

TOSHIBA

Εκτυπωτής TOSHIBA Barcode

ΣΕΙΡΑ BA410T

Οδηγίες Χρήσης



Συμμόρφωση CE (μόνο για την ΕΕ)

Με την παρούσα η Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH δηλώνει πως ο ραδιοεξοπλισμός τύπου BA410T συμμορφώνεται με την Οδηγία σχετικά με το Ραδιοεξοπλισμό και τον Τηλεπικοινωνιακό Τερματικό Εξοπλισμό 2014/53/EU και τις Οδηγίες για τον περιορισμό στη χρήση επικίνδυνων ουσιών σε ηλεκτρικό και ηλεκτρονικό εξοπλισμό 2011/65/EU & (ΕΕ) 2015/863. Το πλήρες κείμενο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ είναι διαθέσιμο στη διεύθυνση: <https://www.toshibatec.eu/support/environment/>

VORSICHT:

- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

Η επωνυμία Centronics αποτελεί κατοχυρωμένο εμπορικό σήμα της Centronics Data Computer Corp.

Η επωνυμία Microsoft αποτελεί κατοχυρωμένο εμπορικό σήμα της Microsoft Corporation.

Η επωνυμία Windows αποτελεί εμπορικό σήμα της Microsoft Corporation.

Αυτός ο εξοπλισμός έχει δοκιμαστεί και έχει βρεθεί πως συμμορφώνεται με τα όρια για μια ψηφιακή συσκευή Τάξης A (Class A), σύμφωνα με το Μέρος 15 των Κανονισμών της FCC. Τα όρια αυτά έχουν σχεδιαστεί για να παρέχουν εύλογη προστασία έναντι ενοχλητικής παρεμβολής όταν ο εξοπλισμός λειτουργεί σε εμπορικό περιβάλλον.

Αυτός ο εξοπλισμός δημιουργεί, χρησιμοποιεί και μπορεί να εκπέμψει ενέργεια ραδιοσυχνοτήτων και, εάν δεν εγκατασταθεί και δεν χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με το εγχειρίδιο οδηγιών, μπορεί να προκαλέσει βλαβερή παρεμβολή σε υπηρεσίες ραδιοεπικοινωνιών. Η λειτουργία αυτού του εξοπλισμού σε οικιακή περιοχή είναι πιθανόν να προκαλέσει επιβλαβή παρεμβολή, στην οποία περίπτωση ο χρήστης θα πρέπει να διορθώσει την παρεμβολή με δικά του έξοδα.

(Μόνο για τις Η.Π.Α.)

Οι αλλαγές ή οι τροποποιήσεις που δεν έχουν εγκριθεί ρητά ως συμβατές από τον κατασκευαστή, μπορούν να ακυρώσουν την εξουσιοδότηση του χρήστη να λειτουργήσει τον εξοπλισμό.

(Μόνο για τις Η.Π.Α.)

«Αυτή η ψηφιακή συσκευή Κλάσης Α ανταποκρίνεται σε όλες τις απαιτήσεις των Καναδικών Κανονισμών για Εξοπλισμό που Προκαλεί Παρεμβολές.»

“Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.”

(Μόνο για τον Καναδά)

Εισήγηση 65 της Καλιφόρνια: Μόνο για την Πολιτεία της Καλιφόρνια στις Η.Π.Α.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

Αυτό το προϊόν ενδέχεται να σας εκθέσει σε χημικά περιλαμβανομένου του DINP το οποίο η πολιτεία της Καλιφόρνια γνωρίζει πως είναι καρκινογόνο. Για περισσότερες πληροφορίες επισκεφτείτε τη διεύθυνση www.P65Warnings.ca.gov.

La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos. Asegúrese que este producto se deseche correctamente. Usted ayudará a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para más información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro distribuidor donde adquirió el producto.

Οι παρακάτω πληροφορίες ισχύουν μόνο για την Ινδία:

Η χρήση του συμβόλου δηλώνει πως αυτό το προϊόν δεν πρέπει να αντιμετωπιστεί ως οικιακό απόβλητο. Διασφαλίζοντας τη σωστή απόρριψη αυτού του προϊόντος, βοηθάτε στην αποτροπή των πιθανών αρνητικών συνεπειών για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία, που μπορεί σε άλλη περίπτωση να προέκυπταν από ακατάλληλους χειρισμούς κατά την απόρριψη αυτού του προϊόντος.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την επιστροφή και την ανακύκλωση αυτού του προϊόντος, επικοινωνήστε με το κατάστημα αγοράς.

Το παρόν προϊόν περιλαμβανομένων των εξαρτημάτων, αναλωσίμων, εξαρτημάτων και ανταλλακτικών του συμμορφώνεται με τους «Κανονισμούς Ηλεκτρονικών Αποβλήτων της Ινδίας» οι οποίοι απαγορεύουν τη χρήση μολύβδου, υδραργύρου, εξασθενούς χρωμίου, πολυβρωμιωμένου διφαινυλίου ή πολυβρωμιούχου διφαινυλαιθέρα σε συγκεντρώσεις μεγαλύτερες από 0,1% κατά βάρος και 0,01% κατά βάρος για το κάδμιο, εκτός από τις εξαιρέσεις που ορίζονται στον Κανονισμό.



Πληροφορίες ανακύκλωσης απορριμμάτων για τους χρήστες:

Οι παρακάτω πληροφορίες αφορούν μόνο τα κράτη-μέλη της ΕΕ:



Η χρήση του συμβόλου με το διαγραμμένο κάδο υποδεικνύει πως αυτό το προϊόν δεν πρέπει να απορριφθεί μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Διασφαλίζοντας τη σωστή απόρριψη αυτού του προϊόντος, βοηθάτε στην αποτροπή των πιθανών αρνητικών συνεπειών για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία, που μπορεί σε άλλη περίπτωση να προέκυπταν από ακατάλληλους χειρισμούς κατά την απόρριψη αυτού του προϊόντος. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την επιστροφή και την ανακύκλωση αυτού του προϊόντος, επικοινωνήστε με το κατάστημα αγοράς.



Προφυλάξεις κατά το χειρισμό ασύρματων συσκευών επικοινωνίας

Πλακέτα ασύρματου

δικτύου: **BA700-WLAN-QM-S**

RFID: **BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S**

Bluetooth: **BA410T-GS12-QM-S, BA410T-TS12-QM-S**

Για την Ευρώπη

Η παρούσα συσκευή υπεβλήθη σε δοκιμές και έλαβε πιστοποίηση από Κοινοποιούμενο φορέα.

Δια του παρόντος η Toshiba TEC Corporation δηλώνει ότι αυτή η συσκευή συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις και τις λοιπές σχετικές προβλέψεις.

Αυτός ο εξοπλισμός χρησιμοποιεί τη ζώνη ραδιοσυχνοτήτων που δεν έχει τυποποιηθεί στην ΕΕ και τις χώρες EFTA.

Για την ασφάλειά σας

Μην λειτουργείτε αυτό το προϊόν σε μέρη όπου ενδέχεται να απαγορεύεται η χρήση του. Για παράδειγμα, σε αεροπλάνα ή νοσοκομεία. Εάν δεν είστε σίγουροι εάν επιτρέπεται η λειτουργία, ανατρέξτε και τηρήστε τους κανονισμούς της αεροπορικής εταιρείας ή του ιατρικού ιδρύματος.

Σε διαφορετική περίπτωση, ενδέχεται να επηρεαστούν τα όργανα του αεροπλάνου ή ο ιατρικός εξοπλισμός, προκαλώντας σοβαρό ατύχημα.

Αυτό το προϊόν ενδέχεται να επηρεάσει τη λειτουργία ορισμένων εμφυτευμένων βηματοδοτών και άλλων εμφυτευμένων ιατρικών συσκευών. Οι ασθενείς με βηματοδότες πρέπει να γνωρίζουν πως η χρήση αυτού του προϊόντος κοντά σε βηματοδότη μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργία του.

Εάν έχετε λόγο να πιστεύετε πως δημιουργείται παρεμβολή, απενεργοποιήστε αμέσως το προϊόν και επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC.

Μην αποσυναρμολογήσετε, τροποποιήσετε ή επισκευάσετε το προϊόν γιατί μπορεί να προκληθεί τραυματισμός.

Η τροποποίησή του είναι επίσης αντίθετη με τη νομοθεσία και τους κανονισμούς σχετικά με ραδιοεξοπλισμό. Παρακαλούμε ζητήστε από την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC να αναλάβει την επισκευή.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

Σελίδα

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ	E1- 1
1.1 Εισαγωγή	E1-1
1.2 Χαρακτηριστικά	E1-1
1.3 Παρελκόμενα	E1-2
1.4 Εμφάνιση.....	E1-3
1.4.1 Διαστάσεις	E1-3
1.4.2 Μπροστινή όψη	E1-3
1.4.3 Πίσω όψη	E1-3
1.4.4 Πίνακας χειρισμού	E1-4
1.4.5 Εσωτερικό	E1-4
1.5 Προαιρετικός εξοπλισμός	E1-5
2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ.....	E2-1
2.1 Εγκατάσταση.....	E2-2
2.1.1 Τοποθέτηση του πίσω στηρίγματος του εκτυπωτή	E2-2
2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας.....	E2-2
2.3 Τοποθέτηση του χαρτιού	E2-3
2.4 Τοποθέτηση της ταινίας	E2-11
2.5 Σύνδεση του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας.....	E2-14
2.6 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή.....	E2-15
3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	E3-1
3.1 Καθαρισμός	E3-1
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κύλινδρος/αισθητήρες	E3-1
3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια	E3-2
3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής	E3-3
3.1.4 Προαιρετική μονάδα αποκόλλησης	E3-4
4. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ	E4-1
4.1 Μηνύματα σφάλματος.....	E4- 1
4.2 Πιθανά προβλήματα	E4-3
4.3 Αφαίρεση εμπλοκών χαρτιού	E4-4
5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ	E5-1
6. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ1 ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΗ	E6-1
7. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ2 ΚΑΛΩΔΙΟ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ	E7-1

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Το παρόν είναι προϊόν Κατηγορίας A. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν ενδέχεται να προκαλέσει ραδιοφωνικές παρεμβολές, στην οποία περίπτωση ο χρήστης μπορεί να απαιτείται να λάβει τα κατάλληλα μέτρα.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. Απαγορεύεται η αντιγραφή του παρόντος εγχειριδίου, στο σύνολό του ή μέρους αυτού, χωρίς την έγγραφη συγκατάθεση της TOSHIBA TEC.
2. Τα περιεχόμενα του παρόντος εγχειριδίου μπορεί να αλλάξουν χωρίς περαιτέρω ειδοποίηση.
3. Επικοινωνήστε με την πλησιέστερη αντιπροσωπεία αναφορικά με ερωτήματα που έχετε σχετικά με το παρόν εγχειρίδιο.

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

1.1 Εισαγωγή

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε τον εκτυπωτή γραμμωτού κώδικα TOSHIBA BA410T. Οι παρούσες οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν οδηγίες από γενικές ρυθμίσεις μέχρι τον τρόπο επιβεβαίωσης της λειτουργίας του εκτυπωτή με τη χρήση δοκιμαστικής εκτύπωσης και θα πρέπει να αναγνωστούν προσεκτικά για να έχει ο εκτυπωτής σας τη μέγιστη δυνατή απόδοση και διάρκεια ζωής. Μπορείτε να ανατρέψετε σε αυτές τις οδηγίες για τις περισσότερες ερωτήσεις, οπότε φυλάξτε το για μελλοντική αναφορά. Επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το παρόν εγχειρίδιο.

1.2 Χαρακτηριστικά

Αυτός ο εκτυπωτής διαθέτει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

• Μικρό μέγεθος

Ο χώρος που χρειάζεται αυτός ο εκτυπωτής είναι περίπου ίδιος με ενός φύλλου A4, ακόμα και εάν έχει τοποθετηθεί τόσο το χαρτί όσο και η ταινία. Το επάνω κάλυμμα ανοίγει προς τα επάνω, γεγονός που μειώνει το χώρο που απαιτείται για την εγκατάσταση.

Οι προαιρετικές μονάδες κοπής και αποκόλλησης είναι εξίσου λεπτές και μικρές και χωρούν μέσα στον εκτυπωτή, διατηρώντας μικρό το μέγεθος.

• Δυνατότητα για διάφορες διασυνδέσεις

Είναι διαθέσιμες οι παρακάτω διασυνδέσεις:

<Βασικός εξοπλισμός>

- Bluetooth
- USB
- Ενσωματωμένο τοπικό δίκτυο

<Προαιρετικός εξοπλισμός>

- Σειριακή
- Ασύρματου δικτύου
- Επέκταση I/O
- Παράλληλη

• Υλικό υψηλών προδιαγραφών

Ειδικά εξελιγμένη κεφαλή εκτύπωσης 8 κουκίδων/mm (203 dpi) (για τον BA410T-GS12) ή 11,8 κουκίδων/mm (300 dpi) (για τον BA410T-TS12) με ταχύτητα εκτύπωσης 50,8 mm/δευτερόλεπτο. (2 ίντσες/δευτ.), 101,6 mm/δευτ. (4 ίντσες/δευτ.) ή 152,4 mm/δευτ. (6 ίντσες/δευτ.) ή 203,2mm/δευτ. (8 ίντσες/δευτ.).

• Ανθεκτικό περίβλημα

Καθώς το περίβλημα είναι κατασκευασμένο από μέταλλο, ο εκτυπωτής μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε βιομηχανικά περιβάλλοντα, όπως εργοστάσια.

• Εύκολη συντήρηση

Ο εκτυπωτής έχει σχεδιαστεί ώστε να είναι ιδιαίτερα εύκολος στη χρήση. Η συντήρηση, συγκεκριμένα, έχει απλοποιηθεί από την ευκολία τοποθέτησης και αφαίρεσης της κεφαλής εκτύπωσης και του κυλίνδρου.

• Επιπλέον προαιρετικός εξοπλισμός

Διατίθενται οι παρακάτω προαιρετικές συσκευές:

- Μονάδα κοπής
- Μονάδα αποκόλλησης φορέα
- Πλακέτα σειριακής διασύνδεσης
- Πλακέτα ασύρματου δικτύου
- Πλακέτα επέκτασης I/O
- Ρολόι πραγματικού χρόνου
- Κάρτα παράλληλης διασύνδεσης
- Μονάδα RFID
- Οδηγός συνεχούς χαρτιού εκτύπωσης

1.3 Παρελκόμενα

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Καθώς δεν παρέχεται καλώδιο τροφοδοσίας με τον εκτυπωτή, αγοράστε ένα που να πληροί τα πρότυπα ασφαλείας της χώρας σας. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2.**

Όταν αφαιρείτε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία, ελέγξτε πως υπάρχουν όλα τα εξαρτήματα που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

CD-ROM πρώτων βημάτων (1 τμχ.)

