

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

BA410T SERIJA

Savininko vadovas



CE atitiktis (tik ES)

Šiuo „Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH“ deklaruoja, kad BA410T tipo radijo įranga atitinka Radijo ryšio įrenginių direktyvą 2014/53/ES ir RoHS direktyvas 2011/65/ES ir (ES) 2015/863. Pilną ES atitikimo deklaracijos tekstą galima rasti internetiniu adresu: <https://www.toshibatec.eu/support/environment/>

VORSICHT:

- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

„Centronics“ yra „Centronics Data Computer Corp.“ registruotasis prekės ženklas.

„Microsoft“ yra „Microsoft Corporation“ registruotasis prekės ženklas.

„Windows“ yra „Microsoft Corporation“ prekės ženklas.

Šis elektros įrenginys yra išbandytas ir nustatyta, kad jis atitinka A klasės skaitmeninio įrenginio apribojimus pagal FCC taisyklių 15 dalį. Šie apribojimai nustatyti siekiant užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingųjų trukdžių, kai įranga naudojama komercinės paskirties aplinkoje. Šis įrenginys generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnių energiją, ir jei jis nebus įrengtas ir nustatytas pagal instrukciją, gali sukelti žalinguosius radijo ryšio trukdžius. Naudojant šį įrenginį gyvenamojoje teritorijoje yra tikėtini žalingieji trukdžiai; tokiu atveju naudotojas privalės ištaisyti trukdžius savo sąskaita.

(tik JAV)

Pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakingas gamintojas, galėtų panaikinti naudotojo teisę naudoti šį įrenginį.

(tik JAV)

„Šis A klasės skaitmeninis aparatas atitinka visus Kanados reglamentus dėl trukdžių keliančios įrangos.“

“Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.”

(tik Kanadai)

Kalifornijos projektas 65: Tik JAV Kalifornijai



ĮSPĖJIMAS:

Naudodami šį gaminį galite susidurti su cheminėmis medžiagomis, įskaitant DINP, kuris Kalifornijos valstijoje pripažintas sukeliantis vėžį. Daugiau informacijos ieškokite www.P65Warnings.ca.gov.

La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos. Asegúrese que este producto se deseche correctamente, Usted ayudara a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para mas información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro su distribuidor donde adquirió el producto.

Ši informacija skirta tik Indijai:

Šio simbolio naudojimas reiškia, kad šio gaminio negalima išmesti su buitinėmis atliekomis. Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas.

Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.

Šis gaminys, įskaitant jo komponentus, eksploatacines dalis, detales ir atsargines dalis, atitinka „Indijos el. atliekų taisyklės“ ir jame draudžiama naudoti švino, gyvsidabrio, šešiavalenčio chromo, polibromuotų bifenilų (PBB) arba polibromuotų difenilo eterius, kurių koncentracijos vertė viršija 0,1 proc. pagal svorį ir 0,01 proc. pagal svorį kadmiui, išskyrus taisyklėje nustatytą išimtį.

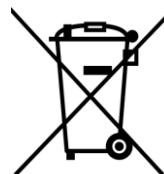


Atliekų perdirbimo informacija naudotojams:

Ši informacija skirta tik ES šalims narėms:

Kryžmai perbrauktos šiukšliadėžės su ratukais simbolio naudojimas nurodo, kad šio gaminio negalima pašalinti kaip bendrų buitinių atliekų.

Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas. Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.



Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės

Belaidžio tinklo plokštė: BA700-WLAN-QM-S
RFID: BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S
„Bluetooth“: BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S

Europai

Šį įrenginį išbandė ir sertifikatą išdavė notifikuotoji įstaiga.

„Toshiba TEC Corporation“ deklaruoja, kad šis gaminys atitinka esminius reikalavimus ir kitas susijusias nuostatas.

Ši įranga naudoja radijo dažnių juostą, kuri nebuvo standartizuota visose ES ir ELPA šalyse.

Saugos sumetimais

Nenaudokite šio gaminio tokiose vietose, kur jį naudoti gali būti draudžiama. Pavyzdžiui, lėktuve arba ligoninėje. Jei nežinote, ar naudoti leidžiama, vadovaukitės oro transporto bendrovės arba medicinos įstaigos rekomendacijomis.

Antraip gali būti paveiktas skrydžio prietaiso arba medicinos įrangos veikimas ir dėl to gali įvykti rimta nelaimė.

Šis gaminys gali turėti įtakos tam tikrų implantuotų širdies ritmo stimuliatorių ir kitos medicininės implantuotos įrangos veikimui. Širdies ritmo stimuliatorių naudojančys pacientai turėtų žinoti, kad naudojant šį gaminį arti širdies stimulatoriaus, jo veikimas gali sutrikti.

Jei turite priežasčių įtarti, kad kyla trukdžių, nedelsdami išjunkite gaminį ir kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

Gaminio neardykite, nemodifikuokite ir neremontuokite, nes galite susižaloti.

Be to, modifikavimas draudžiamas pagal Radijo ryšio įrenginių teisės aktus ir reglamentus. Dėl remonto kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

TURINYS

Puslapis

1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas.....	E1-1
1.2 Savybės.....	E1-1
1.3 Priedai	E1-2
1.4 Išvaizda	E1-3
1.4.1 Matmenys.....	E1-3
1.4.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
1.4.3 Vaizdas iš galo	E1-3
1.4.4 Valdymo skydelis	E1-4
1.4.5 Vidus.....	E1-4
1.5 Parinktys.....	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA	E2-1
2.1 Įrengimas.....	E2- 2
2.1.1 Spausdintuvo galinės atramos tvirtinimas	E2- 2
2.2 Maitinimo laido prijungimas.....	E2-2
2.3 Laikmenos įdėjimas	E2-3
2.4 Juostos įdėjimas	E2-11
2.5 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio	E2-14
2.6 Spausdintuvo įjungimas.....	E2-15
3. PRIEŽIŪRA	E3-1
3.1 Valymas.....	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai	E3-1
3.1.2 Dangčiai ir skydeliai	E3-2
3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis	E3-3
3.1.4 Pasirenkamas nuėmimo modulis	E3-4
4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS	E4-1
4.1 Klaidų pranešimai	E4-1
4.2 Galimos problemos.....	E4-3
4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas	E4-4
5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS.....	E5-1
6. PRIEDAS1 SASAJA	E6-1
7. PRIEDAS2 MAITINIMO LAIDAS.....	E7-1

SPĖJIMAS!

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

DĖMESIO!

- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.
- Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA BA410T serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu išspausdinus bandomąjį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploatavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

• Erdvę taupanti konstrukcija

Plotas, kurio reikia šiam spausdintuvui, yra maždaug A4 lapo dydžio, net su įkrauta laikmena ir juosta. Viršutinis dangtis atsidaro į viršų ir taip pat sumažina įdiegimui reikalingą plotą.

Pasirenkami pjaustyklės ir nuėmimo moduliai yra tokie pat maži ir ploni ir telpa į spausdintuvo vidų, todėl dydis išlieka kompaktiškas.

• Galimos įvairios sąsajos

Galimos šios sąsajos:

<Standartinė>

- „Bluetooth“
- USB
- Integruoto LAN

<Parinktis>

- Nuosekloji
- Belaidžio LAN
- Papildymo I/O
- Lygiagrečioji

• Aukštesnės kokybės aparatinė įranga

Specialiai sukurta 8 taškų/mm (203 dpi) (BA410T-GS12) arba 11,8 taškų/mm (300 dpi) (BA410T-TS12) spausdinimo galvutė leidžia atspausinti labai aiškiai, spausdinant 50,8 mm/s greičiu. (2 colių/sek.), 101,6 mm/sek. (4 colių/s), 152,4 mm/sek. (6 colių/sek.) arba 203,2 mm/s (8 colių/s).

• Patvarus gaubtas

Gaubtas yra pagamintas iš metalo, todėl spausdintuvą galima naudoti pramoninėje aplinkoje, pvz., gamykloje.

• Lengva priežiūra

Šis spausdintuvas sukurtas taip, kad jį būtų lengva naudoti. Ypač palengvinta priežiūra su lengvai uždedamomis ir nuimamomis galvute bei plokšte.

• Papildomos parinktys

Galima įsigyti šiuos pasirenkamus įrenginius:

- Pjaustyklės modulis
- Nuėmimo modulis
- Nuoseklosios sąsajos plokštė
- Belaidžio LAN plokštė
- Papildymo I/O plokštė
- Realus laiko laikrodis
- Lygiagrečioji sąsajos plokštė
- RFID modulis
- Gofrotų spaudinių vedlys

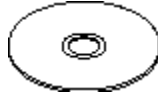
1.3 Priedai

PASTABA.

Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, todėl įsigykite jūsų šalies saugos standartus atitinkantį laidą. Daugiau informacijos rasite **2 PRIEDE**.

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

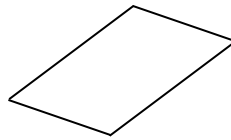
- ☐ Paleisties kompaktinis diskas (1 vnt.)



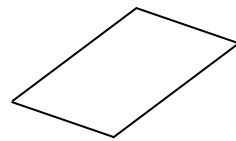
<Turinys>

- Brūkšninio kodo spausdinimo programa („Bartender ultra lite“)
- „Windows“ tvarkyklė
- Savininko vadovas
- Specifikacijos (programavimas, klavišų veikimas ir kt.)
- Gaminio informacija
- Atsargumo priemonės (kiekvienai kalbai)

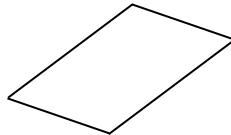
- ☐ Paprastas „DOC“



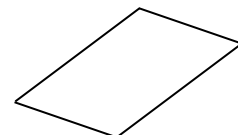
- ☐ Atsargumo priemonės



- ☐ „OpenTypeFont“ licencijų vadovas (1 lapas)



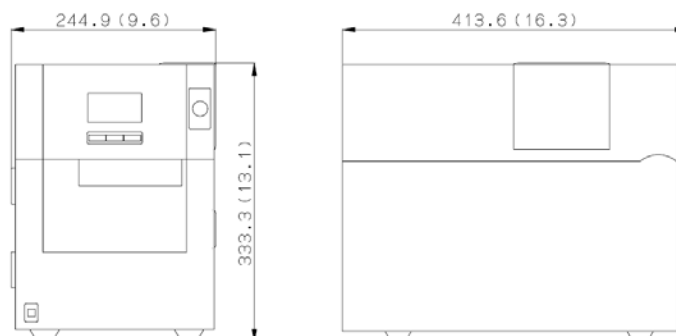
- ☐ Savininko žinynas



1.4 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

1.4.1 Matmenys

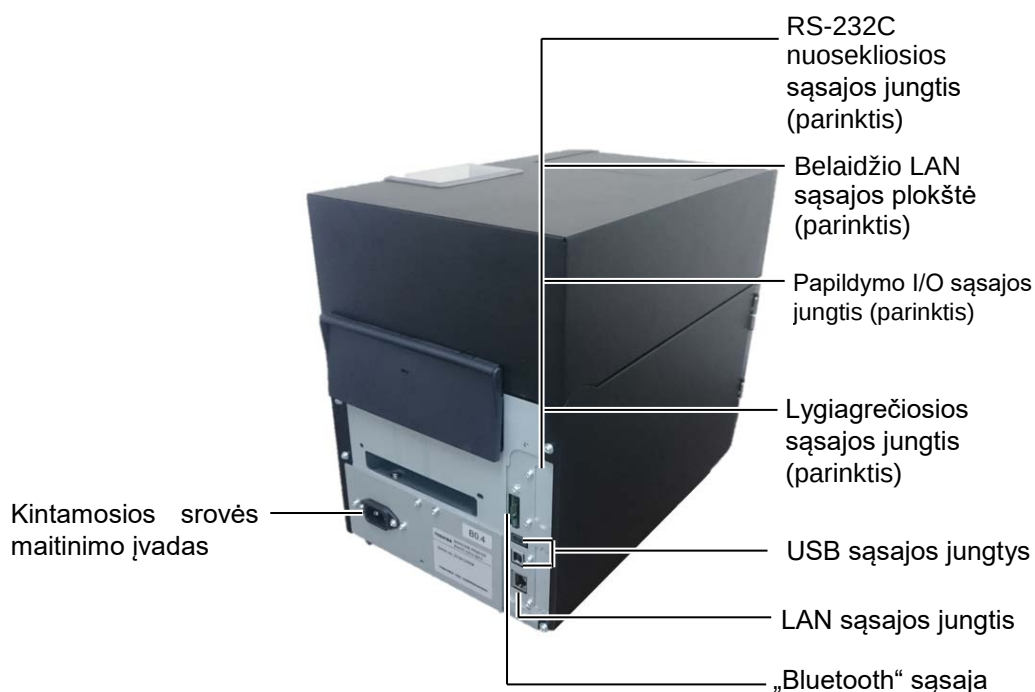


Matmenys, mm (coliais)

