

Streckkodsskrivare

# Bruksanvisning

## BA410T-GS12-QM-S BA410T-TS12-QM-S



#### Försiktighetsåtgärder för hantering av trådlösa kommunikationsapparater

Kort för trådlöst LAN:BA700-WLAN-QM-SRFID:BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-SBluetooth:BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S

Trådlöst LAN och RFID säljs inte i vissa länder och regioner. Kontakta din servicerepresentant för mer information.

#### För Europa

Den här anordningen har testats och certifierats av anmält organ.

Toshiba Tec Corporation intygar härmed att denna anordning uppfyller de grundläggande kraven och andra relevanta bestämmelser.

Den här utrustningen använder radiofrekvensband som inte har standardiserats i alla EU- och EFTAländer.

#### Säkerhetsöverväganden

Använd inte denna produkt på platser där det kan vara förbjudet (t.ex. på ett flygplan eller sjukhus). Om du är osäker på huruvida produkten får användas eller inte rättar du dig efter de riktlinjer som utfärdats av flygbolaget eller den medicinska inrättningen.

I annat fall kan flygplansinstrument eller medicinsk utrustning påverkas med allvarliga olyckor som följd.

Produkten kan påverka funktionen hos vissa inopererade pacemakers och annan medicinskt implanterad utrustning. Pacemakerpatienter bör vara uppmärksamma på att om produkten används i närheten av en pacemaker kan den orsaka funktionsstörningar på pacemakern.

Om du har anledning att misstänka att störningar förekommer stänger du omedelbart av produkten och kontaktar din Toshiba Tec-försäljningsagent.

Produkten får inte tas isär, modifieras eller repareras eftersom detta kan orsaka personskador. Enligt gällande lagar och bestämmelser för radioutrustning är all modifiering förbjudet. Vid behov av reparation kontaktar du din Toshiba Tec-försäljningsagent.

## **INNEHÅLLSFÖRTECKNING**

			Sida
1.	PRO	DUKTÖVERSIKT	E1-1
	1.1	Introduktion	E1-1
	1.2	Funktioner	E1-1
	1.3	Tillbehör	E1-2
	1.4	Utseende	E1-3
		1.4.1 Mått	E1-3
		1.4.2 Framsida	E1-3
		1.4.3 Baksida	E1-3
		1.4.5 Insida	E1-4
	1.5	Tillval	E1-5
2.	SKR	RIVARINSTÄLLNING	E2-1
	2.1	Installation	E2-3
	2.2	Ansluta nätsladden	E2-3
	2.3	Fylla på pappersmaterial	E2-3
	2.4	Sätta i band	E2-11
	2.5	Ansluta skrivaren till din värddator	E2-14
	2.6	Slå PÅ skrivaren	E2-15
3.	UND	DERHÅLL	E3-1
	3.1	Rengöring	E3-1
		3.1.1 Skrivhuvud/vals /sensorer	E3-1
		3.1.2 Luckor och paneler	E3-2
		3.1.3 Valtri knivmodul	E3-3
4	FFIS	S.1.4 Valli skallloddi SÖKNING	E3-4 <b>F4-1</b>
	4.1		E4-1
	4.Z	Mojliga problem	E4-3
-	4.3	l a bort pappersmaterial som fastnat	E4-4
ວ.	<b>JKK</b>		E9-5
6.	BILA	AGA 1 GRÄNSSNITT	E6-1
7.	BILA	AGA 2 NÄTKABEL	E7-1

#### PRODUKTÖVERSIKT 1

#### 1.1 Introduktion

1.2 Funktioner

Tack för att du valde TOSHIBA BA410T-seriens streckkodsskrivare. I denna bruksanvisning finns information om allt från allmän inställning, till hur man bekräftar skrivarens drift med en provutskrift och bör läsas noggrant för att få ut maximal prestanda och livslängd på skrivaren. Förvara bruksanvisningen på en säker plats för framtida referens; svaren på de flesta frågor som kan uppstå går att finna i denna bruksanvisning. Kontakta din Toshiba Tec-representant för ytterligare information om bruksanvisningen.

Skrivaren har följande funktioner:

#### Förvaringssparande design

Ytan som behövs för att allokera denna skrivare är densamma som ett A4-ark, även när både pappersmaterial och band har fyllts på. Den övre luckan öppnas uppåt vilket även minskar utrymmet som krävs för installationen.

Den valfria knivmodulen och skalmodulen är lika tunna och smala och passar inuti skrivaren vilket gör storleken kompakt.

#### Olika typer av gränssnitt

De följande gränssnitten finns:

#### <Standard>

- Bluetooth • Seriell
- USB
- Trådlöst LAN Inbyggd LAN • Expansion I/O
  - Parallell

<Tillval>

#### Överlägsen hårdvara

Särskilt utvecklade 8 punkter/mm (203 dpi) (BA410T-GS12) eller 11.8 punkter/mm (300 dpi) (BA410T-TS12) skrivhuvud aktiverar väldigt tydlig utskrift vid en utskriftshastighet på 50,8 mm/sek. 101,6 mm/sek. 152,4 mm/sek. 203,2 mm/sek.

#### Kraftig inneslutning

Då inneslutningen är tillverkad av metall kan skrivaren användas i en industrimiljö.

#### Enkelt underhåll

Skrivaren är utformad för att vara väldigt lätt att använda. Framför allt är det väldigt enkelt att sätta i och ta bort skrivhuvudet och valsen.

#### Ytterligare tillval

Följande tillvalsenheter finns tillgängliga:

- Knivmodul
- Skalmodul
- Seriegränssnittskort
- Kort för trådlöst LAN
- I/O-expansionskort
- Realtidsklocka
- Parallellt gränssnittskort
- RFID-modul
- Pappersstöd för papper i löpande bana

## 1.3 Tillbehör

Kontrollera när du packar upp skrivaren att följande tillbehör medföljer.

#### OBS!

Då en nätsladd inte medföljer med denna skrivare, se till att köpa en som möter ditt lands säkerhetsstandard. Mer information finns i **BILAGA 2.** 



### 1.4 Utseende

Namnen på de delar eller enheter som presenteras i detta avsnitt används i de följande kapitlen.

#### 1.4.1 Mått

413.6 (16.3)





Mått i mm (tum)

#### 1.4.2 Framsida



#### 1.4.4 Kontrollpanel





#### 1.4.5 Insida

siq.

4.

Band för lucka Var försiktig-etiketter: **VARNING**! Bandstopp 1. Rör inte skrivhuvudet eller (upptagningssida) området omkring det direkt efter utskrift. Du kan Etikett för bränna dig eftersom matningsbanan skrivhuvudet blir mycket varmt under utskrift. 2. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, Skrivhuvud kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara Varningssymbol för noga med att fylla på skrivhuvudet (hänvisa till Materialhållare pappersmaterial när VARNING 1) skrivaren helt har slutat röra Materialstöd 3. För att undvika skador, var noga med att inte klämma Huvudlägesspak fingrarna när du öppnar Huvudlägesspak eller stänger luckan. Vals TAG Huvudlägesspak (hänvisa till LABEL Avsnitt 2.3 Fylla upp med pappersmaterial.) Varma delar Du riskerar att bränna dig Stegmotorn blir mycket varm när pappersmaterial används kontinuerligt under ca en timme. Var försiktig så att du inte rör Varningssymbol för stegmotorn motorn när den främre (hänvisa till VARNING 4) luckan är öppen.

