

TOSHIBA

Svītrkodu printeris

Lietotāja rokasgrāmata

BA410T-GS12-QM-S

BA410T-TS12-QM-S



Piesardzība lietojot bezvadu sakaru ierīces

Bezvadu LAN plate:	BA700-WLAN-QM-S
RFID:	BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S
Bluetooth:	BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S

Bezvadu LAN un RFID netiek pārdoti dažās valstīs un reģionos. Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.

Eiropai

Šo ierīci testējusi un sertificējusi paziņota struktūra.

Ar šo Toshiba Tec Corporation paziņo, ka šī ierīce atbilst pamatprasībām un citiem atbilstošajiem noteikumiem.

Šī iekārta izmanto radiofrekvenču joslu, kas nav standartizēta visā ES un EBTA valstīs.

Drošībai

Neekspluatējiet šo produktu vietās, kur tā lietošana varētu būt aizliegta. Piemēram, lidmašīnā vai slimnīcā. Ja neesat pārliecināti, vai to atļauts lietot, lūdzam vērsties pie aviosabiedrības vai medicīnas iestādes un ievērojiet to norādījumus.

Pretējā gadījumā tā var ietekmēt lidojumam izmantotos instrumentus vai medicīnisko iekārtu un izraisīt nopietnu negadījumu.

Šis produkts var ietekmēt atsevišķu implantētu kardiostimulatoru un citu implantētu medicīnisku ierīču darbību. Pacienti, kuri izmanto kardiostimulatoru, jāapzinās, ka šī izstrādājuma ekspluatācija kardiostimulatora tuvumā var izraisīt traucējumus ierīces darbībā.

Ja jums radušās aizdomas, ka notiek interference, nekavējoties izslēdziet produktu un sazinieties ar savu Toshiba Tec tirdzniecības aģentu.

Neizjauciet, nepārveidojiet un nelabojiet produktu, jo tā iespējams savainoties.

Produkta pārveidošanu aizliedz arī normatīvie akti attiecībā uz radioiekārtām. Par remontēšanu interesējieties pie sava Toshiba Tec tirdzniecības aģenta.

SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	E1-1
1.1 Ievads.....	E1-1
1.2 Funkcijas	E1-1
1.3 Piederumi	E1-2
1.4 Izskats.....	E1-3
1.4.1 Izmēri.....	E1-3
1.4.2 Skats no priekšpuses.....	E1-3
1.4.3 Aizmugures skats.....	E1-3
1.4.4 Vadības panelis.....	E1-4
1.4.5 Iekšpuse	E1-4
1.5 Papildiespējas	E1-5
2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA	E2-1
2.1 Uzstādīšana.....	E2-2
2.2 Strāvas vada pieslēgšana	E2-2
2.3 Materiāla ievietošana	E2-3
2.4 Lentas ievietošana	E2-11
2.5 Printera pieslēgšana jūsu resursdatoram.....	E2-14
2.6. Printera ieslēgšana	E2-15
3. TEHNISKĀ APKOPE	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa / Veltnītis/Sensori.....	E3-1
3.1.2 Pārsegi un paneļi	E3-2
3.1.3 Griezņa modulis (papildiespēja)	E3-3
3.1.4 Sloksnes modulis (papildiespēja)	E3-4
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA	E4-1
4.1 Kļūdu paziņojumi	E4-1
4.2 Iespējamās problēmas	E4-3
4.3. Iesprūdušā medija izņemšana.....	E4-4
5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS	E5-1
6. 1. PIELIKUMS INTERFEISS.....	E6-1
7. 2. PIELIKUMS STRĀVAS VADS.....	E7-1

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA BA410T sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veikspēju un printera kalpošanas laiku. Uz vairumu jautājumu atbildes atradīsiet šajā rokasgrāmatā; noglabājiet to drošā vietā, lai turpmāk tajā varētu ieskatīties. Lūdzu, sazinieties ar Toshiba Tec pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

• Kompakts dizains

Šī printera novietošanai nepieciešamā vieta ir aptuveni A4 izmēra lapas lielumā – pat tad, ja ievietots gan materiāls, gan lente. Augšējais pārsegs atveras uz augšu, kas arī samazina uzstādīšanai nepieciešamo vietu. Griežņa modulis un sloksnes modulis (papildiespējas) ir tik plāni un mazi, ka ievietojas printerī, tādējādi saglabājot kompakto izmēru.

• Iespējami dažādi interfeisi

Ir pieejami šādi interfeisi:

<Standartaprīkojums>

- Bluetooth
- USB
- Iebūvēts LAN

<Papildiespeja>

- Seriālais
- Bezvadu LAN
- Ievades/izvades paplašinājums
- Paralēlais

• Augstākā līmeņa aparatūra

Skaidra izdruka tiek realizēta ar 8 punkti/mm (203 dpi) (BA410T-GS12) vai 11,8 punkti/mm (300 dpi) (BA410T-TS12) drukas galviņu un drukāšanas ātrumu 50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.), 152,4 mm/sek. (6 collas/sek.) vai 203,2 mm/sek. (8 collas/sek.).

• Lielas slodzes korpuss

Korpuss ir izgatavots no metāla, un šo printeris var izmantot rūpnieciskā vidē, piemēram, rūpnīcā.

• Viegli veikt apkopi

Printera konstrukcija to lietošanu padara ļoti vieglu. Tehnisko apkopi īpaši vienkāršo tas, ka viegli piestiprināt un noņemt drukas galviņu un veltnīti.

• Papildiespējas

Ir pieejamas šādas papildu ierīces:

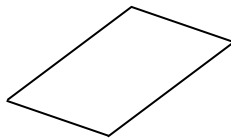
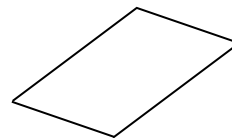
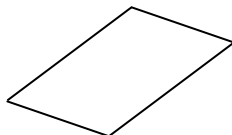
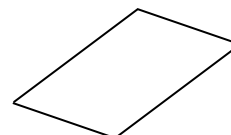
- Griežņa modulis
- Sloksnes modulis
- Seriālā interfeisa plate
- Bezvadu LAN plate
- Ievades/izvades paplašinājuma plate
- Reālā laika pulkstenis
- Paralēlā interfeisa plate
- RFID modulis
- Vēdekļveidā salocīta papīra vadotne

1.3 Piederumi

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

PIEZĪME:

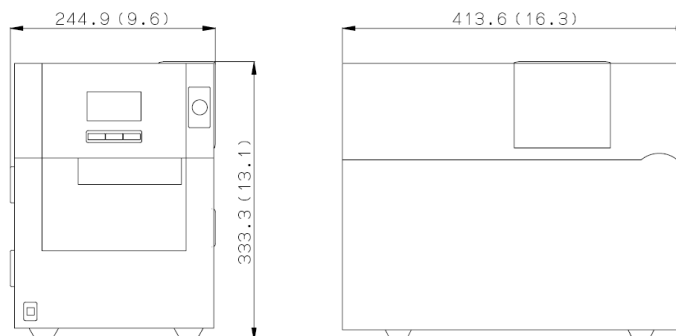
Tā kā šī printera komplektācijā neietilpst strāvas vads, lūdzu, iegādāties tādu, kas atbilst katras konkrētās valsts drošības standartam. Detalizētai informācijai skatiet 2. PIELIKUMU.

☐ Vienkāršs DOC☐ Drošības informācija☐ OpenTypeFont licences pamācība (1 lapa)☐ QSG

1.4 Izskats

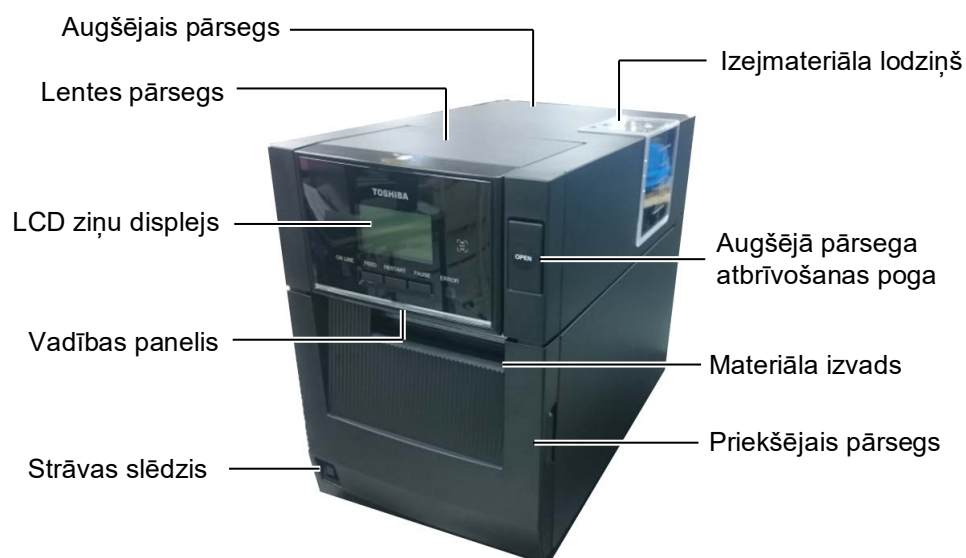
Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās nodaļās.

1.4.1 Izmēri

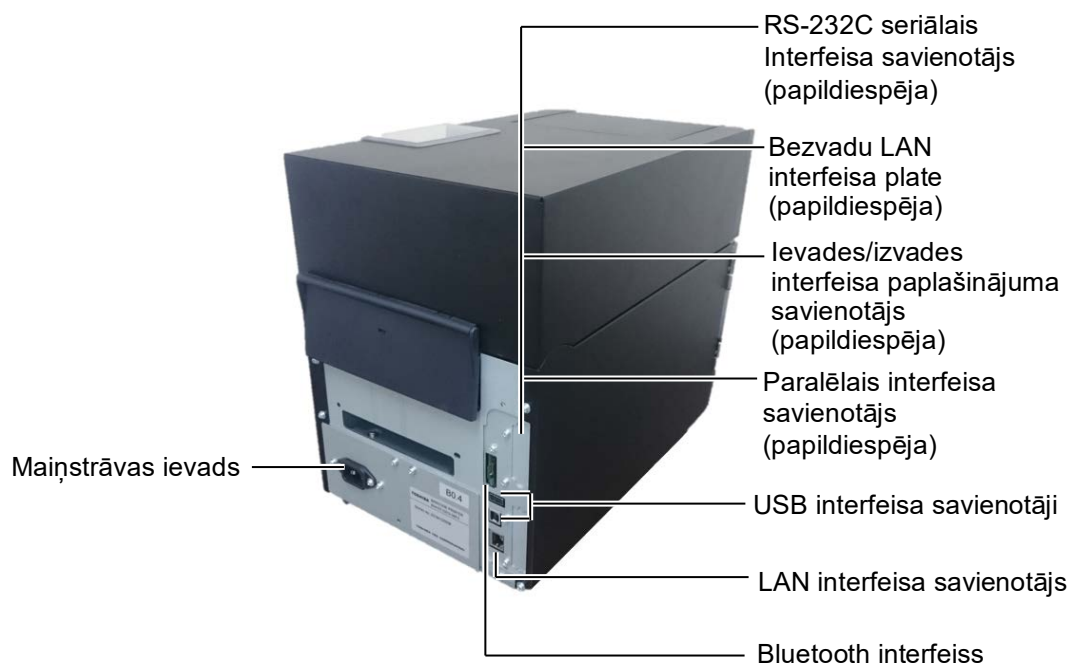


Izmēri mm (collās)

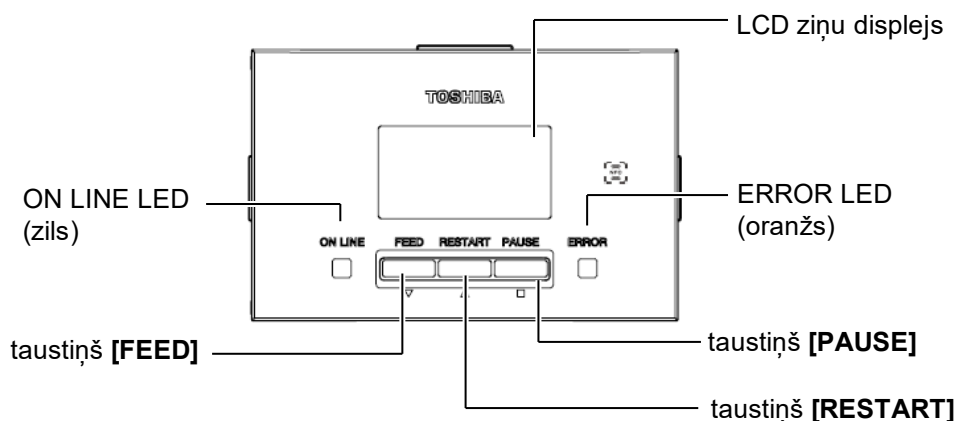
1.4.2 Skats no priekšpuses



1.4.3 Aizmugures skats



1.4.4 Vadības panelis



Lai uzzinātu vairāk par vadības paneli, lūdzu, skatīt 4.1 sadaļu.

