidot savienojumu ar ārēju vadības ierīci.
Reālā laika pulkstenis	BA700-RTC-QM-S	Šis modulis uztur laiku: gadu, mēnesi, datumu, stundu, minūti, sekundi
Vadotne papīra salocīšanai vēdekļveidā	BA904-FF-QM-S	Vadotne papīra ievietošanai no printera ārpuses
Paralēlais interfeiss (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Uzstādot šo moduli, ir iespējams lasīt un rakstīt UHF RFID etiķetes.

## 2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas nepieciešamas, lai pirms ekspluatācijas printeri uzstādītu. Šajā sadaļā minēti piesardzības pasākumi, materiāla un lentes ievietošana, kabeļu pievienošana, printera ekspluatācijas vides iestatīšana un testa izdrukas veikšana.

Uzstādīšanas secība	Darbības	Atsauce
Uzstādīšana	Kad esat iepazinušies ar šajā rokasgrāmatā atrodamajiem piesardzības pasākumiem drošībai, novietojiet printeri drošā un stabilā vietā.	2.1 Uzstādīšana
Strāvas vada pieslēgšana	Pievienojiet strāvas vadu printera strāvas ievadam un pēc tam maiņstrāvas rozetei.	2.2 Strāvas vada pieslēgšana
Materiāla ievietošana	Ievietojiet uzlīmju vai etiķešu sagatavi.	2.3 Materiāla ievietošana
Materiāla sensora pozīcijas noregulēšana	Noregulējiet padeves atstarpes sensora vai melnās atzīmes sensora pozīciju atbilstoši materiālam, kas tiks izmantots.	2.3 Materiāla ievietošana
Lentes ievietošana	Ja izmantojat termopārnēses materiālu, ievietojiet lenti.	2.4 Lentes ievietošana
Pieslēgšana resursdatoram	Pieslēdziet printeri resursdatoram vai tīklam.	2.5 Printera pieslēgšana jūsu resursdatoram
Ieslēdziet strāvas padevi	Ieslēdziet printera strāvas padevi.	2.6. Strāvas ieslēgšana
Ekspluatācijas vides iestatīšana	Iestatiet printera parametrus sistēmas režīmā.	
Printera draivera instalēšana	Ja nepieciešams, instalējiet printera draiveri resursdatorā.	
Testa izdruka	Veiciet testa izdruku ekspluatācijas vidē un pārbaudiet izdrukāšanas rezultātu.	
Pozīcijas un drukāšanas krāsas precīza noregulēšana	Ja nepieciešams, noregulējiet precīzāk drukāšanas sākuma pozīciju, griešanas/sloksnes pozīciju, drukas krāsu utt.	
Sliekšņa iestatīšana automātiski	Ja drukāšanas sākuma pozīciju nav iespējams pareizi noteikt ar iepriekš izdrukātas uzlīmes palīdzību, iestatiet sliekšni automātiski.	
Sliekšņa iestatīšana manuāli	Ja drukāšanas sākuma pozīciju nav iespējams pareizi noteikt pat ar automātisko sliekšņa iestatījumu, iestatiet sliekšni manuāli	

## 2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārliecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Nodrošiniet, lai printeris maiņstrāvas elektrotīklam tiktu pievienots ar trīsdzīslu strāvas vadu, kas pareizi sazemēts.

## 2.2 Strāvas vada pieslēgšana

### ⚠ UZMANĪBU!

Tā kā šī printera komplektācijā neietilpst strāvas vads, lūdzu, iegādājieties tādu, kas atbilst katras konkrētās valsts drošības standartam. (Skatiet 2. PIELIKUMU.)



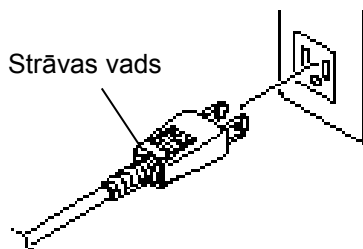
Strāvas slēdža slēdzis



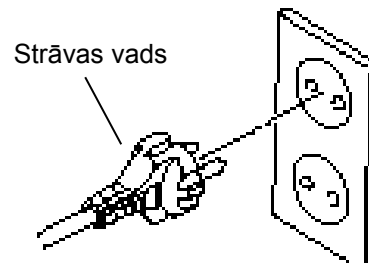
Strāvas vads

1. Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts attēlā.

2. Strāvas vada otru galu iespraudiet sazemētā rozetē, kā parādīts attēlā.



[Piemērs ar ASV tipa pieslēgumu]



[Piemērs ar ES tipa pieslēgumu]

## 2.3 Materiāla ievietošana

### ⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkāt pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms ievietot materiālu.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

### ⚠ UZMANĪBU!

1. *Nemot ārā materiāla turētāja ierīci, pārliedzinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu aizvērta. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.*
2. *Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*

Šī darbība parāda, kā jārikojas, lai materiālu printerī ievietotu pareizi, lai tas caur printeri virzītos taisni un precīzi.

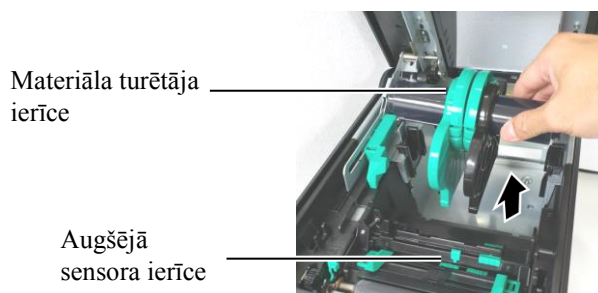
Šo pašu darbību veiciet, arī nomainot materiālu.

Printeris drukā gan uzlīmes, gan etiķetes.

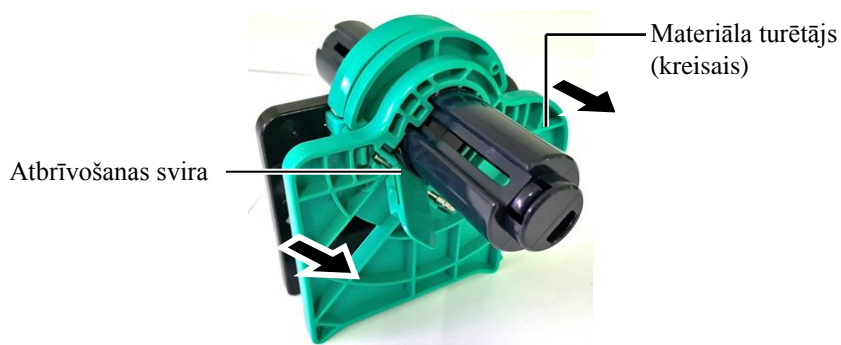
1. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.



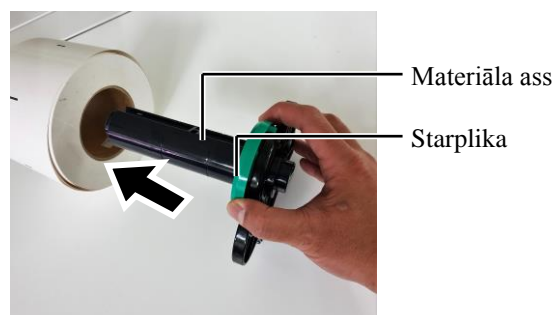
2. Izņemot no printera materiāla turētāja ierīci.



3. Paceliet atbrīvošanas sviru un noņemiet materiāla turētāju (kreisā).

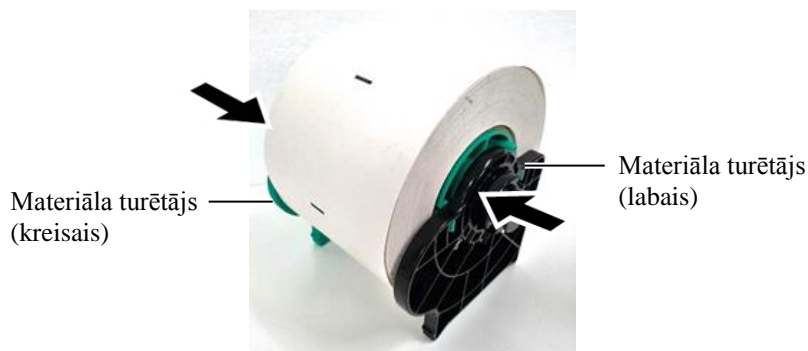


4. Ievietojiet materiāla asi materiāla ruļļa serdē.

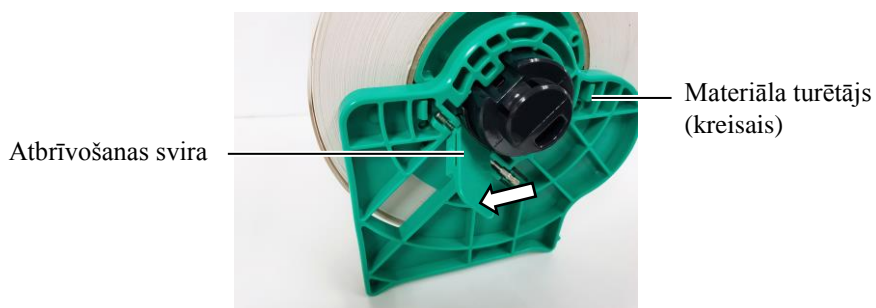


## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

5. Novietojiet materiāla turētāju (kreiso) uz materiāla ass. Bīdiet materiāla turētāju (kreiso) un materiāla turētāju (labo) uz materiāla pusi, līdz materiāls nostiprināts vietā. Tas automātiski iecentrēs materiālu.



