

TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-SX8T

Instrukcja użytkownika
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador



TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-SX8T

Instrukcja użytkownika

SPIS TREŚCI

	Strona
1. OPIS PRODUKTU	E1- 1
1.1 Wstęp	E1- 1
1.2 Funkcje	E1- 1
1.3 Akcesoria.....	E1- 2
1.4 Wygląd	E1- 3
1.4.1 Wymiary	E1- 3
1.4.2 Widok z przodu	E1- 3
1.4.3 Widok z tyłu	E1- 3
1.4.4 Panel sterowania	E1- 4
1.4.5 Wnętrze	E1- 4
1.5 Wyposażenie opcjonalne	E1- 5
2. KONFIGURACJA DRUKARKI	E2- 1
2.1 Instalacja	E2- 2
2.2 Montaż wspornika podajnika materiału	E2- 2
2.3 Podłączanie kabla zasilającego	E2- 3
2.4 Zakładanie materiału.....	E2- 4
2.5 Zakładanie taśmy.....	E2-14
3. KONSERWACJA	E3- 1
3.1 Czyszczenie	E3- 1
3.1.1 Głowica drukująca/walek	E3- 1
3.1.2 Rolka dociskowa	E3- 2
3.1.3 Pod przewodnicami materiału	E3- 5
3.1.4 Pokrywy i panele	E3- 6
3.1.5 Opcjonalny moduł noża	E3- 7
3.1.6 Opcjonalny moduł odklejający	E3- 9
4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	E4- 1
4.1 Komunikaty o błędach.....	E4-1
4.2 Możliwe problemy	E4- 3
4.3 Usuwanie zaciętego materiału	E4- 5
5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI	E5- 1

OSTRZEŻENIE!

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

PRZESTROGA!

1. *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.*
2. *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
3. *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybranie drukarki termicznej serii TOSHIBA B-SX8T. W niniejszej instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

• Różne rodzaje portów i gniazd

Urządzenie jest standardowo wyposażone w różne rodzaje interfejsów:

- | <Standard> | <Opcja> |
|--------------|------------------------|
| • Równoległy | • Szeregowy |
| • USB | • Rozszerzenie WEJ/WYJ |
| • Sieć LAN | |

• Doskonały sprzęt

Uzyskiwanie czystych i czytelnych wydruków, dzięki doskonałemu sprzętowi, w tym specjalnie zaprojektowanej głowicy termicznej 12 pkt/mm (305 pkt/cal) przy prędkości wydruku do 76,2 mm/s. 101,6 mm/s (3 cale/s) (4 cale/s), 203,2 mm/s (8 cali/s)

• Wytrzymała obudowa

Ponieważ obudowa wykonana jest z metalu, drukarka może być użytkowana w środowisku przemysłowym, takim jak fabryka.

• Różnorodne wyposażenie opcjonalne

Dostępne są następujące urządzenia opcjonalne:

- Moduł noża
- Moduł odklejania
- Karta interfejsu szeregowego
- Karta rozszerzeń WEJ/WYJ
- Zegar czasu rzeczywistego

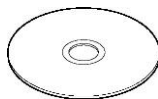
1.3 Akcesoria

UWAGA:

Ponieważ przewód zasilający nie jest dostarczany w zestawie z drukarką, należy zakupić taki, który będzie zgodny z krajowymi normami bezpieczeństwa. Więcej informacji można znaleźć w **ZAŁĄCZNIKU 3**.

Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

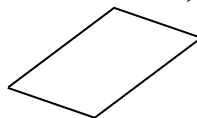
- ☐ Uruchomienie Dysk CD-ROM (1 szt.)



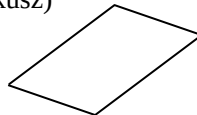
<Zawartość>

- Aplikacja do drukowania kodów kreskowych (Bartender Ultra Lite)
- Sterownik dla systemu Windows
- Instrukcja użytkownika
- Dane techniczne (programowanie, obsługa za pomocą klawiszy itd.)
- Informacje o produkcie (katalog)

- ☐ Instrukcje zakładania materiału (Dok. Nr: EO2-33023)



- ☐ Raport kontroli jakości (1 arkusz)



- ☐ Pisak czyszczący do głowicy drukującej (1 szt.)



- ☐ Wspornik podajnika materiału (lewy) (1 szt.)



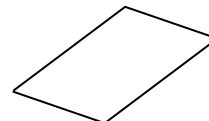
- ☐ Rolka podajnika (1 szt.)



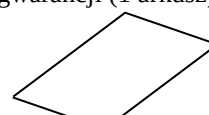
- ☐ Śruba motylkowa (2 szt.)



- ☐ Środki ostrożności (Dok. Nr: EO2-33024)



- ☐ Arkusz dotyczący zrzeczenia się gwarancji (1 arkusz)



- ☐ Podajnik materiału (2 szt.)



- ☐ Wspornik podajnika materiału (prawy) (1 szt.)



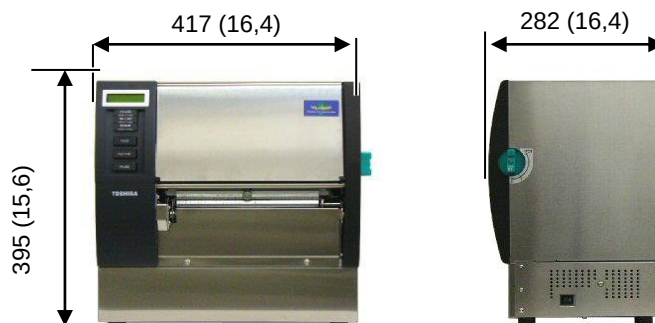
- ☐ Podstawa podajnika materiału (1 szt.)