1.4.5 Iekšpuse

BRĪDINĀJUMS!

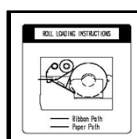
1. Neaiztieciot drukas galviņu vai zonu ap to tūlīt pēc izdrukāšanas. Jūs varat apdedzināties, jo drukas galviņa ļoti sakarst drukāšanas laikā.
2. Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkāt pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.
3. Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.
- 4.



- Karsta detaļa
- Var apdedzināties
- Ja materiālu bez pārtraukuma izvada aptuveni stundu, soļu elektromotors ļoti sakarsīs. Kad atver priekšējo pārsegu, jāuzmanās, lai tam nepieskartos.

Lentes pārsegs

Lentes atduris (saņemšanas pusē)
Izejmateriāla virzības ceļa marķējums



Drukšanas galviņa

Materiāla turētāja ierīce

Materiāla vadotne

Galviņas pozīcijas svira

Galviņas pozīcijas svira

Veltnītis

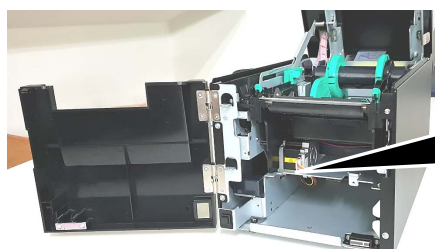


Galviņas pozīcijas marķējums (Skatiet 2.3 sadaļu, Materiāla ievietošana.)

Brīdinošs marķējums:



Brīdinošs simbols par drukas galviņu (Lūdzu, skatiet 1. BRĪDINĀJUMU).



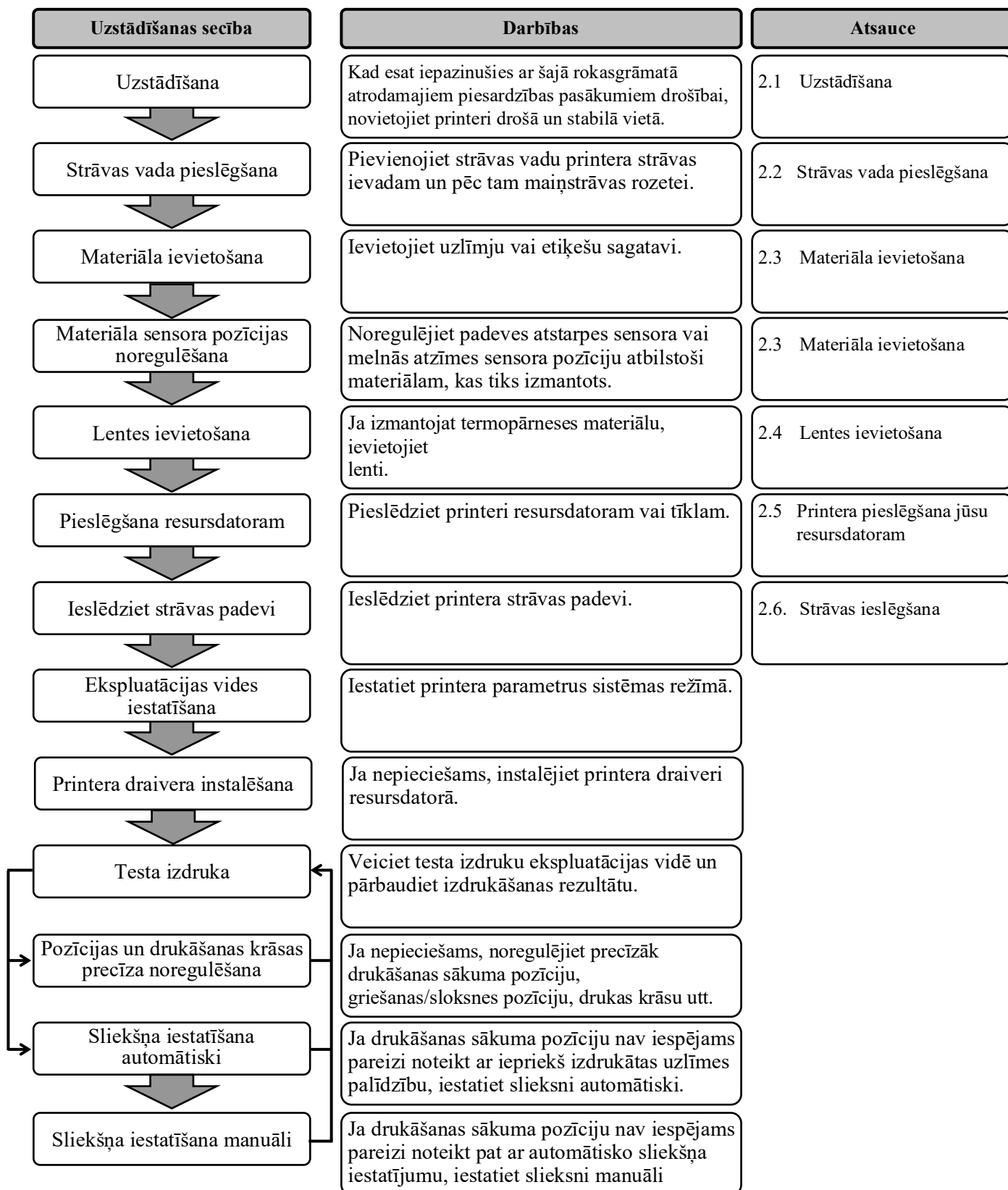
Brīdinošs simbols par soļu elektromotoru (Lūdzu, skatiet 4. BRĪDINĀJUMU).

1.5 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Pielietojums
Griežņa modulis	BA204-QM-S	Giljotīnas grieznis materiāla griešanai. Šis modulis ir plāns un pietiekami kompakts, lai ievietotos priekšējā pārsegā.
Sloksnes modulis	BA904-H-QM-S	Šis modulis noloba nodrukāto etiķeti no pamatnes papīra materiāla izvadā. Tas ir plāns un pietiekami kompakts, lai ievietotos priekšējā pārsegā.
Seriālā interfeisa plate	BA700-RS-QM-S	Ievietojot šo datora plati, tiek nodrošināts interfeisa ports RS232C.
Bezvadu LAN plate	BA700-WLAN-QM-S	Ievietojot šo datora plati, iespējams nodrošināt sakarus ar bezvadu LAN.
Ievades/izvades paplašinājuma plate	BA700-IO-QM-S	Ievietojot printerī šo plati, ar signāla interfeisa palīdzību iespējams izveidot savienojumu ar ārēju vadības ierīci.
Reālā laika pulkstenis	BA700-RTC-QM-S	Šis modulis uztur laiku: gadu, mēnesi, datumu, stundu, minūti, sekundi
Vadotne papīra salocīšanai vēdekļveidā	BA904-FF-QM-S	Vadotne papīra ievietošanai no printera ārpuses
Paralēlais interfeiss (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Uzstādot šo moduli, ir iespējams lasīt un rakstīt UHF RFID etiķetes.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas nepieciešamas, lai pirms ekspluatācijas printeri uzstādītu. Šajā sadaļā minēti piesardzības pasākumi, materiāla un lentes ievietošana, kabeļu pievienošana, printera ekspluatācijas vides iestatīšana un testa izdrukas veikšana.



2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Nodrošiniet, lai printeris maiņstrāvas elektrotīklam tiktu pievienots ar trīsdzīslu strāvas vadu, kas pareizi sazemēts.

2.2 Strāvas vada pieslēgšana

⚠ UZMANĪBU!

Tā kā šī printera komplektācijā neietilpst strāvas vads, lūdzu, iegādājieties tādu, kas atbilst katras konkrētās valsts drošības standartam. (Skatiet 2. PIELIKUMU.)

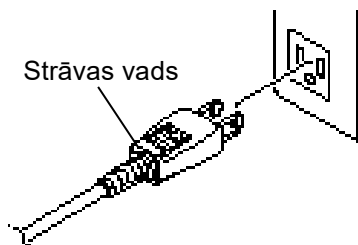


Strāvas slēdzis

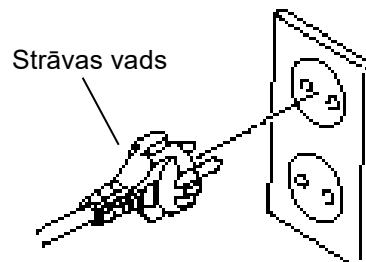


Strāvas vads

2. Strāvas vada otru galu iespraudiet sazemētā rozetē, kā parādīts attēlā.



[Piemērs ar ASV tipa pieslēgumu]



[Piemērs ar ES tipa pieslēgumu]

2.3 Materiāla ievietošana

⚠ BRĪDINĀJUMS!

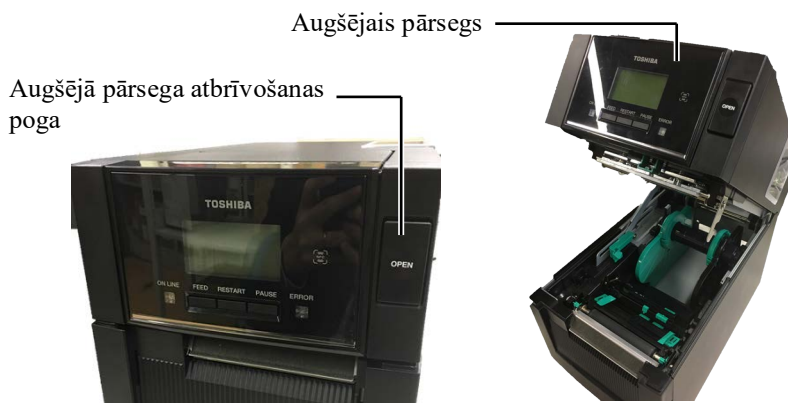
1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkst pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms ievietot materiālu.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

⚠ UZMANĪBU!