6. Nolociet atbrīvošanas sviru, lai nobloķētu materiāla turētāju (kreiso).



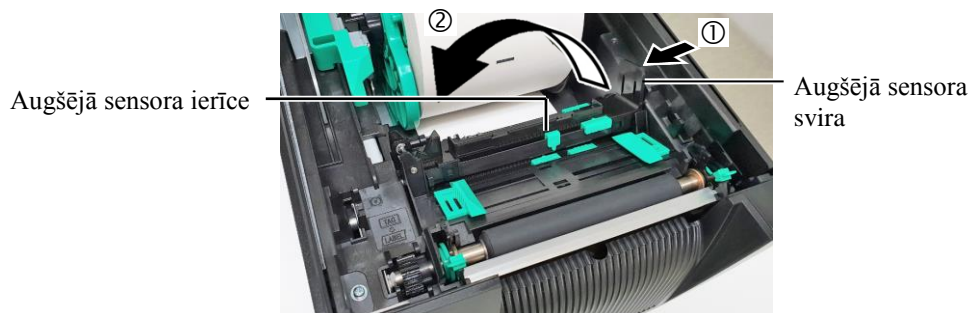
**⚠ UZMANĪBU!**  
Ievietojot materiāla turētāja ierīci printerī, pārliecinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu aizvērta. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.

**PIEZĪME:**  
Raugieties, lai materiālu turētāja ierīce un materiāls būtu pareizajā virzienā.

7. Ievietojiet materiāla turētāja ierīci printerī.

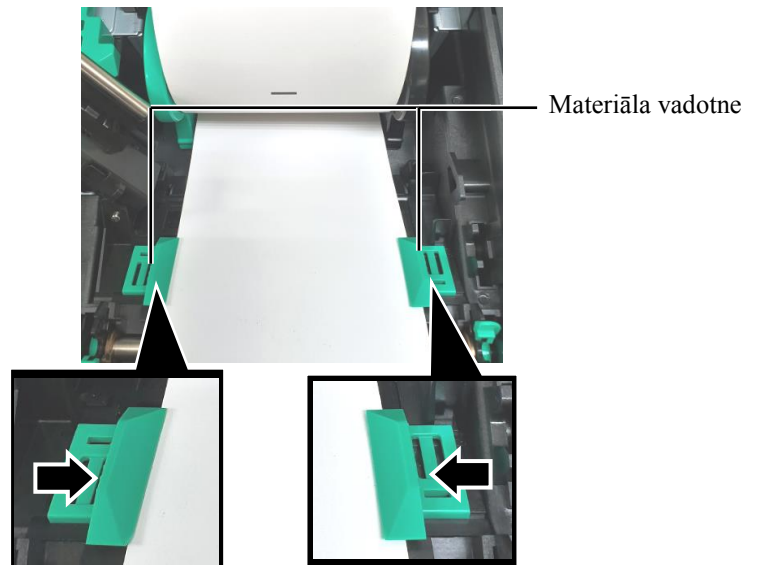


8. Augšējā sensora sviru nedaudz pabīdiet uz iekšu (①) un atveriet augšējā sensora ierīci (②).



## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

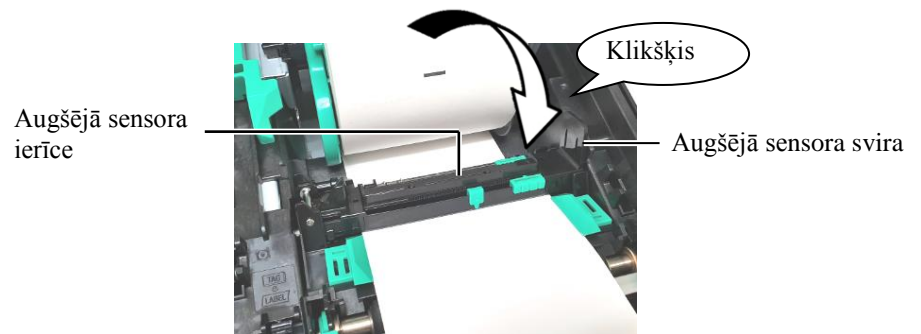
9. Izvelciet materiālu no printera priekšpusē un noregulējiet materiāla vadotnes atbilstoši materiāla platumam. Tā materiāls tiks automātiski iecentrēts.



**⚠ UZMANĪBU!**  
 Pirms aizvērt augšējo pārsegu, noteikti aizveriet augšējā sensora ierīci. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.

**PIEZĪME:**  
 Pārliecinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu nobloķēta. Ja tā ir atbloķēta, var iesprūst papīrs vai rasties kļūme drukāšanā.

10. Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.



## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

11. Kad materiāls ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensora pozīciju, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju uzlīmju vai etiķešu drukāšanai.

### Padeves atstarpes sensora iestatīšana

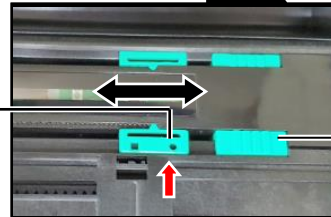
Ja izmanto uzlīmju sagataves bez melnajām atzīmēm, padeves atstarpes sensoru izmanto, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju.

- (1) Augšējā sensora sviru iebīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
- (2) Ar pirkstu bīdīet apakšējā sensora izcilni, lai novietotu padeves atstarpes sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors atrastos uzlīmju centrā. (O norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).

Apakšējā sensora izcilni pabīdīt ir vieglāk, ja izmanto pildspalvu, tās galu ievietojot izciļņa caurumā.



Padeves atstarpes sensors



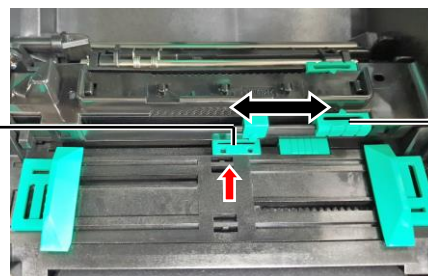
Apakšējā sensora izcilnis

#### **PIEZĪME:**

Noteikti salāgojiet augšējo padeves atstarpes sensoru ar apakšējo padeves atstarpes sensoru. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.

- (3) Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.
- (4) Bīdīet augšējā sensora izcilni, lai padeves atstarpes sensors novietotos tā, ka tas atbilst apakšējam padeves atstarpes sensoram.

Padeves atstarpes sensors



Augšējā sensora izcilnis



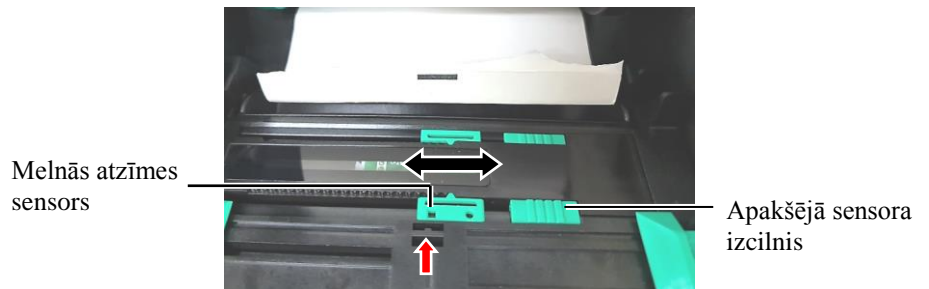
## 2.3 Materiāla ievietošana Melnās atzīmes sensora pozīcijas iestatīšana (turpin.)

### PIEZĪMES:

1. Noteikti iestatiet melnās atzīmes sensoru, lai atrastu melnās atzīmes centru, citādi var parādīties kļūdas paziņojums par iesprūdušu papīru, vai ka nav papīra.
2. Kad melnās atzīmes sensora pozīcija noregulēta, salāgojiet augšējo padeves atstarpes sensoru ar apakšējo padeves atstarpes sensoru. Tas ir tāpēc, ka papīra padeves atstarpes sensors atrod papīra beigās.

Ja izmanto materiālu ar melnajām atzīmēm, melnās atzīmes sensoru izmanto, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju.

- (1) Augšējā sensora sviru iebīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
- (2) Paskatieties materiāla otrajā pusē, kur atrodas melnā atzīme.
- (3) Bīdīet apakšējā sensora izcilni, lai melnās atzīmes sensors atbilstu uz materiāla esošās melnās atzīmes centram.  
(☐ norāda melnās atzīmes sensora pozīciju).



- (4) Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.

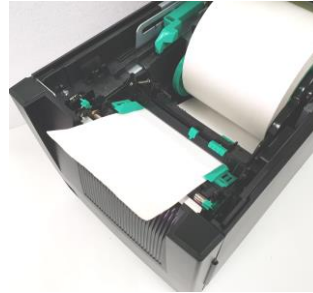
## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

12. Šajā printerī ir pieejami trīs izdošanas režīmi. Tālāk parādīts, kā iestatīt materiālu katram no režīmiem.

### Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz nodrukāts viss uzlīmju/etiķešu daudzums, kāds norādīts izdošanas komandā.

