

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA SERIA BA410T

Instrukcja użytkownika



Deklaracja zgodności CE (wyłącznie dla krajów Unii Europejskiej)

Niniejszym firma Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH deklaruje, że sprzęt radiowy typu BA410T jest zgodny z postanowieniami dyrektywy urządzeń radiowych 2014/53/UE i dyrektywy RoHS 2011/65/UE i (UE) 2015/863. Pełny tekst tej deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym: <u>https://www.toshibatec.eu/support/environment/</u>

VORSICHT:

• Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

Centronics jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Centronics Data Computer Corp. Microsoft jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation. Windows jest znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation.

Urządzenie przebadano pod kątem zgodności z ograniczeniami urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te ustalono w celu zabezpieczenia przed szkodliwymi zakłóceniami, gdy urządzenie jest używane w środowisku handlowym. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię w postaci promieniowania radiowego, a w przypadku instalacji lub stosowania niezgodnego z instrukcją obsługi może zakłócać komunikację radiową. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe, a w takim przypadku użytkownik musi wyeliminować te zakłócenia na własny koszt.

(wyłącznie dla Stanów Zjednoczonych)

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta odnośnie do zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu. (wyłącznie dla Stanów Zjednoczonych)

"To urządzenie cyfrowe klasy A spełnia wszystkie wymagania kanadyjskich przepisów dotyczących sprzętu powodującego zakłócenia".

"Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada." (wyłącznie dla Kanady)

Ten produkt może narazić operatora na działanie środków chemicznych, w tym ftalanów diizononylu, które stan Kalifornia uznaje za powodujące raka. Więcej informacji można znaleźć na stronie www.P65Warnings.ca.gov.

La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos. Asegúrese que este producto se deseche correctamente, Usted ayudara a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para mas información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro su distribuidor donde adquirió el producto.

Poniższe informacje dotyczą wyłącznie Indii:

Użycie tego symbolu oznacza, że produktu tego nie można wyrzucać razem z odpadkami komunalnymi. Dbając o prawidłową utylizację produktu, użytkownik przyczynia się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

Produkt ten, łącznie z podzespołami, materiałami eksploatacyjnymi, częściami i częściami zapasowymi, jest zgodny z przepisami "India E-Waste Rules", zabraniającymi stosowania ołowiu, rtęci, chromu sześciowartościowego, difenyli polibromowanych lub eterów difenyli polibromowanych w stężeniach przekraczających wagowo 0,1% oraz kadmu w stężeniach przekraczających wagowo 0,01%, za wyjątkiem przypadków opisanych w tej regulacji.



Informacje o utylizacji odpadów dla użytkowników:

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE:

Użycie symbolu przekreślonego kosza oznacza, że urządzenie nie może

być traktowane jako odpady z gospodarstwa domowego.

Dbając o prawidłową utylizację produktu, użytkownik przyczynia się do



zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu. Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.



Środki ostrożności dotyczące obsługi urządzeń bezprzewodowych

Karta siecibezprzewodowej:BA700-WLAN-QM-SRFID:BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-SBluetooth:BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S

Dla Europy

To urządzenie zostało przebadane i otrzymało certyfikat od jednostki notyfikowanej.

Firma Toshiba TEC Corporation niniejszym deklaruje, że urządzenie jest zgodne z podstawowymi wymogami i innymi stosownymi postanowieniami.

To urządzenie wykorzystuje pasmo częstotliwości radiowych, które nie zostało unormowane w krajach Unii Europejskiej i ESWH.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Nie używać tego urządzenia w lokalizacjach, gdzie jego użycie może być zabronione. Przykładowo nie można go używać w samolocie ani w szpitalu. W razie wątpliwości odnośnie do tego, czy można używać urządzenia, należy zapoznać się z instrukcjami operatora linii lotniczych lub instytucji medycznej i przestrzegać ich postanowień.

W przeciwnym razie urządzenie może zakłócać pracę przyrządów samolotu lub sprzętu medycznego, powodując poważne wypadki.

Urządzenie może wpływać na działanie niektórych wszczepionych rozruszników serca i innego wszczepionego sprzętu medycznego. Osoby z rozrusznikami powinny mieć świadomość, że używanie tego urządzenia w pobliżu rozrusznika serca może spowodować usterkę urządzenia.

W razie podejrzenia wystąpienia zakłóceń należy natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

Nie rozbierać, modyfikować ani nie naprawiać produktu, ponieważ może to prowadzić do obrażeń ciała. Modyfikacje urządzenia są również niezgodne z przepisami dotyczącymi sprzętu radiowego. Aby oddać urządzenie do naprawy, należy skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

SPIS TREŚCI

~

			Strona
1.	OPI	S PRODUKTU	E1- 1
	1.1	Wstęp	E1- 1
	1.2	Funkcje	E1- 1
	1.3	Akcesoria	E1- 2
	1.4	Wygląd	E1- 3
		1.4.1 Wymiary	E1- 3
		1.4.2 Widok z przodu	E1-3
		1.4.3 Widok z tyłu	E1-3
		1.4.5 Whetrze	E1-4
	1.5	Wyposażenie opcjonalne	E1- 5
2.	KON	NFIGURACJA DRUKARKI	E2- 1
	2.1	Instalacja	E2- 2
		2.1.1 Mocowanie tylnej stopki drukarki	
	2.2	Podłączanie kabla zasilającego	E2- 2
	2.3	Zakładanie materiału	E2- 3
	2.4	Zakładanie taśmy	E2-11
	2.5	Podłączanie drukarki do komputera głównego	E2-14
	2.6	Włączanie drukarki	E2-15
3.	KON	NSERWACJA	E3- 1
	3.1	Czyszczenie	E3- 1
		3.1.1 Głowica drukująca/wałek/czujniki	E3- 1
		3.1.2 Pokrywy i panele	E3-2
		3.1.4 Opcjonalny moduł odklejania	E3-3
4.	ROZ	ZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	E4- 1
	4.1	Komunikatv o błedzie	
	4.2	Możliwe problemy	
	4.3	Usuwanie zaciętego materiału	E4- 4
5.	DAN		E5- 1
6.	ZΔł	ACZNIK 1 INTERFEJS	F6- 1
7.	ZAŁ	ÁCZNIK 2 KABEL ZASILAJĄCY	E7- 1

MOSTRZEŻENIE!

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

A PRZESTROGA!

- 1. Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.
- 2. Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.
- 3. W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki kodów kreskowych BA410T firmy TOSHIBA. W instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

Niewielkie wymiary

Drukarka zajmuje tyle miejsca, co kartka papieru o rozmiarze A4, nawet po załadowaniu materiału i taśmy. Górna pokrywa otwiera się do góry, co pozwala zmniejszyć miejsce potrzebne na instalację. Opcjonalny moduł noża i moduł odklejania są bardzo wąskie i małe, pozwalając zachować niewielkie wymiary drukarki.

• Dostępne różne rodzaje portów i gniazd

Dostępne są następujące porty i gniazda:

- <Standardowe><Opcjonalne>• Bluetooth•Złącze szeregowe
- Port USB
 Wbudowana karta sieciowa
 Karta rozszerzeń we/wy
 - •Port równoległy

Doskonały sprzęt

Specjalnie opracowana głowica drukująca 8 pkt/mm (203 pkt/cal) (BA410T-GS12) lub 11,8 pkt/mm (300 pkt/cal) (BA410T-TS12) umożliwia uzyskiwanie bardzo wyraźnych wydruków przy prędkości wydruku 50,8 mm/s (2 cale/s), 101,6 mm/s (4 cale/s), 152,4 mm/s (6 cali/s) lub 203,2 mm/s (8 cali/s).