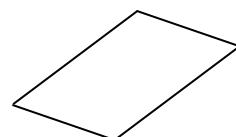


<Περιεχόμενα>

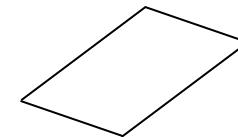
- Εφαρμογή εκτύπωσης γραμμιστού κώδικα (Bartender ultra lite)
- Πρόγραμμα οδήγησης για Windows
- Οδηγίες Χρήσης
- Τεχνικά χαρακτηριστικά (προγραμματισμός, λειτουργίες πλήκτρων, κλπ.)
- Πληροφορίες προϊόντος
- Προφυλάξεις Ασφαλείας (Κάθε γλώσσα)

Απλό DOC

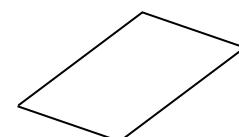
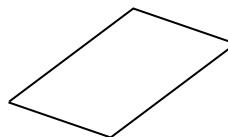
Προφυλάξεις Ασφαλείας



Οδηγός άδειας χρήσης OpenTypeFont (1 φύλλο)

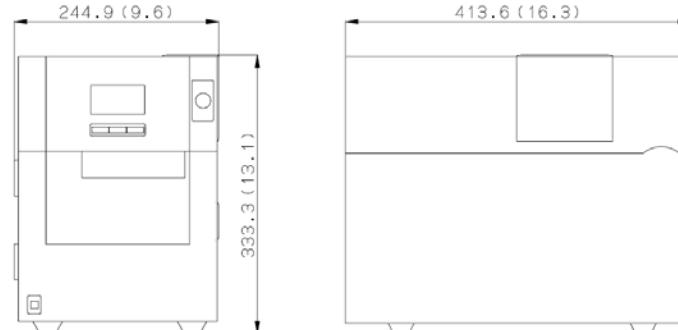


Οδηγίες Χρήσης



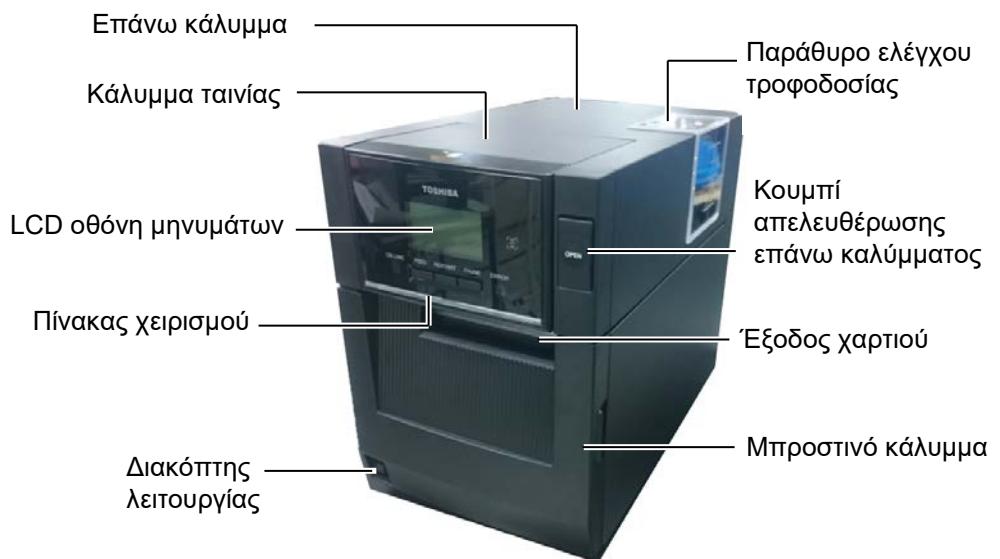
1.4 Εμφάνιση

1.4.1 Διαστάσεις

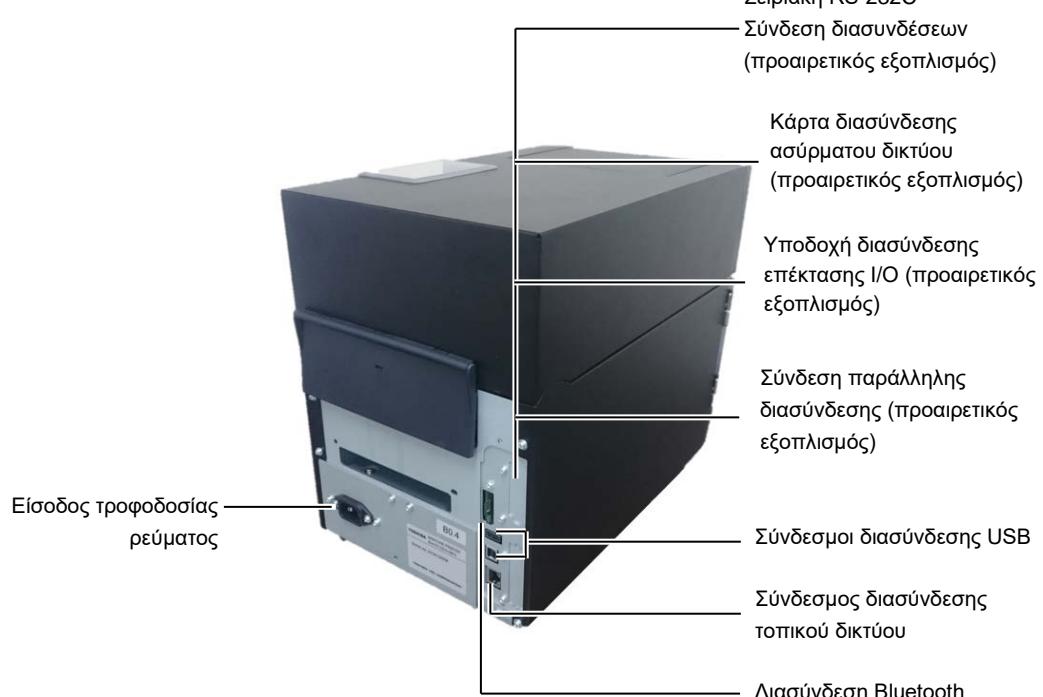


Διαστάσεις σε mm (ίντσες)

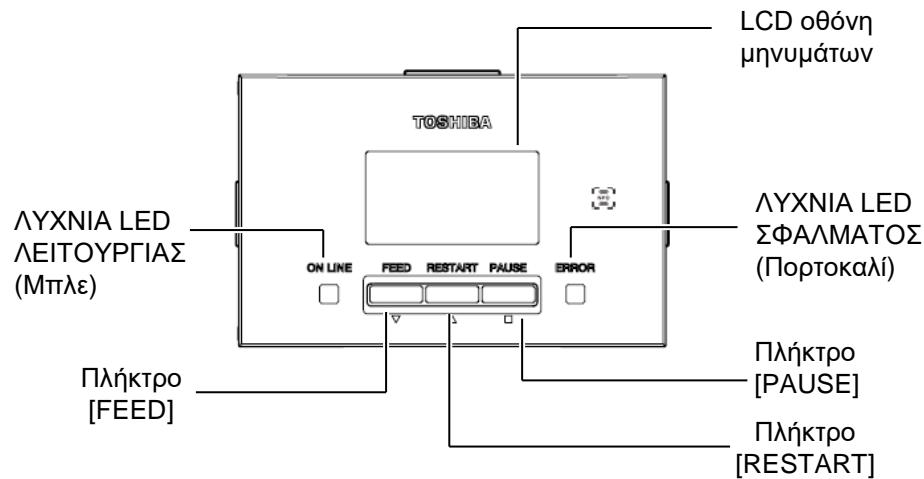
1.4.2 Μπροστινή όψη



1.4.3 Πίσω όψη



1.4.4 Πίνακας χειρισμού



Ανατρέξτε στην Ενότητα 4.1 για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον πίνακα χειρισμού.

1.4.5 Εσωτερικό

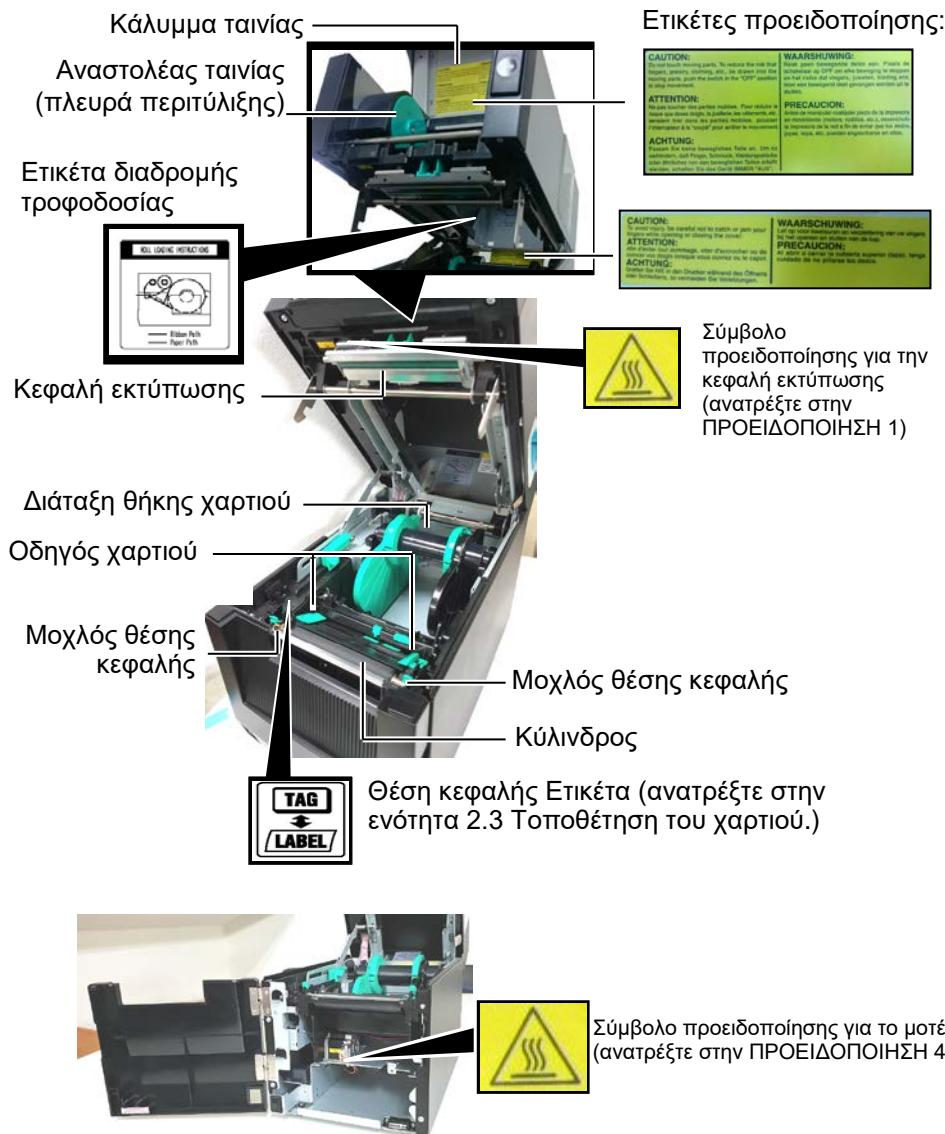
⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

- Μην ακουμπήσετε την κεφαλή εκτύπωσης ή την περιοχή γύρω της αμέσως μετά την εκτύπωση. Μπορεί να καείτε γιατί η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία κατά την εκτύπωση.
- Μην αγγίζετε κάποιο κινούμενο μέρος. Για να μειώσετε τον κίνδυνο να πιάστούν σε κινητά μέρη δάκτυλα, κοσμήματα, ρούχα, κλπ, βεβαιωθείτε πως τοποθετείτε το χαρτί αφότου ο εκτυπωτής έχει σταματήσει εντελώς να κινείται.
- Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην παγδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος.

4.



- Καυτό εξάρτημα
- Κίνδυνος εγκαύματος
- Το μοτέρ θα ζεσταθεί πολύ μετά τη συνεχή εκτύπωση χαρτιού για περίπου 1 ώρα. Θα πρέπει να προσέξετε να μην το ακουμπήσετε όταν είναι ανοικτό το μπροστινό κάλυμμα

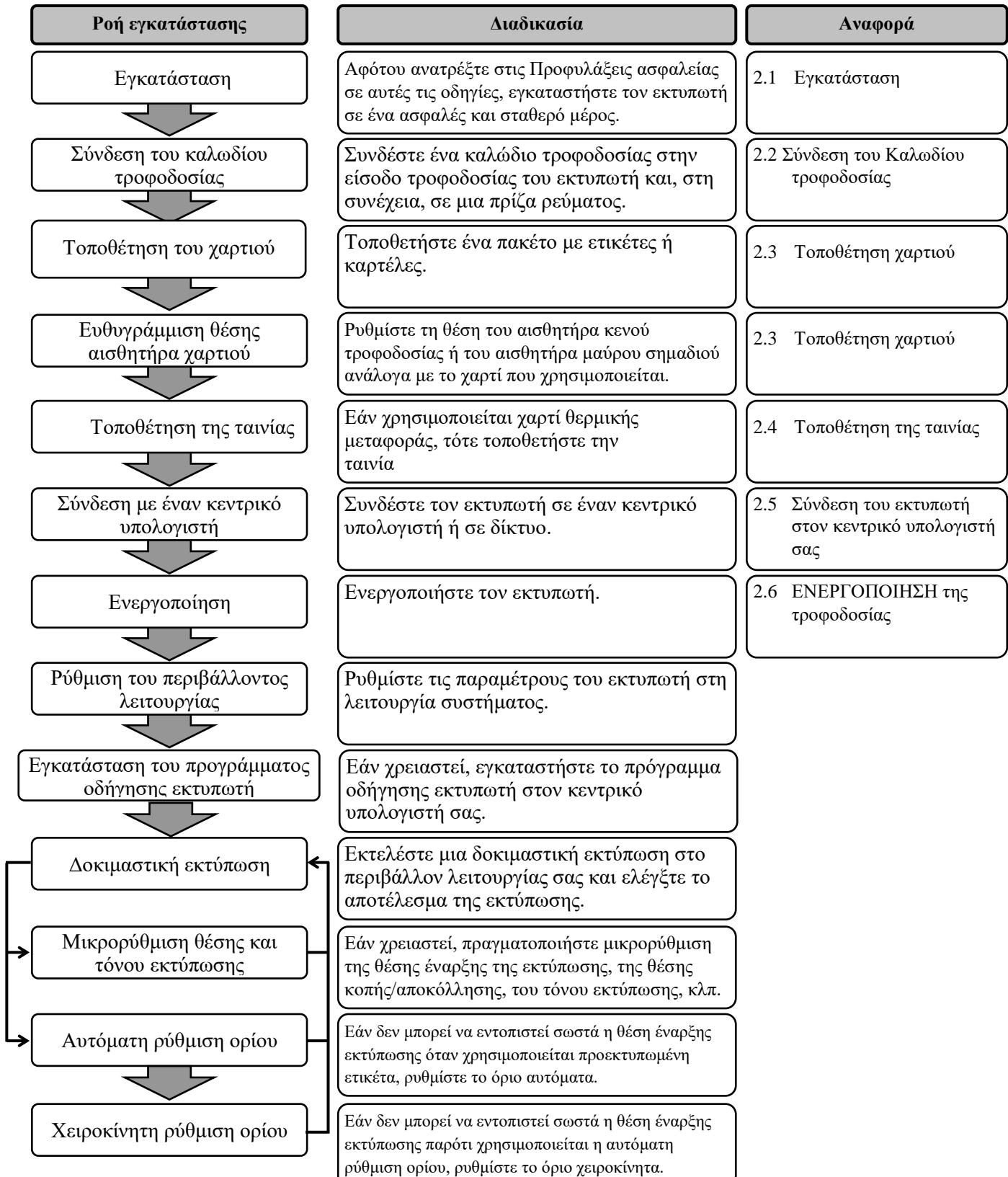


1.5 Προαιρετικός ξοπλισμός

Όνομα προαιρετικού εξοπλισμού	Τύπος	Χρήση
Μονάδα κοπής	BA204-QM-S	Μια μονάδα κοπής τύπου γκιλοτίνας που κόβει το χαρτί. Αυτή η μονάδα είναι αρκετά λεπτή και μικρή ώστε να χωράει μέσα στο μπροστινό κάλυμμα.
Μονάδα αποκόλλησης φορέα	BA904-H-QM-S	Αυτή η μονάδα αποκολλάει την εκτυπωμένη ετικέτα από το χαρτίφορέα στην έξοδο χαρτιού. Είναι αρκετά λεπτή και μικρή ώστε να χωράει μέσα στο μπροστινό κάλυμμα.
Πλακέτα σειριακής διασύνδεσης	BA700-RS-QM-S	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας υπολογιστή παρέχει μια θύρα διασύνδεσης RS232C.
Πλακέτα ασύρματου δικτύου	BA700-WLAN-QM-S	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας υπολογιστή επιτρέπει την επικοινωνία μέσω ασύρματου δικτύου.
Πλακέτα επέκτασης I/O	BA700-IO-QM-S	Η εγκατάσταση αυτής της πλακέτας στον εκτυπωτή επιτρέπει τη σύνδεση με μια εξωτερική συσκευή ελέγχου μέσω μιας διασύνδεσης σημάτων.
Ρολόι πραγματικού χρόνου	BA700-RTC-QM-S	Αυτή η μονάδα τηρεί την τρέχουσα ώρα: έτος, μήνας, ημέρα, ώρες, λεπτά, δευτερόλεπτα
Οδηγός συνεχούς χαρτιού εκτύπωσης	BA904-FF-QM-S	Οδηγός για την εισαγωγή χαρτιού από το εξωτερικό μέρος του εκτυπωτή.
Παράλληλη διασύνδεση (CEN)	BA700-CEN-QM-S	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας παρέχει μια θύρα διασύνδεσης Centronics.
UHF RFID	BA704-RFID-U4-KR-S BA704-RFID-U4-EU-S BA704-RFID-U4-AU-S	Η εγκατάσταση αυτής της μονάδας επιτρέπει την ανάγνωση και την εγγραφή καρτών UHF RFID.

