

TOSHIBA

Tlačiareň čiarových kódov

Návod na použitie

B-SX8T-TS12-QM-R



OBSAH

Strana

1. PREHĽAD PRODUKTU	E1-1
1.1 Úvod	E1-1
1.2 Funkcie	E1-1
1.3 Príslušenstvo	E1-2
1.4 Vzhľad	E1-3
1.4.1 Rozmery	E1-3
1.4.2 Pohľad spredu	E1-3
1.4.3 Pohľad zozadu	E1-3
1.4.4 Ovládací panel	E1-4
1.4.5 Vnútro zariadenia	E1-4
1.5 Voliteľné príslušenstvo	E1-5
2. NASTAVENIE TLAČIARNE	E2-1
2.1 Inštalácia	E2-2
2.2 Zostavenie rámu podávacieho držiaka	E2-2
2.3 Pripájanie napájacieho kábla	E2-3
2.4 Vkládanie médií	E2-4
2.5 Vkládanie pásky	E2-14
3. ÚDRŽBA	E3-1
3.1 Čistenie	E3-1
3.1.1 Tlačová hlava/prítlačný valec/senzory	E3-1
3.1.2 Unášací valec	E3-2
3.1.3 Pod vodiacimi lištami média	E3-5
3.1.4 Kryty a panely	E3-6
3.1.5 Voliteľný modul strihača	E3-7
3.1.6 Voliteľný odlepovací modul	E3-9
4. RIEŠENIE PROBLÉMOV	E4-1
4.1 Chybové hlásenia	E4-1
4.2 Možné problémy	E4-3
4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií	E4-5
5. TECHNICKÉ PARAMETRE TLAČIARNE	E5-1

1. PREHĽAD PRODUKTU

1.1 Úvod

Ďakujeme, že ste si zakúpili tlačiareň čiarových kódov zo série TOSHIBA B-SX8T. Tento návod na použitie opisuje pokyny od základného nastavenia až po potvrdenie prevádzky tlačiarne pomocou kontrolného výtlaku. Dôkladné oboznámenie s návodom vám pomôže dosiahnuť maximálny výkon a životnosť tlačiarne. Väčšina informácií o tlačiarňi sa nachádza v tomto návode. Uložte ho na bezpečné miesto. Ďalšie informácie o tomto návode vám poskytne váš servisný zástupca spoločnosti Toshiba Tec.

1.2 Funkcie

Tlačiareň disponuje nasledujúcimi funkciami:

• Rôzne druhy rozhrania

Tlačiareň poskytuje rôzne druhy rozhrania:

<Štandardné>

- Paralelné
- USB
- LAN

<Voliteľné>

- Sériové
- Rozširujúce I/O

• Prvotriedny hardvér

Tlačiareň vyrába zreteľné výtlaky pomocou tlačovej hlavy s rozlíšením 12 bodov/mm (305 dpi) pri rýchlosti tlače 76,2 mm/sek. , 101,6 mm/sek. alebo 203,2 mm/sek.

• Odolný kryt

Keďže kryt tlačiarne je vyrobený z kovu, tlačiareň možno používať v priemyselnom prostredí, ako napríklad v továrni.

• Rôzne voliteľné príslušenstvo

K zariadeniu je dostupné nasledujúce voliteľné príslušenstvo:

- Modul strihača
- Odlepovací modul
- Karta sériového rozhrania
- Rozširujúca I/O karta
- Hodiny s presným časom

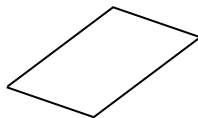
1.3 Príslušenstvo

POZNÁMKA:

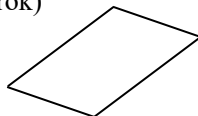
Keďže spolu s tlačiarňou sa nedodáva napájací kábel, zakúpte si vlastný, ktorý spĺňa príslušné bezpečnostné požiadavky. Ďalšie podrobnosti vám poskytne váš servisný zástupca.

Pri vybalovaní tlačiarne skontrolujte, či bolo spolu s tlačiarňou dodané aj nasledujúce príslušenstvo.

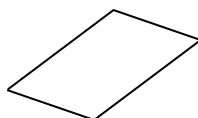
- ☐ Pokyny k vkladaniu média



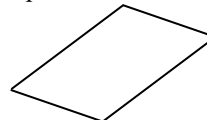
- ☐ Hlásenie o kontrole kvality (1 hárok)



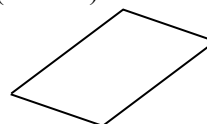
- ☐ QSG (1 hárok)



- ☐ Bezpečnostné informácie



- ☐ Vyhlásenie o zrieknutí sa záruky (1 hárok)



- ☐ Pomôcka na čistenie tlačovej hlavy (1 ks)



- ☐ Držiak na médium (2 ks)



- ☐ Rám podávacieho držiaka (ľavý) (1 ks)



- ☐ Rám podávacieho držiaka (pravý) (1 ks)



- ☐ Podávacia cievka (1 ks)



- ☐ Podstavec podávacieho držiaka (1 ks)



- ☐ Krídlová matica (2 ks)



1.4 Vzhľad

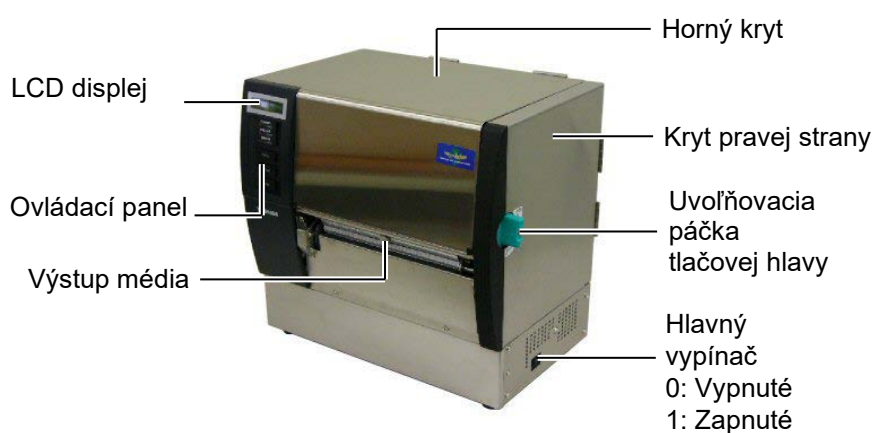
Názvy častí zariadenia, ktoré sú uvedené v tejto kapitole, sa používajú aj v ďalších kapitolách.

1.4.1 Rozmery

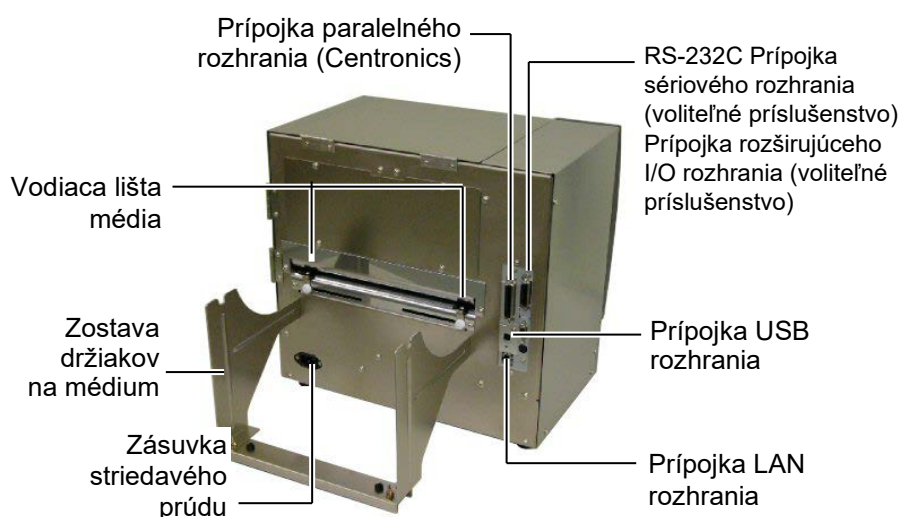


Rozmery v mm

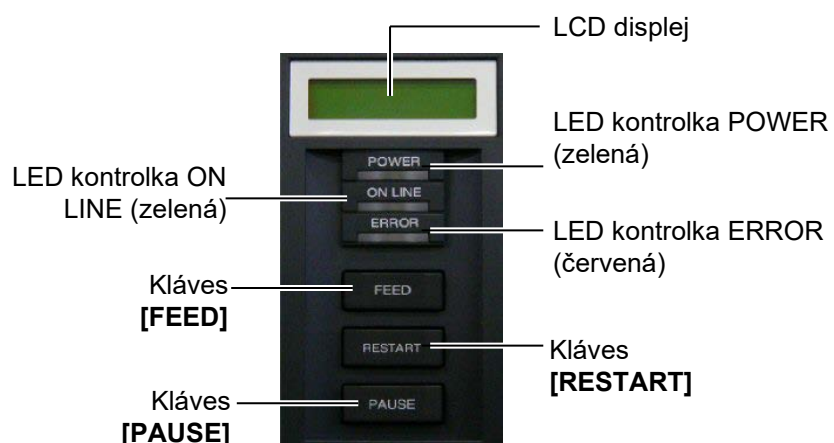
1.4.2 Pohľad spredu



1.4.3 Pohľad zozadu



1.4.4 Ovládací panel

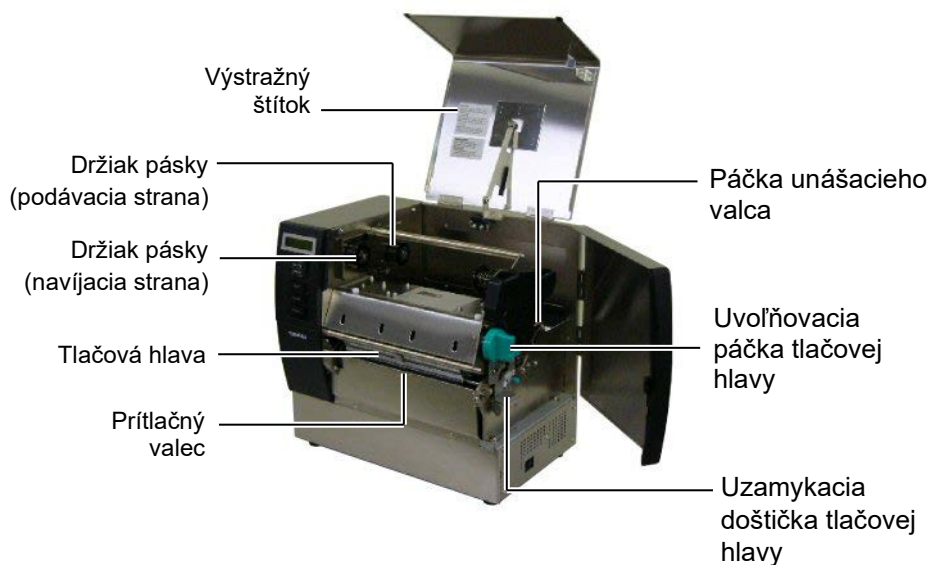


Ďalšie informácie o ovládacom paneli opisuje **Časť 3.1**.

1.4.5 Vnútro zariadenia

VÝSTRAHA!

1. *Nedotýkajte sa tlačovej hlavy ani jej okolia ihneď po tlači. Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje a môže vás popáliť.*
2. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. Médium vkladajte až po úplnom zastavení pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.*
3. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.*



1.5 Voliteľné príslušenstvo

Názov voliteľného príslušenstva	Typ	Použitie
Modul strihača	B-SX208-QM-R	Strihač, ktorý strihá jedno médium za druhým.
Odlepovací modul	B-SX908-H-QM-R	Tento modul vo výstupe média odlepuje vytlačené etikety z podkladového papiera.
Karta sériového rozhrania	B-SA704-RS-QM-R	Inštalácia tejto karty poskytuje prípojku rozhrania RS232C.
Rozširujúca I/O karta	B-SA704-IO-QM-R	Inštalácia tejto karty v tlačiarni umožňuje spojenie s externým zariadením pomocou vyhradeného rozhrania.
Hodiny s presným časom	B-SA704-RTC-QM-R	Tento modul poskytuje aktuálne údaje o čase: rok, mesiac, deň, hodina, minúta, sekunda.

POZNÁMKA:

Ak si chcete zakúpiť uvedené voliteľné príslušenstva, obráťte sa na povereného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec alebo centrálu spoločnosti Toshiba Tec.

2. NASTAVENIE TLAČIARNE

Táto časť opisuje postup nastavenia tlačiarne pred jej prevádzkou. Jej obsah zahŕňa bezpečnostné opatrenia, vkladanie médií a pásky, prepájacie káble, nastavovanie prevádzkového prostredia tlačiarne a vykonávanie online kontrolného výtlačku.