Wytrzymała obudowa

Ponieważ obudowa wykonana jest z metalu, drukarka może być użytkowana w środowisku przemysłowym, takim jak fabryka.

Łatwa obsługa

Drukarka jest zaprojektowana, tak aby umożliwić łatwą obsługę. W szczególności łatwiejsza jest konserwacja przez uproszczone mocowanie i demontowanie głowicy drukującej oraz wałka.

Dodatkowe wyposażenie opcjonalne

Dostępne są następujące urządzenia opcjonalne:

- Moduł noża
- Moduł odklejania
- Karta interfejsu szeregowego
- Karta sieci bezprzewodowej
- Karta rozszerzeń we/wy
- Zegar czasu rzeczywistego
- Karta interfejsu równoległego
- Moduł RFID
- Prowadnica papieru składanego

1.3 Akcesoria

UWAGA:

Drukarka jest dostarczana bez kabla zasilającego, dlatego należy kupić kabel spełniający normy bezpieczeństwa obowiązujące w danym kraju. Więcej informacji można znaleźć w **ZAŁĄCZNIKU 2**. Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

Dysk CD-ROM (1 szt.)



<Zawartość>

- Aplikacja do drukowania kodów kreskowych (Bartender Ultra Lite)
- Sterownik dla systemu Windows
- Instrukcja użytkownika
- Dane techniczne (programowanie, obsługa za pomocą klawiszy itd.)
- Informacje o produkcie
- Środki ostrożności (każdy język)

Dokument przykładowy

Srodki ostrożności





🗆 Podręcznik licencji czcionki OpenType (1 arkusz) 🗖 Instrukcja użytkownika



1.4 Wygląd

Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

1.4.1 Wymiary





Wymiary w mm (calach)

1.4.2 Widok z przodu



1.4 Wyglad

1.4.4 Panel sterowania



Więcej informacji o panelu sterowania można znaleźć w rozdziale 4.1.

1.4.5 Wnętrze

4.

Pokrywa taśmy Etykiety ostrzegawcze: **OSTRZEŻENIE!** Ogranicznik taśmy 1. Nie dotykać głowicy drukującej (strona odbierania) ani obszaru wokół niej Etykieta toru bezpośrednio po drukowaniu. prowadzenia Może to spowodować oparzenia, ponieważ głowica drukująca nagrzewa się mocno podczas drukowania. 2. Nie dotykać ruchomych części. Symbol przestrogi Aby zapobiec uszkodzeniu Głowica dotyczącej głowicy palców, biżuterii, ubrań itp. drukująca drukującej (Patrz przez wkręcenie przez OSTRZEŻENIE 1). Zespół podajnika mechanizm, należy zakładać materiału materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki. Prowadnica materiału 3. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub Dźwignia pozycji zamykania górnej pokrywy. głowicy Dźwignia pozycji głowicy Wałek Etykieta pozycji głowicy (Patrz rozdział TAG 2.3 Zakładanie materiału). · Gorąca część Może spowodować oparzenia · Silnik krokowy bardzo się nagrzewa po wysuwaniu materiału w trybie ciągłym przez około jedną godzinę. Symbol przestrogi dotyczącej Należy zachować szczególną silnika krokowego (Patrz ostrożność, aby go nie dotknąć OSTRZEŻENIE 4). po otwarciu pokrywy przedniej.

1.5 Wyposażenie opcjonalne

1.5 Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Тур	Użycie	
Moduł noża	BA204-QM-S	Gilotyna służąca do cięcia materiału. Małe wymiary umożliwiają jej montaż w pokrywie przedniej.	
Moduł odklejania	BA904-H-QM-S	Moduł ten odrywa wydrukowaną etykietę od podkładu na wyjściu materiału. Małe wymiary umożliwiają jego montaż w pokrywie przedniej.	
Karta interfejsu szeregowego	BA700-RS-QM-S	Zainstalowanie tej karty PC umożliwia korzystanie z portu RS232C.	
Karta sieci bezprzewodowej	BA700-WLAN-QM-S	Zainstalowanie tej karty PC umożliwia komunikację za pośrednictwem sieci bezprzewodowej.	
Karta rozszerzeń we/wy	BA700-IO-QM-S	Zainstalowanie tej karty w drukarce umożliwia podłączanie do portu zewnętrznych urządzeń sterowanych za pomocą interfejsu sygnału.	
Zegar czasu rzeczywistego	BA700-RTC-QM-S	Moduł umożliwia przechowywanie informacji o bieżącej dacie i godzinie: rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i sekundy.	
Prowadnica papieru składanego	BA904-FF-QM-S	Prowadnica umożliwiająca podawanie materiału z zewnątrz drukarki.	
Port równoległy (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Zainstalowanie tej karty umożliwia korzystanie z portu Centronics.	
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Zainstalowanie tego modułu umożliwia odczyt i zapis znaczników UHF RFID.	

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.2 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Załóż wstęgę z etykietami lub wstęgę ze znacznikami.	2.3 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępu lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym materiałem.	2.3 Zakładanie materiału
Zakładanie taśmy	W przypadku korzystania z materiału termotransferowego załóż taśmę.	2.4 Zakładanie taśmy
Podłączanie do komputera głównego	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.5 Podłączanie drukarki do komputera głównego
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.6 Włączanie drukarki
Konfigurowanie środowiska pracy	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	
Instalowanie sterownika drukarki	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku itd.	
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	

2.1 Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.
- **1.** Podłącz kabel zasilający do drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.





Włącznik

Kabel zasilający

2. Podłącz drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



2.2 Podłączanie kabla zasilającego

APRZESTROGA!

Drukarka jest dostarczana bez kabla zasilającego, dlatego należy kupić dopuszczony kabel spełniający normy bezpieczeństwa obowiązujące w danym kraju. (Więcej informacji można znaleźć w **ZAŁĄCZNIKU 2**.)

2.3 Zakładanie materiału

MOSTRZEŻENIE!

- Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
- Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania materiału odczekać, aż ostygnie.
- Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

A PRZESTROGA!

- Upewnić się, że zespół górnego czujnika jest zamknięty podczas wyjmowania zespołu podajnika materiału. Jeżeli zespół górnego czujnika będzie otwarty, może to spowodować jego uszkodzenie.
- Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.

W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był podawany prosto oraz prawidłowo.

Zastosować tę samą procedurę, co podczas wymiany materiału. Drukarka umożliwia drukowanie zarówno etykiet, jak i przywieszek.

1. Naciśnij przycisk zwalniający pokrywy górnej i delikatnie otwórz pokrywę górną do oporu, a następnie przytrzymaj ją ręką.







3. Unieś dźwignię zwalniającą i zdejmij uchwyt materiału (lewy).



4. Włóż wałek materiału do rdzenia rolki materiału.



Wałek materiału Element dystansowy

(cd.)

2.3 Zakładanie materiału 5. Załóż uchwyt materiału (lewy) na wałek materiału. Dosuń uchwyt materiału (lewy) i uchwyt materiału (prawy) do materiału, tak aby się pewnie trzymał. To spowoduje automatyczne wyśrodkowanie materiału.