2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι διαδικασίες για τη ρύθμιση του εκτυπωτή σας πριν τη λειτουργία του. Η ενότητα περιλαμβάνει προφυλάξεις, τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας, σύνδεση καλωδίων, ρύθμιση του περιβάλλοντος λειτουργίας του εκτυπωτή και εκτέλεση μιας δοκιμαστικής εκτύπωσης σε σύνδεση.



2.1 Εγκατάσταση

Για να διασφαλίσετε το καλύτερο δυνατό περιβάλλον λειτουργίας και την ασφάλεια του χειριστή και του εξοπλισμού, παρακαλούμε όπως τηρείτε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε μια σταθερή και επίπεδη επιφάνεια σε χώρο χωρίς πολύ υγρασία, υψηλές θερμοκρασίες, σκόνη, κραδασμούς και άμεση έκθεση στον ήλιο.
- Διατηρείτε το περιβάλλον εργασίας σας καθαρό από στατικό ηλεκτρισμό. Οι ηλεκτροστατικές εκκενώσεις μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στα εσωτερικά εξαρτήματα.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος σε μια καθαρή πηγή ηλεκτρισμού και πως δεν είναι συνδεδεμένες στην ίδια γραμμή άλλες συσκευές υψηλής τάσης που ενδέχεται να προκαλέσουν παρεμβολές.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος στην παροχή ρεύματος με το καλώδιο τροφοδοσίας τριών δοντιών που διαθέτει τη σωστή σύνδεση γείωσης.

2.2 Σύνδεση του Καλώδιου τροφοδοσίας

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ!

Καθώς δεν παρέχεται καλώδιο τροφοδοσίας με τον εκτυπωτή, αγοράστε ένα εγκεκριμένο που να πληροί τα πρότυπα ασφαλείας κάθε χώρας.
(Ανατρέξτε στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2.)

1. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας στον εκτυπωτή όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

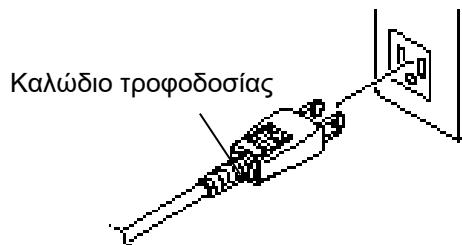


Διακόπτης Τροφοδοσίας

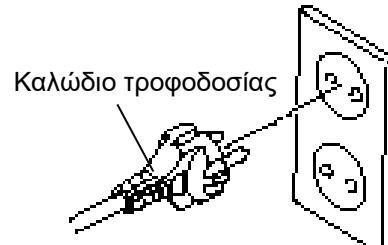


Καλώδιο τροφοδοσίας

2. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου τροφοδοσίας σε μια γειωμένη πρίζα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



[Παράδειγμα για τις ΗΠΑ]



[Παράδειγμα για ΕΕ]

2.3 Τοποθέτηση χαρτιού

!ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Μην αγγίζετε κάποιο κινούμενο μέρος. Για να μειώσετε τον κίνδυνο να πιστούν σε κινητά μέρη δάκτυλα, κοσμήματα, ρούχα, κλπ, βεβαιωθείτε πως τοποθετείτε το χαρτί αφότου ο εκτυπωτής έχει σταματήσει εντελώς να κινείται.
2. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση. Αφήστε την να κρυώσει πριν να τοποθετήσετε το χαρτί.
3. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην παγιδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος.

!ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. Βεβαιωθείτε πως η διάταξη άνω αισθητήρα είναι κλειστή όταν αφαιρείτε τη διάταξη θήκης χαρτιού. Εάν είναι ανοικτή η διάταξη άνω αισθητήρα, μπορεί να υποστεί ζημιά.
2. Προσέξτε να μην ακουμπήσετε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης κατά το άνοιγμα του επάνω καλύμματος. Διαφορετικά, μπορεί να χαθούν κουκκίδες ή να παρουσιαστούν άλλα προβλήματα ποιότητας στην εκτύπωση εξαιτίας στατικού ηλεκτρισμού.

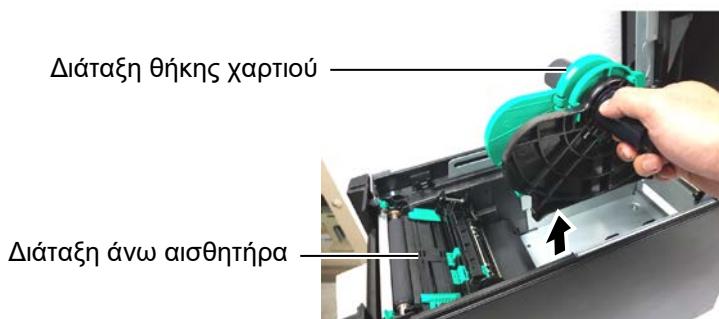
Η παρακάτω διαδικασία περιγράφει τα βήματα της σωστής τοποθέτησης χαρτιού στον εκτυπωτή ώστε να τροφοδοτείται ίσια στον εκτυπωτή.

Χρησιμοποιήστε την ίδια διαδικασία και κατά την αντικατάσταση του χαρτιού. Ο εκτυπωτής εκτυπώνει τόσο σε ετικέτες όσο και σε κάρτες.

1. Πατήστε το κουμπί απελευθέρωσης επάνω καλύμματος και ανοίξτε απαλά το επάνω κάλυμμα πλήρως, στηρίζοντάς το με το χέρι σας.



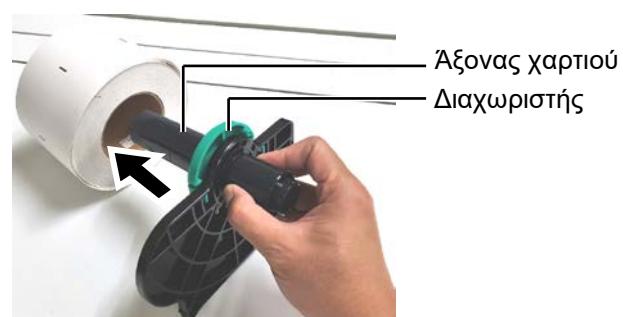
2. Αφαιρέστε τη διάταξη θήκης χαρτιού από τον εκτυπωτή.



3. Σηκώστε το μοχλό απελευθέρωσης και αφαιρέστε τη θήκη χαρτιού (αριστερή).



4. Εισάγετε τον άξονα χαρτιού στον πυρήνα ενός ρολού χαρτιού.

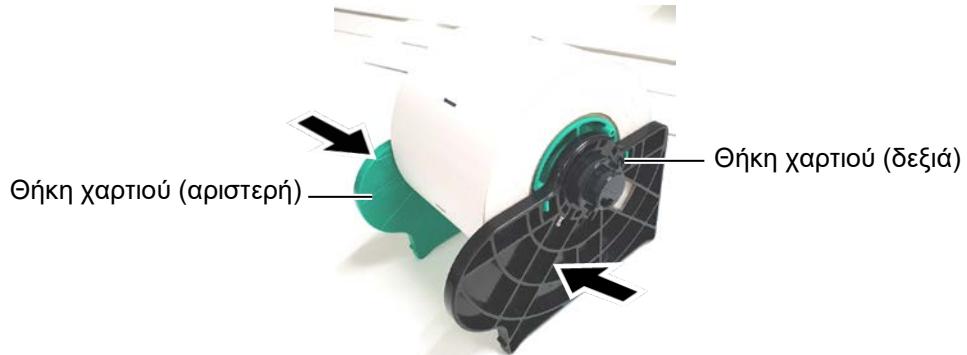


2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

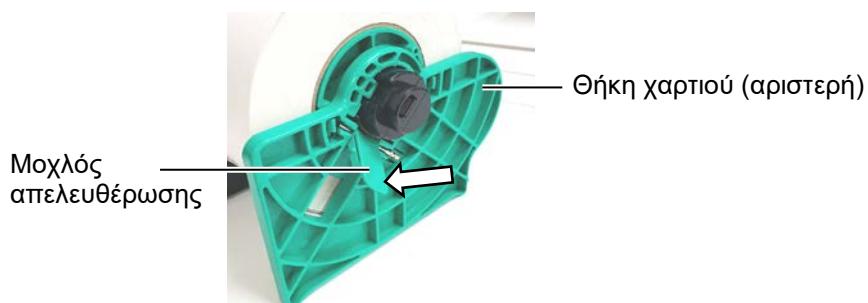
- 5.** Τοποθετήστε τη θήκη χαρτιού (αριστερή) στον άξονα χαρτιού.

Σπρώξτε το χαρτί

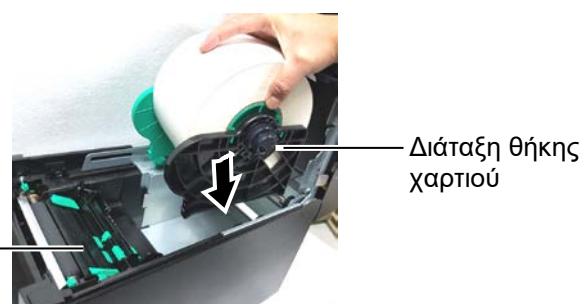
Σπρώξτε τη θήκη (αριστερή) και τη θήκη χαρτιού (δεξιά) επάνω στο χαρτί μέχρι αυτό να κρατηθεί καλά στη θέση του. Με αυτήν την ενέργεια θα κεντραριστεί αυτόματα το χαρτί.



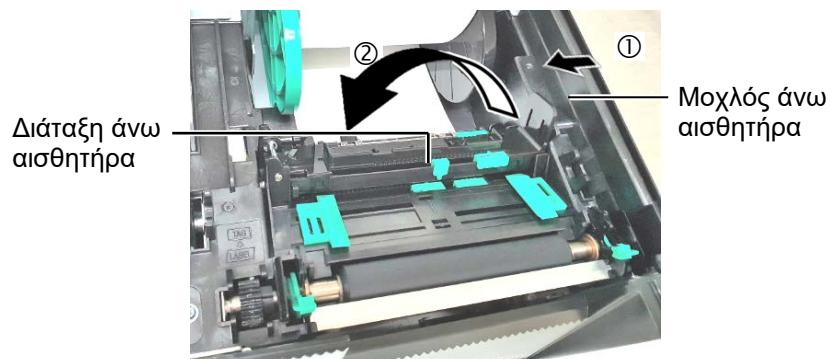
- 6.** Διπλώστε το μοχλό απελευθέρωσης για να ασφαλίσετε τη θήκη χαρτιού (αριστερή).



- 7.** Τοποθετήστε τη διάταξη της θήκης χαρτιού στον εκτυπωτή.



- 8.** Σπρώξτε απαλά το μοχλό άνω αισθητήρα προς τα μέσα (①) και ανοίξτε τη διάταξη άνω αισθητήρα (②).

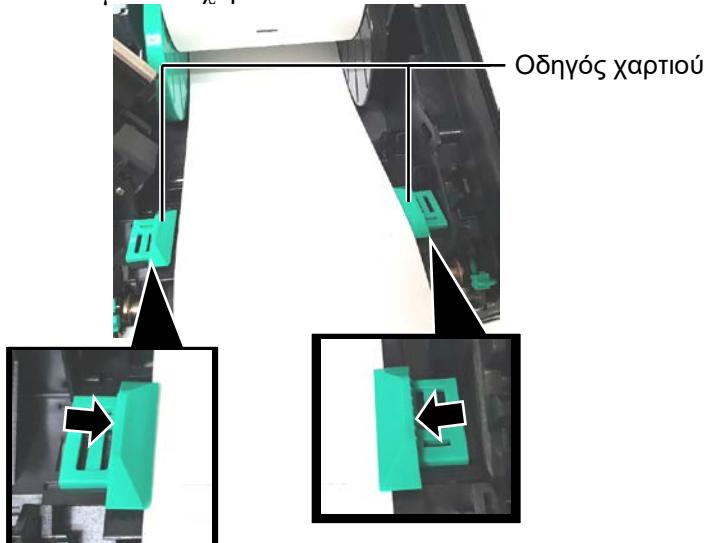


ΠΡΟΣΟΧΗ!
Βεβαιωθείτε πως η διάταξη άνω αισθητήρα είναι κλειστή όταν τοποθετείτε τη διάταξη θήκης χαρτιού στον εκτυπωτή. Εάν είναι ανοικτή η διάταξη άνω αισθητήρα, μπορεί να υποστεί ζημιά.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
Προσέχετε τον προσανατολισμό της διάταξης θήκης χαρτιού και του χαρτιού.

2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

- 9.** Τραβήξτε το χαρτί έξω από το εμπρός μέρος του εκτυπωτή και ρυθμίστε το χαρτί
Οδηγοί για το πλάτος χαρτιού. Με αυτήν την ενέργεια θα κεντραριστεί αυτόματα το χαρτί.



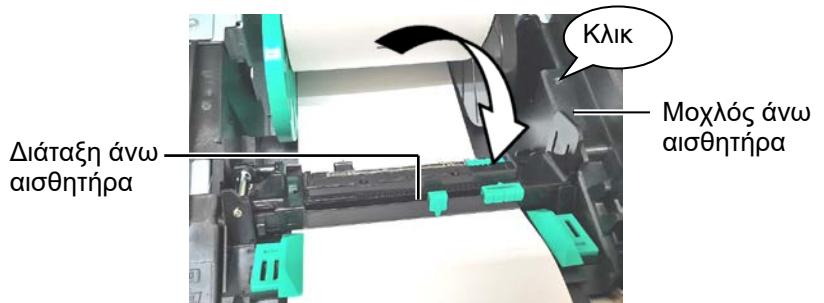
ΠΡΟΣΟΧΗ!

Μην ξεχάσετε να κλείσετε τη διάταξη άνω αισθητήρα πριν να κλείσετε το επάνω κάλυμμα. Εάν είναι ανοικτή η διάταξη άνω αισθητήρα, μπορεί να υποστεί ζημιά.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Βεβαιωθείτε πως είναι ασφαλισμένη η διάταξη άνω αισθητήρα. Εάν δεν είναι ασφαλισμένη, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή σφάλμα εκτύπωσης.

- 10.** Χαμηλώστε τη διάταξη άνω αισθητήρα μέχρι ο μοχλός άνω αισθητήρα να κουμπώσει στη θέση του.



2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

- 11.** Μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, ίσως χρειαστεί να ρυθμίσετε τη θέση του αισθητήρα χαρτιού που χρησιμεύει στον εντοπισμό της θέσης έναρξης εκτύπωσης για εκτύπωση ετικετών ή καρτών.