Sled krokov nastavenia	Postup	Odkaz
Inštalácia	Po oboznámení sa s bezpečnostnými opatreniami v tomto návode nainštalujte tlačiareň na bezpečnom a stabilnom mieste.	2.1 Inštalácia
Zostavenie rámu podávacieho držáka	Zostavte stojan podávacieho držáka a pripojte ho k zadnej časti tlačiarne.	2.2 Zostavenie rámu podávacieho držáka
Pripájanie napájacieho kábla	Napájací kábel pripojte k napájacej prípojke tlačiarne a potom do zásuvky so striedavým prúdom.	2.3 Pripájanie napájacieho kábla
Vkladanie médií	Vložte kotúč s etiketami alebo štítkami.	2.4 Vkladanie médií
Nastavenie polohy senzora médií	V závislosti od používaného média nastavte polohu senzora medzery alebo senzor čiernej značky.	2.4 Vkladanie médií
Vkladanie pásky	V prípade tlače metódou termálneho transferu (prenosu tepla) vložte pásku.	2.5 Vkladanie pásky
Spájanie sa s hostiteľským počítačom	Pripojte tlačiareň k hostiteľskému počítaču alebo sieti.	
Zapínanie	Zapnite tlačiareň.	
Nastavenie prevádzkového prostredia	Nastavte parametre tlačiarne v systémovom režime.	
Inštalácia ovládačov tlačiarne	V prípade potreby nainštalujte v hostiteľskom počítači ovládač tlačiarne.	
Kontrolný výtlačok	Vo vašom prevádzkovom prostredí vytlačte kontrolný výtlačok a skontrolujte výsledok tlače.	
Jemné nastavenie polohy a odtieňa tlače	V prípade potreby zmeňte nastavenia počiatočnej polohy tlače, polohy odrezania/odlepenia, odtieň tlače atď.	
Automatické nastavenie hraničnej hodnoty	V prípade, že pri používaní predtlačených etikiet nie je možné správne zistiť počiatočnú polohu tlače, hraničná hodnota sa nastaví automaticky.	
Manuálne nastavenie hraničnej hodnoty	V prípade, že nie je možné správne zistiť počiatočnú polohu tlače ani po vykonaní automatického nastavenia hraničnej hodnoty, nastavte ju manuálne.	

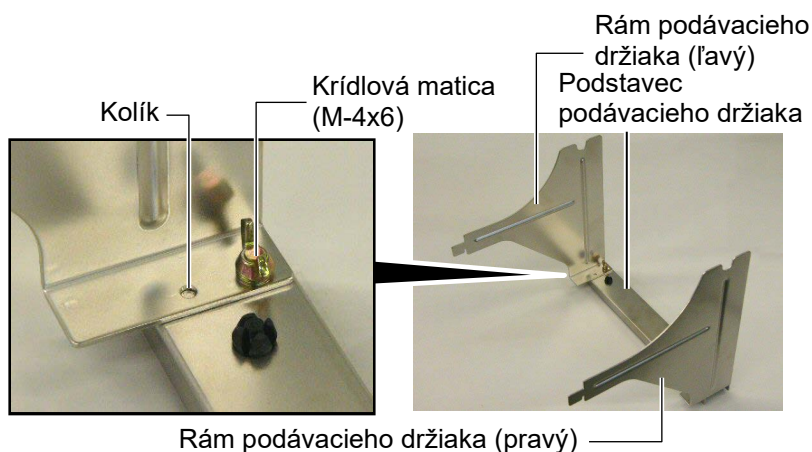
2.1 Inštalácia

Ak chcete zaistiť najvhodnejšie prostredie, ako aj bezpečnosť obsluhy a zariadenia, riadte sa nasledujúcimi pokynmi.

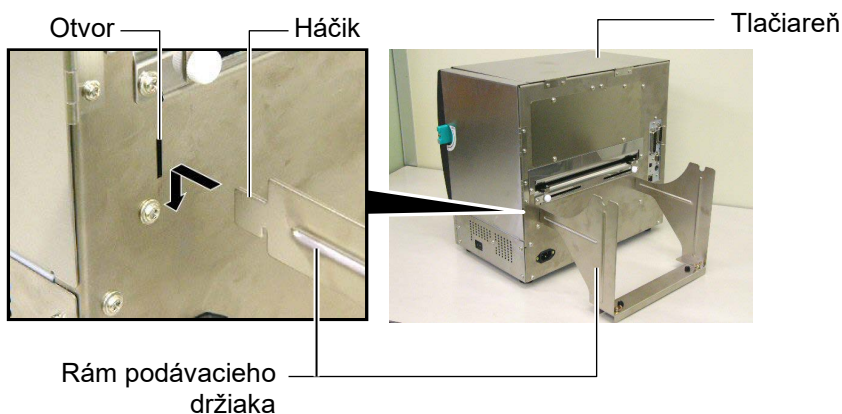
- Tlačiareň obsluhujte na stabilnom vodorovnom povrchu v mieste bez výskytu nadmernej vlhkosti, vysokej teploty, prachu, vibrácií alebo priameho slnečného svetla.
- Zabráňte vytváraniu statického elektrického náboja na pracovisku. Statické výboje môžu poškodiť citlivé vnútorné komponenty.
- Preverte, či je tlačiareň pripojená k samostatnému zdroju striedavého napätia a či nie je rušená žiadnymi inými vysokonapäťovými zariadeniami.
- Uistite sa, že tlačiareň je pripojená do zásuvky so striedavým prúdom pomocou zástrčky napájacieho kábla s tromi kolíkmi a správnym uzemnením.

2.2. Zostavenie rámu podávacieho držiaka

1. Ľavý a pravý rám podávacieho držiaka pripevnite k podstavcu podávacieho držiaka pomocou dvoch dodávaných krídlových matíc M-4X6 podľa nižšie uvedených obrázkov.



2. Zostavený rám podávacieho držiaka pripojte k zadnej časti tlačiarne vloženíím háčikov rámu držiaka do dvoch otvorov na zadnej časti tlačiarne podľa nižšie uvedených obrázkov.

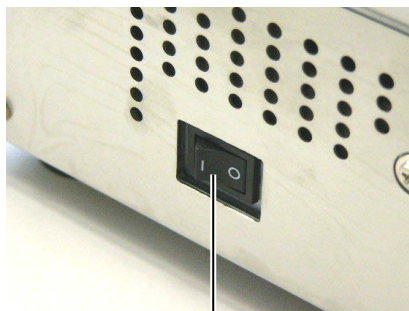


2.3 Pripájanie napájacieho kábla

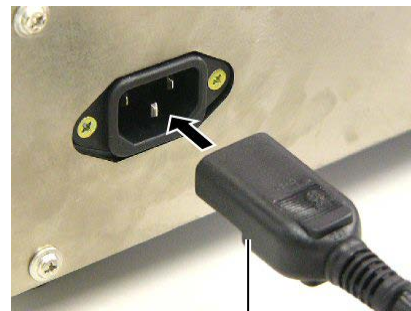
POZOR!

Kedže spolu s tlačiarňou sa nedodáva napájací kábel, zakúpte si vlastný, ktorý spĺňa príslušné bezpečnostné požiadavky. (Ďalšie podrobnosti vám poskytne váš servisný zástupca.)

1. Uistite sa, že hlavný vypínač tlačiarne je vypnutý v polohe (O). Napájací kábel pripojte podľa nižšie uvedeného obrázka.

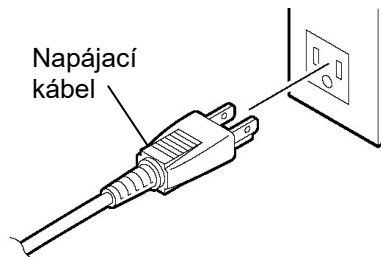


Hlavný vypínač

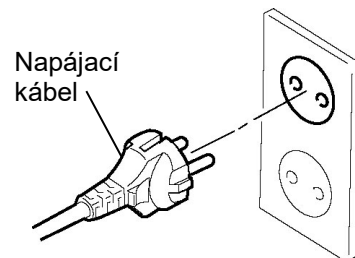


Napájací kábel

2. Jeden koniec napájacieho kábla zapojte do uzemnenej zásuvky podľa nižšie uvedeného obrázka.



[Príklad pre typ USA]



[Príklad pre typ EÚ]

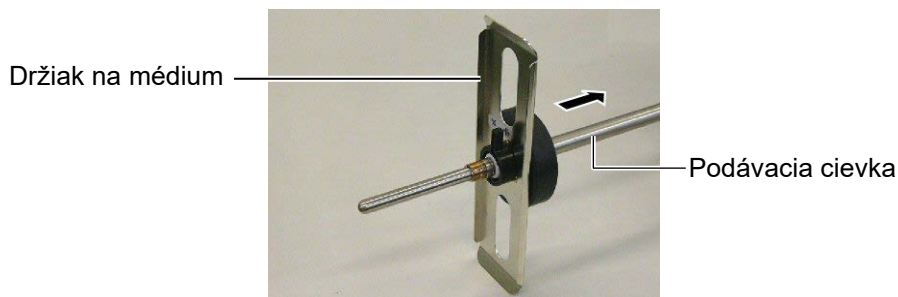
2.4 Vkladanie médií

Nasledujúci postup ďalej opisuje kroky vyžadované pri správnom vkladaní média do tlačiarne tak, aby médium prechádzalo priamo a rovno cez tlačiareň.

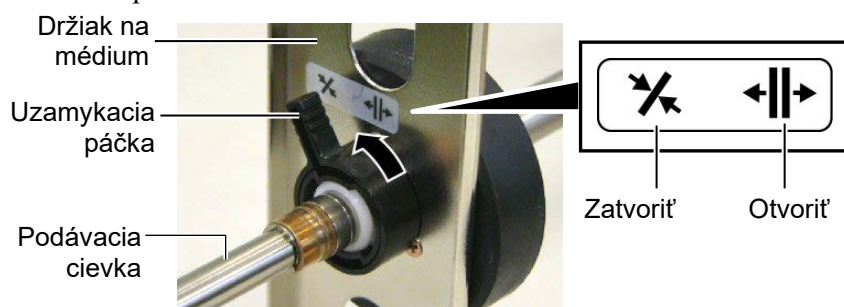
Pri výmene média postupujte rovnako.

Tlačiareň tlačí etikety aj štítky.

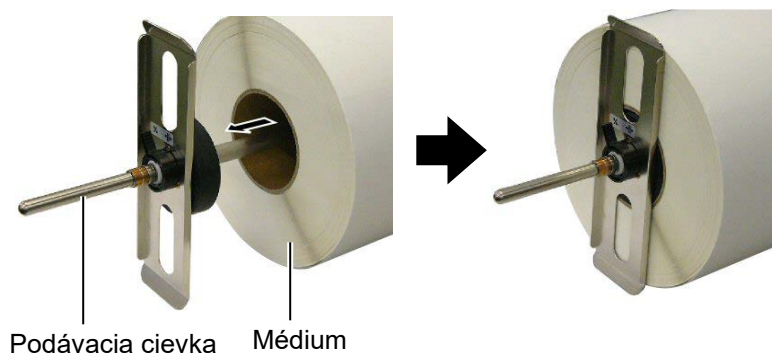
1. Jeden z držiakov na médium nainštalujte na podávaciu cievku.



2. Uzamykaciu páčku držiaka na médium otočte do polohy „Zatvorit“, čím sa zaistí podávacia cievka s držiakom na médium.

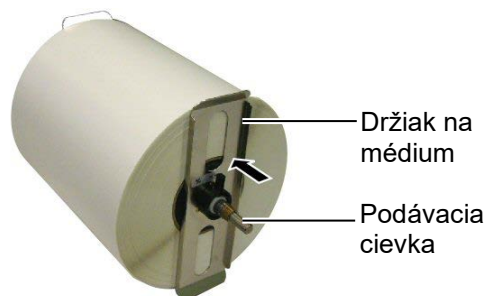


3. Kotúč s médiom nasuňte na podávaciu cievku a médium zatlačte na držiak s médiom.

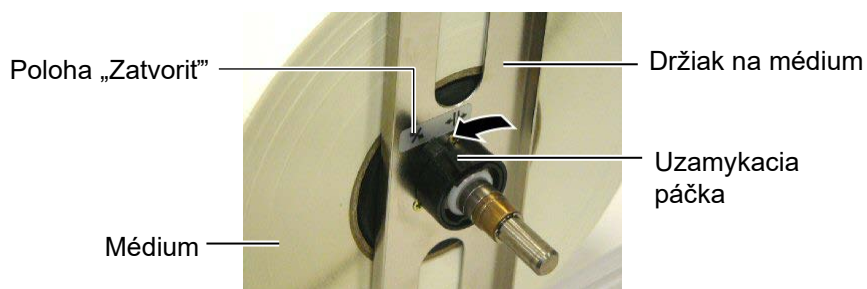


2.4 Vkladanie médií (pokr.)

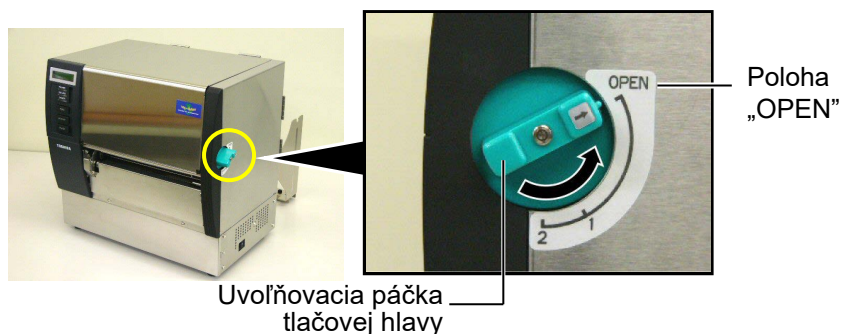
4. Druhý držiak na médium nainštalujte na podávaciu cievku z druhej strany.