## 1.5 Tillval

Tillvalsnamn	Тур	Användning		
Knivmodul	BA204-QM-S	En guillotinkniv som skär materialet. Denna modul är tillräckligt smal och kompakt för att passa inuti den främre luckan.		
Skalmodul	BA904-H-QM-S	Denna modul skalar av den tryckta etiketten från skyddspappret vid materialutgången. Den är tillräckligt smal och kompakt för att passa inuti den främre luckan.		
Seriegränssnittskort	BA700-RS-QM-S	Om det här datorkretskortet installeras kan en RS232C- gränssnittport användas.		
Kort för trådlöst LAN	BA700-WLAN-QM-S	Om det här datorkretskortet installeras möjliggörs kommunikation via trådlöst LAN.		
I/O-expansionskort	BA700-IO-QM-S	Med detta kort installerat i skrivaren blir anslutning till en exter kontrollenhet via ett signalgränssnitt.		
Realtidsklocka BA700-RTC-QM-S Den här module dag, timme, mi		Den här modulen visar den aktuella i tiden i formatet år, månad, dag, timme, minut, sekund.		
Pappersstöd för papper i löpande bana	BA904-FF-QM-S	Pappersstöd för att sätta i material utifrån skrivaren.		
Parallellt gränssnitt (CEN)	ellt gränssnitt BA700-CEN-QM-S Med detta kort installerat får du en Centro			
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Om den här modulen installeras möjliggörs läsning och skrivning av UHF-RFID-taggar.		

## 2. SKRIVARINSTÄLLNING

I detta avsnitt beskrivs procedurerna för att installera skrivaren innan den tas i drift. Avsnittet omfattar anvisningar för försiktighetsåtgärder samt anvisningar för att fylla på pappersmaterial och sätta i bandet, ansluta kablar, ställa in driftmiljö för skrivaren, och utföra ett utskriftstest online.

Att göra innan första	Procedur	Avsnitt
Installation	Efter att du läst igenom anvisningarna för säkerhetsåtgärder i den här bruksanvisningen installerar du skrivaren på ett stabilt underlag på ett säkert ställe.	2.1 Installation
Ansluta nätsladden	Anslut först ena änden av nätsladden till skrivarens strömuttag, och sedan den andra änden till ett växelströmsuttag.	2.2 Ansluta nätsladden
Fylla på pappersmaterial	Fyll på en etikettfilm eller taggfilm.	2.3 Fylla på pappersmaterial
Positionsjustering av materialsensorn	Justera positionen för pappersutmatningssensorn eller den svarta markeringssensorn i enlighet med det pappersmaterial som ska användas.	2.3 Fylla på pappersmaterial
Sätta i bandet	Om du använder termiskt överföringsmaterial sätter du i bandet	2.4 Sätta i band
Ansluta till en värddator	Anslut skrivaren till en värddator eller ett nätverk.	2.5 Ansluta skrivaren till din värddator
Slå PÅ strömmen	Slå på strömmen till skrivaren.	2.6 Slå PÅ skrivaren
Ställa in driftmiljö för skrivaren	Ställ in skrivarparametrarna i systemläget.	
Installera skrivdrivrutinen	Om det behövs installerar du skrivardrivrutinen på din värddator.	
Utskriftstest	Gör ett utskriftstest i din driftmiljö och kontrollera utskriftsresultatet.	
→ Positionering och finjustering av färgtonen på utskriften	Om det behövs finjusterar du startpositionen för utskrift, positionen för avskärning/avrivning, färgton på utskriften, osv.	
Automatisk inställning av tröskelvärde	Om startpositionen för utskrift inte kan identifieras korrekt när förutskriven etikett används ställs tröskelvärdet in automatiskt.	
Manuell inställning av tröskelvärde	Om startpositionen för utskrift inte kan identifieras korrekt ens efter att en automatisk inställning av tröskelvärdet utförts ställer du in tröskelvärdet manuellt.	

### 2.1 Installation

För att försäkra bästa driftsmiljö, och för att garantera säkerheten för operatören och utrustningen, ska du observera följande försiktighetsåtgärder.

- Använd skrivaren på en stabil, jämn yta på en plats fri från fukt, hög • temperatur, damm, vibrationer eller direkt solljus.
- Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet. Statisk urladdning kan orsaka skador på känsliga inre delar.
- Se till att skrivaren är ansluten till en ren källa till växelström och att . inga andra högspänningsenheter som kan orsaka linjestörningar är anslutna till samma nät.
- Kontrollera att skrivaren är ansluten till växelströmsnätet med en • trepolig nätkabel som har rätt skyddsjordning.

### 2.2 Ansluta nätsladden

#### 🗥 VAR FÖRSIKTIG!

Då en nätsladd inte medföljer med denna skrivare, se till att köpa en godkänd som möter säkerhetsstandarderna i varje land. (Se **BILAGA 2**.)

1. Anslut nätsladden till skrivaren enligt vad som visas i nedanstående figur.





Strömbrytare

Nätsladd

2. Anslut den andra änden av strömsladden till ett jordat uttag enligt vad som visas i nedanstående figur.



[Exempel på amerikansk typ]

[Exempel på EU-typ]

# 2.3 Fylla på pappersmaterial

#### **AVARNING**!

- Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på pappersmaterial när skrivaren helt har slutat röra sig.
- Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan pappersmaterial fylls på.
- 3. För att undvika skador, var
- noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

## 🕂 VAR FÖRSIKTIG!

- Se till att den övre sensorn är stängd när materialhållaren tas ut. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.
- Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.

Följande procedur visar stegen för att fylla på material ordentligt i skrivaren så att det matas rakt genom skrivaren. Använd även samma förfarande när pappersmaterialet ersätts. Skrivaren skriver ut både etiketter och taggar.

**1.** Tryck på spärrknappen till den övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.





**2.** Ta ur materialhållaren från skrivaren.



3. Lyft skrivhuvudblocket och ta bort materialhållaren (vänster).



**4.** Sätt i materialskaftet i mitten av en materialrulle.



5. Sätt materialhållaren (vänster) på materialskaftet. Tryck pappersmaterialet Håll hållaren (vänster) och materialhållaren (höger) mot pappersmaterialet tills materialet hålls stadigt på plats. Därigenom centreras materialet automatiskt.



6. Vik skrivhuvudblocket för att låsa materialhållaren (vänster).



🗥 VAR FÖRSIKTIG!

Se till att den övre sensorn är stängd när materialhållaren placeras i skrivaren. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.