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας

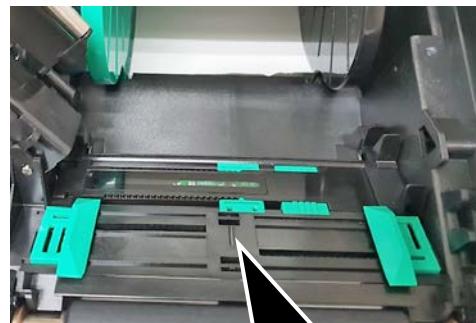
Όταν χρησιμοποιείτε ρολό ετικετών χωρίς μαύρα σημάδια, χρησιμοποιείται ο αισθητήρας κενού τροφοδοσίας για τον εντοπισμό της θέσης έναρξης εκτύπωσης.

- (1) Σπρώξτε το μοχλό άνω αισθητήρα προς τα μέσα και ανοίξτε τη διάταξη άνω αισθητήρα.
- (2) Σύρετε τη γλώσσα του κάτω αισθητήρα με το δάκτυλό σας και μετακινήστε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας ώστε να βρίσκεται στο κέντρο των ετικετών. (Το Ο υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας).

Ίσως είναι πιο εύκολο να μετακινήσετε τη γλώσσα του κάτω αισθητήρα εάν χρησιμοποιήσετε ένα στυλό και εισάγετε τη μύτη του στην οπή της γλώσσας.

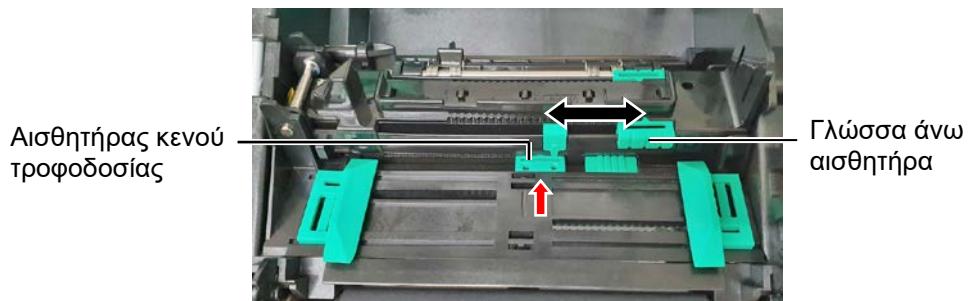
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Μην ξεχάσετε να ευθυγραμμίσετε τον άνω αισθητήρα κενού τροφοδοσίας με τον κάτω αισθητήρα κενού τροφοδοσίας. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού.



Αισθητήρας κενού τροφοδοσίας Γλώσσα κάτω αισθητήρα

- (3) Χαμηλώστε τη διάταξη άνω αισθητήρα μέχρι ο μοχλός άνω αισθητήρα να κουμπώσει στη θέση του.
- (4) Σύρετε τη γλώσσα του άνω αισθητήρα για να μετακινήσετε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας ώστε να ευθυγραμμιστεί με τον κάτω αισθητήρα κενού τροφοδοσίας.



Αισθητήρας κενού τροφοδοσίας Γλώσσα άνω αισθητήρα

2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

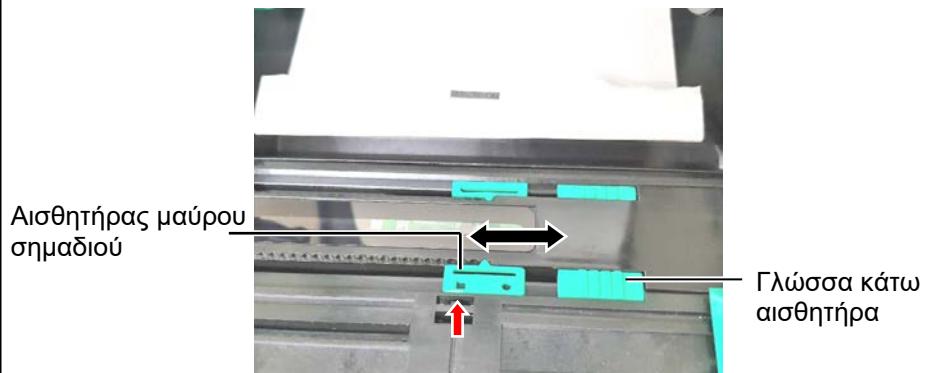
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Βεβαιωθείτε πως έχετε ρυθμίσει τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού ώστε να εντοπίζει το κέντρο του μαύρου σημαδιού, διαφορετικά μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή σφάλμα απουσίας χαρτιού.**
- Μετά τη ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα μαύρου σημαδιού, ευθυγραμμίστε τον άνω αισθητήρα κενού τροφοδοσίας με τον κάτω αισθητήρα κενού τροφοδοσίας. Αυτό χρειάζεται γιατί το τέλος χαρτιού εντοπίζεται από τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας.**

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα μαύρου σημαδιού

Όταν χρησιμοποιείτε χαρτί με μαύρα σημάδια, χρησιμοποιείται ο αισθητήρας μαύρου σημαδιού για τον εντοπισμό της θέσης έναρξης εκτύπωσης.

- Σπρώξτε το μοχλό άνω αισθητήρα προς τα μέσα και ανοίξτε τη διάταξη άνω αισθητήρα.
- Ελέγξτε την πίσω πλευρά του χαρτιού για τη θέση του μαύρου σημαδιού.
- Σύρετε τη γλώσσα του κάτω αισθητήρα για να μετακινήσετε τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού ώστε να είναι στην ίδια ευθεία με το κέντρο του μαύρου σημαδιού στο χαρτί.
(Το □ υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα μαύρου σημαδιού).



- Χαμηλώστε τη διάταξη άνω αισθητήρα μέχρι ο μοχλός άνω αισθητήρα να κουμπώσει στη θέση του.

2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

12. Υπάρχουν τρεις διαθέσιμες λειτουργίες εκτύπωσης για αυτόν τον εκτυπωτή. Ο τρόπος ρύθμισης του χαρτιού για κάθε λειτουργία παρέχεται παρακάτω.

Ομαδική λειτουργία

Στην ομαδική λειτουργία, γίνεται συνεχής εκτύπωση και τροφοδοσία χαρτιού μέχρι να εκτυπωθεί ο αριθμός των ετικετών/καρτών που έχει καθοριστεί στην εντολή εκτύπωσης.

- (1) Τραβήξτε το επάνω άκρο του χαρτιού μετά τον κύλινδρο.



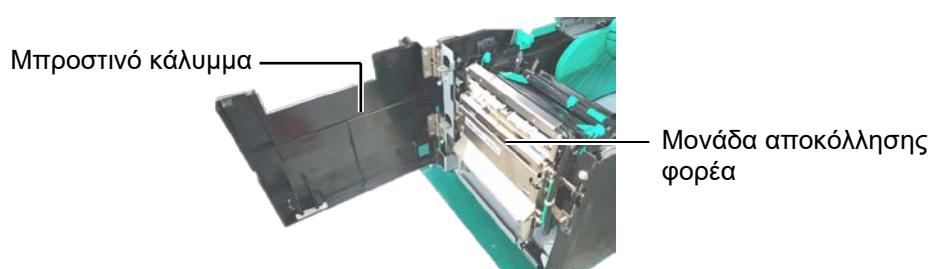
- (2) Κλείστε το επάνω κάλυμμα μέχρι να κουμπώσει.



Λειτουργία αποκόλλησης (προαιρετικός εξοπλισμός)

Όταν έχει τοποθετηθεί η προαιρετική μονάδα αποκόλλησης, η ετικέτα αφαιρείται αυτόματα από το χαρτί-φορέα στην πλάκα αποκόλλησης κατά την εκτύπωση κάθε ετικέτας.

- (1) Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα κρατώντας τη δεξιά πλευρά του.
(*Σημείωση)



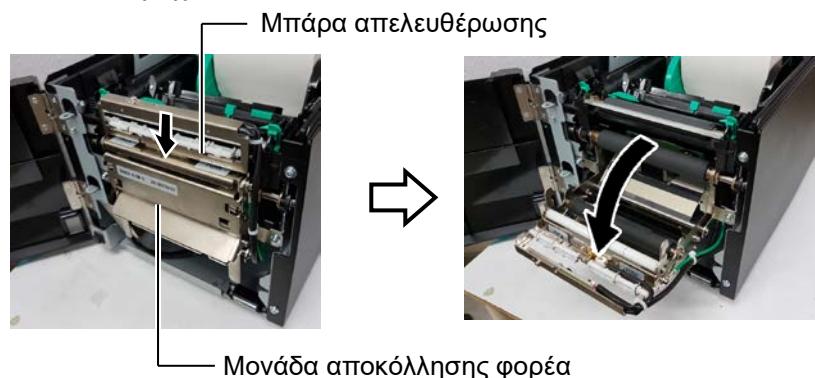
*Σημείωση:

Για να ανοίξετε και να κλείσετε το μπροστινό κάλυμμα, ανοίξτε πρώτα το πάνω κάλυμμα.

Εάν είναι δύσκολο να ανοίξετε το μπροστινό κάλυμμα, κρατήστε τη λαβή του καλύμματος στο κάτω μέρος.

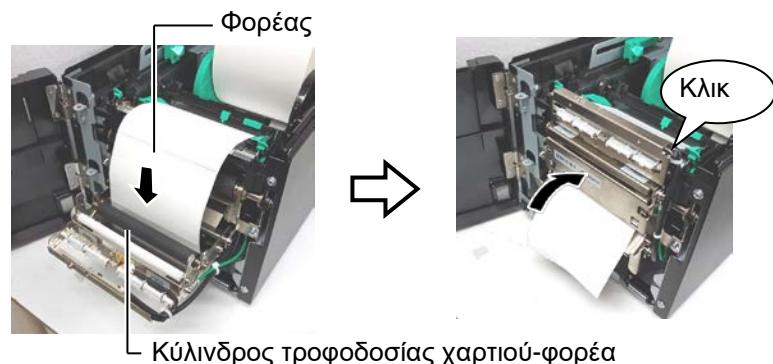
2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

- (2) Πατήστε την μπάρα απελευθέρωσης για να ανοίξετε τη μονάδα αποκόλλησης.



- (3) Αφαιρέστε αρκετές ετικέτες από το μπροστινό άκρο του χαρτιού ώστε να αφήσετε ελεύθερο 300mm χαρτιού-φορέα.

- (4) Περάστε το χαρτί-φορέα μέσω του ανοίγματος κάτω από τον κύλινδρο τροφοδοσίας χαρτιού-φορέα. Στη συνέχεια, κλείστε τη μονάδα αποκόλλησης μέχρι να κουμπώσει.



- (5) Εισάγετε το μπροστινό άκρο του χαρτιού-φορέα στην υποδοχή του μπροστινού καλύμματος.

- (6) Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα και το επάνω κάλυμμα.



2.3 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η μονάδα κοπής είναι αιχμηρή, οπότε πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματίσετε τα δάκτυλά σας κατά το χειρισμό της.

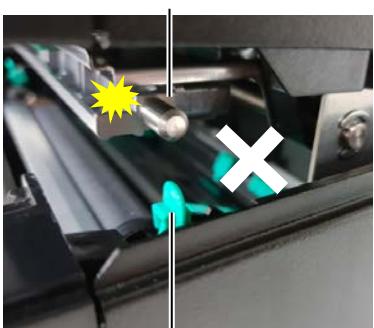
⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ!

- Κατά τη χρήση ρολού ετικετών, βεβαιωθείτε πως πραγματοποιείτε την κοπή στα κενά. Με την κοπή ετικετών θα μεταφερθεί κόλλα στη μονάδα κοπής η οποία μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα κοπής και θα μειώσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας.
- Η χρήση χαρτιού καρτελών το πάχος του οποίου υπερβαίνει την καθορισμένη τιμή μπορεί να επηρεάσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας κοπής.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Μην ξεχάσετε να ρυθμίσετε στην ίδια κατεύθυνση και τους δύο Μοχλούς Θέσης κεφαλής. Διαφορετικά, μπορεί η εκτύπωση να είναι θολή.
- Μην αφήσετε τους μοχλούς θέσης κεφαλής στη μέση. Κατά το κλείσιμο το επάνω καλύμματος, εμποδίζουν τον άξονα τοποθέτησης κεφαλής εκτύπωσης και δεν μπορεί να κλείσει το επάνω κάλυμμα.

Άξονας τοποθέτησης κεφαλής εκτύπωσης



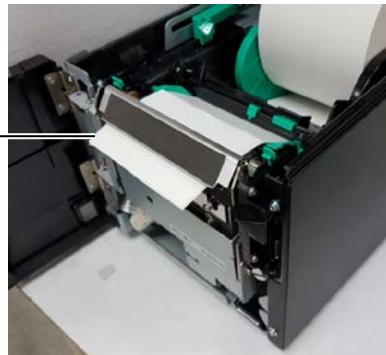
Μοχλός θέσης κεφαλής

Λειτουργία κοπής (προαιρετικός εξοπλισμός)

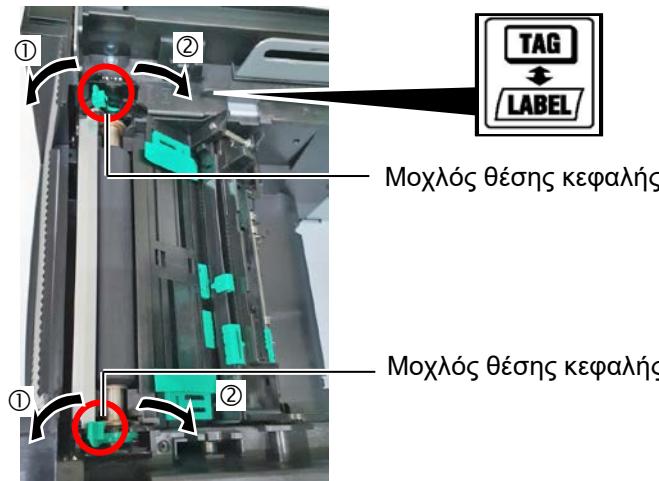
Όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής, πραγματοποιείται αυτόματη κοπή του χαρτιού.

Τοποθετήστε το μπροστινό άκρο του χαρτιού στην έξοδο χαρτιού της μονάδας κοπής.

Χαρτί



13. Αλλάξτε την πίεση της κεφαλής εκτύπωσης ανάλογα με το πάχος του χαρτιού που χρησιμοποιείται, χρησιμοποιώντας το μοχλό θέσης κεφαλής.



	Τύπος ή πάχος χαρτιού	Μοχλός θέσης κεφαλής
① 	ΕΤΙΚΕΤΑ ή λεπτό χαρτί Εάν η εκτύπωση δεν είναι καθαρή, αλλάξτε τη θέση σε ②.	Μετακινήστε τους μοχλούς προς το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή.
② 	Κάρτες ή χοντρό χαρτί Εάν η εκτύπωση δεν είναι καθαρή, αλλάξτε τη θέση σε ①.	Μετακινήστε τους μοχλούς προς το πίσω μέρος του εκτυπωτή.

14. Εάν το χαρτί που έχει τοποθετηθεί είναι χαρτί άμεσης θερμικής εκτύπωσης (με επιφάνεια η οποία έχει υποστεί χημική επεξεργασία), η διαδικασία τοποθέτησης χαρτιού έχει ολοκληρωθεί. Κλείστε το επάνω κάλυμμα.

Εάν χρησιμοποιείτε κανονικό χαρτί, είναι απαραίτητο να τοποθετήσετε και μια ταινία. Ανατρέξτε στην Ενότητα 2.4 Τοποθέτηση της ταινίας.