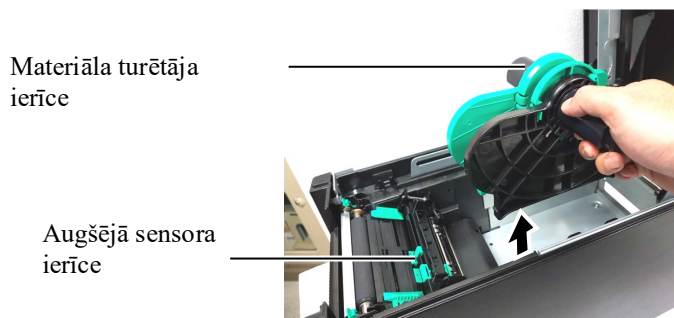
1. *Nemot ārā materiāla turētāja ierīci, pārliecinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu aizvērta. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.*
2. *Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*

Šī darbība parāda, kā jārikojas, lai materiālu printerī ievietotu pareizi, lai tas caur printeri virzītos taisni un precīzi. Šo pašu darbību veiciet, arī nomainot materiālu. Printeris drukā gan uzlīmes, gan etiķetes.

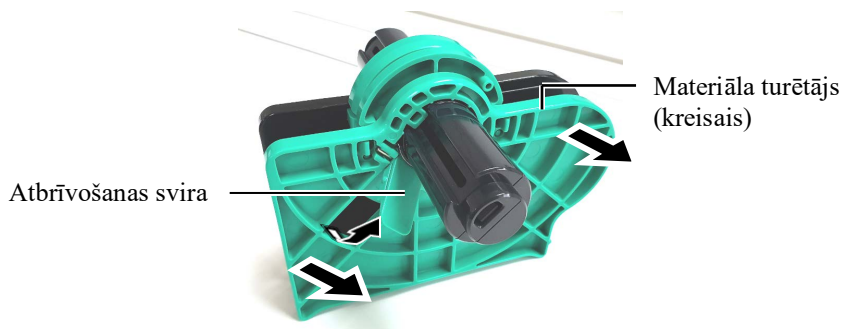
1. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.



2. Izņemot no printera materiāla turētāja ierīci.



3. Paceliet atbrīvošanas sviru un noņemiet materiāla turētāju (kreisais).

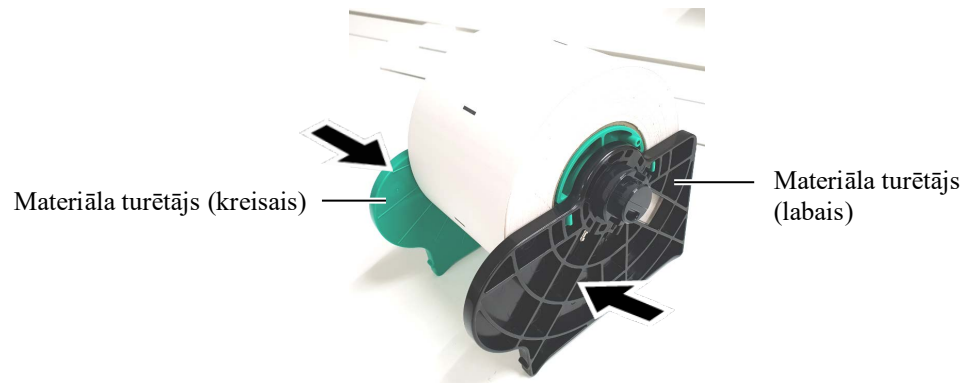


4. Ievietojiet materiāla asi materiāla ruļļa serdē.

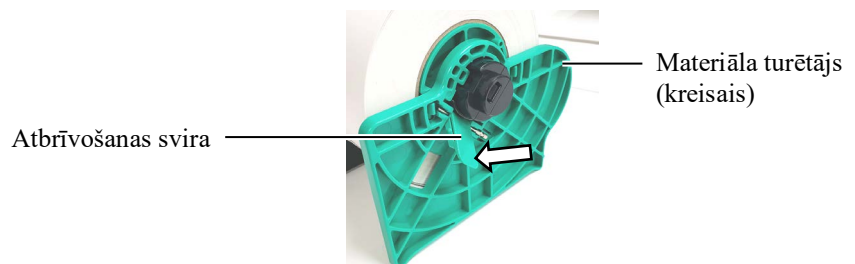


2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

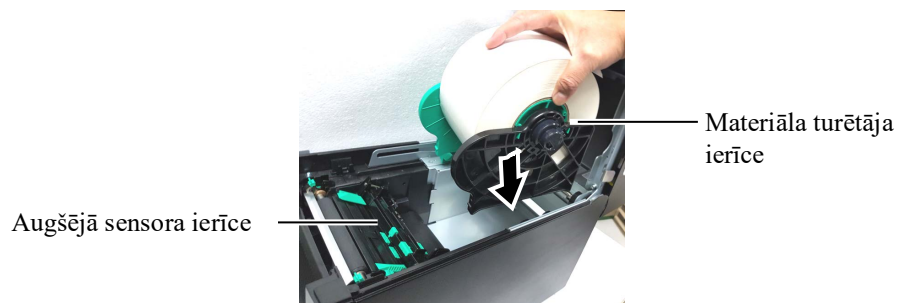
5. Novietojiet materiāla turētāju (kreiso) uz materiāla ass. Bīdiet materiāla turētāju (kreiso) un materiāla turētāju (labo) uz materiāla pusi, līdz materiāls nostiprināts vietā. Tas automātiski iecentrēs materiālu.



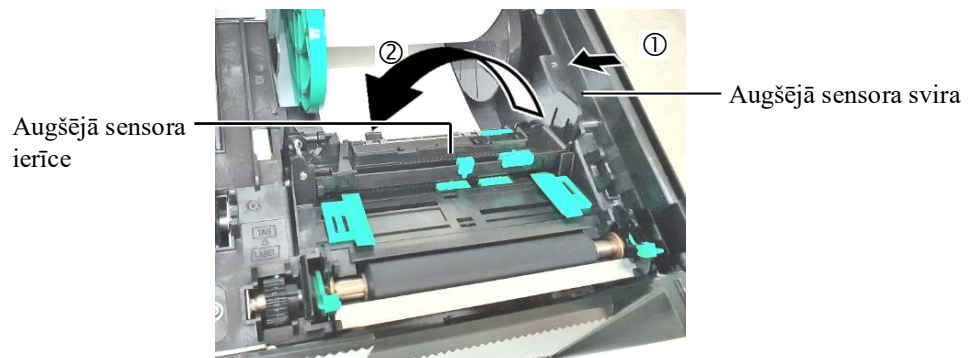
6. Nolociet atbrīvošanas sviru, lai nobloķētu materiāla turētāju (kreiso).



7. Ievietojiet materiāla turētāja ierīci printerī.



8. Augšējā sensora sviru nedaudz pabīdiet uz iekšu (①) un atveriet augšējā sensora ierīci (②).

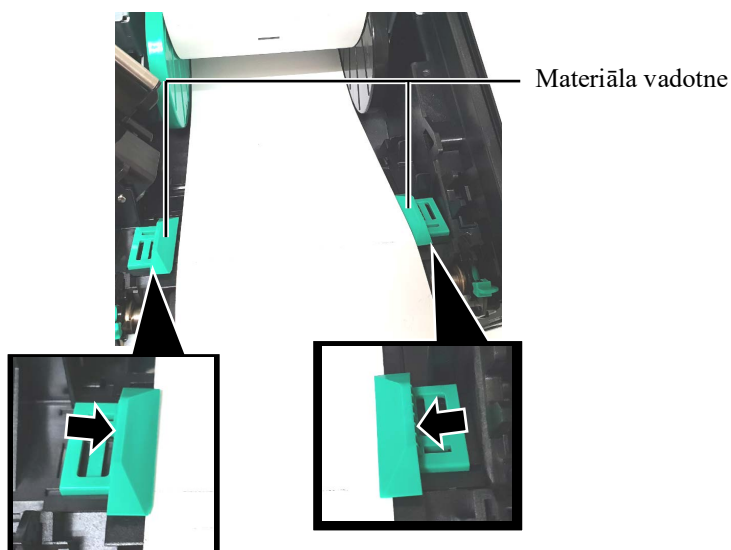


⚠ UZMANĪBU!
Ievietojot materiāla turētāja ierīci printerī, pārliecinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu aizvērta. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.

PIEZĪME:
Raugieties, lai materiālu turētāja ierīce un materiāls būtu pareizajā virzienā.

2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

9. Izvelciet materiālu no printera priekšpusē un noregulējiet materiāla vadotnes atbilstoši materiāla platumam. Tā materiāls tiks automātiski iecentrēts.



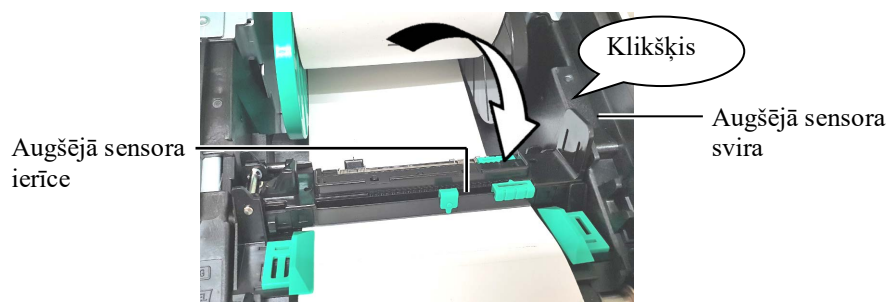
⚠ UZMANĪBU!

Pirms aizvērt augšējo pārsegu, noteikti aizveriet augšējā sensora ierīci. Ja augšējā sensora ierīce ir atvērta, to var sabojāt.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, lai augšējā sensora ierīce būtu nobloķēta. Ja tā ir atbloķēta, var iesprūst papīrs vai rasties kļūme drukāšanā.

10. Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.



2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

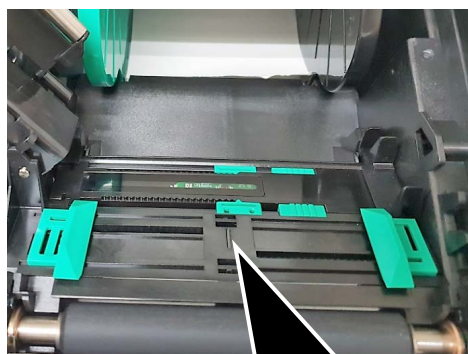
11. Kad materiāls ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensora pozīciju, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju uzlīmju vai etiķešu drukāšanai.

Padeves atstarpes sensora iestatīšana

Ja izmanto uzlīmju sagataves bez melnajām atzīmēm, padeves atstarpes sensoru izmanto, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju.

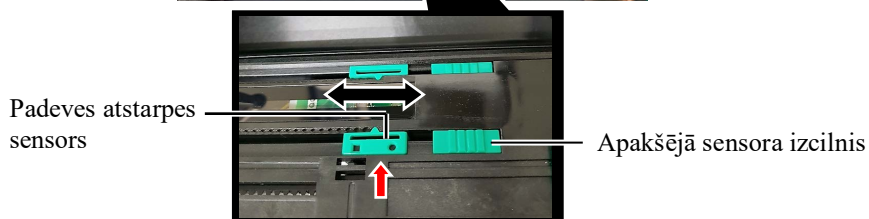
- (1) Augšējā sensora sviru iebīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
- (2) Ar pirkstu bīdīet apakšējā sensora izcilni, lai novietotu padeves atstarpes sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors atrastos uzlīmju centrā. (O norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).

Apakšējā sensora izcilni pabīdīt ir vieglāk, ja izmanto pildspalvu, tās galu ievietojot izciļņa caurumā.