1.4 Wygląd

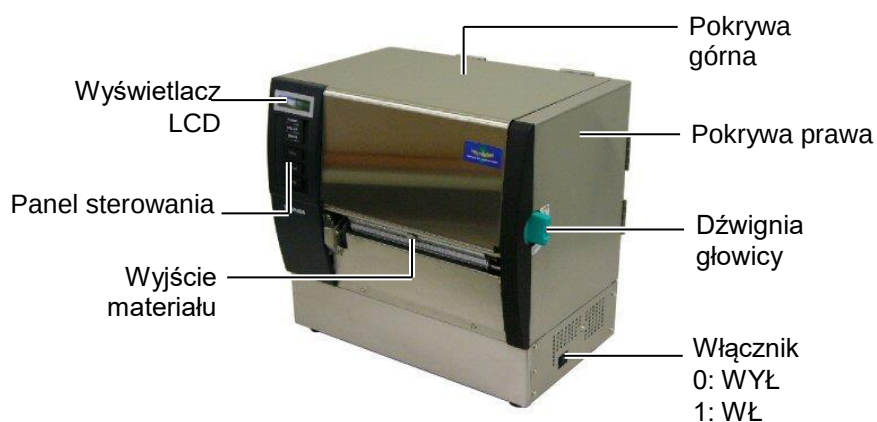
Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

1.4.1 Wymiary

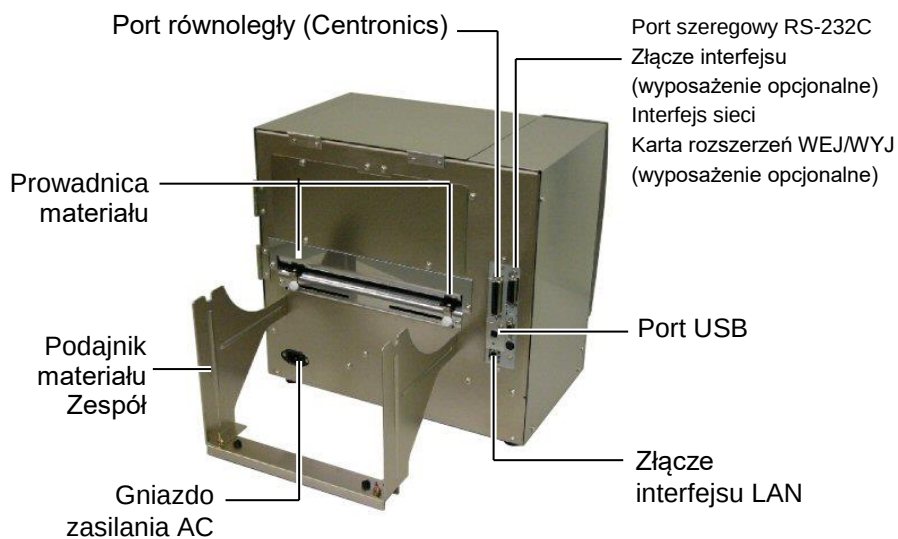


Wymiary w mm (calach)