2.4 Τοποθέτηση της ταινίας

⚠ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

- Μην αγγίζετε κάποιο κινούμενο μέρος.**
Για να μειώσετε τον κίνδυνο να πιαστούν σε κινητά μέρη δάκτυλα, κοσμήματα, ρούχα, κλπ, βεβαιωθείτε πως τοποθετείτε την ταινία αφότου ο εκτυπωτής έχει σταματήσει εντελώς να κινείται.
- Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση.** Αφήστε την να κρυώσει πριν να τοποθετήσετε την ταινία.
- Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην παγιδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος.**

⚠ΠΡΟΣΟΧΗ!

Προσέξτε να μην ακουμπήσετε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης κατά το άνοιγμα του επάνω καλύμματος.
Διαφορετικά, μπορεί να χαθούν κουκκίδες ή να παρουσιαστούν άλλα προβλήματα ποιότητας στην εκτύπωση εξαιτίας στατικού ηλεκτρισμού.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Κατά την αντικατάσταση της ταινίας, αφήστε τον εκτυπωτή αναμμένο. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] για επανεκκίνηση μιας λειτουργίας.

Υπάρχουν δύο διαθέσιμοι τύποι χαρτιού για εκτύπωση: το χαρτί θερμικής μεταφοράς (κανονικό χαρτί) και το χαρτί άμεσης θερμικής εκτύπωσης (με επιφάνεια η οποία έχει υποστεί χημική επεξεργασία). ΜΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΕ ταινία όταν χρησιμοποιείτε χαρτί άμεσης θερμικής εκτύπωσης.

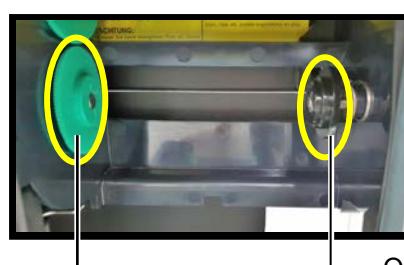
- Πατήστε το κουμπί απελευθέρωσης επάνω καλύμματος και ανοίξτε απαλά το επάνω κάλυμμα πλήρως, στηρίζοντάς το με το χέρι σας.

Επάνω κάλυμμα

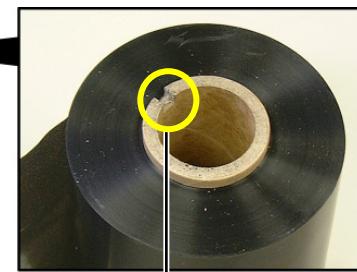
Κουμπί απελευθέρωσης επάνω καλύμματος



- Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού τροφοδοσίας ταινίας στις Θήκες ταινίες (πλευρά τροφοδοσίας), ευθυγραμμίζοντας την εγκοπή του πυρήνα της ταινίας με την εξοχή του αναστολέα ταινίας.

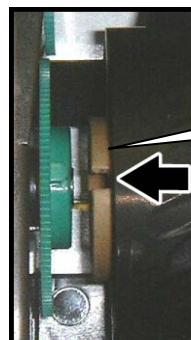


Θήκη ταινίας (πλευρά τροφοδοσίας)



Ρόλο τροφοδοσίας ταινίας

Εγκοπή



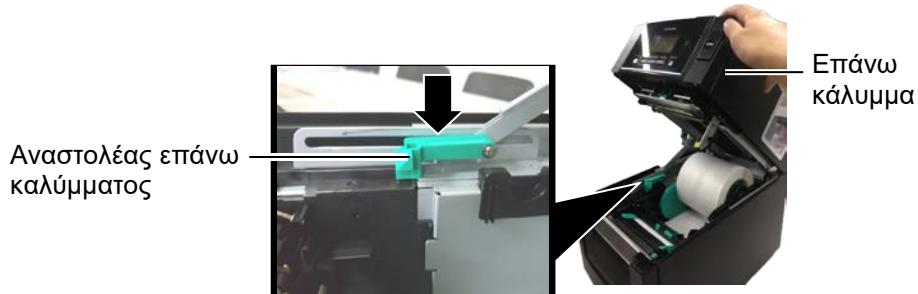
Τοποθετήστε την προεξοχή στην εγκοπή.



2.4 Τοποθέτηση της ταινίας

2.4 Τοποθέτηση της ταινίας (συνέχεια)

3. Ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.



4. Ανοίξτε το κάλυμμα της ταινίας.

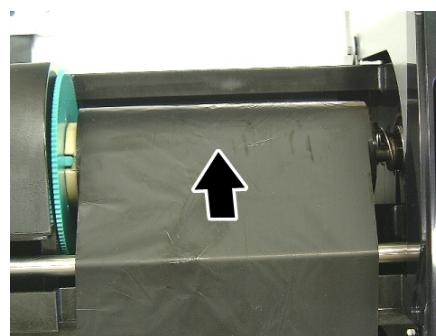


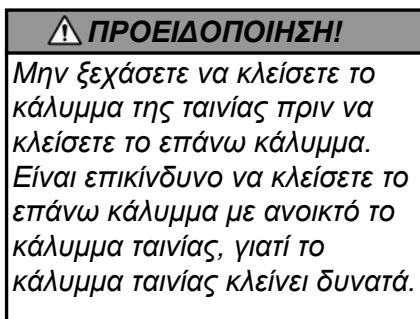
5. Τοποθετήστε τον πυρήνα περιτύλιξης της ταινίας στη θήκη ταινίας (πλευρά περιτύλιξης), ευθυγραμμίζοντας την εγκοπή του πυρήνα της ταινίας με την εξοχή του αναστολέα ταινίας.



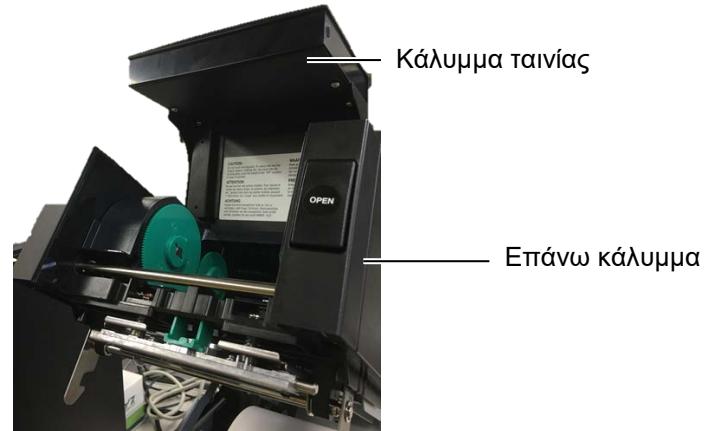
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:	
1.	Μην ξεχάσετε να τεντώσετε την ταινία κατά την εκτύπωση. Η εκτύπωση με ζαρωμένη ταινία θα μειώσει την ποιότητα εκτύπωσης.
2.	Όταν εντοπιστεί το τέλος της ταινίας, θα εμφανιστεί το μήνυμα “RIBBON ERROR” (ΣΦΑΛΜΑ ΤΑΙΝΙΑΣ) στην οθόνη και θα ανάψει η λυχνία ERROR LED (LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ).
3.	Κατά την απόρριψη ταινιών, παρακαλούμε ακολουθείτε τους τοπικούς κανονισμούς.

6. Γυρίστε τον πυρήνα περιτύλιξης της ταινίας προς την κατεύθυνση που υποδεικνύεται από το βέλος για να τεντώσετε την ταινία.



2.4 Τοποθέτηση της ταινίας**2.4 Τοποθέτηση της ταινίας (συνέχεια)**

7. Κλείστε το κάλυμμα της ταινίας μέχρι να κουμπώσει.



8. Κλείστε απαλά το επάνω κάλυμμα μέχρι να κουμπώσει.



2.5 Σύνδεση του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας

2.5 Σύνδεση του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας

Στις παρακάτω παραγράφους περιγράφεται ο τρόπος σύνδεσης του κεντρικού υπολογιστή σας στον εκτυπωτή, ενώ περιγράφεται επίσης και ο τρόπος σύνδεσης των καλωδίων με άλλες συσκευές. Ανάλογα με τη διαμόρφωση συστήματος που χρησιμοποιείτε για την εκτύπωση ετικετών, υπάρχουν 6 τρόποι σύνδεσης του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας. Αυτοί είναι:

- Μια σύνδεση με παράλληλο καλώδιο μεταξύ της προαιρετικής παράλληλης σύνδεσης του εκτυπωτή και της παράλληλης θύρας (LPT) του κεντρικού υπολογιστή σας. <προαιρετικός εξοπλισμός>
- Μια σύνδεση Ethernet χρησιμοποιώντας την τυπική κάρτα τοπικού δικτύου.
- Μια σύνδεση με καλώδιο USB μεταξύ της τυπικής υποδοχής USB του εκτυπωτή και της θύρας USB του κεντρικού υπολογιστή σας. (Συμμορφώνεται με το πρότυπο USB 2.0 High Speed)
- Μια σύνδεση με σειριακό καλώδιο μεταξύ της προαιρετικής σειριακής σύνδεσης RS-232C του εκτυπωτή και της θύρας COM του κεντρικού υπολογιστή σας. <προαιρετικός εξοπλισμός>
- Ασύρματο δίκτυο με τη χρήση μιας προαιρετικής κάρτας ασύρματου δικτύου. <προαιρετικός εξοπλισμός>
- Σύνδεση στον εκτυπωτή μέσω της τυπικής διασύνδεσης Bluetooth

Για λεπτομέρειες σχετικά με κάθε διασύνδεση, ανατρέξτε στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1**.

Μετά τη σύνδεση των απαραίτητων καλωδίων διασύνδεσης, καθορίστε ένα περιβάλλον λειτουργίας για τον εκτυπωτή.

Το παρακάτω διάγραμμα δείχνει όλες τις πιθανές συνδέσεις καλωδίων για την τρέχουσα έκδοση του εκτυπωτή.



2.6 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή

2.6 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή

Όταν ο εκτυπωτής έχει συνδεθεί στον κεντρικό υπολογιστή σας, είναι καλή πρακτική να ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή πριν να ενεργοποιήσετε τον κεντρικό υπολογιστή σας και να απενεργοποιείτε τον κεντρικό υπολογιστή σας πριν να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

⚠ΠΡΟΣΟΧΗ!

Χρησιμοποιήστε το κουμπί τροφοδοσίας για την ενεργοποίηση/απενεργοποίηση του εκτυπωτή. Εάν συνδέετε και αποσυνδέετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να ενεργοποιείτε/απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, μπορεί να προκληθεί πυρκαγιά, ηλεκτροπληξία ή βλάβη στον εκτυπωτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Εάν στην οθόνη εμφανιστεί διαφορετικό μήνυμα εκτός του ON LINE ή εάν ανάψει η λυχνία ERROR LED (LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ) (πορτοκαλί), ανατρέξτε στην Ενότητα 4.1, Μηνύματα σφάλματος.
2. Για να απενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε παρατεταμένα τον διακόπτη λειτουργίας για περίπου 3 δευτερόλεπτα.

1. Για να ενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε παρατεταμένα τον διακόπτη λειτουργίας για περίπου 3 δευτερόλεπτα όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα.



Διακόπτης

2. Ελέγξτε πως εμφανίζεται το μήνυμα ON LINE στην LCD οθόνη μηνυμάτων και πως είναι αναμμένη η λυχνία ON LINE (μπλε).



3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

⚠ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε βγάλει το καλώδιο τροφοδοσίας πριν να πραγματοποιήσετε εργασίες συντήρησης. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία.
2. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην ταιμπηθούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος και το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση. Αφήστε την να κρυώσει πριν να εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης.
4. Μην ρίχνετε νερό απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.

Σε αυτό το κεφάλαιο περιγράφονται οι τακτικές εργασίες συντήρησης. Για να διασφαλίσετε τη συνεχή ποιοτική λειτουργία του εκτυπωτή, ανατρέξτε στον παρακάτω πίνακα και εκτελείτε τακτικά εργασίες συντήρησης.

Κύκλος καθαρισμού	Συχνότητα
Μεγάλος όγκος εκτυπώσεων	Κάθε ημέρα
Μετά από κάθε ρολό ταινίας ή ρολό χαρτιού	Μία φορά

3.1 Καθαρισμός

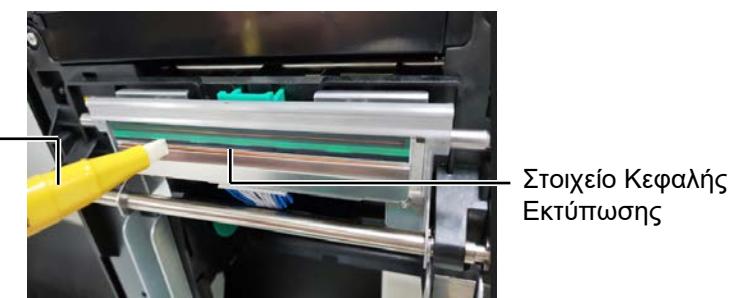
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κύλινδρος/ αισθητήρες

⚠ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. Μη χρησιμοποιείτε πτητικούς διαλύτες, περιλαμβανομένων διαλυτικών και βενζόλης, γιατί μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός του καλύμματος, σφάλμα εκτύπωσης ή βλάβη του εκτυπωτή.
2. Μην ακουμπάτε το στοιχεία της κεφαλής εκτύπωσης με γυμνά χέρια γιατί ο στατικός ηλεκτρισμός μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
3. Βεβαιωθείτε πως χρησιμοποιείτε ένα καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης. Διαφορετικά, μπορεί να μειωθεί η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης.

Για να διατηρήσετε την απόδοση του εκτυπωτή και την ποιότητα εκτύπωσης, καθαρίζετε τον εκτυπωτή τακτικά ή όποτε αλλάζετε το χαρτί ή την ταινία.

1. Κλείστε την τροφοδοσία και βγάλτε τον εκτυπωτή από την πρίζα.
2. Πατήστε το κουμπί απελευθέρωσης επάνω καλύμματος και ανοίξτε απαλά το επάνω κάλυμμα πλήρως.
3. Αφαιρέστε την ταινία και το χαρτί από τον εκτυπωτή.
4. Καθαρίστε το Στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης με ένα Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης, μια μπατονέτα ή ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με καθαρή αλκοόλη.



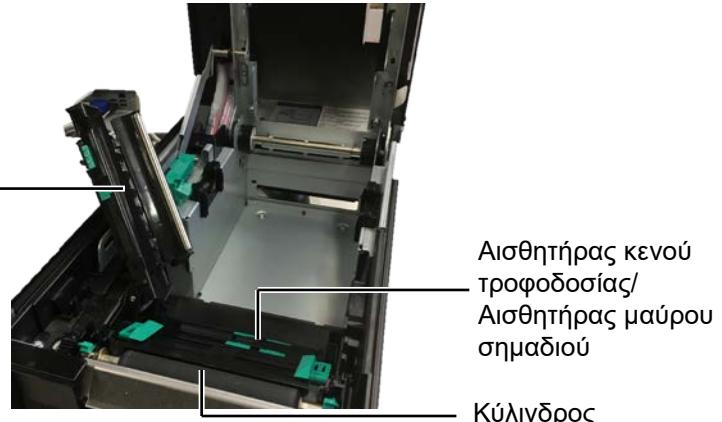
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Το Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης (Αρ./πρ.: 24089500013) είναι διαθέσιμο στο εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

3.1 Καθαρισμός

3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης /κύλινδρος/αισθητήρες (συνέχεια)

5. Σκουπίστε τον κύλινδρο και τον κύλινδρο του αποσβετήρα με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με καθαρή αιθυλική αλκοόλη. Αφαιρέστε τη σκόνη ή τις ξένες ουσίες από το εσωτερικό του εκτυπωτή.
6. Σκουπίστε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας και τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού με ένα μαλακό και στεγνό πανί.
7. Σκουπίστε τη διαδρομή χαρτιού.