#### OBS!

Var försiktig med riktningen av materialhållaren och materialet.

7. Sätt i materialhållaren i skrivaren.



- Övre sensorenhet
- 8. Tryck den övre sensorspaken inuti (①), och öppna den övre sensorn (②).

Övre sensorenhet -



**9.** Dra ut pappersmaterialet från skrivarens framsida och justera det Stöd för materialets bredd. Detta centrerar materialet automatiskt.



**10.** Sänk den övre sensorn till den övre sensorspaken klickar på plats.

**VAR FÖRSIKTIG!** Se till att den övre sensorn stängs innan den övre luckan stängs. Den övre sensorn kan skadas om den är öppen.

#### OBS!

Se till att den övre sensorn är stängd. Om den är olåst kan det orsaka pappersstopp eller utskriftsfel.



#### E2- 5

**11.** När pappersmaterialet har fyllts på kan man behöva ställa i läget för materialsensorn som används för att detektera utskriftens startläge för utskrift av etikett eller tagg.

#### Ställa in pappersutmatningssensorns läge

När en etikettfilm utan svarta markeringar används, används pappersutmatningssensorn för att detektera en utskrifts startläge.

- (1) Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
- (2) Skjut den lägre sensorfliken med ditt finger för att flytta pappersutmatningssensorn så att pappersutmatningssensom är placerad mitt på etiketten. (O indikerar positionen för matarspaltsensorn).

Det kan vara enklare att flytta den lägre sensorfliken om du använder spetsen av en penna i hålet på fliken.



OBS!

Se till att du riktar den övre pappersutmatningssensorn med den undre pappersutmatningssensorn. Underlåtenhet att göra detta orsakar pappersstopp.

- (3) Sänk den övre sensorn till den övre sensorspaken klickar på plats.
- (4) Skjut den övre sensorfliken för att flytta pappersutmatningssensorn så att den är i linje med den lägre pappersutmatningssensorn.



Övre sensorflik

#### Pappersutmatningssensor -

#### Anmärkningar:

- 1. Se till att ställa in den svarta markeringssensorn till att detektera mitten av den svarta markeringen, annars orsakas ett pappersstopp eller pappersfel.
- 2. När du justerat den svarta markeringssensorns läge, rikta den övre pappersutmatningssensorn med den undre pappersutmatningssensorn. Detta beror på att en pappersände detekterades av

pappersutmatningssensor.

#### Ställa in den svarta markeringssensorns läge

När pappersmaterial med svarta markeringar används, används den svarta markeringssensom för att detektera en utskrifts startläge.

- (1) Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
- (2) Kontrollera baksidan av materialet för det svarta markeringsläget.

### (3) Skjut den lägre sensorfliken för att flytta den svarta markeringssensorn så att den är i linje med mitten av den svarta markeringen på pappersmaterialet. (□ indikerar positionen för den svarta markeringssensorn).



Lägre sensorflik

(4) Sänk den övre sensorn tills den övre sensorspaken klickar på plats.

**12.** Det finns tre tillgängliga åtgärdslägen på denna skrivare. Hur man ställer in material för varje läge beskrivs nedan.

## Batch-läge

I batch-läget skrivs materialet ut kontinuerligt och matas tills antalet etiketter/taggar som angetts i utskriftskommandot har skrivits ut.

(1) Dra den övre kanten av materialet förbi valsen.



(2) Stäng den övre luckan tills den klickar.



## Skal-läge (tillval)

När den valfria skalmodulen monteras, tas en etikett automatiskt bort från bakgrundspappret vid skalvalsen då varje etikett skrivs ut.

(1) Öppna den främre luckan genom att hålla dess högra sida. (\*Anmärkning)



**AVARNING!** 

Var försiktig så inte dina fingrar, smycken, kläder etc., dras in i skalmodulens rullar.

#### Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan. Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.

(2) Tryck ner skrivhuvudsstången för att öppna skalmodulen.



- (3) Ta bort tillräckligt med etiketter från pappersmaterialets kant för att lämna 300 mm fritt bakgrundspapper.
- (4) För igenom bakgrundspappret genom öppningen under bakgrundspapprets matarrulle. Stäng därefter skalmodulen tills den klickar.



- (5) Sätt i bakgrundspapprets kant i öppningen av den främre luckan.
- (6) Stäng den främre luckan och den övre luckan.



#### OBS!

Var noga med att stänga skalmodulen helt. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka pappersstopp.

#### / VARNING!

Kniven är vass, så var försiktig så att du inte skadar dina fingrar när du hanterar den.

## AVAR FÖRSIKTIG!

- När etikettfilmen används, se till att skära i öppningarna. Om etiketter skärs av med kniven fastnar lim på kniven vilket kan påverka skärkvaliteten och förkorta knivens livslängd.
- Användning av taggpapper med en tjocklek som överskrider det angivna värdet kan påverka knivens livslängd.

#### ANMÄRKNINGAR:

- Se till att ställa in båda huvudlägesspakarna åt samma håll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka suddig utskrift.
- Lämna inte huvudlägesspakarna i mitten. När den övre luckan stängs blockerar de skrivhuvudets lägesaxel och den övre luckan kan inte stängas.

Skrivhuvudets lägesaxel



Huvudlägesspak

## Skär-läge (tillval)

När den valfria knivmodulen är monterad skärs materialet automatiskt av.

Sätt i pappersmaterialets kant i materialutgången på knivmodulen.

Material



**13.** Ändra skrivhuvudets tryck efter tjockleken av materialet som används, genom att använda huvudlägesspaken.



	Materialtyp eller tjocklek	Huvudlägesspak
(1)	Etikett eller tunt material	Flytta spakarna mot
LABEL/	Om en klar utskrift inte uppnås, ändra läget till ②.	skrivarens framsida.
2	Taggpapper eller tjockt papper	Flytta spakarna mot skrivarens baksida.
TAG	Om en klar utskrift inte uppnås, ändra läget till ①.	

**14.** Om det påfyllda pappersmaterialet är direkt termiskt material (med en kemiskt behandlad yta), så är påfyllningen av pappersmaterialet nu slutfört. Stäng den övre luckan.

Om materialet är vanligt pappersmaterial, måste du även sätta i ett band. Se avsnitt 2.4 Sätta i band.

### 2.4 Sätta i band

#### **A VARNING!**

- Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på bandet när skrivaren helt har slutat röra sig.
- Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan bandet fylls på.
- För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

#### \land VAR FÖRSIKTIG!

Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.

#### OBS!

Lämna skrivarens ström på när du byter band. Tryck sedan på tangenten **[RESTART]** för att starta om en drift. Det finns två olika typer av material att skriva ut på: Dessa är termiskt överföringsmaterial (normalt pappersmaterial) och direkt termiskt material (med en kemiskt behandlad yta). SÄTT INTE I något band om du använder ett direkt termiskt pappersmaterial.