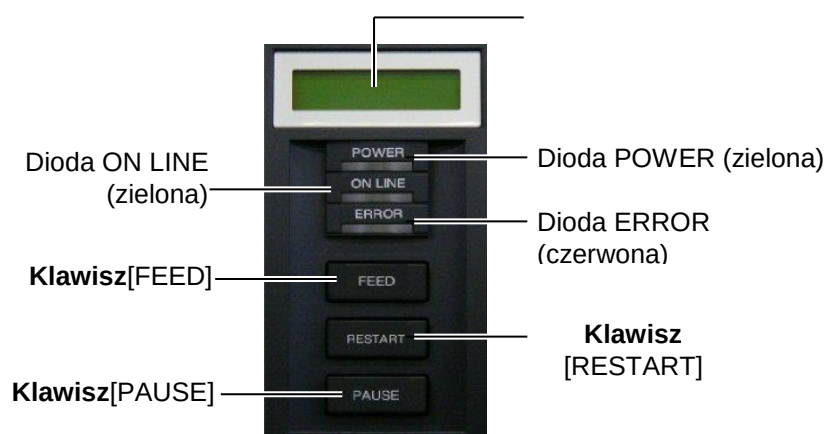
1.4.2 Widok z przodu



1.4.3 Widok z tyłu



1.4.4 Panel sterowania

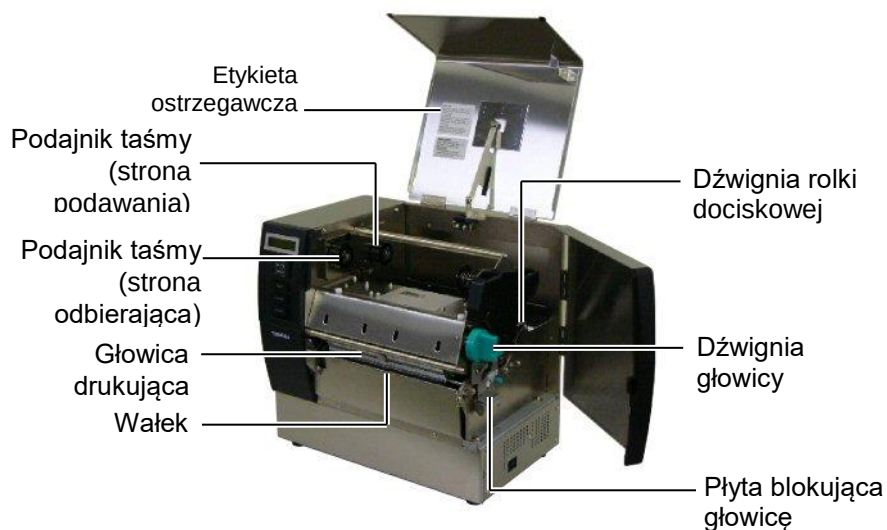


Więcej informacji o panelu sterowania można znaleźć w **rozdziale 3.1**.

1.4.5 Wnętrze

OSTRZEŻENIE!

1. *Nie dotykać głowicy drukującej ani obszaru wokół niej bezpośrednio po drukowaniu. Może to spowodować oparzenia, ponieważ głowica drukująca nagrzewa się mocno podczas drukowania.*
2. *Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.*
3. *Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.*



1.5 Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Typ	Wykorzystanie
Moduł noża	B-SX208-QM-R	Nóż odcinający pojedyncze części materiału.
Moduł odklejania	B-SX908-H-QM-R	Moduł ten odrywa wydrukowaną etykietę od podkładu na wyjściu materiału.
Karta interfejsu szeregowego	B-SA704-RS-QM-R	Zainstalowanie tej karty PC umożliwia korzystanie z portu RS232C.
Karta rozszerzeń WEJ/WYJ	B-SA704-IO-QM-R	Zainstalowanie tej karty w drukarce umożliwia podłączanie do portu zewnętrznych urządzeń z dedykowanym interfejsem.
Zegar czasu rzeczywistego	B-SA704-RTC-QM-R	Moduł umożliwia przechowywanie informacji o bieżącej dacie i godzinie: rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i sekundy.

UWAGA:

Aby zakupić opcjonalne zestawy, należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym przedstawicielem lub siedzibą firmy TOSHIBA TEC.

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Montaż wspornika podajnika materiału	Złożyć podajnik materiału i zamocuj go z tyłu drukarki.	2.2 Montaż wspornika podajnika materiału
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.3 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Założ wstęgę z etykietami lub wstęgę ze znacznikami.	2.4 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępów lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym materiałem.	2.4 Zakładanie materiału
Zakładanie taśmy	W przypadku druku metodą termotransferową załóż taśmę.	2.5 Zakładanie taśmy
Podłączanie do komputera głównego	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.6 Podłączanie drukarki do komputera głównego
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.7 Włączanie zasilania
Konfigurowanie środowiska pracy	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	2.8 Konfigurowanie środowiska pracy
Instalowanie sterownika drukarki	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	2.9 Instalowanie sterowników drukarki
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	2.10 Test drukarki
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku itd.	2.11 Regulacja pozycji i gęstości drukowania
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	2.12 Ustawianie progu
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	2.12 Ustawianie progu

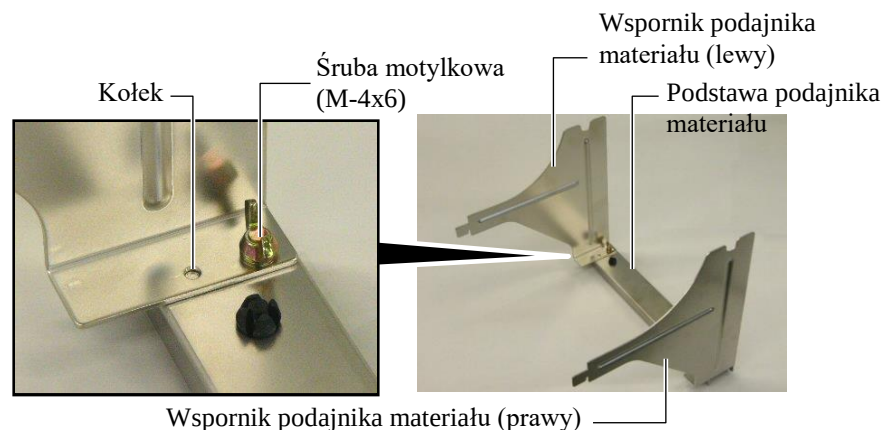
2.1 Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

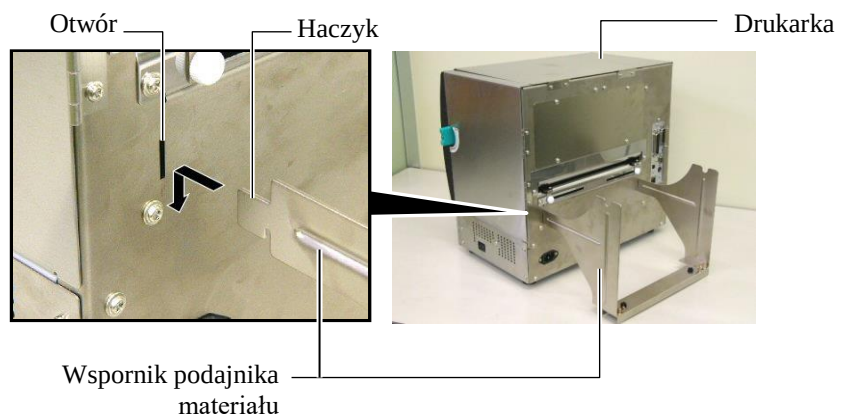
- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.