6. Opuść dźwignię zwalniającą, aby zablokować uchwyt materiału (lewy).



7. Włóż zespół podajnika materiału do drukarki.



Zespół podajnika materiału

Zespół górnego czujnika

UWAGA: Należy zwrócić uwagę na orientację zespołu podajnika materiału i materiału.

 \bigwedge *PRZESTROGA!*

zamknięty podczas wkładania zespołu podajnika materiału do

otwarty, może to spowodować

Upewnić się, że zespół górnego czujnika jest

drukarki. Jeżeli zespół

jego uszkodzenie.

górnego czujnika będzie

8. Delikatnie dociśnij dźwignię górnego czujnika do środka (①) i otwórz zespół górnego czujnika (2).

Zespół górnego czujnika



Dźwignia górnego czujnika

9. Wyciągnij kawałek materiał z przodu drukarki i dostosuj prowadnice materiału do szerokości materiału. Czynność ta spowoduje wyśrodkowanie materiału.



PRZESTROGA! Przed zamknięciem pokrywy górnej należy upewnić się, że zespół górnego czujnika jest zamknięty. Jeżeli zespół górnego czujnika będzie otwarty, może to spowodować jego uszkodzenie.

UWAGA: Upewnić się, że zespół górnego czujnika jest zamknięty. Jeżeli będzie otwarty, mogą występować zacięcia materiału lub błędy drukowania. **10.** Opuść zespół górnego czujnika, aż dźwignia górnego czujnika zatrzaśnie się na miejscu.

Zespół górnego czujnika



11. Po założeniu materiału trzeba zwykle ustawić pozycję czujnika materiału używanego do wykrywania pozycji początkowej drukowania na potrzeby etykiet lub przywieszek.

Ustawianie pozycji czujnika odstępu

W przypadku wstęgi z etykietami bez czarnych znaczników czujnik odstępu służy do wykrywania pozycji początkowej drukowania.

- (1) Dociśnij dźwignię górnego czujnika do środka i otwórz zespół górnego czujnika.
- (2) Przesuń suwak dolnego czujnika palcem, aby przesunąć czujnik odstępu, tak aby czujnik odstępu był pośrodku etykiet. (Symbol O wskazuje pozycję czujnika odstępu).

Aby ułatwić sobie przesuwanie suwaka dolnego czujnika, można użyć ołówka i włożyć jego końcówkę w otwór w suwaku.



Suwak dolnego czujnika

UWAGA:

Należy wyrównać górny czujnik odstępu z dolnym czujnikiem odstępu. Niewykonanie tej czynności spowoduje zacięcie lub błąd wysuwania materiału.

(3) Opuść zespół górnego czujnika, aż dźwignia górnego czujnika zatrzaśnie się na miejscu.

(4) Przesuń występ górnego czujnika, aby wyrównać czujnik odstępu z dolnym czujnikiem odstępu.



Suwak górnego czujnika

Czujnik odstępu

UWAGI:

- Czujnik czarnego znacznika należy ustawić, tak aby wykrywany był środek czarnego znacznika.
 W przeciwnym razie materiał będzie się zacinać lub może występować błąd braku materiału.
- Po regulacji pozycji czujnika czarnego znacznika należy wyrównać górny czujnik odstępu z dolnym czujnikiem odstępu. Jest to konieczne, ponieważ koniec papieru jest wykrywany przez czujnik odstępu.

Ustawianie pozycji czujnika czarnego znacznika

W przypadku materiału z czarnymi znacznikami czujnik czarnego znacznika służy do wykrywania pozycji początkowej drukowania.

- (1) Dociśnij dźwignię górnego czujnika do środka i otwórz zespół górnego czujnika.
- (2) Sprawdź pozycję czarnego znacznika na rewersie materiału.
- (3) Przesuń suwak dolnego czujnika, aby przesunąć czujnik czarnego znacznika, tak aby był wyosiowany ze środkiem czarnego znacznika na materiale.

(Symbol 🗖 wskazuje pozycję czujnika czarnego znacznika).



Suwak dolnego czujnika

(4) Opuść zespół górnego czujnika, aż dźwignia górnego czujnika zatrzaśnie się na miejscu.

12. Drukarka może pracować w trzech trybach wydruku. Sposób ustawiania materiału w każdym trybie podano poniżej.

Tryb ciągły

W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle i wysuwany, aż zostanie wydrukowana liczba etykiet/przywieszek określona w wydanym poleceniu.

(1) Wyciągnij górną krawędź materiału poza wałek.



(2) Zamknij pokrywę górną, aż zatrzaśnie się na miejscu.



Tryb odklejania (wyposażenie opcjonalne)

Jeżeli zainstalowany jest opcjonalny moduł odklejania, etykieta jest automatycznie oddzielana od podkładu na krawędzi odklejania podczas drukowania.

(1) Otwórz pokrywę przednią, trzymając ją za prawą stronę. (*Uwaga)



*Uwaga:

Aby otworzyć lub zamknąć pokrywę przednią, najpierw otwórz górną pokrywę.

Jeśli otwarcie pokrywy przedniej jest utrudnione, trzymaj za uchwyt pokrywy na dole pokrywy.

MOSTRZEŻENIE!

Należy zachować ostrożność, aby zapobiec wkręceniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez rolki modułu odklejania.

(2) Naciśnij dźwignię zwalniającą, aby otworzyć moduł odklejania. Dźwignia zwalniająca



- Moduł odklejania

- (3) Odklej etykiety z krawędzi na wyjściu, tak aby uzyskać kawałek podkładu o długości około 300 mm.
- (4) Przełóż podkład przez otwór pod rolką podającą podkładu. Następnie zamknij moduł odklejania, aż zatrzaśnie się na miejscu.



Rolka podająca podkładu

- (5) Włóż krawędź początkową podkładu w otwór w pokrywie przedniej.
- (6) Zamknij przednią pokrywę i pokrywę górną.



UWAGA:

Należy zamknąć moduł odklejania do końca. Niewykonanie tej czynności może spowodować zacięcie materiału.

AOSTRZEŻENIE!

Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.

A PRZESTROGA!

- Jeżeli używana jest wstęga z etykietami, należy ciąć między etykietami. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
- Użycie materiału z przywieszkami o grubości przekraczającej dopuszczalną wartość może spowodować skrócenie okresu użytkowania noża.

UWAGI:

- Należy ustawić obie dźwignie pozycji głowicy w tym samym kierunku. W przeciwnym razie może to doprowadzić do rozmazywania wydruków.
- Nie należy zostawiać dźwigni pozycji głowicy ustawionych pośrodku. Podczas zamykania pokrywy górnej będą one blokować wałek ustawiania pozycji głowicy drukującej, co uniemożliwi zamknięcie pokrywy górnej.

Wałek ustawiania pozycji głowicy drukującej



Dźwignia pozycji głowicy

Tryb odcinania (wyposażenie opcjonalne)

Materiał

Jeżeli zamocowano opcjonalny moduł noża, umożliwia on automatyczne odcinanie materiału.

Wsuń krawędź początkową materiału, aż pojawi się na wyjściu materiału w module noża.