3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια

ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. **MHN ΡΙΧΝΕΤΕ ΝΕΡΟ απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.**
2. **MHN ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ καθαριστικό ή απορρυπαντικό απευθείας επάνω στα καλύμματα ή τα πλαίσια.**
3. **MH ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ ή ΆΛΛΟ ΠΤΗΤΙΚΟ ΔΙΑΛΥΤΗ στα πλαστικά καλύμματα.**
4. **MHN καθαρίζετε τα πλαίσια, τα καλύμματα ή το παράθυρο ελέγχου τροφοδοσίας με αλκοόλη γιατί μπορεί να οδηγήσει στον αποχρωματισμό τους, στην παραμόρφωσή τους ή στη δημιουργία δομικών προβλημάτων.**

Σκουπίστε τα καλύμματα και τα πλαίσια με ένα μαλακό και στεγνό πανί ή με ένα πανί ελαφρώς μουσκεμένο με ήπιο καθαριστικό διάλυμα.



3.1 Καθαρισμός

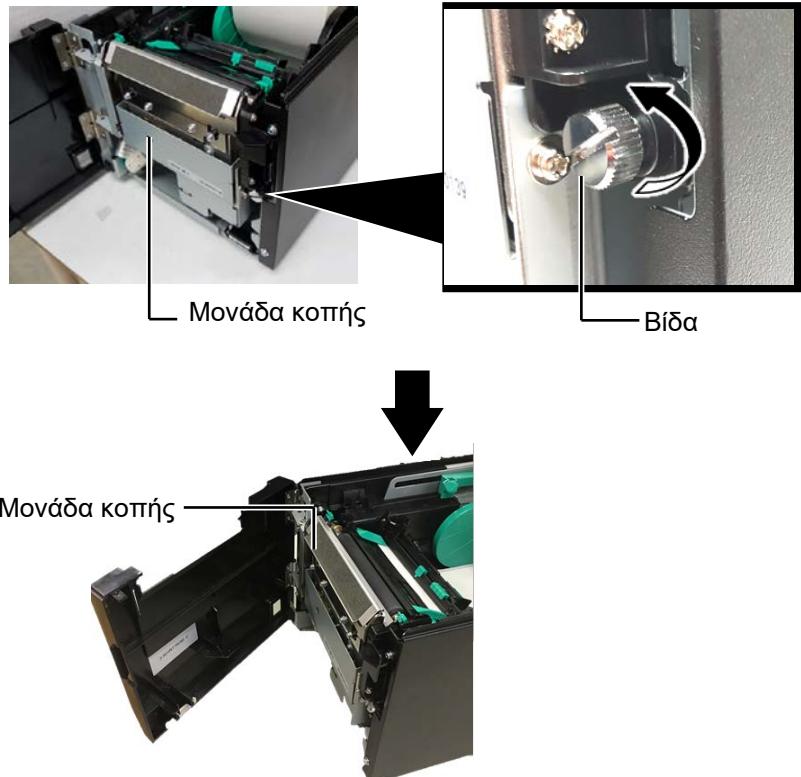
3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής

1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα. (*Σημείωση)
2. Χαλαρώστε τη βίδα της μονάδας κοπής για να την ανοίξετε.
3. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού, εάν υπάρχει.

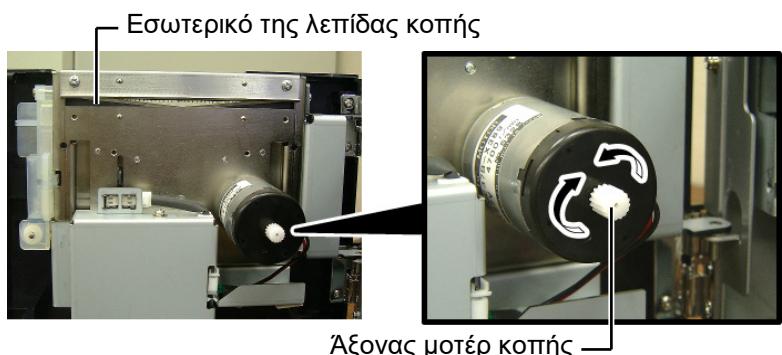
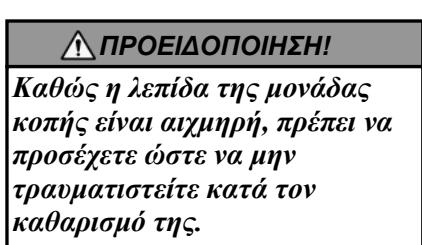
*Σημείωση:

Για να ανοίξετε και να κλείσετε το μπροστινό κάλυμμα, ανοίξτε πρώτα το πάνω κάλυμμα.

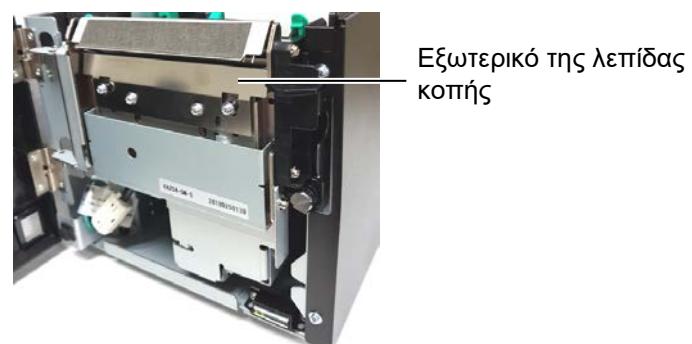
Εάν είναι δύσκολο να ανοίξετε το μπροστινό κάλυμμα, κρατήστε τη λαβή του καλύμματος στο κάτω μέρος.



4. Καθαρίστε το εσωτερικό της λεπίδας της μονάδας κοπής με μια μπατονέτα μουσκεμένη με καθαρή αιθυλική αλκοόλη. Η λεπίδα της μονάδας κοπής μετακινείται επάνω και κάτω όταν περιστρέφεται χειροκίνητα ο άξονας του μοτέρ κοπής.



5. Καθαρίστε με τον ίδιο τρόπο το εξωτερικό της λεπίδας κοπής.



3.1 Καθαρισμός

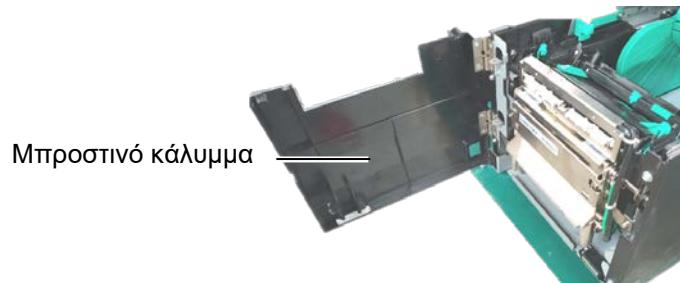
3.1.4 Προαιρετική μονάδα αποκόλλησης

*Σημείωση:

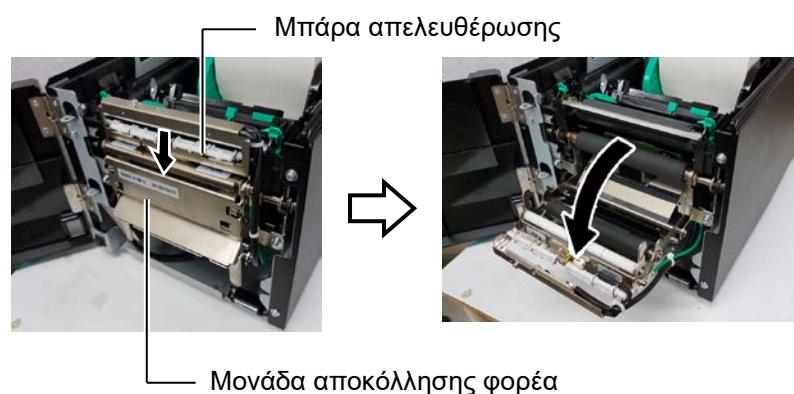
Για να ανοίξετε και να κλείσετε το μπροστινό κάλυμμα, ανοίξτε πρώτα το πάνω κάλυμμα.

Εάν είναι δύσκολο να ανοίξετε το μπροστινό κάλυμμα, κρατήστε τη λαβή του καλύμματος στο κάτω μέρος.

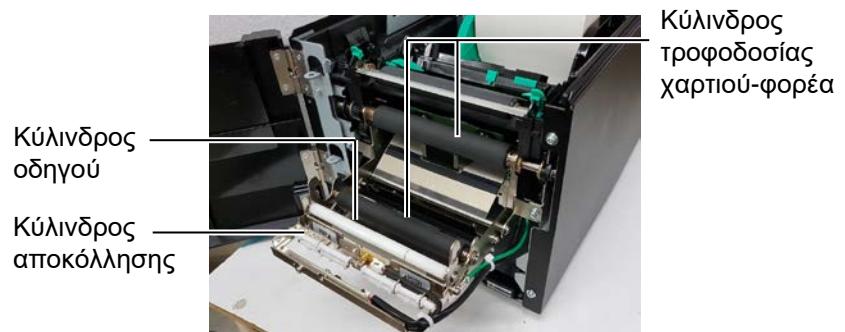
1. Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα κρατώντας τη δεξιά πλευρά του.
(*Σημείωση)



2. Πατήστε την μπάρα απελευθέρωσης για να ανοίξετε τη μονάδα αποκόλλησης.



3. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού ή το χαρτί-φορέα, εάν υπάρχει
4. Σκουπίστε τους κυλινδρους τροφοδοσίας χαρτιού-φορέα, τον κύλινδρο οδηγού και τον κύλινδρο αποκόλλησης με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με καθαρή αιθυλική αλκοόλη.



4. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

Σε αυτό το κεφάλαιο αναφέρονται τα μηνύματα σφάλματος και τα πιθανά προβλήματα και οι λύσεις τους.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Εάν ένα πρόβλημα δεν μπορεί να λυθεί με τις ενέργειες που περιγράφονται στο παρόν κεφάλαιο, μην επιχειρήστε να επισκευάσετε τον εκτυπωτή. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, βγάλτε τον από την πρίζα και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC για βοήθεια.

4.1 Μηνύματα σφάλματος

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Εάν ένα σφάλμα δεν διαγράφεται πατώντας το κουμπί [RESTART], απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
- Μετά την απενεργοποίηση του εκτυπωτή, διαγράφονται όλα τα δεδομένα εκτύπωσης σε αυτόν.

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτια	Λύσεις
HEAD OPEN	Το επάνω κάλυμμα είναι ανοικτό στη λειτουργία Online.	Κλείστε το επάνω κάλυμμα.
HEAD OPEN	Παρουσιάστηκε πρόβλημα ή επιχειρήθηκε τροφοδοσία με το επάνω κάλυμμα ανοικτό.	Κλείστε το επάνω κάλυμμα. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART].
COVER OPEN	Παρουσιάστηκε πρόβλημα ή επιχειρήθηκε τροφοδοσία με το μπροστινό κάλυμμα ανοικτό.	Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα και πατήστε το κουμπί [RESTART].
COMMS ERROR	Παρουσιάστηκε ένα σφάλμα επικοινωνίας.	Βεβαιωθείτε πως το καλώδιο διασύνδεσης είναι καλά συνδεδεμένο στον εκτυπωτή και τον κεντρικό υπολογιστή και πως ο κεντρικός υπολογιστής είναι ενεργοποιημένος.
PAPER JAM	<ol style="list-style-type: none"> Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη διαδρομή χαρτιού. Δεν γίνεται ομαλή τροφοδοσία χαρτιού. Έχει επιλεγεί λάθος αισθητήρας χαρτιού για το χαρτί που χρησιμοποιείται. Ο αισθητήρας μαύρου σημαδιού δεν είναι σωστά ευθυγραμμισμένος με το μαύρο σημάδι στο χαρτί. Το μέγεθος του χαρτιού που έχει τοποθετηθεί είναι διαφορετικό από το προγραμματισμένο μέγεθος. Ο άνω αισθητήρας και ο κάτω αισθητήρας δεν είναι σωστά ευθυγραμμισμένοι μεταξύ τους. Ο αισθητήρας κενού τροφοδοσίας δεν μπορεί να ξεχωρίσει την περιοχή εκτύπωσης από το κενό μεταξύ των ετικετών. 	<ol style="list-style-type: none"> Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού και καθαρίστε τον κύλινδρο. Στη συνέχεια, τοποθετήστε ξανά σωστά το χαρτί. Τέλος, πατήστε το κουμπί [RESTART]. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά. Στη συνέχεια, επιλέξτε τον αισθητήρα χαρτιού για το χαρτί που χρησιμοποιείται. Τέλος, στείλτε ξανά την εργασία εκτύπωσης. Ρυθμίστε τη θέση του αισθητήρα. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART]. ⇒ Ενότητα 2.3. Αντικαταστήστε το τοποθετημένο χαρτί με ένα που να ταιριάζει με το προγραμματισμένο μέγεθος και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] ή απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή και επιλέξτε ένα προγραμματισμένο μέγεθος που να ταιριάζει με το χαρτί που έχει τοποθετηθεί. Τέλος, στείλτε ξανά την εργασία εκτύπωσης. Ευθυγραμμίστε τον άνω αισθητήρα με τον κάτω αισθητήρα. ⇒ Ενότητα 2.3. Ανατρέξτε στην Ενότητα 2.11 για να ρυθμίσετε το όριο. Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

4.1 Μηνύματα σφάλματος (συνέχεια)

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτιο	Λύσεις
CUTTER ERROR (Όταν έχει εγκατασταθεί μια προαιρετική μονάδα κοπής.)	Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη μονάδα κοπής.	Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART]. Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.
NO PAPER	1. Έχει τελειώσει το χαρτί.	1. Τοποθετήστε νέο χαρτί. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART]. ⇒ Ενότητα 2.3.
	2. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά.	2. Τοποθετήστε ξανά σωστά τα χαρτιά. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART]. ⇒ Ενότητα 2.3.
	3. Έχει χαλαρώσει το χαρτί.	3. Τυλίξτε καλά το χαρτί.
RIBBON ERROR	1. Δεν γίνεται ομαλή τροφοδοσία ταινίας.	1. Αφαιρέστε την ταινία και ελέγξτε την κατάστασή της. Αντικαταστήστε την ταινία, εάν χρειάζεται. Εάν δεν λυθεί το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.
	2. Έχει τελειώσει η ταινία.	2. Τοποθετήστε μια νέα ταινία. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART]. ⇒ Ενότητα 2.4.
EXCESS HEAD TEMP	Η κεφαλή εκτύπωσης έχει υπερθερμανθεί.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αφήστε τον να κρυώσει (περίπου 3 λεπτά). Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Υπάρχει πρόβλημα με την κεφαλή εκτύπωσης.	Πρέπει να εγκατασταθεί η κεφαλή εκτύπωσης. Καλέστε ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.
SYSTEM ERROR	1. Ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται σε μια τοποθεσία όπου υπάρχει θόρυβος. Ή, υπάρχουν καλώδια τροφοδοσίας άλλων ηλεκτρικών συσκευών κοντά στον εκτυπωτή ή το καλώδιο διασύνδεσης.	1. Διατηρείτε τον εκτυπωτή και τα καλώδια διασύνδεσης μακριά από πηγές θορύβου.
	2. Το καλώδιο τροφοδοσίας του εκτυπωτή δεν είναι γειωμένο.	2. Γειώστε το καλώδιο τροφοδοσίας.
	3. Ο εκτυπωτής μοιράζεται την ίδια πηγή τροφοδοσίας με άλλες ηλεκτρικές συσκευές.	3. Παρέχετε αποκλειστική πηγή τροφοδοσίας στον εκτυπωτή.
	4. Μια εφαρμογή λογισμικού που χρησιμοποιείται στον κεντρικό υπολογιστή σας παρουσιάζει σφάλμα ή δυσλειτουργία.	4. Επιβεβαιώστε πως λειτουργεί σωστά ο κεντρικός υπολογιστής.
FLASH WRITE ERR.	Παρουσιάστηκε σφάλμα κατά την εγγραφή στη μνήμη flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
FORMAT ERROR	Παρουσιάστηκε σφάλμα κατά τη διαμόρφωση της μνήμης flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
MEMORY FULL	Η αποθήκευση απέτυχε γιατί δεν υπάρχει αρκετός ελεύθερος χώρος στη flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
RFID WRITE ERROR	Ο εκτυπωτής δεν μπόρεσε να πραγματοποιήσει εγγραφή δεδομένων σε μια κάρτα RFID μετά από αρκετές προσπάθειες.	Πατήστε το κουμπί [RESTART].