2.2. Montaż wspornika podajnika materiału

1. Zamocuj wspornik podajnika materiału (lewy) i wspornik podajnika materiału (prawy) do podstawy podajnika materiału za pomocą dwóch śrub motylkowych M-4X6, jak pokazano na poniższej ilustracji.



2. Zamocować złożony wspornik podajnika materiału z tyłu drukarki, wkładając haczyki wsporników w dwa otwory z tyłu drukarki, tak jak pokazano na poniższej ilustracji.



2.3 Podłączanie kabla zasilającego

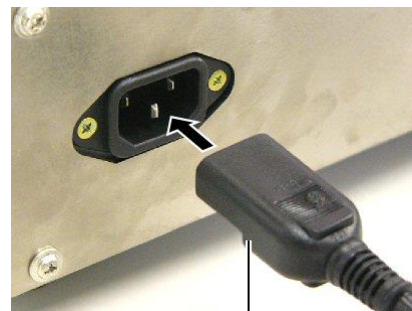
PRZESTROGA!

*Ponieważ przewód zasilający nie jest dostarczany w zestawie z drukarką, należy zakupić taki, który będzie zgodny z normami bezpieczeństwa obowiązującymi w danym kraju. (Więcej informacji można znaleźć w **ZAŁĄCZNIKU 3**).*

1. Upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O).
Podłączyć kabel zasilający do drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.

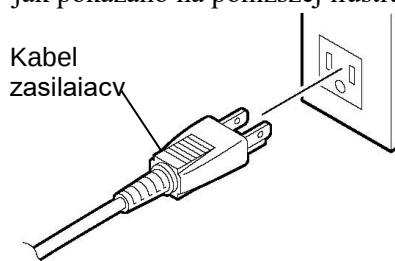


Włącznik

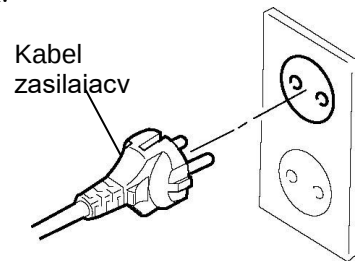


Kabel zasilający

2. Podłączyć drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



[Przykładowy typ US]



[Przykładowy typ UE]

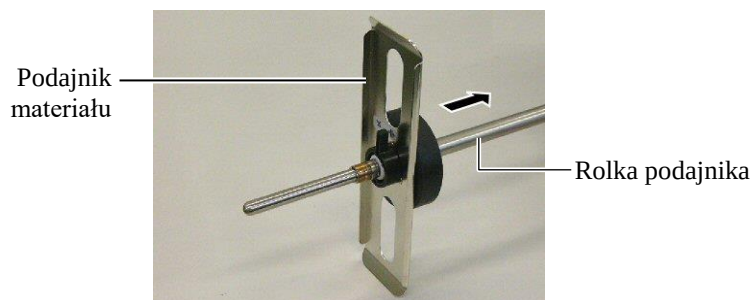
2.4 Zakładanie materiału

W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był podawany prosto oraz prawidłowo.

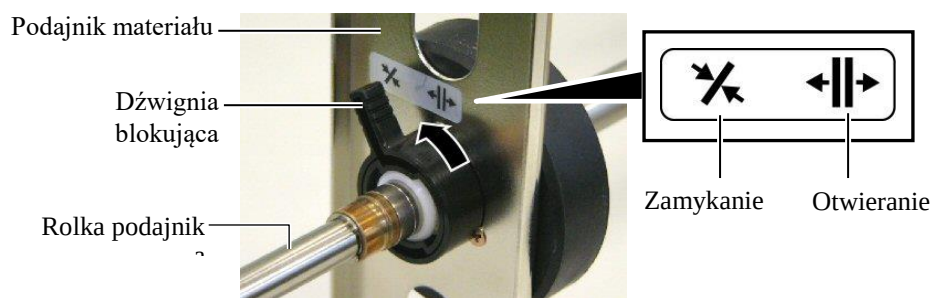
W trakcie wymiany materiału należy postępować zgodnie z tą samą procedurą.

Drukarka umożliwia drukowanie zarówno etykiet, jak i przywieszek.

1. Zainstalować jeden z podajników materiału na rolkę podajnika.



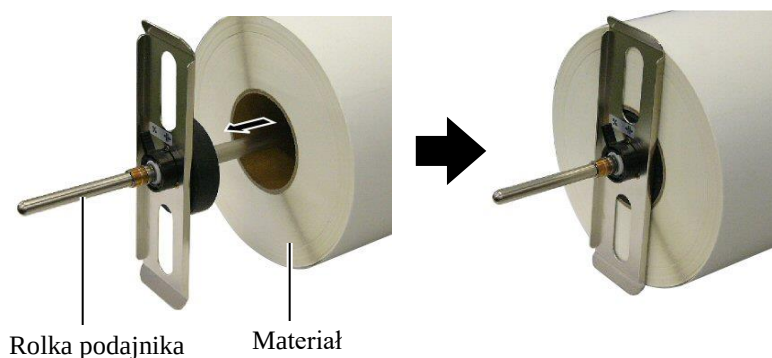
2. Przesunąć dźwignię blokującą podajnika materiału na pozycję „Close”, aby zamocować rolkę podajnika do podajnika materiału.