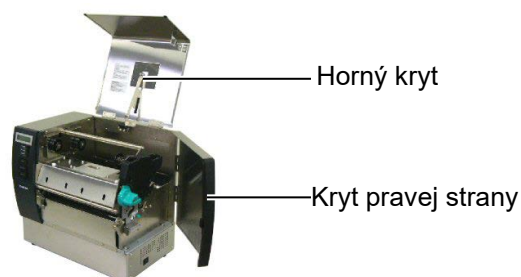
5. Uzamykaciu páčku držiaka na médium otočte do polohy „Zatvorit“.



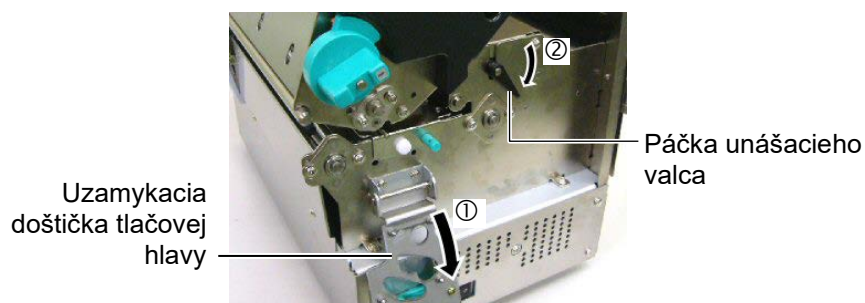
6. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy otvorenia „OPEN“.



7. Otvorte horný kryt a kryt pravej strany.



8. Otvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy (①) a páčkou unášacieho valca otočte v smere hodinových ručičiek (②), čím sa uvoľní unášací valec.



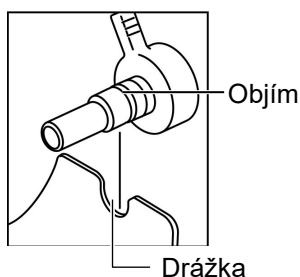
2.4 Vkládanie médií (pokr.)

VÝSTRAHA!

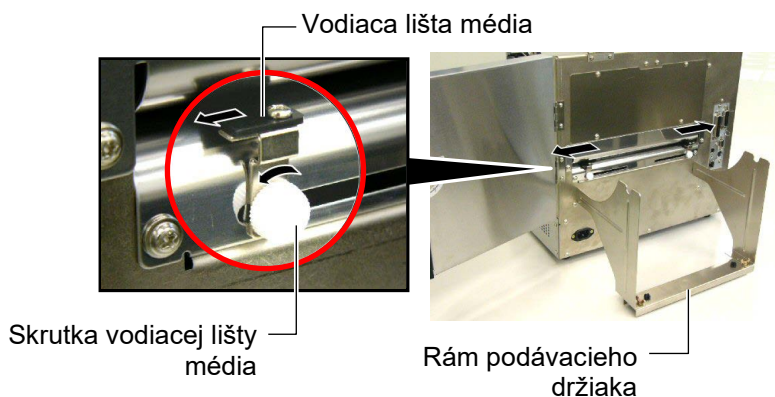
Dávajte si pozor, aby ste si pri vkladaní média neprivreli prsty alebo dlane rámom podávacieho držiaka alebo držiakmi na médium.

POZNÁMKA:

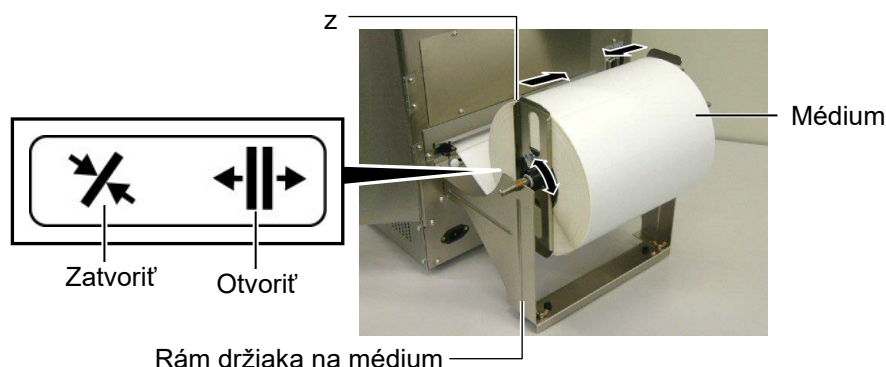
Objímky podávacej cievky pevne vložte do drážok rámu podávacieho držiaka.



9. Uvoľnite skrutky vodiacej lišty média na zadnej strane tlačiarne a vodiace lišty vysuňte von.



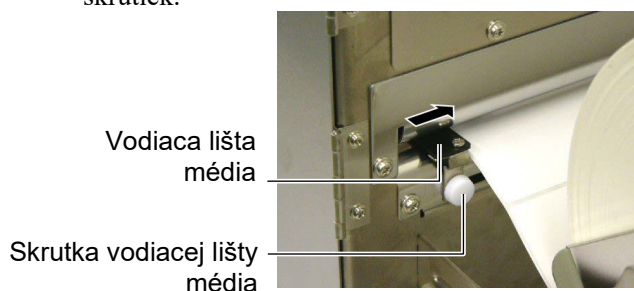
10. Zostavený držiak na médium vložte do rámu podávacieho držiaka a podajte médium medzi dvoma vodiacimi lištami média. Uzamykaciu páčku držiaka na médium otočte do polohy „Otvoriť” a držiaky na médium posuňte k stredu, aby ste mohli do stredu podávacej cievky vložiť médium. Potom uzamknite polohu média vrátením uzamykacích páčok späť do polohy „Zatvoriť”.



11. Podávajte médium, pokiaľ nepresahuje až za prítlačný valec.



12. Vnútri posuňte vodiace lišty média, čím sa médium automaticky vycentruje. Potom zaistíte vodiace lišty média utiahnutím príslušných skrutiek.



2.4 Vkladanie médií (pokr.)

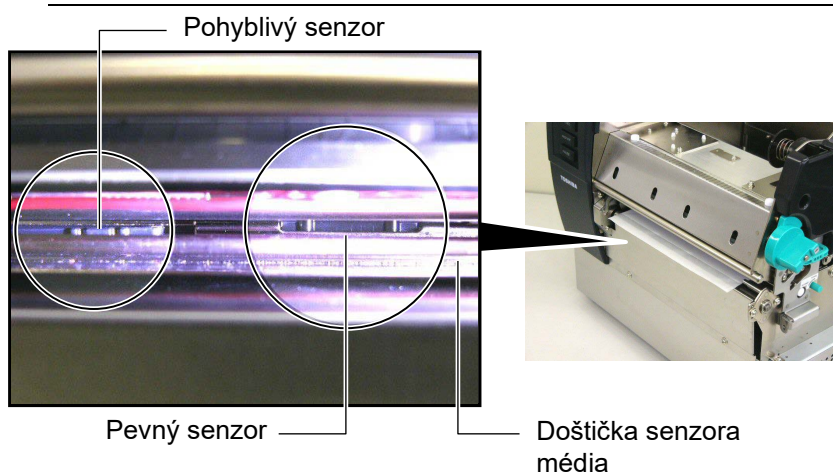
POZNÁMKY:

1. Pri používaní pohyblivého senzora zvolte tento pohyblivý senzor v nastavení parametrov v systémovej režime. Ako predvolený je zvolený pevný senzor.
2. Poloha pohyblivého senzora by sa mala nastaviť pred vložením pásky. V opačnom prípade páska zakryje senzor a spôsobí vyradenie funkcie nastavovania polohy senzora.

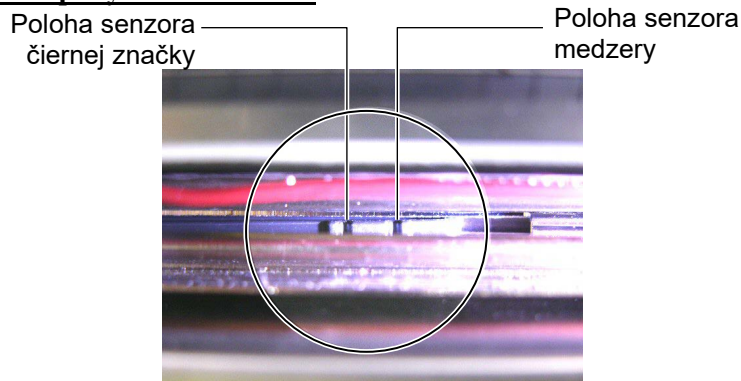
13. Po vložení média sa môže vyžadovať nastavenie polohy senzorov médií, ktoré slúžia na zistenie počiatočnej polohy tlačie etikety alebo štítku.

Tlačiareň je vybavená dvoma typmi senzorov médií: pevný senzor a pohyblivý senzor. Oba obsahujú senzor medzery a senzor čiernej značky.

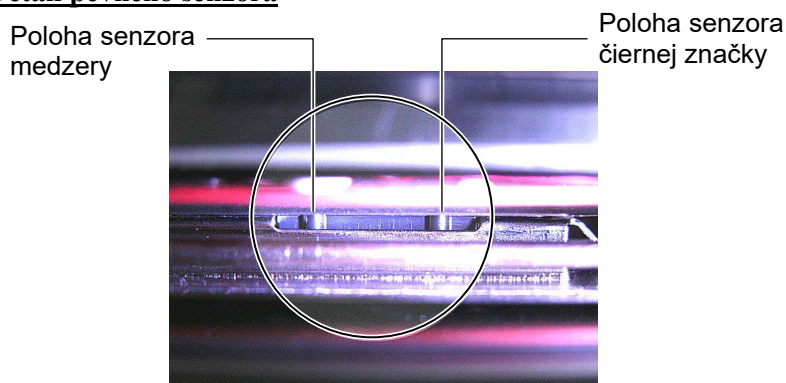
Pevný senzor:	Tento senzor je umiestnený v strede tlačiarne. Služi na zisťovanie medzier medzi etiketami alebo čiernych značiek umiestnených v strede.
Pohyblivý senzor:	Polohu tohto senzora možno nastaviť. Služi na zisťovanie medzier medzi etiketami, čiernych značiek, drážok atď., ktoré nie sú umiestnené v strede.



Detail pohyblivého senzora



Detail pevného senzora



2.4 Vkladanie médií (pokr.)

POZNÁMKA:

Nastavovací gombík

Dopredu (Forward):

Posúva senzor k stredu tlačiarne.

Dozadu (Backward):

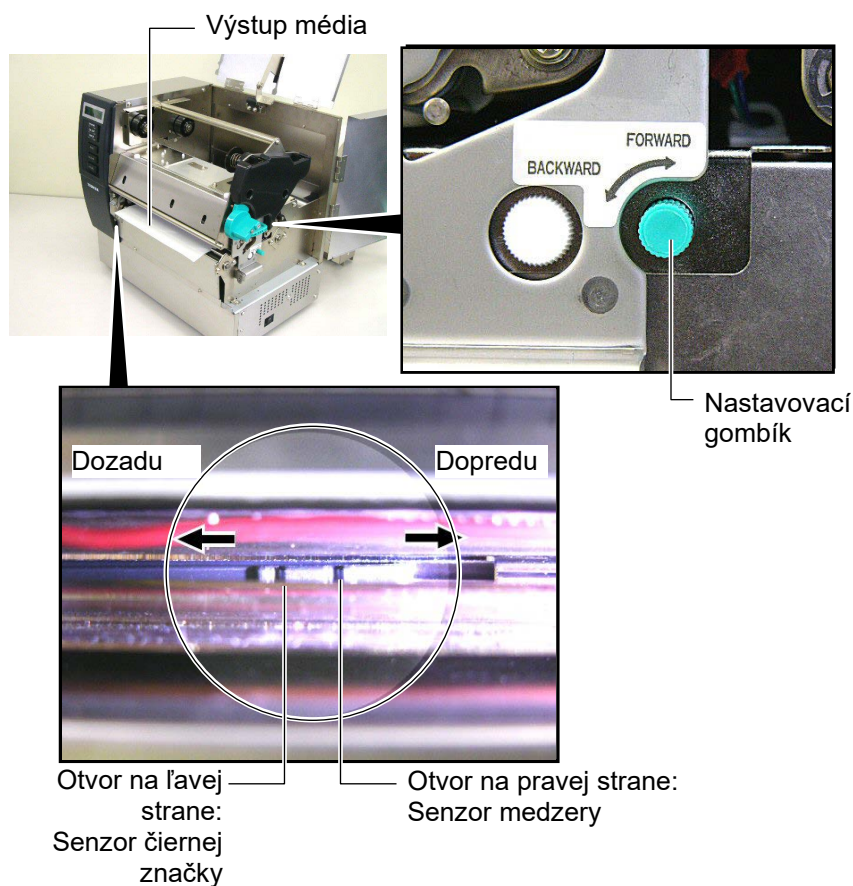
Posúva senzor preč od stredu tlačiarne.

