

Brūkšninių kodų spausdintuvas

Savininko vadovas

BA420T-GS12-QM-S BA420T-TS12-QM-S



Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonėsBelaidžio tinklo plokštė:BA700-WLAN-QM-SRFID:BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S"Bluetooth":BA420T-GS12-QM-S, BA420T-TS12-QM-S

Kai kuriose šalyse ir regionuose belaidis LAN ir RFID neparduodami. Išsamesnės informacijos teiraukitės aptarnavimo atstovo.

Europai

Šį įrenginį išbandė ir sertifikatą išdavė notifikuotoji įstaiga.

"Toshiba Tec Corporation" deklaruoja, kad šis gaminys atitinka esminius reikalavimus ir kitas susijusias nuostatas.

Ši įranga naudoja radijo dažnių juostą, kuri nebuvo standartizuota visose ES ir ELPA šalyse.

Saugos sumetimais

Nenaudokite šio gaminio tokiose vietose, kur jį naudoti gali būti draudžiama. Pavyzdžiui, lėktuve arba ligoninėje. Jei nežinote, ar naudoti leidžiama, vadovaukitės oro transporto bendrovės arba medicinos įstaigos rekomendacijomis.

Antraip gali būti paveiktas skrydžio prietaiso arba medicinos įrangos veikimas ir dėl to gali įvykti rimta nelaimė.

Šis gaminys gali turėti įtakos tam tikrų implantuotų širdies ritmo stimuliatorių ir kitos medicininės implantuotos įrangos veikimui. Širdies ritmo stimuliatorių naudojantys pacientai turėtų žinoti, kad naudojant šį gaminį arti širdies stimuliatoriaus, jo veikimas gali sutrikti.

Jei turite priežasčių įtarti, kad kyla trukdžių, nedelsdami išjunkite gaminį ir kreipkitės į Toshiba Tec prekybos atstovą.

Gaminio neardykite, nemodifikuokite ir neremontuokite, nes galite susižaloti.

Be to, modifikavimas draudžiamas pagal Radijo ryšio įrenginių teisės aktus ir reglamentus. Dėl remonto kreipkitės į Toshiba Tec prekybos atstovą.

			Puslapis
1.	GAN	/INIO APŽVALGA	E1-1
	1.1	Įvadas	E1-1
	1.2	Savybės	E1-1
	1.3	Priedai	E1-2
	1.4	lšvaizda	E1-3
		1.4.1 Matmenys	E1-3
		1.4.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
		1.4.3 Vaizdas iš galo	E1-3
		1.4.4 Valdymo skydelis	E1-4
		1.4.5 Vidus	E1-4
	1.5	Parinktys	E1-5
2.	SPA	USDINTUVO SĄRANKA	E2-1
	2.1	Įrengimas	E2-2
	2.2	Maitinimo laido prijungimas	E2-2
	2.3	Laikmenos įdėjimas	E2-3
	2.4	Juostos įdėjimas	E2-11
	2.5	Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio	E2-14
	2.6	Spausdintuvo įjungimas	E2-15
3.	PRIE	EŽIŪRA	E3-1
	3.1	Valymas	E3-1
		3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai	E3-1
		3.1.2 Dangčiai ir skydeliai	E3-2
		3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis	E3-3
		3.1.4 Pasirenkamas nuėmimo modulis	E3-4
4.	TRI	KČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS	E4-1
	4.1	Klaidų pranešimai	E4-1
	4.2	Galimos problemos	E4-3
	4.3	Užstrigusios laikmenos pašalinimas	E4-4
5.	SPA	USDINTUVO SPECIFIKACIJOS	E5-1
6.	1 PR	RIEDAS SĄSAJA	E6-1
7.	2 PR	RIEDAS MAITINIMO LAIDAS	

TURINYS

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA BA420T serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu išspausdinus bandomąjį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploatavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo Toshiba Tec atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

Erdvę taupanti konstrukcija

Plotas, kurio reikia šiam spausdintuvui, yra maždaug A4 lapo dydžio, net su įkrauta laikmena ir juosta. Viršutinis dangtis atsidaro į viršų ir taip pat sumažina įdiegimui reikalingą plotą.

Pasirenkami pjaustyklės ir nuėmimo moduliai yra tokie pat maži ir ploni ir telpa į spausdintuvo vidų, todėl dydis išlieka kompaktiškas.

• Galimos įvairios sąsajos

iš šios sąsajų:

<Standartinė> <Parinktis>

- "Bluetooth"
- NuosekliojiBelaidžio LAN
- USBIntegruoto LAN
- Papildymo I/O
 - Lygiagrečioji

Aukštesnės kokybės aparatinė įranga

Specialiai sukurta 8 taškų/mm (203 dpi) (BA420T-GS12) arba 11,8 taškų /mm (300 dpi) (BA420T-TS12) spausdinimo galvutė leidžia atspausti labai aiškiai spausdinant 50,8 mm/s greičiu. (2 colių/sek.), 101,6 mm/sek. (4 colių/s),152,4 mm/sek. (6 colių/sek.) arba 203,2 mm/s (8 colių/s).

Lengva priežiūra

Šis spausdintuvas sukurtas taip, kad jį būtų lengva naudoti. Ypač palengvinta priežiūra su lengvai uždedamomis ir nuimamomis galvute bei plokšte.

• Papildomos parinktys

Galima įsigyti šiuos pasirenkamus įrenginius:

- Pjaustyklės modulis
- Nuėmimo modulis
- Nuosekliosios sąsajos plokštė
- Belaidžio LAN plokštė
- Papildymo I/O plokštė
- Realaus laiko laikrodis
- Lygiagrečioji sąsajos plokštė
- RFID modulis
- Gofruotų spaudinių vedlys

1.3 Priedai

PASTABA.

Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, todėl įsigykite jūsų šalies saugos standartus atitinkantį laidą. Daugiau informacijos rasite **2 PRIEDE**. Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

□ Paprastas "DOC"

□ Saugumo informacijos





□ "OpenTypeFont" licencijų vadovas (1 lapas) □ QSG





1.4 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

1.4.1 Matmenys



Matmenys, mm (coliais)

1.4.2 Vaizdas iš priekio



1.4.3 Vaizdas iš galo



1.4.4 Valdymo skydelis



Tolesnės informacijos apie Valdymo skydelį ieškokite 4.1 skyriuje.

1.4.5 Vidus

 Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją. Galite nudegti, nes spausdinimo galvutė spausdinimo metu labai įkaista.

[↑] SPĖJIMAS!

- Nelieskite jokių jundačių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejuda.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte pirštų.



- Karštos dalys Galite nusideginti
- Panaudojus spausdintuvą maždaug 1 valandą, po laikmenos išdavimo žingsninis variklis būna labai įkaitęs. Pasisaugokite, kad nepaliestumėte jo, kai yra atidarytas priekinis dangtis.



1.5 Parinktys

Parinkties pavadinimas	Tipas	Naudojimas
Pjaustyklės modulis	BA204P-QM-S	Giljotininė pjaustyklė, kuri pjausto laikmeną. Šis modulis yra plonas ir pakankamai kompaktiškas, kad tilptų ant priekinio dangčio.
Nuėmimo modulis	BA904P-H-QM-S	Šis modulis ties laikmenos išėjimo anga nuplėšia išspausdintą etiketę nuo pagrindo popieriaus. Jis yra plonas ir pakankamai kompaktiškas, kad tilptų ant priekinio dangčio.
Nuosekliosios sąsajos plokštė	BA700-RS-QM-S	Įrengus šią spausdintinę plokštę, galima naudoti RS232C sąsajos prievadą.
Belaidžio LAN plokštė	BA700-WLAN-QM-S	Įrengus šią spausdintinę plokštę galima užmegzti ryšį per belaidį LAN.
Papildymo I/O plokštė	BA700-IO-QM-S	Įrengus šią plokštę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per signalo sąsają.
Realaus laiko laikrodis	BA700-RTC-QM-S	Šis modulis pateikia esamą laiką: metus, mėnesį, dieną, valandą, minutes, sekundes.
Gofruoto spaudinio vedlys	BA904-FF-QM-S	Instrukcijos, kaip įstatyti laikmeną iš spausdintuvo išorės.
Lygiagrečioji sąsaja (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Įrengus šią kortelę sukuriamas "Centronics" sąsajos prievadas.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Įrengus šį modulį galima skaityti ir rašyti UHF RFID žymas.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atlikti bandomąjį spausdinimą.



2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.
- **1.** Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.





Maitinimo jungiklis

Maitinimo laidas

2. Įkiškite kitą maitinimo laido galą į įžemintą išvadą, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.



[JAV tipo pavyzdys]

[ES tipo pavyzdys]

2.2 Maitinimo laido prijungimas

\land DĖMESIO!

Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, įsigykite patvirtintą laidą, atitinkantį kiekvienos šalies saugos standartus. (Žr. **2 PRIEDĄ**.)

2.3 Laikmenos įdėjimas

ASPĖJIMAS!

- Nelieskite jokių judančių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejuda.
- Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami laikmeną palaukite, kol ji atvės.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte pirštų.

A DÉMESIO!

- Išimdami laikmenos laikiklio įrenginį, įsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra uždarytas. Jei viršutinio jutiklio įrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.
- Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliestumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

Toliau pateiktoje procedūroje nurodyta, kaip tinkamai įdėti laikmeną į spausdintuvą, kad ji būtų tiesiai ir teisingai tiekiama per spausdintuvą. Tą pačią procedūrą naudokite ir keisdami laikmeną. Šiuo spausdintuvų galima spausdinti ir etiketes, ir korteles.

1. Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.



2. Išimkite iš spausdintuvo laikmenos laikiklio įrenginį.



3. Pakelkite atlaisvinimo svirtį ir išimkite laikmenos laikiklį (kairėje).



4. Įkiškite laikmenos veleną į laikmenos ritinio šerdį.



 Padėkite laikmenos laikiklį (kairėje) ant laikmenos veleno. Pastumkite laikmeną. Stumkite laikiklį (kairėje) ir laikmenos laikiklį (dešinėje) link laikmenos, kol laikmena bus tvirtai laikoma vietoje. Tai automatiškai sucentruos laikmeną.



6. Užlenkite atlaisvinimo svirtį, kad užrakintumėte laikmenos laikiklį (kairėje).



Įdėdami laikmenos laikiklio įrenginį į spausdintuvą, įsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra uždarytas. Jei viršutinio jutiklio įrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.

PASTABA.

Atkreipkite dėmesį į laikmenos laikiklio įrenginio ir laikmenos kryptį. 7. Įdėkite į spausdintuvą laikmenos laikiklio įrenginį.



Laikmenos laikiklio įrenginys

8. Šiek tiek spustelėkite viršutinio jutiklio svirtį į vidų (①) ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį (②).

Viršutinio jutiklio įrenginys



Viršutinio jutiklio svirtis

9.

Ištraukite laikmeną iš spausdintuvo priekio ir sureguliuokite laikmenos kreiptuvus pagal laikmenos plotį. Tokiu būdu laikmena bus automatiškai sucentruota.



Laikmenos kreiptuvas

<u>A</u>DĖMESIO!

Būtinai uždarykite viršutinio jutiklio įrenginį prieš uždarydami viršutinį dangtį. Jei viršutinio jutiklio jrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.

PASTABA.

Jsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra užrakintas. Jei jis yra atrakintas, gali užstrigti popierius arba įvykti spausdinimo klaida.

10. Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidurs savo vietoje.

Viršutinio jutiklio įrenginys



11. Įdėjus laikmeną, gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklį, kuris naudojamas etikečių arba kortelių spausdinimo pradžios padėčiai nustatyti.

Tiekimo tarpo jutiklio padėties nustatymas

Naudojant etikečių žaliavą bet juodų žymų, tiekimo tarpo jutikliu nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

- (1) Nuspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
- (2) Pirštu nustumkite apatinio jutiklio skirtuką, kad pajudintumėte tiekimo tarpo jutiklį ir jis būtų etikečių centre. (O parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį).

Apatinio jutiklio skirtuką gali būti lengviau pajudinti į skirtuko skylutę įkišus rašiklio galiuką.



PASTABA.

Būtinai sulygiuokite viršutinį tiekimo tarpo jutiklį su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu. To nepadarius, gali kilti klaida dėl užstrigusio popieriaus.

- (3) Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidurs savo vietoje.
- (4) Nustumkite viršutinio jutiklio skirtuką, kad tiekimo tarpo jutiklis būtų sulygiuotas su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu.

Tiekimo tarpo jutiklis



Viršutinio jutiklio skirtukas

PASTABOS.

- Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad jis aptiktų juodos žymos centrą, nes to nepadarius gali užstrigti popierius arba kilti popieriaus trūkumo klaida.
- Sureguliavę juodos žymos jutiklio padėtį, būtinai sulygiuokite viršutinį tiekimo tarpo jutiklį su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu. Tai reikalinga, nes popieriaus pabaigą aptinka tiekimo tarpo jutiklis.