UWAGA:

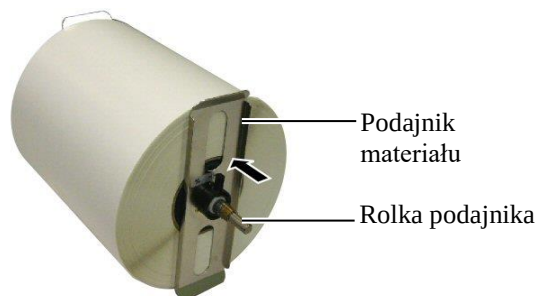
Specyfikacja dostępnych materiałów znajduje się w rozdziale 7.1 *Material*.

3. Umieścić rolkę materiału na rolce podajnika i pchnąć materiał w stronę podajnika materiału.

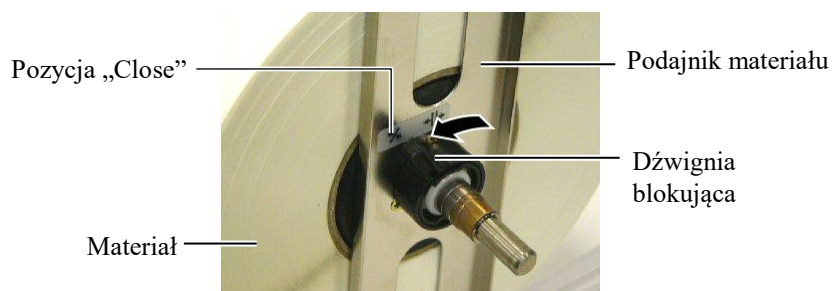


2.4 Zakładanie materiału (cd.)

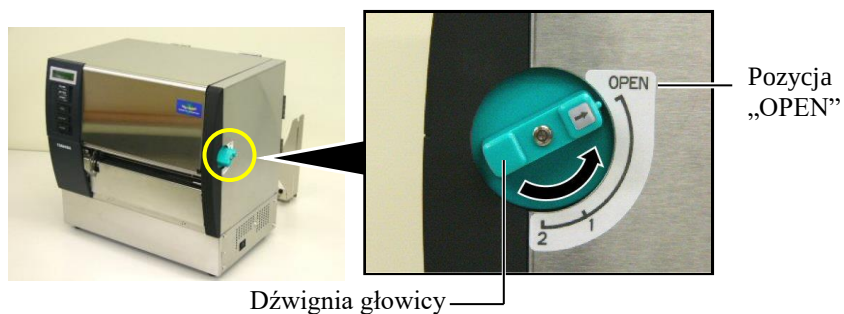
4. Założyć podajnik materiału na rolkę podajnika z przeciwnej strony.



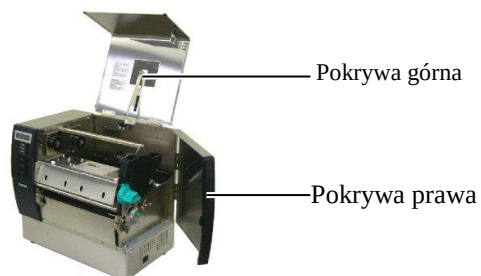
5. Przesunąć dźwignię blokującą podajnika materiału na pozycję „Close”.



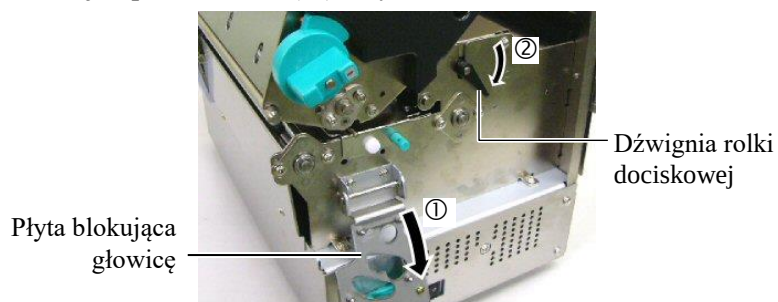
6. Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.



7. Otworzyć pokrywę górną i pokrywę prawą.



8. Otworzyć płytę blokującą głowicy (①) i przekręcić dźwignię rolki dociskowej w prawą stronę (②), aby zwolnić rolkę dociskową.



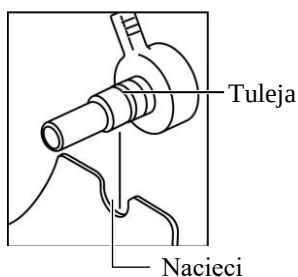
2.4 Zakładanie materiału (cd.)

OSTRZEŻENIE!