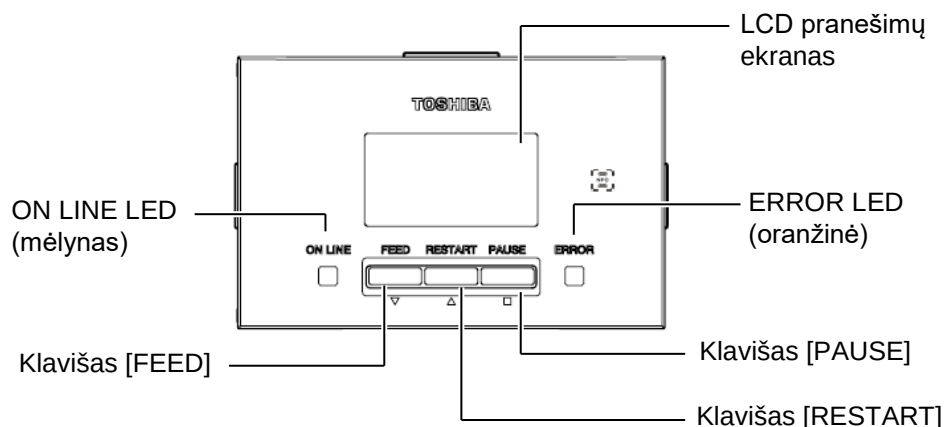
1.4.2 Vaizdas iš priekio



1.4.3 Vaizdas iš galo



1.4.4 Valdymo skydelis

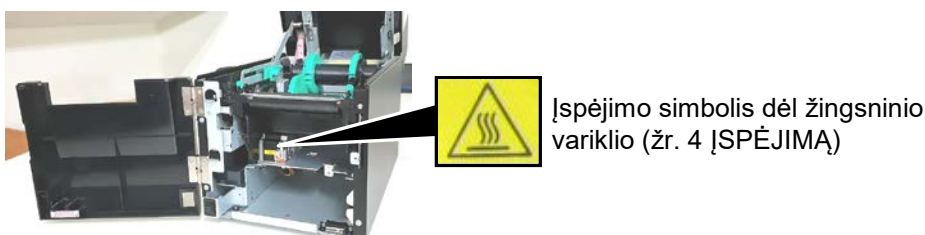
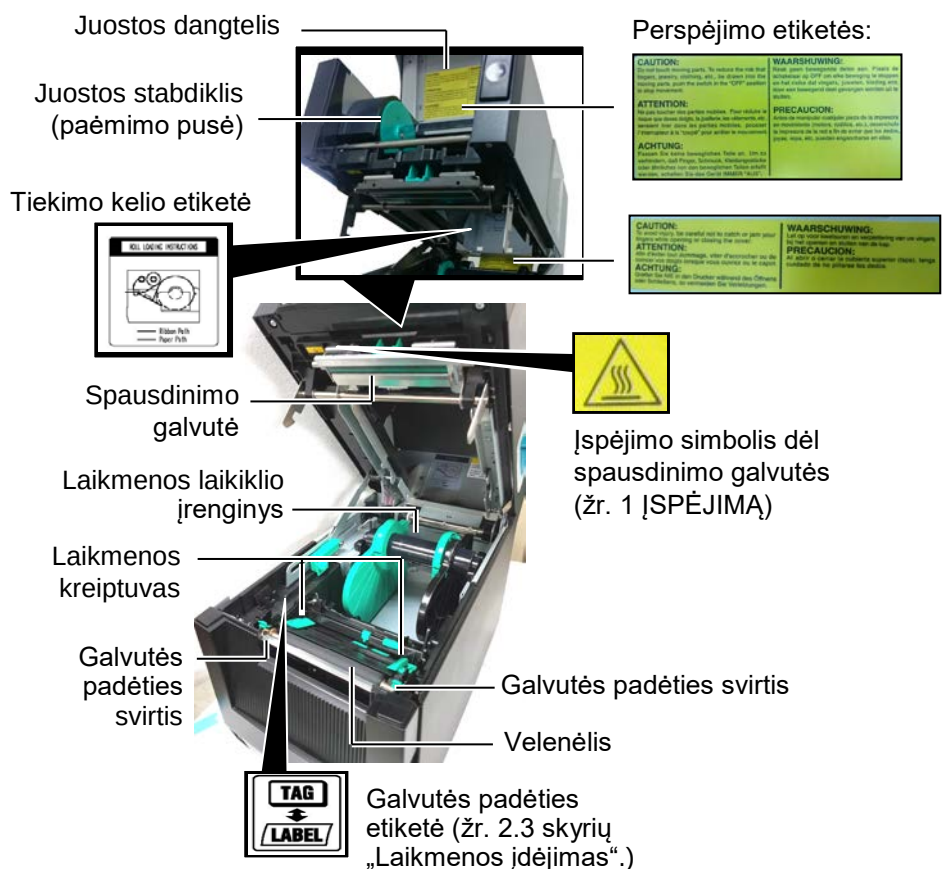


Tolesnės informacijos apie Valdymo skydelį ieškokite 4.1 skyriuje.

1.4.5 Vidus

⚠ SPĖJIMAS!

1. Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją. Galite nudegti, nes spausdinimo metu labai įkaista.
2. Nelieskite jokių judančių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judančias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.
3. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.
4. 
 - Karštos dalys
 - Galite nusideginti
 - Panaudojus spausdintuvą maždaug 1 valandą, po laikmenos išdavimo žingsninis variklis būna labai įkaitęs. Pasisaugokite, kad nepaliesumėte jo, kai yra atidarytas priekinis dangtis.



1.5 Parinktys

Parinktės pavadinimas	Tipas	Naudojimas
Pjaustyklės modulis	BA204-QM-S	Giljotininė pjaustyklė, kuri pjausto laikmeną. Šis modulis yra plonas ir pakankamai kompaktiškas, kad tilptų ant priekinio dangčio.
Nuėmimo modulis	BA904-H-QM-S	Šis modulis ties laikmenos išėjimo anga nuplėšia išspausdintą etiketę nuo pagrindo popieriaus. Jis yra plonas ir pakankamai kompaktiškas, kad tilptų ant priekinio dangčio.
Nuosekliosios sąsajos plokštė	BA700-RS-QM-S	Įrengus šią spausdintinę plokštę, galima naudoti RS232C sąsajos prievadą.
Belaidžio LAN plokštė	BA700-WLAN-QM-S	Įrengus šią spausdintinę plokštę galima užmegzti ryšį per belaidį LAN.
Papildymo I/O plokštė	BA700-IO-QM-S	Įrengus šią plokštę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per signalo sąsają.
Realaus laiko laikrodis	BA700-RTC-QM-S	Šis modulis pateikia esamą laiką: metus, mėnesį, dieną, valandą, minutes, sekundes.
Gofruoto spaudinio vedlys	BA904-FF-QM-S	Instrukcijos, kaip įstatyti laikmeną iš spausdintuvo išorės.
Lygiagrečioji sąsaja (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Įrengus šią kortelę sukuriamas „Centronics“ sąsajos prievadas.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Įrengus šį modulį galima skaityti ir rašyti UHF RFID žymas.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atlikti bandomąjį spausdinimą.

Sąrankos seka	Procedūra	Nuoroda
Įrengimas	Peržiūrėję šiame vadove pateikiamas atsargumo priemonės, sumontuokite spausdintuvą saugioje ir stabilioje vietoje.	2.1 Įrengimas
Maitinimo laido prijungimas	Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo maitinimo įvado ir tada prie kintamosios srovės lizdo.	2.2 Maitinimo laido prijungimas
Laikmenos įdėjimas	Įdėkite etikečių arba kortelių žaliavą.	2.3 Laikmenos įdėjimas
Laikmenos jutiklio padėties sulgiavimas	Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamą laikmeną.	2.3 Laikmenos įdėjimas
Juostos įdėjimas	Jei naudojate šiluminio perdavimo laikmeną, įdėkite juostą	2.4 Juostos įdėjimas
Pagrindinio kompiuterio prijungimas	Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio arba tinklo.	2.5 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio
Maitinimo įjungimas	Įjunkite spausdintuvo maitinimą.	2.6 Spausdintuvo įjungimas
Naudojimo aplinkos nustatymas	Nustatykite spausdintuvo parametrus sistemos režimu.	
Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas	Jei reikia, pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkyklę.	
Bandomasis spausdinimas	Atlikite bandomąjį spausdinimą savo darbo aplinkoje ir patikrinkite išspausdintą rezultatą.	
Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas	Jei reikia, tiksliai nustatykite spausdinimo pradžios padėtį, pjoavimo / nuėmimo padėtį, spausdinimo atspalvį ir kt.	
Automatinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, kai naudojama iš anksto išspausdinta etiketė, nustatykite ribą automatiškai.	
Rankinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, net kai naudojamas automatinis ribos nustatymas, nustatykite ribą ranka.	

2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.

2.2 Maitinimo laido prijungimas

⚠ DĖMESIO!

Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, įsigykite patvirtintą laidą, atitinkantį kiekvienos šalies saugos standartus. (Žr. 2 **PRIEDĄ**.)

1. Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.

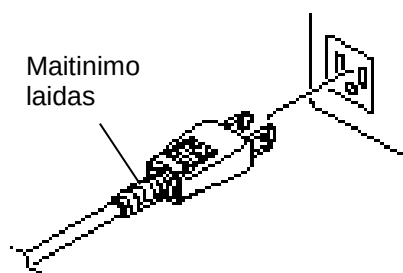


Maitinimo jungiklis

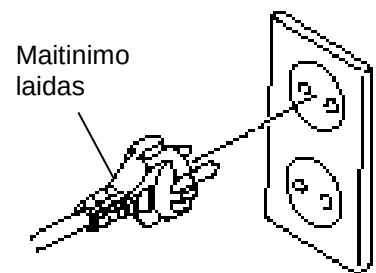


Maitinimo laidas

2. Įkiškite kitą maitinimo laido galą į įžemintą išvadą, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.



[JAV tipo pavyzdys]



[ES tipo pavyzdys]

2.3 Laikmenos idėjimas

⚠ SPĖJIMAS!

1. Nelieskite jokių judančių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judančias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.
2. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami laikmeną palaukite, kol ji atvės.
3. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaukite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.