13. Zmień docisk głowicy drukującej zgodnie z grubością używanego materiału, używając dźwigni pozycji głowicy.



	Typ lub grubość materiału	Dźwignia pozycji głowicy
(1)	Etykiety lub cienki materiał	Przesuń dźwignie
LABEL/	Jeżeli druk jest niewyraźny, zmienić pozycję na ②.	w kierunku przodu drukarki.
2	Papier z przywieszkami lub papier gruby	Przesuń dźwignie w kierunku tyłu
TAG	Jeżeli druk jest niewyraźny, zmienić pozycję na ①.	drukarki.

14. Jeżeli założony materiał jest materiałem termicznym (który został poddany obróbce chemicznej), procedura zakładania materiału jest zakończona. Zamknij pokrywę górną.

Jeżeli używany jest zwykły materiał, trzeba również założyć taśmę. Patrz **rozdział 2.4 Zakładanie taśmy**.

2.4 Zakładanie taśmy

🕂 OSTRZEŻENIE!

- Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać taśmę tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
- Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania taśmy odczekać, aż ostygnie.
- Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

A PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.

UWAGA:

Podczas wymiany taśmy nie należy wyłączać drukarki. Potem trzeba nacisnąć klawisz [RESTART], aby wznowić pracę. Można drukować na dwóch rodzajach materiałów: są to materiał termotransferowy (zwykły materiał) i materiał termiczny (z powierzchnią poddaną obróbce chemicznej). NIE ZAKŁADAĆ taśmy w przypadku korzystania z materiału termicznego.

1. Naciśnij przycisk zwalniający pokrywy górnej i delikatnie otwórz pokrywę górną do oporu, a następnie przytrzymaj ją ręką.



2. Zamocuj rdzeń rolki podającej taśmy w uchwytach taśmy (strona podawania), wyrównując nacięcie rdzenia taśmy z występem ogranicznika taśmy.





· Uchwyt rolki (strona podawania)





Rolka podająca taśmę

Nacięcie



2.4 Zakładanie taśmy

2.4 Zakładanie taśmy (cd.)

3. Otwórz pokrywę górną.



4. Otwórz pokrywę taśmy.



5. Zamocuj rdzeń odbierający taśmy w uchwycie taśmy (strona odbierania), wyrównując nacięcie rdzenia taśmy z występem ogranicznika taśmy.



Uchwyt taśmy (strona odbierania)

UWAGI:

- Przed przystąpieniem do drukowania należy naciągnąć taśmę. Drukowanie z pomarszczoną taśmą może spowodować obniżenie jakości druku.
- Jeżeli zostanie wykryty koniec taśmy, na wyświetlaczu zostanie wyświetlony komunikat o błędzie "RIBBON ERROR" i dioda ERROR będzie świecić.
- Utylizując taśmy, należy przestrzegać przepisów lokalnych.

6. Obróć rdzeń odbierający taśmy w kierunku wskazanym przez strzałkę, aby zredukować luz.



2.4 Zakładanie taśmy (cd.)

MOSTRZEŻENIE!

Należy zamknąć pokrywę taśmy przed zamykaniem pokrywy górnej. Zamykanie pokrywy górnej z otwartą pokrywą taśmy jest niebezpieczne, ponieważ pokrywa taśmy może się zatrzasnąć gwałtownie. 7. Zamknij pokrywę taśmy, aż zatrzaśnie się na miejscu.



8. Delikatnie zamknij pokrywę górną, aż zatrzaśnie się na miejscu.



2.5 Podłączanie drukarki do komputera głównego

W tym rozdziale opisano podłączanie komputera głównego do drukarki, a także podłączanie kabli do innych urządzeń. W zależności od konfiguracji systemu, wykorzystywanej do drukowania etykiet, istnieje 6 sposobów podłączenia drukarki do komputera głównego. Są to m.in.:

- Połączenie kablem równoległym między opcjonalnym złączem równoległym drukarki, a portem równoległym (LPT) komputera głównego.
- Połączenie Ethernet za pośrednictwem standardowej karty sieci LAN.
- Połączenie kablem USB między standardowym portem USB drukarki a portem USB komputera głównego. (zgodne ze standardem USB 2.0 High Speed)
- Połączenie kablem szeregowym między opcjonalnym złączem szeregowym RS-232C drukarki, a jednym z portów COM komputera głównego. <Wyposażenie opcjonalne>
- Połączenie bezprzewodowe za pośrednictwem opcjonalnej karty sieci bezprzewodowej. <Wyposażenie opcjonalne>
- Połączenie drukarki za pośrednictwem standardowego interfejsu Bluetooth.

Więcej informacji można znaleźć w ZAŁĄCZNIKU 1.

Po podłączeniu niezbędnych kabli interfejsu należy skonfigurować środowisko pracy drukarki.

Poniższy rysunek przedstawia wszystkie możliwe porty i gniazda w bieżącej wersji drukarki.



2.6 Włączanie drukarki

Jeżeli drukarka jest podłączona do komputera głównego, zaleca się włączenie drukarki przed włączeniem komputera głównego oraz wyłączenie komputera głównego przed wyłączeniem drukarki.

$\triangle PRZESTROGA!$

Użyć włącznika zasilania, aby włączać lub wyłączać drukarkę. Włączanie lub wyłączanie drukarki przez podłączanie bądź odłączanie kabla zasilającego może spowodować pożar, porażenie prądem lub uszkodzenie drukarki.

UWAGI:

- Jeżeli na wyświetlaczu widoczny jest komunikat inny niż ONLINE lub świeci dioda ERROR (pomarańczowa), należy zapoznać się z rozdziałem 4.1, Komunikaty o błędzie.
- Aby wyłączyć drukarkę, należy nacisnąć włącznik i przytrzymać go przez około trzy sekundy.

1. Aby włączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji i przytrzymaj go przez około trzy sekundy.



Przycisk

2. Sprawdź, czy na wyświetlaczu LCD widoczny jest komunikat ONLINE oraz dioda ONLINE (niebieska) świeci.



3. KONSERWACJA

MOSTRZEŻENIE!

- Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.
- Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.

4. Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.

3.1 Czyszczenie

3.1.1 Głowica drukująca /wałek/czujniki

A PRZESTROGA!

- Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.
- Nie dotykać głowicy gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Należy użyć pisaka czyszczącego do głowic drukujących. Niezastosowanie się może skrócić okres użytkowania głowicy.

UWAGA:

Pisak czyszczący do głowic (Nr części: 24089500013) można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC. W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki. Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy zapoznać się z poniższą tabelą i regularnie wykonywać rutynową konserwację drukarki.

Cykl czyszczenia	Częstotliwość
Użytkowanie intensywne	Codziennie
Co każdą rolkę taśmy lub	Jeden raz
materiału	

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

- 1. Wyłącz drukarkę i odłącz kabel zasilający drukarki.
- **2.** Naciśnij przycisk zwalniający pokrywy górnej i delikatnie otwórz pokrywę górną do oporu.
- **3.** Usuń taśmę i materiał z drukarki.
- **4.** Oczyść blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem czystego alkoholu etylowego.

Pisak czyszczący do głowicy drukującej



3.1.1 Głowica drukująca /wałek/czujniki (cd.)

- **5.** Przetrzyj wałek i rolkę tłumika za pomocą miękkiej szmatki lekko zwilżonej czystym alkoholem etylowym. Usuń kurz lub ciała obce z wnętrza drukarki.
- **6.** Przetrzyj czujnik odstępu i czujnik czarnego znacznika miękką, suchą szmatką.
- 7. Przetrzyj tor prowadzenia materiału.