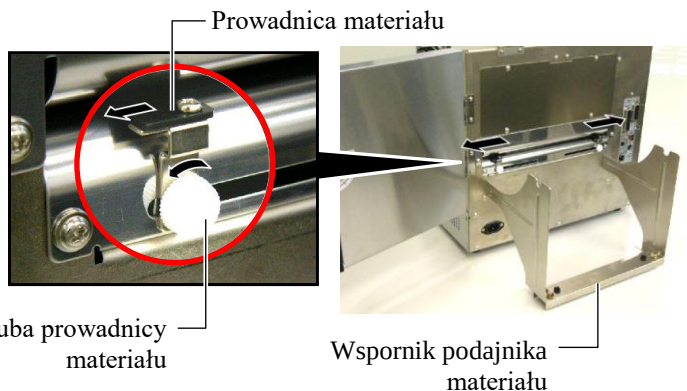
Należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć palców lub dłoni ramą wspornika materiału lub wspornikiem materiału podczas zakładania materiału.

UWAGA:

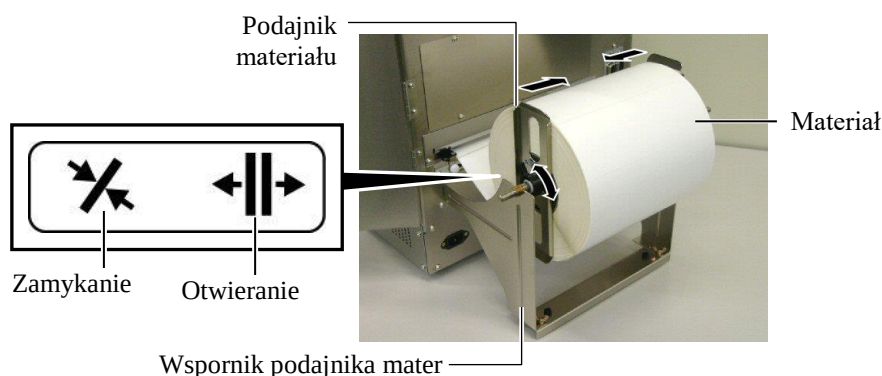
Umieścić tuleje rolki podajnika w nacięciach na ramie podajnika materiału.



9. Odkręcić śruby prowadnicy materiału na tylnej stronie drukarki i wysunąć prowadnicę materiału na zewnątrz.



10. Umieścić zmontowany podajnik materiału na ramę podajnika materiału i wsunąć materiał pomiędzy dwie prowadnice materiału. Przesunąć dźwignię blokującą podajnika materiału na pozycję „Open”, a następnie pchnąć podajniki materiału do środka, aby umieścić materiał na środku rolki podajnika. Następnie zablokować materiał w pozycji poprzez przesunięcie dźwigni blokujących na pozycję „Close”.



11. Przesuwać materiał do momentu, w którym będzie wystawał poza wałek.



12. Przesunąć prowadnicę materiału do środka, tak aby materiał został automatycznie wyśrodkowany. Następnie dokręcić śruby prowadnic materiału, aby zamocować prowadnicę materiału.



2.4 Zakładanie materiału (cd.)

UWAGI:

1. W przypadku korzystania z ruchomego czujnika, należy wybrać czujnik odpowiadający ustawieniom parametrów w trybie systemu (**Rozdział 2.8.1 Ustawienia parametrów**). Stały czujnik został wybrany jako domyślny.
2. Pozycja ruchomego czujnika powinna zostać wyregulowana przed założeniem taśmy. W przeciwnym wypadku czujnik zostanie zakryty przez taśmę, powodując anulację regulacji pozycji czujnika.

13. Po założeniu materiału konieczne może być ustawienie czujników materiału, tak aby wykrywały początkową pozycję druku dla drukowania etykiety lub wywieszki.

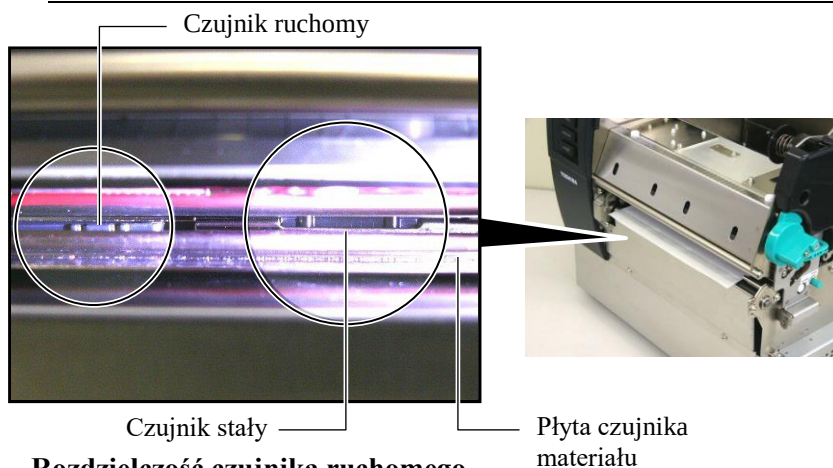
Drukarka wyposażona jest w dwa czujniki materiału. Czujnik stały i czujnik ruchomy. Każdy z nich składa się z czujnika odstępu oraz czujnika czarnego znacznika.

Czujnik stały:

Czujnik powinien być umieszczony na środku zespołu drukującego. Jego zadaniem jest wykrywanie odstępów pomiędzy etykietami lub czarnymi znacznikami znajdującymi się na środku.