Nasledujúce kroky opisujú postup nastavovania polohy pohyblivého senzora.

Nastavenie polohy senzora medzery

Pri používaní kotúča s etiketami bez čiernych značiek sa na zistenie počiatočnej polohy tlače používa senzor medzery.

Pri pohľade dovnútra výstupu média posúvajte pohyblivý senzor otočením nastavovacieho gombíka, pokiaľ nie je senzor medzery zarovnaný s medzerou. (Otvor na pravej strane označuje polohu senzora medzery.)



2.4 Vkladanie médií (pokr.)

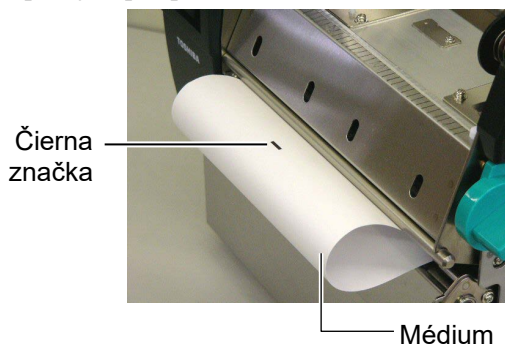
POZNÁMKA:

Nastavte senzor čiernej značky za účelom snímania stredu čiernej značky, inak môže dôjsť k zaseknutiu papiera alebo poruche nedostatku papiera.

Nastavenie polohy senzora čiernej značky

Pri používaní média s čiernymi značkami sa na zistenie počiatočnej polohy tlače používa senzor čiernej značky.

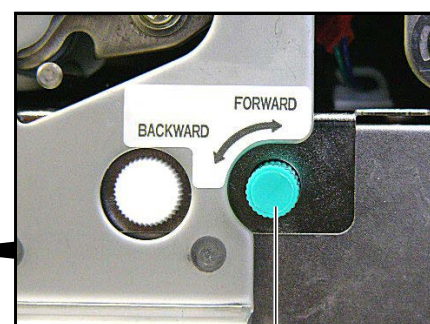
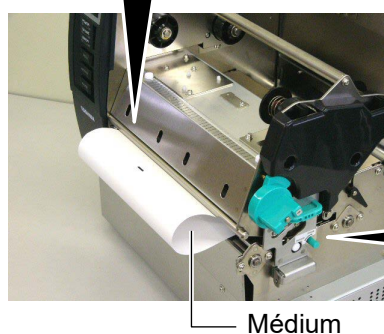
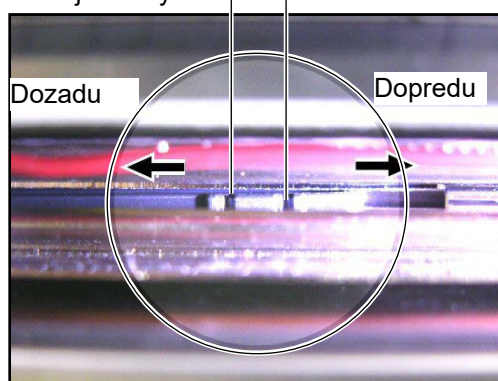
- (1) Z prednej časti tlačiarne vytiahnite približne 500 mm média, médium prevráťte a podajte späť pod tlačovú hlavu.



- (2) Otočením nastavovacieho gombíka posuňte pohyblivý senzor, pokým nie je senzor čiernej značky zarovnaný s čiernou značkou. (Otvor na ľavej strane označuje polohu senzora čiernej značky.)

Otvor na ľavej strane:
Senzor čiernej značky

Otvor na pravej strane:
Senzor medzery



Nastavovací
gombík

2.4 Vkladanie médií (pokr.)

14. Táto tlačiareň disponuje troma režimami vydávania média. Nižšie je uvedený postup nastavenia médií pre jednotlivé režimy.

Dávkový režim

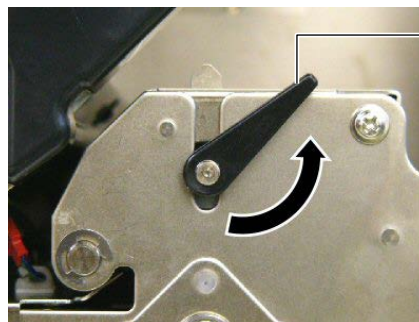
V dávkovom režime tlačiareň neustále tlačí a vydáva médium, až pokým sa nevytlačí počet etikiet/štítkov stanovený príkazom.

- (1) Médium vytiahnite až za výstup média.



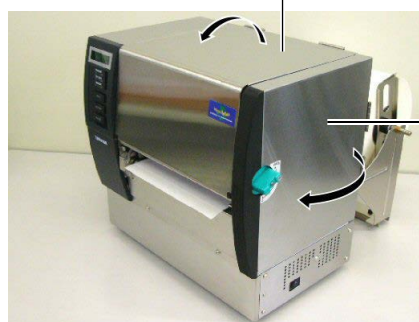
Výstup média

- (2) Páčkou unášacieho valca otočte proti smeru hodinových ručičiek, čím sa uzamkne unášací valec.



Páčka unášacieho valca

- (3) Zatvorte horný kryt a kryt pravej strany.



Horný kryt

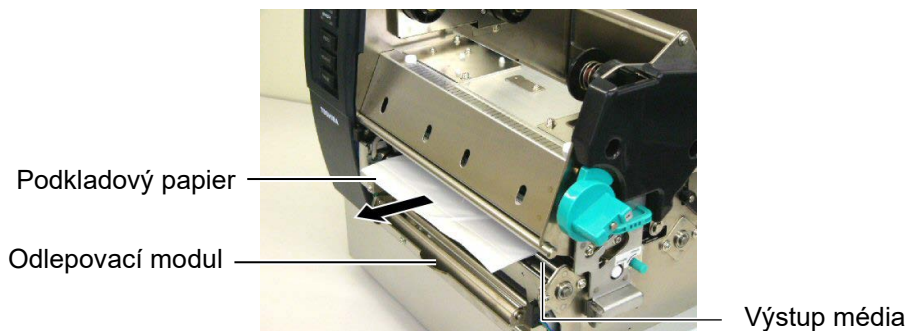
Kryt pravej strany

2.4 Vkladanie médií (pokr.)

Režim odlepovania (voliteľný)

Pri inštalácii voliteľného odlepovacieho modulu sa po každom vytlačení etiketa automaticky odlepí z podkladového papiera na odlepovacej lište.

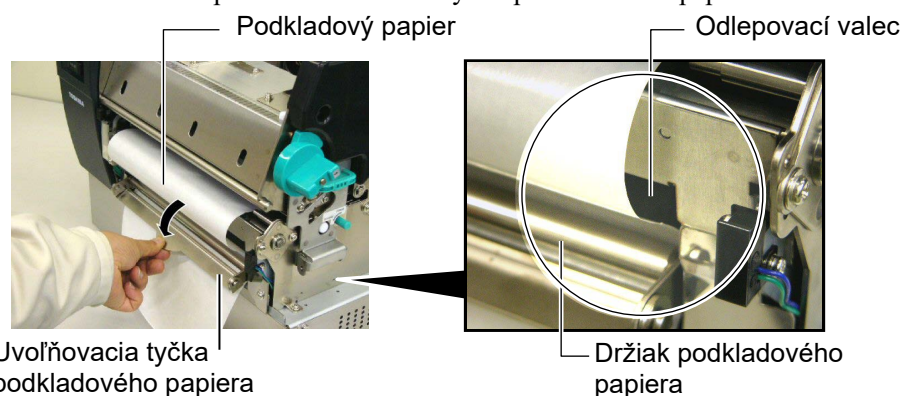
- (1) Podkladový papier vytiahnite až za výstup média.



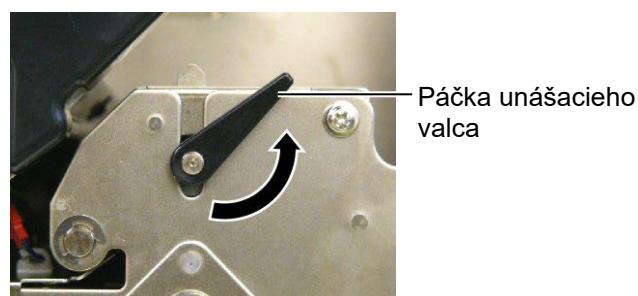
VÝSTRAHA!

Uvoľňovacia tyčka podkladového papiera sa po pustení automaticky zatvorí pomocou pružiny. Dávajte si preto pozor, aby ste si neprivreli prsty alebo dlane.

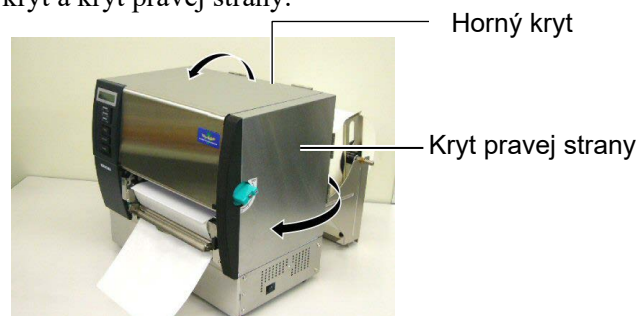
- (2) Uvoľňovaciu tyčku podkladového papiera podržte dole a podkladový papier pretiahnite medzi držiakom podkladového papiera a odlepovacím valcom. Potom pustite uvoľňovaciu tyčku podkladového papiera.



- (3) Páčkou unášacieho valca otočte proti smeru hodinových ručičiek, čím sa uzamkne unášací valec.



- (4) Zatvorte horný kryt a kryt pravej strany.



2.4 Vkladanie médií (pokr.)

VÝSTRAHA!

Strihač je ostrý, preto s ním pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne.

POZOR!

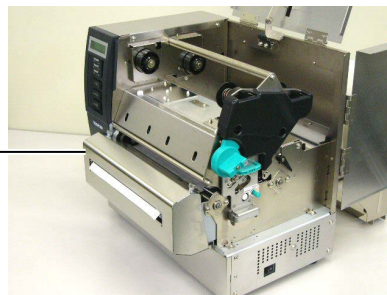
1. Pri používaní kotúča s etiketami sa vyžaduje strihanie cez medzery. Prerezanie etikiet spôsobí prilepenie lepidla k strihaču, čo môže mať negatívny vplyv na kvalitu a životnosť strihača.
2. Používanie hrubšieho než uvedeného papiera na štítky môže negatívne ovplyvniť životnosť strihača.

Režim strihania (voliteľný)

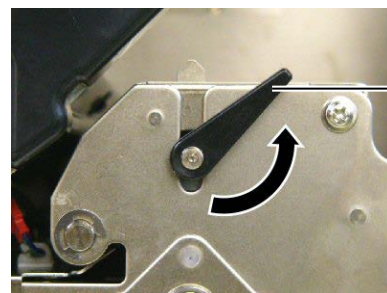
Ak je nainštalovaný voliteľný modul strihača, médium sa automaticky odreže.

- (1) Zavádzací okraj média vložte do výstupu média v module strihača.

Modul strihača



- (2) Páčkou unášacieho valca otočte proti smeru hodinových ručičiek, čím sa uzamkne unášací valec.



Páčka unášacieho valca

- (3) Zatvorte horný kryt a kryt pravej strany.



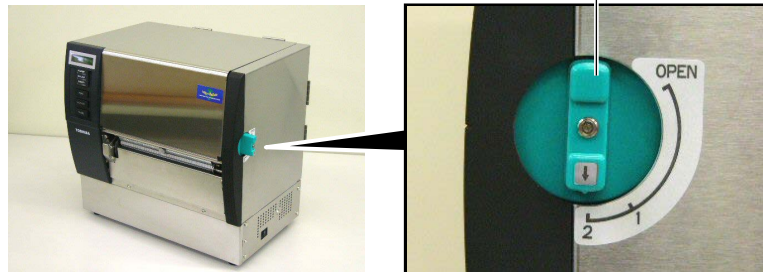
Horný kryt

Kryt pravej strany

2.4 Vkladanie médií (pokr.)

15. Pomocou uvoľňovacej páčky tlačovej hlavy zmeňte tlak hlavy v závislosti od hrúbky použitého média.

Uvoľňovacia páčka tlačovej hlavy



Poloha	Typ alebo hrúbka média
1	Etikety alebo tenké médiá
	Ak sa nepodari dosiahnuť zreteľnú tlač, zmeňte polohu na ②.
2	Papier na štítky alebo hrubý papier
	Ak sa nepodari dosiahnuť zreteľnú tlač, zmeňte polohu na ①.