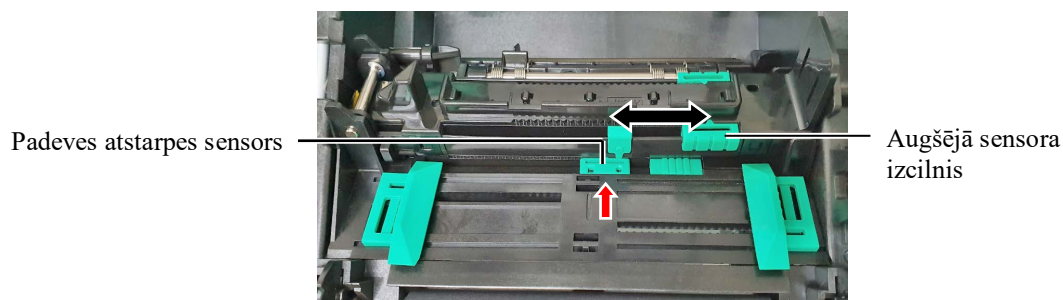


PIEZĪME:

Noteikti salāgojiet augšējo padeves atstarpes sensoru ar apakšējo padeves atstarpes sensoru. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.



- (3) Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.
- (4) Bīdīet augšējā sensora izcilni, lai padeves atstarpes sensors novietotos tā, ka tas atbilst apakšējam padeves atstarpes sensoram.



2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

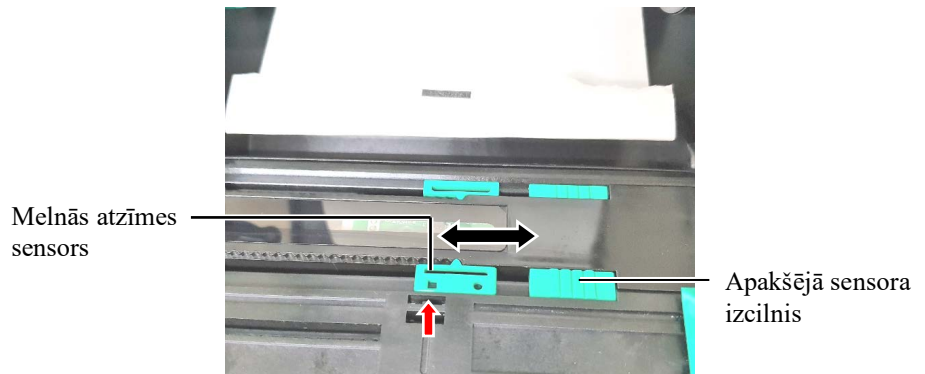
PIEZĪMES:

1. Noteikti iestatiet melnās atzīmes sensoru, lai atrastu melnās atzīmes centru, citādi var parādīties kļūdas paziņojums par iesprūdušu papīru, vai ka nav papīra.
2. Kad melnās atzīmes sensora pozīcija noregulēta, salāgojiet augšējo padeves atstarpes sensoru ar apakšējo padeves atstarpes sensoru. Tas ir tāpēc, ka papīra padeves atstarpes sensors atrod papīra beigās.

Melnās atzīmes sensora pozīcijas iestatīšana

Ja izmanto materiālu ar melnajām atzīmēm, melnās atzīmes sensoru izmanto, lai noteiktu drukāšanas sākuma pozīciju.

- (1) Augšējā sensora sviru iebīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
- (2) Paskatieties materiāla otrajā pusē, kur atrodas melnā atzīme.
- (3) Bīdīet apakšējā sensora izcilni, lai melnās atzīmes sensors atbilstu uz materiāla esošās melnās atzīmes centram.
( norāda melnās atzīmes sensora pozīciju).



- (4) Nolaidiet augšējā sensora ierīci, līdz augšējā sensora svira ar klikšķi nonāk vietā.

2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

12. Šajā printerī ir pieejami trīs izdošanas režīmi. Tālāk parādīts, kā iestatīt materiālu katram no režīmiem.

Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz nodrukāts viss uzlīmju/etiķešu daudzums, kāds norādīts izdošanas komandā.

- (1) Pavelciet materiāla augšējo malu pāri veltnītim.



- (2) Aizveriet augšējo pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.

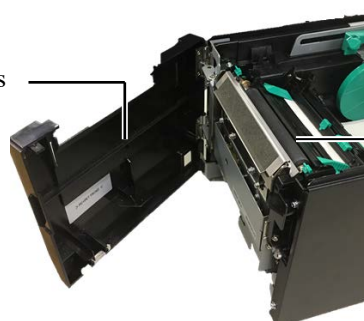


Sloksnes režīms (papildiespēja)

Ja uzstādīts sloksnes modulis (papildiespēja), kad katra uzlīme izdrukāta, tā automātiski tiek nolobīta no pamatnes papīra pie sloksnes veltnīša.

- (1) Atveriet priekšējo pārsegu, turot aiz labās malas. (*Piezīme)

Priekšējais pārsegs



Sloksnes modulis

BRĪDINĀJUMS!

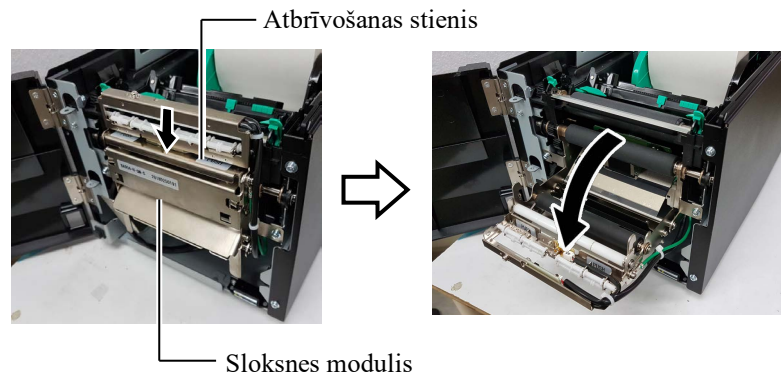
Uzmanieties, lai sloksnes moduļa bloka rullīšos neievilkto pirkstus, rotaslietas, apģērbu utt.

PIEZĪME:

Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu. Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

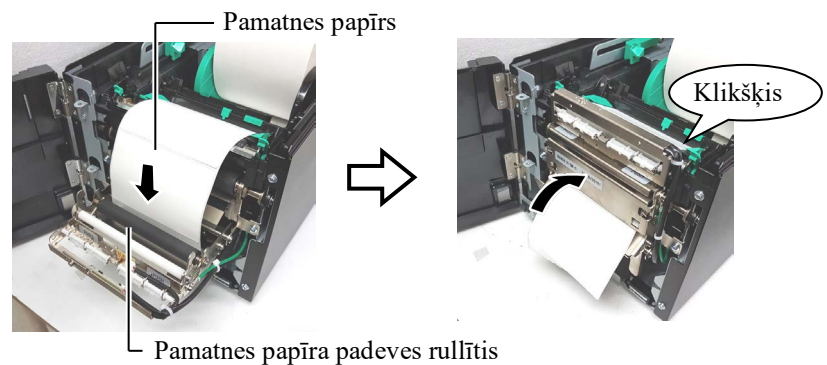
2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

- (2) Spiediet uz leju atbrīvošanas stieni, lai atvērtu sloksnes moduli.

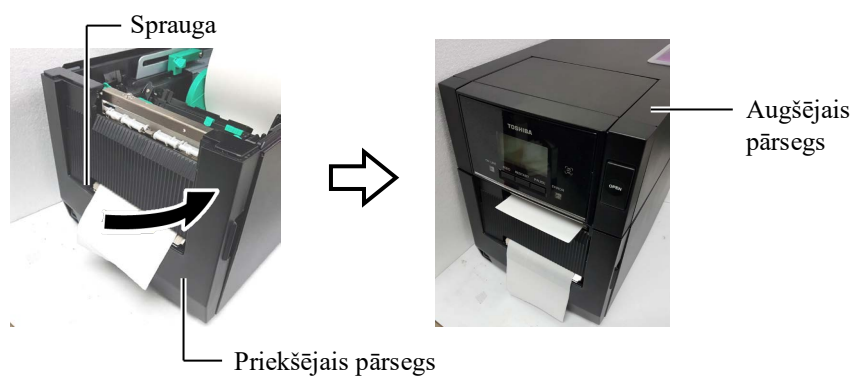


- (3) No materiāla vadošās malas nolobiet pietiekami daudz uzlīmju, lai paliktu brīvi 300 mm pamatnes papīra.
 (4) Pamatnes papīru ievietojiet atverē zem pamatnes papīra padeves rullīti. Tad aizveriet sloksnes moduli, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.

PIEZĪME:
 Noteikti pilnībā aizveriet sloksnes moduli. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.



- (5) Pamatnes papīra vadošo malu ievietojiet priekšējā pārsega spraugā.
 (6) Aizveriet priekšējo pārsegu un augšējo pārsegu.



2.3 Materiāla ievietošana (turpin.)

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Grieznis ir ass, tāpēc, ar to rīkojoties, ir jāuzmanās, lai nesavainotu pirkstus.

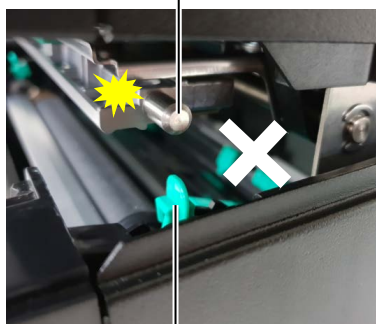
⚠ UZMANĪBU!

1. Izmantojot uzlīmju sagatavi, pārliecinieties, ka griezuma vieta ir atstarpēs. Griežot uzlīmes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas mūžu.
2. Izmantojot etiķešu papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas mūžu.

PIEZĪMES:

1. Abām galviņas pozīcijas svirām noteikti jāatrodas vienā virzienā. Pretējā gadījumā izdruka var izplūst.
2. Neatstājiet galviņas pozīcijas sviras vidus pozīcijā. Aizverot augšējo pārsegu, tās bloķē drukas galviņas pozicionēšanas asi, un augšējo pārsegu nevar aizvērt.

Drukas galviņas pozicionēšanas ass



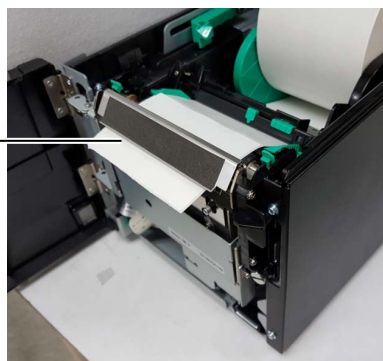
Galviņas pozīcijas svira

Griešanas režīms (papildiespēja)

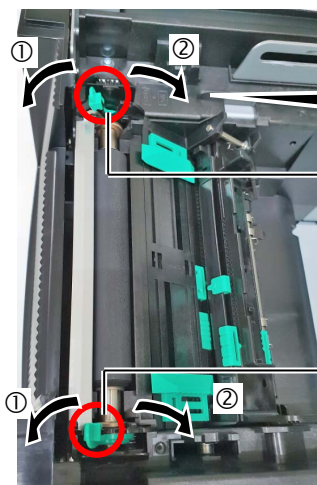
Ja ir uzstādīts griežņa modulis (papildiespēja), materiāls tiek automātiski sagriezts.

Materiāla vadošo malu ievietojiet griežņa moduļa materiāla izvadā.

Materiāls



13. Izmantojot galviņas pozīcijas sviru, izmainiet galviņas spiedienu atkarībā no izmantojamā materiāla biezuma.



Galviņas pozīcijas svira

Galviņas pozīcijas svira

	Materiāla veids vai biezums	Galviņas pozīcijas svira
① LABEL	Uzlīmes vai plāns materiāls Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ②.	Virziet sviras uz printera priekšpusi.
② TAG	Etiķešu papīrs vai biezs papīrs Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ①.	Virziet sviras uz printera aizmuguri.