⚠ DĖMESIO!

1. Išimdami laikmenos laikiklio įrenginį, įsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra uždarytas. Jei viršutinio jutiklio įrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.
2. Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliesumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

Toliau pateiktoje procedūroje nurodyta, kaip tinkamai įdėti laikmeną į spausdintuvą, kad ji būtų tiesiai ir teisingai tiekama per spausdintuvą. Tą pačią procedūrą naudokite ir keisdami laikmeną.

Šiuo spausdintuvu galima spausdinti ir etiketes, ir korteles.

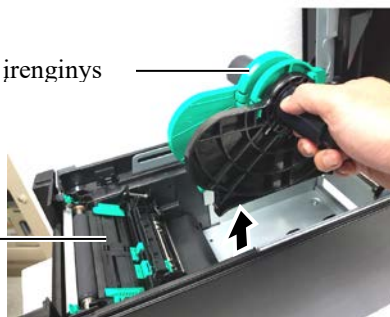
1. Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.



2. Išimkite iš spausdintuvo laikmenos laikiklio įrenginį.

Laikmenos laikiklio įrenginys

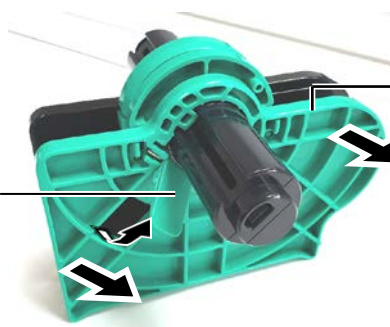
Viršutinio jutiklio įrenginys



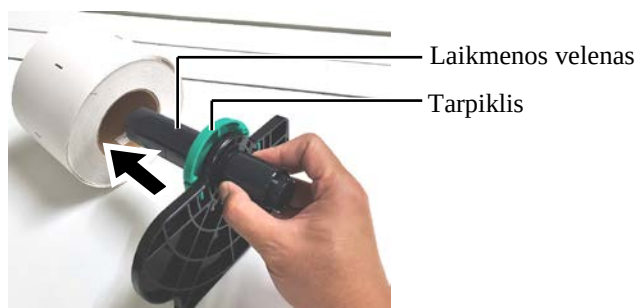
3. Pakelkite atlaisvinimo svirtį ir išimkite laikmenos laikiklį (kairėje).

Atlaisvinimo svirtis

Laikmenos laikiklis (kairėje)



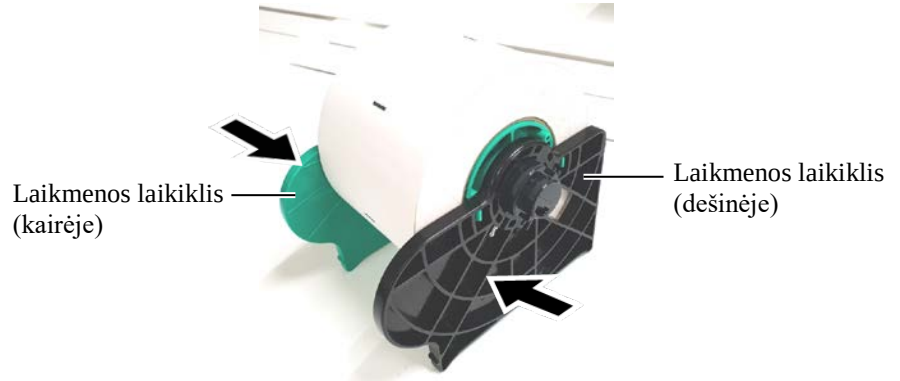
4. Įkiškite laikmenos veleną į laikmenos ritinio šerdį.



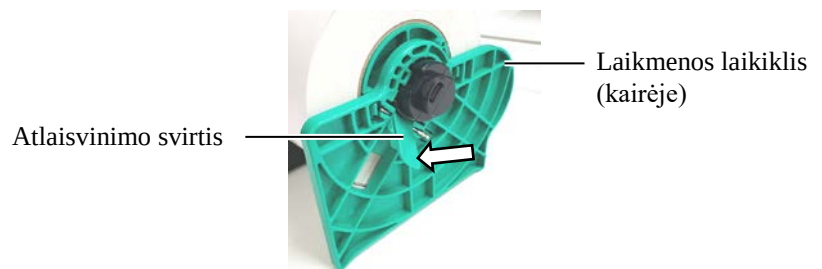
2.3 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

5. Padėkite laikmenos laikiklį (kairėje) ant laikmenos veleno. Pastumkite laikmeną.

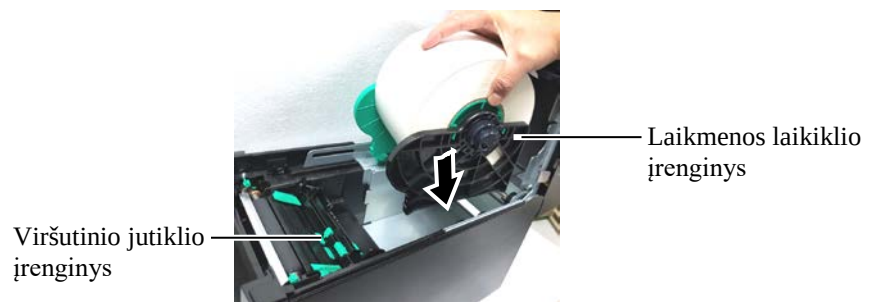
Stumkite laikiklį (kairėje) ir laikmenos laikiklį (dešinėje) link laikmenos, kol laikmena bus tvirtai laikoma vietoje. Tai automatiškai sucentruos laikmeną.



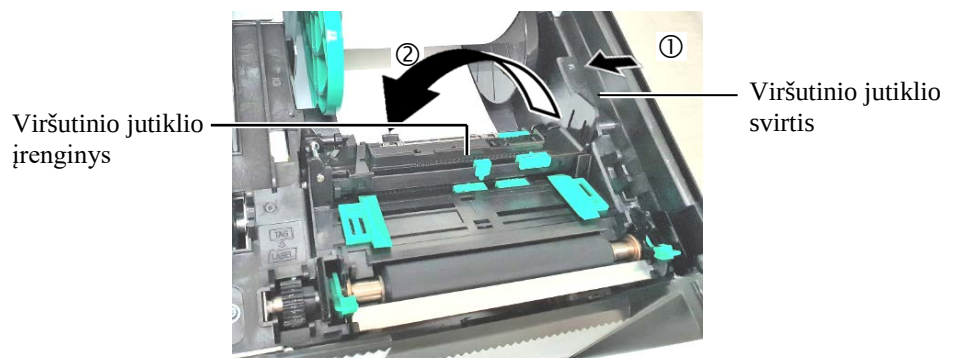
6. Užlenkite atlaisvinimo svirtį, kad užrakintumėte laikmenos laikiklį (kairėje).



7. Įdėkite į spausdintuvą laikmenos laikiklio įrenginį.



8. Šiek tiek spustelėkite viršutinio jutiklio svirtį į vidų (①) ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį (②).



⚠ DĖMESIO!

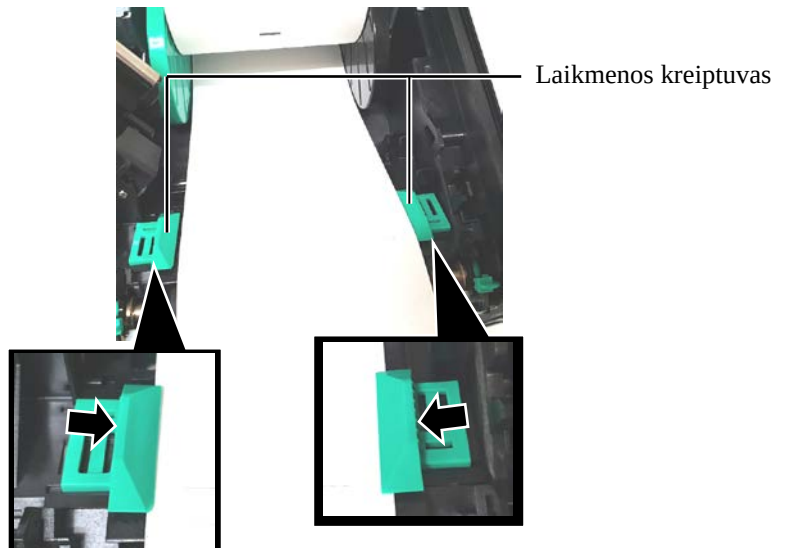
Įdėdami laikmenos laikiklio įrenginį į spausdintuvą, įsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra uždarytas. Jei viršutinio jutiklio įrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.

PASTABA.

Atkreipkite dėmesį į laikmenos laikiklio įrenginio ir laikmenos kryptį.

2.3 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

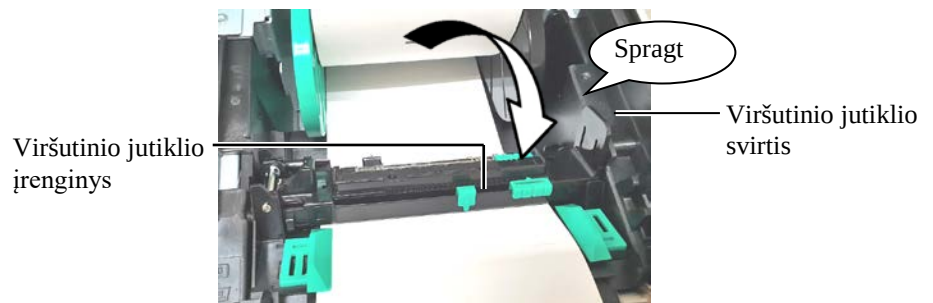
9. Ištraukite laikmeną iš spausdintuvo priekio ir sureguliuokite laikmenos kreiptuvus pagal laikmenos plotį. Tokiu būdu laikmena bus automatiškai sucentruota.



⚠ DĖMESIO!
Būtinai uždarykite viršutinio jutiklio įrenginį prieš uždarydami viršutinį dangtį. Jei viršutinio jutiklio įrenginys bus atidarytas, jis gali būti pažeistas.

PASTABA.
Įsitikinkite, kad viršutinio jutiklio įrenginys yra užrakintas. Jei jis yra atrakintas, gali užstrigti popierius arba įvykti spausdinimo klaida.

10. Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidsurs savo vietoje.



2.3 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

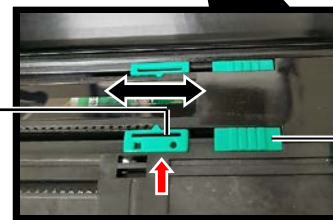
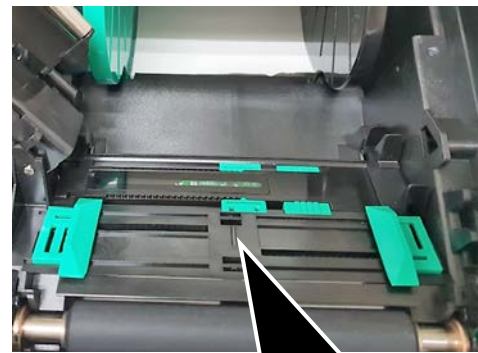
11. Idėjus laikmeną, gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklį, kuris naudojamas etikečių arba kortelių spausdinimo pradžios padėčiai nustatyti.

Tiekimo tarpo jutiklio padėties nustatymas

Naudojant etikečių žaliavą bet juodų žymų, tiekimo tarpo jutikliu nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

- 1) Nuspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
- 2) Pirštu nustumkite apatinio jutiklio skirtuką, kad pajudintumėte tiekimo tarpo jutiklį ir jis būtų etikečių centre. (O parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį).

Apatinio jutiklio skirtuką gali būti lengviau pajudinti į skirtuko skylutę įkišus rašiklio galiuką.



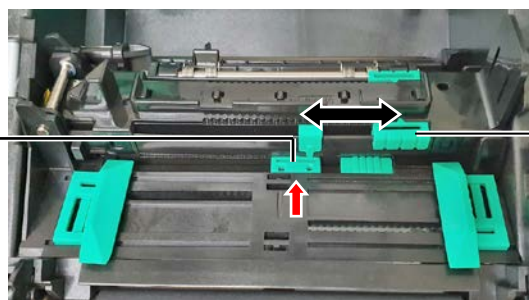
Tiekimo tarpo jutiklis

Apatinio jutiklio skirtukas

PASTABA.

Būtinai sulygiuokite viršutinį tiekimo tarpo jutiklį su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu. To nepadarius, gali kilti klaida dėl užstrigusio popieriaus.

- 3) Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidsurs savo vietoje.
- 4) Nustumkite viršutinio jutiklio skirtuką, kad tiekimo tarpo jutiklis būtų sulygiuotas su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu.



Tiekimo tarpo jutiklis

Viršutinio jutiklio skirtukas

2.3 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

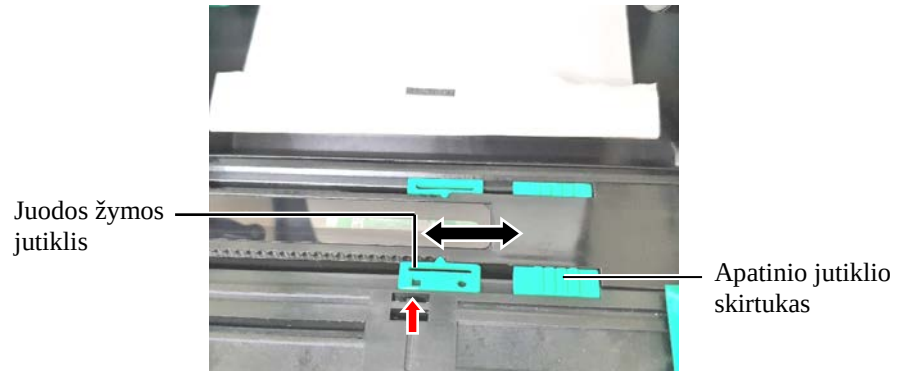
PASTABOS.

1. Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad jis aptiktų juodos žymos centrą, nes to nepadarius gali užstrigti popierius arba kilti popieriaus trūkumo klaida.
2. Sureguliuokite juodos žymos jutiklio padėtį, būtinai sulygiuokite viršutinį tiekimo tarpo jutiklį su apatiniu tiekimo tarpo jutikliu. Tai reikalinga, nes popieriaus pabaigą aptinka tiekimo tarpo jutiklis.

Juodos žymos jutiklio padėties nustatymas

Naudojant etikečių žaliavą su juodomis žymomis, juodos žymos jutikliu nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

- 1) Nuspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
- 2) Kitoje laikmenos pusėje patikrinkite juodos žymos padėtį.
- 3) Nustumkite apatinio jutiklio skirtuką, kad juodos žymos jutiklis atsidurtų lygiai su ant laikmenos esančios juodos žymos centru. ( parodo juodos žymos jutiklio padėtį).



- 4) Nuleiskite viršutinio jutiklio įrenginį, kol viršutinio jutiklio svirtis spragtelės ir atsidurs savo vietoje.

2.3 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

12. Šį spausdintuvą galima naudoti trimis leidimo režimais. Kaip nustatyti laikmeną kiekvienam režimui, yra aprašyta toliau.

Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama ir tiekama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių / kortelių kiekis.

- 1) Pratraukite laikmenos viršutinį kraštą pro velenėlį.



- 2) Uždarykite viršutinį dangtį, kol išgirsite spragtelėjimą.



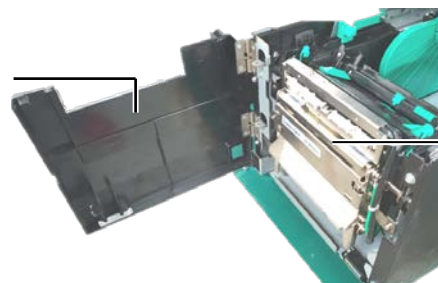
Nuėmimo režimas (parinktis)

Kai yra įrengtas pasirenkamas nuėmimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę, jos automatiškai nuimamos nuo pagrindo popieriaus ties nuėmimo plokšte.

- 1) Atidarykite priekinį dangtį, laikydami jį už dešinės pusės. (*Pastaba)

⚠ SPĖJIMAS!
Pasisaugokite, kad nuėmimo moduliniai neištrauktų pirštų, papuošalų, drabužių ir pan.

Priekinis dangtis



Nuėmimo modulis

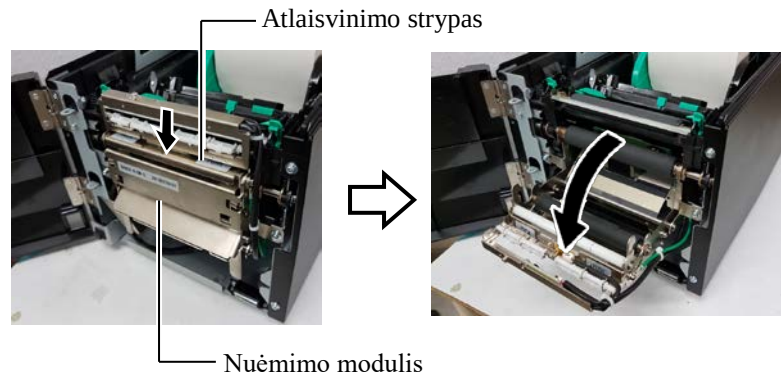
*Pastaba:

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį.

Jei sunku atidaryti priekinį dangtį, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje.

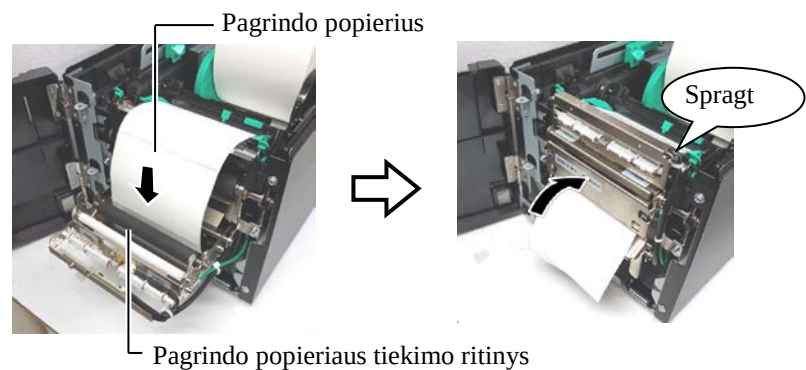
2.3 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

- 2) Nuspauskite atlaisvinimo strypą, kad būtų atidarytas nuėmimo modulis.



- 3) Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 300 mm laisvo pagrindo popieriaus.
4) Prakiškite pagrindo popierių pro angą po pagrindo popieriaus tiekimo ritiniu. Tada uždarykite nuėmimo modulį, kol išgirsite spragtelėjimą.

PASTABA.
Pasirūpinkite, kad nuėmimo modulis būtų iki galo uždarytas. To nepadarius, popierius gali užstrigti.



- 5) Įkiškite pagrindo popieriaus pradžią į angą priekiniame dangtyje.
6) Uždarykite priekinį dangtį ir viršutinį dangtį.



2.3 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

⚠ SPĖJIMAS!

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte pirštų su ja dirbdami.

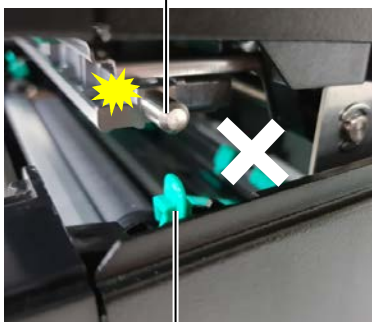
⚠ DĖMESIO!

1. Naudodami etikečių žaliavą, būtinai pjaukite per tarpus. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.

PASTABOS.

1. Abi galvutės padėties svirtis būtinai nustatykite ta pačia kryptimi. To nepadarius, gali būti išsiliejęs spausdinys.
2. Nepalikite galvutės padėties svirčių viduryje. Uždarant viršutinį dangtį, jos trukdys spausdinimo galvutės vietos nustatymo velenui ir viršutinio dangčio nepavyks uždaryti.

Spausdinimo galvutės vietos nustatymo velenas



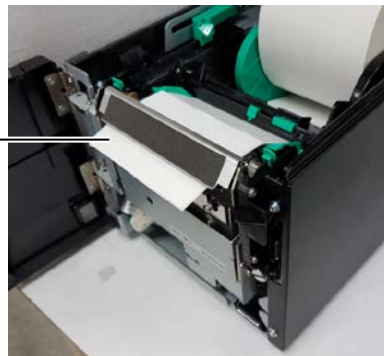
Galvutės padėties svirtis

Pjaustymo režimas (parinktis)

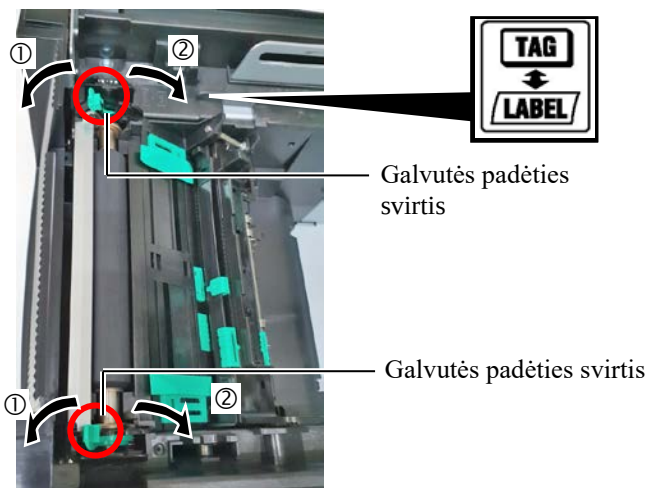
Sumontavus pasirinktą pjaustyklės modulį, laikmena yra automatiškai nupjaunama.

Ikiškite laikmenos pradžia į pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angą.

Laikmena



13. Galvutės padėties svirtimi pakeiskite spausdinimo galvutės slėgį pagal naudotinos laikmenos storį.



	Laikmenos tipas arba storis	Galvutės padėties svirtis
① LABEL	Etiketės arba plona laikmena Jei nepavyksta gauti ryškaus spausdinio, pakeiskite padėtį į ②.	Pastumkite svirtis link spausdintuvo priekio.
② TAG	Kortelių popierius arba storas popierius Jei nepavyksta gauti ryškaus spausdinio, pakeiskite padėtį į ①.	Pastumkite svirtis link spausdintuvo galo.

14. Jei įdėta tiesioginė šiluminė laikmena (chemiškai apdorotu paviršiumi), laikmenos idėjimo procedūra jau yra baigta. Uždarykite viršutinį dangtį.

Naudojant įprastą laikmeną, būtina įdėti ir juostą. Žr. 2.4 skyrių „Juostos idėjimas“.

2.4 Juostos idėjimas

⚠ SPĖJIMAS!

1. *Nelieskite jokių judančių dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judančias dalis, juostą dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.*
2. *Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami juostą palaukite, kol ji atvės.*
3. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaukite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.*

⚠ DĖMESIO!

Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepalietumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

PASTABA.

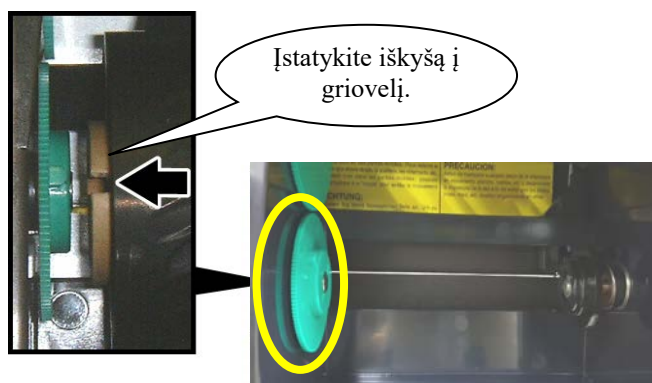
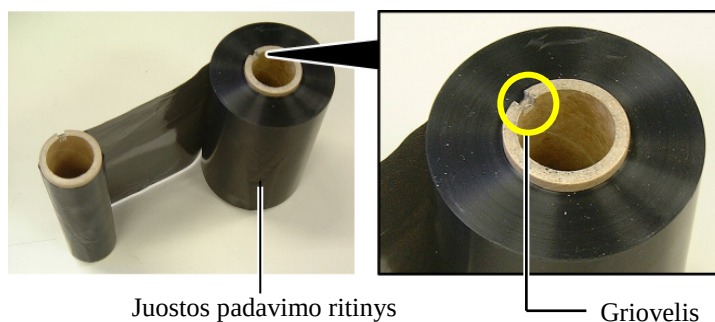
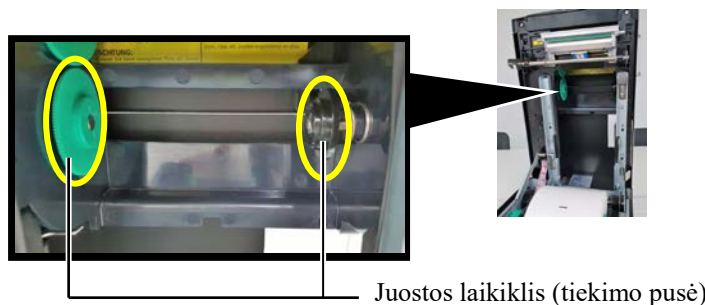
Keisdami juostą, palikite spausdintuvo maitinimą įjungtą. Tada paspauskite klavišą [RESTART], kad pratęstumėte jo naudojimą.

Galima spausdinti ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo laikmenos (įprasta laikmena) ir tiesioginės šiluminės laikmenos (su chemiškai apdorotu paviršiumi). Juostos NEDĖKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

1. Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.

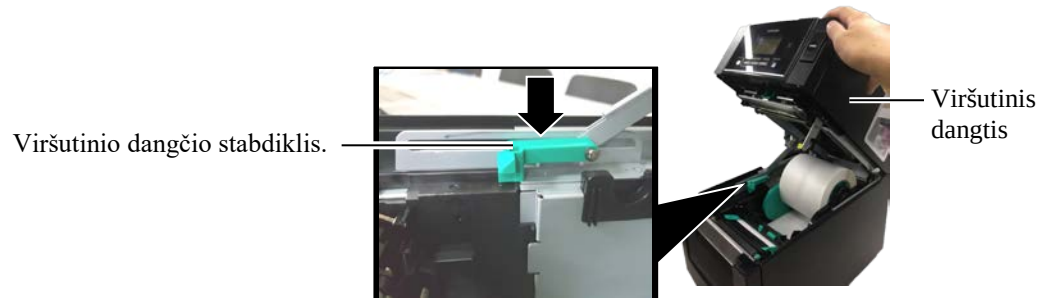


2. Sumontuokite juostos tiekimo ritinio šerdį ant juostos laikiklio (tiekimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos stabdiklio iškyša.



2.4 Juostos idėjimas (tęsinys)

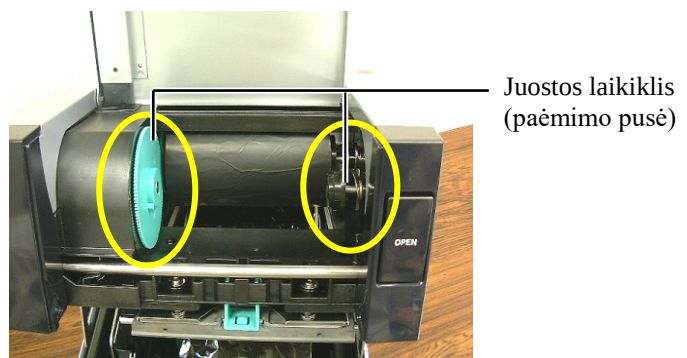
3. Atidarykite viršutinį dangtį.



4. Atidarykite juostos dangtelį.



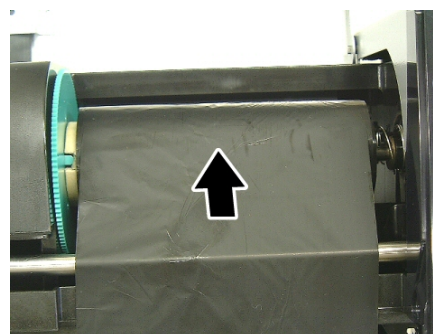
5. Sumontuokite juostos paėmimo šerdį ant juostos laikiklio (paėmimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos stabdiklio iškyša.



PASTABOS.

1. Spausdindami būtinai ištiesinkite juostą. Spausdinant su susiraukšlėjusia juosta bus gauta prastesnė kokybė.
2. Aptikus juostos pabaigą, ekrane bus parodytas pranešimas „RIBBON ERROR“ ir pradės šviesti ERROR LED.
3. Išmesdami juostas laikykitės vietos taisyklių.

6. Pasukite juostos paėmimo šerdį rodykle nurodyta kryptimi, kad juostą įtemptumėte.

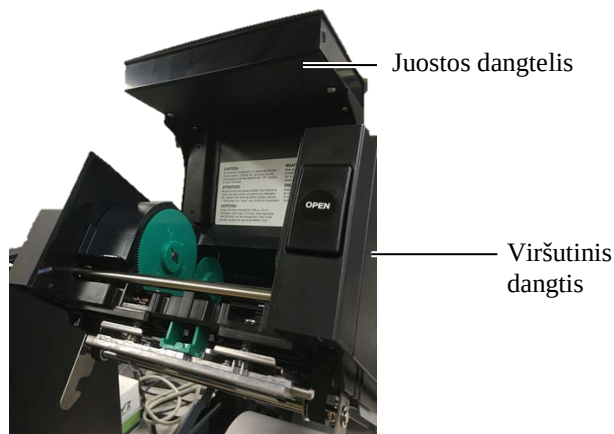


2.4 Juostos idėjimas (tęsinys)

⚠ SPĖJIMAS!

Būtinai uždarykite juostos dangtelį prieš uždarydami viršutinį dangtį. Pavojinga uždarinėti viršutinį dangtį, kai yra atidarytas juostos dangtelis, nes tada juostos dangtelis užsitrenkia.

7. Uždarykite juostos dangtelį, kol išgirsite spragtelėjimą.



8. Švelniai uždarykite viršutinį dangtį, kol išgirsite spragtelėjimą.



2.5 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio

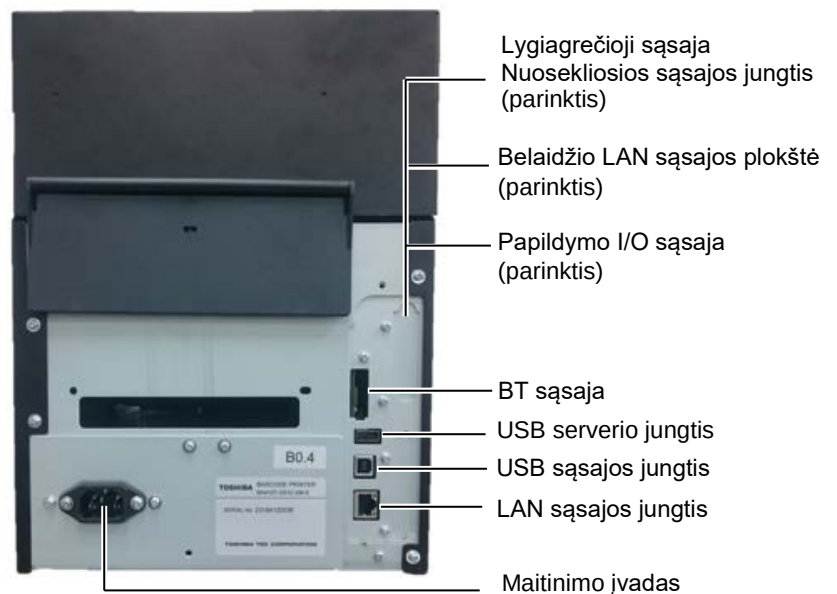
Tolesnėse pastraipose aprašoma, kaip sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu, ir parodoma, kaip sujungti kabelius su kitais įrenginiais. Atsižvelgiant į etiketėms spausdinti naudojamą sistemos konfigūraciją, yra 6 galimybės sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu. Jos nurodytos toliau.

- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos lygiagrečiosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio lygiagrečiųjų prievadų (LPT). <Parinktis>
- Eterneto jungtis, naudojant standartinę LAN plokštę.
- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo standartinės USB jungties ir jūsų pagrindinio kompiuterio USB prievado. (atitinka „USB 2.0 High Speed“ reikalavimus)
- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos RS-232C nuosekliosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM prievadų. <Parinktis>
- Belaidis LAN, naudojant pasirenkamą belaidžio LAN plokštę. <Parinktis>
- Prisijungti prie spausdintuvo per standartinę „Bluetooth“ sąsają

Daugiau informacijos apie kiekvieną sąsają rasite **1 PRIEDE**.

Kai prijungsite reikiamus sąsajos kabelius, nustatykite spausdintuvo darbinę aplinką.

Toliau diagramoje parodytos visos galimos kabelių jungtys su esama spausdintuvo versija.



2.6 Spausdintuvo įjungimas

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

⚠ DĖMESIO!

Spausdintuvui įjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui įjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.

PASTABOS.

1. Jei ekrane parodomas ne ON LINE, o kitas pranešimas, arba pradeda šviesti ERROR LED (oranžinis), žr. 4.1 skyrių „Klaidų pranešimai“.
2. Spausdintuvo maitinimui išjungti nuspauskite ir apie 3 sekundes palaikykite maitinimo jungiklį.

1. Spausdintuvo maitinimui įjungti nuspauskite ir apie 3 sekundes palaikykite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



Maitinimo jungiklis

2. Patikrinkite, ar LCD pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar šviečia ON LINE LED (mėlynas).



3. PRIEŽIŪRA

⚠ SPĖJIMAS!

1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai ištraukite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
2. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutę, neprisipaustumėte pirštų.
3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

Šiame skyriuje aprašyta, kaip atlikti įprastinę priežiūrą.

Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, turėtumėte vadovautis toliau pateikta lentele ir reguliariai vykdyti įprastinę jo priežiūrą.

Valymo ciklas	Dažnumas
Naudojamas intensyviai	Kasdien
Su kiekvienu juostos ritiniu ar laikmenos ritiniu	Vieną kartą

3.1 Valymas

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai

⚠ DĖMESIO!

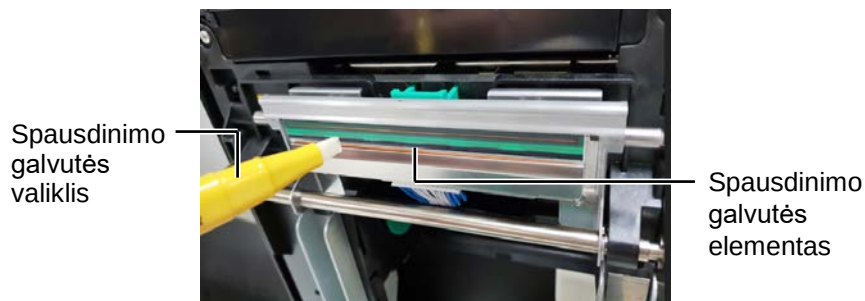
1. Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvą.
2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.
3. Būtinai naudokite spausdinimo galvutės valiklį. To nepadarius gali sutrumpėti spausdintuvo galvutės veikimo laikas.

PASTABA.

Spausdintuvo galvutės valiklį (P/Nr.: 24089500013) galima įsigyti iš įgaliotojo TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną arba juostą.

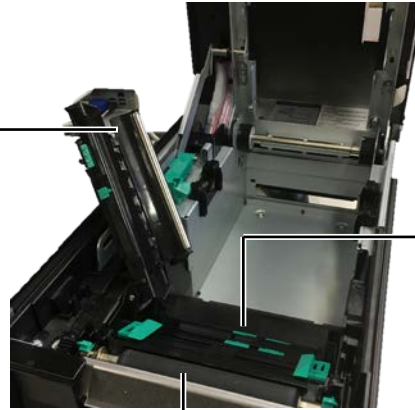
1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Paspauskite viršutinio dangčio atlaisvinimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo.
3. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.
4. Išvalykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu arba medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai (tęsinys)

5. Nušluostykite velenėlį ir atverčiamą ritinėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta etilo alkoholiu. Pašalinkite dulkes ir pašalines medžiagas nuo vidinių spausdintuvo dalių.
6. Tiekimo tarpo jutiklį ir juodos žymos jutiklį nušluostykite sausa minkšta šluoste.
7. Nušluostykite laikmenos kelią.

Atverčiamas ritinėlis



Tiekimo tarpo jutiklis / Juodos žymos jutiklis

Velenėlis

3.1.2 Dangčiai ir skydeliai

⚠ DĖMESIO!

1. NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.
2. NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiai ant dangčio arba skydelio.
3. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
4. NEVALYKITE skydelio, dangčių ar tiekimo langelio alkoholiu, nes jie gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis

*Pastaba:

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį.

Jei sunku atidaryti priekinį dangtį, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje.

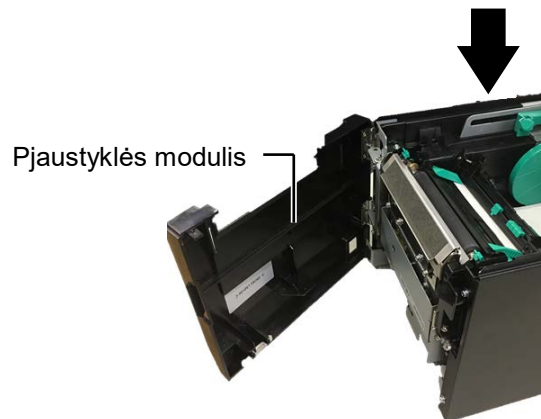
1. Atidarykite priekinį dangtį. (*Pastaba)
2. Atlaisvinkite pjaustyklės modulio nustatymo varžtą, kad jį atidarytumėte.
3. Išimkite užstrigusią laikmeną, jei tokios yra.



Pjaustyklės modulis



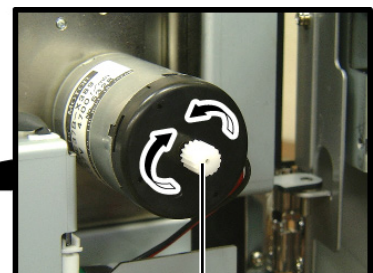
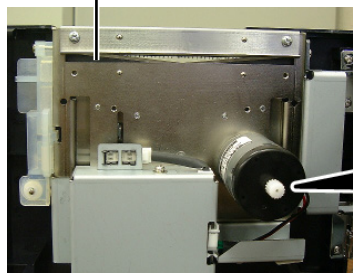
Nustatymo varžtas



Pjaustyklės modulis

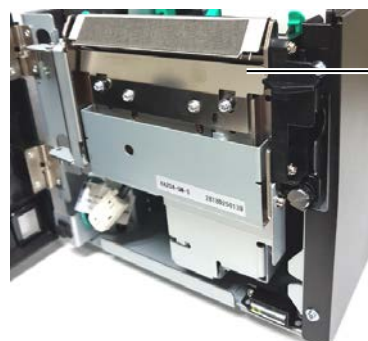
4. Pjaustyklės ašmenų vidų išvalykite medvilniniu krapštuku, sudrėkintu grynu etilo alkoholiu. Sukant pjaustyklės variklio veleną ranka, pjaustyklės ašmenys juda aukštyn ir žemyn.

Pjaustyklės ašmenų vidus



Pjaustyklės variklio velenas

5. Tokiu pat būdu išvalykite pjaustyklės ašmenų išorę.



Pjaustyklės ašmenų išorė



SPĖJIMAS!

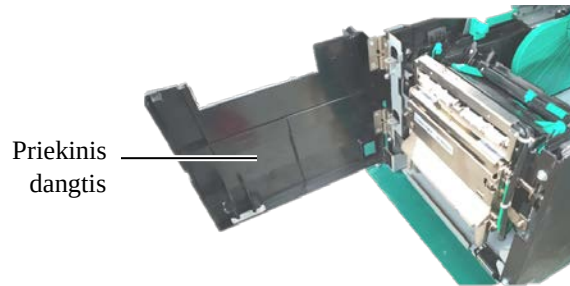
Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl turite būti atsargūs, kad nesusižeistumėte valydami.

3.1.4 Pasirenkamas nuėmimo 1. Atidarykite priekinį dangtį, laikydami jį už dešinės pusės. (*Pastaba) modulis

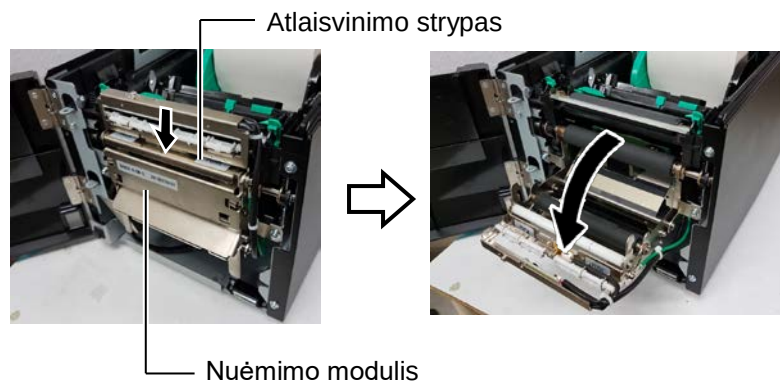
*Pastaba:

Norėdami atidaryti ir uždaryti priekinį dangtį, pirmiausia atidarykite viršutinį dangtį.

Jei sunku atidaryti priekinį dangtį, prilaikykite dangčio rankenėlę apačioje.

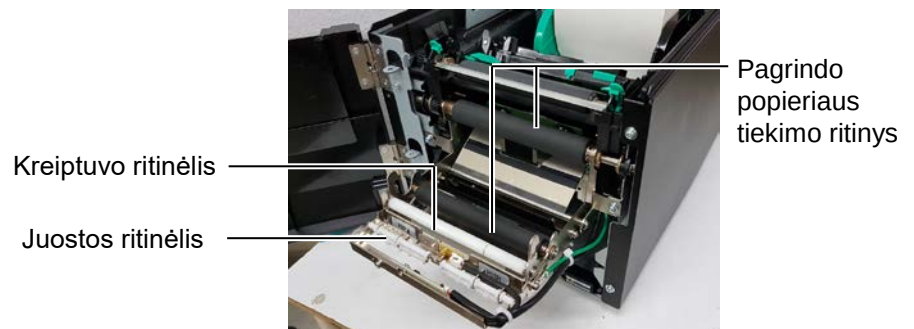


2. Nuspauskite atlaisvinimo strypą, kad būtų atidarytas nuėmimo modulis.



3. Išimkite užstrigusią laikmeną arba pagrindo popierių, jei jų yra.

4. Nušluostykite pagrindo popieriaus tiekimo ritinėlius, kreipiamąjį ritinėlį ir atverčiamą ritinėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Šiame skyriuje nurodomi klaidų pranešimai ir galimos problemos bei jų sprendimai.

SPĖJIMAS!

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai

PASTABOS.

1. Jei paspaudus klavišą [RESTART], klaidos pranešimas nedingsta, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.
2. Išjungus spausdintuvą, išvalomi visi spausdintuve esantys spausdinimo duomenys.

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastys	Sprendimai
HEAD OPEN	Viršutinis dangtis yra atidarytas prijungties režimu.	Uždarykite viršutinį dangtį.
HEAD OPEN	Problema arba buvo bandoma tiekti su atidarytu viršutiniu dangčiu.	Uždarykite viršutinį dangtį. Tada paspauskite klavišą [RESTART].
COVER OPEN	Problema arba buvo bandoma tiekti su atidarytu priekiniu dangčiu.	Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite mygtuką [RESTART].
COMMS ERROR	Įvyko ryšio klaida.	Įsitikinkite, kad sąsajos kabelis yra tinkamai prijungtas prie spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio ir kad pagrindinis kompiuteris yra įjungtas.
PAPER JAM	1. Laikmena užstrigo laikmenos kelyje. Laikmena nėra sklandžiai tiekiamas.	1. Išimkite užstrigusią laikmeną ir nuvalykite velenėlį. Tada iš naujo tinkamai įdėkite laikmeną. Galiausiai paspauskite klavišą [RESTART].
	2. Naudojamai laikmenai pasirinktas netinkamas laikmenos jutiklis.	2. Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Tada pasirinkite naudojamai laikmenai tinkamą laikmenos jutiklį. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	3. Juodos žymos jutiklis netinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos.	3. Pakoreguokite jutiklio padėtį. Tada paspauskite klavišą [RESTART]. ⇒ 2.3 skyrius.
	4. Įdėtos laikmenos dydis nesutampa su užprogramuotu dydžiu.	4. Pakeiskite įdėtą laikmeną tokia, kuri atitiktų užprogramuotą dydį ir paspauskite klavišą [RESTART], arba išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą ir pasirinkite įdėtą laikmeną atitinkantį užprogramuotą dydį. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	5. Nesulygiuoti viršutinis ir apatinis jutikliai.	5. Sulygiuokite viršutinį ir apatinį jutiklį. ⇒ 2.3 skyrius.
	6. Tiekimo tarpo jutiklis negali atskirti spausdinimo srities nuo etiketės tarpo.	6. Žr. 2.11 skyrių, kad nustatytumėte ribinę vertę. Jei problemos išspręsti nepavyks, spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
CUTTER ERROR (Kai įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis.)	Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	Išimkite užstrigusią laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART]. Jei problemos išspręsti nepavyks, spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
NO PAPER	1. Pasibaigė laikmena.	1. Įdėkite naują laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART]. ⇒ 2.3 skyrius.
	2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	2. Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. Tada paspauskite klavišą [RESTART]. ⇒ 2.3 skyrius.
	3. Laikmena yra per laisva.	3. Įtempkite bet kokius laikmenos nelygumus.
RIBBON ERROR	1. Juosta nėra tinkamai tiekiamas.	1. Išimkite juostą ir patikrinkite jos būklę. Jei reikia, pakeiskite juostą. Jei problemos išspręsti nepavyko, spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
	2. Pasibaigė juosta.	2. Įdėkite naują juostą. Tada paspauskite klavišą [RESTART]. ⇒ 2.4 skyrius.
EXCESS HEAD TEMP	Perkaito spausdinimo galvutė.	Išjunkite spausdintuvą ir leiskite jam atvėsti (apie 3 minutes). Jei taip problemos išspręsti nepavyko, kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
HEAD ERROR	Iškilo problema su spausdintuvo galvute.	Būtina pakeisti spausdinimo galvutę. Kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
SYSTEM ERROR	1. Spausdintuvas yra naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas triukšmo. Arba šalia spausdintuvo ar sąsajos laido yra kitų elektros prietaisų maitinimo laidai.	1. Spausdintuvą ir sąsajų laidus laikykite atokiai nuo triukšmo šaltinio.
	2. Spausdintuvo maitinimo laidas neįžemintas.	2. Įžeminkite maitinimo laidą.
	3. Spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams.	3. Prijunkite spausdintuvą prie atskiro maitinimo šaltinio.
	4. Pagrindiniame kompiuteryje naudojamoje programinėje įrangoje kilo klaida arba gedimas.	4. Įsitikinkite, kad pagrindinis kompiuteris veikia tinkamai.
FLASH WRITE ERR.	Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
FORMAT ERROR	Įvyko klaida formatuojant „flash ROM“.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
MEMORY FULL	Nepavyko išsaugoti, nes „flash ROM“ nepakanka vietos.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
RFID WRITE ERROR	Spausdintuvui nepavyko įrašyti duomenų į RFID žymą, nors buvo bandoma tiek, kiek nurodyta.	Paspauskite klavišą [RESTART].

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemų / priežastis	Sprendimai
RFID ERROR	Spausdintuvui nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliui.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
SYNTAX ERROR	Spausdintuvui veikiant atsisiuntimo režimu aparatinei įrangai atnaujinti, jis gauna netinkamą komandą, pvz., leidimo komandą.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
POWER FAILURE	Momentinis maitinimo sutrikimas.	Patikrinkite maitinimo šaltinį, iš kurio tiekiamas maitinimas spausdintuvui. Jei vertės nėra tinkamos arba jei spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams, kurie sunaudoja daug energijos, pakeiskite maitinimo lizdą.
LOW BATTERY	Realaus laiko laikrodžio įtampa yra 1,9 V ar mažiau.	Spauskite klavišą [RESTART], kol pasirodys „<1>RESET“. Jei norite naudoti tą pačią bateriją, net po to, kai pasirodo klaida „LOW BATTERY“, išjunkite senkančios baterijos patikrinimo funkciją ir nustatykite datą ir laiką į realų laiką. Tol, kol veiks maitinimas, veiks ir realaus laiko laikrodis. Tačiau išjungus maitinimą data ir laikas bus nustatyti iš naujo. Dėl baterijos pakeitimo skambinkite įgaliotam TOSHIBA TEC serviso atstovui.
Kiti klaidų pranešimai	Gali būti kilusi aparatinės arba programinės įrangos klaida.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, vėl išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.2 Galimos problemos

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Spausdintuvas neįsijungia.	1. Maitinimo laidas atjungtas.	1. Prijunkite maitinimo laidą
	2. Kintamosios srovės lizdas neveikia tinkamai.	2. Patikrinkite prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą.
	3. Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	3. Patikrinkite saugiklį arba pertraukiklį.
Laikmena nėra tiekama.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.3 skyrius.
	2. Klaidos būseną spausdintuve.	2. Išspręskite pranešimų ekrane rodomą klaidą. (Daugiau informacijos žr. 5.1 skyriuje.)
Pradinėje būsenoje paspaudus klavišą [FEED] kyla klaida.	Buvo bandoma tiekti arba spausdinti ne pagal numatytąsias sąlygas. Jutiklio tipas: tiekimo tarpo jutiklis Spausdinimo būdas: Šiluminio perdavimas Laikmenos žingsnis: 76,2 mm	Pakeiskite spausdinimo sąlygas naudodami spausdintuvo tvarkyklę arba spausdinimo komandą taip, kad ji atitiktų jūsų spausdinimo sąlygas. Tada paspauskite klavišą [RESTART], kad panaikintumėte klaidos būseną

4.2 Galimos problemos (tęsinys)

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Ant laikmenos nieko neišspausdinama.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.3 skyrius.
	2. Juosta nėra tinkamai įdėta.	2. Įdėkite juostą tinkamai. ⇒ 2.4 skyrius.
	3. Juosta ir laikmena nesutampa.	3. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
Išspausdintas vaizdas yra išsiliesęs.	1. Juosta ir laikmena nesutampa.	1. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
	2. Nešvari spausdinimo galvutė.	2. Išvalykite spausdinimo galvutę spausdinimo galvutės valikliu arba medvilniniu krapštuku, švelniai sudrėkintu etilo alkoholiu.
Pasirenkamas pjaustyklės modulis nepjauna.	1. Pjaustyklės modulis nėra tinkamai uždarytas.	1. Uždarykite pjaustyklės modulį tinkamai.
	2. Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	2. Išimkite užstrigusį popierių.
	3. Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis.

4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

⚠ DĖMESIO!

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

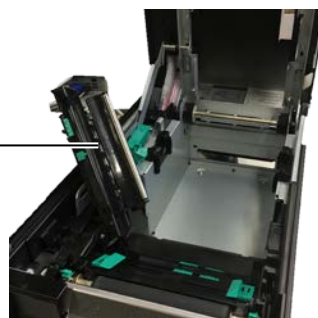
PASTABA.

Jei popierius dažnai stringa pjaustyklėje, kreipkitės į TOSHIBA TEC įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.

1. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Paspauskite viršutinio dangčio atleidimo mygtuką ir švelniai atidarykite viršutinį dangtį iki pat galo, prilaikydami jį ranka.
3. Paspauskite viršutinio jutiklio svirtį į vidų ir atidarykite viršutinio jutiklio įrenginį.
4. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.

Viršutinio jutiklio įrenginys



5. Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.
6. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
7. Pjaustyklės modulyje popierius gali strigti dėl nusidėvėjimo arba klijų nuo etikečių žaliavos likučių ant pjaustyklės. Pjaustyklėje naudokite tik nurodytas laikmenas.

5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šiame skyriuje aprašomos spausdintuvo specifikacijos.

Modelis		BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S
Elementas			
Matmenys (P × G × A)		238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4 col. × 15,8 col. × 13,1 col.)	
Svoris		33,1 sv. (15 kg) (Be laikmenos ir juostos.)	
Darbinės temperatūros intervalas	Šiluminis tiesioginis	0°–40°C (32°–104°F)	
	Šiluminio perdavimas	5°–40°C (41°–104°F)	
Santykinis drėgnis		25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)	
Maitinimo šaltinis		Universalusis maitinimo šaltinis: 100–240 V, 50/60 Hz±10 % kintamoji srovė	
Įėjimo įtampa:		100–240 V, 50/60 Hz ±10 % kintamoji srovė	
Energijos sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu* ¹	Nuo 2,1 A (100 V) iki 1,1 A (240 V), 155 W	
	Budėjimo metu	Nuo 0,19 A (100 V) iki 0,15 A (240 V), nuo 13 W (100 V) iki 22 W (240 V)	
Skyra		8 taškai/mm (203 dpi)	11,8 taško/mm (300 dpi)
Spausdinimo būdas		Šiluminio perdavimo arba tiesioginis šiluminis	
Spausdinimo sparta		50,8 mm/sek. (2 col./sek.)* ² 203,2 mm/sek. (8 col./s) 101,6 mm/sek. (4 col./sek.) 152,4 mm/sek. (6 col./sek.)	
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)	Šiluminis tiesioginis	25,0–118,0 mm (1–4,6 col.)	
	Šiluminio perdavimas	25,0–114,0 mm (1–4,5 col.)	
Didžiausias efektyvus spausdinimo plotis		104,0 mm (4,1 col.)	105,7 mm (4,2 col.)
Leidimo režimas		Partijos, nuėmimo (parinktis) ir pjovimo (parinktis)	
LCD pranešimų ekranas		Grafinio tipo 128 x 64 taškų	

*¹: kol 30 % nuožulnios linijos spausdinamos nurodytu formatu.

*²: Jei šilumos perdavimo režime pasirenkate 2"/sek., Jis yra atspausdintas 3"/sek

Modelis Elementas	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM
Galimi brūkšninio kodo tipai	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 skaitmenys, EAN8+5 skaitmenys, EAN13, EAN13+2 skaitmenys, EAN13+5 skaitmenys, UPC-E, UPC-E+2 skaitmenys, UPC-E+5 skaitmenys, UPC-A, UPC-A+2 skaitmenys, UPC-A+5 skaitmenys, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Pramoniniai nuo 2 iki 5, Kliento brūkšninis kodas, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar, MATRIX 2 iš 5, skirtų NEC,	
Galimas dviejų matmenų kodas	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Galimas šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), „Outline“ šriftas (4 tipai), „Price“ šriftas (3 tipai)	
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°	
Standartinė sąsaja	USB sąsaja („V2.0 High speed“) Tinklo sąsaja (10/100BASE) „Bluetooth“ sąsaja (2400 MHz ~ 2483,5 MHz, 2 KLASĖ (2,5 mW)) NFC (MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) USB serverio sąsaja	
Pasirenkama įranga	Pjaustyklės modulis (BA204-QM-S) Nuėmimo modulis (BA904-H-QM-S) Nuosekliosios sąsajos plokštė (BA700-RS-QM-S) Belaidžio tinklo plokštė (BA700-WLAN-QM-S) Papildymo I/O plokštė (BA700-IO-QM-S) Realaus laiko laikrodis (BA700-RTC-QM-S) Gofruoto spaudinio vedlys (BA904-FF-QM-S) Lygiagrečioji sąsaja (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.

6. 1 PRIEDAS SĄSAJA

PASTABA.

Siekiant išvengti spinduliuotės ir elektros trukdžių, sąsajos kabeliai turi atitikti nurodytus reikalavimus.

- Lygiagrečiosios sąsajos kabelio ar nuosekliojo sąsajos kabelio atveju turi būti visiškai ekranuoti, o jų jungtys metalo arba metalizuotuose korpusuose.
- Turi būti kuo trumpesni.
- Neturi būti tampriai surišti su kitais maitinimo laidais.
- Neturėtų būti pririšti prie maitinimo linijos izoliacinių vamzdžių.
- Naudojamas lygiagrečiosios sąsajos kabelis turėtų atitikti IEEE1284.

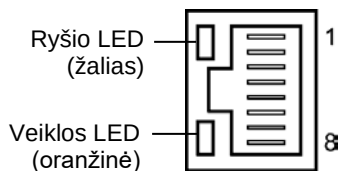
USB sąsaja (standart.)

Standartas: Atitinka „V2.0 High speed“
 Perdavimo tipas: Kontrolinis perdavimas, partijų perdavimas
 Perdavimo dažnis: 480 Mbps
 Klasė: Spausdintuvo klasė
 Valdymo klasė: Būsena su gavimo buferio laisvos vietos informacija
 Prievadų skaičius: 1
 Maitinimo šaltinis: Autonominis
 Jungtis: A ir B tipų

Kontaktų skaičius	Signalas	USB A	USB B
			
1	VCC		
2	D-		
3	D+		
4	GND		

LAN (standart.)

Standartas: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
 Prievadų skaičius: 1
 Jungtis: RJ-45
 LED būseną: Ryšio LED
 Veiklos LED



LED	LED būsena	LAN būseną
Ryšys	IJUNGTA	Aptiktas 10 Mbps arba 100Mbps ryšys.
	IŠJUNGTA	Neaptikta ryšio. * <i>Neįmanoma susijungti, kol ryšio LED išjungtas.</i>
Veikla	IJUNGTA	Susijungimas
	IŠJUNGTA	Neveika

LAN laidas: 10BASE-T: UTP 3 kategorija arba 5 kategorija
 100BASE-TX: UTP 5 kategorija
 Kabelio ilgis: Segmento ilgis didž. 100 m

„Bluetooth“ (standart.)

Modulio pavadinimas:	MBH7BTZ42
„Bluetooth“ versija:	V2.1 + EDR
Dažnis:	2,4000–2,4835 GHz
Didžiausias persiuntimas:	2 klasė
Energija:	+4 dBm (išskyrus antenos gavimą)
Gavimo jautrumas:	-87 dBm
Duomenų dažniai:	1 Mbps (pagrindinis dažnis) / 2 Mbps (EDR 2 Mbps) / 3 Mbps (EDR 3 Mbps)“
Ryšio atstumas:	3 m/360 laipsn. (BA400 specifikacijai)
Sertifikavimas (modulis):	TELEC / FCC / IC / EN
Antenos specifikacija:	Antena ant vieno stulpo
Aukščiausio taško gavimas:	-3,6 dBi (2,4 GHz)

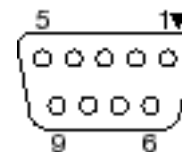
NFC

Ryšio standartas:	MIFARE (ISO / IEC 14443, A tipas)
Atminties dydis:	Galima įrašyti NFC žymėse.
Veikimo dažnis:	13,56 MHz

■ Pasirenkama nuoseklioji sąsaja BA700-RS-QM-S

Tipas:	RS-232C
Ryšio režimas:	Full duplex (pilnas duplexas)
Siuntimo greitis:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sinchronizavimas:	Paleidimo–sustabdymo sinchronizavimas
Paleidimo bitas:	1 bitas
Sustabdymo bitas:	1 bitas, 2 bitai
Duomenų ilgis:	7 bitai, 8 bitai
Lyginumas:	Nėra, PORINIS, NEPORINIS
Klaidų aptikimas:	Lyginumo klaida, kadravimo klaida, perkrovos klaida
Protokolas:	Neprocedūrinis ryšys
Duomenų įvesties kodas:	ASCII kodas, Europos simbolių 8 bitų kodas, grafinis 8 bitų kodas, JIS8 kodas, Shift JIS Kanji kodas, JIS Kanji kodas
Gavimo buferis:	1M baitas
Jungtis:	

PIN kodas	Signalas
1	N.C.
2	TXD (persiuntimo duomenys)
3	RXD (gauti duomenys)
4	DSR (duomenų komplektas paruoštas)
5	SG (signalas įžeminimas)
6	DTR (duomenų terminalas paruoštas)
7	CTS (išvalyti ir siųsti)
8	RTS (prašyti ir siųsti)
9	N.C.



■ Pasirenkama lygiagrečioji sąsaja BA700-CEN-QM-S

Režimas: Atitinka IEEE1284
suderinamą režimą (SPP režimas), „Nibble“ režimą

Duomenų įvesties
būdas: 8 bitų lygiagretusis

Kontrolinis signalas:

SPP režimas	„Nibble“ režimas
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

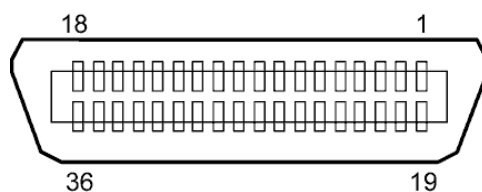
Duomenų įvesties
kodas: ASCII kodas
Europos 8 bitų kodas
Grafinis 8 bitų kodas
JIS8 kodas
Shift JIS Kanji kodas
JIS Kanji kodas

Gavimo buferis: 1 MB

Jungtis:

PIN kodas	Signalas	
	SPP režimas	„Nibble“ režimas
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5 V (For detection)	+5 V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)

26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B jungtis

■ Pasirenkama bevielio tinklo sąsaja BA700-WLAN-QM-S

Modulio pavadinimas: RS9113DB

Standartas: IEEE802.11 a / b / g / n

Dažnis: „2 412 MHz – 2 484 MHz / 4 910 MHz – 5 825 MHz“

Intervalas: 5 MHz (2.4 GHz), 20 MHz (5 GHz)

Kanalas: JAV: 1–11, 36–48, 52–64, 100–116, 120–128, 132–140, 149–165

Europa: 1–13, 36–48, 52–64, 100–140

Japonija: 1–14, 36–48, 52–64, 100–140

Antena: integruota antena

Ryšio greitis / moduliacija 802.11b: 1, 2, 5,5, 11 Mbps

802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps

802.11n: MCS0–MCS7 su ir be trumpo GI“

OFDM su BPSK, QPSK, 16-QAM ir 64-QAM

802.11B su CCK ir DSSS“

Gavimo jautrumas: -97 dBm

Persiuntimo išvestis: 17 dBm

⚠ SPĖJIMAS!

Nenaudokite 5 GHz juostos ryšiui lauke. Belaidžių įrenginių naudojimas lauke 5 GHz juostoje draudžiamas. Jei norite naudoti šio gaminio belaidį LAN tinklą, naudokite tik 2,4 GHz dažnių juostą.

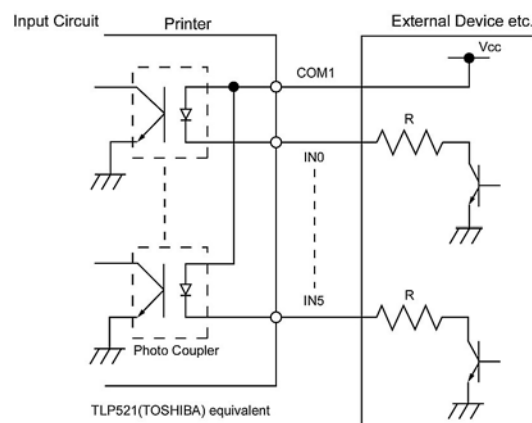
■ Pasirenkama EX I/O sąsaja BA700-IO-QM-S

Įvesties signalas nuo IN0 iki IN5
 Išvesties signalas nuo OUT0 iki OUT6
 Jungtis FCN-781P024-G/P arba analogiška
 (Išorinio įrenginio pusė)
 Jungtis FCN-685J0024 arba analogiška
 (Spausdintuvo pusė)

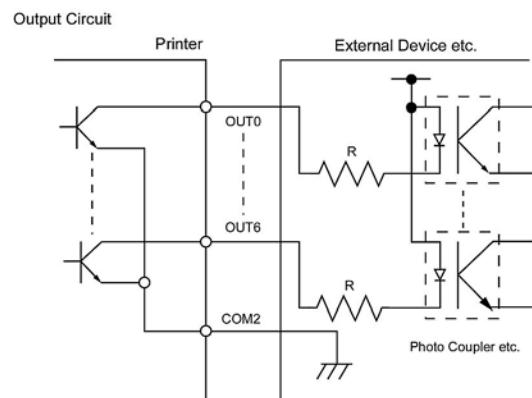
Kontaktas	Signalas	I/O	Funkcija	Kontaktas	Signalas	I/O	Funkcija
1	IN0	Įvestis	TIEKTI	13	OUT6	Išvestis	
2	IN1	Įvestis	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Įvestis	PRISTABDYTI	15	COM1	Bendras (maitinimo)	
4	IN3	Įvestis		16	N.C.	-----	
5	IN4	Įvestis		17	N.C.	-----	
6	IN5	Įvestis		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Išvestis	TIEKTI	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Išvestis	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Išvestis	PRISTABDYTI	21	COM2	Bendras (įžeminimas)	
10	OUT3	Išvestis	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Išvestis		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Išvestis	Maitinimas įjungtas	24	N.C.	-----	

N.C.: Nėra ryšio

Įvesties grandinė



Išvesties grandinė



Naudojimo aplinka Temperatūra: Nuo 0 iki 40 °C
 Drėgmė: 20 – 90 % (be kondensato)

■ Pasirenkamas RFID modulis BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S**• (Parinktis) BA704-RFID-U4-KR-S**

Modulis : TRW-USM-10
Dažnis: KR nustatymai: 920,9–923,3 MHz (UHF Korėja)
Išvestis: Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Parinktis) BA704-RFID-U4-EU-S

Modulis: TRW-EUM-10
Dažnis: 869,85 MHz (UHF Europa)
Išvestis: Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

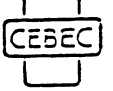
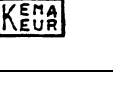
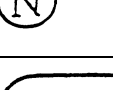
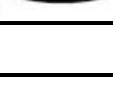
• (Parinktis) BA704-RFID-U4-AU-S

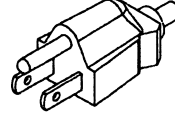
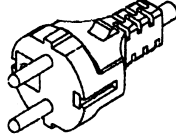
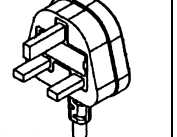
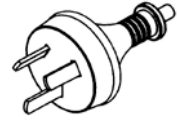
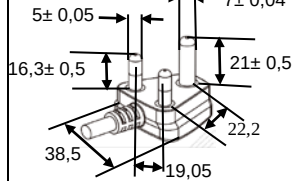
Modulis: TRW-USM-10
Dažnis: 918,25–925,75 MHz (UHF Australija)
Išvestis: Nuo 1 iki 100 mW
Galima RFID žymė: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. 2 PRIEDAS MAITINIMO LAIDAS

Perkant maitinimo laidą:

Su šiuo įrenginiu maitinimo laidas nėra pridodamas, todėl iš įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite toliau nurodytą standartą atitinkantį patvirtintą laidą.

Šalis	Agentūra	Sertifikavimo žymė	Šalis	Agentūra	Sertifikavimo žymė	Šalis	Agentūra	Sertifikavimo žymė
Australija	SAA		Vokietija	VDE		Švedija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Airija	NSAI		Šveicarija	SEV	
Belgija	CEBEC		Italija	IMQ		Jungtinė Karalystė	ASTA	
Kanada	CSA		Japonija	METI		Jungtinė Karalystė	BSI	
Danija	DEMKO		Nyderlandai	KEMA		JAV	UL	
Suomija	FEI		Norvegija	NEMKO		Europa	HAR	
Prancūzija	UTE		Ispanija	AEE		Taivanas	CNS	
Pietų Afrika	SABS							

Maitinimo laido instrukcija					
1. Naudojimui su 100–125 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 125 V, 10 A maitinimo laidą. 2. Naudojimui su 200–240 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 250 V, maitinimo laidą. 3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 4.5 m maitinimo laidą.					
Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Pietų Afrika
Maitinimo laidas					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V, 6 A
Tipas	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	H05VV
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	



Toshiba Tec Corporation

© 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION. Visos teisės saugomos
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

LT ATSPAUSDINTA INDONEZIJOJE
LO1-33122