16. Ak je vložené priame termálne médium (s chemicky ošetreným povrchom), postup vkladania média je dokončený.

Ak sa používa bežné médium, vyžaduje sa ešte vloženie pásky. Vid' **Časť 2.5 Vkladanie pásky.**

2.5 Vkladanie pásky

VÝSTRAHA!

1. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. Pásku vkladajte až po úplnom zastavení pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.*
2. *Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Pred vkladáním pásky chvíľu počkajte, kým vychladne.*
3. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivilreli prsty.*

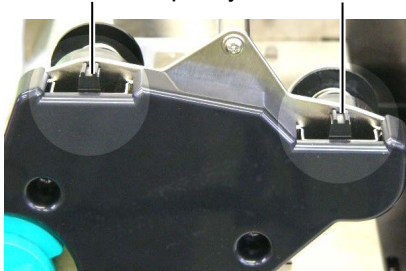
POZOR!

Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte prvku tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže statická elektrina spôsobiť vynechávanie bodiek alebo iné problémy s kvalitou tlače.

NOTE:

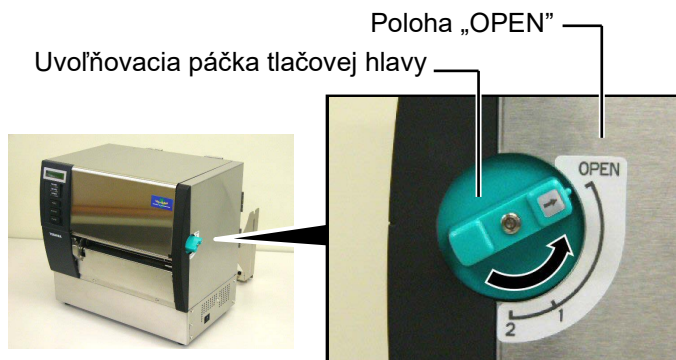
Polohu nastavovacej páčky držíaka pásky nemeňte, inak sa zmení nastavenie.

Nastavovacia páčka držíaka pásky

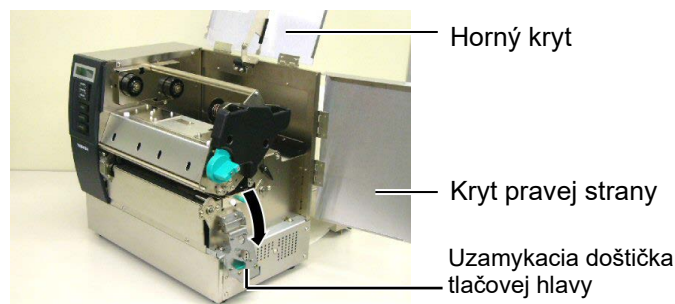


Pri tlači možno používať dva typy médií: termálne transferové médiá (bežné médiá) a priame termálne médiá (s chemicky ošetreným povrchom). Pri používaní priameho termálneho média NEVKLADAJTE pásku.

1. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy otvorenia „OPEN“.



2. Otvorte horný kryt, kryt pravej strany a uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy.

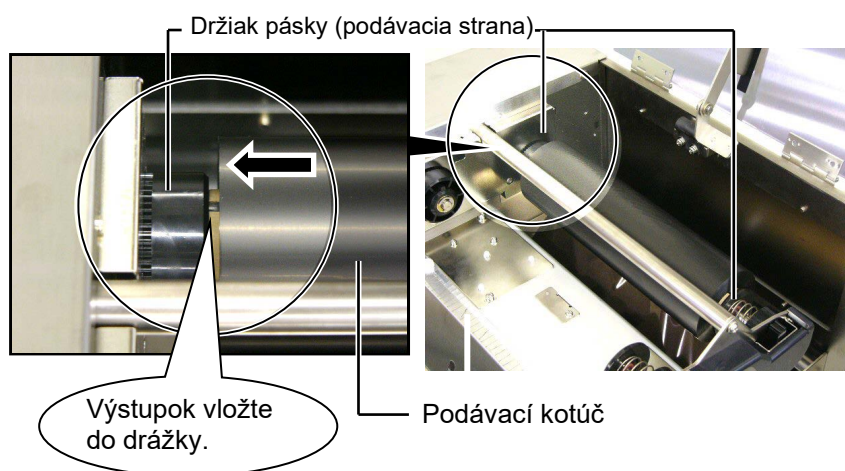
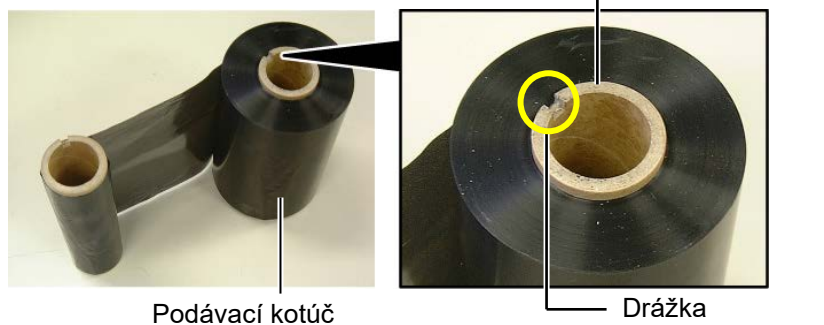


3. Pod tlačový blok vložte pásku tak, aby medzi cievkami na pásku ostal dostatok voľnej pásky.

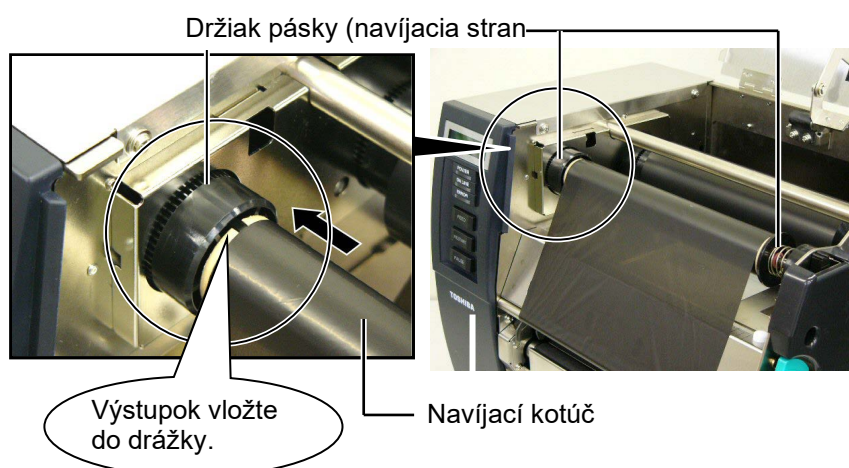


2.5 Vkládanie pásky (pokr.)

4. Dutinku podávacieho kotúča pásky umiestnite na držiaky pásky na podávacej strane, pričom drážku na dutinke zarovnajte s výstupkom na držiaku pásky.



5. Dutinku navíjacieho kotúča s páskou umiestnite na držiaky pásky na navíjacej strane, pričom drážku na dutinke zarovnajte s výstupkom na držiaku pásky.

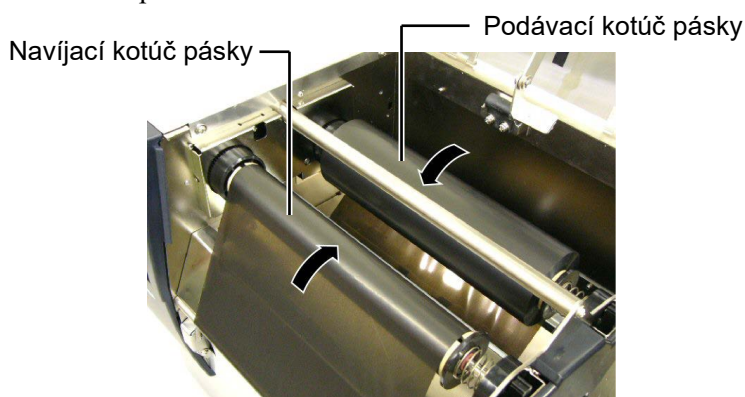


2.5 Vkladanie pásky (pokr.)

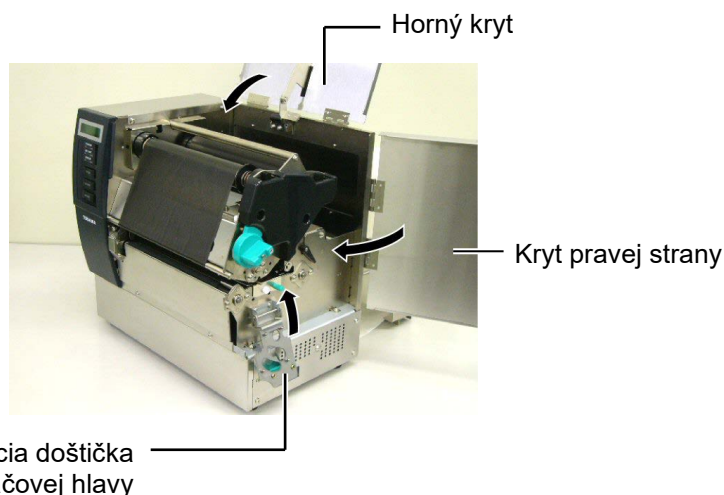
POZNÁMKY:

1. Pred tlačou pásku napnite. Pri tlači na uvoľnenú alebo pokrčenú pásku dôjde k zníženiu kvality tlače.
2. Ak senzor zistí koniec pásky, na displeji sa zobrazí hlásenie „RIBBON ERROR“ a rozsvieti sa LED kontrolka ERROR.
3. Pri likvidácii pásky postupuje podľa miestnych nariadení a predpisov.
4. Pri používaní nepriehľadnej pásky zvolte nepriehľadnú pásku v nastavení parametrov v systémovej režime. Ako predvolená je zvolená priehľadná pásky.

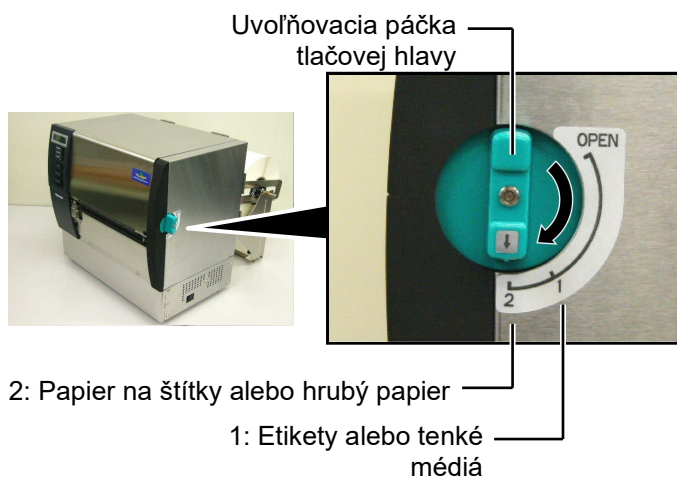
6. Uvoľnenú pásku navíňte. Zavádzací okraj pásky navíňte na navíjací kotúč pásky, pokiaľ z prednej strany tlačiarne nevidno atramentovú pásku.



7. Zatvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy, kryt pravej strany a horný kryt.



8. Nastavovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy 1 alebo 2. Rozdiely medzi polohou 1 a 2 sú opísané v časti 2.4.



3. ÚDRŽBA

VÝSTRAHA!

1. Pred vykonaním údržby sa vyžaduje odpojenie napájacieho kábla. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom.
2. Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu a bloku tlačovej hlavy neprivreli prsty.
3. Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Pred vykonávaním akejkoľvek údržby preto chvíľu počkajte, kým vychladne.
4. Na tlačiareň nelejte vodu.

Táto kapitola opisuje spôsob vykonávania pravidelnej údržby.

Pravidelná údržba podľa nižšie uvedenej tabuľky slúži na zabezpečenie kvalitnej a spoľahlivej prevádzky tlačiarne.

Cyklus čistenia	Frekvencia
Vysoký objem tlače	Každý deň
Každý kotúč s páskou alebo médiom	Jedenkrát

3.1 Čistenie

Vysoký výkon tlačiarne a kvalitu tlače zaistíte pravidelným čistením tlačiarne, prípadne čistením pri každej výmene média.

3.1.1 Tlačová

hlava/prítlačný valec/senzory

POZOR!

1. Nepoužívajte žiadne prchavé rozpúšťadlá vrátane riedidiel a benzénu, inak môže dôjsť k odfarbeniu krytu, poruchám tlače alebo poškodeniu tlačiarne.
2. Nedotýkajte sa holými rukami prvku tlačovej hlavy, inak hrozí poškodenie tlačovej hlavy výbojom statickej elektriny.
3. Používajte pomôcku na čistenie tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže dôjsť k skráteniu životnosti tlačovej hlavy.

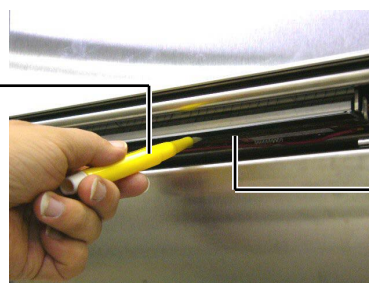
POZNÁMKA:

1. Pomôcka na čistenie tlačovej hlavy (P/No. 24089500013) je dostupná u povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.
2. Pri inštalácii voliteľného modulu strihača vyčistite tlačovú hlavou pomocou dodávanej pomôcky na čistenie tlačovej hlavy podľa nižšie uvedených obrázkov.



1. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy „OPEN“.
3. Otvorte horný kryt a kryt pravej strany.
4. Otvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy.
5. Vyberte pásku a médium z tlačiarne.
6. Prvok tlačovej hlavy vyčistite pomocou pomôcky na čistenie tlačovej hlavy, vatového tampóna alebo mäkkej handričky navlhčenej čistým etylalkoholom.

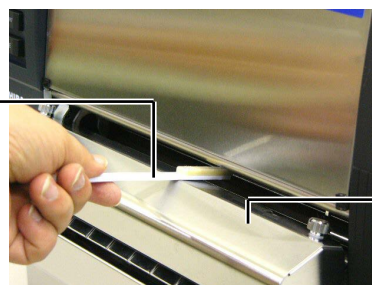
Pero na čistenie
tlačovej hlavy



Prvok
tlačovej
hlavy

Pri inštalácii modulu strihača.

Pero na čistenie
tlačovej hlavy
(dodávaná spolu
s voliteľným
modulom
strihača)



Modul strihača

3.1.1 Tlačová hlava/prítlačný valec/senzory (pokr.)

7. Prítlačný valec utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou čistým etylalkoholom.

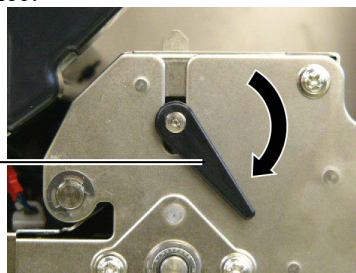
Prítlačný valec



3.1.2 Unášací valec

1. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy „OPEN”.
3. Otvorte horný kryt a kryt pravej strany.
4. Otvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy.
5. Páčkou unášacieho valca otočte v smere hodinových ručičiek, čím sa uvoľní unášací valec.

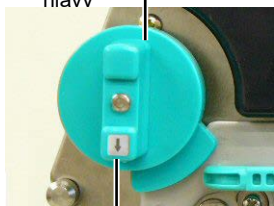
Páčka unášacieho valca



POZNÁMKA:

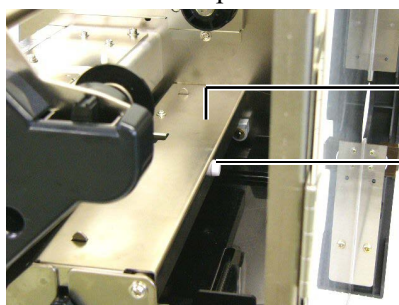
Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy 2, inak nie je možné vybrať unášací valec.

Uvoľňovacia páčka tlačovej hlavy



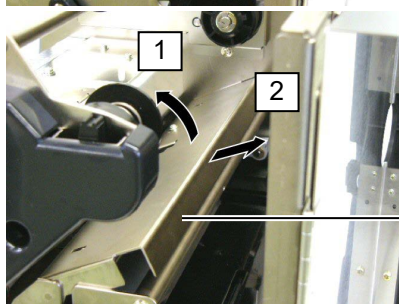
Poloha 2

6. Vyberte pásku a médium z tlačiarne.
7. Nastavovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy 2.
8. Odstráňte bielu skrutku a vyberte doštičku senzora konca pásy v smere zobrazenom šípkami.



Doštička senzora konca pásy

Biela skrutka



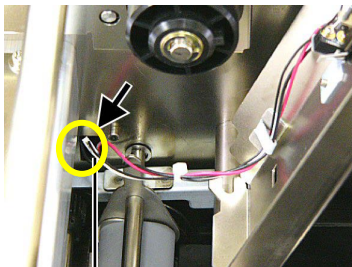
Doštička senzora konca pásy

POZOR!

Neťahajte príliš silno za doštičku senzora konca pásy. V opačnom prípade hrozí poškodenie kabeláže senzora konca pásy a zlyhanie tlačiarne.

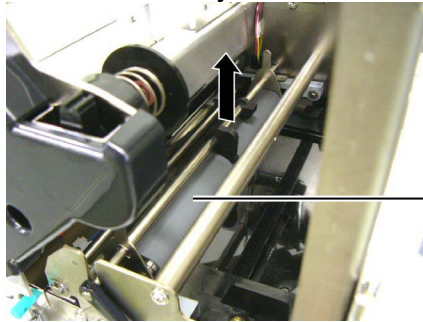
3.1.2 Unášací valec (pokr.)**POZOR!**

Pri opätovnej inštalácii zostavy unášacieho valca odtiahnite kabeľáž senzora konca pásy pokiaľ možno čo najďalej tak, že ju zatlačíte do otvoru (označeného šípkou). V opačnom prípade hrozí zachytenie kabeľáže doštičkou senzora konca pásy a následné zlyhanie tlačiarne.



Kabeľáž senzora konca pásy

9. Zostavu unášacieho valca vyberte z tlačiarne.



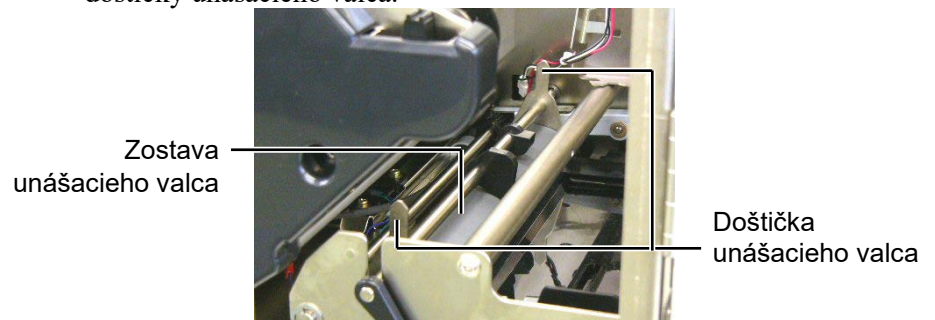
Zostava unášacieho valca

10. Zostavu unášacieho valca utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou čistým etylalkoholom.



Zostava unášacieho valca

11. Unášací valec po vyčistení vložte naspäť na miesto a zdvihnite obe doštičky unášacieho valca.



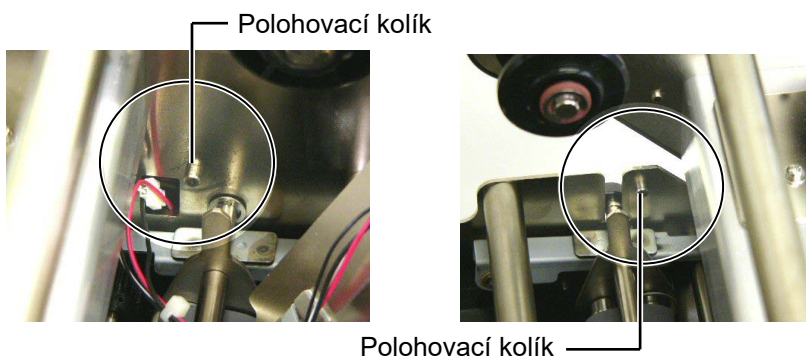
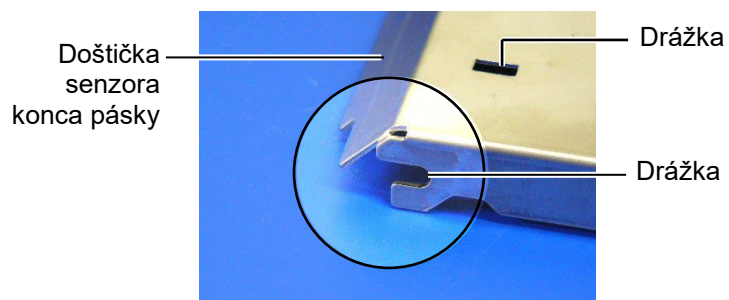
Zostava unášacieho valca

Doštička unášacieho valca

3.1.2 Unášací valec (pokr.)

12. Doštičku senzora konca pásky pripojte k tlačiarňi.

(1) Drážky na oboch stranách doštičky senzora konca pásky zarovnajte s polohovacími kolíkmi v tlačiarňi.



(2) Hrot doštičiek unášacieho valca vložte do otvoru doštičky senzora konca pásky.

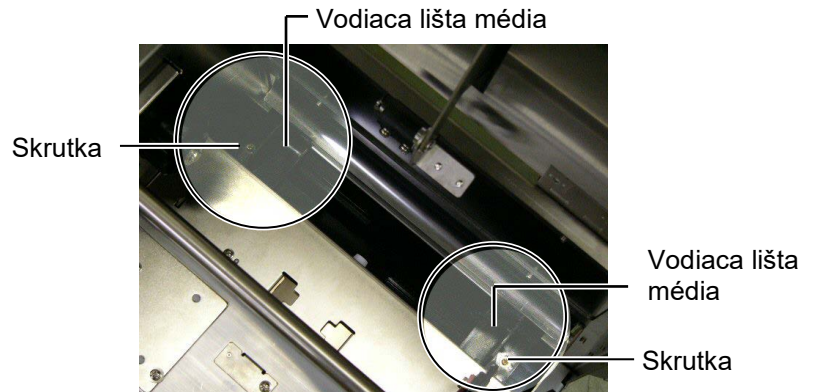


3.1.3 Pod vodiacimi lištami média

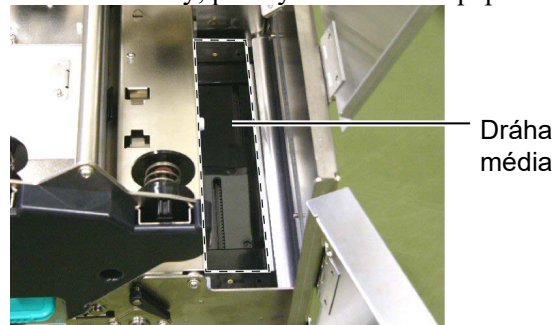
POZNÁMKA:

Dávajte pozor, aby ste nestratili vybrané skrutky.

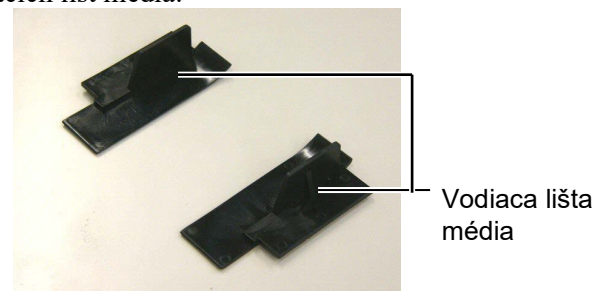
1. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy „OPEN”.
3. Otvorte horný kryt a kryt pravej strany.
4. Otvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy.
5. Páčkou unášacieho valca otočte v smere hodinových ručičiek, čím sa uvoľní unášací valec.
6. Vyberte pásku a médium z tlačiarne.
7. Odstráňte skrutky a vyberte vodiacu lištu média.



8. V prípade potreby vyberte zaseknuté médiá.
9. Z dráhy média zotrite nečistoty, prachy alebo častice papiera.



10. Pomocou mäkkej handričky navlhčenej alkoholom zotrite prach a lepidlo z vodiacich lišt média.



11. Pomocou skrutiek znovu nainštalujte vodiace lišty média.

3.1.4 Kryty a panely

Kryty a panely utrite suchou mäkkou handričkou alebo handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.

POZOR!

1. *NELEJTE VODU priamo na tlačiareň.*
2. *NEPOUŽÍVAJTE čistiaci prostriedok alebo saponát priamo na krytoch alebo paneloch.*
3. *Pri čistení plastových krytov NIKDY NEPOUŽÍVAJTE RIEDIDLÁ ANI INÉ PRCHAVÉ ROZPÚŠŤADLÁ.*
4. *Panel ani kryty NEČISTITE alkoholom, inak sa môžu odfarbiť, deformovať alebo poškodiť.*



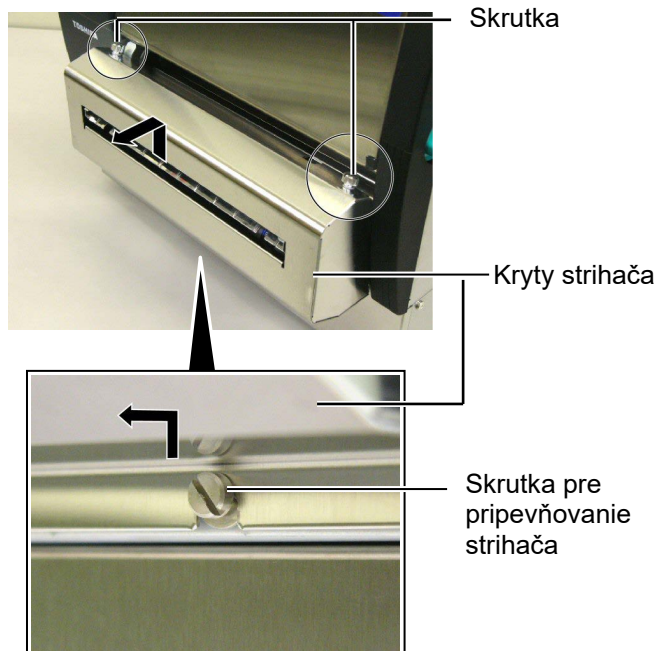
3.1.5 Voliteľný modul strihača

VÝSTRAHA!

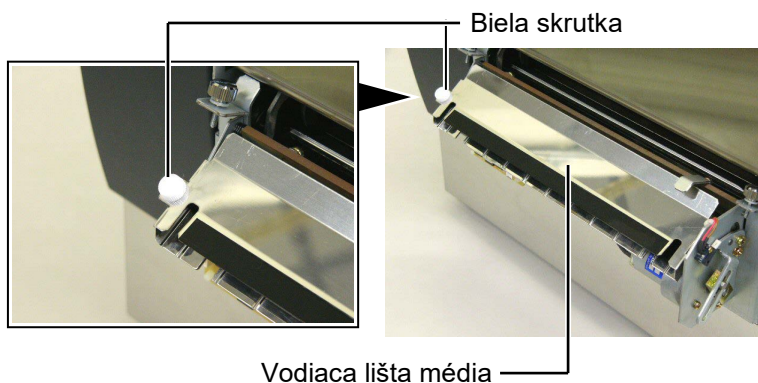
1. Pred čistením jednotky strihača vypnite tlačiareň.
2. Čepel strihača je ostrá, preto s ňou pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne, aby ste sa neporanili.

1. Uvoľnite dve skrutky a zložte kryt strihača.

Spodná časť krytu strihača je umiestnená na skrutke pre pripevňovanie strihača. Kryt strihača jemne nadvihnite a zložte.



2. Odstráňte bielu skrutku a zložte vodiacu lištu média.

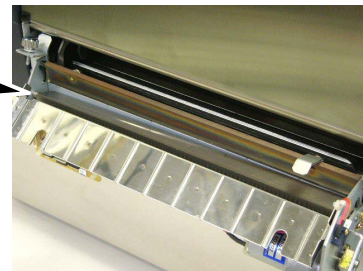
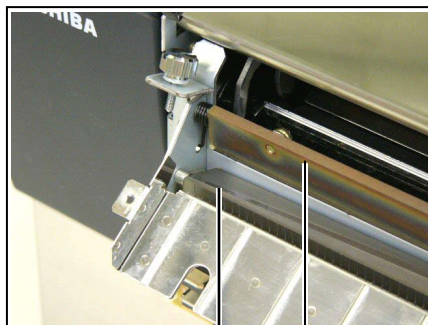


3. V prípade potreby vyberte zaseknuté médiá.



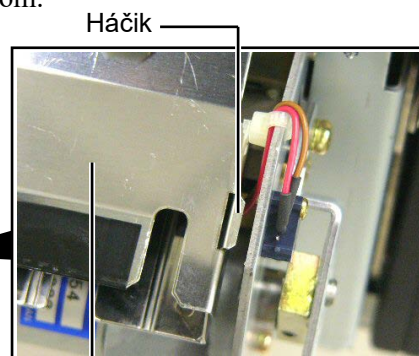
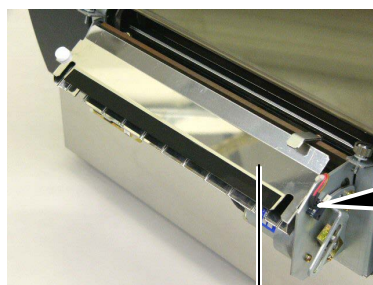
3.1.5 Voliteľný modul strihača (pokr.)

4. Čepel' strihača vyčistite vatovým tampónom navlhčeným čistým etylalkoholom.



Čepel' strihača

5. Znovu zostavte modul strihača v opačnom poradí ako pri rozoberaní. Vodiace lišty média zaistite háčikom.



Vodiaca lišta
média

Háčik

3.1.6 Voliteľný odlepovací modul

VÝSTRAHA!

Dávajte si preto pozor, aby ste si neprivreli prsty alebo dlane.

1. Stlačte uvoľňovaciu tyčku podkladového papiera smerom nadol a otvorte odlepovaciu jednotku.

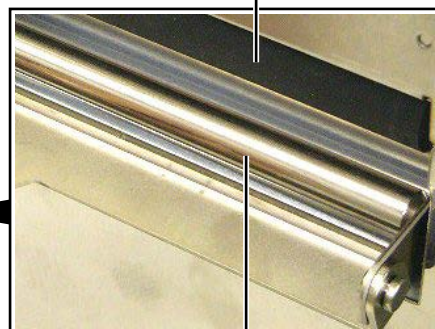


Uvoľňovacia tyčka

2. V prípade potreby vyberte zaseknuté médium alebo podkladový papier.
3. Držiak podkladového papiera a odlepovací valec utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou čistým etylalkoholom.



Odlepovací valec



Držiak podkladového papiera

4. RIEŠENIE PROBLÉMOV

Táto kapitola opisuje chybové hlásenia, možné problémy a ich riešenia.

VÝSTRAHA!

V prípade, že problém sa nedá vyriešiť pomocou postupov uvedených v tejto kapitole, nepokúšajte sa ďalej opravovať zariadenie. Vypnite a odpojte tlačiareň a obráťte sa o pomoc na servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.

4.1 Chybové hlásenia

POZNÁMKY:

1. Ak sa po stlačení klávesu [RESTART] chybové hlásenie neodstráni, tlačiareň vypnite a znovu zapnite.
2. Po vypnutí tlačiarne sa vymažú všetky tlačové údaje v tlačiarň.
3. "****" označuje počet nevytlačенých médií. Maximálny počet je 9999 (kusov).

Chybové hlásenia	Problémy/príčiny	Riešenia
HEAD OPEN	Blok tlačovej hlavy alebo unášací valec je otvorený počas prevádzky tlačiarne (v režime Online).	Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy a páčku unášacieho valca otočte do polohy uzamknutia.
HEAD OPEN ****	Došlo k pokusu o podanie média pri otvorenej tlačovej hlave alebo unášacom valci.	Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy a páčku unášacieho valca otočte do polohy uzamknutia. Potom stlačte kláves [RESTART] .
COMMS ERROR	Vyskytla sa chyba komunikácie.	Uistite sa, že prepájací kábel je pevne pripojený k tlačiarň a hostiteľskému zariadeniu a hostiteľské zariadenie je zapnuté.
PAPER JAM ****	1. V dráhe média sa zaseklo médium. Médium sa nepodáva plynulo.	1. Vyberte zaseknuté médium a vyčistite prítlačný valec. Médium vložte znovu a správne. Nakoniec stlačte kláves [RESTART] . ⇒ Časť 4.3.
	2. Pre používané médium je zvolený nesprávny senzor média.	2. Vypnite a znovu zapnite tlačiareň. Zvoľte správny senzor pre používané médium. Nakoniec znovu spustite tlačovú úlohu.
	3. Senzor čiernej značky nie je správne zarovnaný s čiernou značkou na médiu.	3. Nastavte polohu senzora. Potom stlačte kláves [RESTART] . ⇒ Časť 2.4.
	4. Rozmer vloženého média nesúhlasí s naprogramovaným rozmerom.	4. Vložené médium vymeňte za médium, ktorého rozmer súhlasí s naprogramovaným rozmerom a potom stlačte kláves [RESTART] alebo vypnite a zapnite tlačiareň a zvoľte naprogramovaný rozmer, ktorý zodpovedá rozmeru vloženého média. Nakoniec znovu spustite tlačovú úlohu.
	5. Senzor medzery nedokáže rozlíšiť plochu tlače od medzery medzi etiketami.	5. Ďalšie podrobnosti vám poskytne váš servisný zástupca.

4.1 Chybové hlásenia (pokr.)

Chybové hlásenia	Problémy/príčiny	Riešenia
CUTTER ERROR **** (Pri inštalácii voliteľného modulu strihača.)	V strihači došlo k zaseknutiu média.	Odstráňte zaseknuté médium. Potom stlačte kláves [RESTART] . Ak sa problém nepodarí vyriešiť, vypnite tlačiareň a obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec. ⇒ Časť 3.1.5.
NO PAPER ****	1. Došlo médium.	1. Vložte nové médium. Potom stlačte kláves [RESTART] . ⇒ Časť 2.4.
	2. Médium je nesprávne vložené.	2. Médium vložte správne. Potom stlačte kláves [RESTART] . ⇒ Časť 2.4.
	3. Médium je voľné.	3. Upevnite médium.
NO RIBBON ****	Došla páska.	Vložte novú pásku. Potom stlačte kláves [RESTART] . ⇒ Časť 2.5.
RIBBON ERROR ****	Páska sa nepodáva správne.	Vyberte pásku a skontrolujte jej stav. V prípade potreby vymeňte pásku. Ak sa problém nepodarí vyriešiť, vypnite tlačiareň a obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.
EXCESS HEAD TEMP	Tlačová hlava je prehriata.	Vypnite tlačiareň a nechajte ju chvíľu vychladnúť (približne 3 minúty). Ak sa problém nepodarí vyriešiť, obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.
HEAD ERROR	Vyskytol sa problém s tlačovou hlavou.	Vyžaduje sa výmena tlačovej hlavy. Obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.
SYSTEM ERROR	1. Tlačiareň sa používa na mieste s vysokým stupňom rušenia alebo sa v blízkosti tlačiarne alebo prepájacích káblov nachádzajú napájacie káble iných elektrických spotrebičov.	1. Tlačiareň a prepájacie káble umiestnite mimo zdroja rušenia.
	2. Napájací kábel tlačiarne nie je uzemnený.	2. Uzemnite napájací kábel.
	3. Tlačiareň využíva rovnaký zdroj napájania ako iné elektrické spotrebiče.	3. Použite vyhradený zdroj napájania pre tlačiareň.
	4. Došlo k chybe alebo poruche softvérovej aplikácie v hostiteľskom počítači	4. Skontrolujte správnu prevádzku hostiteľského počítača.
FLASH WRITE ERR.	Vo flash ROM pamäti sa vyskytla chyba.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
FORMAT ERROR	Pri formátovaní flash ROM pamäte sa vyskytla chyba.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
FLASH CARD FULL	V dôsledku nedostatočnej kapacity flash ROM pamäte sa nepodarilo uložiť údaje.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
EEPROM ERROR	V záložnej EEPROM pamäti nie je možné čítať/zapisovať údaje.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
RFID WRITE ERROR	Tlačiarňu sa nepodarilo zapísať údaje na RFID štítok po stanovenom počte opakovaných pokusov.	Stlačte kláves [RESTART] .

4.1 Chybové hlásenia (pokr.)

Chybové hlásenia	Problémy/príčiny	Riešenia
RFID ERROR	Tlačiareň nedokáže nadviazať spojenie s modulom RFID.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
SYNTAX ERROR	Pri aktualizácii firmvéru tlačiarne v režime Download bol prijatý nesprávny príkaz, napríklad Issue Command.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň.
POWER FAILURE	Došlo k prechodnému výpadku napájania.	Skontrolujte zdroj napájania tlačiarne. Ak zdroj napájania nemá požadované menovité hodnoty alebo ak je tlačiareň zapojená do rovnakej zásuvky ako iné elektrické spotrebiče s vysokou spotrebou elektrickej energie, zapojte ju do inej zásuvky.
LOW BATTERY	Napätie batérie pre hodiny s presným časom kleslo na 1,9 V alebo menej.	Podržte kláves [RESTART] , pokým sa nezobrazí „<1>RESET“. Ak chcete používať rovnakú batériu aj po zobrazení chybového hlásenia „LOW BATTERY“, vypnite funkciu kontroly slabšej batérie (OFF) a nastavte správny dátum a čas. Pokiaľ je zapnutá tlačiareň, hodiny s presným časom budú fungovať ďalej. Po vypnutí tlačiarne sa však dátum a čas vynuluje. So žiadosťou o náhradnú batériu sa obráťte na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.
Iné chybové hlásenia	Vyskytol sa problém s hardvérom alebo softvérom.	Vypnite a znovu zapnite tlačiareň. Ak sa problém nepodarí vyriešiť, znovu vypnite tlačiareň a obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.

4.2 Možné problémy

Táto časť opisuje problémy, ktoré sa môžu vyskytnúť pri používaní tlačiarne a ich príčiny a riešenia.

Možné problémy	Príčiny	Riešenia
Tlačiareň sa nezapne.	1. Napájací kábel je odpojený.	1. Zapojte napájací kábel.
	2. Zásuvka so striedavým prúdom nefunguje správne.	2. Zásuvku vyskúšajte zapojením iného elektrického spotrebiča.
	3. Vypálila sa poistka alebo sa spustil istič.	3. Skontrolujte poistky alebo ističe.
Médium sa nepodáva.	1. Médium je nesprávne vložené.	1. Médium vložte správne. ⇒ Časť 2.4.
	2. Tlačiareň je chybovom stave.	2. Vyriešte chybu na displeji. (Podrobnejšie informácie uvádza Časť 4.1.)
Po stlačení klávesu [FEED] v počiatočnom stave sa vyskytne chyba.	Došlo k pokusu o podanie alebo vydávanie média pri nesplnení nasledujúcich predvolených podmienok: Typ senzoru: Senzor medzery Metóda tlače: Termálna transferová Rozstup média: 76,2 mm	Pomocou ovládača tlačiarne alebo tlačového príkazu zmeňte nastavenia tlače tak, aby zodpovedali aktuálnym podmienkam. Následne opätovným stlačením klávesu [RESTART] odstráňte chybové hlásenie.

4.2 Možné problémy (pokr.)

Možné problémy	Príčiny	Riešenia
Na médium sa nič nevytlačí.	1. Médium je nesprávne vložené.	1. Médium vložte správne. ⇒ Časť 2.4.
	2. Páska sa nepodáva správne.	2. Pásku vložte správne. ⇒ Časť 2.5.
	3. Páska a médium sa navzájom nehodia.	3. Zvoľte vhodnú pásku k typu používaného média.
Vytlačený obraz je rozmazaný.	1. Páska a médium sa navzájom nehodia.	1. Zvoľte vhodnú pásku k typu používaného média.
	2. Tlačová hlava nie je čistá.	2. Tlačovú hlavu vyčistite pomocou pomôcky na čistenie tlačovej hlavy alebo vatového tampóna jemne navlhčeného etylalkoholom.
Voliteľný modul strihača nestrihá.	1. Jednotka strihača nie je správne zavretá.	1. Správne zatvorte jednotku strihača.
	2. V strihači došlo k zaseknutiu média.	2. Odstráňte zaseknutý papier. ⇒ Časť 3.1.5.
	3. Čepel strihača je znečistená.	3. Vyčistite čepel strihača. ⇒ Časť 3.1.5.
Voliteľný odlepovací modul neodstraňuje etikety z podkladového papiera.	Etikety sú príliš tenké alebo lepidlo je príliš lepkavé.	Ďalšie podrobnosti vám poskytne váš servisný zástupca.

4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií

POZOR!

Nepoužívajte žiadne nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačovú hlavu.

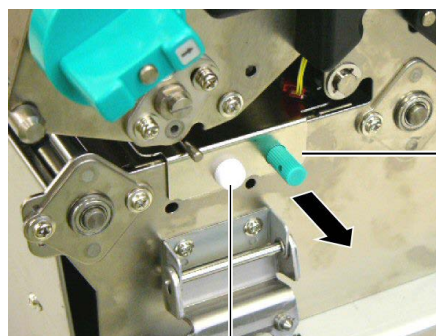
POZNÁMKA:

V prípade častého výskytu zaseknutia média v strihači sa obráťte na servisného zástupcu spoločnosti Toshiba Tec.

Táto časť podrobne opisuje spôsob odstraňovania zaseknutých médií z tlačiarne.

1. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy nastavte do polohy otvorenia „OPEN“.
3. Otvorte horný kryt a kryt pravej strany.
4. Otvorte uzamykaciu doštičku tlačovej hlavy.
5. Odstráňte bielu skrutku a trochu potiahnite doštičku vodiacej lišty média.

K doštičke vodiacej lišty média sú pripevnené tri káblkové svorky, ktoré zaisťujú kabeláž senzora média. Kabeláž preto uvoľnite v nasledujúcom poradí.



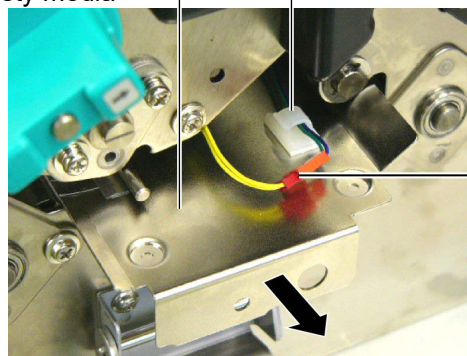
Doštička vodiacej lišty média

Biela skrutka

6. Po miernom vytiahnutí doštičky vodiacej lišty média vidno prvú káblkovú svorku. Kabeláž senzora média uvoľnite z káblvej svorky a doštičku vodiacej lišty média vytiahnite do polovice.

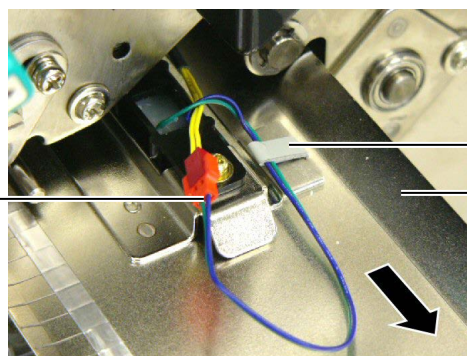
Doštička vodiacej lišty média

Káblková svorka



Kabeláž senzora média

7. Druhá káblková svorka je pripevnená k stredu doštičky vodiacej lišty média. Kabeláž senzora média uvoľnite z druhej káblvej svorky a vytiahnite doštičku vodiacej lišty média.

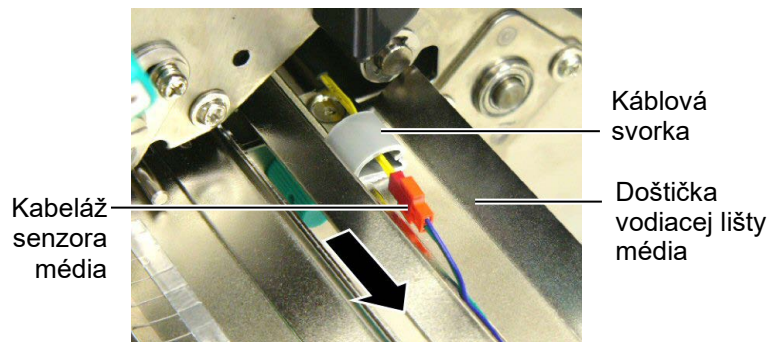


Káblková svorka
Doštička vodiacej lišty média

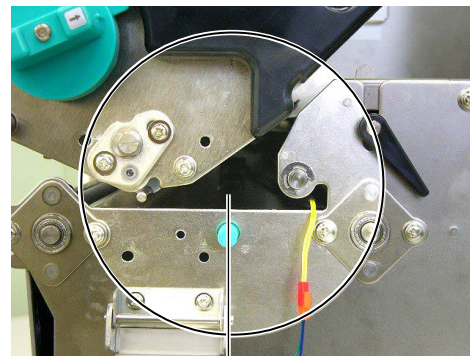
Kabeláž senzora média

4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií (pokr.)

8. Kabeláž senzora média uvoľnite z poslednej káblvej svorky, ktorá je pripevnená na konci doštičky vodiacej lišty média. Potom vyberte doštičku vodiacej lišty média z tlačiarne.

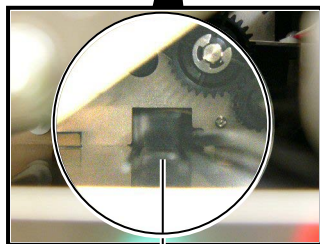
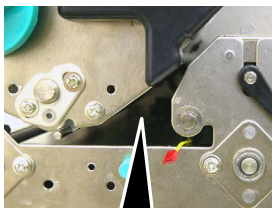


9. Zaseknuté médium vyberte z dráhy média. **NEPOUŽÍVAJTE** žiadne ostré nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačiareň.



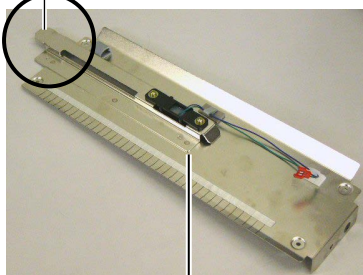
POZNÁMKA:

Pri opätovnej inštalácii doštičky vodiacej lišty média vložte pohyblivý senzor média do časti A doštičky vodiacej lišty média.



Pohyblivý senzor média

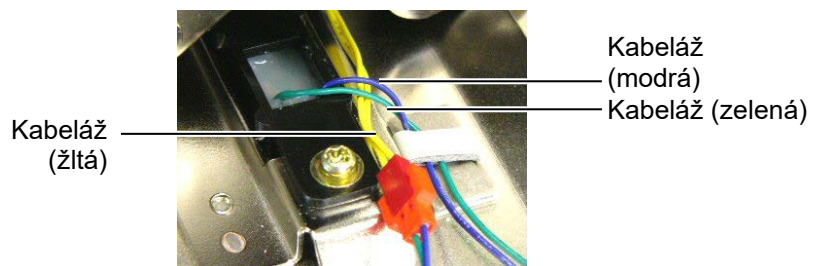
Časť A



Doštička vodiacej lišty média

10. Vyčistite tlačovú hlavu aj prítlačný valec a odstráňte všetok prach alebo nečistoty.
11. Vyčistite vodiace lišty média (viď časť 3.1.3)
12. Zaseknutie média v module strihača môže byť spôsobené opotrebovaním alebo zvyškami lepidla z etikiet na čepeli strihača. V strihači používajte iba schválené média.
13. Doštičku vodiacej lišty média nainštalujte späť na miesto v opačnom poradí ako pri rozoberaní. Nezabudnite pritom pripevniť kabeláž senzora média pomocou káblvých svoriek.

Pri pripevňovaní kabeláž strednou káblvou svorkou umiestnite modrú a zelenú kabeláž nad žltú kabeláž a napnite ich podľa nižšie uvedeného obrázka.



5. TECHNICKÉ PARAMETRE TLAČIARNE

Táto časť opisuje technické parametre tlačiarne.

Model		B-SX8T-TS12-QM-R
Položka		
Rozmery (Š × H × V)		416 mm × 289 mm × 395 mm
Hmotnosť		25 kg (okrem médií a pásky)
Prevádzkový rozsah teplôt		5°C až 40°C
Relatívna vlhkosť		25% až 85% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Napájací zdroj		Univerzálny napájací zdroj AC 100 V až 240 V, 50/60Hz±10%
Vstupné napätie		AC 100 až 240V, 50/60Hz ±10%
Spotreba	Počas tlačovej úlohy	3,5 A (100 V) až 1,4 A (240 V), 170 W
	Počas čakania	0,45 A (100 V) až 0,31 A (240 V), 20 W (100 V) až 10 W (240 V)
Rozlíšenie		12,0 bodov/mm (305 dpi)
Metóda tlače		Termálna transferová alebo priama termálna
Rýchlosť tlače		76,2 mm/sek. 101,6 mm/sek. 203,2 mm/sek.
Šírka dostupných médií (vrátane podkladového papiera)		101,6 mm až 225,0 mm 101,6 mm až 160,0 mm 203,2 mm/sek.)
Maximálna skutočná šírka tlače		213,3 mm
Režim vydávania		Dávkovanie, odlepovanie (voliteľné), strihanie (voliteľné)
LCD displej		16 znakov × 2 riadky

Položka	Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Dostupné typy čiarových kódov	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 číslice, EAN8+5 číslic, EAN13, EAN13+2 číslice, EAN13+5 číslic, UPC-E, UPC-E+2 číslice, UPC-E+5 číslic, UPC-A, UPC-A+2 číslice, UPC-A+5 číslic, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Dostupné dvojrozmerné kódy	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Dostupné písmo	Times Roman (6 veľkostí), Helvetica (6 veľkostí), Presentation (1 veľkosť), Letter Gothic (1 veľkosť), Prestige Elite (2 veľkosti), Courier (2 veľkosti), OCR (2 typy), Gothic (1 veľkosť), Outline font (4 typy), Price font (3 typy)	
Otočenie	0°, 90°, 180°, 270°	
Štandardné rozhranie	Paralelné rozhranie (Centronics, režim Bidirectional 1284 Nibble) USB rozhranie (V2.0 Full speed) LAN rozhranie (10/100BASE)	
Voliteľné príslušenstvo	Karta sériového rozhrania (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Modul strihača (B-SX208-QM-R) Odlepovací modul (B-SX908-H-QM-R) Rozširujúca I/O prepájacia karta (B-SA704-IO-QM-R) Hodiny s presným časom (B-SA704-RTC-QM-R)	

POZNÁMKY:

- *Data Matrix™* je ochrannou známkou spoločnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* je ochrannou známkou spoločnosti Symbol Technologies Inc., U.S.
- *QR Code* je ochrannou známkou spoločnosti DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* je ochrannou známkou spoločnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.

Tlačiareň čiarových kódov

Návod na použitie

B-SX8T-TS12-QM-R

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan
© 2005 - 2024 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved

VYTLAČENÉ V INDONÉZII
BU23004000-SK
Ver0120