14. Ja ievietotais materiāls ir tiešās termodrukas materiāls (ar ķīmiski apstrādātu virsmu), materiāla ievietošanas procedūra ir pabeigta. Aizveriet augšējo pārsegu.

Ja materiāls ir parasts materiāls, tad nepieciešams ievietot arī lenti. Skatiet 2.4 sadaļu Lentas ievietošana.

2.4 Lentes ievietošana

⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkst pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms ievietot materiālu.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

⚠ UZMANĪBU!

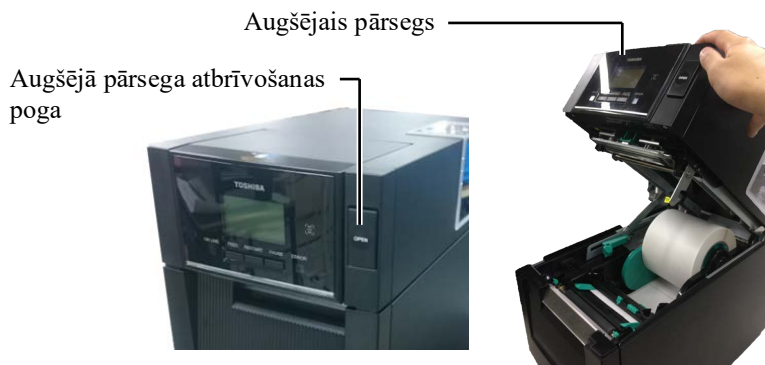
Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.

PIEZĪME:

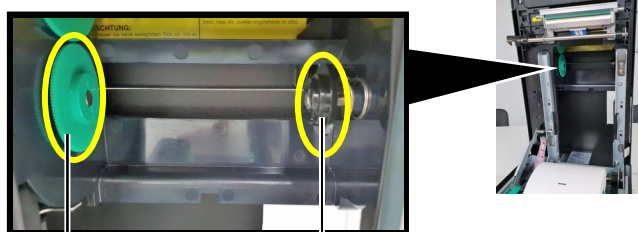
Nomainot lenti, neizslēdziet printerim strāvu. Tad spiediet [RESTART] taustiņu, lai atsāktu darbību.

Drukāšanai pieejami divu veidu materiāli: termiskās pārnese materiāls (parasts materiāls) un tiešās termodrukas materiāls (ar ķīmiski apstrādātu virsmu). NEIEVIETOJIET lenti, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

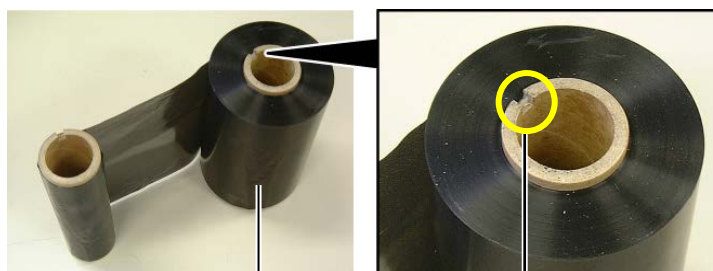
1. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.



2. Lentas izejmateriāla rullīša serdi ievietojiet lentes turētājos (padeves pusē), salāgojot lentes serdes ierobu ar izvirzījumu lentes atdurī.

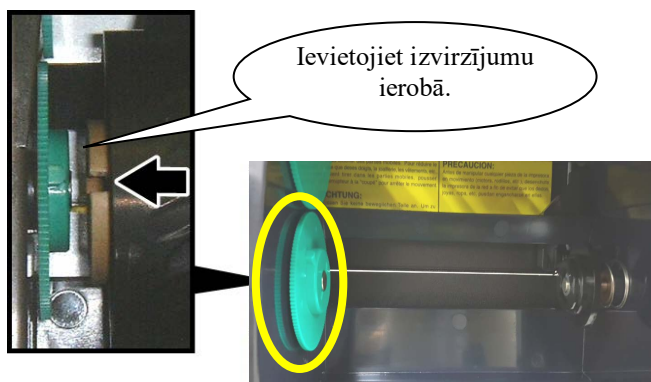


Lentes turētājs (padeves pusē)



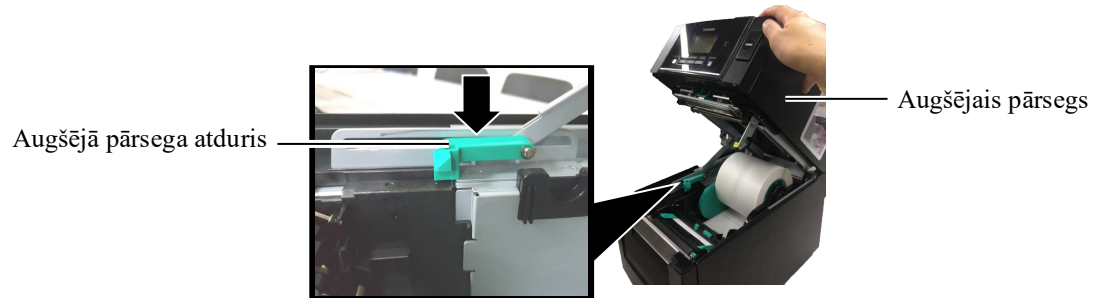
Lentes padeves rullis

Ierobs



2.4 Lentes ievietošana (turpin.)

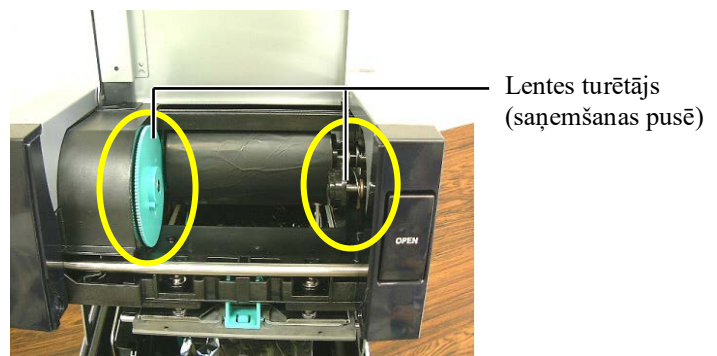
3. Atveriet augšējo pārsegu.



4. Atveriet lentes pārsegu.



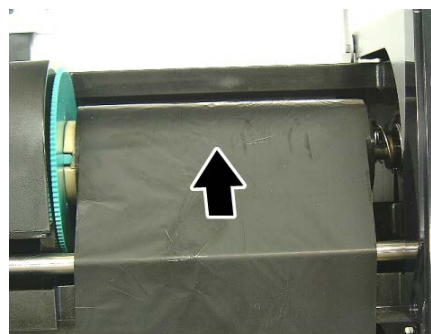
5. Lentas izejmateriāla saņemšanas serdi ievietojiet lentes turētājos (saņemšanas pusē), salāgojot lentes serdes ierobu ar izvirzījumu lentes atdurī.



PIEZĪMES:

1. Drukājot noteikti pievelciet lentes vaļīgās vietas. Ja drukāsi ar saburzījušos lenti, pasliktināsies drukas kvalitāte.
2. Kad atrasts lentes gals, displejā parādīsies paziņojums "RIBBON ERROR" un iedegsies ERROR LED lampiņa.
3. Atbrīvojoties no lentēm, lūdzu, ievērojiet vietējos noteikumus.

6. Lai pievilktu lenti, pagrieziet lentes saņemšanas serdi bultiņas norādītā virzienā.

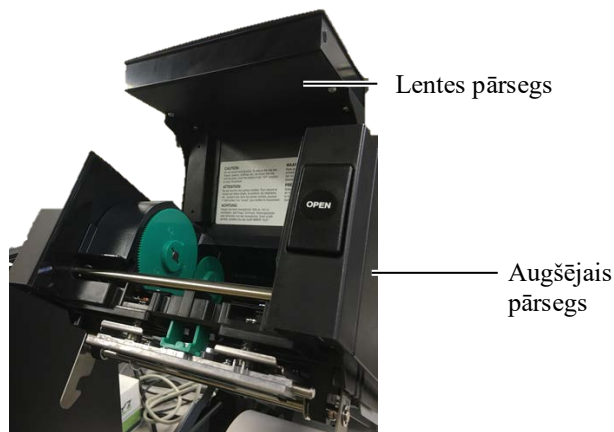


2.4 Lentēs ievietošana (turpin.)

⚠ **BRĪDINĀJUMS!**

Pirms aizvērt augšējo pārsegu, noteikti aizveriet lentes pārsegu. Aizvērt augšējo pārsegu, ja lentes pārsegs atvērts, ir bīstami, jo lentes pārsegs aizcērtas.

7. Aizveriet lentes pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.



8. Saudzīgi aizveriet augšējo pārsegu, līdz tas ar klikšķi nonāk vietā.



2.5 Printera pieslēgšana jūsu resursdatoram

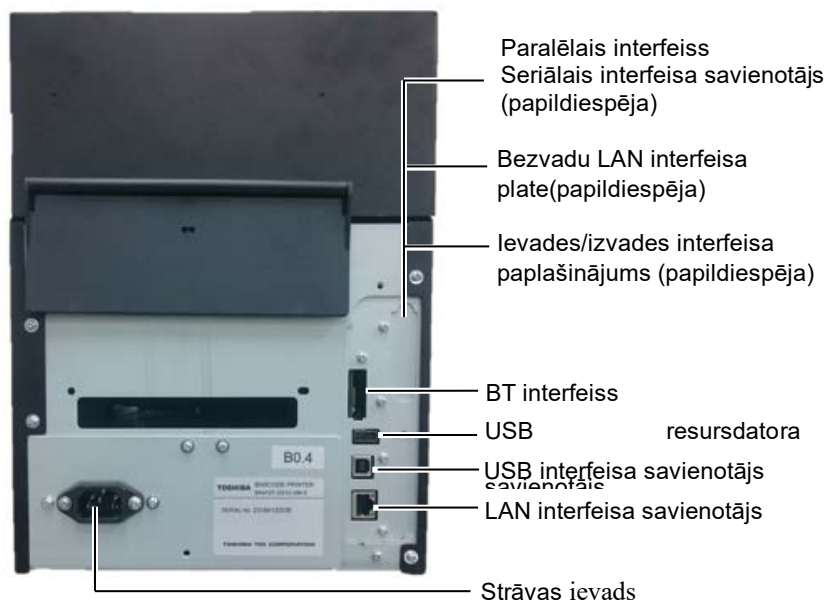
Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā resursdatoru savienot ar printeri, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no sistēmas konfigurācijas, kuru izmantojat, lai drukātu uzlīmes, ir 6 iespējas printera savienošanai ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Paralēla kabeļa savienojumu starp printera papildizvēles paralēlo savienotāju un resursdatora paralēlo portu (LPT). <Papildiespēja>
- Ethernet savienojums, izmantojot standarta LAN plati.
- USB kabeļa savienojums starp printera USB savienotāju un jūsu resursdatora USB portu. (Atbilst USB 2.0 High Speed)
- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo savienotāju (papildiespēja) un vienu no resursdatora COM portiem. <Papildiespēja>
- Bezvadu LAN, izmantojot papildizvēles bezvadu LAN karti. <Papildiespēja>
- Savienojums ar printeri ar standarta Bluetooth interfeisa palīdzību

Katra interfeisa detalizētai informācijai skatiet **1. PIELIKUMU**.

Kad visi vajadzīgie interfeisa kabeļi pievienoti, iestatiet printera darbības vidi.

Turpmākajā diagrammā ir redzami visi iespējamie kabeļu savienojumi ar pašreizējo printera versiju.



2.6. Printera ieslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

⚠ UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var izcelties ugunsgrēks, saņemt strāvas triecienu, vai printeri var sabojāt.