3.1.2 Pokrywy i panele

APRZESTROGA!

- 1. NIE WYLEWAĆ WODY bezpośrednio na drukarkę.
- 2. NIE STOSOWAĆ środka czyszczącego ani detergentu bezpośrednio na pokrywę lub panele.
- 3. Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.
- 4. NIE czyścić panelu, pokryw ani okna podawania alkoholem, ponieważ może to spowodować odbarwienie, odkształcenie lub uszkodzenia powierzchni.

Przetrzyj pokrywy i panele miękką, suchą szmatką lub szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu.



*Uwaga:

górną pokrywę.

3.1.3 Opcjonalny moduł noża

Aby otworzyć lub zamknąć

pokrywy na dole pokrywy.

pokrywę przednią, najpierw otwórz

Jeśli otwarcie pokrywy przedniej jest utrudnione, trzymaj za uchwyt

- **1.** Otwórz pokrywę przednią. (*Uwaga)
- **2.** Odkręć śrubę dociskową modułu noża, aby go otworzyć.
- **3.** Usuń zacięty materiał w razie potrzeby.

 Moduł noża
 Śruba dociskowa

4. Oczyść wnętrze modułu noża bawełnianym wacikiem zwilżonym czystym alkoholem etylowym. Ostrze noża porusza się w górę i w dół podczas ręcznego obracania wału silnika noża.

AOSTRZEŻENIE!

Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia. – Wnętrze modułu noża



Wałek silnika noża

5. W ten sam sposób oczyść zewnętrzną część noża.



Zewnętrzna część noża

3.1.4 Opcjonalny moduł odklejania

*Uwaga:

Aby otworzyć lub zamknąć pokrywę przednią, najpierw otwórz górną pokrywę.

Jeśli otwarcie pokrywy przedniej jest utrudnione, trzymaj za uchwyt pokrywy na dole pokrywy. 1. Otwórz pokrywę przednią, trzymając ją za prawą stronę. (*Uwaga)



2. Naciśnij dźwignię zwalniającą, aby otworzyć moduł odklejania.



- **3.** Usuń zacięty materiał lub podkład w razie potrzeby.
- **4.** Przetrzyj rolki podające podkładu, rolkę prowadzącą i rolkę odklejania za pomocą miękkiej szmatki lekko zwilżonej czystym alkoholem etylowym.



Rolka podająca podkładu

4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędzie, możliwe problemy i ich rozwiązania.

<u>MOSTRZEŻENIE!</u>

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Należy wyłączyć drukarkę, odłączyć kabel zasilający, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędzie

UWAGI:

1. Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza [RESTART], należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.

2. Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane z drukarki.

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Pokrywa górna jest otwarta w trybie online.	Zamknij pokrywę górną.
HEAD OPEN	Podjęto próbę wysunięcia lub wydruku	Zamknij pokrywę górną. Potem naciśnij
	materiału przy otwartej pokrywie górnej.	klawisz [RESTART].
COVER OPEN	Podjęto próbę wysunięcia lub wydruku	Zamknij pokrywę przednią, a następnie
	materiału przy otwartej pokrywie przedniej.	naciśnij klawisz [RESTART].
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnij się, że kabel interfejsu jest
		prawidłowo podłączony do drukarki
		i komputera głównego, a także sprawdź, czy
		komputer jest włączony.
PAPER JAM	1. Doszło do zacięcia materiału na torze	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczysc
	prowadzenia materiału. Materiał nie jest	wałek. Następnie ponownie założ materiał
	podawany prynnie.	IDESTART
	2 Wybrano błędny czujnik materiału dla	2 Wyłacz drukarke, a nastepnie włacz ja
	używanego materiału.	ponownie. Dobierz czujnik materiału
		odpowiedni do używanego materiału. Na
		koniec ponownie wyślij zadanie
		drukowania.
	3. Czujnik czarnego znacznika nie jest	3. Wyreguluj pozycję czujnika. Potem
	prawidłowo ustawiony względem	naciśnij klawisz [RESTART].
	czarnego znacznika na materiale.	\Rightarrow Rozdział 2.3.
	4. Rozmiar założonego materiału różni się	4. Zmień założony materiał na materiał
	od rozmiaru zaprogramowanego.	zgodny z zaprogramowanym rozmiarem
		i naciśnij klawisz [RESTART] lub wyłącz
		drukarkę i włącz ją ponownie, wybierz
		zaprogramowany rozmiar pasujący do
		założonego materiału. Na koniec
		ponownie wysiij zadanie drukowania.
	5. Czujniki górny i dolny nie są ze sobą	5. Wyrównaj górny czujnik z dolnym
	wyrównane.	czujnikiem.
		⇒Rozdział 2.3.
	6. Czujnik odstępu nie może odrożnic	6. Więcej informacji o ustawianiu progu
	obszaru zadruku od odsiępu między	mozna znaleze w rozuziale 2.11. Jezeni nie pozwoli to rozwiezeć problemu, wyłacz
	etykietann.	drukarke i skontaktui sie z autoryzowanym
		serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
CUTTER ERROR	Doszło do zacięcia materiału w module	Usuń zacięty materiał. Potem naciśnij
(Zainstalowany jest	noża.	klawisz [RESTART]. Jeżeli nie pozwoli
opcjonalny moduł noża).		to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę
		i skontaktuj się z autoryzowanym
		serwisem TOSHIBA TEC.
NO PAPER	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Potem naciśnij
		klawisz [RESTART].
		⇒Rozdział 2.3.
	2. Materiał nie jest założony	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem
	prawidłowo.	naciśnij klawisz [RESTART].
		⇒Rozdział 2.3.
	3. Materiał jest założony luźno.	3. Wyeliminuj luz materiału.
RIBBON ERROR	1. Taśma nie jest podawana prawidłowo.	1. Wyjmij taśmę i sprawdź jej stan.
		Wymień taśmę na nową w razie
		potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to
		rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę
		1 skontaktuj się z autoryzowanym
		serwisem IOSHIBA IEC.
	2. Brak tasmy.	2. Założ nową tasmę. Potem nacisnij
		Klawisz [KES I AK I]. \rightarrow Doubling 2.4
	Charries destruises isst arms arms	\Rightarrow Rozaziai 2.4.
EXCESS HEAD TEMP	Główica drukująca jest przegrzana.	(akala trzy minuty) Jażali nie nezwali te
		(około uży minuty). Jeżen nie pozwon to rozwiazać problemu, skontaktuj się
		z autoryzowanym serwisem TOSHIBA
		TEC
HEAD ERROR	Wystapił problem z głowica drukujaca.	Trzeba wymienić głowice drukujaca.
		Skontaktuj sie z autoryzowanym serwisem
		TOSHIBĂ TĖC.
SYSTEM ERROR	1. Drukarka jest używana w lokalizacji,	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy
	w której jest wystawiona na działanie	umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	zakłóceń. Błąd może też występować,	
	jeżeli w pobliżu drukarki lub kabla	
	interfejsu są kable zasilające innych	
	urządzeń.	
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest	2. Uziemić kabel zasilający.
	uziemiony.	
	3. Drukarka jest podłączona do tego	3. Zapewnić dedykowane źródło do
	samego zrodła zasilania, co inne	zasilania drukarki.
	urządzenia elektryczne.	
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji	4. Sprawdz, czy komputer głowny działa
	uzywanej na komputerze głównym.	Wedges deplete a next on is where is
FLASH WRITE ERR.	wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci floch POM	w yłącz drukarkę, a następnie włącz ją
	Mustanik blad podezes formatowania	Wyłacz drukarka, a postennie włacz je
FORMATERROR	namieci flash ROM	vy yłącz urukarkę, a następine wiącz ją
	Wystanił bład zanisu ze względu na	Wyłacz drukarke, a pastennie włacz ja
	niewystarczająca pojemność pamieci	ny yiquz urukarkę, a nasiępine wiącz ją ponownie
	flash ROM	ponowine.
	Nie udało sie zapisać danych do	Naciśnii klawisz [RFSTART]
	znacznika RFID mimo określonej liczby	
	ponownych prób	
	Ponownych prob.	