Juodos žymos jutiklio padėties nustatymas

Naudojant etikečių žaliavą su juodomis žymomis, juodos žymos jutikliu nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

- (1) Nuspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
- (2) Kitoje laikmenos pusėje patikrinkite juodos žymos padėtį.
- (3) Nustumkite apatinio jutiklio skirtuką, kad juodos žymos jutiklis atsidurtų lygiai su ant laikmenos esančios juodos žymos centru.
 (□ parodo juodos žymos jutiklio padėtį).



Apatinio jutiklio skirtukas

(4) Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidurs savo vietoje.

12. Šį spausdintuvą galima naudoti trimis leidimo režimais. Kaip nustatyti laikmeną kiekvienam režimui, yra aprašyta toliau.

Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama ir tiekiama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių / kortelių kiekis.

(1) Pratraukite laikmenos viršutinį kraštą pro velenėlį.



(2) Uždarykite viršutinį dangtį, kol išgirsite spragtelėjimą.



🔵 Nuėmimo režimas (parinktis)

Kai yra įrengtas pasirenkamas nuėmimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę, jos automatiškai nuimamos nuo pagrindo popieriaus ties nuėmimo plokšte.

 Atidarykite priekinį dangtį, laikydami jį už dešinės pusės. (*Pastaba)

Priekinis dangtis



Nuėmimo modulis

🕂 SPĖJIMAS!

Pasisaugokite, kad nuėmimo modulio ritiniai neįtrauktų pirštų, papuošalų, drabužių ir pan.

PASTABA.

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį. Jei sunku atidaryti priekinį dangtį, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje.

(2) Nuspauskite atlaisvinimo strypą, kad būtų atidarytas nuėmimo modulis.



-Nuėmimo modulis

(3) Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 300 mm laisvo pagrindo popieriaus.

(4) Prakiškite pagrindo popierių pro angą po pagrindo popieriaus tiekimo ritiniu. Tada uždarykite nuėmimo modulį, kol išgirsite spragtelėjimą.

— Pagrindo popierius



Pagrindo popieriaus tiekimo ritinys

- (5) Įkiškite pagrindo popieriaus pradžią į angą priekiniame dangtyje.
- (6) Uždarykite priekinį dangtį ir viršutinį dangtį.



PASTABA.

Pasirūpinkite, kad nuėmimo modulis būtų iki galo uždarytas. To nepadarius, popierius gali užstrigti.

A SPĖJIMAS!

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte pirštų su ja dirbdami.

A DÉMESIO!

- Naudodami etikečių žaliavą, būtinai pjaukite per tarpus. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
- Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.

PASTABOS.

- Abi galvutės padėties svirtis būtinai nustatykite ta pačia kryptimi. To nepadarius, gali būti išsiliejes spaudinys.
- Nepalikite galvutės padėties svirčių viduryje. Uždarant viršutinį dangtį, jos trukdys spausdinimo galvutės vietos nustatymo velenui ir viršutinio dangčio nepavyks uždaryti.

Spausdinimo galvutės vietos nustatymo velenas



Galvutės padėties svirtis

(Pjaustymo režimas (parinktis)

Sumontavus pasirenkamą pjaustyklės modulį, laikmena yra automatiškai nupjaunama.

Įkiškite laikmenos pradžią į pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angą.



13. Galvutės padėties svirtimi pakeiskite spausdinimo galvutės slėgį pagal naudotinos laikmenos storį.



	Laikmenos tipas arba storis	Galvutės padėties svirtis
0	Etiketės arba plona laikmena	Pastumkite svirtis
LABEL/	Jei nepavyksta gauti ryškaus spaudinio, pakeiskite padėtį į②.	link spausdintuvo priekio.
2	Kortelių popierius arba storas popierius	Pastumkite svirtis link spausdintuvo
TAG	Jei nepavyksta gauti ryškaus spaudinio, pakeiskite padėtį į①.	galo.

14. Jei įdėta tiesioginė šiluminė laikmena (chemiškai apdorotu paviršiumi), laikmenos įdėjimo procedūra jau yra baigta. Uždarykite viršutinį dangtį.

Naudojant įprastą laikmeną, būtina įdėti ir juostą. Žr. 2.4 skyrių "Juostos įdėjimas".

2.4 Juostos įdėjimas

ASPĖJIMAS!

- Nelieskite jokių jundančių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, juostą dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejuda.
- Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami juostą palaukite, kol ji atvės.
- Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisispaustumėte pirštų.

A DÉMESIO!

Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliestumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

PASTABA.

Keisdami juostą, palikite spausdintuvo maitinimą jjungtą. Tada paspauskite klavišą **[RESTART]**, kad pratęstumėte jo naudojimą. Galima spausdinti ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo laikmenos (įprasta laikmena) ir tiesioginės šiluminės laikmenos (su chemiškai apdorotu paviršiumi). Juostos NEDĖKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

1. Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.



2. Sumontuokite juostos tiekimo ritinio šerdį ant juostos laikiklių (tiekimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos stabdiklio iškyša.



Juostos laikiklis (tiekimo pusė)



Juostos padavimo ritinys



- Griovelis



2.4 Juostos įdėjimas (tęsinys)

3. Atidarykite viršutinį dangtį.



4. Atidarykite juostos dangtelį.



 Sumontuokite juostos paėmimo šerdį ant juostos laikiklio (paėmimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos stabdiklio iškyša.



Juostos laikiklis (paėmimo pusė)

PASTABOS.

- Spausdindami būtinai ištiesinkite juostą. Spausdinant su susiraukšlėjusia juosta bus gauta prastesnė kokybė.
- 2. Aptikus juostos pabaigą, ekrane bus parodytas pranešimas "RIBBON ERROR" ir pradės šviesti ERROR LED.
- Išmesdami juostas laikykitės vietos taisyklių.

6. Pasukite juostos paėmimo šerdį rodykle nurodyta kryptimi, kad juostą įtemptumėte.



2.4 Juostos įdėjimas (tęsinys)

A SPĖJIMAS!

Būtinai uždarykite juostos dangtelį prieš uždarydami viršutinį dangtį. Pavojinga uždarinėti viršutinį dangtį, kai yra atidarytas juostos dangtelis, nes tada juostos dangtelis užsitrenkia. 7. Uždarykite juostos dangtelį, kol išgirsite spragtelėjimą.



8. Švelniai uždarykite viršutinį dangtį, kol išgirsite spragtelėjimą.



2.5 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio

2.5 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio

Tolesnėse pastraipose aprašoma, kaip sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu, ir parodoma, kaip sujungti kabelius su kitais įrenginiais. Atsižvelgiant į etiketėms spausdinti naudojamą sistemos konfigūraciją, yra 6 galimybės sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu. Jos nurodytos toliau.

- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos lygiagrečiosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio lygiagrečiųjų prievadų (LPT). <Parinktis>
- Eterneto jungtis, naudojant standartinę LAN plokštę.
- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo standartinės USB jungties ir jūsų pagrindinio kompiuterio USB prievado. (atitinka "USB 2.0 High Speed" reikalavimus)
- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos RS-232C nuosekliosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM prievadų. <Parinktis>
- Belaidis LAN, naudojant pasirenkamą belaidžio LAN plokštę. <Parinktis>
- (• Prisijungti prie spausdintuvo per standartinę "Bluetooth" sąsają)

Daugiau informacijos apie kiekvieną sąsają rasite 1 PRIEDE.

Kai prijungsite reikiamus sąsajos kabelius, nustatykite spausdintuvo darbinę aplinką.

Toliau diagramoje parodytos visos galimos kabelių jungtys su esama spausdintuvo versija.



2.6 Spausdintuvo įjungimas

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

A DÉMESIO!

Spausdintuvui jjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui jjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.

PASTABOS.

1. Jei ekrane parodomas ne ON LINE, o kitas pranešimas, arba pradeda šviesti ERROR LED (oranžinis), žr. 4.1 skyrių "Klaidų pranešimai".

 Norėdami išjungti spausdintuvo maitinimą, nustatykite maitinimo jungiklį į "O" pusės padėtį. **1.** Spausdintuvo maitinimui įjungti nuspauskite ir apie 3 sekundes palaikykite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



· Maitinimo jungiklis

2. Patikrinkite, ar LCD pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar šviečia ON LINE LED (mėlynas).



3. PRIEŽIŪRA

/l\ SPĖJIMAS!

- 1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai ištraukite maitinimo laida. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
- 2. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvute. neprisispaustumėte pirštų.
- 3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
- 4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

3.1 Valymas

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai

A DĖMESIO!

- 1. Nenaudokite jokiu lakiuju tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.
- 2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvute.
- 3. Būtinai naudokite spausdinimo galvutės valiklį. To nepadarius gali sutrumpėti spausdintuvo galvutės veikimo laikas.

PASTABA.

Spausdintuvo galvutės valiklį (P/Nr.: 24089500013) galima įsigyti iš įgaliotojo Toshiba Tec techninės priežiūros atstovo.

Šiame skyriuje aprašyta, kaip atlikti iprastinę priežiūrą. Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, turėtumėte vadovautis toliau pateikta lentele ir reguliariai vykdyti iprastine jo priežiūra.

Valymo ciklas	Dažnumas
Naudojamas intensyviai	Kasdien
Su kiekvienu juostos ritiniu ar	Vieną kartą
laikmenos ritiniu	

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną arba juostą.

- **1.** Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
- 2. Paspauskite viršutinio dangčio atlaisvinimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutini dangti iki pat galo.
- 3. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.
- 4. Išvalykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu arba medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.

Spausdinimo galvutės valiklis



Spausdinimo galvutės elementas

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai (tęsinys)

- **5.** Nušluostykite velenėlį ir atverčiamą ritinėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta etilo alkoholiu. Pašalinkite dulkes ir pašalines medžiagas nuo vidinių spausdintuvo dalių.
- **6.** Tiekimo tarpo jutiklį ir juodos žymos jutiklį nušluostykite sausa minkšta šluoste.
- 7. Nušluostykite laikmenos kelią.



Tiekimo tarpo jutiklis / Juodos žymos jutiklis

3.1.2 Dangčiai ir skydeliai

\land DĖMESIO!

- 1. NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.
- 2. NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiai ant dangčio arba skydelio.
- 3. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
- 4. NEVALYKITE skydelio, dangčių ar tiekimo langelio alkoholiu, nes jie gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis

PASTABA.

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį. Jei sunku atidaryti priekinj dangti, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje.

- **1.** Atidarykite priekinį dangtį. (*Pastaba)
- 2. Atlaisvinkite pjaustyklės modulio nustatymo varžtą, kad jį atidarytumėte.
- 3. Išimkite užstrigusią laikmeną, jei tokios yra.



4. Pjaustyklės ašmenų vidų išvalykite medvilniniu krapštuku, sudrėkintu grynu etilo alkoholiu. Sukant pjaustyklės variklio veleną ranka, pjaustyklės ašmenys juda aukštyn ir žemyn.

Pjaustyklės ašmenų vidus



Pjaustyklės variklio velenas

5. Tokiu pat būdu išvalykite pjaustyklės ašmenų išorę.



Pjaustyklės ašmenų išorė

Pjaustyklės modulis

A SPĖJIMAS!

Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl turite būti atsargūs, kad nesusižeistumėte valydami.

3.1.4 Pasirenkamas nuėmimo modulis

PASTABA.

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį. Jei sunku atidaryti priekinį dangtį, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje. 1. Atidarykite priekinį dangtį, laikydami jį už dešinės pusės. (*Pastaba)



2. Nuspauskite atlaisvinimo strypą, kad būtų atidarytas nuėmimo modulis.



– Nuėmimo modulis

- **3.** Išimkite užstrigusią laikmeną arba pagrindo popierių, jei jų yra.
- **4.** Nušluostykite pagrindo popieriaus tiekimo ritinėlius, kreipiamąjį ritinėlį ir atverčiamą ritinėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



Pagrindo popieriaus tiekimo ritinys

Kreiptuvo ritinėlis

Juostos ritinėlis

4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Šiame skyriuje nurodomi klaidų pranešimai ir galimos problemos bei jų sprendimai.

A SPĖJIMAS!

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį Toshiba Tec techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai

PASTABOS.

- 1. Jei paspaudus klavišą [RESTART], klaidos pranešimas nedingsta, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.
- 2. Išjungus spausdintuvą, išvalomi visi spausdintuve esantys spausdinimo duomenys.

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastys	Sprendimai
HEAD OPEN	Viršutinis dangtis yra atidarytas	Uždarykite viršutinį dangtį.
	prijungties režimu.	
HEAD OPEN	Problema arba buvo bandoma tiekti su	Uždarykite viršutinį dangtį. Tada
	atıdarytu vıršutiniu dangčiu.	paspauskite klavišą [RESTART] .
COVER OPEN	Problema arba buvo bandoma tiekti su	Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite
	atıdarytu priekiniu dangčiu.	mygtuką [RESTART] .
COMMS ERROR	Įvyko ryšio klaida.	Įsitikinkite, kad sąsajos kabelis yra
		tinkamai prijungtas prie spausdintuvo ir
		pagrindinio kompiuterio ir kad pagrindinis
		kompiuteris yra ijungtas.
PAPER JAM	1. Laikmena uzstrigo laikmenos kelyje.	1. Isimkite uzstrigusią laikmeną ir
	Laikmena nera skiandziai tiekiama.	tinkamai idalita laikmana. Galiausiai
		naspauskite klaviša [RESTART]
	2 Naudojamaj laikmenaj nasirinktas	2 Snausdintuva išiunkite ir vėl jiunkite
	netinkamas laikmenos jutiklis	Tada pasirinkite naudojamaj laikmenaj
	netinkanias laikmenes jaakiis.	tinkama laikmenos jutikli. Galiausiai
		iš naujo nusiuskite spausdinimo
		užduotį.
	3. Juodos žymos jutiklis netinkamai	3. Pakoreguokite jutiklio padėtį. Tada
	sulygiuotas su juoda žyma ant	paspauskite klavišą [RESTART] .
	laikmenos.	\Rightarrow 2.3 skyrius.
	4. Įdėtos laikmenos dydis nesutampa su	4. Pakeiskite įdėtą laikmeną tokia, kuri
	užprogramuotu dydžiu.	atitiktų užprogramuotą dydį ir
		paspauskite klavišą [RESTART] , arba
		išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą ir
		pasırınkıte idetą laikmeną atitinkanti
		uzprogramuotą dydį. Galiausiai is
		naujo nusiųskitė spausdinimo uzduotį.
	5. Nesulygiuoti viršutinis ir apatinis jutikliai.	5. Sulygiuokite viršutinį ir apatinį jutiklį. \Rightarrow 2.3 skyrius.
	6. Tiekimo tarpo jutiklis negali atskirti	6. Išsamesnės informacijos teiraukitės
	spausdinimo srities nuo etiketės tarpo.	aptarnavimo atstovo.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
CUTTER ERROR	Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	Išimkite užstrigusią laikmeną. Tada
(Kai įrengtas		paspauskite klavišą [RESTART] . Jei
pasirenkamas		problemos išspręsti nepavyks,
pjaustyklės modulis.)		spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į
		įgaliotąjį Toshiba Tec techninės priežiūros
		atstovą.
NO PAPER	1. Pasibaige laikmena.	1. Įdekite naują laikmeną. Tada
		paspauskite klavisą [RESIARI]. \rightarrow 2.3 skurius
	2. Laitmana nàna tintramai idàta	\rightarrow 2.5 Skyrius.
	2. Laikmena nera unkamai įdeta.	2. Iš naujo įdektie laikineną linkamai.
		\rightarrow 2 3 skyrins
	3 Laikmena yra per laisya	3 Itempkite bet kokius laikmenos
	5. Daikilena yla per laisva.	nelvgumus.
RIBBON ERROR	1. Juosta nėra tinkamai tiekiama.	1. Išimkite juosta ir patikrinkite jos būkle.
		Jei reikia, pakeiskite juostą. Jei
		problemos išspręsti nepavyko,
		spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į
		įgaliotąjį Toshiba Tec techninės
		priežiūros atstovą.
	2. Pasibaigė juosta.	2. Įdėkite naują juostą. Tada paspauskite
		klavišą [RESTART] .
		\Rightarrow 2.4 skyrius.
EXCESS HEAD TEMP	Perkaito spausdinimo galvute.	Išjunkite spausdintuvą ir leiskite jam
		atvesti (apie 3 minutes). Jei taip
		igaliotaji Toshiba Tec techninės priežiūros
		atstova.
HEAD ERROR	Iškilo problema su spausdintuvo galvute.	Būtina pakeisti spausdinimo galvute.
		Kreipkitės į įgaliotajį Toshiba Tec
		techninės priežiūros atstovą.
SYSTEM ERROR	1. Spausdintuvas yra naudojamas vietoje,	1. Spausdintuvą ir sąsajų laidus laikykite
	kur jis yra veikiamas triukšmo. Arba	atokiai nuo triukšmo šaltinio.
	šalia spausdintuvo ar sąsajos laido yra	
	kitų elektros prietaisų maitinimo	
	2. Spausdintuvo maitinimo laidas	2. Įzeminkite maitinimo laidą.
	3. Spausdintuvui naudojamas tas pats	3. Prijunkite spausdintuva prie atskiro
	maitinimo lizdas kaip ir kitiems	maitinimo šaltinio.
	elektros prietaisams.	
	4. Pagrindiniame kompiuteryje	4. Isitikinkite, kad pagrindinis kompiuteris
	naudojamoje programinėje įrangoje	veikia tinkamai.
	kilo klaida arba gedimas.	
FLASH WRITE ERR.	Įvyko klaida įrašant į "flash ROM".	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
FORMAT ERROR	Įvyko klaida formatuojant "flash ROM".	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
MEMORY FULL	Nepavyko išsaugoti, nes "flash	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
	ROM" nepakanka vietos.	
RFID WRITE ERROR	Spausdintuvui nepavyko įrašyti duomenų	Paspauskite klavišą [RESTART] .
	į RFID žymą, nors buvo bandoma tiek,	
	kiek nurodyta.	

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
RFID ERROR	Spausdintuvui nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliu.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
SYNTAX ERROR	Spausdintuvui veikiant atsisiuntimo režimu aparatinei įrangai atnaujinti, jis gauna netinkamą komandą, pvz., leidimo komandą.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
POWER FAILURE	Momentinis maitinimo sutrikimas.	Patikrinkite maitinimo šaltinį, iš kurio tiekiamas maitinimas spausdintuvui. Jei vertės nėra tinkamos arba jei spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams, kurie sunaudoja daug energijos, pakeiskite maitinimo lizdą.
LOW BATTERY	Realaus laiko laikrodžio įtampa yra 1,9 V ar mažiau.	Spauskite klavišą [RESTART] , kol pasirodys "<1>RESET". Jei norite naudoti tą pačią bateriją, net po to, kai pasirodo klaida "LOW BATTERY", išjunkite senkančios baterijos patikrinimo funkciją ir nustatykite datą ir laiką į realų laiką. Tol, kol veiks maitinimas, veiks ir realaus laiko laikrodis. Tačiau išjungus maitinimą data ir laikas bus nustatyti iš naujo. Dėl baterijos pakeitimo skambinkite įgaliotam Toshiba Tec serviso atstovui.
Kiti klaidų pranešimai	Gali būti kilusi aparatinės arba programinės įrangos klaida.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, vėl išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį Toshiba Tec techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

4.2 Galimos problemos

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Spausdintuvas	1. Maitinimo laidas atjungtas.	1. Prijunkite maitinimo laidą
neįsijungia.	 Kintamosios srovės lizdas neveikia tinkamai. 	2. Patikrinkite prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą.
	3. Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	3. Patikrinkite saugiklį arba pertraukiklį.
Laikmena nėra tiekiama.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	 I. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.3 skyrius.
	2. Klaidos būsena spausdintuve.	2. Išspręskite pranešimų ekrane rodomą klaidą.
Pradinėje būsenoje	Buvo bandoma tiekti arba spausdinti ne	Pakeiskite spausdinimo sąlygas
paspaudus klavišą	pagal numatytąsias sąlygas.	naudodami spausdintuvo tvarkyklę arba
[FEED] kyla klaida.	Jutiklio tipas: tiekimo tarpo jutiklis	spausdinimo komandą taip, kad ji atitiktų
	Spausdinimo būdas: Šiluminio	jūsų spausdinimo sąlygas. Tada
	perdavimas	paspauskite klavišą [RESTART] , kad
	Laikmenos žingsnis: 76,2 mm	panaikintumėte klaidos būseną

4.2 Galimos problemos (tęsinys)

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Ant laikmenos nieko	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai.
neišspausdinama.		\Rightarrow 2.3 skyrius.
	2. Juosta nėra tinkamai įdėta.	2. Įdėkite juostą tinkamai.
		\Rightarrow 2.4 skyrius.
	3. Juosta ir laikmena nesutampa.	3. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam
		laikmenos tipui.
Išspausdintas vaizdas	1. Juosta ir laikmena nesutampa.	1. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam
yra išsiliejęs.		laikmenos tipui.
	2. Nešvari spausdinimo galvutė.	2. Išvalykite spausdinimo galvutę
		spausdinimo galvutės valikliu arba
		medvilniniu krapštuku, švelniai
		sudrėkintu etilo alkoholiu.
Pasirenkamas	1. Pjaustyklės modulis nėra tinkamai	1. Uždarykite pjaustyklės modulį
pjaustyklės modulis	uždarytas.	tinkamai.
nepjauna.	2. Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	2. Išimkite užstrigusį popierių.
	3. Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis.

4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

\Lambda DĖMESIO!

galėtų pažeisti spausdinimo

Jei popierius dažnai stringa pjaustyklėje, kreipkitės į Toshiba Tec įgaliotąjį techninės priežiūros

galvutę.

atstovą.

Nenaudokite jokio jrankio, kuris

PASTABA.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.

- **1.** Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
- **2.** Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.
- **3.** Paspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
- 4. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.



- **5.** Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.
- **6.** Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
- **7.** Pjaustyklės modulyje popierius gali strigti dėl nusidėvėjimo arba klijų nuo etikečių žaliavos likučių ant pjaustyklės. Pjaustyklėje naudokite tik nurodytas laikmenas.

5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Modelis		BA420T-GS12-QM-S	BA420T-TS12-QM-S		
Matmenys $(P \times G \times A)$		$238 \text{ mm} \times 339 \text{ mm} \times 332 \text{ mm} (9.4 \text{ col.} \times 13.3 \text{ col.} \times 13.1 \text{ col.})$			
Svoris		26,5 sv. (12 kg) (Be laikmenos	265 sy (12 kg) (Be laikmenos ir juostos)		
Darbinės	Šiluminis tiesioginis	0°-40°C (32°-104°F)			
temperatūros intervalas	Šiluminio perdavimas	5°-40°C (41°-104°F)			
Santykinis drėgni	S	25–85 % santykinis drėgnis (be	25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)		
Maitinimo šaltini	S	Universalusis maitinimo šaltinis kintamoji srovė	s: 100–240 V, 50/60 Hz±10 %		
Įėjimo įtampa:		100–240 V, 50/60 Hz ±10 % kir	ntamoji srovė		
Energijos	Spausdinimo užduoties metu* ¹	Nuo 2,1 A (100 V) iki 1,1 A (240 V), 155 W			
sąnautos	Budėjimo metu	Nuo 0,19 A (100 V) iki 0,15 A (240 V), nuo 13 W (100 V) iki 22 W (240 V)			
Skyra		8 taškai/mm (203 dpi)	11,8 taško/mm (300 dpi)		
Spausdinimo būd	as	Šiluminio perdavimo arba tiesioginis šiluminis			
Spausdinimo sparta		50,8 mm/sek. (2 col./sek.)* ² 203,2 mm/sek. (8 col./s) 101,6 mm/sek. (4 col./sek.) 152,4 mm/sek. (6 col./sek.)			
Galimas laikmenos plotis	Šiluminis tiesioginis	25,0–118,0 mm (1–4,6 col.)			
(įskaitant pagrindo popierių)	Šiluminio perdavimas	25,0–114,0 mm (1–4,5 col.)			
Didžiausias efektyvus spausdinimo plotis		104,0 mm (4,1 col.)	105,7 mm (4,2 col.)		
Leidimo režimas		Partijos, nuėmimo (parinktis) ir pjovimo (parinktis)			
LCD pranešimų ekranas		Grafinio tipo 128 x 64 taškų			

Šiame skyriuje aprašomos spausdintuvo specifikacijos.

*1: kol 30 % nuožulnios linijos spausdinamos nurodyta forma

*2: Jei šilumos perdavimo režime pasirenkate 2"/sek., Jis yra atspausdintas 3"/sek

Modelis	BA420T-GS12-QM	BA420T-TS12-QM	
Galimi brūkšninio kodo tipai	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 skaitmenys, EAN8+5 skaitmenys, EAN13, EAN13+2 skaitmenys, EAN13+5 skaitmenys, UPC-E, UPC- E+2 skaitmenys, UPC-E+5 skaitmenys, UPC-A, UPC-A+2 skaitmenys, UPC-A+5 skaitmenys, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Pramoniniai nuo 2 iki 5, Kliento brūkšninis kodas, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 iš 5, skirtų NEC,		
Galimas dviejų matmenų kodas	Data Matrix, PDF417, QR code, Code, Security QR code, Aztec, C	Maxi Code, Micro PDF417, CP GS1 Data Matrix	
Galimas šriftas	"Times Roman" (6 dydžiai), "Helvetica" (6 dydžiai), "Presentation" (1 dydis), "Letter Gothic" (1 dydis), "Prestige Elite" (2 dydžiai), "Courier" (2 dydžiai), OCR (2 tipai), "Gothic" (1 dydis), "Outline" šriftas (4 tipai), "Price" šriftas (3 tipai)		
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°		
Standartinė sąsaja	USB sąsaja ("V2.0 High speed") Tinklo sąsaja (10/100BASE) "Bluetooth" sąsaja (2400MHz - 2483,5MHz , 2 KLASĖ (2,5mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB serverio sąsaja		
Pasirenkama įranga	Pjaustyklės modulis (BA204P-Ql Nuėmimo modulis (BA904P-H-Q Nuosekliosios sąsajos plokštė (B. Belaidžio tinklo plokštė (BA700- Papildymo I/O plokštė (BA700-H Realaus laiko laikrodis (BA700-H Gofruoto spaudinio vedlys (BA90 Lygiagrečioji sąsaja (CEN) (BA7 UHF RFID (BA704-RFID-U4-K BA704-RFID-U4-AU	M-S) QM-S) A700-RS-QM-S) WLAN-QM-S) O-QM-S) RTC-QM-S) 04-FF-QM-S) 00-CEN-QM-S) R-S, BA704-RFID-U4-EU-S, J-S)	

PASTABOS.

"Data MatrixTM" yra "International Data Matrix Inc.", JAV, prekės ženklas.
"PDF417TM" yra "Symbol Technologies Inc.", JAV, prekės ženklas.
"QR Code" yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.

- "Maxi Code" yra "United Parcel Service of America, Inc.", JAV, prekės ženklas. •

6. 1 PRIEDAS SĄSAJA

PASTABA.

Siekiant išvengti spinduliuotės ir elektros trukdžių, sąsajos kabeliai turi atitikti nurodytus reikalavimus.

- Lygiagrečiosios sąsajos kabelio ar nuosekliojo sąsajos kabelio atveju turi būti visiškai ekranuoti, o jų jungtys metalo arba metalizuotuose korpusuose.
- Turi būti kuo trumpesni.
- Neturi būti tampriai surišti su kitais maitinimo laidais.
- Neturėtų būti pririšti prie maitinimo linijos izoliacinių vamzdžių.
- Naudojamas lygiagrečiosios sąsajos kabelis turėtų atitikti IEEE1284.

USB sąsaja (standart.)

Standartas:	Atitinka "V2.0 High speed"			
Perdavimo tipas:	Kontrolinis perdavimas, partijų perdavimas			
Perdavimo dažnis:	480 Mbps			
Klasė:	Spausdintuvo klasė			
Valdymo klasė:	Būsena su gavimo buferio laisvos vietos informacija			
Prievadų skaičius:	1		-	
Maitinimo šaltinis:	Autonominis			
Jungtis:	A ir B tipų	USB A	USB B	

		036 A	USB B
Kontaktų	Signalas		
skaičius			4 5
1	VCC		
2	D-		
3	D+	1234	
4	GND		

LAN (standart.)

Standartas:	IEEE802.3 10BA	ASE-T/10	0BASE-TX	
Prievadų skaičius:	1			
Jungtis:	RJ-45			
LED būsena:	Ryšio LED	(
	Veiklos LED	LED	LED	LAN būsena
			būsena	
		Ryšys	ĮJUNGTA	Aptiktas 10 Mbps arba 100Mbps ryšys.
Ryšio LED (žalias) —			IŠJUNGTA	Neaptikta ryšio.
				* Neįmanoma susijungti, kol ryšio LED
(-ible - LED (- new žim t)	뉴를			išjungtas.
veikios LED (oranzine) —		Veikla	ĮJUNGTA	Susijungimas
			IŠJUNGTA	Neveika
LAN laidas: 10BASE-T: UTP 3 kategorija arba 5 kategorija				

100BASE-TX: UTP 5 kategorija

Kabelio ilgis: Segmento ilgis didž. 100 m

"Bluetooth" (standart.)

Modulio pavadinimas:	MBH7BTZ42
"Bluetooth" versija:	V2.1 + EDR
Dažnis:	2,4000–2,4835 GHz
Didžiausias persiuntimas:	2 klasė
Energija:	+4 dBm (išskyrus antenos gavimą)
Gavimo jautrumas:	-87 dBm
Duomenų dažniai:	1 Mbps (pagrindinis dažnis) / 2 Mbps (EDR 2 Mbps) / 3 Mbps (EDR 3 Mbps)"
Ryšio atstumas:	3 m/360 laipsn. (BA400 specifikacijai)
Sertifikavimas (modulis):	TELEC / FCC / IC / EN
Antenos specifikacija:	Antena ant vieno stulpo
Aukščiausio taško gavimas:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

NFC

Ryšio standartas:	MIFARE (ISO / IEC 14443, A tipas)
Atminties dydis:	Galima įrašyti NFC žymėse.
Veikimo dažnis:	13,56 MHz

■ Pasirenkama nuoseklioji sąsaja: BA700-RS-QM-S

Tipas:	RS-232C
Ryšio režimas:	Full duplex (pilnas dupleksas)
Siuntimo greitis:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sinchronizavimas:	Paleidimo-sustabdymo sinchronizavimas
Paleidimo bitas:	1 bitas
Sustabdymo bitas	1 bitas, 2 bitai
Duomenų ilgis:	7 bitai, 8 bitai
Lyginumas:	Nėra, PORINIS, NEPORINIS
Klaidų aptikimas:	Lyginumo klaida, kadravimo klaida, perkrovos klaida
Protokolas:	Neprocedūrinis ryšys
Duomenų įvesties kodas:	ASCII kodas, Europos simbolių 8 bitų kodas, grafinis 8 bitų kodas, JIS8 kodas, Shift
	JIS Kanji kodas, JIS Kanji kodas
Gavimo buferis:	1M baitas

Gavimo buferis: Jungtis:

PIN	Signalas
kodas	
1	N.C.
2	TXD (persiuntimo duomenys)
3	RXD (gauti duomenys)
4	DSR (duomenų komplektas
	paruoštas)
5	SG (signalo įžeminimas)
6	DTR (duomenų terminalas
	paruoštas)
7	CTS (išvalyti ir siųsti)
8	RTS (prašyti ir siųsti)
9	N.C.



Pasirenkama lygiagrečioji sąsaja: BA700-CEN-QM-S

Režimas:

Atitinka IEEE1284

suderinamą režimą (SPP režimas), "Nibble" režimą

Duomenų įvesties būdas: 8 bitų lygiagretusis

SPP režimas	"Nibble" režimas
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Duomenų įvesties

Kontrolinis signalas:

kodas:	AS
	Eu
	Gr

ASCII kodas
Europos 8 bitų kodas
Grafinis 8 bitų kodas
JIS8 kodas
Shift JIS Kanji kodas
JIS Kanji kodas
1 MB

Jungtis:

Gavimo buferis:

PIN Signalas kodas SPP režimas "Nibble" režimas HostClk 1 nStrobe 2 Data 1 Data 1 3 Data 2 Data 2 Data 3 4 Data 3 5 Data 4 Data 4 Data 5 Data 5 6 7 Data 6 Data 6 Data 7 8 Data 7 9 Data 8 Data 8 10 nAck PtrClk 11 Busy PtrBusy 12 PError AckDataReq 13 Select Xflag 14 nAutoFd HostBusy NC 15 NC 16 0V0V17 CHASSIS GND CHASSIS GND 18 +5 V (For detection) +5 V (For detection) TWISTED PAIR GND(PIN1) TWISTED PAIR GND(PIN1) 19 20 TWISTED PAIR GND(PIN2) TWISTED PAIR GND(PIN2) TWISTED PAIR GND(PIN3) TWISTED PAIR GND(PIN3) 21 22 TWISTED PAIR GND(PIN4) TWISTED PAIR GND(PIN4) 23 TWISTED PAIR GND(PIN5) TWISTED PAIR GND(PIN5) 24 TWISTED PAIR GND(PIN6) TWISTED PAIR GND(PIN6) 25 TWISTED PAIR GND(PIN7) TWISTED PAIR GND(PIN7)

26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



Pasirenkama bevielio tinklo sąsaja: BA700-WLAN-QM-S

Modulio pavadinimas:	RS9113DB		
Standartas:	IEEE802.11 a / b / g / n		
Dažnis:	"2 412 MHz – 2 484 MHz / 4 910 MHz – 5825 MHz"		
Intervalas:	5 MHz (2.4 GHz), 20 MHz (5 GHz)		
Kanalas:	JAV: 1–11, 36–48, 52–64, 100–116, 120–128, 132–140, 149–165		
	Europa: 1–13, 36–48, 52–64, 100–140		
	Japonija: 1–14, 36–48, 52–64, 100–140		
Antena:	integruota antena		
Ryšio greitis / mod	uliacija	802.11b: 1, 2, 5,5, 11 Mbps	
		802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps	
		802.11n: MCS0–MCS7 su ir be trumpo GI"	
		OFDM su BPSK, QPSK, 16-QAM ir 64-QAM	
802.11B su CCK ir DSSS"			
Gavimo jautrumas:		-97 dBm	
Persiuntimo išvestis:		17 dBm	

▲ SPĖJIMAS!

Nenaudokite 5 GHz juostos ryšiui lauke. Belaidžių įrenginių naudojimas lauke 5 GHz juostoje draudžiamas. Jei norite naudoti šio gaminio belaidį LAN tinklą, naudokite tik 2,4 GHz dažnių juostą.

■ Pasirenkama EX I/O sąsaja: BA700-IO-QM-S

Įvesties signalas	nuo IN0 iki IN5			
Išvesties signalas	nuo OUT0 iki OU	T6		
Jungtis	FCN-781P024-G/	P arba ar	nalogiška	
(Išorinio įrenginio pusė)				
Jungtis	FCN-685J0024 ar	ba analo	giška	
(Spausdintuvo pusė) Kontaktas Signalas I/O Europeija				

Kontaktas	Signalas	I/O	Funkcija	Kontaktas	Signalas	I/O	Funkcija
1	IN0	Įvestis	TIEKtI	13	OUT6	Išvestis	
2	IN1	Įvestis	PRINT	14	N.C.		
3	IN2	Įvestis	PRISTABDYTI	15	COM1	Bendras (maitinimo)	
4	IN3	Įvestis		16	N.C.		
5	IN4	Įvestis		17	N.C.		
6	IN5	Įvestis		18	N.C.		
7	OUT0	Išvestis	TIEKtI	19	N.C.		
8	OUT1	Išvestis	PRINT	20	N.C.		
9	OUT2	Išvestis	PRISTABDYTI	21	COM2	Bendras (įžeminimas)	
10	OUT3	Išvestis	ERROR	22	N.C.		
11	OUT4	Išvestis		23	N.C.		
12	OUT5	Išvestis	Maitinimas	24	N.C.		
			ijungtas				

TT



TLP521(TOSHIBA) equivalent

Išvesties grandinė





Pasirenkamas RFID modulis: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

• (Parinktis) BA704-RFID-U4-KR-S

Modulis:	TRW-USM-10
Dažnis:	KR nustatymai: 920,9-923,3 MHz (UHF Korėja)
Išvestis:	Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Parinktis) BA704-RFID-U4-EU-S

Modulis:	TRW-EUM-10
Dažnis:	869,85 MHz (UHF Europa)
Išvestis:	Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Parinktis) BA704-RFID-U4-AU-S

Modulis:	TRW-USM-10
Dažnis:	918,25–925,75 MHz (UHF Australija)
lšvestis:	Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. 2 PRIEDAS MAITINIMO LAIDAS

Maitinimo laido instrukcija

- 1. Naudojimui su 100–125 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 125 V, 10 A maitinimo laidą.
- 2. Naudojimui su 200–240 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 250 V, maitinimo laidą.
- 3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 4.5 m maitinimo laidą.
- 4. Prie kintamosios srovės prijungtą maitinimo laido kištuką turi būti įmanoma įkišti į ICE-320-C14 įvadą. Forma parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija			
Maitinimo laidas Vardinė vertė (min.) Tipas	125 V, 10 A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos			
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	apkrovos tipo 3 x 0,75 mm²			
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)		A Contract		D			
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1			

*1 Bent 125 proc. vardinės gaminio srovės.

Brūkšninių kodų spausdintuvas <u>Savininko vadovas</u> BA420T-GS12-QM-S BA420T-TS12-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN © 2019 - 2024 Toshiba Tec Corporation. Visos teisės saugomos ATSPAUSDINTA INDONEZIJOJE BU220057A0-LT Ver0020