Czujnik ruchomy:

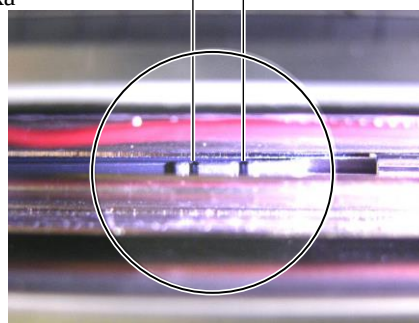
Pozycja czujnika może zostać wyregulowana. Jego zadaniem jest wykrywanie odstępów pomiędzy etykietami, czarnych znaczników, nacięć itp., które nie znajdują się na środku materiału.



Rozdzielczość czujnika ruchomego

Pozycja czujnika czarnego znacznika

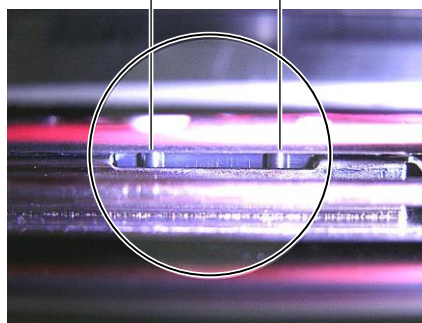
Pozycja czujnika odstępu



Rozdzielczość czujnika stałego

Pozycja czujnika odstępu

Pozycja czujnika czarnego znacznika



2.4 Zakładanie materiału (cd.)

UWAGA:

Pokrętło regulacyjne

*Do przodu: Przesunąć w stronę
środku drukarki.*

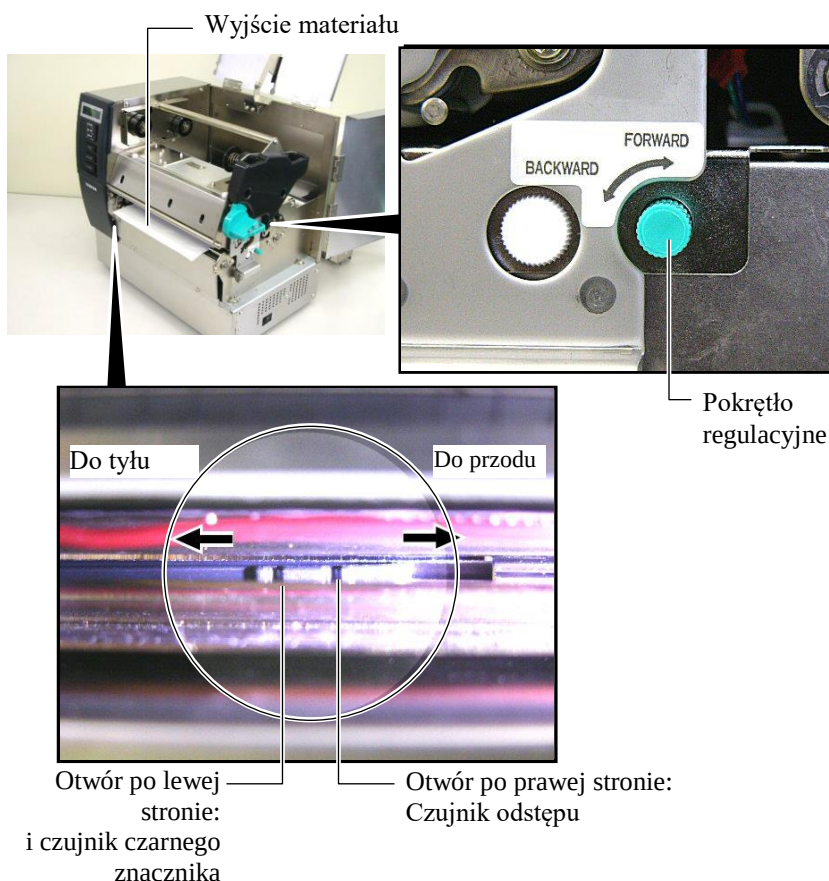
*Do tyłu: Oddala od środka
drukarki.*

Poniższe procedury przedstawiają sposób, w jaki należy wyregulować pozycję czujnika ruchomego.

Regulacja pozycji czujnika odstępu.

Gdy używane są etykiety bez czarnych znaczników, czujnik odstępu wykorzystywany jest do wykrywania początkowej pozycji druku.

Patrząc do środka wyjścia materiału, przesunąć ruchomy czujnik poprzez obracanie pokrętła regulacyjnego do momentu, w którym czujnik odstępu znajdzie się nad odstępem. (Otwór po prawej stronie wskazuje pozycję czujnika odstępu.)



2.4 Zakładanie materiału (cd.)

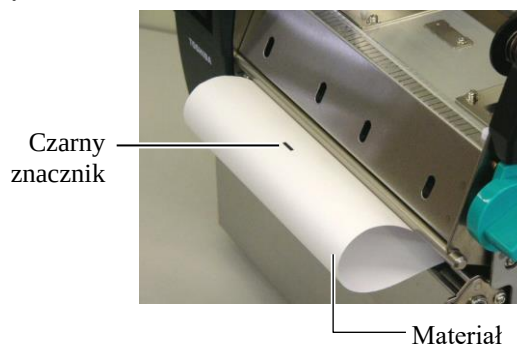
UWAGA:

Czujnik czarnego znacznika należy ustawić, tak aby wykrywany był środek czarnego znacznika. W przeciwnym razie materiał będzie się zacinać lub może występować błąd braku materiału.

