

TOSHIBA

Strekkeskriver

Brukerhåndbok

BA410T-GS12-QM-S
BA410T-TS12-QM-S



Forholdsregler for håndtering av trådløse kommunikasjonsenheter

Trådløst LAN-kort:	BA700-WLAN-QM-S
RFID:	BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S
Bluetooth:	BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S

Trådløst LAN og RFID selges ikke i noen land og regioner. For mer informasjon, ta kontakt med din representant fra Toshiba Tec.

For Europa

Denne enheten ble testet og sertifisert av teknisk kontrollorgan.

Toshiba Tec Corporation erklærer herved at denne enheten er i samsvar med de essensielle kravene og andre relevante bestemmelser.

Dette utstyret bruker radiofrekvensbånd som ikke er standardisert i alle EU- og EFTA-landene.

Av sikkerhetshensyn

Ikke operer dette produktet på steder der bruk kan være forbudt. For eksempel ombord et på eller fly et sykehus. Hvis du er usikker på om operasjon er tillatt, se og følg flyselskapets eller den medisinske institusjonens retningslinjer.

Hvis ikke, kan du påvirke flyveinstrumenter eller medisinsk utstyr, og forårsake en alvorlig ulykke.

Dette produktet kan påvirke driften av visse pacemakers og andre medisinske implantater.

Pacemakerpasienter bør være oppmerksomme på at bruk av dette produktet i nærheten av en pacemaker kan forårsake funksjonssvikt i denne.

Hvis du har grunn til å mistenke at interferens finner sted, må du umiddelbart slå av produkter og kontakte din Toshiba Tec-forhandler.

Ikke demonter, endre eller reparer produktet, da dette kan forårsake personskade.

Endring er også i strid med lover og regler for radioutstyr. Kontakt din Toshiba Tec-forhandler angående reparasjon.

INNHALDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKTOVERSIKT	E1-1
1.1 Introduksjon	E1-1
1.2 Funksjoner	E1-1
1.3 Tilbehør	E1-2
1.4 Utseende	E1-3
1.4.1 Dimensjoner	E1-3
1.4.2 Sett forfra	E1-3
1.4.3 Sett bakfra	E1-3
1.4.4 Betjeningspanel	E1-4
1.4.5 Interiør	E1-4
1.5 Tilleggsutstyr	E1-5
2. SKRIVEROPPSETT	E2-1
2.1 Installasjon	E2-2
2.2 Koble til strømledningen	E2-2
2.3 Laste inn media	E2-3
2.4 Laste inn bånd	E2-11
2.5 Koble skriveren til vertsdatabas maskinen din	E2-14
2.6 Slå skriveren PÅ	E2-15
3. VEDLIKEHOLD	E3-1
3.1 Rengjøring	E3-1
3.1.1 Skriverhode/glassplate Sensorer	E3-1
3.1.2 Dekslar og paneler	E3-2
3.1.3 Valgfri skjæremodul	E3-3
3.1.4 Strimmelmodul (tilleggsutstyr)	E3-4
4. FEILSØKING	E4-1
4.1 Feilmeldingar	E4-1
4.2 Mulige problemer	E4-3
4.3 Fjerne fastkjørt media	E4-4
5. SKRIVERSPESIFIKASJONER	E5-1
6. VEDLEGG 1 GRENSESNIITT	E6-1
7. VEDLEGG 2 STRØMKABEL	E7-1

1. PRODUKTOVERSIKT

1.1 Introduksjon

Takk for at du velger TOSHIBA BA410T-seriestrekkodeskriver. Denne brukerhåndboken inneholder fra generelle oppsett til hvordan man skal bekrefte skriveroperasjonen ved hjelp av en testutskrift, og bør leses nøye for å få maksimal ytelse og levetid fra skriveren. For de fleste spørsmål kan du se denne bruksanvisningen og beholde den for senere bruk. Ta kontakt med din representant fra Toshiba Tec for ytterligere informasjon om denne håndboken.

1.2 Funksjoner

Denne skriveren har følgende funksjoner:

• Plassbesparende design

Området som kreves for å plassere denne skriveren er omtrent på størrelse med et A4-ark, selv mens både media og båndet er innsatt. Toppdekselet åpnes oppover, noe som også reduserer plassen som trengs for installasjon.

Tilleggsutstyret skjæremodul- og strimmelmodul er like slank og liten, og får plass inni skriveren, hvilket bidrar til å holde størrelsen kompakt.

• Flere mulige grensesnitt

De følgende grensesnitt er tilgjengelige:

<Standard>

- Bluetooth
- USB
- Innebygd LAN

<Option>

- Serie
- Trådløs LAN
- Forlengelses-I/O
- Parallell

• Overlegen maskinvare

Spesielt utformet 8 punkter/mm (203 dpi) (BA410T-GS12) eller 11,8 punkter/mm (300 dpi) (BA410T-TS12) skriverhode sørger for veldig tydelig utskrift, med en utskriftshastighet på 50,8 mm/sek. (2 tommer/sek.), 101,6 mm/sek. (4 tommer/sek.), 152,4 mm/sek. (6 tommer/sek.), eller 203,2 mm/sek.

• Kraftig kabinett

Siden kabinettet er laget av metall, kan skriveren bli brukt i et industrielt miljø, slik som en fabrikk.

• Enkelt vedlikehold

Skriveren er utformet til å være veldig enkel å bruke. Vedlikeholdet er spesielt forenklet ettersom skriverhodet og glassplaten er enkel å ta av og fjerne.

• Ekstra tilleggsutstyr

Følgende tilleggsutstyr er tilgjengelig:

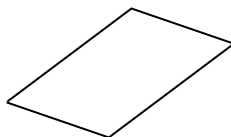
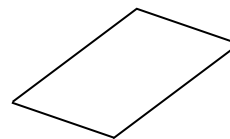
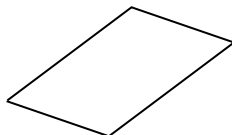
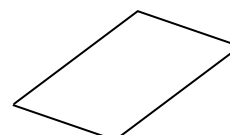
- Skjæremodul
- Strimmelmodul
- Seriegrensesnittkort
- Trådløst LAN-kort
- Utvidelses-I/O-kort
- Sanntidsklokke
- Parallellgrensesnittkort
- RFID-modul
- Listepapirskinne

1.3 Tilbehør

MERK:

*Siden en strømledning ikke leveres med denne skriveren, må du kjøpe en som oppfyller hvert lands sikkerhetsstandard. Du finner mer informasjon i **VEDLEGG 2**.*

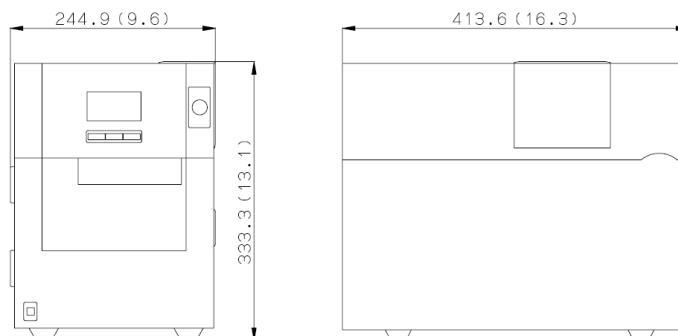
Når du pakker ut skriveren, må du sørge for at følgende tilbehør er levert med skriveren.

☐ Enkelt DOK☐ Sikkerhetsinformasjon☐ OpenTypeFont Lisensveiledning (1 ark)☐ QSG

1.4 Utseende

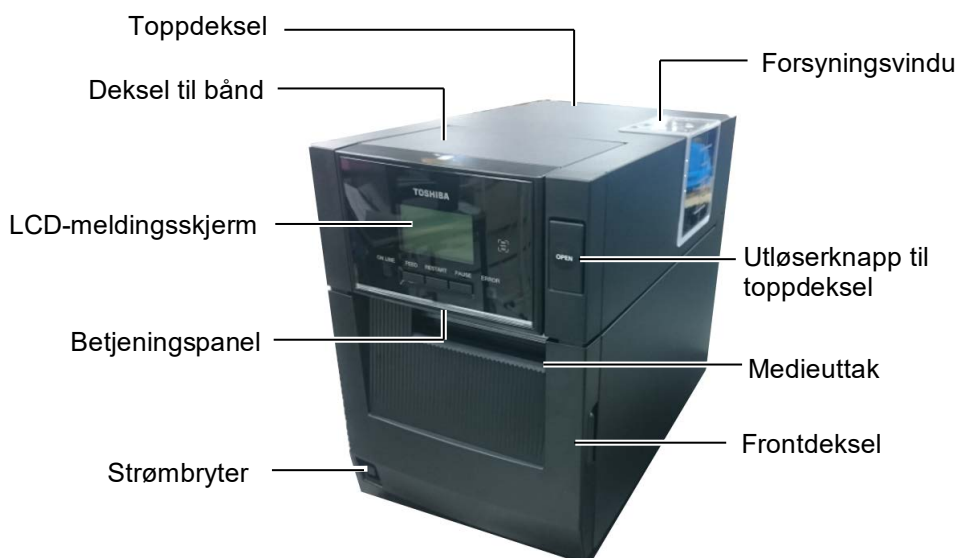
Navnene på deler eller enheter introdusert i denne delen er brukt i de følgende kapitler.

1.4.1 Dimensjoner

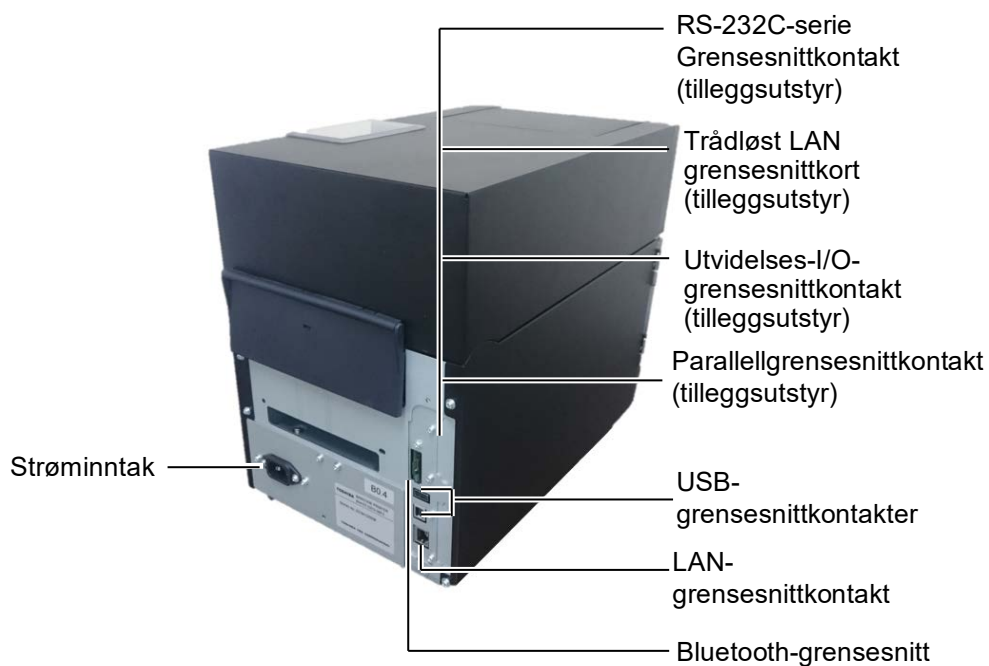


Mål i mm (tommer)

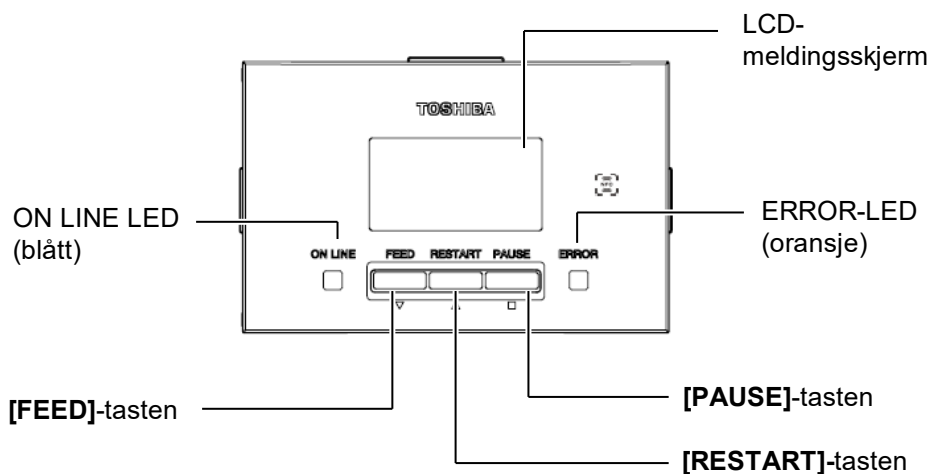
1.4.2 Sett forfra



1.4.3 Sett bakfra



1.4.4 Betjeningspanel



Se Avsnitt 4.1 for mer informasjon om betjeningspanelet.