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
RFID ERROR	Błąd komunikacji drukarki z modułem	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją
	RFID.	ponownie.
SYNTAX ERROR	W trybie pobierania na potrzeby	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją
	uaktualnienia oprogramowania układowego	ponownie.
	drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie,	
	na przykład polecenie wydruku.	
POWER FAILURE	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź źródło zasilania, które jest używane do
		zasilania drukarki. Jeżeli źródło zasilania ma
		nieprawidłowe parametry lub drukarka jest
		podłączona do jednego gniazda elektrycznego
		z innymi urządzeniami elektrycznymi, które
		pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego
		gniazda.
LOW BATTERY	Napięcie baterii zegara czasu rzeczywistego	Przytrzymaj klawisz [RESTART], aż zostanie
	jest równe 1,9 V lub niższe.	wyświetlony komunikat "<1>RESET". Aby
		nadal używać tej samej baterii po wyświetleniu
		komunikatu o błędzie "LOW BATTERY",
		ustaw funkcję sprawdzania niskiego napięcia
		baterii na OFF oraz ustaw datę i godzinę na
		czas rzeczywisty. Tak długo, jak drukarka
		będzie włączona, zegar czasu rzeczywistego
		będzie działać.
		Jednak po wyłączeniu drukarki, data i godzina
		zostaną zresetowane.
		Aby wymienić baterię na nową, skontaktuj się
		z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił problem sprzętowy lub	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją
	programowy.	ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać
		problemu, wyłącz drukarkę ponownie
		i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem
		TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

4.2 Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć	 Kabel zasilający jest odłączony. 	1. Podłącz kabel zasilający.
drukarki.	2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.	 Sprawdź, używając kabla zasilającego innego urządzenia elektrycznego.
	 Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny. 	 Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Materiał nie jest wysuwany.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	 Założyć materiał prawidłowo. ⇒Rozdział 2.3.
	2. Wystąpił błąd drukarki.	 Rozwiąż błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 5.1.)
Naciśnięcie klawisza	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania	Zmień warunki drukowania, używając
[FEED] na ekranie	wbrew następującym domyślnym	sterownika drukarki lub polecenia
początkowym	warunkom.	drukowania, tak aby odpowiadały
powoduje błąd.	Typ czujnika: Czujnik odstępu	warunkom drukowania. Następnie skasuj
	Metoda drukowania: Termotransfer	błąd, naciskając klawisz [RESTART].
	Wysokość materiału: 76,2 mm	

4.2 Możliwe problemy (cd.)

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Zadrukowany materiał	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Założyć materiał prawidłowo.
jest pusty.		\Rightarrow Rozdział 2.3.
	2. Taśma nie jest założona prawidłowo.	2. Załóż taśmę prawidłowo.
		\Rightarrow Rozdział 2.4.
	3. Taśma i materiał nie są dobrane do	3. Wybierz taśmę odpowiednio do
	siebie.	używanego typu materiału.
Wydrukowany obraz	1. Taśma i materiał nie są dobrane do	1. Wybierz taśmę odpowiednio do
jest rozmazany.	siebie.	używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyść głowicę drukującą za pomocą
		pisaka czyszczącego lub bawełnianego
		wacika zwilzonego alkoholem
		etylowym.
Opcjonalny moduł	1. Moduł noża nie jest zamknięty	1. Zamknij moduł noża prawidłowo.
noża nie tnie.	prawidłowo.	
	2. Doszło do zacięcia materiału w module	2. Usuń zacięty materiał.
	noża.	
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyść ostrze noża.

4.3 Usuwanie zaciętego materiału

PRZESTROGA! Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

UWAGA: Jeżeli zacięcia często występują w module noża, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

- 1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
- **2.** Naciśnij przycisk zwalniający pokrywy górnej i delikatnie otwórz pokrywę górną do oporu, a następnie przytrzymaj ją ręką.
- **3.** Naciśnij dźwignię górnego czujnika do środka i otwórz zespół górnego czujnika.
- **4.** Usuń taśmę i materiał z drukarki.



- **5.** Usuń zacięty materiał z drukarki. NIE UŻYWAJ żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
- **6.** Oczyść głowicę drukującą i wałek, a następnie usuń kurz lub ciała obce.
- **7.** Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiet na nożu. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.

5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W tym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Pozycja	Model	BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S
Wymiary (szer. ×	gł. × wys.)	238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4 cala × 15,8 cala × 13,1 cala)	
Masa		33,1 funta (15 kg) (Bez uwzględ	niania materiału i taśmy).
Zakres temp. działania bezpośredni		0°C – 40°C (32°F – 104°F)	
	Termotransfer	$5^{\circ}C - 40^{\circ}C (41^{\circ}F - 104^{\circ}F)$	
Wilgotność wzgle	ędna	25-85% wilgotności względnej	(bez kondensacji)
Zasilacz		Uniwersalne źródła zasilania AC	C 100 V do 240 V, 50/60 Hz±10%
Napięcie zasilając	ce	AC 100 V do 240 V, 50/60 Hz±	10%
Pobór mocy Podczas drukowania*1		2,1 A (100 V) – 1,1 A (240 V), 155 W	
Podczas czuwania		0,19 A (100 V) – 0,15 A (240 V), 13 W (100 V) – 22 W (240 V)	
Rozdzielczość		8 punktów/mm (203 dpi)	11,8 punktów/mm (300 punktów/cal)
Metoda drukowa	nia	Termotransfer lub termiczny bez	zpośredni
Prędkość wydruk	u	50,8 mm/s (2 cale/s)*2 203,2 mm/s (8 cali/s) 101,6 mm/s (4 cale/s) 152,4 mm/s (6 cali/s)	
Szerokość Termiczny materiału bezpośredni		25,0 mm – 118,0 mm (1 cal do 4,6 cala)	
podkład)	Termotransfer	25,0 mm – 114,0 mm (1 cal do 4	l,5 cala)
Maksymalna efektywna szerokość zadruku		104,0 mm (4,1 cala)	105,7 mm (4,2 cala)
Tryb drukowania		Ciągły, odklejania (opcja), odcinania (opcja)	
Wyświetlacz LCI)	Graficzny o rozdzielczości 128 x 64 punktów	

*1: Drukowane jest około 30% ukośnych linii w określonym formacie.

*2: Po wybraniu 2 "/sek w trybie Termotransfer, drukuje z prędkością 3"/sek.