- (1) Pavelciet materiāla augšējo malu pāri veltnītim.



- (2) Aizveriet augšējo pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.



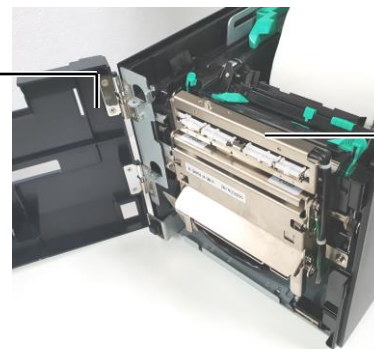
### Sloksnes režīms (papildiespēja)

Ja uzstādīts sloksnes modulis (papildiespēja), kad katra uzlīme izdrukāta, tā automātiski tiek nolobīta no pamatnes papīra pie sloksnes veltnīša.

- (1) Atveriet priekšējo pārsegu, turot aiz labās malas. (\*Piezīme)

**BRĪDINĀJUMS!**  
Uzmanieties, lai sloksnes moduļa bloka rullīšos neievilktu pirkstus, rotaslietas, apģērbu utt.

Priekšējais pārsegs



Sloksnes modulis

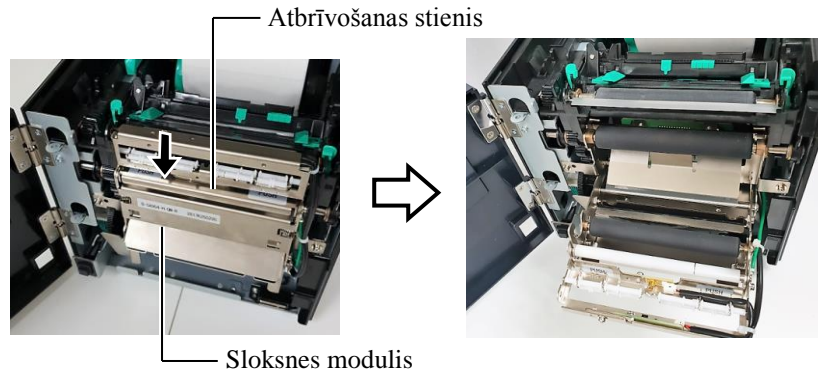
\*Piezīme:

Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu.

Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

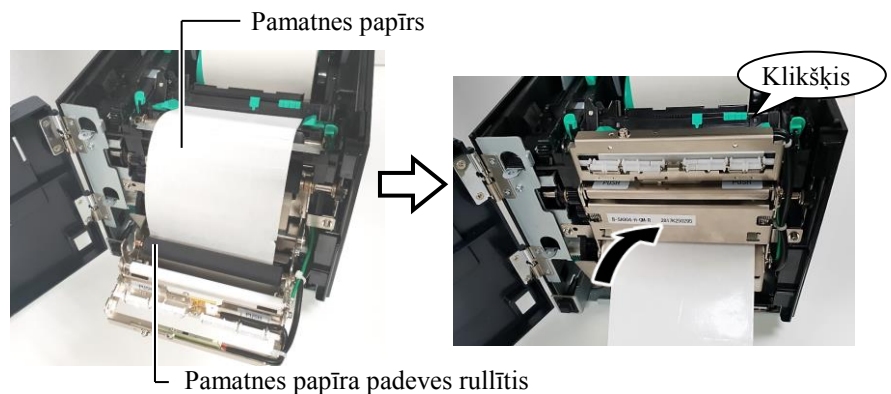
## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

- (2) Spiediet uz leju atbrīvošanas stieni, lai atvērtu sloksnes moduli.

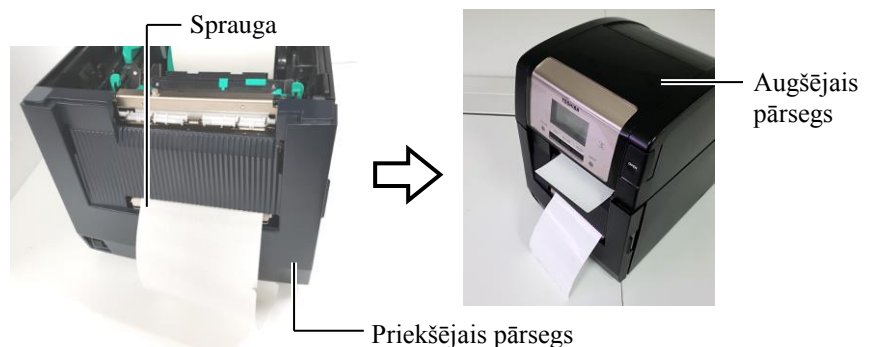


- (3) No materiāla vadošās malas nolobiet pietiekami daudz uzlīmju, lai paliktu brīvi 300 mm pamatnes papīra.  
 (4) Pamatnes papīru ievietojiet atverē zem pamatnes papīra padeves rullīti. Tad aizveriet sloksnes moduli, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.

**PIEZĪME:**  
 Noteikti pilnībā aizveriet sloksnes moduli. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.



- (5) Pamatnes papīra vadošo malu ievietojiet priekšējā pārsega spraugā.  
 (6) Aizveriet priekšējo pārsegu un augšējo pārsegu.



## 2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

### ⚠ BRĪDINĀJUMS!

Grieznis ir ass, tāpēc, ar to rīkojoties, ir jāuzmanās, lai nesavainotu pirkstus.

### ⚠ UZMANĪBU!

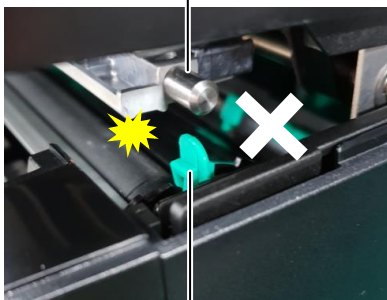
1. Izmantojot uzlīmju sagatavi, pārlicinieties, ka griezuma vieta ir atstarpēs. Griežot uzlīmes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas mūžu.
2. Izmantojot etiķešu papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas mūžu.

### PIEZĪMES:

1. Abām galviņas pozīcijas svirām noteikti jāatrodas vienā virzienā. Pretējā gadījumā izdruka var izplūst.
2. Neatstājiet galviņas pozīcijas sviras vidus pozīcijā. Aizverot augšējo pārsegu, tās bloķē drukas galviņas pozicionēšanas asi, un augšējo pārsegu nevar aizvērt.

Drukas galviņas pozicionēšanas

ass



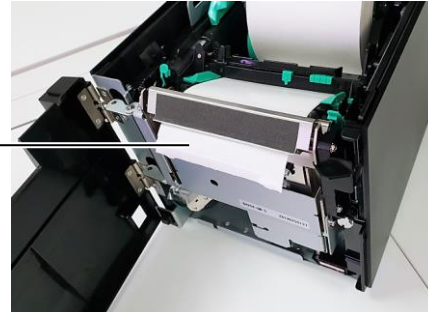
Galviņas pozīcijas svira

### Griešanas režīms (papildiespēja)

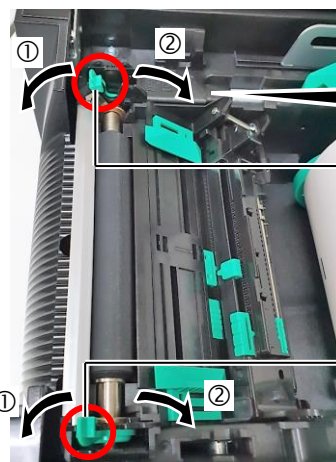
Ja ir uzstādīts griežņa modulis (papildiespēja), materiāls tiek automātiski sagriezts.

Materiāla vadošo malu ievietojiet griežņa moduļa materiāla izvadā.

Materiāls



13. Izmantojot galviņas pozīcijas sviru, izmainiet galviņas spiedienu atkarībā no izmantojamā materiāla biezuma.



Galviņas pozīcijas svira

Galviņas pozīcijas svira

	Materiāla veids vai biezums	Galviņas pozīcijas svira
① <b>LABEL</b>	<b>Uzlīmes vai plāns materiāls</b> Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ②.	Virziet sviras uz printera priekšpusi.
② <b>TAG</b>	<b>Etiķešu papīrs vai biezs papīrs</b> Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ①.	Virziet sviras uz printera aizmuguri.

14. Ja ievietotais materiāls ir tiešs termodrukas materiāls (ar ķīmiski apstrādātu virsmu), materiāla ievietošanas procedūra ir pabeigta. Aizveriet augšējo pārsegu.

Ja materiāls ir parasts materiāls, tad nepieciešams ievietot arī lenti. Skatiet 2.4 sadaļu Lentis ievietošana.