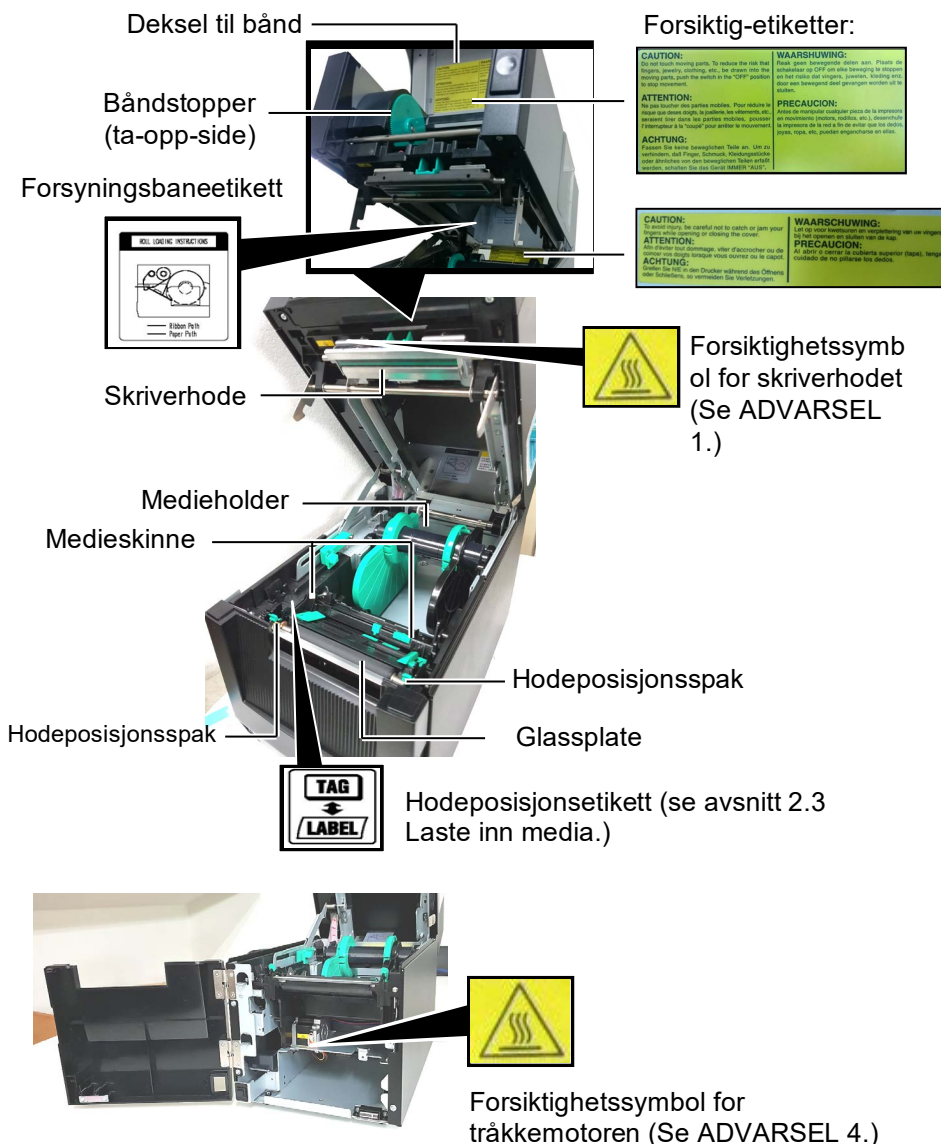
1.4.5 Interiør

⚠ ADVARSEL!

1. Ikke berør skriverhodet eller rundt det like etter utskrift. Du kan bli brent da skriverhodet blir svært varm under utskrift.
2. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste media når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
3. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.



- Varm del
- Fare for brannskader
- Tråkkemotoren vil bli svært varm etter media er utstedt kontinuerlig i ca. 1 time. Hensyn må tas for å ikke røre den når frontdekselet åpnes.



1.5 Tilleggsutstyr

Navn på tilleggsutstyr	Type	Bruk
Skjæremodul	BA204-QM-S	En planskjærer skjærer media. Denne modulen er slank og kompakt nok til å få plass inni frontdekselet.
Strimmelmodul	BA904-H-QM-S	Denne modulen drar av den trykte etiketten fra underlagspapiret på medieuttaket. Den er slank og kompakt nok til å få plass inni frontdekselet.
Seriegrensesnittkort	BA700-RS-QM-S	Å installere dette PC-kortet gir en RS232C-grensesnittport.
Trådløst LAN-kort	BA700-WLAN-QM-S	Å installere dette PC-kortet tillater kommunikasjon via trådløst LAN.
Utvidelses-I/O-kort	BA700-IO-QM-S	Installer dette kortet i skriveren for å koble til en eksterm enhet via et signalgrensesnitt.
Sanntidsklokke	BA700-RTC-QM-S	Denne modulen angir nåværende tid: år, måned, dag, time, minutt, sekund
Kopipapirskinne	BA904-FF-QM-S	Skinne som setter inn media fra utsiden av skriveren.
Parallellgrensesnitt (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Installasjon av dette kortet gir en Centronics-grensesnittport.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Installasjon av denne modulen aktiverer lesing og skriving av UHF RFID-merker.

2. SKRIVEROPPSETT

Dette avsnittet beskriver prosedyrene for å sette opp skriveren før bruk. Dette avsnittet inkluderer forhåndsregler, lasting av media og bånd, tilkobling av ledninger, innstilling av driftsmiljø for skriveren, og utføring av en online skrivertest.

Oppsettsflyt	Prosedyre	Referanse
Installasjon	Etter å ha lest sikkerhetsforhåndsreglene i denne manualen, installerer du skriveren på et trygt og stabilt sted.	2.1 Installasjon
Koble til strømledningen	Koble en strømledning til strøminntaket på skriveren, og deretter til et likestrømsuttak.	2.2 Koble til strømledningen
Laste media	Last en etikett eller merkelapp.	2.3 Laste inn media
Justering av mediesensorposisjon	Juster matemellomromssensorens eller den sorte merkesensorens posisjon i henhold til media som brukes.	2.3 Laste inn media
Laste båndet	Hvis du bruker termisk overføringsmedia kan du laste inn båndet	2.4 Laste inn bånd
Koble til en vertsdatabasemaskin	Koble skriveren til en vertsdatabasemaskin eller et nettverk.	2.5 Koble skriveren til vertsdatabasemaskinen din
Slå PÅ strømmen	Slå på strømmen til skriveren.	2.6 Slå strømmen PÅ
Angi driftsmiljø	Angi skriverparameter i systemmodus.	
Installere skriverdriveren	Hvis nødvendig, installer skriverdriveren i vertsmaskinen din.	
Utskriftstest	Utfør en utskriftstest i driftsmiljøet ditt og sjekk utskriftsresultatet.	
Finjustering av posisjon og utskriftstone	Hvis nødvendig kan du finjustere startposisjonen for utskrift, klipp-/del-posisjonen, utskriftstone, osv.	
Automatisk terskelinnstilling	Hvis startposisjonen for utskrift ikke registreres ordentlig når forhåndsutskrevet etikett brukes, angi terskel automatisk.	
Manuell terskelinnstilling	Hvis startposisjonen for utskrift ikke registreres ordentlig, til og med når automatisk terskelinnstilling utføres, angi terskel manuelt.	

2.1 Installasjon

For å sikre det beste driftsmiljøet, og for å ivareta sikkerheten til operatør og utstyr, ta hensyn til følgende forholdsregler.

- Bruk skriveren på en stabil, jevn, overflate på et sted fritt for høy fuktighet, høy temperatur, støv, vibrasjon og direkte sollys.
- Hold arbeidsmiljøet statiskfritt. Utladning av statisk elektrisitet kan skade ømfintlige interne komponenter.
- Kontroller at skriveren er koblet til en ren kilde AC-strøm og at ingen andre høyspenningseenheter som kan forårsake støy på linjen er koblet til samme strømmettet.
- Sørg for at skriveren er koblet til likestrømmettet med en tre-spiss strømledning som har ordentlig jordtilkobling.

2.2 Koble til strømledningen

⚠ FORSIKTIG!

Siden en strømledning ikke følger med skriveren, må du kjøpe en godkjent som oppfyller sikkerhetsstandarden til hvert land. (Se **VEDLEGG 2.**)

1. Koble strømledningen til skriveren, som vist i figuren nedenfor

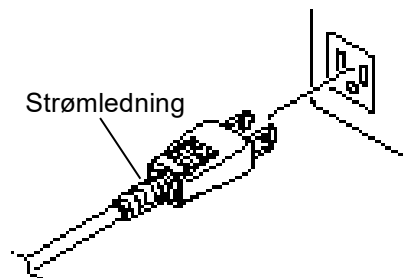


Strømbryter

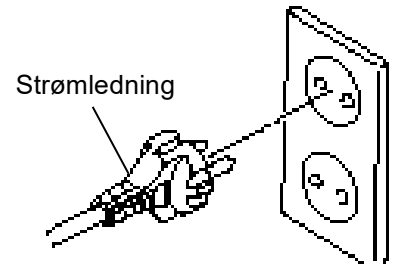


Strømledning

2. Plugg den andre enden av strømledningen til en jordet stikkontakt som vist i figuren nedenfor.



[Eksempel på amerikansk type]



[Eksempel på europeisk type]

2.3 Laste inn media

⚠ ADVARSEL!

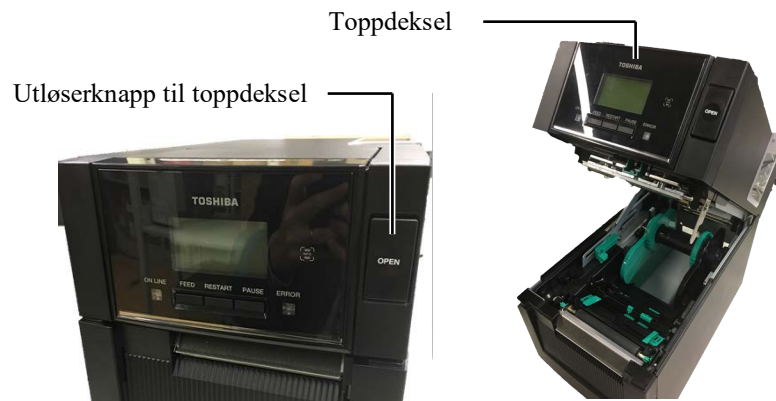
1. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste media når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
2. Skriverhodet blir varmt umiddelbart etter utskrift. La det avkjøles før du legger i media.
3. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekslet.

⚠ FORSIKTIG!

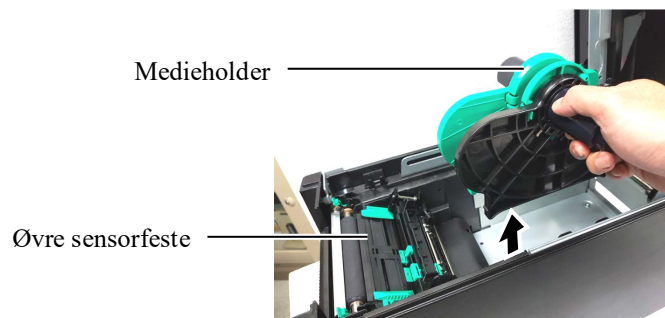
1. Kontroller at den øvre sensoren er lukket når du tar ut medieholderen. Dersom den øvre sensoren er åpnet, kan den bli skadet.
2. Vær forsiktig så du ikke berører skrivehodeelementet når du åpner toppdekselet. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.

Den følgende prosedyren viser stegene som må til for å laste media riktig inn i skriveren, slik at det mates rett og ekte gjennom skriveren. Bruk samme fremgangsmåte når du skifter media også. Skriveren skriver ut både etiketter og merker.

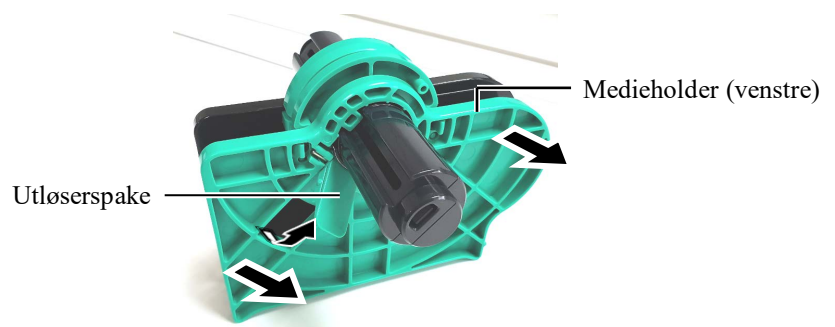
1. Trykk på toppdekselets utløserknapp og skånsomt åpne toppdekselet til det er helt åpent, mens du støtter det med hånden.



2. Ta ut medieholderen fra skriveren.



3. Løft utløerspaken, og fjern medieholderen (venstre).

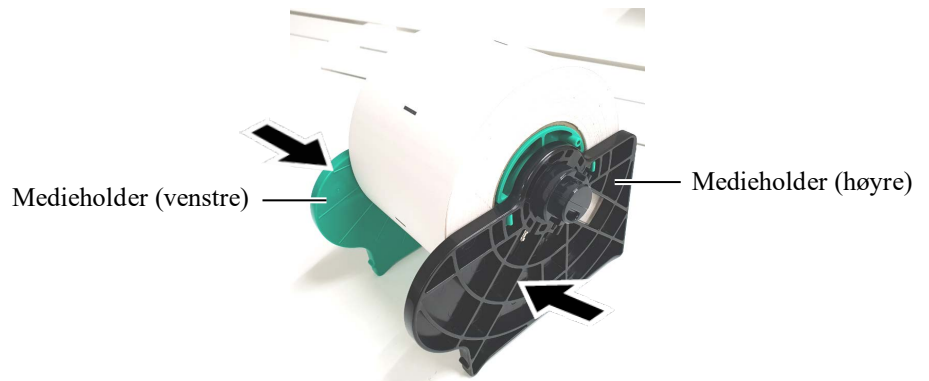


4. Sett medieakselen inn i en medierulle.

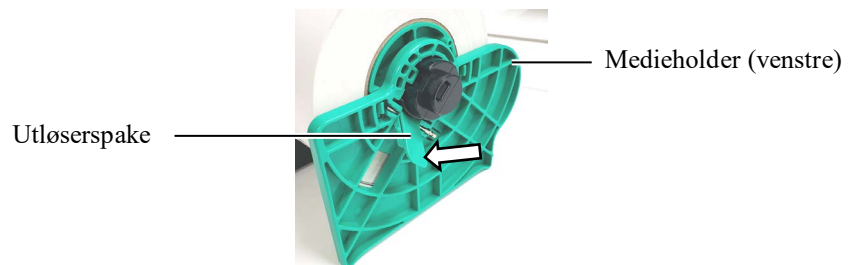


2.3 Laste inn media (forts.)

5. Sett medieholderen (venstre) på medieakselen. Skyv inn media Holder (venstre) og medieholderen (høyre) mot media til media holdes fast på plass. Dette vil automatisk midtstille mediet.



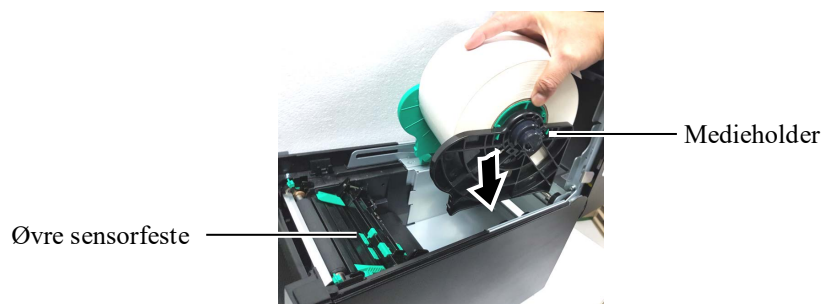
6. Løft utløerspaken for å låse medieholderen (venstre).



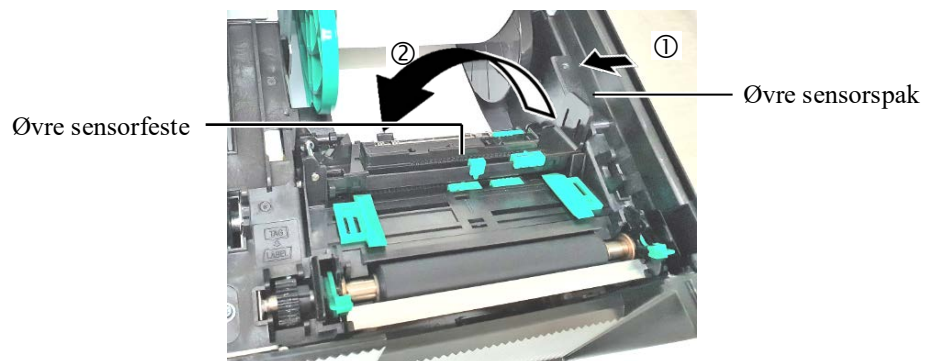
7. Sett medieholderen inn i skriveren.

⚠️ FORSIKTIG!
Kontroller at den øvre sensoren er lukket når du setter medieholderen inn i skriveren. Dersom den øvre sensoren er åpnet, kan den bli skadet.

MERK:
Vær forsiktig med medieholderens og medias retning.

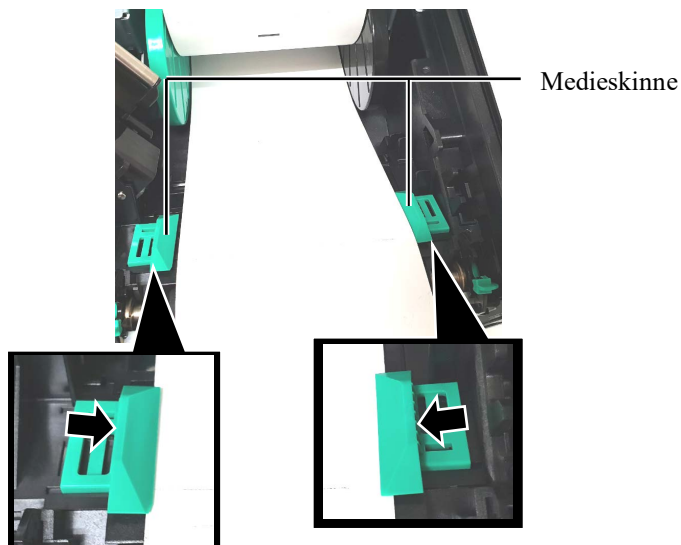


8. Skyv den øvre sensorspaken inn (①), og åpne den øvre sensoren (②).



2.3 Laste inn media (forts.)

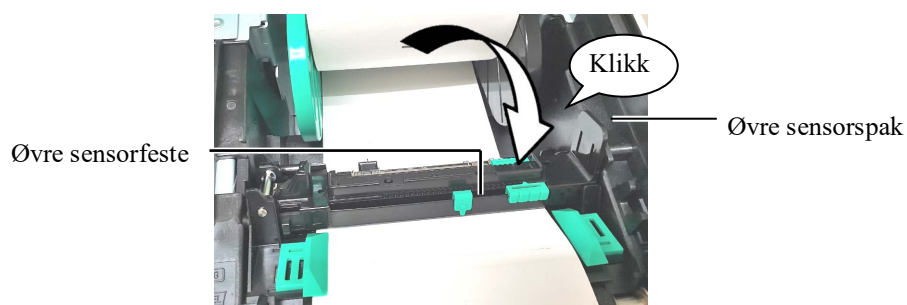
9. Trekk media ut på forsiden av skriveren, og juster media
Skinner til mediebredde. Dette vil automatisk midtstille media.



10. Senk den øvre sensoren til den øvre sensorspaken klikker på plass.

⚠ FORSIKTIG!
Sørg for å lukke den øvre sensoren før du lukker toppdekselet. Dersom den øvre sensoren er åpnet, kan den bli skadet.

MERK:
Kontroller at den øvre sensoren er låst. Hvis den er ulåst, kan papirstopp eller utskriftsfeil oppstå.



2.3 Laste inn media (forts.)

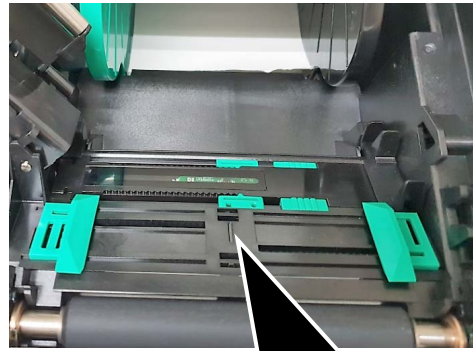
11. Etter lasting av media, kan det være nødvendig å angi posisjonen for Mediesensoren brukes til å oppdage skrivestartposisjonen for etikett- eller merkeutskrift.

Stille inn matehullsensorens posisjon

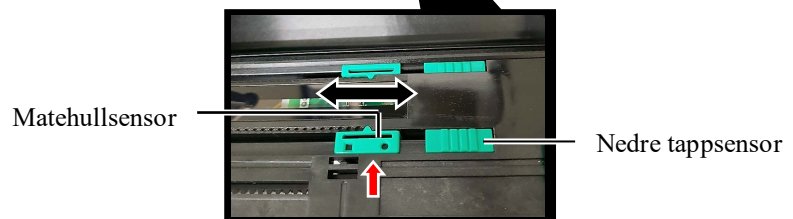
Når du bruker en etikettrulle uten svarte merker, brukes matehullsensoren til å oppdage en utskriftsstartposisjon.

- (1) Skyv den øvre sensorspaken inn, og åpne den øvre sensoren.
- (2) Skyv den nedre sensortappen med fingeren for å flytte matehullsensoren slik at matehullsensoren er plassert i midten av etikettene. (O indikerer matehullsensorens posisjon).

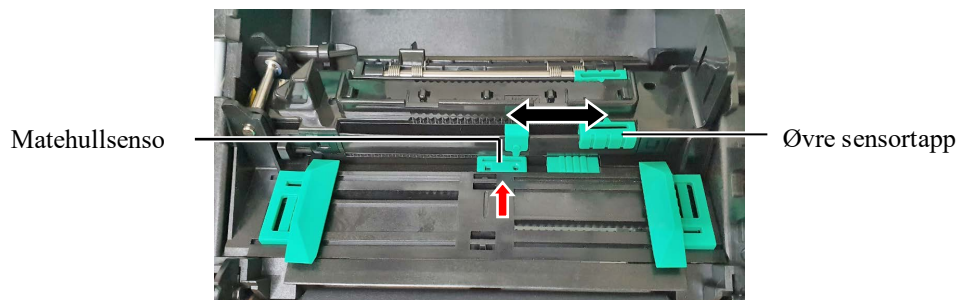
Det kan være lettere å flytte sensortappen lavere hvis du setter en penn inn i tappens knapphull.



MERK:
Sørg for å justere den øvre matehullsensoren med den nederste matehullsensoren. Unnlatelse av å gjøre dette vil føre til papirstopp.



- (3) Senk den øvre sensoren til den øvre sensorspaken klikker på plass.
- (4) Skyv den øvre sensortappen for å flytte matehullsensoren slik at den passer med den nedre matehullsensoren.



2.3 Laste inn media (forts.)

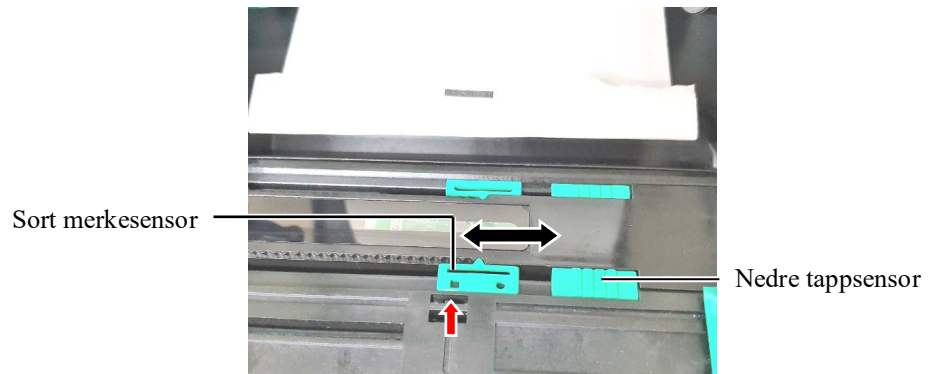
MERKNADER:

1. Sørg for å sette den sorte merkesensoren for å oppdage midten av det sorte merket, ellers kan det oppstå papirstopp eller papirfeil.
2. Sørg for å justere den øvre matehullsensoren med den nederste matehullsensoren etter den sorte merkesensoren er justert. Dette er fordi en papirende oppdages av matehullsensoren.

Stille inn den sorte merkesensorens posisjon

Når du bruker en media med svarte merker, brukes den sorte merkesensoren til å oppdage en utskriftsstartposisjon.

- (1) Skyv den øvre sensorspaken inn, og åpne den øvre sensoren.
- (2) Kontroller baksiden av media for sort merkeposisjon.
- (3) Skyv den nederste sensortappen for å flytte den sorte merkesensoren, slik at den er i tråd med midten av det sorte merket på media.
(☐ indikerer den sorte merkesensorens posisjon).



- (4) Senk den øvre sensoren til den øvre sensorspaken klikker på plass.

2.3 Laste inn media (forts.)

12. Det er tre utstedelsesmodier tilgjengelig på denne skriveren.
Hvordan stille inn media for hver modus er gitt nedenfor.

Batch-modus

I batch-modus, blir media kontinuerlig trykt og matet til antall etiketter/merker som er angitt i kommandoen som er skrevet ut.

- (1) Trekk den øvre kanten av media forbi glassplaten.



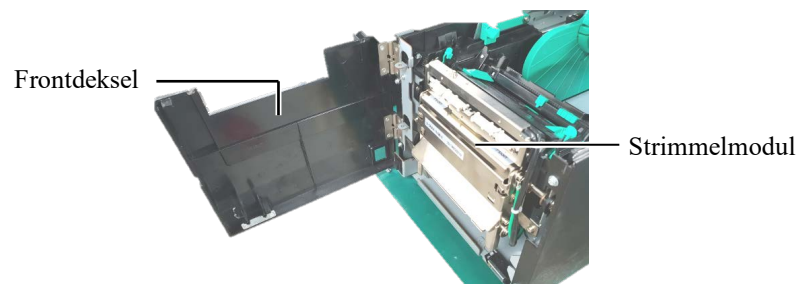
- (2) Lukk toppdekselet til den klikker på plass.



Strimmelmodus (tilleggsutstyr)

Når den valgfrie strimmelmodulen er montert, blir en etikett automatisk fjernet fra underlagspapiret på strimmelplaten når hver etikett skrives ut.

- (1) Åpne frontdekselet som holder høyre side. (*Merk)



⚠ ADVARSEL!

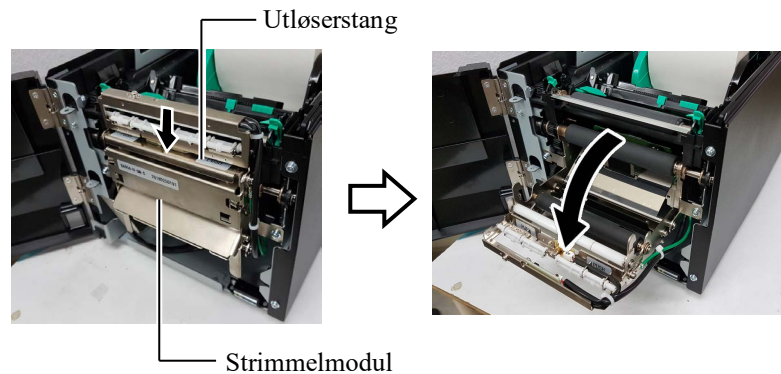
Vær forsiktig så fingrene dine, smykker, klær osv., ikke trekker inn rullene i strimmelmodulen.

MERK:

For å åpne og lukke frontdekselet, må du først åpne toppdekselet.
Hvis det er vanskelig å åpne frontdekselet, holder du på nederst på dekselhåndtaket.

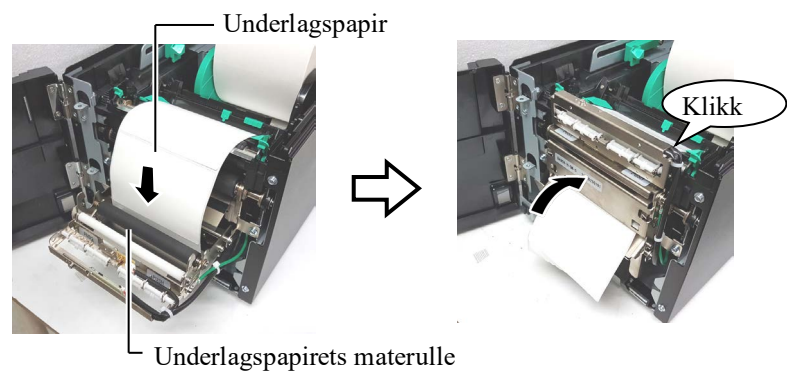
2.3 Laste inn media (forts.)

- (2) Trykk ned utløserstangen for å åpne strimmelmodulen.



- (3) Fjern nok etiketter fra ledekanten av media for å la 300 mm av underlagspapiret være igjen.
 (4) Før underlagspapiret gjennom åpningen under underlagspapirets materulle. Deretter lukk strimmelmodulen til den klikker på plass.

MERK:
 Sørg for å lukke strimmelmodulen helt. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til papirstopp.



- (5) Sett forkanten av underlagspapiret inn i sporet på frontdekselet.
 (6) Lukk frontdekselet og toppdekselet.



2.3 Laste inn media
(forts.)

⚠ ADVARSEL!

Kniven er skarp, så pass på så du ikke skader fingrene dine når du håndterer kniven.

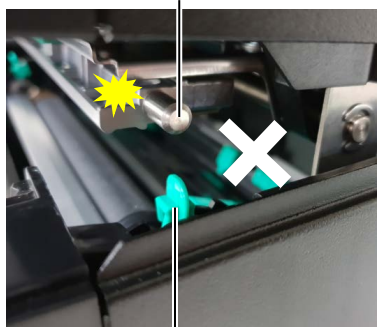
⚠ FORSIKTIG!

1. Når du bruker en etikettrulle, sørg for å skjære hullene. Skjæring av etiketter vil føre til at limet holder seg til kniven, som kan påvirke knivkvaliteten og forkorte brukstiden.
2. Bruk av merkepapir der tykkelsen overstiger angitt verdi kan påvirke brukstiden på kniven.

MERKNADER:

1. Sørg for å sette begge hodeposisjonsspakene i samme retning. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til blurrete utskrift.
2. Ikke la hodeposisjonsspakene plasseres på midten. Når du lukker toppdekselet, blokkerer de skriverhodets posisjonsaksel, og toppdekselet kan ikke lukkes.

Skriverhodets posisjonsaksel

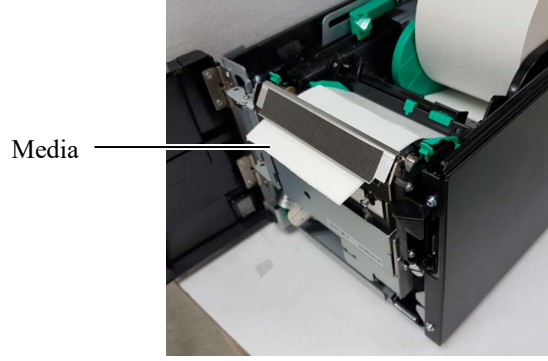


Hodeposisjonsspak

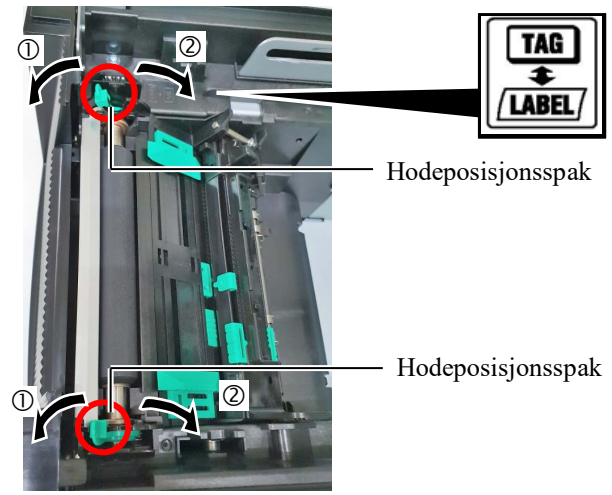
Skjæremodus (tilleggsutstyr)

Når skjæremodulen (tilleggsutstyr) er installert, blir media automatisk skjært.

Sett ledekanten av media på kniven inn i medieuttaket på skjæremodulen.



13. Endre skriverhodetrykket i forhold til tykkelsen på media som skal brukes, ved hjelp av hodeposisjonsspaken.



	Medietype eller tykkelse	Hodeposisjonsspak
① LABEL	Etikett eller tynt media Hvis en klar utskrift ikke kan oppnås, endre posisjonen til ②.	Flytt spakene mot fronten av skriveren.
② TAG	Merkepapir eller tykt papir Hvis en klar utskrift ikke kan oppnås, endre posisjonen til ①.	Flytt spakene mot baksiden av skriveren.

14. Hvis utskriftsmaterialet er direkte termisk media (med en kjemisk behandlet overflate), blir prosedyren for medielasting nå avsluttet. Lukke toppdekselet.

Det er nødvendig å laste et bånd hvis media er normalt. Se **Avsnitt 2.4 Laste inn bånd.**

2.4 Laste inn bånd

⚠ ADVARSEL!

1. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste bånd når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
2. Skriverhodet blir varmt umiddelbart etter utskrift. La det avkjøles før du legger i båndet.
3. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekslet.

⚠ FORSIKTIG!

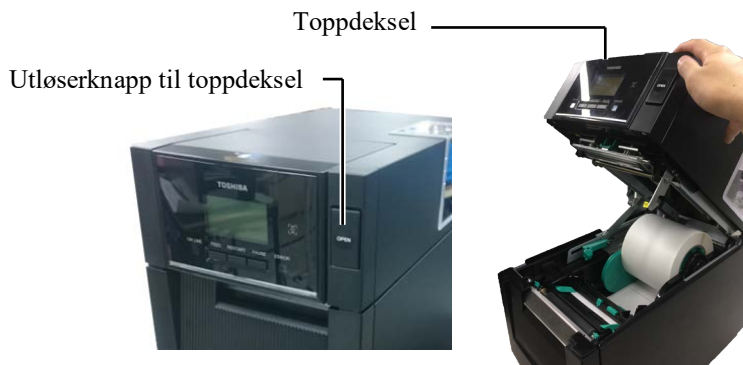
Vær forsiktig så du ikke berører skrivehodeelementet når du åpner toppdekslet. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.

MERK:

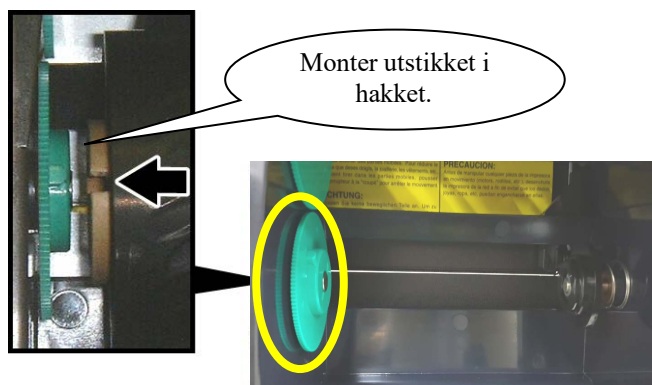
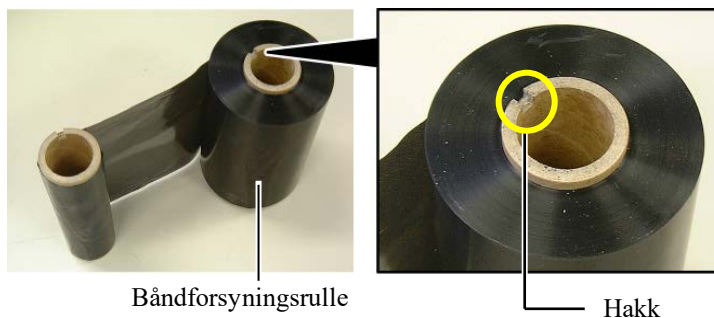
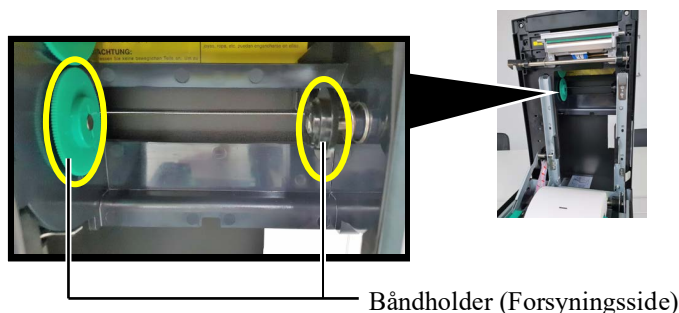
Når du skifter båndet, la skriveren stå på. Deretter trykk på **[RESTART]**-tasten for å starte en utskrift på nytt.

Det finnes to typer medier tilgjengelig for utskrift: disse er termisk overføringsmedia (normal media) og direkte termisk media (med en kjemisk behandlet overflate). IKKE LAST et bånd ved bruk av en direkte termisk media.

1. Trykk på toppdekselets utløserknapp og skånsomt åpne toppdekselet til det er helt åpent, mens du støtter det med hånden.

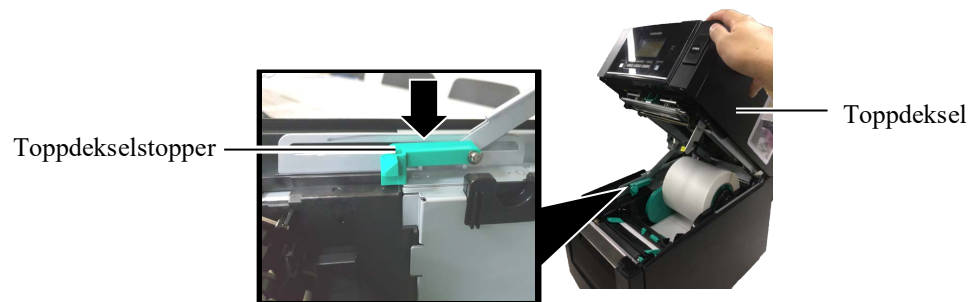


2. Monter båndkjernens forsyningsrulle i båndholderne (forsyningssiden), og juster hakket på båndkjernen med utstikket i båndstopperen.



2.4 Laste inn båndet (forts.)

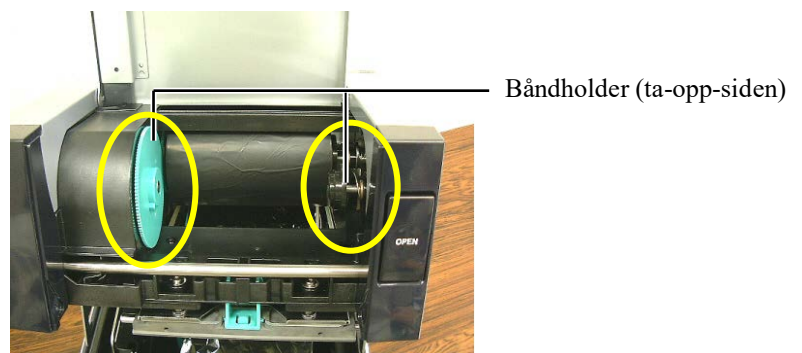
3. Åpne toppdekselet.



4. Åpne bånddekselet.



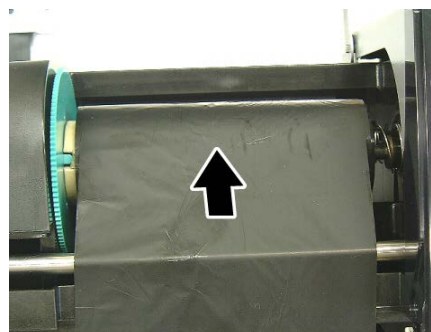
5. Monter båndets ta-opp-kjerne i båndholderen (ta-opp-siden), og juster hakket på båndkjernen med utstikket i båndstopperen.



MERKNADER:

1. Sørg for å fjerne eventuell slakk i båndet ved utskrift. Utskrift med et rynkete bånd vil redusere utskriftskvaliteten.
2. Når enden på et bånd blir oppdaget, vises meldingen "RIBBON ERROR" på displayet og FEILLAMPEN lyser.
3. Følg lokale regler når du kaster bånd.

6. Snu båndets ta-opp-kjerne i den retningen pilen peker for å fjerne eventuell slakk.

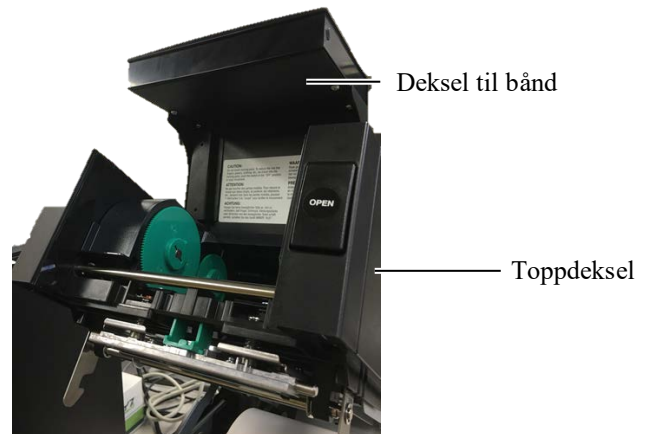


2.4 Laste inn båndet (forts.)

⚠ ADVARSEL!

Sørg for å lukke den bånddekselet før du lukker toppdekselet. Det er farlig å lukke toppdekselet med bånddekselet åpent, da bånddekselet kan slå igjen.

7. Lukk bånddekselet til det klikker på plass.



8. Lukk toppdekselet forsiktig til den klikker på plass.



2.5 Koble skriveren til vertsdatabasemaskinen din

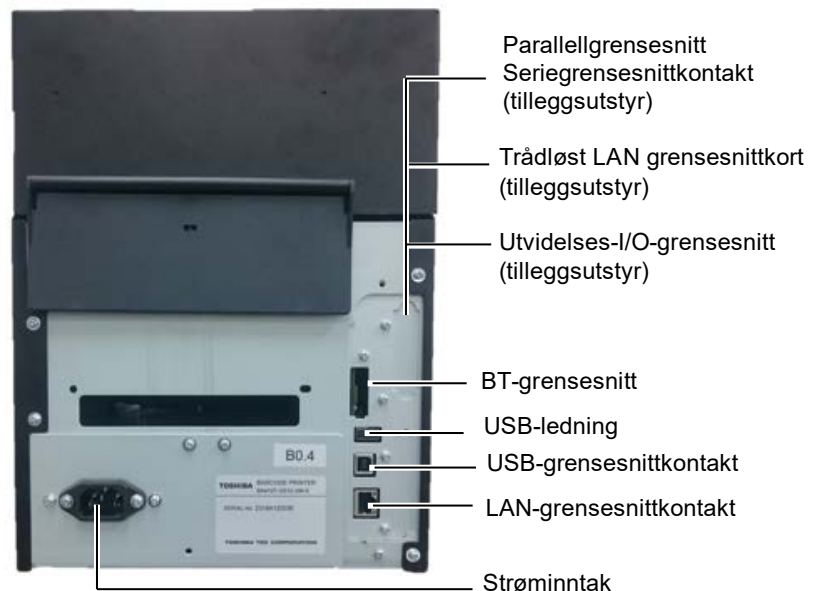
Følgende avsnitt forklarer hvordan du kobler vertsdatabasemaskinen til skriveren, og vil også vise hvordan du kan lage kabeltilkoblinger til andre enheter. Avhengig av systemkonfigurasjonen du bruker til å skrive ut etiketter, er det 6 muligheter for å koble skriveren til vertsmaskinen. Disse er:

- En parallell kabelforbindelse mellom skriverens valgfrie parallellkontakt og av vertsmaskinens parallelle port (LPT). <Option>
- En Ethernet-tilkobling ved hjelp av standard LAN-kort.
- En USB-kabelforbindelse mellom skriverens standard USB-kontakt og vertsmaskinens USB-port. (I henhold til USB 2.0 High hastighet)
- En seriell kabelforbindelse mellom skriverens valgfrie RS-232C-seriekontakt og en av vertsmaskinens COM-porter. <Option>
- Trådløst LAN ved hjelp av et trådløst LAN-kort. <Option>
- Koble til skriveren gjennom standard bluetooth-grensesnittet

Du finner mer informasjon om hvert grensesnitt i **VEDLEGG 1**.

Når du har koblet til de nødvendige grensesnittkablene, angi et driftsmiljø for skriveren.

Diagrammet nedenfor viser alle mulige kabelforbindelser til den gjeldende versjonen av skriveren.



2.6 Slå skriveren PÅ

Når skriveren er koblet til en vertsmaskin, er det en god praksis å slå skriveren PÅ før du slår på vertsmaskinen, og slå AV vertsmaskinen før du slår av skriveren.

⚠️ FORSIKTIG!

Bruk strømbryteren til å slå skriveren på/av. Sette inn eller trekke ut strømledningen for å slå skriveren på/av kan forårsake brann, elektrisk støt eller skade på skriveren.

MERKNADER:

1. Hvis en annen enn ON LINE vises på displayet eller ERROR LED (oransje) lyser, se Avsnitt 4.1, Feilmeldinger.
2. Skyv og hold strømbryteren inne i ca. tre sekunder for å slå AV strømmen på skriveren.

1. Skyv og hold strømbryteren inne i ca. tre sekunder for å slå strømmen på skriveren PÅ, som vist i diagrammet nedenfor.



Strømbryter

2. Kontroller at ON LINE-meldingen vises på LCD-meldingsdisplayet og at ON LINE LED-lampene (blått) lyser.



3. VEDLIKEHOLD

⚠ ADVARSEL!

1. Sørg for å koble fra strømledningen før du utfører vedlikehold. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt.
2. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekslet og skriverhodeblokken.
3. Skriverhodet blir varmt umiddelbart etter utskrift. La det avkjøles før du utfører vedlikehold.
4. Ikke hell vann direkte på skriveren.

Dette kapitlet beskriver hvordan du utfører rutinemessig vedlikehold. For å sikre kontinuerlig høy kvalitetsdrift av skriveren, se følgende tabell og utfør en regelmessig vedlikeholdsrutine.

Rengjøringssyklus	Frekvens
Høy gjennomstrømming	Hver dag
Hvert båndrulle eller medierull	En gang

3.1 Rengjøring

For å opprettholde skriverens ytelse og utskriftskvalitet, bør du rengjøre skriveren med jevne mellomrom, eller når media eller båndet er skiftet ut.

3.1.1 Skriverhode/glassplate Sensorer

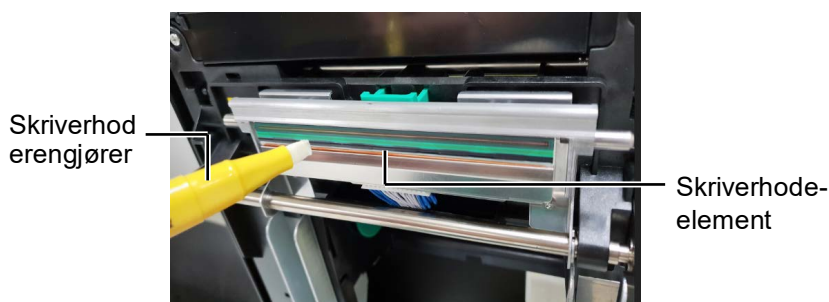
⚠ FORSIKTIG!

1. Ikke bruk flyktige løsemidler inkludert tynnere og bensin, da dette kan føre til misfarging av dekslet, utskriftsfeil eller at skriveren bryter sammen.
2. Ikke berør skriverhodeelementet med bare hendene, da statisk kan skade skriverhodet.
3. Sørg for å bruke en skriverhoderengjører. Unnlatelse av å gjøre dette kan påvirke levetiden til skriverhodet.

MERK:

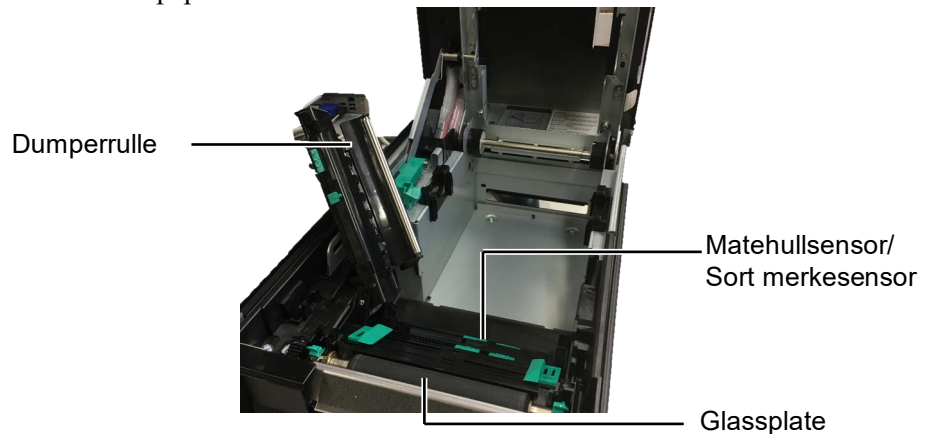
En skriverhoderengjører (P/nr.: 24089500013) er tilgjengelig fra en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.

1. Slå av strømmen og koble fra skriveren.
2. Trykk toppdekselets utløserknapp og skånsomt åpne toppdekselet til det er helt åpent.
3. Fjern båndet og media fra skriveren.
4. Rengjør skriverhodeelementet med et rengjøringsmiddel eller en bomullspinne eller en myk klut som er lett fuktet med absolutt etylalkohol.



3.1.1 Skriverhode/ glassplate/Sensorer (forts.)

5. Tørk av glassplaten og dumperrullen med en myk klut fuktet med absolutt etylalkohol. Fjern støv eller fremmedlegemer fra den indre delen av skriveren.
6. Tørk av matemellomromssensoren og sort merkesensoren med en tørr, myk klut.
7. Tørk av papirbanen.



3.1.2 Deksler og paneler

⚠ FORSIKTIG!

1. IKKE HELL VANN direkte på skriveren.
2. IKKE PÅFØR rensemiddel eller vaskemiddel direkte på noen deksel eller panel.
3. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler.
4. IKKE rengjør panelet, dekslene, eller forsyningsvinduet med alkohol da det kan føre til misfarging, at formen ødelegges eller at det utvikles strukturelle svakheter.

Tørk av deksler og paneler med en myk klut eller klut lett fuktet med et mildt vaskemiddel.



3.1.3 Valgfri skjæremodul

MERK:

For å åpne og lukke frontdekselet, må du først åpne toppdekselet.

Hvis det er vanskelig å åpne frontdekselet, holder du på nederst på dekselhåndtaket.

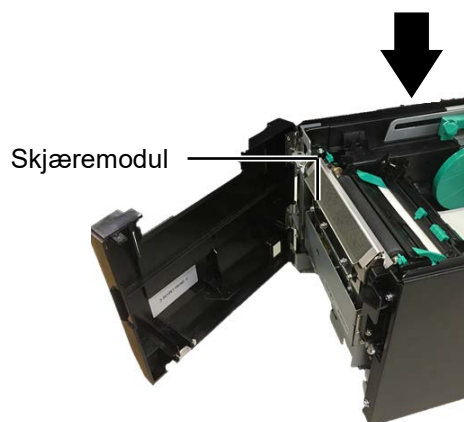
1. Åpne frontdekselet. (*Merk)
2. Løsne festeskruen i skjæremodulen for å åpne den.
3. Fjern eventuelt fastkjørt papir.



Skjæremodul



Festeskrue

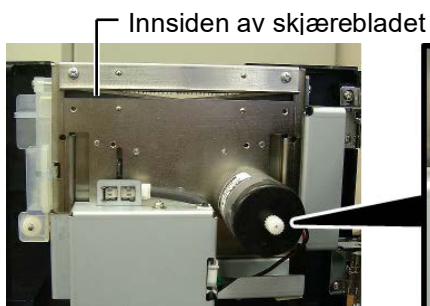


Skjæremodul

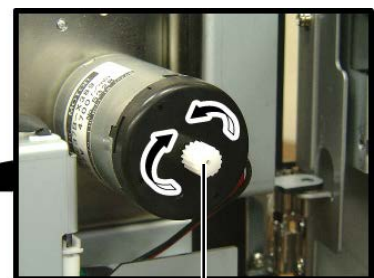
4. Rengjør innsiden av kniven med en bomullspinne fuktet med absolutt etylalkohol. Skjærebladet beveger seg opp og ned når skjæremotorakselen roteres manuelt.

⚠ ADVARSEL!

Siden kniven er skarp, bør man være forsiktig så man ikke skader seg under rengjøring.



Innsiden av skjærebladet



Skjæremotoraksel

5. Rengjør utsiden av skjærebladet på samme måte.



Utsiden av skjærebladet

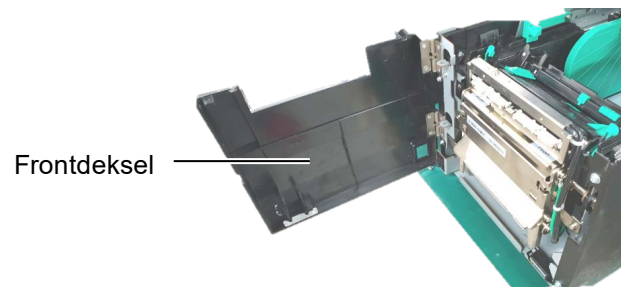
3.1.4 Strimmelmodul (tilleggsutstyr)

MERK:

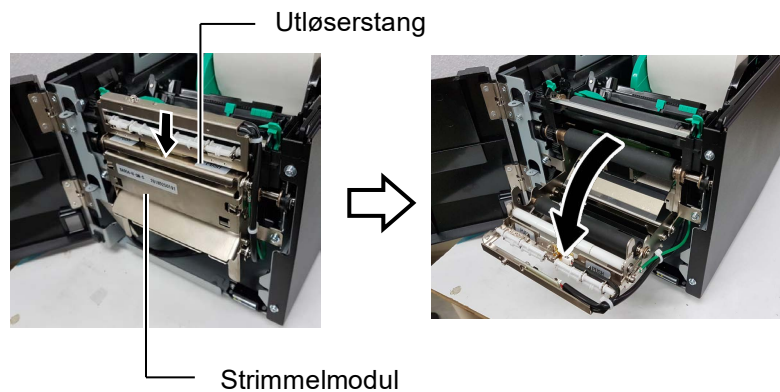
For å åpne og lukke frontdekselet, må du først åpne toppdekselet.

Hvis det er vanskelig å åpne frontdekselet, holder du på nederst på dekselhåndtaket.

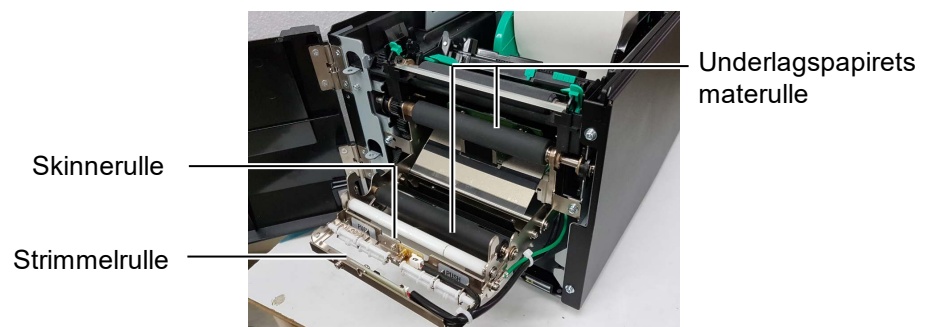
1. Åpne frontdekselet som holder høyre side. (*Merk)



2. Trykk ned utløserstangen for å åpne strimmelmodulen.



3. Fjern eventuelt fastkjørt papir eller underlagspapir
4. Tørk av underlagspapirets materuller, skinnerulle og strimmelrulle med en myk klut som er lett fuktet med absolutt etylalkohol.



4. FEILSØKING

Dette kapitlet lister opp feilmeldinger, mulige problemer og deres løsninger.

ADVARSEL!

Hvis et problem ikke kan løses ved å ta i bruk tiltakene som er beskrevet i dette kapitlet, skal ikke skriveren forsøkes reparert. Slå av og koble fra skriveren, og kontakt deretter en autorisert Toshiba Tec-servicerepresentant for assistanse.

4.1 Feilmeldinger

MERKNADER:

1. Dersom en feil ikke blir fjernet ved å trykke på **[RESTART]**-tasten, slå skriveren av og på igjen.
2. Etter at skriveren er slått av, blir alle utskriftsdata i skriveren fjernet.

Feilmeldinger	Problemer/Årsaker	Løsninger
HEAD OPEN	Toppdekselet åpnes i tilkoblet modus.	Lukke toppdekselet.
HEAD OPEN	En mating eller et problem ble forsøkt med toppdekselet åpnes.	Lukk toppdekselet. Trykk deretter på [RESTART] -tasten.
COVER OPEN	En mating eller et problem ble forsøkt med frontdekselet åpent.	Lukk frontdekselet, deretter trykk på [RESTART] -tasten.
COMMS ERROR	En kommunikasjonsfeil har oppstått.	Kontroller at grensesnittkabelen er riktig koblet til skriveren og verten er slått på.
PAPER JAM	1. Mediene har kjørt seg fast i mediebanen. Media mates ikke jevnt inn.	1. Fjern det fastkjørte papiret fra skriveren og rengjør glassplaten. Legg inn media på riktig måte på nytt. Trykk til slutt på [RESTART] -tasten.
	2. En feil mediesensor er valgt for media som brukes.	2. Slå av skriveren og så på igjen. Velg deretter mediesensoren for medietypen som brukes. Til slutt sender du en utskriftsjobb på nytt.
	3. Den sorte merkesensoren er ikke riktig justert i forhold til det sorte merket på media.	3. Juster sensorposisjonen. Trykk deretter på [RESTART] -tasten. ⇒ Avsnitt 2.3.
	4. Størrelse på media lastet inn er forskjellig fra den programmerte størrelsen.	4. Skift ut lastet media med en som passer den programmerte størrelsen og trykk deretter på [RESTART] -tasten, eller slå skriveren av og på, velg en programmert størrelse som passer media som er lastet inn. Til slutt sender du utskriftsjobben på nytt.
	5. Den øverste sensoren og nederste sensoren er feiljustert mot hverandre.	5. Juster den øverste sensoren med den nederste sensoren. ⇒ Avsnitt 2.3.
	6. Matehullsensoren kan ikke skille et utskriftsområde fra et etikethull.	6. For mer informasjon, ta kontakt med din representant fra Toshiba Tec.

4.1 Feilmeldinger (forts.)

Feilmeldinger	Problemer/Årsak	Løsninger
CUTTER ERROR (Når en valgfri skjæremodul er montert.)	Media sitter fast i skjæderen.	Fjern det fastsatte mediet. Trykk deretter på [RESTART] -tasten. Hvis dette ikke løser problemet, slår du av skriveren, og ringer en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.
NO PAPER	1. Mediet har gått tomt.	1. Last nytt media. Trykk deretter på [RESTART] -tasten. ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Media er ikke lagt inn riktig.	2. Legg inn media riktig. Trykk deretter på [RESTART] -tasten. ⇒ Avsnitt 2.3.
	3. Media er slakt.	3. Stram opp slakt media.
RIBBON ERROR	1. Båndet er ikke matet riktig.	1. Fjern båndet og sjekk båndets tilstand. Bytt ut båndet hvis nødvendig. Hvis problemet ikke er løst, må du slå av skriveren, og ringe en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.
	2. Båndet har gått tomt.	2. Last et nytt bånd. Trykk deretter på [RESTART] -tasten. ⇒ Avsnitt 2.4.
EXCESS HEAD TEMP	Skriverhodet er overopphetet.	Slå av skriveren og la det kjøle seg ned (i ca. 3 minutter). Hvis dette ikke løser problemet, kan du ringe en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.
HEAD ERROR	Der er et problem med skriverhodet.	Skriverhodet må skiftes ut. Ring en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.
SYSTEM ERROR	1. Skriveren bruker et sted der den er utsatt for støy. Eller, der er strømledninger eller andre elektriske apparater i nærheten av skriveren eller grensesnittledningen.	1. Hold skriveren og grensesnittledninger unna støykilden.
	2. Strømledningen til skriveren er ikke jordet.	2. Jorde strømledningen.
	3. Skriveren deler samme strømkilde som andre elektriske apparater.	3. Skriveren må ha en egen strømkilde.
	4. En programvare som brukes på vertsdatabaseringen din har en feil eller funksjonssvikt.	4. Bekreft at vertsdatabaseringen fungerer som den skal.
FLASH WRITE ERR.	En feil har oppstått under skriving til flashminnet.	Slå av skriveren og så på igjen.
FORMAT ERROR	En feil har oppstått under formatering til flashminnet.	Slå av skriveren og så på igjen.
MEMORY FULL	Lagring mislyktes grunnet ikke nok flashminnekapasitet.	Slå av skriveren og så på igjen.
RFID WRITE ERROR	Skriveren har ikke lyktes i å skrive data på et RFID-merke etter å ha forsøkt et bestemt antall ganger.	Trykk på [RESTART] -tasten.

4.1 Feilmeldinger (forts.)

Feilmeldinger	Problemer/Årsak	Løsninger
RFID ERROR	Skriveren kan ikke kommunisere med RFID-modulen.	Slå av skriveren og så på igjen.
SYNTAX ERROR	Mens skriveren er i nedlastingsmodus for oppgradering av fastvare, mottar den en uriktig kommando, for eksempel en utstedelseskommando.	Slå av skriveren og så på igjen.
POWER FAILURE	Et midlertidig strømbrudd har oppstått.	Sjekk strømkilden som leverer strøm til skriveren. Hvis effekten ikke er riktig, eller hvis skriveren deler samme strømuttak med andre elektriske apparater som konsumerer store mengder kraft, endre uttak.
LOW BATTERY	Spenningen til batteriet til sanntidsklokken er 1,9 V eller mindre.	Hold nede [RESTART] -tasten til «<1>RESET» vises. Hvis du vil fortsette å bruke samme batteri, selv etter at «LOW BATTERY»-feilen oppstår, slå av funksjonen for sjekk av lavt batteri, og still inn dato og tid til sanntid. Så lenge strømmen er på, vil sanntidsklokken fungere. Dato og tid vil imidlertid tilbakestilles så snart strømmen slås av. Ring en Toshiba Tec-autorisert servicerepresentant for bytte av batteriet.
Andre feilmeldinger	Et maskinvare- eller programvareproblem kan ha oppstått.	Slå av skriveren og så på igjen. Hvis dette ikke løser problemet, slå av skriveren igjen, og ring en Toshiba Tec-autorisert servicerepresentant.

4.2 Mulige problemer

Dette avsnittet beskriver problemer som kan oppstå når du bruker skriveren, og deres årsaker og løsninger.

Mulige problemer	Årsaker	Løsninger
Skriveren vil ikke slå seg på.	1. Strømledningen er koblet fra.	1. Plugg inn strømledningen.
	2. Strømutgangen fungerer ikke slik den skal.	2. Test med en strømledning fra et annet elektrisk apparat.
	3. Sikringen har gått, eller kretsbryteren er utløst.	3. Kontroller sikringen eller kretsbryteren.
Media mates ikke inn.	1. Media er ikke lagt inn riktig.	1. Legg inn media riktig. ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Skriveren er i en feiltilstand.	2. Løs feilen i meldingsdisplayet.
Å trykke på [FEED] -tasten i normal tilstand, fører til en feil.	En mating eller en utstedelse ble forsøkt gjort utenom følgende standardforhold. Sensortype: Matchallsensor Utskriftsmetode: Termisk overføring Mediebane: 76,2 mm	Endre utskriftsforhold ved å bruke skriverdriveren eller en utskriftskommando slik at den korresponderer med dine utskriftsforhold. Deretter sletter du feiltilstanden ved å trykke på [RESTART] -tasten.

4.2 Mulige problemer (forts.)

Dette avsnittet beskriver problemer som kan oppstå når du bruker skriveren, og deres årsaker og løsninger.

Mulige problemer	Årsaker	Løsninger
Ingenting skrives ut på mediet.	1. Media er ikke lagt inn riktig.	1. Legg inn media riktig. ⇒ Avsnitt 2.3.
	2. Båndet er ikke lagt inn riktig.	2. Legg inn båndet riktig. ⇒ Avsnitt 2.4.
	3. Båndet og media matcher ikke.	3. Velg et passende bånd for medietypen som brukes.
Utskrevet bilde er uskarpt.	1. Båndet og media matcher ikke.	1. Velg et passende bånd for medietypen som brukes.
	2. Skriverhodet er ikke rent.	2. Rengjør skriverhodet ved hjelp av et rengjøringsmiddel eller en bomullspinne lett fuktet med etylalkohol.
Den valgfrie skjæremodulen skjærer ikke.	1. Skjæremodulen er ikke lukket ordentlig.	1. Lukk skjæremodulen ordentlig.
	2. Media sitter fast i skjæreren.	2. Fjern det fastsatte papiret.
	3. Skjærebladet er skittent.	3. Rengjør knivbladet.

4.3 Fjerne fastkjørt media

⚠FORSIKTIG!

Ikke bruk verktøy som kan skade skriverhodet.

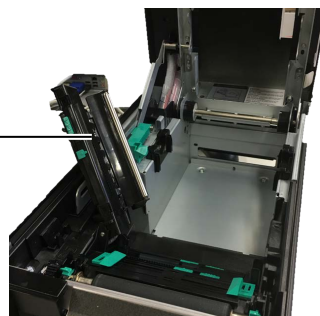
MERK:

Hvis du får hyppige papirstopp i skjæremodulen, ta kontakt med en autorisert servicerepresentant fra Toshiba Tec.

Denne delen beskriver hvordan du fjerner fastkjørt papir fra skriveren.

1. Slå av og koble fra skriveren.
2. Trykk på toppdekselets utløserknapp og skånsomt åpne toppdekselet til det er helt åpent, mens du støtter det med hånden.
3. Skyv den øvre sensorspaken inn, og åpne den øvre sensoren.
4. Fjern båndet og media fra skriveren.

Øvre sensorfeste



5. Fjern det fastkjørte papiret fra skriveren. **IKKE BRUK** noen skarpe redskaper eller verktøy da disse kan skade skriveren.
6. Rengjør skriverhodet og glassplaten, og deretter fjern ytterligere støv eller fremmedlegemer.
7. Papirstopp i skjæremodulen kan være forårsaket av slitasje eller restlim fra etiketter på kniven. Ikke bruk ikke-spesifisert media i skjæremodulen.

5. SKRIVERSPESIFIKASJONER

Dette avsnittet beskriver skriverspesifikasjoner.

Element		Modell	BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S
Mål (B × D × H)			238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4 tommer × 15,8 tommer × 13,1 tommer)	
Vekt			15 kg (media og bånd er ikke inkludert.)	
Driftstemperatur	Termisk direkte		0 °C til 40 °C (32 °F til 104 °F)	
	Termisk overføring		5 °C til 40 °C (41 °F til 104 °F)	
Relativ luftfuktighet			25 % til 85 % RH (uten kondens)	
Strømforsyning			Universal strømkilde AC 100 V til 240 V, 50/60 Hz±10 %	
Inngangsspenning			AC 100 til 240 V, 50/60 Hz ±10 %	
Strømforbruk	Under en utskriftsjobb* ¹		2,1A (100V) til 1,1A (240V), 155W vurdering	
	Under standby		0,19A (100V) til 0,15A (240V), 13W (100V) til 22W (240V)	
Oppløsning			8 punkter/mm (203 dpi)	11,8 punkter/mm (300 dpi)
Utskriftsmetode			Termaloverføring eller termal direkte	
Utskriftshastighet			50,8 mm/sek. (2 tommer/sek.)* ² 203,2 mm/sek (8 tommer/sek.) 101,6 mm/sek (4 tommer/sek.) 152,4 mm/sek (6 tommer/sek.)	
Tilgjengelig mediebredde (inkludert underlagspapir)	Termisk direkte		25,0 mm til 118,0 mm (1 tommer til 4,6 tommer)	
	Termisk overføring		25,0 mm til 114,0 mm (1 tommer til 4,5 tommer)	
Maksimal effektiv utskriftsbredde			104,0 mm (4,1 tommer)	105,7 mm (4,2 tommer)
Utstedelsesmodus			Batch, Strimmel (tilleggsutstyr), og skjæring (tilleggsutstyr)	
LCD-meldingsskjerm			Grafikktype 128 x 64 punkter	

*¹: Mens 30 % skrå linjer skrives ut i det angitte formatet.

*²: Når du velger 2"/sek på Termaloverføring modus, vil den skrive ut ved 3"/sek.

Element \ Modell	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM
Tilgjengelige strekkodetyper	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 siffer, EAN8+5 siffer, EAN13, EAN13+2 siffer, EAN13+5 siffer, UPC-E, UPC-E+2 siffer, UPC-E+5 siffer, UPC-A, UPC-A+2 siffer, UPC-A+5 siffer, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industriell 2 til 5, Kundestrekkekode, POSTNET, KIX-CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE KUNDERKODE), GS1 DataBar, MATRISE 2 av 5 for NEC.	
Tilgjengelig to-dimensjonal kode	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Tilgjengelig skrifttype	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelser), Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1 størrelse), Konturskrift (4 typer), Prisskrift (3 typer)	
Rotasjoner	0°, 90°, 180°, 270°	
Standard grensesnitt	USB-grensesnitt (V2.0 Full hastighet) LAN-grensesnitt (10/100BASE) Bluetooth-grensesnitt(2400MHz til 2483.5MHz , CLASS2(2.5mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB-vertgrensesnitt	
Valgfritt utstyr	Skjæremodul (BA204-QM-S) Strimmelmodul (BA904-H-QM-S) Seriegrensesnittkort (BA700-RS-QM-S) Trådløst LAN-kort (BA700-WLAN-QM-S) Utvidelses-I/O-kort (BA700-IO-QM-S) Sanntidsklokke (BA700-RTC-QM-S) Kopipapirskinne (BA904-FF-QM-S) Parallellgrensesnitt (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

MERKNADER:

- Data Matrix™ er et varemerke for International Data Matrix Inc., USA.
- PDF417™ er et varemerke for Symbol Technologies Inc., USA.
- QR Code er et varemerke for DENSO CORPORATION.
- Maxi Code er et varemerke for United Parcel Service of America, Inc., USA.

6. VEDLEGG 1 GRENSESNITT

MERK:

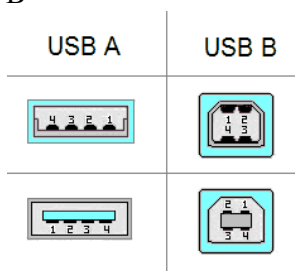
For å hindre stråling og mottak av elektrisk støy, må grensesnittkablene oppfylle følgende krav:

- Ved parallell grensesnittkabel eller seriegrensesnittkabel, helt beskyttet og montert med metall eller metallisert kontakthus.
- Hold så kort som mulig.
- Bør ikke bindes tett med strømledninger.
- Bør ikke være knyttet til strømledningskanalene.
- En parallell grensesnittkabel som brukes må samsvare med IEEE1284.

USB-grensesnitt (standard)

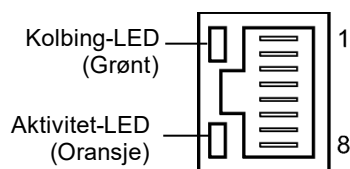
Standard:	Overholde V2.0 full hastighet
Overføringstype:	Kontrolloverføring, bulkoverføring
Overføringshastighet:	480 M bps
Klasse:	Skriverklasse
Kontrollmodus:	Status med mottaksbuffer ledig plassinformasjon
Antall porter:	1
Strømkilde:	Egen strøm
Kontakt:	Type A og Type B

Pin nr.	Signal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



LAN (standard)

Standard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Antall porter:	1
Kontakt:	RJ-45
LED-status:	Kobling-LED Aktivitet-LED



LED	LED-status	LAN-status
Kobling	PÅ	10Mbps-kobling eller 100Mbps-kobling registrert.
	AV	Ingen kobling registrert. * Kommunikasjon kan ikke oppnås mens Kobling-LED er av.
Aktivitet	PÅ	Kommunikasjon
	AV	Hvilemodus

LAN-kabel:	10BASE-T: UTP-kategori 3 eller -kategori 5 100BASE-TX: UTP-kategori 5
Kabellengde:	Segmentlengde maks. 100 m

Bluetooth (standard)

Modulnavn:	MBH7BTZ42
Bluetooth-versjon:	V2.1 + EDR
Frekvens:	2.4000 til 2.4835 GHz
Maksimum overføring:	Klasse 2
Strøm:	+4dBm (unntatt antenneøkning)
Mottaksfølsomhet:	-87 dBm
Dataforhold:	1Mbps (grunnleggende forhold)/2Mbps (EDR 2Mbps)/3Mbps (EDR 3Mbps)"
Kommunikasjonsavstand:	3m/360deg (For BA400-spesifikasjon)
Sertifisering (modul):	TELEC/FCC/IC/EN
Antennespesifikasjon:	Mono-pol antenne
Høyeste økning:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

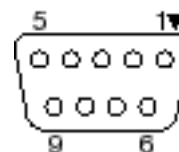
NFC

Kommunikasjonsstandard:	MIFARE (ISO/IEC 14443 Type A)
Minnestørrelse:	Det er mulig å skrive i NFC-tag.
Driftsfrekvens:	13,56 MHz

■ **Seriegrensesnitt: BA700-RS-QM-S**

Type:	RS-232C
Kommunikasjonsmodus:	Full dupleks
Overføringshastighet:	2400 bit/s, 4800 bit/s, 9600 bit/s, 19200 bit/s, 38400 bit/s, 115200 bit/s
Synkronisering:	Start-stopp-synkronisering
Startbit:	1 bit
Stopp bit	1 bit, 2 bit
Datalengde:	7 bit, 8 bit
Paritet:	Ingen, PARTALL, ODDDETALL
Feilregistrering:	Paritetsfeil, rammefeil, overkjøringsfeil
Protokoll:	Ikke-prosedyrekommunikasjon
Inndatakode:	ASCII-kode, 8 biters kode med europeiske tegn, grafisk 8-biters kode, JIS8-kode, Shift JIS Kanji-kode, JIS Kanji-kode
Mottaksbuffer:	1 MB
Kontakt:	

PIN-nr.	Signal
1	N.C
2	TXD (Transmit Data)
3	RXD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



■ Parallellgrensesnitt: BA700-CEN-QM-S

Modus: I samsvar med IEEE1284
Kompatibelt modus (SPP-modus), Nibble-modus

Inndatametode: 8 bit parallell

Kontrollsignal:	SPP-modus	Nibble-modus
	nStrobe	HostClk
	nAck	PtrClk
	Busy	PtrBusy
	Perror	AckDataReq
	Select	Xflag
	nAutoFd	HostBusy
	nInit	nInit
	nFault	nDataAvail
	nSelectIn	IEEE1284Active

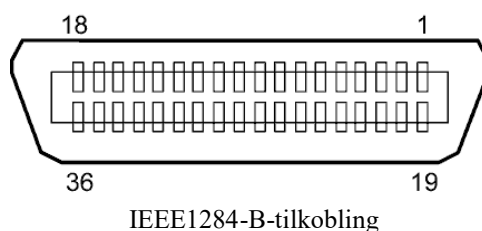
Inndatakode: ASCII-kode
8 biters kode med europeiske tegn
Grafisk 8-biters kode
JIS8-kode
Shift JIS Kanji-kode
JIS Kanji-kode

Mottaksbuffer: 1 MB

Kontakt:

PIN-nr.	Signal	
	SPP-modus	Nibble-modus
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)

29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



■ WLAN-grensesnitt: BA700-WLAN-QM-S

Modulnavn:	RS9113DB
Standard:	IEEE802.11 a / b / g / n
Frekvens:	«2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz»
Mellomrom:	5 MHz (2,4 GHz), 20 MHz (5 GHz)
Kanal:	USA : 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165 Europa : 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140 Japan : 1 - 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
Antenne:	Integrert antenne
Kommunikasjonshastighet/modulering	802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps 802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps 802.11n: MCS0 til MCS7 med og uten kort GI" OFDM med BPSK, QPSK, 16-QAM og 64-QAM 802.11b med CCK og DSSS"
Mottaksfølsomhet:	-97 dBm
Sendeutgang:	17 dBm

⚠ ADVARSEL!

Ikke bruk 5 GHz-båndet for kommunikasjon utendørs. Bruk av trådløse enheter utendørs på 5 GHz-båndet er forbudt. For å bruke produktets trådløse LAN utendørs, må du kun benytte 2,4 GHz-båndet.

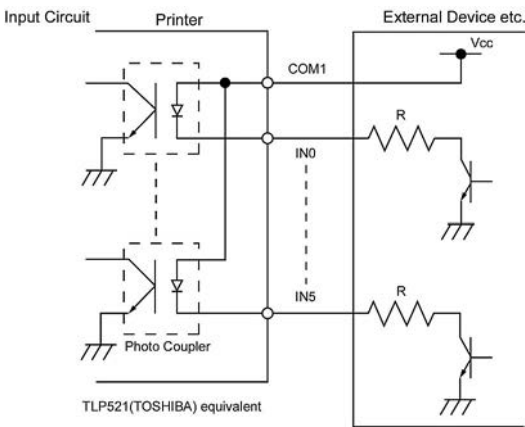
■ EX I/O-modul: BA700-IO-QM-S

- Inngangssignal
- Fra IN0 til IN5
- Utgangssignal
- Fra OUT0 til OUT6
- Tilkobling
- FCN-781P024-G/P eller tilsvarende
- (Ekstern enhetsside)
- Tilkobling
- FCN-685J0024 eller tilsvarende
- (Utskriftsside)

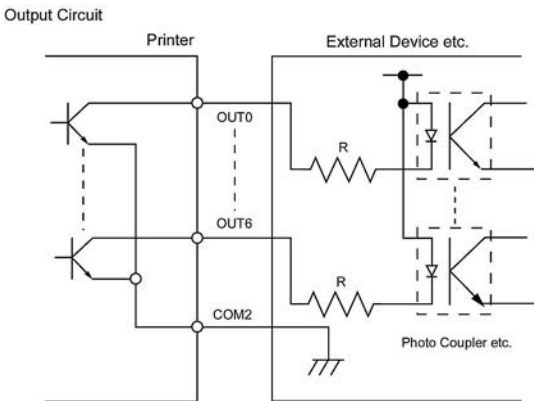
PIN	Signal	I/O	Funksjon	PIN	Signal	I/O	Funksjon
1	IN0	Inngang	FEED	13	OUT6	Utgang	
2	IN1	Inngang	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Inngang	PAUSE	15	COM1	Felles (strøm)	
4	IN3	Inngang		16	N.C.	-----	
5	IN4	Inngang		17	N.C.	-----	
6	IN5	Inngang		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Utgang	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Utgang	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Utgang	PAUSE	21	COM2	Felles (jording)	
10	OUT3	Utgang	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Utgang		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Utgang	SLÅ PÅ	24	N.C.	-----	

N.C.: Ingen tilkobling

Inngangskrets



Utgangskrets



- Driftsmiljø
- Temperatur: fra 0 til 40 °C
- Luftfuktighet: fra 20 til 90 % (uten kondens)

■ RFID-modul: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S**• (alternativ)BA704-RFID-U4-KR-S**

Modul: TRW-USM-10
Frekvens: KR-innstillinger: 920,9-923,3 MHz (UHF Korea)
Utgang: 10 til 100 mW
Tilgjengelig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

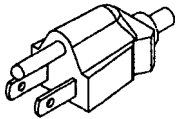
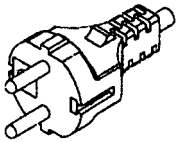
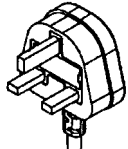
• BA704-RFID-U4-EU-S (alternativ)

Modul: TRW-EUM-10
Frekvens: 869,85 MHz (UHF Europa)
Utgang: 1 til 100 mW
Tilgjengelig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• BA704-RFID-U4-AU-S (alternativ)

Modul: TRW-USM-10
Frekvens: 918,25 -925,15 MHz (UHF Australia)
Utgang: 1 til 100 mW
Tilgjengelig RFID-tag: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. VEDLEGG 2 STRØMKABEL

Instruksjoner til strømledning				
1. For bruk med 100-125 Vac strømnnett, må du velge en strømledning rangert til min. 125 V, 10A. 2. For bruk med 200-240 Vac strømnnett, må du velge en strømledning rangert til min. 250 V. 3. Velg en strømledning på 4,5 m eller kortere. 4. Strømkabelen koblet til strømadapteren må kunne settes inn i et ICE-320-C14-inntak. Se følgende tall for formen.				
				
Land/region	Nord-Amerika	Europa	Storbritannia	Australia
Strømledning Nominell (min.) Type	125 V, 10A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 godkjent, Lett eller ordinær type
Lederstørrelse (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfigurasjon (lokal godkjent type)				
Nominell (min.)	125 V, 10A	250 V, 10A	250 V, *1	250 V, *1

*1 Minst 125 % av merkestrømmen av produktet.

Strekkeskriver
Brukerhåndbok
BA410T-GS12-QM-S
BA410T-TS12-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN
© 2019 - 2024 Toshiba Tec Corporation Alle rettigheter forbeholdt

TRYKT I INDONESIA
BU220056A0-NO
Ver0020