**1.** Tryck på spärrknappen till de övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.



**2.** Fäst kärnan av bandmatningsrullen i bandhållaren (matarsida), rikta hacket med bandets kärna med den utskjutande delen av bandstoppet.





Bandhållare (matarsida)





Bandmatningsrulle

- Hack



## 2.4 Sätta i band (forts.) <sup>3.</sup> Öppna den övre luckan.



4. Öppna bandets lucka.



**5.** Fäst bandets upptagningskärna i bandhållaren (upptagningssidan), rikta hacket med bandets kärna med den utskjutande delen av bandstoppet.



Bandhållare (upptagningssida)

#### ANMÄRKNINGAR:

- Var noga med att ta bort eventuellt löst hängande delar på bandet under utskrift. Utskrift med ett skrynkligt band försämrar utskriftskvaliteten.
- När bandänden detekteras, visas meddelandet "RIBBON ERROR" på skärmen och ERROR LED tänds.
- 3. Följ lokala bestämmelser när bandet kasseras.





## 2.4 Sätta i band (forts.)

#### **AVARNING!**

Se till att stänga bandets lucka innan den övre luckan stängs. Det är farligt att stänga den övre luckan med bandets lucka öppen, då bandets lucka kan slås igen. 7. Stäng bandets lucka tills det klickar.



**8.** Stäng den övre luckan försiktigt tills den klickar.



## din värddator

2.5 Ansluta skrivaren till I följande punkter beskrivs hur du ansluter din värddator till skrivaren, och hur man kan göra kabelanslutningar till andra enheter. Beroende på vilken systemkonfiguration du använder för att skriva ut etiketter finns det 6 möjligheter för att ansluta skrivaren till värddatorn. Dessa är:

- En parallellkabelanslutningen mellan skrivarens parallellport (tillval) och värddatorns parallellport (LPT). <tillval>
- En Ethernet-anslutning använder standard LAN-kortet.
- En USB-kabel mellan skrivarens standard USB-kontakt och värddatorns USB-port. (överensstämmer med USB 2.0 high hastighet)
- En seriell kabelanslutning mellan skrivarens valfria RS-232Cserieport och en av värddatorns COM-portar. <tillval>
- Trådlöst LAN med hjälp av ett trådlös nätverkskort. <tillval>
- Anslut till skrivaren via standard Bluetooth-gränssnittet

För information om varje gränssnitt, se BILAGA 1.

När de nödvändiga gränssnittskablarna har anslutits, ställ in skrivarens driftmiljö.

I diagrammet nedan visas alla kabelanslutningar som kan väljas till den aktuella skrivarversionen.



## 2.6 Slå PÅ skrivaren

När skrivaren är ansluten till din värddator är det bra att slå på skrivaren innan du slår på din värddator, och att stänga AV din värddator innan du stänger av skrivaren.

#### **AVAR FÖRSIKTIG!**

Använd strömbrytaren för att slå PÅ/AV skrivaren. Om du sätter i eller tar ut strömsladden för att slå PÅ/AV skrivaren kan det orsaka brand, elektriska stötar eller skador på skrivaren.

#### Anmärkningar:

1. Om något annat meddelande än ON LINE visas på displayen eller om ERROR-LAMPAN lyser (orange), se avsnitt 4.1, Felmeddelanden.

2. Stäng AV strömmen till skrivaren genom att trycka på och hålla ned strömbrytaren under ca. 3 s. **1.** Slå PÅ strömmen till skrivaren genom att trycka på och hålla ned strömbrytaren under ca. 3 s som visas på bilden nedan.



Strömbrytare

**2.** Kontrollera att ON LINE-meddelandet visas på LCDmeddelandeskärmen och att ON LINE-lampan (blå) lyser.



## 3. UNDERHÅLL

#### 

- 1. Var noga med att dra ut nätsladdens kontakt ur strömuttaget innan du utför underhåll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar.
- 2. För att undvika skador måste du vara försiktig när du öppnar eller stänger luckan och skrivhuvudblocket så att du inte klämmer fingrarna.
- Skrivhuvudet blir varmt direkt efter utskrift. Låt det svalna innan du utför något underhåll.
- 4. Häll inte vatten direkt på skrivaren.

## 3.1 Rengöring

## 3.1.1 Skrivhuvud/vals /sensorer

#### **AVAR FÖRSIKTIG!**

- 1. Använd inte flyktiga lösningsmedel som thinner eller bensen eftersom dessa kan orsaka missfärgning av höljet, utskriftsfel eller maskinhaveri.
- Vidrör inte skrivhuvudelementet med bara händer, eftersom statisk laddning kan skada skrivhuvudet.
- Se till att använda rengörare för skrivhuvud. Underlåtenhet att göra detta kan förkorta livslängden på skrivhuvudet.

#### OBS!

En rengörare för skrivhuvud (artikelnr. 24089500013) finns tillgänglig från din auktoriserade Toshiba Tecrepresentant. I detta kapitel beskrivs hur du utför rutinunderhåll.

För att säkerställa att skrivaren har fortsatt hög kvalitet, se följande tabell och utför regelbundet underhåll.

Rengöringscykel	Frekvens
Genomströmning	Varje dag
Varje bandrulle eller materialrulle	En gång

För att upprätthålla skrivarens prestanda och utskriftskvalitet ska du rengöra skrivaren med jämna mellanrum eller när materialet eller bandet byts ut.

- **1.** Stäng av strömmen och koppla ur skrivaren.
- **2.** Tryck på spärrknappen till den övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge.
- 3. Ta bort bandet och pappersmaterialet från skrivaren.
- **4.** Rengör skrivhuvudelementet med skrivhuvudrengöringsmedel, eller med bomull eller med en mjuk trasa som fuktats med absolut etylalkohol.



#### 3.1.1 Skrivhuvud/vals /sensorer (forts.)

- **5.** Torka av valsen och dumprullen med en mjuk trasa som är något fuktad med absolut etylalkohol. Ta bort damm eller främmande material från den inre delen av skrivaren.
- **6.** Torka av pappersutmatningssensorn och den svarta markeringssensorn med en torr, mjuk trasa.
- 7. Torka av materialvägen.



Pappersutmatningss ensor/ Svart markeringssensor

#### 3.1.2 Luckor och paneler

#### **AVAR FÖRSIKTIG!**

- 1. HÄLL INTE VATTEN direkt på skrivaren.
- 2. TILLÄMPA INTE rengöringsmedel eller tvättmedel direkt på någon lucka eller panel.
- 3. ANVÄND ÅLDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna.
- 4. Rengör INTE panelen, luckor, eller matningsfönstret med alkohol eftersom det kan orsaka missfärgning, förlora deras form eller utveckla strukturella svagheter.

Torka av luckorna och panelerna med torr mjuk trasa som är något fuktad med milt rengöringsmedel.



#### 3.1.3 Valfri knivmodul

#### Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan. Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.

- 1. Öppna den främre luckan. (\*Anmärkning)
- 2. Lossa inställningsskruven för knivmodulen för att öppna den.
- **3.** Ta bort eventuellt pappersmaterial som fastnat.



**4.** Rengör insidan av knivbladet med bomull som är något fuktad med absolut etylalkohol. Knivbladet flyttas upp och ned när knivens motoraxel roteras manuellt.

#### **AVARNING!**

Då knivbladet är vasst, var försiktig så att du inte skadar dig själv under rengöring.



Knivbladets insida



Knivens motoraxel -

**5.** Rengör utsidan av knivbladet på samma sätt.



Knivbladets utsida

#### 3.1.4 Valfri skalmodul

#### Anmärkning:

För att öppna och stänga den främre luckan måste du först öppna den övre luckan.

Håll i luckans handtag längst ned om det är svårt att öppna den främre luckan.  Öppna den främre luckan genom att hålla dess högra sida. (\*Anmärkning)



- 2. Tryck ner skrivhuvudsstången för att öppna skalmodulen.
  - Skrivhuvudstången
- **3.** Ta bort eventuellt papper eller bakgrundspapper som fastnat
- **4.** Torka av bakgrundspapprets matarrulle, stödrulle och skalrulle med en mjuk trasa som är något fuktad med absolut etylalkohol.



Bakgrundspapprets matarrulle

## 4. FELSÖKNING

I det här kapitlet listas felmeddelanden samt möjliga problem och lösningar.

**AVARNING!** 

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta åtgärderna som beskrivs i detta kapitel ska du inte försöka reparera skrivaren. Stäng av och koppla ur skrivaren och kontakta en auktoriserad Toshiba Tec-servicerepresentant för att få hjälp.

## 4.1 Felmeddelanden

#### Anmärkningar:

1. Om ett fel inte kan rensas genom att trycka på tangenten **[RESTART]** stänger du först av skrivaren och slår sedan på den igen.

2. När skrivaren stängts av rensas alla utskriftsdata i den.

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
HEAD OPEN	Den övre luckan är öppen i onlineläget.	Stäng den övre luckan.
HEAD OPEN	En utmatning eller ett problem försökte	Stäng den övre luckan. Tryck sedan på
	utföras med den övre luckan öppen.	tangenten [RESTART].
COVER OPEN	En utmatning eller ett problem försökte	Stäng den främre luckan och tryck sedan
	utföras med den främre luckan öppen.	på tangenten <b>[RESTART].</b>
COMMS ERROR	Ett kommunikationsfel har uppstått.	Kontrollera att gränssnittskabeln är korrekt
		ansluten till skrivaren och värden, samt att
		varden ar paslagen.
PAPER JAM	1. Pappersmaterialet har fastnat 1	1. Ta bort pappersmaterialet som fastnat
	materialvagen. Pappersmaterialet	och rengor valsen. Fyll sedan på
	matas inte jamin.	sist på tangenten <b>[PESTAPT]</b>
	2 Fel materialsensor har valts för det	2 Stäng av skrivaren och slå sedan på
	pappersmaterial som fylls på	den igen Väli sedan den
		materialsensor för materialet som
		används. Skicka till sist ett
		utskriftsjobb på nytt igen.
	3. Den svarta markeringssensorn är inte	3. Justera sensorns position. Tryck sedan
	inriktad korrekt med den svarta	på tangenten <b>[RESTART]</b> .
	markeringen på pappersmaterialet.	$\Rightarrow$ Avsnitt 2.3.
	4. Storleken på det pappersmaterial som	4. Ersätt materialet som fyllts på med ett
	fyllts på är annorlunda jämfört med	som matchar den programmerade
	den storlek som programmerats in.	storleken och tryck sedan på tangenten
		[ <b>RESTART</b> ] eller slå av och sedan på
		skrivaren och väljer en programmerad
		storiek som matchar materialet som $f_{\rm eff}$
		nyins pa. Skicka till sist utskrittsjobbet
	5 Den övre sensorn och den under	5 Rikta den övre sensorn med den undre
	sensorn är inte riktade mot varandra	sensorn
	sensorii ur inte riktude mot varandra.	$\Rightarrow$ Avsnitt 2.3.
	6. Pappersutmatningssensorn kan inte	6. Kontakta din servicerepresentant för
	skilja mellan ett utskriftsområde och	mer information.
	ett etikettmellanrum.	

## 4.1 Felmeddelanden (forts.)

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
CUTTER ERROR	Pappersmaterialet har fastnat i kniven.	Ta bort pappersmaterialet som fastnat.
(Om en valfri knivenhet		Tryck sedan på tangenten <b>[RESTART]</b> .
är installerad)		Om problemet kvarstår stänger du av
		skrivaren och ringer en auktoriserad
		servicerepresentant från Toshiba Tec.
NO PAPER	1. Det har tagit slut på pappersmaterial.	1. Fyll på nytt pappersmaterial. Tryck
		sedan pa tangenten [ <b>RESIARI</b> ]. $\rightarrow$ Avgnitt 2.3
	2 Pannersmaterialet har inte fullts på	2 Omnlacera materialet korrekt Tryck
	2. 1 appersinatemater har interryitis pa	sedan på tangenten <b>[RESTART]</b>
	KOHCKI.	$\rightarrow$ Avsnitt 2.3
	3 Pappersmaterialet är inte spänt	3 Snänn åt nappersmaterialet
	1 Bandet har inte matats korrekt	1 Ta ur bandet och kontrollera skicket på
	1. Dundet har inte matuts konekt.	det Byt ut det om det behövs. Om
		problemet kvarstår stänger du av
		skrivaren och ringer en auktoriserad
		servicerepresentant från Toshiba Tec.
	2. Det har tagit slut på bandet	2. Sätt i ett nytt band. Tryck sedan på
	2. Det har tagit stat på stallast	tangenten <b>[RESTART]</b> .
		$\Rightarrow$ Avsnitt 2.4
EXCESS HEAD TEMP	Skrivhuvudet har överhettats.	Stäng av skrivaren och låt det svalna (tar
		cirka 3 minuter). Om problemet kvarstår
		ringer du en auktoriserad
		servicerepresentant från Toshiba Tec.
HEAD ERROR (fel på	Det har uppstått ett problem med	Skrivhuvudet måste ersättas. Ring en
skrivhuvudet)	skrivhuvudet.	auktoriserad servicerepresentant från
		Toshiba Tec.
SYSTEM ERROR	1. Skrivaren används på en plats där den	1. Ställ skrivaren och lägg
	ar utsatt for elektromagnetiska	granssnittskablarna pa behorigt avstand
	storningar. Eller sa linns det	Iran storningskallan.
	apparater pära skrivaren eller	
	gränssnittskabeln	
	2. Skrivarens nätsladd är inte jordad.	2. Få nätsladden jordad.
	2 Straitenna dalar samma strämträlla	2 Ordro mod on ocon strämlrälle für
	5. Skrivaren delar samma stromkana med andra elektriska annarater	skrivaren
	4 Det har uppstått ett fel på pågot	A Få bekräftat att värddatorn fungerar som
	program som används på din	den ska
	värddator.	
FLASH WRITE ERR.	Det har uppstått ett fel under skrivning	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den
_	till flash-ROM-minnet.	igen.
FORMAT ERROR	Det har uppstått ett fel under formatering	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den
	av flash-ROM-minnet.	igen.
MEMORY FULL	Det gick inte att spara på grund av	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den
	otillräcklig kapacitet för flash-ROM-	igen.
	minnet.	
RFID-SKRIVFEL	Om skrivaren inte lyckas skriva data på	Tryck på tangenten <b>[RESTART]</b> .
	en RFID-TAGG efter att ha testat flera	
	gånger.	

Felmeddelanden	Problem/orsak	Lösningar
RFID-FEL	Skrivaren kan inte kommunicera med	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den
	RFID-modulen.	ıgen.
SYNTAX ERROR	När skrivaren är i nedladdningsläge för uppgradering av den inbyggda programvaran tar den emot ett felaktigt kommando (t.ex. ett kommando om utleverans).	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen.
POWER FAILURE	Ett tillfälligt strömavbrott har uppstått.	Kontrollera den strömkälla som matar ström till skrivaren. Om märkvärdet är fel, eller om skrivaren delar samma strömuttag med andra elektriska apparater som förbrukar stora mängder ström, byter du till ett annat uttag.
LOW BATTERY	Spänningen för realtidsklockans batteri är 1,9 V eller mindre.	Håll tangenten <b>[RESTART]</b> intryckt tills "<1>RESET" visas. Om du vill fortsätta använda samma batteri även efter att "LOW BATTERY" visats ställer du in funktionen för kontroll av låg batterinivå på "OFF" (av) samt datum och tid på aktuellt datum och tid. Så länge som strömmen är påslagen kommer realtidsklockan att fungera. Emellertid återställs datum och tid så snart som strömmen stängs av. Ring en auktoriserad servicerepresentant från Toshiba Tec för att få batteriet utbytt.
Andra felmeddelanden	Det kan ha uppstått problem med maskinvaran eller programvaran.	Stäng av skrivaren, och slå sedan på den igen. Om problemet kvarstår stänger du av skrivaren igen och ringer en auktoriserad servicerepresentant från Toshiba Tec.

## 4.1 Felmeddelanden (forts.)

**4.2 Möjliga problem** I det här avsnittet beskrivs problem som kan uppstå när du använder skrivaren samt orsaker till och lösningar på problemen.

Möjliga problem	Orsaker	Lösningar
Skrivaren slås inte på.	1. Nätsladden är frånkopplad.	1. Sätt i nätsladdens kontakt i
		strömuttaget.
	2. Växelströmsuttaget fungerar inte som	2. Testa med en nätkabel från en annan
	det ska.	elektrisk apparat.
	3. Säkringen har lösts ut.	3. Kontrollera säkringen eller brytaren.
Pappersmaterialet matas inte.	1. Pappersmaterialet har inte fyllts på korrekt.	1. Fyll på pappersmaterialet på rätt sätt. $\Rightarrow$ Avsnitt 2.3.
	2. Skrivaren är i ett feltillstånd.	2. Lös felet på meddelandeskärmen.
Om tangenten [FEED]	En pappersmatning eller en utleverans	Ändra utskriftsförhållandet med hjälp av
trycks in i	försökte utföras som dock inte var enligt	skrivardrivrutinen eller ett
starttillståndet	följande utskriftsförhållanden:	utskriftskommando så att det motsvarar
resulterar detta i ett fel.	Sensortyp: Pappersutmatningssensor	dina utskriftsförhållanden. Rensa sedan
	Utskriftsmetod: Termisk överföring	feltillståndet genom att trycka på
	Materialpunkt: 76,2 mm	tangenten [RESTART].

## 4.2 Möjliga problem (forts.)

I det här avsnittet beskrivs problem som kan uppstå när du använder skrivaren samt orsaker till och lösningar på problemen.

Möjliga problem	Orsaker	Lösningar
Inget skrivs ut på	1. Pappersmaterialet har inte fyllts på	1. Fyll på pappersmaterialet på rätt sätt.
pappersmaterialet.	korrekt.	$\Rightarrow$ Avsnitt 2.3.
	2. Bandet har inte satts i korrekt.	2. Sätt i bandet på rätt sätt.
		$\Rightarrow$ Avsnitt 2.4
	3. Bandet och pappersmaterialet matchar	3. Välj ett lämpligt band för den typ av
	inte varandra.	pappersmaterial som används.
Den utskrivna bilden	1. Bandet och pappersmaterialet matchar	1. Välj ett lämpligt band för den typ av
är suddig.	inte varandra.	pappersmaterial som används.
	2. Skrivhuvudet är inte rent.	2. Rengör skrivhuvudelementet med hjälp
		av skrivhuvudrengöringsmedel, eller
		med bomull eller med en mjuk trasa
		som fuktats med etylalkohol.
Den valfria	1. Knivmodulen har inte stängts	1. Stäng knivmodulen ordentligt.
knivmodulen skär inte.	ordentligt.	
	2. Pappersmaterialet har fastnat i kniven.	2. Ta bort papperet som fastnat.
	3. Knivbladet är smutsigt.	3. Rengör knivbladet.

## 4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat

/VAR FÖRSIKTIG!

Använd inte verktyg som kan

skada skrivhuvudet.

I detta avsnitt beskrivs hur du tar bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren.

- **1.** Stäng av och koppla ur skrivaren.
- **2.** Tryck på spärrknappen till de övre luckan och öppna den övre luckan försiktigt till dess helt öppna läge med stöd från din hand.
- **3.** Tryck den övre sensorspaken inuti och öppna den övre sensorn.
- 4. Ta bort bandet och pappersmaterialet från skrivaren.

**OBS!** Om det ofta uppstår pappersstopp i knivmodulen

kontaktar du en auktoriserad servicerepresentant från Toshiba Tec.



- **5.** Ta bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren. ANVÄND INTE några vassa redskap eller verktyg eftersom dessa kan skada skrivaren.
- **6.** Rengör skrivhuvudet och valsen och ta sedan bort ytterligare damm eller främmande ämnen.
- **7.** Materialstopp i knivmodulen kan bero på slitage eller restlim från etikettfilm på kniven. Använd inte pappersmaterial som inte specificerats för användning med denna kniv.

## 5. SKRIVARSPECIFIKATIONER

I det här avsnittet anges skrivarens specifikationer.