## 2.4 Lentas ievietošana

### ⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkst pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms ievietot materiālu.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

### ⚠ UZMANĪBU!

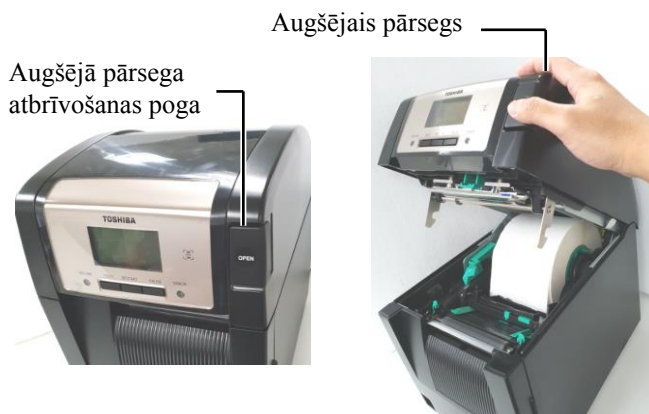
*Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*

### PIEZĪME:

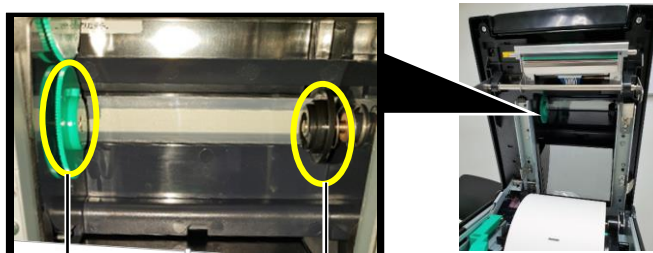
*Nomainot lenti, neizslēdziet printerim strāvu. Tad spiediet [RESTART] taustiņu, lai atsāktu darbību.*

Drukāšanai pieejami divu veidu materiāli: termiskās pārnese materiāls (parasts materiāls) un tiešās termodrukas materiāls (ar ķīmiski apstrādātu virsmu). **NEIEVIETOJIET** lenti, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

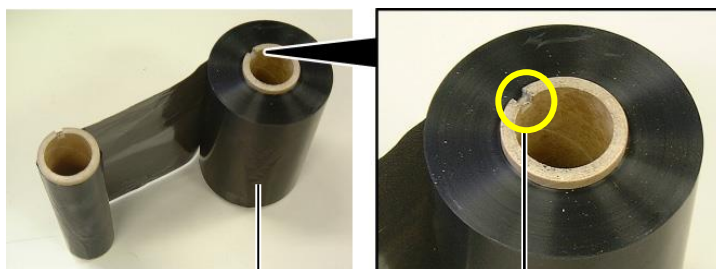
1. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.



2. Lentas izejmateriāla ruļļa serdi ievietojiet lentes turētājos (padeves pusē), salāgojot lentes serdes ierobu ar izvirzījumu lentes atdurī.

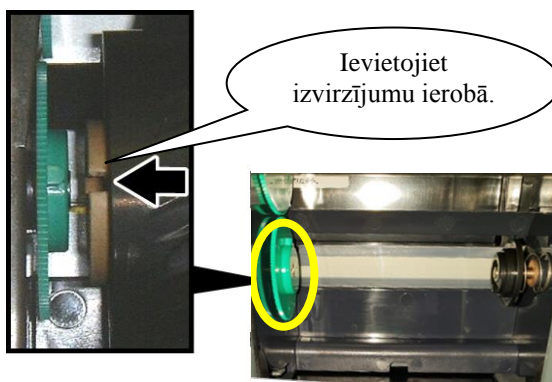


Lentes turētājs (padeves pusē)



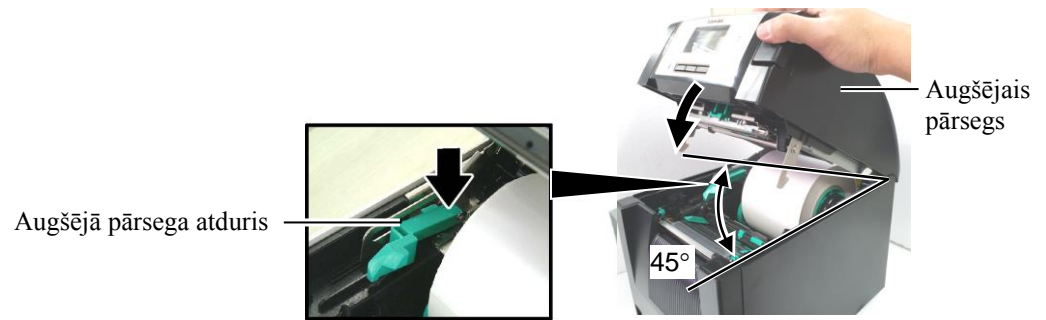
Lentes padeves rullis

Ierobs



## 2.4 Lentes ievietošana (turpin.)

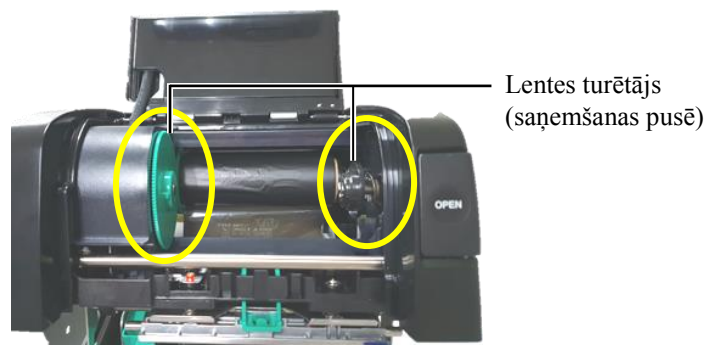
3. Atveriet augšējo pārsegu.



4. Atveriet lentes pārsegu.



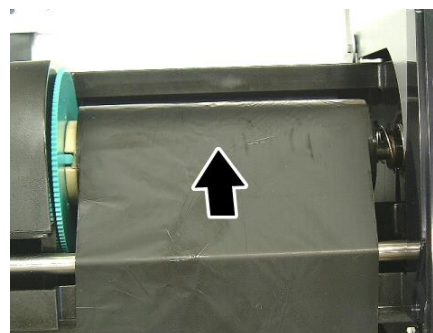
5. Lentas izejmateriāla saņemšanas serdi ievietojiet lentes turētājos (saņemšanas pusē), salāgojot lentes serdes ierobu ar izvirzījumu lentes atdurī.



### PIEZĪMES:

1. Drukājot noteikti pievelciet lentes vaļīgās vietas. Ja drukāsi ar saburzījušos lenti, pasliktināsies drukas kvalitāte.
2. Kad atrasts lentes gals, displejā parādīsies paziņojums "RIBBON ERROR" un iedegsies ERROR LED lampiņa.
3. Atbrīvojoties no lentēm, lūdzu, ievērojiet vietējos noteikumus.

6. Lai pievilktu lenti, pagrieziet lentes saņemšanas serdi bultiņas norādītajā virzienā.



## 2.4 Lentēs ievietošana (turpin.)

### **⚠ BRĪDINĀJUMS!**

*Pirms aizvērt augšējo pārsegu, noteikti aizveriet lentes pārsegu. Aizvērt augšējo pārsegu, ja lentes pārsegs atvērts, ir bīstami, jo lentes pārsegs aizcērtas.*

7. Aizveriet lentes pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.



Lentes pārsegs

Augšējais pārsegs

8. Saudzīgi aizveriet augšējo pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.



## 2.5 Printera pieslēgšana jūsu resursdatoram

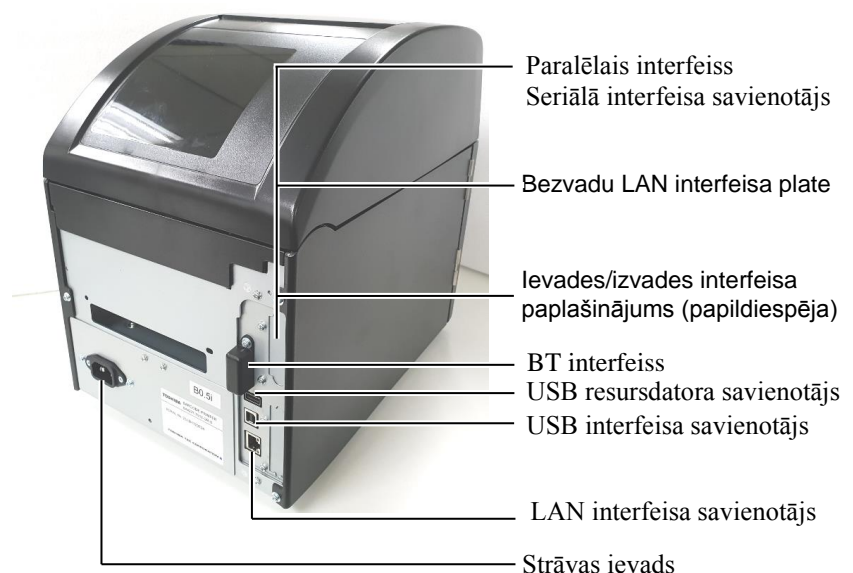
Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā resursdatoru savienot ar printeri, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no sistēmas konfigurācijas, kuru izmantojat, lai drukātu uzlīmes, ir 6 iespējas printera savienošanai ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Paralēla kabeļa savienojumu starp printera papildizvēles paralēlo savienotāju un resursdatora paralēlo portu (LPT). <Papildiespēja>
  - Ethernet savienojums, izmantojot standarta LAN plati.
  - USB kabeļa savienojums starp printera USB savienotāju un jūsu resursdatora USB portu. (Atbilst USB 2.0 High Speed)
  - Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo savienotāju (papildiespēja) un vienu no resursdatora COM portiem. <Papildiespēja>
  - Bezvadu LAN, izmantojot papildizvēles bezvadu LAN karti. <Papildiespēja>
- (• Savienojums ar printeri ar standarta Bluetooth interfeisa palīdzību)

Katra interfeisa detalizētai informācijai skatiet **1. PIELIKUMU**.