4.1 Μηνύματα σφάλματος (συνέχεια)

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτιο	Λύσεις
RFID ERROR	Ο εκτυπωτής δεν μπορεί να επικοινωνήσει με τη μονάδα RFID.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
SYNTAX ERROR	Ενώ ο εκτυπωτής ήταν σε λειτουργία Λήψης για ενημέρωση του υλικολογισμικού, έλαβε μια ακατάλληλη εντολή, για παράδειγμα εντολή εκτύπωσης.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
POWER FAILURE	Έχει παρουσιαστεί προσωρινό πρόβλημα με την τροφοδοσία.	Ελέγξτε την πηγή τροφοδοσίας που στέλνει ρεύμα στον εκτυπωτή. Εάν δεν είναι σωστή η ονομαστική τιμή ή εάν ο εκτυπωτής μοιράζεται την ίδια πρίζα με άλλες ηλεκτρικές συσκευές που καταναλώνουν μεγάλες ποσότητες ενέργειες, αλλάξτε πρίζα.
LOW BATTERY	Η τάση της μπαταρίας του ρολογιού πραγματικού χρόνου είναι 1,9V ή μικρότερη.	Κρατήστε πατημένο το κουμπί [RESTART] μέχρι να εμφανιστεί η ένδειξη “<1>RESET”. Εάν θέλετε να συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε την ίδια μπαταρία μετά την εμφάνιση του σφάλματος “LOW BATTERY”, απενεργοποιήστε τη λειτουργία ελέγχου πεσμένης μπαταρίας και ρυθμίστε την ημερομηνία και την ώρα. Όσο είναι ενεργή η τροφοδοσία, το ρολόι πραγματικού χρόνου θα λειτουργεί. Ωστόσο, όταν απενεργοποιηθεί η τροφοδοσία, θα μηδενιστεί η ώρα και η ημερομηνία. Επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC για να αντικαταστήσετε τη μπαταρία.
Άλλα μηνύματα σφάλματος	Ενδέχεται να έχει παρουσιαστεί σφάλμα υλικού ή λογισμικού.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά. Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, απενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

4.2 Πιθανά προβλήματα

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται προβλήματα που ενδέχεται να προκύψουν κατά τη χρήση του εκτυπωτή, τα αίτιά τους και λύσεις.

Πιθανά προβλήματα	Αιτία	Λύσεις
Δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί ο εκτυπωτής.	1. Έχει αποσυνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας. 2. Δεν λειτουργεί σωστά η πρίζα ρεύματος. 3. Έχει καεί η ασφάλεια ή έχει ενεργοποιηθεί ο αυτόματος διακόπτης.	1. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας. 2. Δοκιμάστε με ένα καλώδιο τροφοδοσίας από άλλη ηλεκτρική συσκευή. 3. Ελέγξτε την ασφάλεια ή τον αυτόματο διακόπτη.
Δεν γίνεται τροφοδοσία χαρτιού.	1. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά. 2. Ο εκτυπωτής βρίσκεται σε κατάσταση σφάλματος.	1. Τοποθετήστε σωστά το χαρτί. ⇒ Ενότητα 2.3. 2. Διορθώστε το σφάλμα στην οθόνη μηνυμάτων. (Ανατρέξτε στην Ενότητα 5.1 για περισσότερες λεπτομέρειες.)
Εάν πατηθεί το κουμπί [FEED] στην αρχική κατάσταση οδηγεί σε σφάλμα.	Επιχειρήθηκε τροφοδοσία ή εκτύπωση εκτός των παρακάτω προεπιλεγμένων καταστάσεων. Τύπος αισθητήρα: Αισθητήρας κενού τροφοδοσίας Μέθοδος εκτύπωσης: Θερμική μεταφορά Βήμα χαρτιού: 76,2 mm	Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή ή μια εντολή εκτύπωσης, ώστε να αντιστοιχεί με την κατάσταση εκτύπωσής σας. Στη συνέχεια, διαγράψτε την κατάσταση σφάλματος πατώντας το κουμπί [RESTART].

4.2 Πιθανά προβλήματα (συνέχεια)

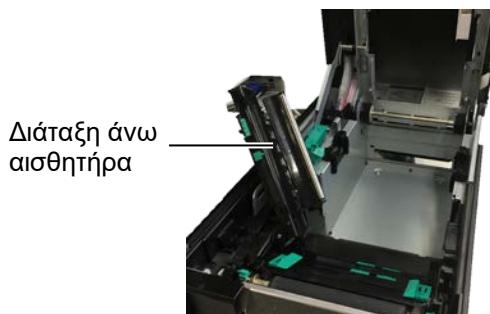
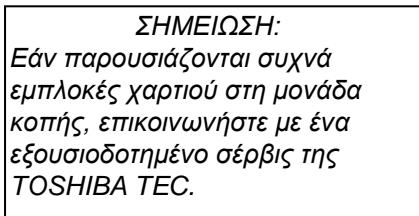
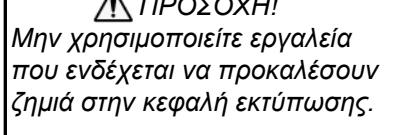
Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται προβλήματα που ενδέχεται να προκύψουν κατά τη χρήση του εκτυπωτή, τα αίτια τους και λύσεις.

Πιθανά προβλήματα	Αιτία	Λύσεις
Δεν εκτυπώνεται τίποτα στο χαρτί.	1. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά. ⇒ Ενότητα 2.3.	1. Τοποθετήστε σωστά το χαρτί. ⇒ Ενότητα 2.3.
	2. Δεν έχει τοποθετηθεί σωστά η ταινία.	2. Τοποθετήστε σωστά την ταινία. ⇒ Ενότητα 2.4.
	3. Δεν ταιριάζει η ταινία με το χαρτί.	3. Επιλέξτε μια κατάλληλη ταινία για τον τύπο χαρτιού που χρησιμοποιείται.
Η εκτυπωμένη εικόνα είναι θολή.	1. Δεν ταιριάζει η ταινία με το χαρτί.	1. Επιλέξτε μια κατάλληλη ταινία για τον τύπο χαρτιού που χρησιμοποιείται.
	2. Δεν είναι καθαρή η κεφαλή εκτύπωσης.	2. Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης με ένα Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης, μια μπατονέτα ή ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αιθυλική αλκοόλη.
Δεν κόβει η προαιρετική μονάδα κοπής.	1. Το κάλυμμα της μονάδας κοπής δεν έχει κλείσει σωστά.	1. Κλείστε σωστά τη μονάδα κοπής.
	2. Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη μονάδα κοπής.	2. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού.
	3. Η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι βρόμικη.	3. Καθαρίστε τη λεπίδα της μονάδας κοπής.

4.3 Αφαίρεση εμπλοκών χαρτιού

Αυτή η ενότητα περιγράφει λεπτομερώς τον τρόπο αφαίρεσης εμπλοκών χαρτιού από τον εκτυπωτή.

1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και βγάλτε τον από την πρίζα.
2. Πατήστε το κουμπί απελευθέρωσης επάνω καλύμματος και ανοίξτε απαλά το επάνω κάλυμμα πλήρως, στηρίζοντάς το με το χέρι σας.
3. Πατήστε το μοχλό άνω αισθητήρα προς τα μέσα και ανοίξτε τη διάταξη άνω αισθητήρα.
4. Αφαιρέστε την ταινία και το χαρτί από τον εκτυπωτή.



5. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού από τον εκτυπωτή. **MHN ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ αιχμητά αντικείμενα ή εργαλεία γιατί μπορεί να προκαλέσετε ζημιά στον εκτυπωτή.**
6. Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης και τον κύλινδρο και αφαιρέστε τη σκόνη ή τις ξένες ουσίες.
7. Οι εμπλοκές χαρτιού στη μονάδα κοπής μπορούν να προκληθούν από φθορά ή υπολείμματα κόλλας από τις ετικέτες στη μονάδα κοπής. Μη χρησιμοποιείτε μη εγκεκριμένο χαρτί με τη μονάδα κοπής.

5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή.

Μοντέλο Στοιχείο	BA410T-GS12-QM-S	BA410T-TS12-QM-S
Διάσταση (Π × Β × Υ)	238 mm × 401,7 mm × 331,5 mm (9,4" × 15,8" × 13,1")	
Βάρος	33,1 lb (15 kg) (Δεν περιλαμβάνονται το χαρτί και η ταινία.)	
Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας	Άμεση θερμική εκτύπωση	0°C έως 40°C (32°F έως 104°F)
	Θερμική μεταφορά	5°C έως 40°C (41°F έως 104°F)
Σχετική υγρασία	25% έως 85% RH (χωρίς συμπύκνωση)	
Τροφοδοσία	Τροφοδοτικό γενικής χρήσης AC100V έως 240V, 50/60Hz±10%	
Τάση εισόδου	AC100 έως 240V, 50/60Hz ±10%	
Κατανάλωση ισχύος	Κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης* ¹	2,1A (100V) έως 1,1A (240V), ονομαστική τιμή 155W
	Σε κατάσταση αναμονής	0,19A (100V) έως 0,15A (240V), 13W (100V) έως 22W (240V)
Ανάλυση	8 κουκκίδες/mm (203 dpi)	11,8 dots/mm (300 dpi)
Μέθοδος εκτύπωσης	Θερμική μεταφορά ή άμεση θερμική εκτύπωση	
Ταχύτητα εκτύπωσης	50,8 mm/δευτ. (2 ίντσες/δευτ.)* ² 101,6 mm/δευτ (4 ίντσες/δευτ.) 152,4 mm/δευτ (6 ίντσες/δευτ.)	203,2 mm/δευτ (8 ίντσες/δευτ.)
Διαθέσιμο πλάτος χαρτιού (με το χαρτί-φορέα)	Άμεση θερμική εκτύπωση	25,0 mm έως 118,0 mm (1 ίντσα έως 4,6 ίντσες)
	Θερμική μεταφορά	25,0 mm έως 114,0 mm (1 ίντσα έως 4,5 ίντσες)
Μέγιστο πραγματικό πλάτος εκτύπωσης	104,0 mm (4,1 ίντσες)	105,7 mm (4,2 ίντσες)
Λειτουργία εκτύπωσης	Ομαδική, με αποκόλληση (προαιρετική) και με κοπή (προαιρετική)	
LCD οθόνη μηνυμάτων	Τύπος γραφικών 128 x 64 κουκκίδες	

*¹: Ενώ εκτυπώνονται 30% λοξές γραμμές στην καθορισμένη μορφή

*²: Όταν επιλέξετε 2"/sec σε λειτουργία θερμικής μεταφοράς, θα εκτυπωθεί σε 3"/sec.

Μοντέλο Στοιχείο	BA410T-GS12-QM	BA410T-TS12-QM
Διαθέσιμοι τύποι γραμμωτού κώδικα	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 ψηφία, EAN8+5 ψηφία, EAN13, EAN13+2 ψηφία, EAN13+5 ψηφία, UPC-E, UPC-E+2 ψηφία, UPC-E+5 ψηφία, UPC-A, UPC-A+2 ψηφία, UPC-A+5 ψηφία, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 έως 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar MATRIX 2 από 5 για NEC,	
Διαθέσιμος δισδιάστατος κώδικας	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, Security QR code, Aztec, GS1 Data Matrix	
Διαθέσιμες γραμματοσειρές	Times Roman (6 μεγέθη), Helvetica (6 μεγέθη), Presentation (1 μέγεθος), Letter Gothic (1 μέγεθος), Prestige Elite (2 μεγέθη), Courier (2 μεγέθη), OCR (2 τύποι), Gothic (1 μέγεθος), Outline font (4 τύποι), Price font (3 τύποι)	
Περιστροφές	0°, 90°, 180°, 270°	
Διασύνδεση στο βασικό εξοπλισμό	Διασύνδεση USB (V2.0 High speed) Διασύνδεση LAN (10/100BASE) Διασύνδεση Bluetooth (2400MHz ~ 2483,5MHz , CLASS2(2,5mW)) NFC(MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)) Διασύνδεση USB Host	
Προαιρετικός εξοπλισμός	Μονάδα κοπής (BA204-QM-S) Μονάδα αποκόλλησης φορέα (BA904-H-QM-S) Πλακέτα σειριακής διασύνδεσης (BA700-RS-QM-S) Πλακέτα ασύρματου δικτύου (BA700-WLAN-QM-S) Πλακέτα επεκτασης I/O (BA700-IO-QM-S) Ρολόι πραγματικού χρόνου (BA700-RTC-QM-S) Οδηγός συνεχούς χαρτιού εκτύπωσης (BA904-FF-QM-S) Παράλληλη διασύνδεση (CEN) (BA700-CEN-QM-S) UHF RFID (BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S)	

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Η επωνυμία *Data Matrix*™ είναι εμπορικό σήμα της *International Data Matrix Inc., U.S.*
- Η επωνυμία *PDF417*™ είναι εμπορικό σήμα της *Symbol Technologies Inc., US.*
- Η επωνυμία *QR Code* είναι εμπορικό σήμα της *DENSO CORPORATION*.
- Η επωνυμία *Maxi Code* είναι εμπορικό σήμα της *United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

6. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΕΙΣ

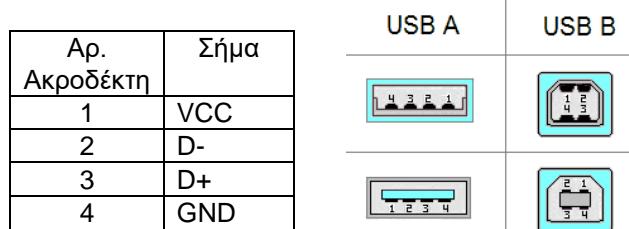
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για να αποτραπεί η εκπομπή και λήψη ηλεκτρικού θορύβου, τα καλώδια διασύνδεσης θα πρέπει να πληρούν τις παρακάτω απαιτήσεις:

- Σε περίπτωση καλωδίου παράλληλης διασύνδεσης, πλήρως θωρακισμένο με μεταλλικό περίβλημα ή περίβλημα με μεταλλική επίστρωση.
- Διατηρήστε το μήκος τους όσο το δυνατόν μικρότερο.
- Δεν θα πρέπει να είναι σε άμεση επαφή με καλώδια ρεύματος.
- Δεν θα πρέπει να είναι δεμένα με αγωγούς ρεύματος.
- Το καλώδιο παράλληλης διασύνδεσης που θα χρησιμοποιηθεί πρέπει να συμμορφώνεται με IEEE1284

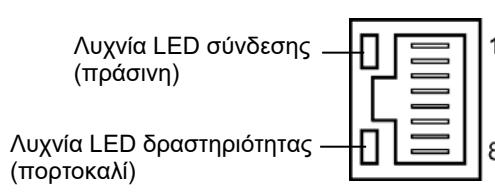
Διασύνδεση USB (Βασικός εξοπλισμός)

Πρότυπο:	Συμμορφώνεται με το πρότυπο V2.0 High speed
Τύπος μεταφοράς:	Ελεγχόμενη μεταφορά, μαζική μεταφορά
Ταχύτητα:	480M bps
Κλάση:	Κλάση εκτυπωτή
Λειτουργία ελέγχου:	Κατάσταση με πληροφορίες ελεύθερου χώρου της προσωρινής μνήμης λήψης
Αριθμός θυρών:	1
Τροφοδοσία:	Αυτο-τροφοδοσία
Σύνδεση:	Τύπος A και τύπος B



Τοπικό δίκτυο (Βασικός εξοπλισμός)

Πρότυπο:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Αριθμός θυρών:	1
Σύνδεση:	RJ-45
Κατάσταση λυχνίας LED:	Λυχνία LED σύνδεσης Λυχνία LED δραστηριότητας



Λυχνία LED	Κατάσταση λυχνίας LED	Κατάσταση λυχνίας LAN
Σύνδεση	ΑΝΑΜΜΕΝΗ	Εντοπίστηκε σύνδεση 10Mbps ή 100Mbps.
	ΣΒΗΣΤΗ	Δεν εντοπίστηκε σύνδεση. * Δεν μπορεί να πραγματοποιηθεί επικοινωνία όσο η λυχνία LED Σύνδεσης είναι σβηστή.
Δραστηριότητα	ΑΝΑΜΜΕΝΗ	Επικοινωνία
	ΣΒΗΣΤΗ	Αδρανής

Καλώδιο τοπικού δικτύου:	10BASE-T: UTP κατηγορίας 3 ή κατηγορίας 5 100BASE-TX: UTP κατηγορίας 5
Μήκος καλωδίου:	Μεγ. μήκος τμήματος 100 m

Bluetooth (Βασικός εξοπλισμός)

Όνομα μονάδας:	MBH7BTZ42
Έκδοση Bluetooth:	V2.1 + EDR
Συχνότητα:	2.4000 έως 2.4835 GHz
Μέγιστη αποστολή:	Κλάση 2
Κατανάλωση:	+4dBm (εκτός απολαβής κεραίας)
Ενασθησία λήψης:	-87 dBm
Ταχύτητα δεδομένων:	1Mbps (Βασική ταχύτητα)/2Mbps (EDR 2Mbps)/3Mbps (EDR 3Mbps)"
Απόσταση επικοινωνίας:	3m/360deg (Για τα τεχνικά χαρακτηριστικά BA400)
Πιστοποίηση (Μονάδα):	TELEC/FCC/IC/EN
Προδιαγραφές κεραίας:	Μονοπολική κεραία
Μέγιστη απολαβή:	-3.6dBi (2.4GHz)

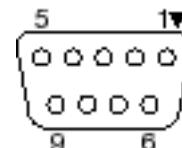
NFC

Βασική επικοινωνία:	MIFARE (ISO/IEC 14443 TypeA)
Μέγεθος μνήμης:	Υπάρχει δυνατότητα εγγραφής σε κάρτα NFC.
Συχνότητα λειτουργίας:	13, 56 MHz

■ Προαιρετική σειριακή διασύνδεση BA700-RS-QM-S

Τύπος:	RS-232C
Λειτουργία επικοινωνίας:	Πλήρως αυμφίδρομη
Ταχύτητα αποστολής:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Συγχρονισμός:	Συγχρονισμός έναρξης-διακοπής
Bit έναρξης:	1 bit
Bit διακοπής	1 bit, 2 bit
Μέγεθος δεδομένων:	7 bit, 8 bit
Ισοτιμία:	Κανένα, ZYGO, MONO
Εντοπισμός σφαλμάτων:	Σφάλμα ισοτιμίας, σφάλμα πλαισίου, σφάλμα υπέρβασης
Πρωτόκολλο:	Διακοπή επικοινωνίας
Κωδικός εισαγωγής δεδομένων:	Κωδικός ASCII, κωδικός 8 bit ευρωπαϊκού χαρακτήρα, κωδικός γραφικών 8 bit, κωδικός JIS8, κωδικός Shift JIS Kanji, κωδικός JIS Kanji
Buffer λήψης:	1M byte
Σύνδεση:	

Αρ. Ακροδέκτη	Σήμα
1	N.C.
2	TXD (Μεταφορά δεδομένων)
3	RXD (Ληφθέντα δεδομένα)
4	DSR (Συσκευή Δεδομένων Έτοιμη)
5	SG (Πεδίο Σήματος)
6	DTR (Τερματικό Δεδομένων Έτοιμο)
7	CTS (Ελεύθερο για Μετάδοση)
8	RTS (Αίτηση για Εκπομπή)
9	N.C.



■ Προαιρετική παράλληλη διασύνδεση BA700-CEN-QM-S

Λειτουργία:

Συμμόρφωση με IEEE1284

Λειτουργία συμβατότητας (λειτουργία SPP), λειτουργία Nibble

Μέθοδος εισαγωγής δεδομένων: 8 bit παράλληλη

Σήμα ελέγχου:

Λειτουργία SPP	Λειτουργία Nibble
nStrobe	HostClk
nACK	PtrClk
BUSY	PtrBusy
Perror	AckDataReq
SELECT	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nINIT	nINIT
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Ενεργό

Κωδικός εισαγωγής δεδομένων:

Κωδικός ASCII

Κωδικός 8 bit ευρωπαϊκού χαρακτήρα

Κωδικός γραφικών 8 bit

Κωδικός JIS8

Κωδικός Shift JIS Kanji

Κωδικός JIS Kanji

Buffer λήψης:

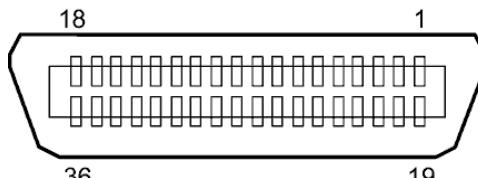
1MB

Σύνδεση:

Αρ. Ακροδ έκτη	Σήμα	
	Λειτουργία SPP	Λειτουργία Nibble
1	nStrobe	HostClk
2	Δεδομένο 1	Δεδομένο 1
3	Δεδομένο 2	Δεδομένο 2
4	Δεδομένο 3	Δεδομένο 3
5	Δεδομένο 4	Δεδομένο 4
6	Δεδομένο 5	Δεδομένο 5
7	Δεδομένο 6	Δεδομένο 6
8	Δεδομένο 7	Δεδομένο 7
9	Δεδομένο 8	Δεδομένο 8
10	nACK	PtrClk
11	BUSY	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	SELECT	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	Γείωση σασί GND	Γείωση σασί GND
18	+5V (Για εντοπισμό)	+5V (Για εντοπισμό)
19	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN1)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN1)
20	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN2)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN2)
21	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN3)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN3)
22	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN4)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN4)
23	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN5)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN5)
24	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN6)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN6)
25	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN7)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN7)
26	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN8)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN8)

6. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1 ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΗ

27	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN9)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN9)
28	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN10)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN10)
29	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN11)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN11)
30	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN31)	ΣΥΝΕΣΤΡΑΜΜΕΝΑ ΖΕΥΓΗ GND(PIN31)
31	nINIT	nINIT
32	nFault	nDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Ενεργό



Σύνδεση IEEE1284-B

■ Προαιρετική διασύνδεση ασύρματου δικτύου BA700-WLAN-QM-S

Όνομα μονάδας: RS9113DB

Πρότυπο: IEEE802.11 b / g / n

Συχνότητα: "2412 MHz – 2484 MHz/4910 MHz – 5825 MHz"

Απόσταση: 5 MHz (2.4GHz), 20 MHz (5GHz)

Κανάλι: ΗΠΑ: 1 - 11, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 116, 120 - 128, 132 - 140, 149 - 165

Ευρώπη: 1- 13, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140

Ιαπωνία: 1- 14, 36 - 48, 52 - 64, 100 - 140

Κεραία: Ενσωματωμένη κεραία

Ταχύτητα επικοινωνίας/διαμόρφωση 802.11b: 1, 2, 5.5, 11 Mbps

802.11g: 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48, 54 Mbps

802.11n: MCS0 έως MCS7 με και χωρίς Short GI"

OFDM με BPSK, QPSK, 16-QAM, και 64-QAM

802.11b με CCK και DSSS"

Ευαισθησία λήψης: -97 dBm

Έξοδος αποστολής: 17 dBm

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Μη χρησιμοποιείτε τη ζώνη των 5 GHz για επικοινωνία σε εξωτερικούς χώρους.

Απαγορεύεται η χρήση ασύρματων συσκευών σε εξωτερικούς χώρους στη ζώνη των 5 GHz. Για τη λειτουργία του ασύρματου LAN αυτού του προϊόντος σε εξωτερικούς χώρους, να χρησιμοποιείτε πάντοτε τη ζώνη 2,4 GHz.

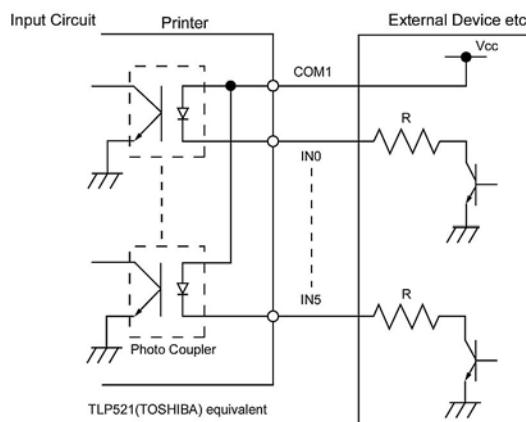
■ Προαιρετική μονάδα EX I/O BA700-IO-QM-S

Σήμα Εισόδου IN0 έως IN5
 Σήμα Εξόδου OUT0 έως OUT6
 Σύνδεση FCN-781P024-G/P ή αντίστοιχη
 (Εξωτερική Πλευρά Συσκευής)
 Σύνδεση FCN-685J0024 ή αντίστοιχη
 (Πλευρά εκτύπωσης)

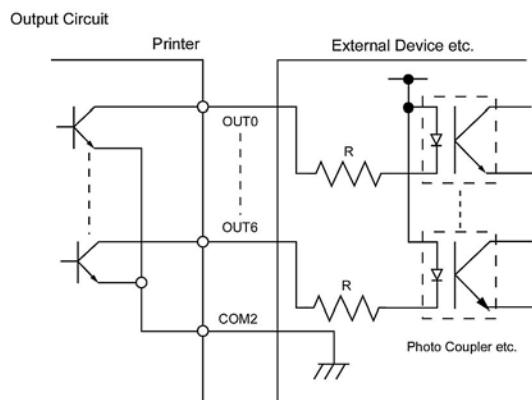
Ακίδα	Σήμα	I/O	Λειτουργία	Ακίδα	Σήμα	I/O	Λειτουργία
1	IN0	Είσοδος	[FEED]	13	OUT6	Έξοδος	
2	IN1	Είσοδος	ΕΚΤΥΠΩΣΗ	14	N.C.	----	
3	IN2	Είσοδος	ΠΑΥΣΗ	15	COM1	Κοινή (Τροφοδοσία)	
4	IN3	Είσοδος		16	N.C.	----	
5	IN4	Είσοδος		17	N.C.	----	
6	IN5	Είσοδος		18	N.C.	----	
7	OUT0	Έξοδος	[FEED]	19	N.C.	----	
8	OUT1	Έξοδος	ΕΚΤΥΠΩΣΗ	20	N.C.	----	
9	OUT2	Έξοδος	ΠΑΥΣΗ	21	COM2	Κοινή (Γείωση)	
10	OUT3	Έξοδος	ERROR	22	N.C.	----	
11	OUT4	Έξοδος		23	N.C.	----	
12	OUT5	Έξοδος	ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ	24	N.C.	----	

N.C.: Δεν υπάρχει σύνδεση

Κύκλωμα εισόδου



Κύκλωμα εξόδου



Περιβάλλον λειτουργίας

Θερμοκρασία: 0 έως 40 °C

Υγρασία: 20 έως 90% (χωρίς συμπύκνωση)

■ Προαιρετική μονάδα RFID BA704-RFID-U4-KR-S, BA704-RFID-U4-EU-S, BA704-RFID-U4-AU-S**• (Προαιρετικός εξοπλισμός)BA704-RFID-U4-KR-S**

Μονάδα: sTRW-USM-10
Συχνότητα: Ρυθμίσεις KR: 920.9-923.3 MHz (UHF Κορέα)
Έξοδος: 1 έως 100 mW
Διαθέσιμες κάρτες RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (προαιρετικός εξοπλισμός)BA704-RFID-U4-EU-R

Μονάδα: TRW-EUR-10
Συχνότητα: 869,85 MHz (UHF Ευρώπη)
Έξοδος: 1 έως 100 mW
Διαθέσιμες κάρτες RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Προαιρετικός εξοπλισμός)BA704-RFID-U4-KR-S

Μονάδα: TRW-USM-10
Συχνότητα: 918.25 -925.75 MHz (UHF Αυστραλία)
Έξοδος: 1 έως 100 mW
Διαθέσιμες κάρτες RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

7. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2 ΚΑΛΩΔΙΟ ΤΡΟΦΟΔΙΑΣ

Κατά την αγορά του καλωδίου τροφοδοσίας:

Καθώς δεν παρέχεται καλώδιο τροφοδοσίας μαζί με τη μονάδα, παρακαλούμε αγοράστε ένα εγκεκριμένο καλώδιο που πληροί τις παρακάτω προδιαγραφές από την εξουσιοδοτημένη αντιπροσωπεία TOSHIBA TEC.

Χώρα	Αντιπροσωπεία πιστοποίησης	Σήμα	Χώρα	Αντιπροσωπεία πιστοποίησης	Σήμα	Χώρα	Αντιπροσωπεία πιστοποίησης	Σήμα
Αυστραλία SAA			Γερμανία VDE			Σουηδία SEMKKO		
Αυστρία OVE			Ιρλανδία NSAI			Ελβετία SEV		
Βέλγιο CEBEC			Ιταλία IMQ			Ηνωμένο Βασίλειο ASTA		
Καναδάς CSA			Ιαπωνία METI			Ηνωμένο Βασίλειο BSI		
Δανία DEMKO			Ολλανδία KEMA			Η.Π.Α. UL		
Φινλανδία FEI			Νορβηγία NEMKO			Ευρώπη HAR		
Γαλλία UTE			Ισπανία AEE			Ταϊβάν CNS		
Νότια Αφρική SABS								

Οδηγίες για το καλώδιο τροφοδοσίας					
1. Για χρήση με παροχή 100 – 125 Vac, παρακαλούμε επιλέξτε ένα καλώδιο τροφοδοσίας με ελάχιστες προδιαγραφές 125V, 10A.					
2. Για χρήση με παροχή 200 – 240 Vac, παρακαλούμε επιλέξτε ένα καλώδιο τροφοδοσίας με ελάχιστες προδιαγραφές 250V.					
3. Παρακαλούμε επιλέξτε ένα καλώδιο τροφοδοσίας με μήκος 4,5 μέτρων ή μικρότερο.					
Χώρα/Περιοχή	Βόρεια Αμερική	Ευρώπη	Ηνωμένο Βασίλειο	Αυστραλία	Νότια Αφρική
Καλώδιο τροφοδοσίας Ονομαστική τιμή (ελάχ.) Τύπος	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V Έγκριση AS3191, Ελαφριού ή κανονικού τύπου	250V, 6A H05VV
Μέγεθος αιγαλού (ελάχ.)	Ap. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Διαμόρφωση φις (τοπικά εγκεκριμένου τύπου)					
Ονομαστική τιμή (ελάχ.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	



Toshiba Tec Corporation

© 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Με επιφύλαξη κάθε νομίμου δικαιώματος
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Τόκιο 141-8562, ΙΑΠΩΝΙΑ

GR ΕΚΤΥΠΩΘΗΚΕ ΣΤΗΝ ΙΝΔΟΝΗΣΙΑ
GO1-33122