Enhet	Modell	BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S	
Mått ( $B \times D \times H$ )		238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4" × 15,8" × 13,1")		
Vikt		15 kg (Pappersmaterial och band inkluderas inte)		
Driftstemperatu	Termisk direkt	0°C till 40°C (32°F till 104°F)		
rintervall	Termisk överföring	5°C till 40°C (41°F till 104°F)		
Relativ fuktighet		25–85 procent (ingen kondens)		
Strömförsörjning		Universell strömkälla AC100 V	till 240 V, 50/60 Hz±10 %	
Ingångsspänning		AC100 till 240 V, 50/60 Hz ±10	AC100 till 240 V, 50/60 Hz ±10 %	
Energiförbrukni	Under en utskrift*1	2.1A (100V) till 1.1A (240V), 155W klass		
ng Under vänteläge		0.19A (100V) till 0.15A (240V), 13W (100V) till 22W (240V)		
Upplösning		8 punkter/mm (203 dpi)	11,8 punkter/mm (300 dpi)	
Utskriftsmetod		Termisk överföring eller termisk direkt		
Utskriftshastighe	t	50,8 mm/sek. * <sup>2</sup> 203,2 mm/sek.		
		101,6 mm/sek.		
		152,4 mm/sek		
Tillgänglig materialbredd Termisk direkt		25,0 mm till 118,0 mm		
(inklusive skyddspapper)	Termisk överföring	25,0 mm till 114,0 mm		
Största effektiva utskriftsbredd		104,0 mm	105,7 mm	
Utskriftsläge		Batch, skal (tillval) och kniv (tillval)		
LCD-meddelande	eskärm	Grafiktyp 128 x 64 punkter		

\*<sup>1</sup>: Medan 30 % sneda linjer skrivs ut i det angivna formatet.

\*<sup>2</sup>: När du väljer 2 "/s på termisk överföringsläge, kommer det att skrivas ut vid 3"/s.

Modell	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM
Tillgängliga streckkodstyper	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8 + 2 siffror, EAN8 + 5 siffror, EAN13, EAN13+2 siffror, EAN13+5 siffror, UPC-E, UPC-E+2 siffror, UPC-E+5 siffror, UPC-A, UPC-A+2 siffror, UPC-A+5 siffror, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, industriell 2 till 5, kundstreckkod, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 av 5 för NEC,	
Tillgänglig tvådimensionell kod	Data Matrix, PDF417, QR code, Code, Security QR code, Aztec, C	Maxi Code, Micro PDF417, CP GS1 Data Matrix
Tillgängligt teckensnitt	Times Roman (6 storlekar), Helvetica (6 storlekar), Presentation (1 storlek), Letter Gothic (1 storlek), Prestige Elite (2 storlekar), Courier (2 storlekar), OCR (2 typer), Gothic (1 storlek), Outline font (4 typer), Price font (3 typer)	
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°	
Standardgränssnitt	USB-gränssnitt (vers. 2.0, hög hastighet) LAN-gränssnitt (10/100 BASE) Bluetooth-gränssnitt(2 400 MHz till 2 483,5 MHz , KLASS 2(2,5 mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 Typ A)) USB-värdgränssnitt	
Tillvalsutrustning	Knivmodul (BA204-QM-S) Skalmodul (BA904-H-QM-S) Seriegränssnittskort (BA700-RS-QM-S) Trådlöst LAN-kort (BA700-WLAN-QM-S) I/O-expansionskort (BA700-IO-QM-S) Realtidsklocka (BA700-RTC-QM-S) Pappersstöd för papper i löpande bana (BA904-FF-QM-S) Parallellt gränssnitt (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF-RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

#### ANMÄRKNINGAR:

- Data Matrix<sup>TM</sup> ett varumärke som tillhör International Data Matrix Inc., USA.
- *PDF417<sup>TM</sup> ett varumärke som tillhör Symbol Technologies Inc., USA.*
- *QR Code är ett varumärke som tillhör DENSO CORPORATION.*
- $\widetilde{M}axi$  Code är ett varumärke som tillhör United Parcel Service of America, Inc., USA.

## 6. BILAGA 1 GRÄNSSNITT

#### OBS!

För att förhindra strålning och mottagning av elektriska störningar måste gränssnittskablarna uppfylla följande krav:

- I händelse av en parallell gränssnittskabel eller en seriell gränssnittskabel, komplett skärmad och utrustad med kontaktdon av metall eller metalliserat material.
- Hållas så korta som möjligt.
- Inte buntas tätt ihop med strömkablar.
- Inte bindas till elnätets ledningar.
- En parallellgränssnittskabel ska uppfylla IEEE1284.

#### **USB-gränssnitt (standard)**

Standard:	Uppfyller kraven för V2.0 hög hastighet				
Överföringstyp:	Kontrollöverföring, massöverföring				
Överföringshastighet:	480M bps				
Klass:	Skrivarklass				
Kontrolläge:	Status med information om ledigt utrymme på mottagningsbufferten				
Antal portar:	1				
Strömkälla:	Självdrivande				
Anslutning:	Typ A och Typ B				
-					



#### LAN (standard)

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX

Antal portar: 1

Anslutning: RJ-45

LED-status: Länk-LED





LED	LED-status	LAN-status			
Länk	PÅ	10 Mbps länk eller 100 Mbps länk upptäcktes.			
	AV	Ingen länk upptäcktes.			
		* Ingen kommunikation kan utföras när			
		länk-LED är av.			
Aktivitet	PÅ	Kommunicerar			
	AV	Tomgång			

LAN-kabel: 10 BASE-T: UTP kategori 3 eller kategori 5 100 BASE-TX: UTP kategori 5 Kabellängd: Segmentlängd Max. 100 m

## **Bluetooth (Standard)**

Modulnamn:	MBH7BTZ42
Bluetooth-version:	V2.1 + EDR
Frekvens:	2,4000 till 2,4835 GHz
Maximal överföring:	Klass 2
Elenergi:	+4 dBm (förutom antennförstärkning)
Mottagningskänslighet:	-87 dBm
Datahastighet:	1 Mbits/s (bashastighet)/2 Mbits/s (EDR 2 Mbits/s)/3 Mbits/s (EDR 3 Mbits/s)"
Kommunikationsavstånd:	3 m/360 grader (för BA400-specifikation)
Certifiering (modul):	TELEC/FCC/IC/EN
Antennspecifikation:	Enkelpolig antenn
Maximal förstärkning:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

#### NFC

Kommunikationsstandard:	MIFARE (ISO/IEC 14443 Typ A)
Minnesstorlek:	Det är möjligt att skriva till NFC-taggar.
Driftsfrekvens:	13, 56 MHz

## ■ Tillvalet seriegränssnitt: BA700-RS-QM-S

Тур:	RS-232C
Kommunikationsläge:	Full duplex
Överföringshastighet:	2 400 bps, 4 800 bps, 9 600 bps, 19 200 bps, 38 400 bps, 115 200 bps
Synkronisering:	Start/Stop-synkronisering
Startbit:	1 bit
Stoppbit	1 bit, 2 bit
Datalängd:	7 bit, 8 bit
Paritet:	Ingen, JÄMN, UDDA
Felavkänning:	Paritetsfel, inramningsfel, överskridningsfel
Protokoll:	Icke-rutinkommunikation
Datainmatningskod:	ASCII-kod, 8-bitskod för europeiska tecken, grafisk 8-bitskod, JIS8-kod, Shift JIS
-	Kanji-kod, JIS Kanji-kod
Mottagningsbuffert:	1 M byte

Anslutning:

Stift nr.	Signal
1	Ingen anslutning
2	TXD (Transmit Data, Datasändning)
3	RXD (Received Data, Datamottagning)
4	DSR (Data Set Ready, Datasats redo)
5	SG (Signal Ground, Signaljord)
6	DTR (Data Terminal Ready, Dataterminal
	redo)
7	CTS (Clear to Send, Bekräftelse för
	sändning)
8	RTS (Request to Send, Begäran om
	sändning)
9	Ingen anslutning



### Tillvalet parallellt gränssnitt: BA700-CEN-QM-S

Läge:

I enlighet med IEEE1284 Kompatibelt läge (SPP-läge), nibble-läge

Datainmatningsmetod: 8 bitar parallellt

Kontrollsignal:

SPP-läge	Nibble-läge		
nStrobe	HostClk		
nAck	PtrClk		
Busy	PtrBusy		
Perror	AckDataReq		
Select	Xflag		
nAutoFd	HostBusy		
nInit	nInit		
nFault	nDataAvail		
nSelectIn	IEEE1284Active		

Datainmatningskod: ASCII-kod

Europeisk 8-bitskod Grafisk 8-bitskod JIS8-kod Shift JIS Kanji-kod JIS Kanji-kod

Mottagningsbuffert: 1 MB Anslutning:

Stift	Signal		
nr.	SPP-läge	Nibble-läge	
1	nStrobe	HostClk	
2	Data 1	Data 1	
3	Data 2	Data 2	
4	Data 3	Data 3	
5	Data 4	Data 4	
6	Data 5	Data 5	
7	Data 6	Data 6	
8	Data 7	Data 7	
9	Data 8	Data 8	
10	nAck	PtrClk	
11	Busy	PtrBusy	
12	PError	AckDataReq	
13	Select	Xflag	
14	nAutoFd	HostBusy	
15	NC	NC	
16	0 V	0 V	
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND	
18	+5 V (For detection)	+5 V (For detection)	
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)	
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)	
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)	
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)	
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)	
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)	
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)	
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)	

27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0 V	0 V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



#### ■ Tillvalet WLAN-gränssnitt: BA700-WLAN-QM-S

Modulnamn:	RS9113DB			
Standard:	IEEE802.11 a / b /	/ g / n		
Frekvens:	"2 412 MHz – 2 484 MHz/4 910 MHz – 5 825 MHz"			
Separation:	5 MHz (2,4 GHz), 20 MHz (5 GHz)			
Kanaler:	USA : 1 - 11, 36 -	48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165		
	Europa : 1- 13, 36	- 48, 52 - 64, 100 - 140		
	Japan : 1 - 14, 36 -	48, 52 - 64, 100 - 140		
Antenn:	integrerad antenn			
Kommunikationshast	tighet/Modulering	802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbits/s		
		802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbits/s		
		802.11n: MCS0 till MCS7 med och utan kort GI"		
		OFDM med BPSK, QPSK, 16-QAM och 64-QAM		
		802.11b med CCK och DSSS"		
Mottagningskänslighet:		-97 dBm		
Överföringseffekt:		17 dBm		

#### **A VARNING!**

Använd inte 5 GHz-bandet för kommunikation utomhus. Användning av trådlösa enheter utomhus på 5 GHz-bandet är förbjudet. Använd endast 2,4 GHz-bandet för att använda produktens trådlösa lokalnätverk (LAN) utomhus.

#### Tillvalet EX I/O-modul: BA700-IO-QM-S

Insignal	IN0 ti	11 IN5			
Utsignal	OUT0 till OUT6				
Anslutning	FCN-781P024-G/P eller likvärdigt				
(Extern enhet)					
Anslutning	FCN-	685J002	4 eller lil	cvärdigt	
(Utskriftssidan)	Stift	Signal	I/O	Funktion	Г

-							
Stift	Signal	I/O	Funktion	Stift	Signal	I/O	Funktion
1	IN0	Inmatning	MATNING	13	OUT6	Utmatning	
2	IN1	Inmatning	UTSKRIFT	14	N.C.		
3	IN2	Inmatning	PAUS	15	COM1	Gemensam (ström)	
4	IN3	Inmatning		16	N.C.		
5	IN4	Inmatning		17	N.C.		
6	IN5	Inmatning		18	N.C.		
7	OUT0	Utmatning	MATNING	19	N.C.		
8	OUT1	Utmatning	UTSKRIFT	20	N.C.		
9	OUT2	Utmatning	PAUS	21	COM2	Gemensam	
						(jordning)	
10	OUT3	Utmatning	FEL	22	N.C.		
11	OUT4	Utmatning		23	N.C.		
12	OUT5	Utmatning	STRÖM PÅ	24	N.C.		

N.C.: Ingen anslutning

#### Inmatningskrets



#### Utmatningskrets



Driftsmiljö Temperatur: 0 till 40 °C Fuktighet: 20 till 90 % (ingen kondens)

## Tillvalet RFID-modul: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

#### • (Tillval) BA704-RFID-U4-KR-S

Modul:	TRW-USM-10
Frekvens:	KR-inställningar: 920,9-923,3 MHz (UHF Korea)
Effekt:	1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tagg:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

#### • (Tillval) BA704-RFID-U4-EU-S

Modul:	TRW-EUM-10
Frekvens:	869,85 MHz (UHF Europa)
Effekt:	1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tagg:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

#### • (Tillval) BA704-RFID-U4-AU-S

Modul:	TRW-USM-10
Frekvens:	918,25 -925,75 MHz (UHF Australien)
Effekt:	1 till 100 mW
Tillgänglig RFID-tagg:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

## 7. BILAGA 2 NÄTKABEL

Nätsladdinstruktion
---------------------

- 1. För användning med 100-125 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 125 V, 10A.
- 2. För användning med 200-240 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 250 V.
- 3. Välj en nätsladd som är max 4,5 m lång.
- 4. Strömkabelns kontakt som ansluts till nätadaptern måste kunna föras in i en ICE-320-C14-kontakt. Form enligt följande bild.



Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien
Nätsladd				250 V
Märkt (min.)	125 V, 10A	250 V	250 V	AS3191-godkänd,
Тур	SVT	H05VV-F	H05VV-F	Lätt eller vanlig driftart
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>
Kontaktkonfiguration				
(lokal goaland (jp)		A Contract		
Märkt (min.)	125 V, 10A	250 V, 10A	250 V, *1	250 V, *1

\*1 Åtminstone 125% av produktens märkström.

Streckkodsskrivare Bruksanvisning BA410T-GS12-QM-S BA410T-TS12-QM-S

## **Toshiba Tec Corporation**

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN © 2019 - 2024 Toshiba Tec Corporation Alla rättigheter förbehållna TRYCKT I INDONESIEN BU220056A0-SV Ver0020