Kad visi vajadzīgie interfeisa kabeļi pievienoti, iestatiet printera darbības vidi.

Turpmākajā diagrammā ir redzami visi iespējamie kabeļu savienojumi ar pašreizējo printera versiju.





## 2.6. Printera ieslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

### ⚠ UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var izcelties ugunsgrēks, saņemt strāvas triecienu, vai printeri var sabojāt.

### PIEZĪMES:

1. Ja displejā parādās kāds cits paziņojums, nevis ON LINE, vai iedegas ERROR LED (oranža) lampiņa, skatiet 4.1 sadaļu Kļūdu paziņojumi.
2. Lai printerim izslēgtu strāvas padevi, nospiediet strāvas slēdža "O" izslēgšanas pusi.

1. Lai ieslēgtu printera barošanu, nospiediet un turiet nospiestu barošanas slēdzi aptuveni 3 sekundes, kā parādīts attēlā zemāk.



Strāvas slēdzis

2. Pārbaudiet, vai LCD paziņojumu displejā redzams ON LINE un vai deg ON LINE LED (zila) lampiņa.



## 3. TEHNISKĀ APKOPE

### ⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
2. Lai nesavainoties, atverot vai aizverot pārsegu un drukas galviņas bloku, uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus.
3. Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.
4. Nelejiet ūdeni tieši uz printera.

Šajā nodaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai pastāvīgi nodrošinātu printera kvalitatīvu darbību, ieskatieties tabulā un regulāri veiciet kārtējo tehnisko apkopi.

Tīrīšanas cikls	Biežums
Liels noslogojums	Katru dienu
Pēc katra lentes vai materiāla ruļļa	Vienreiz

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

### 3.1 Tīrīšana

#### 3.1.1 Drukšanas galviņa/ Veltnītis/Sensori

### ⚠ UZMANĪBU!

1. Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera sabojāšanos.
2. Neaiztieciat drukšanas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukšanas galviņu.
3. Noteikti izmantojiet drukšanas galviņas tīrīšanas līdzekli. Pretējā gadījumā tas var saīsināt drukšanas galviņas mūžu.

#### Piezīme:

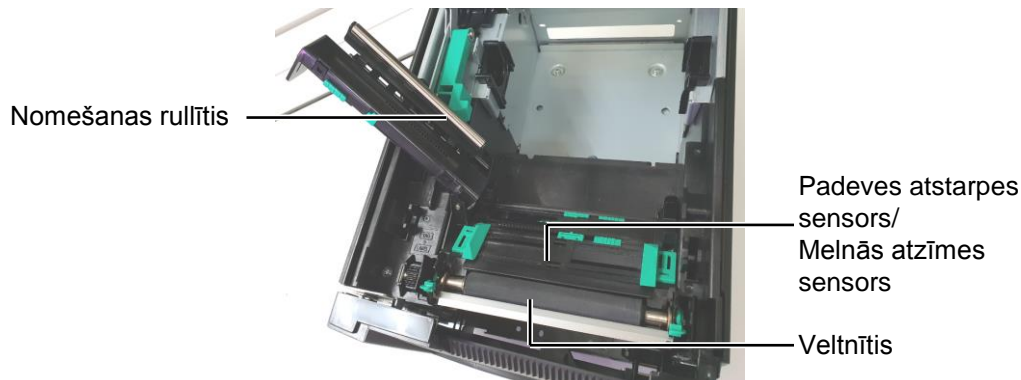
Drukšanas galviņas tīrīšanas līdzeklis (P/Nr.: 24089500013) nopērkams no jūsu TOSHIBA TEC pilnvarotā servisa pārstāvja.

1. Izslēdziet printeri un atvienojiet no elektrotīkla.
2. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts.
3. Izņemiet no printera lenti un materiālu.
4. Notīriet drukšanas galviņas elementu ar drukšanas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā.



### 3.1.1 Drukas galviņa/ Veltnītis/Sensori (turpin.)

5. Noslaukiet veltnīti un nomešanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā. Notīriet putekļus vai svešvielas no printera iekšpusēs.
6. Padeves atstarpes sensoru un melnās atzīmes sensoru noslaukiet ar sausu, mīkstu drāniņu.
7. Noslaukiet materiāla virzības ceļu.



### 3.1.2 Pārsegi un paneļi

#### **⚠ UZMANĪBU!**

1. **NELEJIET ŪDENI** tieši uz printera.
2. **NELIETOJIET** tīrītāju vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kāda no pārsegumiem vai paneļiem.
3. **NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU** plastmasas pārsegumiem.
4. **NETĪRIET** paneļi, pārsegumus vai padeves lodziņu ar spirtu, jo tie var zaudēt krāsu, formu vai stiprību.

Noslaukiet pārsegumus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu, vai ar drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgājamā līdzekļa šķīdumā.



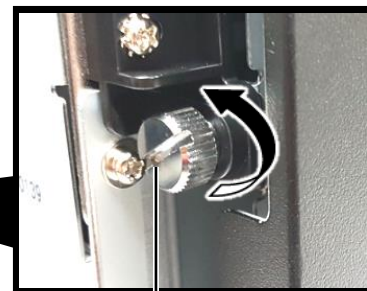
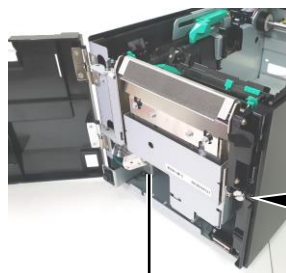
### 3.1.3 Griežņa modulis (papildiespēja)

\*Piezīme:

Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu.

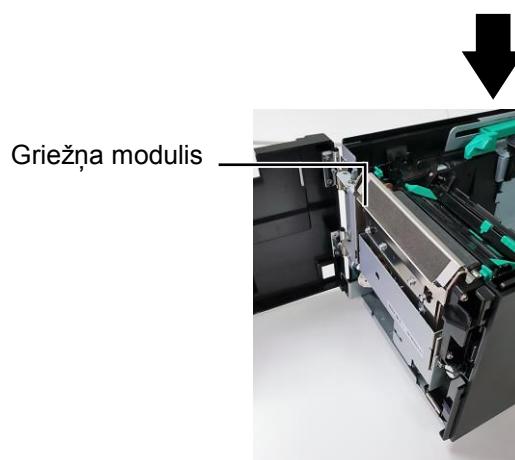
Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

1. Atveriet priekšējo pārsegu. (\*Piezīme)
2. Atbrīvojiet sastiprinošo skrūvi, lai atvērtu griežņa moduli.
3. Izņemiet iesprūdušo papīru, ja tāds ir.



Griežņa modulis

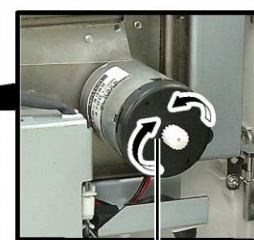
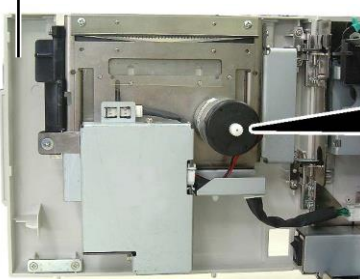
Sastiprinošā skrūve



Griežņa modulis

4. Notīriet griežņa asmens iekšpusi ar tīrā etilspirtā samitrinātu vates tamponu. Kad griežņa motora asi groza ar roku, griežņa asmens pārvietojas augšup un lejup.

Griežņa asmens iekšpuse



Griežņa motora ass

**⚠ BRĪDINĀJUMS!**  
Grieznis ir ass, tāpēc, to tīrot, jāuzmanās, lai nesavainotos.

5. Griežņa asmens ārpusi notīriet tieši tādā pašā veidā.



Griežņa asmens ārpusē

### 3.1.4 Sloksnes modulis (papildiespēja)

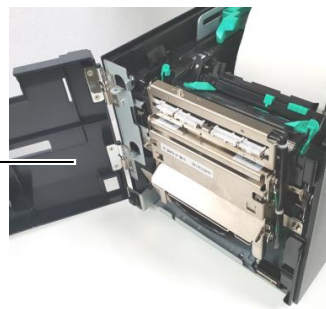
\*Piezīme:

Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu.