5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

Pozycja	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM	
Dostępne typy kodów kreskowych	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cyfry, EAN8+5 cyfr, EAN13, EAN13+2 cyfry, EAN13+5 cyfr, UPC-E, UPC-E+2 cyfry, UPC-E+5 cyfr, UPC-A, UPC-A+2 cyfry, UPC-A+5 cyfr, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2–5, kod kreskowy klienta, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 z 5 NEC		
Dostępne kody dwuwymiarowe	Data Matrix, PDF417, QR code, I Code, Security QR code, Aztec, O	Maxi Code, Micro PDF417, CP GS1 Data Matrix	
Dostępne czcionki	Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 typy), Gothic (1 rozmiar), czcionka Outline (4 typy), czcionka Price (3 typy)		
Rotacja	0°, 90°, 180°, 270°		
Standardowe porty	Port USB (wer. 2.0 High Speed) Gniazdo LAN (10/100BASE) Interfejs Bluetooth (2400 MHz ~ 2483,5 MHz, KLASA 2 (2,5 mW)) NFC (MIFARE (ISO/IEC 14443 typ A)) Port hosta USB		
Wyposażenie opcjonalne	Moduł noża (BA204-QM-S) Moduł odklejania (BA904-H-QM-S) Karta interfejsu szeregowego (BA700-RS-QM-S) Karta sieci bezprzewodowej (BA700-WLAN-QM-S) Karta rozszerzeń we/wy (BA700-IO-QM-S) Zegar czasu rzeczywistego (BA700-RTC-QM-S) Prowadnica papieru składanego (BA904-FF-QM-S) Port równoległy (CEN) (BA700-RS-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)		

UWAGI:

Data MatrixTM jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.
PDF417TM jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.

• QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.

• Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.

6. ZAŁĄCZNIK 1 INTERFEJS

ZAŁĄCZNIK 1 **INTERFEJS** 6.

UWAGA:

Aby zapobiec promieniowaniu i odbiorowi zakłóceń elektrycznych, kable interfejsu muszą spełniać następujące wymagania:

- W przypadku kabla portu równoległego lub kabla portu szeregowego wymagane jest pełne ekranowanie i metalowa lub metalizowana obudowa złącza.
- Kabel powinien być jak najkrótszy.
- Nie należy ich wiązać razem z kablami zasilającymi.
- Nie należy mocować do linii zasilających.
- Kabel portu równoległego powinien być zgodny ze standardem IEEE1284.

Port USB (standard)

Standard:	Zgodne z wersją 2.0 High Speed				
Typ transferu:	Transfer kontrolny, transfer zbiorczy				
Szybkość transferu:	480 Mb/s	480 Mb/s			
Klasa:	Klasa drukarki	Klasa drukarki			
Tryb sterowania:	Status z informacją o wolnym miejscu buforu odbiorczego				
Liczba portów:	1				
Źródło zasilania:	Zasilacz wbudowany				
Złącze:	Typ A i B	USB A	USB B		



LAN (standard)

Standard:	IEEE802.3	10BASE-T/100BASE-TX
Liczba portów:	1	
Złącze:	RJ-45	
Dioda stanu:	Dioda łącza Dioda aktyw	vności

	LED	Dioda	Stan sieci LAN	
		stanu		
	Łącze	Świeci	Wykryto łącze 10 Mb/s lub 100 Mb/s.	
		Nie świeci	Nie wykryto łącza.	
Dioda łącza – D 🔤 1 (zielona)			* Komunikacja jest niemożliwa, gdy dioda łacza nie świeci	
	A 1.4	Ói.a.a.i		
	Aktywnosc	Swieci	Przesyłanie danych	
		Nie świeci	Bezczynność	

Długość kabla:

Kabel sieci LAN: 10BASE-T: UTP kategorii 3 lub 5 100BASE-TX: UTP kategorii 5 Maks. długość segmentu 100 m

Bluetooth (standard)

Nazwa modułu:	MBH7BTZ42
Wersja Bluetooth:	2.1 + EDR
Częstotliwość:	2,4000 do 2,4835 GHz
Maksymalna transmisja:	Klasa 2
Zasilanie:	+4 dBm (z wyjątkiem zysku anteny)
Czułość odbiornika:	-87 dBm
Szybkość transmisji danych:	1 Mb/s (szybkość podstawowa)/2 Mb/s (EDR 2 Mb/s)/3 Mb/s (EDR
	3 Mb/s)
Odległość komunikacji:	3 m / 360 stopni (specyfikacja BA400)
Certyfikacja (moduł):	TELEC/FCC/IC/EN
Dane techniczne anteny:	Unipol
Zysk szczytowy:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

NFC

Standard komunikacyjny:	MIFARE (ISO/IEC 14443 typ A)
Ilość pamięci:	Możliwe jest zapisywanie w znacznikach NFC.
Częstotliwość robocza:	13,56 MHz

Opcjonalny port szeregowy BA700-RS-QM-S

DC 222C
R5-232C
Pełny dupleks
2400 b/s, 4800 b/s, 9600 b/s, 19 200 b/s, 38 400 b/s, 115 200 b/s
Synchronizacja startu-stopu
1 bit
1 bit, 2 bity
7 bit, 8 bit
Brak, PARZYSTE, NIEPARZYSTE
Błąd parzystości, błąd ramkowania, błąd przepełnienia
Komunikacja bez procedury
Kod ASCII, 8-bitowy kod znaków europejskich, 8-bitowy kod graficzny, kod JIS8,
kod Shift JIS Kanji, kod JIS Kanji
1 MB

Nr styku	Sygnał
1	N.C
2	TXD (transmisja danych)
3	RXD (odbiór danych)
4	DSR (gotowość zestawu
	danych)
5	SG (sygnał masy)
6	DTR (gotowość terminala)
7	CTS (gotowe do wysłania)
8	RTS (żądanie wysłania)
9	N.C

Opcjonalny port równoległy BA700-CEN-QM-S

Tryb:

Zgodne ze standardem IEEE1284

Tryb kompatybilności (tryb SPP), tryb półbajtowy

Metoda wejścia danych: Równoległa 8-bitowa

Sygnał kontrolny:

Tryb SPP	Tryb półbajtowy
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Kod wejścia danych:Kod ASCII

8-bitowy kod europejski 8-bitowy kod graficzny Kod JIS8 Kod Shift JIS Kanji Kod JIS Kanji 1 MB

Bufor odbiorczy:

Złącze:

Nr	Sygnał		
styku	Tryb SPP	Tryb półbajtowy	
1	nStrobe	HostClk	
2	Dane 1	Dane 1	
3	Dane 2	Dane 2	
4	Dane 3	Dane 3	
5	Dane 4	Dane 4	
6	Dane 5	Dane 5	
7	Dane 6	Dane 6	
8	Dane 7	Dane 7	
9	Dane 8	Dane 8	
10	nAck	PtrClk	
11	Busy	PtrBusy	
12	PError	AckDataReq	
13	Select	Xflag	
14	nAutoFd	HostBusy	
15	NC	NC	
16	0V	0V	
17	OBUDOWA GND	OBUDOWA GND	
18	+5V (detekcja)	+5V (detekcja)	
19	PARA SKRĘTKI GND(PIN1)	PARA SKRĘTKI GND(PIN1)	
20	PARA SKRĘTKI GND(PIN2)	PARA SKRĘTKI GND(PIN2)	
21	PARA SKRĘTKI GND(PIN3)	PARA SKRĘTKI GND(PIN3)	
22	PARA SKRĘTKI GND(PIN4)	PARA SKRĘTKI GND(PIN4)	
23	PARA SKRĘTKI GND(PIN5)	PARA SKRĘTKI GND(PIN5)	
24	PARA SKRĘTKI GND(PIN6)	PARA SKRĘTKI GND(PIN6)	
25	PARA SKRĘTKI GND(PIN7)	PARA SKRĘTKI GND(PIN7)	
26	PARA SKRĘTKI GND(PIN8)	PARA SKRĘTKI GND(PIN8)	