PIEZĪMES:

1. Ja displejā parādās kāds cits paziņojums, nevis ON LINE, vai iedegas ERROR LED (oranža) lampiņa, skatiet 4.1 sadaļu Kļūdu paziņojumi.
2. Lai izslēgtu printera barošanu, nospiediet un turiet nospiestu barošanas slēdzi aptuveni 3 sekundes.

1. Lai ieslēgtu printera barošanu, nospiediet un turiet nospiestu barošanas slēdzi aptuveni 3 sekundes, kā parādīts attēlā zemāk.



Strāvas slēdzis

2. Pārbaudiet, vai LCD paziņojumu displejā redzams ON LINE un vai deg ON LINE LED (zila) lampiņa.



3. TEHNISKĀ APKOPE

⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
2. Lai nesavainoties, atverot vai aizverot pārsegu un drukas galviņas bloku, uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus.
3. Tūlīt pēc drukāšanas drukas galviņa ir sakarsusi. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.
4. Nelejiet ūdeni tieši uz printera.

Šajā nodaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai pastāvīgi nodrošinātu printera kvalitatīvu darbību, ieskatieties tabulā un regulāri veiciet kārtējo tehnisko apkopi.

Tīrīšanas cikls	Biežums
Liels noslogojums	Katru dienu
Pēc katra lentes vai materiāla ruļļa	Vienreiz

3.1 Tīrīšana

3.1.1 Drukas galviņa / Veltnītis/Sensori

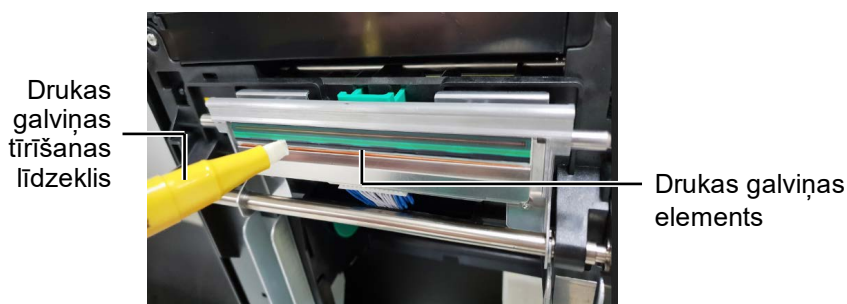
⚠ UZMANĪBU!

1. Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera sabojāšanos.
2. Neaiztieciat drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.
3. Noteikti izmantojiet drukas galviņas tīrīšanas līdzekli. Pretējā gadījumā tas var saīsināt drukas galviņas mūžu.

PIEZĪME:

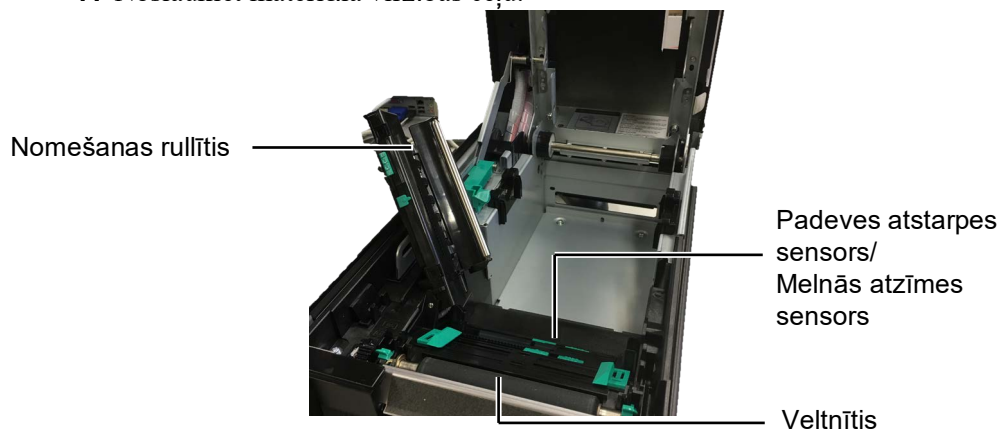
Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis (P/Nr.: 24089500013) nopērkams no jūsu Toshiba Tec pilnvarotā servisa pārstāvja.

1. Izslēdziet printeri un atvienojiet no elektrotīkla.
2. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts.
3. Izņemiet no printera lenti un materiālu.
4. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā.



3.1.1 Drukšanas galviņa/ Veltnītis/Sensori (turpin.)

5. Noslaukiet veltnīti un nomešanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā. Notīriet putekļus vai svešvielas no printera iekšpusēs.
6. Padeves atstarpes sensoru un melnās atzīmes sensoru noslaukiet ar sausu, mīkstu drāniņu.
7. Noslaukiet materiāla virzības ceļu.



3.1.2 Pārsegi un paneļi

⚠ UZMANĪBU!

1. **NELEJIET ŪDENI tieši uz printera.**
2. **NELIETOJIET tīrītāju vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kāda no pārsegumiem vai paneļa.**
3. **NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAIŠTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegumiem.**
4. **NETĪRIET paneli, pārsegus vai padeves lodziņu ar spirtu, jo tie var zaudēt krāsu, formu vai stiprību.**

Noslaukiet pārsegus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu, vai ar drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgājamā līdzekļa šķīdumā.



3.1.3 Griežņa modulis (papildiespēja)

PIEZĪME:

Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu. Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

1. Atveriet priekšējo pārsegu. (*Piezīme)
2. Atbrīvojiet sastiprinošo skrūvi, lai atvērtu griežņa moduli.
3. Izņemiet iesprūdušo papīru, ja tāds ir.



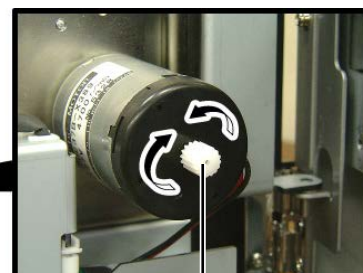
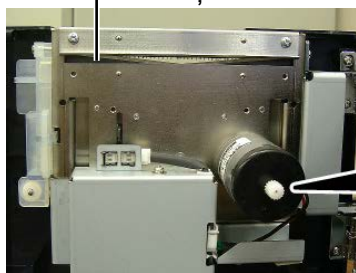
Griežņa modulis

Sastiprinošā skrūve

Griežņa modulis

4. Notīriet griežņa asmens iekšpusi ar tīrā etilspirtā samitrinātu vates tamponu. Kad griežņa motora asi groza ar roku, griežņa asmens pārvietojas augšup un lejup.

Griežņa asmens iekšpuse



Griežņa motora ass



BRĪDINĀJUMS!

Grieznis ir ass, tāpēc, to tīrot, jāuzmanās, lai nesavainotos.

5. Griežņa asmens ārpusi notīriet tieši tādā pašā veidā.



Griežņa asmens ārpuse

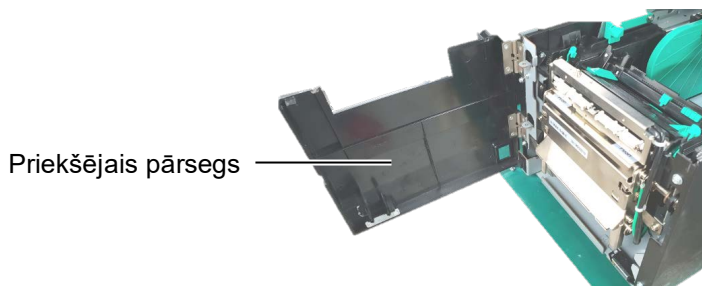
3.1.4 Sloksnes modulis (papildiespēja)

PIEZĪME:

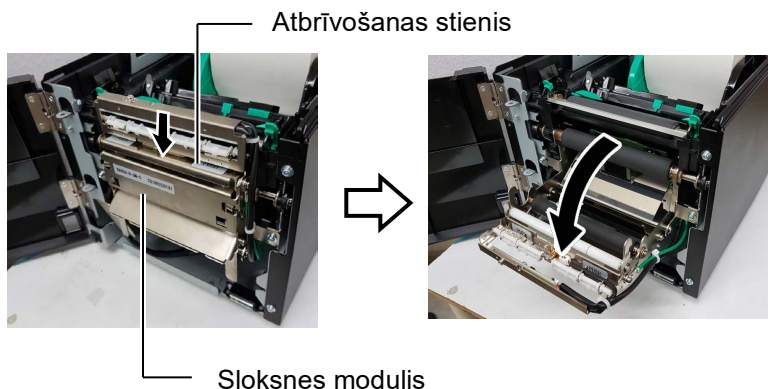
Lai atvērtu un aizvērtu priekšējo pārsegu, vispirms atveriet augšējo pārsegu.

Ja ir grūti atvērt priekšējo pārsegu, turiet to aiz apakšā esošā pārsega roktura.

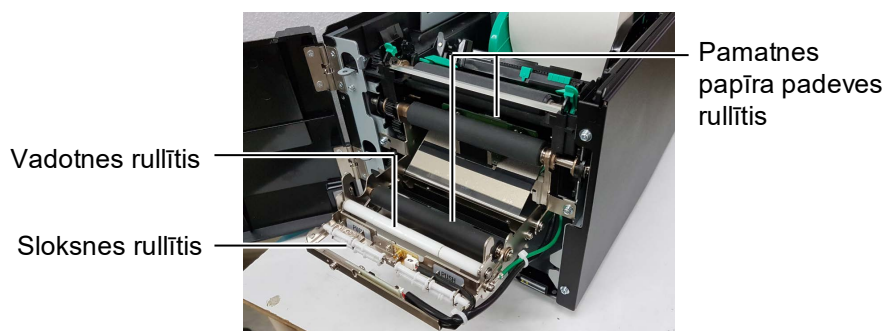
1. Atveriet priekšējo pārsegu, turot aiz labās malas. (*Piezīme)



2. Spiediet uz leju atbrīvošanas stieni, lai atvērtu sloksnes moduli.



3. Izņemiet iesprūdušo materiālu vai pamatnes papīru, ja tāds ir.
4. Noslaukiet pamatnes papīra padeves rullīšus, vadotnes rullīti un sloksnes rullīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta tīrā etilspirtā.



4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Šajā sadaļā uzskaitīti kļūdu paziņojumi, iespējamās problēmas, kā arī to atrisināšana.

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet printeri un atvienojiet no rozetes, tad vērsieties pēc palīdzības pie Toshiba Tec pilnvarotā servisa pārstāvja.

4.1 Kļūdu paziņojumi

PIEZĪMES:

1. Ja kļūdas paziņojums nepazūd pēc **[RESTART]** taustiņa nospiešanas, izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
2. Kad printeri izslēdz, visi printerī esošie drukāšanas dati tiek notīrīti.

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
HEAD OPEN	Printerim esot tiešsaistes režīmā, atvērts augšējais pārsegs.	Aizveriet augšējo pārsegu.
HEAD OPEN	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.	Aizveriet augšējo pārsegu. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu.
COVER OPEN	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu priekšējo pārsegu.	Aizveriet priekšējo pārsegu, pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu.
COMMS ERROR	Notikusi kļūda sakaros.	Pārliedzinieties, vai interfeisa kabelis ir pareizi pievienots printerim un resursdatoram, un vai resursdators ir ieslēgts.
PAPER JAM	1. Materiāls iestrēdzis materiāla virzības ceļā. Materiāls nav ievadīts vienmērīgi.	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu un notīriet veltnīti. Tad ievietojiet materiālu pareizi. Visbeidzot spiediet [RESTART] taustiņu.
	2. Izvēlēts izmantojamam materiālam neatbilstošs materiāla sensors.	2. Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Izvēlieties materiāla sensoru, kas atbilst izmantojamam materiālam. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	3. Melnās atzīmes sensors nav pareizi salāgots ar melno atzīmi uz materiāla.	3. Noregulējiet sensora pozīciju. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.3 sadaļa.
	4. Ievietotā materiāla izmērs atšķiras no ieprogrammētā izmēra.	4. Nomainiet ievietoto materiālu ar tādu, kas atbilsti ieprogrammētajam izmēram, un tad spiediet [RESTART] taustiņu, vai arī izslēdziet printeri un tad atkal ieslēdziet un izvēlieties ieprogrammēto izmēru, kas atbilst ievietotajam materiālam. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	5. Augšējais sensors un apakšējais sensors savstarpēji nav salāgoti.	5. Salāgojiet augšējo sensoru ar apakšējo sensoru. ⇒ 2.3 sadaļa.
	6. Ievades atstarpes sensors neatšķir drukājamo zonu no atstarpes star uzlīmēm.	6. Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.