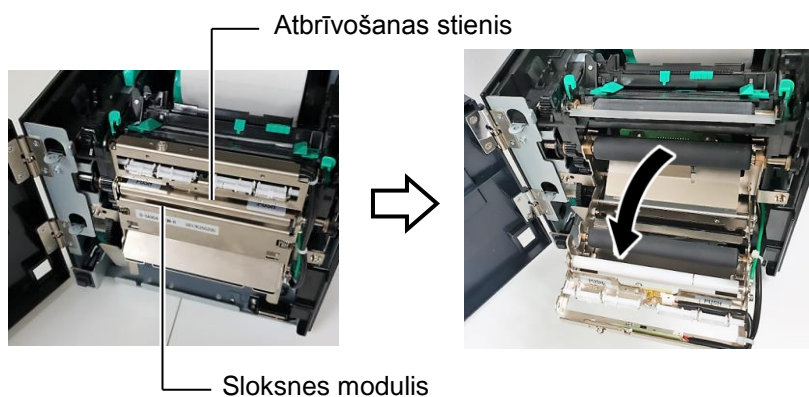
Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

1. Atveriet priekšējo pārsegu, turot aiz labās malas. (\*Piezīme)

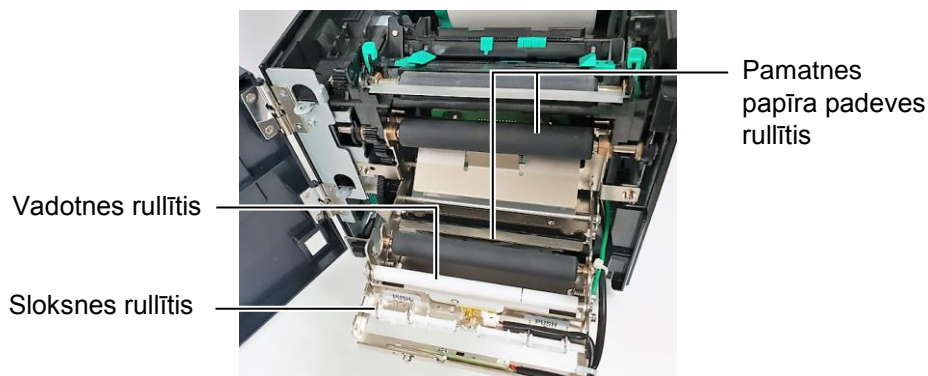
Priekšējais pārsegs



2. Spiediet uz leju atbrīvošanas stieni, lai atvērtu sloksnes moduli.



3. Izņemiet iesprūdušo materiālu vai pamatnes papīru, ja tāds ir.
4. Noslaukiet pamatnes papīra padeves rullīšus, vadotnes rullīti un sloksnes rullīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā.



## 4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Šajā sadaļā uzskaitīti kļūdu paziņojumi, iespējamās problēmas, kā arī to atrisināšana.

### **BRĪDINĀJUMS!**

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet printeri un atvienojiet no rozetes, tad vērsieties pēc palīdzības pie TOSHIBA TEC pilnvarotā servisa pārstāvja.

### 4.1 Kļūdu paziņojumi

#### **PIEZĪMES:**

1. Ja kļūdas paziņojums nepazūd pēc **[RESTART]** taustiņa nospiešanas, izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
2. Kad printeri izslēdz, visi printerī esošie drukāšanas dati tiek notīrīti.

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
<b>HEAD OPEN</b>	Printerim esot tiešsaistes režīmā, atvērts augšējais pārsegs.	Aizveriet augšējo pārsegu.
<b>HEAD OPEN</b>	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.	Aizveriet augšējo pārsegu. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.
<b>COVER OPEN</b>	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu priekšējo pārsegu.	Aizveriet priekšējo pārsegu, pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.
<b>COMMS ERROR</b>	Notikusi kļūda sakaros.	Pārliedzinieties, vai interfeisa kabelis ir pareizi pievienots printerim un resursdatoram, un vai resursdators ir ieslēgts.
<b>PAPER JAM</b>	1. Materiāls iestrēdzis materiāla virzības ceļā. Materiāls nav ievadīts vienmērīgi.	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu un notīriet veltnīti. Tad ievietojiet materiālu pareizi. Visbeidzot spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.
	2. Izvēlēts izmantojamam materiālam neatbilstošs materiāla sensors.	2. Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Izvēlieties materiāla sensoru, kas atbilst izmantojamam materiālam. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	3. Melnās atzīmes sensors nav pareizi salāgots ar melno atzīmi uz materiāla.	3. Noregulējiet sensora pozīciju. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b>
	4. Ievietotā materiāla izmērs atšķiras no ieprogrammētā izmēra.	4. Nomainiet ievietoto materiālu ar tādu, kas atbilst ieprogrammētajam izmēram, un tad spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu, vai arī izslēdziet printeri un tad atkal ieslēdziet un izvēlieties ieprogrammēto izmēru, kas atbilst ievietotajam materiālam. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	5. Augšējais sensors un apakšējais sensors savstarpēji nav salāgoti.	5. Salāgojiet augšējo sensoru ar apakšējo sensoru. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b>
	6. Ievades atstarpes sensors neatšķir drukājamo zonu no atstarpes star uzlīmēm.	6. Lai iestaītu sliekšni, skatiet 2.11 sadaļu. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri un izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.

## 4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
<b>CUTTER ERROR</b> (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu griežņa modulis.)	Materiāls iesprūdis grieznī.	Izņemiet iesprūdušo materiālu. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri un izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
<b>NO PAPER</b>	1. Beidzies materiāls.	1. Ievietojiet jaunu materiālu. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b>
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b>
	3. Materiāls ir vaļīgs.	3. Pievelciet materiālā vaļīgās vietas.
<b>RIBBON ERROR</b>	1. Lente nav pareizi ievadīta.	1. Izņemiet lenti un pārbaudiet, kādā stāvoklī tā ir. Ja nepieciešams, nomainiet lenti. Ja problēmu nevar atrisināt, izslēdziet printeri un izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
	2. Beigusies lente.	2. Ievietojiet jaunu lenti. Pēc tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu. ⇒ <b>2.4 sadaļa.</b>
<b>EXCESS HEAD TEMP</b>	Drukas galviņa ir pārkarususi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tai atdzist (aptuveni 3 minūtes). Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
<b>HEAD ERROR</b>	Drukas galviņā ir bojājums.	Drukas galviņu nepieciešams nomainīt. Izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
<b>SYSTEM ERROR</b>	1. Printeris tiek lietots tādā vietā, kur ir daudz signāla traucējumu. Vai arī blakus printerim vai interfeisa kabelim atrodas citu elektroierīču strāvas vadi.	1. Turiet printeri un interfeisa kabeli atstatu no signālu traucējošiem avotiem.
	2. Printera strāvas vads nav saņemts.	2. Sazemējiet strāvas vadu.
	3. Printerim un vēl citām elektroierīcēm ir viens un tas pats barošanas avots.	3. Nodrošiniet printerim atsevišķu barošanas avotu.
	4. Resursdatora lietotāja programmā ir kļūda vai darbības traucējumi.	4. Pārlicinieties, vai resursdators strādā pareizi.
<b>FLASH WRITE ERR.</b>	Notikusi kļūda, ierakstot datus zibatmiņā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
<b>FORMAT ERROR</b>	Notikusi kļūda, formatējot zibatmiņu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
<b>MEMORY FULL</b>	Neizdevās saglabāt, jo zibatmiņā nav pietiekami daudz brīvas vietas.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
<b>RFID WRITE ERROR</b>	Printerim neizdevās ierakstīt datus RFID etiķetē pēc norādītā mēģinājuma skaita.	Spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.

### 4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
<b>RFID ERROR</b>	Printeris nevar izveidot sakarus ar RFID moduli.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
<b>SYNTAX ERROR</b>	Kad printeris darbojas lejupeļādes režīmā, lai iegūtu aparātprogrammatūras jauninājumu, tas saņem nepareizu komandu, piemēram, izvadīšanas komandu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
<b>POWER FAILURE</b>	Radusies pēkšņa kļūme barošanā.	Pārbaudiet barošanas avotu, no kurienes printerim pienāk strāva. Ja nav pareizie nominālie parametri vai ja vienlaicīgi ar printeri rozetei pieslēgtas elektroierīces ar lielu strāvas patēriņu, iespraudiet printeri citā rozetē.
<b>LOW BATTERY</b>	Reālā laika pulksteņa baterijas spriegums ir 1,9 V vai mazāks.	Turiet nospiestu <b>[RESTART]</b> taustiņu, līdz parādās "<1>RESET". Ja vēlaties turpināt izmantot to pašu bateriju, kaut arī parādījies kļūdas paziņojums "LOW BATTERY", atslēdziet baterijas izlādes pārbaudes funkciju OFF un iestatiet datumu un laiku atbilstoši reālajam laikam. Reālā laika pulkstenis darbosies, kamēr vien ieslēgta barošana. Taču, kad strāvu atslēgs, datums un laiks atgriezīsies uz iepriekšējo. Lai nomainītu bateriju, izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
Citi kļūdu paziņojumi	Var būt radušās problēmas datortehnikā vai programmatūrā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri vēlreiz un izsauciet TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.

### 4.2 Iespējamās problēmas

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Printeris neieslēdzas.	1. Atvienojies strāvas vads. 2. Mainstrāvas rozete nav kārtībā. 3. Pārdedzis drošinātājs vai jaudas slēdzis ir atslēdzies.	1. Iespraudiet strāvas vadu. 2. Pārbaudiet ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces. 3. Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
Materiāls netiek ievadīts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots. 2. Printeris ir kļūdas stāvoklī.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b> 2. Novērsiet kļūdu paziņojumu displejā. (Lai uzzinātu vairāk, skatiet <b>5.1 sadaļu.</b> )
Ja [FEED] taustiņu spiež sākotnējā stāvoklī, rodas kļūda.	Ir mēģināts ievadīt vai izvadīt materiālu pēc kādiem citiem nosacījumiem, nevis šādiem rūpnīcas iestatījumiem: Sensora tips Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termiskā pārnese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Nomainiet drukāšanas nosacījumu, izmantojot printera draiveri vai drukāšanas komandu, lai tas atbilstu jūsu drukāšanas nosacījumiem. Tad nofīriet kļūdas statusu, spiežot <b>[RESTART]</b> taustiņu.



## 4.2 Iespējamās problēmas (turpin.)

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Uz materiāla nekas nav izdrukājies.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ <b>2.3 sadaļa.</b>
	2. Lente nav pareizi ievietota.	2. Ievietojiet lenti pareizi. ⇒ <b>2.4 sadaļa.</b>
	3. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	3. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
Drukātais attēls ir izplūdis.	1. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	1. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
	2. Drukas galviņa nav tīra.	2. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli vai etilspirtā nedaudz samitrinātu vates tamponu.
Griežņa modulis (papildiespēja) negriež.	1. Griežņa modulis nav kārtīgi aizvērts.	1. Kārtīgi aizveriet griežņa moduli.
	2. Materiāls iesprūdis grieznī.	2. Izņemiet iesprūdušo papīru.
	3. Griežņa asmens ir nefīrs.	3. Notīriet griežņa asmeni.

## 4.3. Iesprūdušā medija izņemšana

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.

### **⚠ UZMANĪBU!**

*Nelietojiet rīkus, kas var sabojāt drukas galviņu.*

### **PIEZĪME:**

*Ja materiāls grieznī mēdz iesprūst bieži, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.*

1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.
3. Augšējā sensora sviru iebīdīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
4. Izņemiet no printera lenti un materiālu.

Augšējā sensora ierīce



5. Izņemiet printerī iestrēgušo materiālu. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
6. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
7. Griežņa modulī materiāls var sprūst arī nodiluma dēļ, vai arī tādēļ, ka uz griežņa asmens sakrājies līmes pārpalikums no uzlīmju sagatavēm. Lietojot griezni, neizmantojiet materiālu, kāds nav norādīts.

## 5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā dotas printera specifikācijas

Vienums		Modelis	BA420T-GS12-QM-S	BA420T-TS12-QM-S
Izmēri (P × Dz × A)			238 mm × 339 mm × 332 mm (9,4" × 13,3" × 13,1")	
Svars			26,5 lb (12 kg) (neietverot materiālu un lenti.)	
Darba temperatūras diapazons	Tiešā termodruka		No 0°C līdz 40°C (no 32°F līdz 104°F)	
	Termiskā pārnese		No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)	
Relatīvais mitrums			Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)	
Strāvas padeve			Universāls strāvas avots, maiņstrāva no 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz ±10%	
Ievades spriegums			Maiņstrāva no 100 līdz 240 V, 50/60 Hz ±10%	
Energijas patēriņš	Drukšanas darba laikā* <sup>1</sup>		2,1A (100V) līdz 1,1A (240V), 155W nominālā	
	Gaidīšanas laikā		0,19A (100V) līdz 0,15A (240V), 13W (100V) līdz 22W (240V)	
Izšķirtspēja			8 punkti/mm (203 dpi)	11,8 punkti/mm (300 dpi)
Drukāšanas veids			Termiskā pārnese vai tiešā termiskā drukāšana	
Drukāšanas ātrums			50,8 mm/sek. (2 collas/sek.)* <sup>2</sup> 203,2 mm/sek. (8 collas/sek.) 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.) 152,4 mm/sek. (6 collas/sek.)	
Materiāla pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)	Tiešā termodruka		25,0 mm līdz 118,0 mm (1 colla līdz 4,6 collas)	
	Termiskā pārnese		25,0 mm līdz 114,0 mm (1 colla līdz 4,5 collas)	
Maksimālais efektīvais drukšanas platums			104,0 mm (4,1 colla)	105,7 mm (4,2 collas)
Izdošanas režīms			Paketes, sloksnes (papildiespēja), griešanas (papildiespēja)	
LCD ziņu displejs			Grafikas tips 128 x 64 punkti	

\*<sup>1</sup>: Turpretim 30% slīpās līnijas tiek drukātas norādītajā formātā

\*<sup>2</sup>: Ja siltuma pārnese režīmā izvēlaties 2 "/sek., Tas tiek izdrukāts 3" /sek.

Modelis	BA420T-GS12-QM	BA420T-TS12-QM
<b>Vienums</b>		
Pieejamie svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 cipari, EAN13+5 cipari, UPC-E, UPC-E+2 cipari, UPC-E+5 cipari, UPC-A, UPC-A+2 cipari, UPC-A+5 cipari, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 of 5 for NEC,	
Pieejamie divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 izmērs), Outline font (4 veidi), Price font (3 veidi)	
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°	
Standarta interfeiss	USB interfeiss (V2.0, High speed) LAN interfeiss (10/100BASE) Bluetooth interfeiss(2400 MHz ~ 2483,5 MHz , CLASS2 (2,5 mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB resursdatora ports	
Papildiespēju ierīces	Griežņa modulis (BA204P-QM-S) Slokšņu modulis (BA904P-H-QM-S) Seriālā interfeisa plate (BA700-RS-QM-S) Bezvadu LAN plate (BA700-RS-QM-S) Ievades/izvades interfeisa paplašinājuma plate (BA700-IO-QM-S) Reālā laika pulkstenis (BA700-RTC-QM-S) Vadotne papīra salocīšanai vēdekļveidā (BA904-FF-QM-S) Paralēlais interfeiss (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

**PIEZĪMES:**

- *Data Matrix™ ir International Data Matrix Inc., U.S. preču zīme.*
- *PDF417™ ir Symbol Technologies Inc., U.S. preču zīme.*
- *QR Code ir DENSO CORPORATION preču zīme.*
- *Maxi Code ir United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.*

## 6. 1. PIELIKUMS INTERFEISS

### PIEZĪME:

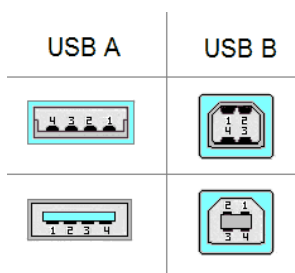
Lai novērstu starojumu un elektrisko trokšņu uztveršanu, interfeisa kabeļiem jāatbilst šādām prasībām:

- ja ir paralēlā interfeisa kabelis vai seriālā interfeisa kabelis, tiem jābūt pilnībā ekranētiem un aprīkoti ar metāla vai metāla savienojuma korpusiem.
- Uzturiet tos pēc iespējas īsākus.
- Nedrīkst cieši sasiet ar strāvas vadiem.
- Nedrīkst pievienot elektrolīniju caurulēm.
- Izmantojamam paralēlajam interfeisa kabelim jāatbilst IEEE1284 prasībām.

### USB interfeiss (standarta)

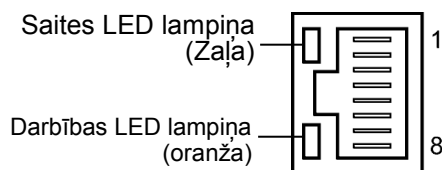
Standarta:	Atbilst V2.0 High speed
Pārsūtīšanas veids:	Kontroles pārsūtīšana, paketes pārsūtīšana
Pārsūtīšanas ātrums:	480M bps
Klase:	Printera klase
Kontroles režīms:	Statuss ar saņemšanas bufera brīvās vietas informāciju
Portu skaits:	1
Barošanas avots:	Paša barošana
Savienotājs:	A tips un B tips

Tapu skaits	Signāls
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



### LAN (standarta)

Standarta:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Portu skaits:	1
Savienotājs:	RJ-45
LED lampiņas statuss:	Saites LED lampiņa Darbības LED lampiņa



LED lampiņa	LED lampiņas statuss	LAN statuss
Saite	Deg	Atrasta 10Mbps saite vai 100Mbps saite.
	IZSLĒGTS	Saite nav atrasta. * Savienojumu nevar izveidot, ja nedeg saites LED lampiņa.
Darbība	Deg	Izveido savienojumu
	IZSLĒGTS	Dīkā

LAN kabelis:	10BASE-T: UTP 3. vai 5. kategorija 100BASE-TX: UTP 5. kategorija
Kabeļa garums:	Posma garums maks. 100 m

**Bluetooth (standarta)**

Moduļa nosaukums:	MBH7BTZ42
Bluetooth versija:	V2.1 + EDR
Frekvence:	no 2,4000 līdz 2,4835 GHz
Maksimālā raidīšana:	2. klase
Jauda:	+ 4 dBm (izņemot antenas pieaugumu)
Uztveršanas jutība:	-87 dBm
Datu ātrums:	1Mbps (pamatlikme)/2Mbps (EDR 2Mbps)/3Mbps (EDR 3Mbps)"
Sakaru attālums:	3 m/360 grādi (BA400 specifikācijai)
Sertifikācija (modulis):	TELEC/FCC/IC/EN
Antenas specifikācija:	Viena pola antena
Pastiprinājuma augstākais punkts	-3,6dBi (2,4GHz)

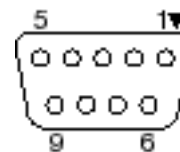
**NFC**

Saziņas standarts:	MIFARE (ISO/IEC 14443 A tipa)
Atmiņas izmērs:	Ir iespējams rakstīt NFC etiķetē.
Darbības frekvence:	13, 56 MHz

**■ Papildu seriālais interfeiss BA700-RS-QM-S**

Tips:	RS-232C
Sakaru režīms:	Pilnībā divvirzienu
Pārraides ātrums:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sinhronizācija:	Sinhronizācija pēc sākuma un beigu signāliem
Sākuma biti:	1 bits
Beigu biti	1 bits, 2 biti
Datu garums:	7 biti, 8 biti
Pārība:	Ne pāra, ne nepāra, PĀRA, NEPĀRA
Kļūdas noteikšana:	Pārības kļūda, raidkadra kļūda, pārplūdes kļūda
Protokols:	Neprocedūras sakari
Datu ievades kods:	ASCII kods, Eiropas rakstzīmju 8 bitu kods, grafikas 8 bitu kods, JIS8 kods, Shift JIS Kanji kods, JIS Kanji kods
Saņemšanas buferis	1M baitu
Savienotājs:	

Tapas nr.	Signāls
1	N.C
2	TXD (datu pārsūtīšana)
3	RXD (saņemtie dati)
4	DSR (datu komplekts ir gatavs)
5	SG (signāla zemējums)
6	DTR (datu termināls ir gatavs)
7	CTS (notīrīt, lai sūtītu)
8	RTS (pieprasījums nosūtīt)
9	N.C



## ■ Papildu paralēlais interfeiss BA700-CEN-QM-S

Režīms: Atbilstošs IEEE 1284  
Saderīgais režīms (SPP režīms), Nibble režīms

Datu ievades veids: 8 bitu paralēlais

Kontroles signāls:

SPP režīms	Nibble režīms
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Aizņemts	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Atlasīt	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

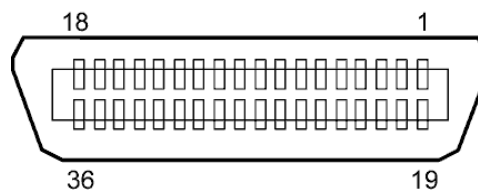
Datu ievades kods: ASCII kods  
Eiropas 8 bitu kods  
Grafikas 8 bitu kods  
JIS8 kods  
Shift JIS Kanji kods  
JIS Kanji kods

Saņemšanas buferis 1MB

Savienotājs:

Tapas nr.	Signāls	
	SPP režīms	Nibble režīms
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+ 5V (For detection)	+ 5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)

26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B savienotājs

## ■ Papildu WLAN interfeiss BA700-WLAN-QM-S

Moduļa nosaukums:	RS9113DB
standarts:	IEEE802.11 a / b / g / n
Frekvence:	"2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz"
Solis:	5 MHz (2.4GHz), 20 MHz (5GHz)
Kanāls:	ASV: 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165 Eiropa : 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140 Japāna : 1 - 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
Antena:	integrēta antena
Saziņas ātrums/modulācija	802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps 802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps 802.11n: no MCS0 līdz MCS7 ar īsu GI" un bez tā OFDM ar BPSK, QPSK, 16-QAM un 64-QAM 802.11b ar CCK un DSSS"
Uztveršanas jutība:	-97 dBm
Raidīšanas jauda:	17 dBm

### ⚠ BRĪDINĀJUMS!

**Komunikācijai ārpus telpām neizmantojiet 5 GHz joslu. Bezvadu ierīces, kas darbojas 5 GHz joslā, aizliegts izmantot ārpus telpām. Lai darbinātu šī produkta bezvadu LAN ārpus telpām, izmantojiet tikai 2,4 GHz joslu.**

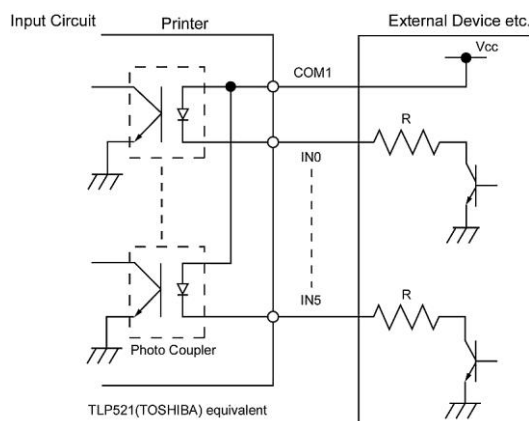
## ■ Papildu ievadizvades paplašinājuma modulis BA700-IO-QM-S

Ievades signāls no IN0 līdz IN5  
 Izvades signāls no OUT0 līdz OUT6  
 Savienotājs FCN-781P024-G/P vai līdzvērtīgs  
 (Pie ārējās ierīces)  
 Savienotājs FCN-685J0024 vai līdzvērtīgs  
 (Pie printera)

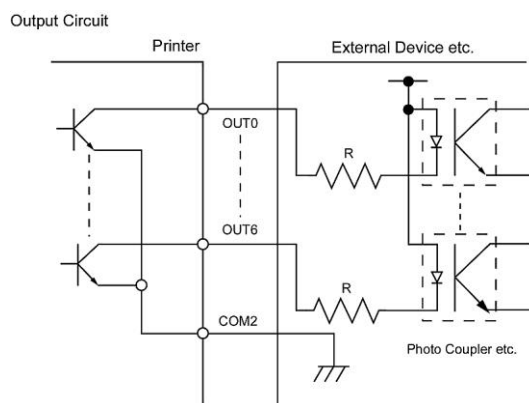
Tapa	Signāls	Ievade/izvade	Funkcija	Tapa	Signāls	Ievade/izvade	Funkcija
1	IN0	Ievade	PADEVE	13	OUT6	Izvade	
2	IN1	Ievade	DRUKA	14	N.C.	-----	
3	IN2	Ievade	PAUZE	15	COM1	Kopīgs (strāva)	
4	IN3	Ievade		16	N.C.	-----	
5	IN4	Ievade		17	N.C.	-----	
6	IN5	Ievade		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Izvade	PADEVE	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Izvade	DRUKA	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Izvade	PAUZE	21	COM2	Kopīgs (zemējums)	
10	OUT3	Izvade	KĻŪDA	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Izvade		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Izvade	IESLĒGTS	24	N.C.	-----	

N.C.: Nav savienojuma

### Ievades ķēde



### Izvades ķēde



### Darbības vide

Temperatūra: no 0 līdz 40 °C  
 Mitrums: no 20% līdz 90% (bez kondensācijas)



**■ Papildu RFID modulis BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S****• (Papildiespēja) BA704-RFID-U4-KR-S**

Modulis: TRW-USM-10  
Frekvence: KR iestatījumi: 920.9-923.3 MHz (UHF Koreja)  
Jauda: 1 līdz 100 mW  
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

**(Papildiespēja) BA704-RFID-U4-EU-R**

Modulis: TRW-EUR-10  
Frekvence: 869,85 MHz (UHF Eiropā)  
Jauda: 1 līdz 100 mW  
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

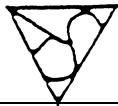














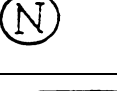

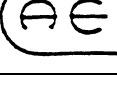


**(Papildiespēja) BA704-RFID-U4-AU-S**

Modulis: TRW-USM-10  
Frekvence: 918.25 -925.75 MHz (UHF Austrālija)  
Jauda: 1 līdz 100 mW  
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

## 7. 2. PIELIKUMS STRĀVAS VADS

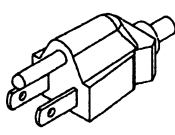
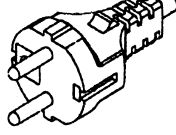
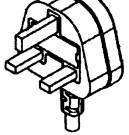

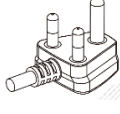
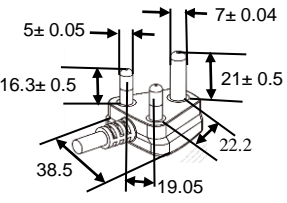
### legādājoties strāvas vadu:

Tā kā strāvas vads netiek iekļauts šīs preces komplektācijā, lūdzam iegādāties apstiprinātu vadu, kas atbilst šādam standartam, pie pilnvarota TOSHIBA TEC pārstāvja.

Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme
Austrālijā	SAA		Vācija	VDE		Zviedrija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Īrija	NSAI		Šveice	SEV	
Beļģija	CEBEC		Itālija	IMQ		AK	ASTA	
Kanāda	CSA		Japāna	METI		AK	BSI	
Dānija	DEMKO		Nīderlande	KEMA		ASV	UL	
Somija	FEI		Norvēģija	NEMKO		Eiropa	HAR	
Francija	UTE		Spānija	AEE		Taivāna	CNS	
Dienvidāfrika	SABS							

#### Strāvas vada instrukcija

- Izmantošanai ar 100-125 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 125 V, 10 A.
- Izmantošanai ar 200-240 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 250 V.
- Lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar garumu 4,5 m vai tsāku.

Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālijā	Dienvidāfrika
Strāvas vads					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250V, 6A
Tips	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 apstiprināts, Vieglas vai parastās noslodzes tips	H05VV
Vadītāja lielums (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>
Kontaktdakšas konfigurācija (Lokāli apstiprināts tips)					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	 5± 0.05, 7± 0.04, 16.3± 0.5, 21± 0.5, 22.2, 38.5, 19.05



# Toshiba Tec Corporation

© 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, visas tiesības aizsargātas  
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPĀNA

**LV** DRUKĀTS INDONĒZIJĀ  
LO1-33123