6. ZAŁĄCZNIK 1 INTERFEJS

27	PARA SKRĘTKI GND(PIN9)	PARA SKRĘTKI GND(PIN9)
28	PARA SKRĘTKI GND(PIN10)	PARA SKRĘTKI GND(PIN10)
29	PARA SKRĘTKI GND(PIN11)	PARA SKRĘTKI GND(PIN11)
30	PARA SKRĘTKI GND(PIN31)	PARA SKRĘTKI GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



Opcjonalna karta sieci bezprzewodowej BA700-WLAN-QM-S

Nazwa modułu:	RS9113DB			
Standard:	IEEE802.11 a / b / g / n			
Częstotliwość:	2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz			
Szerokość kanału:	5 MHz (2,4 GHz), 20 MHz (5 GHz)			
Kanał:	Stany Zjednoczone	2: 1–11, 36–48, 52–64, 100–116, 120–128, 132–140, 149–165		
	Europa: 1–13, 36–48, 52–64, 100–140			
	Japonia: 1–14, 36–	48, 52–64, 100–140		
Antena:		Wbudowana antena		
Prędkość komunikacji/modulacja		802.11b: 1, 2, 5,5, 11 Mb/s		
		802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48 i 54 Mb/s		
		802.11n: MCS0 do MCS7 z krótkim interwałem ochrony lub bez niego		
		OFDM z BPSK, QPSK, 16-QAM i 64-QAM		
		802.11b z CCK i DSSS		
Czułość odbiornika:		-97 dBm		
Moc transmisji:		17 dBm		

∧ OSTRZEŻENIE!

Nie korzystaj z pasma 5 GHz do komunikacji na zewnątrz pomieszczeń. Używanie urządzeń bezprzewodowych w paśmie 5 GHz na zewnątrz pomieszczeń jest zabronione. Do korzystania z bezprzewodowej sieci LAN tego produktu na zewnątrz pomieszczeń korzystaj wyłącznie z pasma 2,4 GHz.

6. ZAŁĄCZNIK 1 INTERFEJS

Opcjonalny zewnętrzny moduł we/wy BA700-IO-QM-S

Sygnał wejściowy	IN0 d	o IN5			
Sygnał wyjściowy	OUT(do OU	Г6		
Złącze	FCN-781P024-G/P lub odpowiednik				
(Strona urządzenia zewnętrznego)					
Złącze	FCN-685J0024 lub odpowiednik				
(Strona drukarki)	Style	Sygnal	WEI/WVI	Funkcia	Star

Ctal	C1	WEIMM	Englada	Ctrula	C1		Englacia
бтук	Sygnar	WEJ/WIJ	Funkcja	біук	Sygnar	WEJ/WIJ	Funkcja
1	IN0	Wejście	FEED	13	OUT6	Wyjście	
2	IN1	Wejście	PRINT	14	N.C.		
3	IN2	Wejście	PAUSE	15	COM1	Wspólne (zasilanie)	
4	IN3	Wejście		16	N.C.		
5	IN4	Wejście		17	N.C.		
6	IN5	Wejście		18	N.C.		
7	OUT0	Wyjście	FEED	19	N.C.		
8	OUT1	Wyjście	PRINT	20	N.C.		
9	OUT2	Wyjście	PAUSE	21	COM2	Wspólne (masa)	
10	OUT3	Wyjście	ERROR	22	N.C.		
11	OUT4	Wyjście		23	N.C.		
12	OUT5	Wyjście	POWER ON	24	N.C.		

N.C.: Brak połączenia





Obwód wyjściowy



Środowisko pracy Temperatura: 0 do 40°C Wilgotność: 20-90% (bez kondensacji)

Opcjonalny moduł RFID BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

• (Wyposażenie opcjonalne) BA704-RFID-U4-KR-S

Moduł:	TRW-USM-10
Częstotliwość:	Ustawienia KR: 920,9-923,3 MHz (UHF w Korei)
Wyjście:	od 1 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Wyposażenie opcjonalne) BA704-RFID-U4-EU-S

Moduł:	TRW-EUM-10
Częstotliwość:	869,85 MHz (UHF w Europie)
Wyjście:	od 1 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Wyposażenie opcjonalne) BA704-RFID-U4-AU-S

Moduł:	TRW-USM-10
Częstotliwość:	918,25-925,75 MHz (UHF w Australii)
Wyjście:	od 1 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. ZAŁĄCZNIK 2 KABEL ZASILAJĄCY

Kupowanie kabla zasilającego:

Ponieważ w zestawie nie ma kabla zasilającego, należy zakupić dopuszczony kabel zasilający spełniający następujące normy. Kabel można kupić w autoryzowanym serwisie TOSHIBA TEC.

Kraj	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj	Agencja	Znak certyfikacji
Australia	SAA	A	Niemcy	VDE	DE	Szwecja	SEMKKO	Ś
Austria	OVE	ÖVE	Irlandia	NSAI	$\mathbf{\mathbf{I}}$	Szwajcaria	SEV	(†S)
Belgia	CEBEC		Włochy	IMQ	\mathbb{D}	Wielka Brytania	ASTA	ASA
Kanada	CSA	SP	Japonia	METI	PSE	Wielka Brytania	BSI	\heartsuit
Dania	DEMKO	\bigcirc	Holandia	KEMA	KEGA	Stany Zjednoczone	UL	
Finlandia	FEI	FI	Norwegia	NEMKO	N	Europa	HAR	
Francja	UTE	िन्नर	Hiszpania	AEE	$(A \in E)$	Tajwan	CNS	\bigcirc
Republika Południowe Afryki	j SABS	SABS V						

Instrukcje dotyczące kabla zasilającego							
 W przypadku sieci zasilającej o napięciu 100–125 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 125 V, 10 A. W przypadku sieci zasilającej o napięciu 200–240 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 250 V. Należy wybrać kabel zasilający o długości do 4,5 m. 							
Kraj/region	Ameryka Północna	Europa	Wielka Brytania	Australia	Republika Południowej Afryki		
Kabel zasilający Parametry (min.) Typ Przekrój przewodów (min.)	125 V, 10 A SVT Nr 3/18 AWG	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V aprobata AS3191, do małych lub zwykłych obciążeń 3 x 0,75 mm ²	250 V, 6 A H05VV 3 x 0,75 mm ²		
Kształt wtyczki (typ zgodny z lokalnymi przepisami)		A Contract		E M	5± 0,05 16,3± 0,5 21± 0,5 22,2		
Parametry (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	38,5		

Toshiba Tec Corporation



PL WYDRUKOWANO W INDONEZJI PO1-33122

© 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION. Wszelkie prawa zastrzeżone. 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA