

Imprimantă de coduri de bare TOSHIBA

SERIA B-SX8T

Manualul utilizatorului Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador





Imprimantă de coduri de bare TOSHIBA

SERIA B-SX8T

Manualul utilizatorului

CUPRINS

			Pagin	а
1.	PRE	ZENTAREA GENERALĂ A PRODUSULUI	E1-	1
	1.1	Introducere	E1-	1
	1.2	Caracteristici	E1-	1
	1.3	Accesoriile	E1- :	2
	1.4	Aspectul	E1-	3
		1.4.1 Dimensiunile	E1-	3
		1.4.2 Vedere din față	E1-	3
		1.4.3 Vedere din spate	E1-	3
		1.4.4 Panoul de operare	E1- E1-	4 ∕
	15	Ontiunile	∟ I ⁻	ч 5
	1.5		····· ∟ I = ·	5
2.	CON	NFIGURAREA IMPRIMANTEI	E2-	1
	2.1	Instalarea	E2- 2	2
	2.2	Asamblarea cadrului stativului de suport	E2- 2	2
	2.3	Conectarea cablului de alimentare	E2- 3	3
	2.4	Încărcarea suporturilor	E2-	4
	2.5	Încărcarea benzii tușate	E2-1	4
3.	ÎNTF	REȚINEREA	E3-	1
	3.1	Curătarea	E3-	1
	-	3.1.1 Capul de imprimare/Valțul	E3-	1
		3.1.2 Rola de prindere	E3-	2
		3.1.3 Sub ghidajele pentru suport	E3-	5
		3.1.4 Capacele și panourile	E3-	6 7
		3.1.6 Modulul de desprindere optional	E3-	9
л			E4-	1
4.	DEF		C4-	
	4.1	Mesajele de eroare	E4-	1
	4.2	Probleme posibile	E4- :	3
	4.3	Indepărtarea suportului blocat	E4-	5
5.	SPE	CIFICAȚIILE IMPRIMANTEI	E5-	1

AVERTISMENT!

Acesta este un produs încadrat în Clasa A. Într-un mediu casnic, acest produs poate provoca interferențe radio, caz în care utilizatorul poate fi nevoit să ia măsuri adecvate.

ATENȚIE!

- 1. Copierea integrală sau parțială a acestui manual este interzisă fără permisiunea prealabilă scrisă a TOSHIBA TEC.
- 2. Conținutul acestui manual poate fi modificat fără notificare.
- 3. Contactați reprezentanța de service autorizată locală dacă aveți întrebări referitoare la acest manual.

1. PREZENTAREA GENERALĂ A PRODUSULUI

1.1 Introducere

Vă mulțumim pentru alegerea imprimantei termice TOSHIBA seria B-SX8T. Manualul utilizatorului conține o serie de informații, de la configurarea generală, până la confirmarea funcționării imprimantei cu ajutorul unei imprimări de test online. Manualul trebuie citit cu atenție pentru a obține un nivel maxim de performanțe și o durată lungă de viață a imprimantei. Dacă aveți nelămuriri, citiți acest manual și păstrați-l în siguranță pentru a-l putea consulta ulterior. Contactați reprezentanța TOSHIBA TEC pentru informații suplimentare cu privire la acest manual.

1.2 Caracteristici

Această imprimantă are următoarele caracteristici:

• Diverse tipuri de interfață

Sunt furnizate diverse tipuri de interfață:

<br/

- Paralelă Serială
 - I/O de extindere
- USB • LAN

Componente hardware de calitate superioară

Imprimarea clară și de calitate este realizată de capul de imprimare de 12 puncte/mm (305 dpi), la o viteză de 76,2 mm/sec. (3 inchi/sec.), 101,6 mm/sec. (4 inchi/sec.) sau 203,2 mm/sec. (8 inchi/sec.)

Carcasă foarte rezistentă

Carcasa fabricată din metal permite utilizarea imprimantei într-un mediu industrial, de exemplu într-o fabrică.

• O diversitate de opțiuni

Sunt disponibile următoarele dispozitive opționale:

- Modul de tăiere
- Modul de desprindere
- Placă de interfață serială
- Placă I/O de extindere
- Ceas în timp real

1.3 Accesoriile

NOTĂ:

Deoarece imprimanta nu este livrată cu un cablu de alimentare, achiziționați un cablu care să respecte standardul de siguranță valabil în țara dvs. Pentru detalii, consultați ANEXA 3.

La despachetarea imprimantei, asigurați-vă că toate accesoriile următoare sunt incluse în pachet.

□ CD-ROM pentru pornire (1 buc.)

<Continut>

- Aplicație de imprimare a codurilor de bare (Bartender ultra lite)
- Driver Windows
 - Manualul utilizatorului
 - Specificații (programare, operarea tastelor etc.)
 - Informații despre produse (catalog)
- □ Instrucțiuni de încărcare a consumabi □ Măsuri de precauție pentru (Nr. doc.: EO2-33023)



□ Raport de control al calității (1 coală)



□ Instrument de curățare a capului de imprimare (1 buc.)



□ Cadrul stativului de suport (S) (1 buc.)



 \Box Ax pentru suport (1 buc.)



□ Surub-fluture (2 buc.)



siguranță (Safety Precautions) (Nr. doc.: EO2-33024)

Document de limitare a garanției (1 coală)



 \Box Stativ de suport (2 buc.)



□ Cadrul stativului de suport (D) (1 buc.)



□ Baza stativului de suport (1 buc.)



1.4 Aspectul

1.4.1 Dimensiunile

Denumirile pieselor sau unităților prezentate în această secțiune sunt utilizate în capitolele următoare.





Dimensiuni în mm



1.4.4 Panoul de operare



Consultați **secțiunea 3.1** pentru informații suplimentare privind panoul de operare.

1.4.5 Interiorul

AVERTISMENT!

- 1. Nu atingeți capul de imprimare sau zona din jurul acestuia imediat după imprimare. Este posibil să suferiți arsuri, întrucât capul de imprimare se încălzește foarte puternic în timpul imprimării.
- 2. Nu atingeți nicio piesă mobilă. Pentru reducerea riscului de prindere a degetelor, bijuteriilor, articolelor vestimentare etc. în piesele mobile, încărcați suportul numai după ce mișcarea pieselor mobile ale imprimantei s-a oprit complet.
- Pentru evitarea vătămărilor corporale, aveți grijă să nu vă prindeți degetele la deschiderea sau închiderea capacului.



1.5 Opțiunile

Denumirea opțiunii	Tip	Utilizare
Modul de tăiere	B-SX208-QM-R	Un dispozitiv de tăiere care taie suporturile pe rând.
Modul de desprindere	B-SX908-H-QM-R	Acest modul permite dezlipirea unei etichete imprimate de pe baza de hârtie, la fanta de ieșire a suportului.
Placă de interfață serială	B-SA704-RS-QM-R	Instalarea acestei plăci cu circuite imprimate furnizează un port de interfață RS232C.
Placă I/O de extindere	B-SA704-IO-QM-R	Instalarea acestei plăci în imprimantă permite conectarea cu un dispozitiv extern cu interfață dedicată.
Ceas în timp real	B-SA704-RTC-QM-R	Acest modul indică anul, luna, ziua, ora, minutul și secunda curente.

NOTĂ:

Pentru a achiziționa kiturile opționale, contactați cea mai apropiată reprezentanță autorizată TOSHIBA TEC sau sediul central TOSHIBA TEC.

2. CONFIGURAREA IMPRIMANTEI

În această secțiune sunt prezentate procedurile pentru configurarea imprimantei înainte de utilizare. Secțiunea conține măsuri de precauție și indicații privind încărcarea suporturilor și a benzii tușate, conectarea cablurilor, setarea mediului de operare a imprimantei și efectuarea unei imprimări de test online.

Succesiunea operațiunilor	Procedură	Consultare
Instalarea	După consultarea secțiunii Măsuri de precauție pentru siguranță din acest manual, instalați imprimanta într-un loc sigur și stabil.	2.1 Instalarea
Asamblarea cadrului stativului de suport	Asamblați cadrul stativului de suport și fixați-l în partea din spate a imprimantei.	2.2 Asamblarea cadrului stativului de suport
Conectarea cablului de alimentare	Conectați cablul de alimentare la mufa de alimentare a imprimantei, apoi la o priză de curent alternativ.	2.3 Conectarea cablului de alimentare
Încărcarea suportului	Încărcați etichetele sau etichetele de preț.	2.4 Încărcarea suporturilor
Alinierea pozițiilor senzorilor de suport	Reglați poziția senzorului de interstițiu sau a senzorului de marcaj negru în funcție de suportul care va fi utilizat.	2.4 Încărcarea suporturilor
Încărcarea benzii tușate	În cazul imprimării prin transfer termic, încărcați banda tușată.	2.5 Încărcarea benzii tușate
Conectarea la un computer gazdă	Conectați imprimanta la un computer gazdă sau la o rețea.	2.6 Conectarea imprimantei la computerul gazdă
Pornirea imprimantei	Porniți imprimanta.	2.7 Pornirea imprimantei
Setarea mediului de operare	Setați parametrii imprimantei în modul de sistem.	2.8 Setarea mediului de operare
Instalarea driverului de imprimantă	Dacă este necesar, instalați driverul de imprimantă pe computerul gazdă.	2.9 Instalarea driverelor de imprimantă
Testul de imprimare	Efectuați un test de imprimare în mediul de operare utilizat și verificați rezultatul.	2.10 Testul de imprimare
Reglarea fină a poziției și nuanței de imprimare	Dacă este necesar, reglați fin poziția de începere a imprimării, poziția de tăiere/desprindere, nuanța de imprimare etc.	2.11 Reglarea fină a poziției și nuanței de imprimare
Setarea automată a pragului	Dacă poziția de începere a imprimării nu poate fi detectată corect la utilizarea etichetelor preimprimate, setați pragul în mod automat.	2.12 Setarea pragului
Setarea manuală a pragului	În cazul în care poziția de începere a imprimării nu poate fi detectată corect chiar dacă setarea pragului este automată, setați pragul manual.	2.12 Setarea pragului

2.1 Instalarea

Pentru a garanta un mediu de funcționare optim și siguranța operatorului și a echipamentului, vă rugăm să respectați următoarele măsuri de precauție.

- Utilizați imprimanta pe o suprafață stabilă, orizontală, într-o locație fără umiditate excesivă, temperaturi ridicate, praf, vibrații sau lumină solară directă.
- Electricitatea statică nu trebuie să fie prezentă în mediul de lucru. Descărcările de electricitate statică pot deteriora componente interne delicate.
- Asigurați-vă că imprimanta este conectată la o sursă curată de alimentare cu curent alternativ. De asemenea, verificați ca niciun alt dispozitiv de înaltă tensiune care poate cauza interferențe de tip perturbații pe linie să nu fie conectat la aceeași sursă de alimentare.
- Asigurați conectarea imprimantei la rețeaua de curent alternativ prin intermediul unui cablu de alimentare cu ștecher cu trei pini, cu conector de împământare funcțional.
- Montați cadrul stativului de suport (S) și cadrul stativului de suport (D) la baza stativului de suport utilizând cele două șuruburi-fluture M-4X6 furnizate, așa cum se arată mai jos.



Cadrul stativului de suport (D) -

2. Fixați cadrele stativului de suport asamblate pe partea din spate a imprimantei introducând cârligele cadrelor în cele două fante de pe partea din spate a imprimantei, așa cum se arată mai jos.

Fantă Cârlig

Cadrul stativului de supo

2.2. Asamblarea cadrului stativului de suport

2.3 Conectarea cablului de alimentare

ATENȚIE!

Deoarece imprimanta nu este livrată cu un cablu de alimentare, achiziționați un cablu care să respecte standardul de siguranță valabil în țara dvs. (Consultați **ANEXA 3**.) Asigurați-vă că întrerupătorul imprimantei se află în poziția "oprit"
 (O).

Conectați cablul de alimentare la imprimantă așa cum se arată în figura de mai jos.







Cablu de alimentare

2. Introduceți celălalt capăt al cablului de alimentare într-o priză împământată, așa cum se arată în figura de mai jos.



[Exemplu de tip pentru S.U.A.] [Exemplu de tip pentru UE]

2.4 Încărcarea suporturilor

În procedura următoare se prezentă pașii pentru încărcarea corectă a suportului, care permite alimentarea uniformă prin imprimantă. Folosiți aceeași procedură când înlocuiți suportul. Imprimanta imprimă atât etichete (autocolante), cât și etichete de preț.

1. Instalați unul dintre stativele de suport pe axul pentru suport.



2. Întoarceți maneta de blocare a stativului de suport în poziția "Închidere" pentru a fixa axul pe stativ.



NOTĂ:

Pentru specificațiile suporturilor disponibile, consultați **secțiunea 7.1 Suporturile**.

3. Introduceți o rolă de suport pe ax și împingeți rola spre stativul de suport.





Ax pentru suport

Suport

4. Instalați celălalt stativ de suport pe axul pentru suport, din partea opusă.



5. Întoarceți maneta de blocare a stativului de suport în poziția "Închidere".



6. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".



Maneta capului de imprimare -

7. Deschideți capacul superior și capacul din dreapta.



Capacul din dreapta

8. Deschideți placa de blocare a capului (①) și întoarceți maneta rolei de prindere în sens orar (2) pentru a debloca rola de prindere.



Placă de blocare a capului

AVERTISMENT!

Aveți grijă să nu vă prindeți degetele sau mâinile în cadrul stativului de suport sau în stativele de suport la încărcarea suportului.

- Desfaceți șuruburile ghidajelor pentru suport de pe partea din spate a 9. imprimantei și deplasați
 - ghidajele spre exterior.



pentru suport

Cadrul stativului de suport

NOTĂ:

Fixați bucșele axului pentru suport în canelurile cadrului stativului de suport.



10. Poziționați stativul de suport asamblat pe cadrul stativului de suport și introduceți suportul printre cele două ghidaje. Întoarceți maneta de blocare a stativului de suport în poziția "Deschidere" și împingeți stativele spre mijloc pentru a centra suportul pe ax. Apoi blocați poziția suportului prin întoarcerea manetelor de blocate înapoi în poziția "Închidere".



Cadrul stativului de suport

11. Alimentați suportul până când acesta trece de valț.



12. Deplasați ghidajele spre interior pentru a centra automat suportul. Apoi strângeți șuruburile pentru a fixa ghidajele pentru suport.

Ghidaj pentru suport

Şurubul ghidajului pentru suport



E2-6

NOTE:

- Când utilizați senzorul mobil, alegeți Movable sensor ca setare a parametrului în modul sistem (secțiunea 2.8.1 Setarea parametrilor). Senzorul fix este selectat în mod implicit.
- Poziția senzorului mobil trebuie reglată înainte de încărcarea benzii tuşate. În caz contrar, senzorul este acoperit de banda tuşată, iar poziția sa nu mai poate fi reglată.

13. După încărcarea suportului, este posibil să fie necesară reglarea senzorului de suport utilizat pentru detectarea poziției de începere a imprimării pe etichete și etichete de preț.

Această imprimantă este echipată cu doi senzori de suport: senzorul fix și senzorul mobil. Fiecare dintre aceștia este alcătuit dintr-un senzor de interstițiu și un senzor de marcaj negru.

Senzorul fix:	Acest senzor este poziționat în partea centrală a
	ullității înfprintantei. Este conceput pentru
	detectarea interstițiilor dintre etichete sau a
	marcajelor negre imprimate pe partea din
	mijloc a suportului.
Senzorul mobil:	Poziția acestui senzor este reglabilă. Este
	conceput pentru detectarea interstițiilor dintre
	etichete, a marcajelor negre, a perforațiilor etc.,
	care nu sunt situate pe partea din mijloc a
	suportului.

— Senzor mobil



NOTĂ:

Buton de reglare Forward: apropie senzorul de centrul imprimantei. Backward: îndepărtează senzorul de centrul imprimantei. Următoarele proceduri indică modul de reglare a poziției senzorului mobil.

Reglarea poziției senzorului de interstițiu

Când utilizați etichete fără marcaje negre, senzorul de interstițiu este utilizat pentru detectarea poziției de începere a imprimării.

Privind către interiorul fantei de ieșire a suportului, deplasați senzorul mobil rotind butonul de reglare până când senzorul de interstițiu se aliniază cu un interstițiu. (Orificiul din partea dreaptă indică poziția senzorului de interstițiu.)



- Fantă de ieșire a suportului

NOTĂ:

Asigurați-vă că setați senzorul de marcaj negru să detecteze centrul marcajului negru, altfel se poate produce o eroare de blocaj de hârtie sau de hârtie absentă.

Reglarea poziției senzorului de marcaj negru

Când utilizați suporturi cu marcaje negre, senzorul de marcaj negru este utilizat pentru detectarea poziției de începere a imprimării.

(1) Trageți aproximativ 500 mm de suport din partea frontală a imprimantei, întoarceți suportul și alimentați-l sub capul de imprimare.



(2) Deplasați senzorul mobil rotind butonul de reglare până când senzorul de marcaj negru se aliniază cu un marcaj negru. (Orificiul din partea stângă indică poziția senzorului de marcaj negru.)



de reglare

14. Există trei moduri de emitere disponibile la această imprimantă. Modalitatea de amplasare a

suportului pentru fiecare mod este prezentată mai jos.

Mod lot

În modul lot, suportul este imprimat și alimentat continuu până când se atinge numărul de etichete/etichete de preț specificat în comanda de emitere.

(1) Trageți suportul până dincolo de fanta de ieșire.



Fantă de ieșire a suportului

(2) Întoarceți maneta rolei de prindere în sens antiorar pentru a bloca rola de prindere.



Maneta rolei de prindere

(3) Închideți capacul superior și capacul din dreapta.

Capac superior



Capacul din dreapta

Modul desprindere (opțional)

Când modulul de desprindere opțional este instalat, după imprimarea unei etichete, aceasta este înlăturată automat de pe baza de hârtie la placa de desprindere.

(1) Trageți baza de hârtie până dincolo de fanta de ieșire.



Fantă de ieșire

desprindere

AVERTISMENT!

Când eliberați bara de deblocare a bazei de hârtie, aceasta este închisă automat prin intermediul unui resort. Trebuie să aveți grijă să nu vă prindeți degetele sau mâinile. (2) În timp ce țineți apăsată bara de deblocare a bazei de hârtie, treceți baza de hârtie printre stativul bazei de hârtie și rola de desprindere. Apoi eliberați bara de deblocare a bazei de hârtie.



Bară de deblocare a bazei de hârtie

(3) Întoarceți maneta rolei de prindere în sens antiorar pentru a bloca rola de prindere.



Maneta rolei de prindere

(4) Închideți capacul superior și capacul din dreapta.



Capac superior

Capacul din dreapta

AVERTISMENT!

Dispozitivul de tăiere este ascuțit, deci trebuie să procedați cu grijă pentru a nu vă răni degetele atunci când îl utilizați.

ATENȚIE!

- Când utilizați role de etichete autocolante, tăierea trebuie să se facă pe interstiții. Tăierea etichetelor va cauza lipirea cleiului pe dispozitivul de tăiere, ceea ce poate afecta calitatea și reduce durata de viață a acestuia.
- Utilizarea de hârtie pentru etichete de preţ cu o grosime peste valoarea specificată poate afecta durata de viaţă a dispozitivului de tăiere. Pentru specificaţiile suporturilor disponibile, consultaţi secţiunea 7.1 Suporturile.

Modul tăiere (opțional)

Când modulul de tăiere opțional este instalat, suportul este tăiat automat.

(1) Introduceți marginea anterioară a suportului în fanta de ieșire a suportului de la modulul de tăiere.

Modul de tăiere

(2) Întoarceți maneta rolei de prindere în sens antiorar pentru a bloca rola de prindere.



Maneta rolei de prindere

(3) Închideți capacul superior și capacul din dreapta.

Capac superior



Capacul din dreapta

15. Modificați presiunea capului de imprimare în funcție de grosimea suportului care va fi utilizat, cu ajutorul manetei capului de imprimare.



Poziție	Tipul sau grosimea suportului	
	Etichetă sau suport subțire	
1	Dacă nu se poate obține o	
I	imprimare clară, schimbați poziția	
	la ②.	
	Hârtie de etichete de preț sau	
	hârtie groasă	
2	Dacă nu se poate obține o	
	imprimare clară, schimbați poziția	
	la ①.	

16. Dacă suportul încărcat este special pentru imprimare termică directă (cu suprafață tratată chimic), procedura de încărcare este finalizată.

Dacă suportul este unul obișnuit, este necesar să introduceți și o bandă tușată. Consultați **secțiunea 2.5 Încărcarea benzii tușate**.

2.5 Încărcarea benzii tușate

AVERTISMENT!

- Nu atingeți nicio piesă mobilă. Pentru reducerea riscului de prindere a degetelor, bijuteriilor, articolelor vestimentare etc. în piesele mobile, încărcați banda tuşată numai după ce mişcarea pieselor mobile ale imprimantei s-a oprit complet.
- Capul de imprimare se încălzește puternic imediat după imprimare. Lăsați-l să se răcească înainte de încărcarea benzii tusate.
- Pentru evitarea vătắmărilor corporale, aveți grijă să nu vă prindeți degetele la deschiderea sau închiderea capacului.

ATENȚIE!

Aveți grijă să nu atingeți elementul capului de imprimare la deschiderea capacului superior. Nerespectarea acestei instrucțiuni poate duce la pierderea de puncte din cauza electricității statice sau la alte probleme de calitate a imprimării.

NOTĂ:

Nu schimbați poziția manetei de reglare a stativului de bandă tușată. Dacă procedați astfel, veți modifica reglarea.

Manetă de reglare a stativului de bandă tușată



Sunt disponibile două tipuri de suporturi pentru imprimare: suportul pentru transfer termic (suport obișnuit) și suportul pentru transfer termic direct (cu suprafață tratată chimic). NU ÎNCĂRCAȚI o bandă tușată când folosiți suporturi pentru imprimare termică directă.

1. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".



2. Deschideți capacul superior, capacul din dreapta și placa de blocare a capului.



3. Lăsând suficientă bandă între rolele de bandă tușată, introduceți banda pe sub blocul de imprimare.

Stativ de bandă tuşată (partea de înfășurare) Stativ de bandă tuşată (partea de alimentare) Stativ de bandă tuşată (partea de alimentare) Rolă de bandă tuşată Bloc de imprimare

Rolă de înfășurare a benzii tușate

2.5 Încărcarea benzii tușate (cont.)

4. Fixați partea centrală a rolei de bandă tușată în stativele de bandă tușată

(partea de alimentare), aliniind canelura de pe partea centrală a rolei cu protuberanța stativului de bandă tușată. Partea centrală a

 rolei de bandă tusată





Rolă de bandă tușată

Canelură



5. Fixați partea centrală a rolei de înfășurare a benzii tușate în stativele de bandă tușată (partea de înfășurare), aliniind canelura de pe partea centrală a rolei cu protuberanța de pe stativ.



Stativ de bandă tușată (partea de înfășurare)-

2.5 Încărcarea benzii tușate (cont.)

NOTE:

- Asigurați-vă că întindeți bine banda tuşată când imprimați. Calitatea imprimării va scădea dacă imprimați cu o bandă tuşată încrețită.
- Când se detectează capătul benzii, pe afişaj va apărea mesajul ,,RIBBON ERROR", iar LED-ul ERROR se va aprinde.
- 3. La eliminarea benzilor tușate, respectați reglementările locale.
- 4. Pentru specificațiile benzilor tușate disponibile, consultați secțiunea 7.2 Banda tușată.
- 5. Când utilizați o bandă tuşată netransparentă, alegeți opțiunea Non trans ribbon ca setare a parametrului în modul sistem. (Secțiunea 2.8.1 Setarea parametrilor.) Banda tuşată transparentă este

selectată în mod implicit.

6. Înfășurați porțiunea neîntinsă a benzii tușate. Rulați partea anterioară a benzii pe

rola de înfășurare până când banda impregnată cu cerneală se poate vedea din partea frontală a imprimantei.



7. Închideți placa de blocare a capului, capacul din dreapta și capacul superior.



8. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția 1 sau 2. Pentru a afla care este diferența între poziția 1 și poziția 2, consultați secțiunea 2.4.



3. ÎNTREȚINEREA

AVERTISMENT!

- Asigurați-vă că deconectați cablul de alimentare înainte de efectuarea operațiilor de întreținere. Nerespectarea acestei instrucțiuni poate duce la electrocutare.
- Pentru evitarea vătămărilor corporale, aveți grijă să nu vă prindeți degetele la deschiderea sau închiderea capacului ori a blocului capului de imprimare.
- Capul de imprimare se încălzeşte puternic imediat după imprimare. Lăsați-l să se răcească înainte de efectuarea oricărei operații de întretinere.
- 4. Nu turnați apă direct pe imprimantă.

3.1 Curățarea

3.1.1 Capul de imprimare/Valțul

ATENȚIE!

- Nu utilizați solvenți volatili, inclusiv diluant şi benzen, deoarece aceştia pot produce decolorarea capacului, erori la imprimare sau deteriorarea imprimantei.
- Nu atingeți elementul capului de imprimare cu mâna liberă, deoarece electricitatea statică poate deteriora capul de imprimare.
- Asigurați-vă că utilizați instrumentul de curățare a capului de imprimare. Nerespectarea acestei instrucțiuni poate reduce durata de viață a capului de imprimare.

NOTĂ:

- Instrumentul de curățare a capului de imprimare (nr. piesă 24089500013) este disponibil la reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC.
- 2. Când modulul de tăiere opțional este instalat, curățați capul de imprimare cu instrumentul de curățare furnizat împreună cu modulul de tăiere, aşa cum se arată în figură.



Acest capitol descrie modul de efectuare a întreținerii de rutină. Pentru a asigura funcționarea continuă la calitate superioară a

imprimantei, consultați tabelul următor și efectuați periodic întreținerea de rutină.

Ciclu de curățare	Frecvență
Volum ridicat de imprimare	Zilnic
La înlocuirea rolei de bandă tușată	O dată
sau a rolei de suport	

Pentru a menține performanțele aparatului și calitatea imprimării, curățați imprimanta cu regularitate sau când se înlocuiește suportul ori banda tușată.

- 1. Opriți imprimanta și deconectați-o de la sursa de alimentare electrică.
- 2. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".
- **3.** Deschideți capacul superior și capacul din dreapta.
- 4. Deschideți placa de blocare a capului.
- 5. Scoateți banda tușată și suportul din imprimantă.
- **6.** Curățați elementul capului de imprimare cu instrumentul de curățare sau cu un bețișor de bumbac ori cu o lavetă moale, ușor umezită cu alcool etilic pur.

Instrument decurățare a capului de imprimare



Elementul capului de imprimare

Când este montat modulul de tăiere

Instrument de curățare a capului de imprimare (furnizat împreună cu modulul de tăiere opțional)



Modul de tăiere

3.1.1 Capul de imprimare/Valțul (cont.)

7. Ștergeți valțul cu o lavetă moale, ușor umezită cu alcool etilic pur.



3.1.2 Rola de prindere

- 1. Opriți imprimanta și deconectați-o de la sursa de alimentare electrică.
- 2. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".
- 3. Deschideți capacul superior și capacul din dreapta.
- 4. Deschideți placa de blocare a capului.
- 5. Întoarceți maneta rolei de prindere în sens orar pentru a debloca rola de prindere.

Maneta rolei de prindere





- 7. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția 2.
- **8.** Îndepărtați șurubul alb și desprindeți placa senzorului de capăt al benzii tușate, în direcția săgeților.



Placa senzorului de capăt al benzii tușate Şurub alb

Placa senzorului de capăt al benzii tușate

NOTĂ: Aveți grijă să întoarceți maneta capului de imprimare în poziția 2; în caz contrar, rola de prindere nu



ATENȚIE! Nu trageți puternic de placa senzorului de capăt al benzii tușate. Nerespectarea acestei instrucțiuni poate duce la deteriorarea cablurilor senzorului, respectiv a imprimantei.

3.1.2 Rola de prindere (cont.)

ATENȚIE!

La reinstalarea ansamblului rolei de prindere în imprimantă, asigurați-vă că fasciculul de cabluri al senzorului de capăt al benzii tușate este bine întins, împingând cablurile în deschiderea indicată de săgeată.

Nerespectarea acestei instrucțiuni poate duce la prinderea cablurilor în placa senzorului, ceea ce are ca rezultat deteriorarea imprimantei.



Cablurile senzorului de capăt al benzii tușate 9. Scoateți ansamblul rolei de prindere din imprimantă.



10. Ștergeți ansamblul rolei de prindere cu o lavetă moale, ușor umezită cu alcool etilic pur.



Ansamblul rolei de prindere

11. După curățarea ansamblului rolei de prindere, fixați-l în poziție și ridicați ambele plăci ale rolei de prindere.

Ansamblul rolei deprindere



Placa rolei de prindere

3.1.2 Rola de prindere (cont.)

12. Fixați placa senzorului de capăt al benzii tuşate în imprimantă.
(1)Angrenați canelurile de la ambele capete ale plăcii senzorului în ştifturile de poziționare ale imprimantei.







Știft de poziționare -

 (2) Potriviți vârful plăcii rolei de prindere în fanta din placa senzorului de capăt al benzii tuşate.
 Placa senzorului de capăt al benzii tuşate -





– Fantă

3.1.3 Sub ghidajele pentru suport

NOTĂ: Aveți grijă să nu pierdeți șuruburile pe care le-ați înlăturat.

- 1. Opriți imprimanta și deconectați-o de la sursa de alimentare electrică.
- 2. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".
- 3. Deschideți capacul superior și capacul din dreapta.
- 4. Deschideți placa de blocare a capului.
- **5.** Întoarceți maneta rolei de prindere în sens orar pentru a debloca rola de prindere.
- 6. Scoateți banda tușată și suportul din imprimantă.
- 7. Scoateți șuruburile pentru a desprinde ghidajul pentru suport.

- Ghidaj pentru suport



Ghidaj pentru suport

- Şurub
- 8. Înlăturați suportul blocat (dacă există).
- **9.** Ștergeți murdăria, praful sau particulele de hârtie de pe traseul suportului.



10. Ștergeți praful și adezivul de pe ghidajele pentru suport cu o lavetă moale, umezită cu alcool.



Ghidaj pentru suport

11. Reinstalați ghidajele pentru suport utilizând șuruburile.

3.1.4 Capacele și panourile

ATENȚIE!

- 1. NU TURNAȚI APĂ direct pe imprimantă.
- NU APLICAȚI direct substanțe de curățare sau detergenți pe niciun capac sau panou.
- 3. NU UTILIZAȚI NICIODATĂ DILUANT SAU ALT SOLVENT VOLATIL pe capacele de plastic.
- 4. NU curățați panoul sau capacele cu alcool, deoarece acestea se pot decolora sau deforma, respectiv pot prezenta cu timpul defecte structurale.

Curățați capacele și panourile cu o lavetă moale și uscată sau cu o lavetă ușor umezită cu o soluție slabă de detergent.



3.1.5 Modulul de tăiere opțional

AVERTISMENT!

- 1. Asigurați-vă că opriți imprimanta înainte de curățarea unității de tăiere.
- Lama de tăiere este ascuțită, deci trebuie să aveți grijă să nu vă răniți în timpul curățării.
- **1.** Deșurubați cele două șuruburi și îndepărtați capacul dispozitivului de tăiere.

Deoarece baza capacului dispozitivului de tăiere este introdusă pe șurubul de fixare a dispozitivului de tăiere, capacul trebuie ridicat ușor și desprins.



2. Scoateți șurubul alb pentru a desprinde ghidajul pentru suport.



Ghidaj pentru suport -3. Înlăturați suportul blocat (dacă există).



3.1.5 Modulul de tăiere opțional (cont.)

4. Curățați lama de tăiere cu un bețișor de bumbac umezit cu alcool etilic pur.





Lama de tăiere

5. Reasamblați efectuând operațiunile în ordine inversă. Fixați ghidajul pentru suport cu ajutorul cârligului. Cârlig





Ghidaj pentru suport

3.1.6 Modulul de desprindere opțional

AVERTISMENT!

Trebuie să aveți grijă să nu vă prindeți degetele sau mâinile. **1.** Apăsați în jos bara de deblocare a bazei de hârtie pentru a deschide unitatea de desprindere.



— Bară de deblocare

- 2. Înlăturați suportul sau baza de hârtie blocată (dacă există).
- **3.** Ștergeți stativul bazei de hârtie și rola de desprindere cu o lavetă moale, ușor umezită cu alcool etilic pur.



Rolă de desprindere



Stativul bazei de hârtie -

4. DEPANAREA

În acest capitol sunt enumerate mesajele de eroare, problemele posibile și soluțiile aferente.

AVERTISMENT!

Dacă o problemă nu poate fi remediată prin măsurile descrise în acest capitol, nu încercați să reparați imprimanta. Opriți imprimanta și deconectați-o de la sursa de alimentare electrică, apoi contactați reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC pentru asistență.

4.1 Mesajele de eroare

NOTE:

- 1. Dacă o eroare nu este eliminată prin apăsarea tastei **[RESTART]**, opriți, apoi reporniți imprimanta.
- 2. După oprirea imprimantei, toate datele de imprimare din imprimantă sunt șterse.
- 3. "****" indică numărul de suporturi neimprimate. Maximum 9999 (în bucăți).

Mesaje de eroare	Probleme/Cauze	Soluții
HEAD OPEN	Capul de imprimare sau rola de prindere	Întoarceți maneta capului de imprimare și
	sunt descrise in modul Online.	blocare
HEAD OPEN ****	S-a încercat alimentarea sau emiterea cu capul de imprimare sau cu rola de prindere deschise.	Întoarceți maneta capului de imprimare și maneta rolei de prindere în poziția de blocare. Apoi apăsați pe tasta [RESTART] .
COMMS ERROR	S-a produs o eroare de comunicație.	Verificați următoarele: cablul de interfață este conectat corect la imprimantă și la gazdă; gazda este pornită.
PAPER JAM ****	1. Suportul este blocat pe traseu. Suportul nu este alimentat uniform.	 Îndepărtați suportul blocat și curățați valțul. Apoi reîncărcați corect suportul. La final, apăsați pe tasta [RESTART]. ⇒ secțiunea 5.3.
	2. S-a selectat un senzor de suport incorect pentru suportul în curs de utilizare.	 Opriţi, apoi porniţi imprimanta. Apoi selectaţi senzorul de suport adecvat pentru suportul în curs de utilizare. La final, retrimiteţi lucrarea de imprimare.
	3. Senzorul de marcaj negru nu este aliniat corect cu marcajul negru de pe suport.	 Reglați poziția senzorului. Apoi apăsați pe tasta [RESTART]. ⇒ secțiunea 2.4.
	 Dimensiunea suportului încărcat diferă față de dimensiunea programată. 	 Înlocuiți suportul încărcat cu unul care se potrivește cu dimensiunea programată, apoi apăsați pe tasta [RESTART] sau opriți, apoi reporniți imprimanta și selectați o dimensiune programată care se potrivește cu suportul încărcat. La final, retrimiteți lucrarea de imprimare.
	5. Senzorul de interstițiu nu poate face diferența între o zonă de imprimare și un interstițiu de etichetă.	5. Consultați secțiunea 2.12 pentru a seta pragul. Dacă problema nu se rezolvă astfel, opriți imprimanta și contactați telefonic reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC.

4.1 Mesajele de eroare (cont.)

Mesaje de eroare	Probleme/Cauze	Soluții
CUTTER ERROR ****	Suportul este blocat în modulul de tăiere.	Înlăturați suportul blocat. Apoi apăsați pe tasta
(Când este instalat modulul		[RESTART]. Dacă problema nu se rezolvă
de tăiere opțional.)		astfel, opriți imprimanta și contactați telefonic
		reprezentanța de service autorizată TOSHIBA
		TEC.
	1. 0	$\Rightarrow \text{secțiunea 4.1.5.}$
NO PAPER ****	1. Suportul s-a epuizat.	1. Incarcați suport nou. Apoi apasați pe tasta
		[RESTART].
	2 Suportul nu este încărcat corespunzător	 2 Reîncărcati corect suportul Apoi anăsati ne
	2. Suportal na este mearear corespanzator.	tasta IRESTARTI
		\Rightarrow sectionea 2.4.
	3. Suportul nu este întins.	3. Înfășurați porțiunea neîntinsă a suportului.
NO RIBBON ****	Banda tusată s-a epuizat.	Încărcați o bandă tușată nouă. Apoi apăsați pe
	, 1	tasta [RESTART].
		\Rightarrow secțiunea 2.5.
RIBBON ERROR ****	Banda tușată nu este alimentată	Scoateți banda și verificați starea acesteia.
	corespunzător.	Înlocuiți banda tușată dacă este necesar. Dacă
		problema nu se rezolvă, opriți imprimanta și
		contactați telefonic reprezentanța de service
		autorizată TOSHIBA TEC.
EXCESS HEAD TEMP	Capul de imprimare s-a supraîncălzit.	Opriți imprimanta și lăsați-l să se răcească
		(aprox. 3 minute). Dacă problema nu se
		rezolvă astfel, contactați telefonic
		reprezentanța de service autorizată TOSHIBA
		TEC.
HEAD ERROR	Există o problemă la capul de imprimare.	Capul de imprimare trebuie înlocuit.
		autorizată TOSHIBA TEC
SYSTEM ERROR	1 Imprimanța este utilizată într-o locație	1. Pozitionati imprimanta si cablurile de
	unde este supusă la zgomot. Sau cablurile	interfată la distantă de sursa de zgomot.
	de alimentare ale altor aparate electrice	
	sunt în apropierea imprimantei ori a	
	cablului de interfață.	
	2. Cablul de alimentare al imprimantei nu	2. Împământați cablul de alimentare.
	este împământat.	
	3. Imprimanta utilizează în comun aceeași	3. Asigurați o sursă de alimentare electrică
	sursă de electricitate cu alte aparate	exclusivă pentru imprimantă.
	electrice.	Δ. Δ.:
	4. Un software de aplicație utilizat pe	4. Asigurați-va de funcționarea
	functionează corect	corespunzatoare a computer utur gazua.
FLASH WRITE ERR.	S-a produs o eroare la scrierea pe memoria	Opriti, apoi reporniti imprimanta.
	ROM flash.	- F - i , - i , F i , i , F i , F i , F i , F F
FORMAT ERROR	S-a produs o eroare la formatarea memoriei	Opriți, apoi reporniți imprimanta.
	ROM flash.	
FLASH CARD FULL	Salvarea nu a reușit din cauza capacității	Opriți, apoi reporniți imprimanta.
	insuficiente a memoriei ROM flash.	
EEPROM ERROR	Datele nu pot fi citite/scrise corect pe o	Opriți, apoi reporniți imprimanta.
	memorie EEPROM de backup.	
RFID WRITE ERROR	Imprimanta nu a reușit să inscripționeze date	Apāsați pe tasta [RESTART] .
	pe o eticheta RFID după un număr de	
	incercari specificat.	

Mesaje de eroare	Probleme/Cauze	Soluții
RFID ERROR	Nu este posibilă comunicarea între imprimantă și modulul RFID.	Opriți, apoi reporniți imprimanta.
SYNTAX ERROR	În timp ce imprimanta este în modul de descărcare pentru actualizarea firmware-ului, primește o comandă incorectă, de exemplu o comandă de emitere.	Opriți, apoi reporniți imprimanta.
POWER FAILURE	S-a produs o pană de curent de scurtă durată.	Verificați sursa de electricitate de la care se alimentează imprimanta. Dacă valorile nominale nu sunt corecte sau dacă imprimanta utilizează în comun aceeași priză cu alte aparate electrice care sunt mari consumatoare de energie, conectați imprimanta la altă priză.
LOW BATTERY	Tensiunea bateriei ceasului în timp real este de 1,9 V sau mai puțin.	Mențineți apăsată tasta [RESTART] până când se afișează "<1>RESET". Dacă doriți să folosiți în continuare aceeași baterie chiar și după apariția erorii "LOW BATTERY", dezactivați funcția de verificare a bateriei descărcate, apoi setați data și ora la valorile curente. Cât timp imprimanta este pornită, ceasul în timp real va funcționa. ⇒ secțiunea 2.8.6 Însă după oprirea imprimantei, data și ora vor fi resetate. Contactați telefonic reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC pentru a înlocui bateria.
Alte mesaje de eroare	Este posibil să fi survenit o problemă la componentele hardware sau la software.	Opriți, apoi porniți imprimanta. Dacă problema nu se rezolvă astfel, opriți din nou imprimanta și contactați telefonic reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC.

4.1 Mesajele de eroare (cont.)

4.2 Probleme posibile

În această secțiune sunt descrise problemele care pot apărea pe parcursul utilizării imprimantei, precum și cauzele și soluțiile aferente.

Probleme posibile	Cauze	Soluții
Imprimanta nu pornește.	1. Cablul de alimentare este deconectat.	1. Conectați cablul de alimentare.
	2. Priza de curent alternativ nu funcționează corect.	 Testați cu un cablu de la un alt aparat electric.
	 Siguranța s-a ars sau disjunctorul s-a declanşat. 	3. Verificați siguranța sau disjunctorul.
Suportul nu este	1. Suportul nu este încărcat corespunzător.	1. Încărcați corespunzător suportul.
alimentat.		⇒ secțiunea 2.4.
	2. Imprimanta este într-o stare de eroare.	 Rezolvați eroarea care apare pe afișajul de mesaje. (Consultați secțiunea 5.1 pentru mai multe detalii.)
Apăsarea tastei [FEED]	S-a încercat emiterea sau alimentarea când	Schimbați condițiile utilizând driverul de
în starea inițială are drept	condițiile implicite nu erau următoarele.	imprimantă sau o comandă de imprimare,
rezultat o eroare.	Tip de senzor: senzor de interstițiu	astfel încât să corespundă condițiilor de
	Metodă de imprimare: transfer termic	imprimare dorite. Apoi eliminați starea de
	Pasul suportului: 76,2 mm	eroare apăsând pe tasta [RESTART] .

Probleme posibile Cauze Soluții Nu se imprimă nimic pe 1. Încărcați corespunzător suportul. 1. Suportul nu este încărcat corespunzător. \Rightarrow sectiunea 2.4. suport. 2. Încărcați corespunzător banda tușată. 2. Banda tușată nu este încărcată corespunzător. \Rightarrow sectiunea 2.5. 3. Alegeți o bandă tușată adecvată pentru tipul 3. Banda tușată și suportul nu se potrivesc. de suport în curs de utilizare. Imaginea imprimată este 1. Banda tușată și suportul nu se potrivesc. Alegeți o bandă tușată adecvată pentru tipul 1. neclară. de suport în curs de utilizare. 2. Curătati capul de imprimare cu 2. Capul de imprimare nu este curat. instrumentul de curățare sau cu un bețișor de bumbac ușor umezit cu alcool etilic. Modulul de tăiere 1. Unitatea de tăiere nu este închisă 1. Închideți corespunzător unitatea de tăiere. optional nu taie. corespunzător. 2. Suportul este blocat în modulul de tăiere. 2. Scoateți hârtia blocată. \Rightarrow sectiunea 4.1.5. 3. Lama de tăiere este murdară. 3. Curățați lama de tăiere. ⇒ secțiunea 4.1.5. Modulul de desprindere Suportul de etichete este prea subțire sau Consultați secțiunea 7.1 Suporturile și opțional nu îndepărtează cleiul este prea aderent. schimbați rola de etichete. etichetele de pe baza de hârtie.

4.2 Probleme posibile (cont.)

4.3 Îndepărtarea suportului blocat

ATENȚIE!

Nu utilizați nicio unealtă care poate deteriora capul de imprimare.

NOTĂ:

Dacă apar frecvent blocaje în modulul de tăiere, contactați reprezentanța de service autorizată TOSHIBA TEC. Această secțiune descrie în detaliu modul de înlăturare din imprimantă a suportului blocat.

- 1. Opriți imprimanta și deconectați-o de la sursa de alimentare electrică.
- 2. Întoarceți maneta capului de imprimare în poziția "OPEN".
- 3. Deschideți capacul superior și capacul din dreapta.
- 4. Deschideți placa de blocare a capului.
- **5.** Îndepărtați șurubul alb și trageți ușor placa ghidajului pentru suport. Întrucât cele trei cleme de cablu care fixează cablurile senzorului de suport sunt montate pe placa ghidajului pentru suport, detașați cablurile în ordinea următoare.



Placa ghidajului pentru suport

Şurub alb __

Când se trage uşor de placa ghidajului pentru suport, prima clemă de cablu devine vizibilă. Scoateți cablurile din clema de cablu, apoi trageți placa ghidajului până la jumătate.
 Placa ghidajului pentru



7. A doua clemă de cablu este montată pe centrul plăcii ghidajului pentru suport. Scoateți cablurile din clema de cablu, apoi trageți placa ghidajului.



Clemă de cablu Placa ghidajului pentru suport

Cablurilesenzorului de suport

4.3 Îndepărtarea suportului blocat (cont.)

8. Scoateți cablurile din ultima clemă de cablu montată la extremitatea plăcii ghidajului pentru suport. Apoi înlăturați placa ghidajului pentru suport din imprimantă.

Cablurilesenzorului de suport



Clemă de cablu

Placa ghidajului pentru suport

9. Înlăturați suportul blocat de pe traseu. NU utilizați accesorii sau scule ascuțite, deoarece acestea pot deteriora imprimanta.



La reinstalarea plăcii ghidajului pentru suport, introduceți senzorul mobil de suport în porțiunea A a plăcii.





Placa ghidajului pentru suport



Traseul suportului –

- **10.** Curățați capul de imprimare și valțul, apoi îndepărtați orice resturi de praf sau substanțe străine.
- 11. Curățați ghidajele pentru suport. (Consultați secțiunea 4.1.3)
- **12.** Blocajele de hârtie din unitatea de tăiere pot fi cauzate de uzură sau de reziduurile de clei de pe lama de tăiere, provenite de la etichete. Nu utilizați suporturi nespecificate împreună cu unitatea de tăiere.
- **13.** Reinstalați placa ghidajului pentru suport în imprimantă, efectuând operațiunile în ordine inversă. În acest moment, nu uitați să fixați cablurile senzorului de suport cu clemele de cablu.

La fixarea cablurilor cu clema de cablu centrală, poziționați cablurile albastru și verde peste cablul galben și întindeți-le așa cum se arată în figura de mai jos.



5. SPECIFICAȚIILE IMPRIMANTEI

În această secțiune sunt prezentate specificațiile imprimantei.

Element	Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Dimensiuni (lățin înălțime)	ne × adâncime ×	416 mm × 289 mm × 395 mm
Greutate		25 kg (fără suport și banda tușată)
Interval de tempe funcționare	raturi de	5°C până la 40°C
Umiditate relativa	ă	25% - 85% RH (fără condens)
Sursă de alimenta	ure electrică	Sursă de alimentare universală, 100 - 240 V c.a., 50/60 Hz±10%
Tensiune de intra	re	100 - 240 V c.a., 50/60 Hz ±10%
Putere consumată	În timpul unei lucrări de imprimare	3,5 A (100 V) - 1,4 A (240 V), putere nominală 170 W
	În regim de așteptare	0,45 A (100 V) - 0,31 A (240 V), 20 W (100 V) - 10 W (240 V)
Rezoluție		12 puncte/mm (305 dpi)
Metodă de imprir	nare	Transfer termic sau transfer termic direct
Viteză de imprim	are	76,2 mm/sec. (3 inchi/sec.) 101,6 mm/sec. (4 inchi/sec.) 203,2 mm/sec. (8 inchi/sec.)
Lățime disponibilă a suportului (inclusiv baza de hârtie)		101,6 mm - 225,0 mm 101,6 mm - 160,0 mm (viteză de imprimare: 8 inchi/sec.)
Lățimea maximă imprimare	efectivă de	213,3 mm
Mod de emitere		Lot, desprindere (opțional) și tăiere (opțional)
Afișaj LCD pentru mesaje		16 caractere × 2 rânduri

Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Tipuri disponibile de coduri de bare	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cifre, EAN8+5 cifre,
	EAN13, EAN13+2 cifre, EAN13+5 cifre, UPC-E, UPC-E+2 cifre,
	UPC-E+5 cifre, UPC-A, UPC-A+2 cifre, UPC-A+5 cifre, MSI, ITF,
	NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 până la
	5, cod de bare al clientului, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC
	(ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Cod bidimensional disponibil	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Font disponibil	Times Roman (6 dimensiuni), Helvetica (6 dimensiuni), Presentation
	(1 dimensiune), Letter Gothic (1 dimensiune), Prestige Elite (2
	dimensiuni), Courier (2 dimensiuni), OCR (2 tipuri), Gothic (1 tip),
	font conturat (4 tipuri), font de preț (3 tipuri)
Rotații	0°, 90°, 180°, 270°
Interfață standard	Interfață paralelă (Centronics, Bidirectional 1284 Nibble mode)
	Interfață USB (V2.0 Full speed)
	Interfață LAN (10/100BASE)
Echipament opțional	Placă de interfață serială (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R)
	Modul de tăiere (B-SX208-QM-R)
	Modul de desprindere (B-SX908-H-QM-R)
	Placă I/O de extindere (B-SA704-IO-QM-R)
	Ceas în timp real (B-SA704-RTC-QM-R)

NOTE:

Data MatrixTM este o marcă comercială a International Data Matrix Inc., U.S.
PDF417TM este o marcă comercială a Symbol Technologies Inc., US.
QR Code este o marcă comercială a DENSO CORPORATION.
Maxi Code este o marcă comercială a United Parcel Service of America Inc. Maxi Code este o marcă comercială a United Parcel Service of America, Inc., U.S.

TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

•