4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
CUTTER ERROR (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu griežņa modulis.)	Materiāls iesprūdis grieznī.	Izņemiet iesprūdušo materiālu. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri un izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
NO PAPER	1. Beidzies materiāls.	1. Ievietojiet jaunu materiālu. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.3 sadaļa.
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.3 sadaļa.
	3. Materiāls ir vaļīgs.	3. Pievelciet materiālā vaļīgās vietas.
RIBBON ERROR	1. Lente nav pareizi ievadīta.	1. Izņemiet lenti un pārbaudiet, kādā stāvoklī tā ir. Ja nepieciešams, nomainiet lenti. Ja problēmu nevar atrisināt, izslēdziet printeri un izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
	2. Beigusies lente.	2. Ievietojiet jaunu lenti. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.4 sadaļa.
EXCESS HEAD TEMP	Drukas galviņa ir pārkarsusi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tai atdzist (aptuveni 3 minūtes). Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
HEAD ERROR	Drukas galviņā ir bojājums.	Drukas galviņu nepieciešams nomainīt. Izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
SYSTEM ERROR	1. Printeris tiek lietots tādā vietā, kur ir daudz signāla traucējumu. Vai arī blakus printerim vai interfeisa kabelim atrodas citu elektroierīču strāvas vadi.	1. Turiet printeri un interfeisa kabeli atstatu no signālu traucējošiem avotiem.
	2. Printera strāvas vads nav sazemēts.	2. Sazemējiet strāvas vadu.
	3. Printerim un vēl citām elektroierīcēm ir viens un tas pats barošanas avots.	3. Nodrošiniet printerim atsevišķu barošanas avotu.
	4. Resursdatora lietotāja programmā ir kļūda vai darbības traucējumi.	4. Pārlicinieties, vai resursdators strādā pareizi.
FLASH WRITE ERR.	Notikusi kļūda, ierakstot datus zibatmiņā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
FORMAT ERROR	Notikusi kļūda, formatējot zibatmiņu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
MEMORY FULL	Neizdevās saglabāt, jo zibatmiņā nav pietiekami daudz brīvas vietas.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
RFID WRITE ERROR	Printerim neizdevās ierakstīt datus RFID etiķetē pēc norādītā mēģinājuma skaita.	Spiediet [RESTART] taustiņu.

4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
RFID ERROR	Printeris nevar izveidot sakarus ar RFID moduli.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
SYNTAX ERROR	Kad printeris darbojas lejupielādes režīmā, lai iegūtu aparātprogrammatūras jauninājumu, tas saņem nepareizu komandu, piemēram, izvadīšanas komandu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
POWER FAILURE	Radusies pēkšņa kļūme barošanā.	Pārbaudiet barošanas avotu, no kurienes printerim pienāk strāva. Ja nav pareizie nominālie parametri vai ja vienlaicīgi ar printeri rozetei pieslēgtas elektroierīces ar lielu strāvas patēriņu, iespraudiet printeri citā rozetē.
LOW BATTERY	Reālā laika pulksteņa baterijas spriegums ir 1,9 V vai mazāks.	Turiet nospiestu [RESTART] taustiņu, līdz parādās "<1>RESET". Ja vēlaties turpināt izmantot to pašu bateriju, kaut arī parādījies kļūdas paziņojums "LOW BATTERY", atslēdziet baterijas izlādes pārbaudes funkciju OFF un iestatiet datumu un laiku atbilstoši reālajam laikam. Reālā laika pulkstenis darbosies, kamēr vien ieslēgta barošana. Taču, kad strāvu atslēgs, datums un laiks atgriezīsies uz iepriekšējo. Lai nomainītu bateriju, izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
Citi kļūdu paziņojumi	Var būt radušās problēmas datortehnikā vai programmatūrā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri vēlreiz un izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

4.2 Iespējamās problēmas

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Printeris neieslēdzas.	1. Atvienojies strāvas vads.	1. Iespraudiet strāvas vadu.
	2. Maiņstrāvas rozete nav kārtībā.	2. Pārbaudiet ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces.
	3. Pārdedzis drošinātājs vai jaudas slēdzis ir atslēdzies.	3. Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
Materiāls netiek ievadīts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.3 sadaļa.
	2. Printeris ir kļūdas stāvoklī.	2. Novērsiet kļūdu paziņojumu displejā.
Ja [FEED] taustiņu spiež sākotnējā stāvoklī, rodas kļūda.	Ir mēģināts ievadīt vai izvadīt materiālu pēc kādiem citiem nosacījumiem, nevis šādiem rūpnīcas iestatījumiem: Sensora tips Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termiskā pārese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Nomainiet drukāšanas nosacījumu, izmantojot printera draiveri vai drukāšanas komandu, lai tas atbilstu jūsu drukāšanas nosacījumiem. Tad notīriet kļūdas statusu, spiežot [RESTART] taustiņu.

4.2 Iespējamās problēmas (turpin.)

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Uz materiāla nekas nav izdrukājies.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.3 sadaļa.
	2. Lente nav pareizi ievietota.	2. Ievietojiet lenti pareizi. ⇒ 2.4 sadaļa.
	3. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	3. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
Drukātais attēls ir izplūdis.	1. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	1. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
	2. Drukas galviņa nav tīra.	2. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli vai etilspirtā nedaudz samitrinātu vates tamponu.
Griežņa modulis (papildiespēja) negriež.	1. Griežņa modulis nav kārtīgi aizvērts.	1. Kārtīgi aizveriet griežņa moduli.
	2. Materiāls iesprūdis grieznī.	2. Izņemiet iesprūdušo papīru.
	3. Griežņa asmens ir nefīrs.	3. Notīriet griežņa asmeni.

4.3. Iesprūdušā medija izņemšana

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.

⚠ UZMANĪBU!

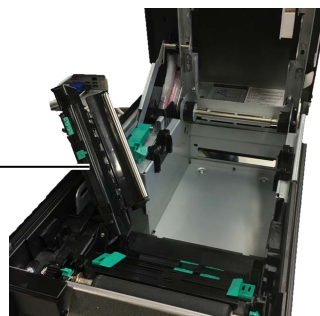
Nelietojiet rīkus, kas var sabojāt drukas galviņu.

PIEZĪME:

Ja materiāls grieznī mēdz iesprūst bieži, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Spiediet augšējā pārsega atbrīvošanas pogu un saudzīgi atveriet augšējo pārsegu, līdz tas pilnībā atvērts, pieturot ar roku.
3. Augšējā sensora sviru iebīdīet iekšā un atveriet augšējā sensora ierīci.
4. Izņemiet no printera lenti un materiālu.

Augšējā sensora ierīce



5. Izņemiet printerī iestrēgušo materiālu. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
6. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
7. Griežņa modulī materiāls var sprūst arī nodiluma dēļ, vai arī tādēļ, ka uz griežņa asmens sakrājiies līmes pārpalikums no uzlīmju sagatavēm. Lietojot griezni, neizmantojiet materiālu, kāds nav norādīts.

5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā dotas printera specifikācijas

Modelis		BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S
Vienums			
Izmēri (P × Dz × A)		238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4" × 15,8" × 13,1")	
Svars		33,1 lb (15 kg) (neietverot materiālu un lenti.)	
Darba temperatūras diapazons	Tiešā termodruka	No 0°C līdz 40°C (no 32°F līdz 104°F)	
	Termiskā pārnese	No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)	
Relatīvais mitrums		Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)	
Strāvas padeve		Universāls strāvas avots, maiņstrāva no 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz ±10%	
Ievades spriegums		Maiņstrāva no 100 līdz 240 V, 50/60 Hz ±10%	
Energijas patēriņš	Drukāšanas laikā* ¹	2,1 A (100V) līdz 1,1 A (240V), 155 W nominālā	
	Gaidīšanas laikā	0,19 A (100V) līdz 0,15 A (240V), 13 W (100V) līdz 22 W (240V)	
Izšķirtspēja		8 punkti/mm (203 dpi)	11,8 punkti/mm (300 dpi)
Drukāšanas veids		Termiskā pārnese vai tiešā termiskā drukāšana	
Drukāšanas ātrums		50,8 mm/sek. (2 collas/sek.)* ² 203,2 mm/sek. (8 collas/sek.) 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.) 152,4 mm/sek. (6 collas/sek.)	
Materiāla pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)	Tiešā termodruka	25,0 mm līdz 118,0 mm (1 colla līdz 4,6 collas)	
	Termiskā pārnese	25,0 mm līdz 114,0 mm (1 colla līdz 4,5 collas)	
Maksimālais efektīvais drukas platums		104,0 mm (4,1 colla)	105,7 mm (4,2 collas)
Izdošanas režīms		Paketes, sloksnes (papildiespēja), griešanas (papildiespēja)	
LCD ziņu displejs		Grafikas tips 128 x 64 punkti	

*¹: Turpretim 30% slīpās līnijas tiek drukātas norādītajā formātā.

*²: Ja siltuma pārnese režīmā izvēlaties 2 "/sek., Tas tiek izdrukāts 3" /sek.

Modelis	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM
Vienums		
Pieejamie svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 cipari, EAN13+5 cipari, UPC-E, UPC-E+2 cipari, UPC-E+5 cipari, UPC-A, UPC-A+2 cipari, UPC-A+5 cipari, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 of 5 for NEC,	
Pieejamie divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 izmērs), Outline font (4 veidi), Price font (3 veidi)	
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°	
Standarta interfeiss	USB interfeiss (V2.0, High speed) LAN interfeiss (10/100BASE) Bluetooth interfeiss(2400 MHz līdz 2483,5 MHz , CLASS2(2,5 mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB resursdatora ports	
Papildiespēju ierīces	Griežņa modulis (BA204-QM-S) Slokšņu modulis (BA904-H-QM-S) Seriālā interfeisa plate (BA700-RS-QM-S) Bezvadu LAN plate (BA700-RS-QM-S) Ievades/izvades interfeisa paplašinājuma plate (BA700-IO-QM-S) Reālā laika pulkstenis (BA700-RTC-QM-S) Vadotne papīra salocīšanai vēdekļveidā (BA904-FF-QM-S) Paralēlais interfeiss (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

PIEZĪMES:

- Data Matrix™ ir International Data Matrix Inc., U.S. preču zīme.
- PDF417™ ir Symbol Technologies Inc., U.S. preču zīme.
- QR Code ir DENSO CORPORATION preču zīme.
- Maxi Code ir United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

6. 1. PIELIKUMS INTERFEISS

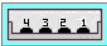
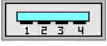
PIEZĪME:

Lai novērstu starojumu un elektrisko trokšņu uztveršanu, interfeisa kabeļiem jāatbilst šādām prasībām:

- ja ir paralēlā interfeisa kabelis vai seriālā interfeisa kabelis, tiem jābūt pilnībā ekranētiem un aprīkoti ar metāla vai metāla savienojuma korpusiem.
- Uzturiet tos pēc iespējas īsākus.
- Nedrīkst cieši sasiet ar strāvas vadiem.
- Nedrīkst pievienot elektrolīniju caurulēm.
- Izmantojamam paralēlajam interfeisa kabelim jāatbilst IEEE1284 prasībām.

USB interfeiss (standarta)

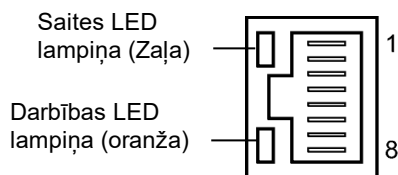
Standarta:	Atbilst V2.0 High speed
Pārsūtīšanas veids:	Kontroles pārsūtīšana, paketes pārsūtīšana
Pārsūtīšanas ātrums:	480M bps
Klase:	Printera klase
Kontroles režīms:	Statuss ar saņemšanas bufera brīvās vietas informāciju
Portu skaits:	1
Barošanas avots:	Paša barošana
Savienotājs:	A tips un B tips

Tapu skaits	Signāls	USB A	USB B
1	VCC		
2	D-		
3	D+		
4	GND		

LAN (standarta)

Standarta:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Portu skaits:	1
Savienotājs:	RJ-45
LED lampiņas statuss:	Saites LED lampiņa Darbības LED lampiņa

LED lampiņa	LED lampiņas statuss	LAN statuss
Saites LED lampiņa (Zaļa)	Deg	Atrasta 10Mbps saite vai 100Mbps saite.
	IZSLĒGTS	Saite nav atrasta. * Savienojumu nevar izveidot, ja nedeg saites LED lampiņa.
Darbības LED lampiņa (oranža)	Deg	Izveido savienojumu
	IZSLĒGTS	Dīkā



LAN kabelis:	10BASE-T: UTP 3. vai 5. kategorija 100BASE-TX: UTP 5. kategorija
Kabeļa garums:	Posma garums maks. 100 m

Bluetooth (standarta)

Moduļa nosaukums:	MBH7BTZ42
Bluetooth versija:	V2.1 + EDR
Frekvence:	no 2,4000 līdz 2,4835 GHz
Maksimālā raidīšana:	2. klase
Jauda:	+ 4 dBm (izņemot antenas pieaugumu)
Uztveršanas jutība:	-87 dBm
Datu ātrums:	1Mbps (pamatlikme)/2Mbps (EDR 2Mbps)/3Mbps (EDR 3Mbps)"
Sakaru attālums:	3 m/360 grādi (BA400 specifikācijai)
Sertifikācija (modulis):	TELEC/FCC/IC/EN
Antenas specifikācija:	Viena pola antena
Pastiprinājuma augstākais punkts	-3,6dBi (2,4GHz)

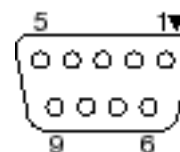
NFC

Saziņas standarts:	MIFARE (ISO/IEC 14443 A tipa)
Atmiņas izmērs:	Ir iespējams rakstīt NFC etiķetē.
Darbības frekvence:	13, 56 MHz

■ Papildu seriālais interfeiss: BA700-RS-QM-S

Tips:	RS-232C
Sakaru režīms:	Pilnībā divvirzienu
Pārraidē ātrums:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sinhronizācija:	Sinhronizācija pēc sākuma un beigu signāliem
Sākuma biti:	1 bits
Beigu biti	1 bits, 2 biti
Datu garums:	7 biti, 8 biti
Pārība:	Ne pāra, ne nepāra, PĀRA, NEPĀRA
Kļūdas noteikšana:	Pārības kļūda, raidkadra kļūda, pārplūdes kļūda
Protokols:	Neprocedūras sakari
Datu ievades kods:	ASCII kods, Eiropas rakstzīmju 8 bitu kods, grafikas 8 bitu kods, JIS8 kods, Shift JIS Kanji kods, JIS Kanji kods
Saņemšanas buferis	1M baitu
Savienotājs:	

Tapas nr.	Signāls
1	N.C
2	TXD (datu pārsūtīšana)
3	RXD (saņemtie dati)
4	DSR (datu komplekts ir gatavs)
5	SG (signāla zemējums)
6	DTR (datu termināls ir gatavs)
7	CTS (notīrīt, lai sūtītu)
8	RTS (pieprasījums nosūtīt)
9	N.C



■ Papildu paralēlais interfeiss: BA700-CEN-QM-S

Režīms: Atbilstošs IEEE 1284
Saderīgais režīms (SPP režīms), Nibble režīms

Datu ievades veids: 8 bitu paralēlais

Kontroles signāls:

SPP režīms	Nibble režīms
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Aizņemts	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Atlasīt	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

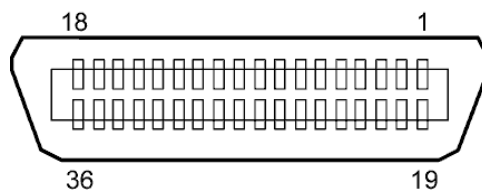
Datu ievades kods: ASCII kods
Eiropas 8 bitu kods
Grafikas 8 bitu kods
JIS8 kods
Shift JIS Kanji kods
JIS Kanji kods

Saņemšanas buferis 1MB

Savienotājs:

Tapas nr.	Signāls	
	SPP režīms	Nibble režīms
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5i	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+ 5V (For detection)	+ 5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)

27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B savienotājs

■ Papildu WLAN interfeiss: BA700-WLAN-QM-S

Moduļa nosaukums:	RS9113DB
standarts:	IEEE802.11 a / b / g / n
Frekvence:	"2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz"
Solis:	5 MHz (2.4GHz), 20 MHz (5GHz)
Kanāls:	ASV: 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165 Eiropa : 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140 Japāna : 1 - 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140
Antena:	integrēta antena
Saziņas ātrums/modulācija	802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps 802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps 802.11n: no MCS0 līdz MCS7 ar īsu GI" un bez tā OFDM ar BPSK, QPSK, 16-QAM un 64-QAM 802.11b ar CCK un DSSS"
Uztveršanas jutība:	-97 dBm
Raidīšanas jauda:	17 dBm

⚠ **BRĪDINĀJUMS!**

Komunikācijai ārpus telpām neizmantojiet 5 GHz joslu. Bezvadu ierīces, kas darbojas 5 GHz joslā, aizliegts izmantot ārpus telpām. Lai darbinātu šī produkta bezvadu LAN ārpus telpām, izmantojiet tikai 2,4 GHz joslu.

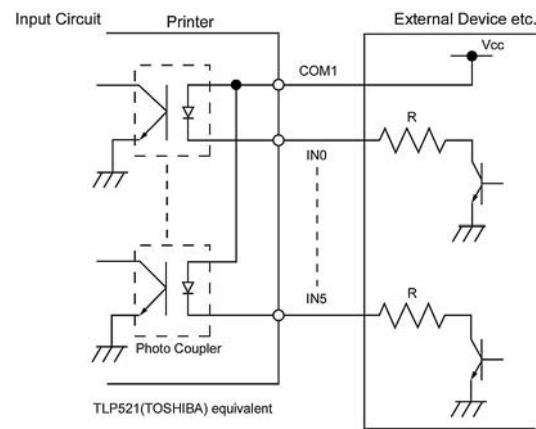
■ Papildu ievadizvades paplašinājuma modulis: BA700-IO-QM-S

- Ievades signāls
- no IN0 līdz IN5
- Izvades signāls
- no OUT0 līdz OUT6
- Savienotājs
- FCN-781P024-G/P vai līdzvērtīgs
- (Pie ārējās ierīces)
- Savienotājs
- FCN-685J0024 vai līdzvērtīgs
- (Pie printera)

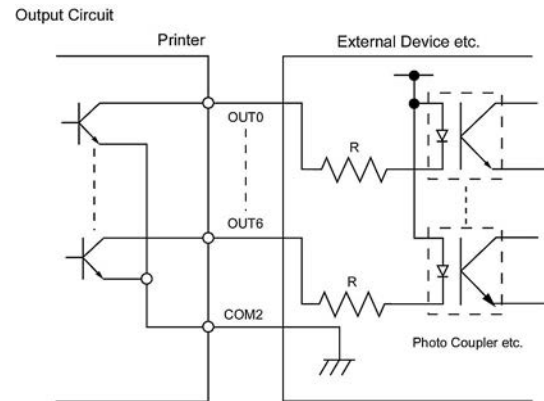
Tapa	Signāls	Ievade/izvade	Funkcija	Tapa	Signāls	Ievade/izvade	Funkcija
1	IN0	Ievade	PADEVE	13	OUT6	Izvade	
2	IN1	Ievade	DRUKA	14	N.C.	-----	
3	IN2	Ievade	PAUZE	15	COM1	Kopīgs (strāva)	
4	IN3	Ievade		16	N.C.	-----	
5	IN4	Ievade		17	N.C.	-----	
6	IN5	Ievade		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Izvade	PADEVE	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Izvade	DRUKA	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Izvade	PAUZE	21	COM2	Kopīgs (zemējums)	
10	OUT3	Izvade	KĻŪDA	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Izvade		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Izvade	IESLĒGTS	24	N.C.	-----	

N.C.: Nav savienojuma

Ievades ķēde



Izvades ķēde



- Darbības vide
- Temperatūra: no 0 līdz 40 °C
- Mitrums: no 20% līdz 90% (bez kondensācijas)

■ Papildu RFID modulis: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S

• (Papildiespēja) BA704-RFID-U4-KR-S

Modulis: TRW-USM-10
Frekvence: KR iestatījumi: 920.9-923.3 MHz (UHF Koreja)
Jauda: 1 līdz 100 mW
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

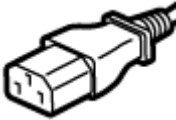
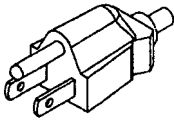
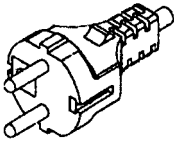
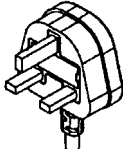
(Papildiespēja) BA704-RFID-U4-EU-R

Modulis: TRW-EUM-10
Frekvence: 869,85 MHz (UHF Eiropā)
Jauda: 1 līdz 100 mW
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

(Papildiespēja) BA704-RFID-U4-AU-S

Modulis: TRW-USM-10
Frekvence: 918.25 -925.75 MHz (UHF Austrālija)
Jauda: 1 līdz 100 mW
Pieejamais RFID tags: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. 2. PIELIKUMS STRĀVAS VADS

Strāvas vada instrukcija				
1. Izmantošanai ar 100-125 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 125 V, 10 A. 2. Izmantošanai ar 200-240 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 250 V. 3. Lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar garumu 4,5 m vai īsāku. 4. Barošanas kabeļa kontaktdakšai, kas pieslēgta maiņstrāvas adapterim, jābūt piemērotai tās ievietošanai ICE 320-C14 kontaktligzdā. Skatiet šādu attēlu saistībā ar formu.				
				
Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālijā
Strāvas vads				
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V
Tips	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 apstiprināts, Viegls vai parastās noslodzes tips
Vadītāja lielums (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktdakšas konfigurācija (Lokāli apstiprināts tips)				
				
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1

*1 Vismaz 125% produkta nominālās strāvas.

Svītrkodu printeris
Lietotāja rokasgrāmata
BA410T-GS12-QM-S
BA410T-TS12-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPĀNA
© 2019 - 2024 Toshiba Tec Corporation, visas tiesības aizsargātas

DRUKĀTS INDONĒZIJĀ
BU220056A0-LV
Ver0020