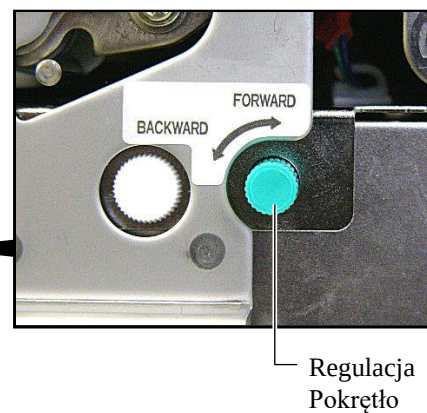
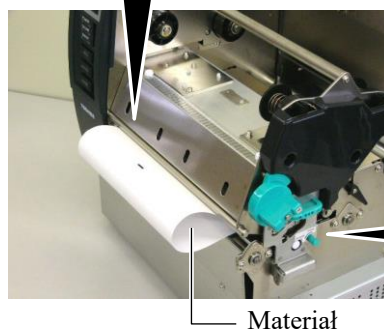
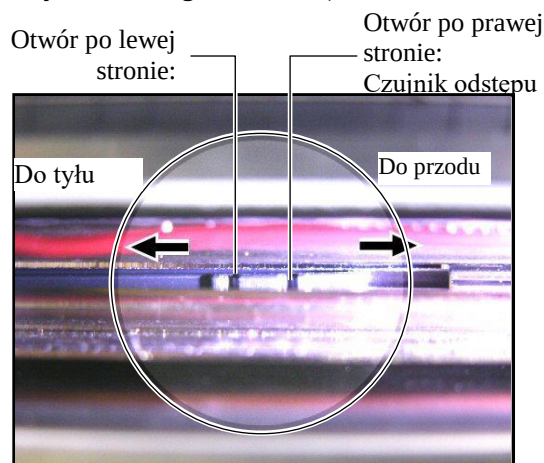
Regulacja pozycji czujnika czarnego znacznika

Gdy używany jest materiał z czarnymi znacznikami, czujnik czarnego znacznika wykorzystywany jest do wykrywania pozycji początkowej drukowania.

- (1) Wyciągnąć kawałek materiału o długości około 500 mm z przodu drukarki, zawinąć materiał do tyłu i przełożyć go pod głowicę drukującą.



- (2) Przesunąć ruchomy czujnik poprzez obracanie pokrętła regulacyjnego do momentu, w którym czujnik czarnego znacznika znajdzie się nad czarnym znacznikiem. (Otwór po lewej stronie wskazuje pozycję czujnika czarnego znacznika).



2.4 Zakładanie materiału (cd.)

14. Drukarka może pracować w trzech trybach wydruku. Sposób, w jaki należy ustawić materiały dla każdego z trybów przedstawione zostały poniżej.

Tryb ciągły

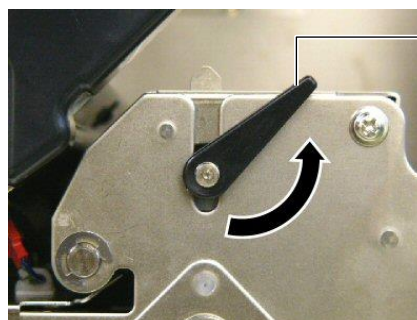
W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle i podawany, aż zostanie wydrukowana liczba etykiet/wywieszek określona w wydanym poleceniu.

- (1) Wyciągnąć materiał przez wyjście materiału.



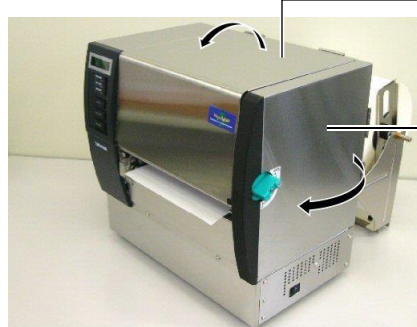
Wyjście
materiału

- (2) Przesunąć dźwignię rolki dociskowej w lewą stronę, aby zablokować rolkę dociskową.



Dźwignia rolki
dociskowej

- (3) Zamknąć górną i prawą pokrywę.



Pokrywa górna

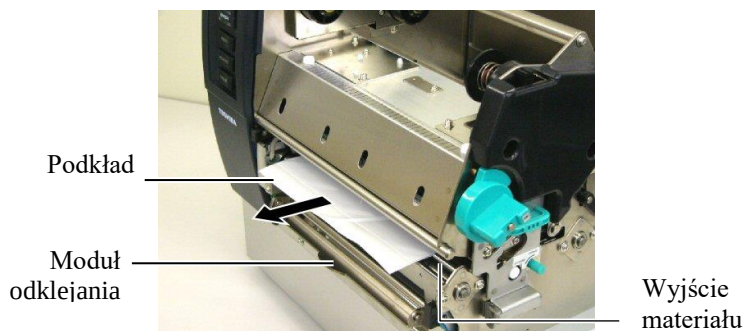
Pokrywa prawa

2.4 Zakładanie materiału (cd.)

Tryb odklejania (Opcja)

Jeżeli zainstalowany jest opcjonalny moduł odklejania, każda kolejna etykieta jest automatycznie oddzielana od podkładu na płycie odklejającej.

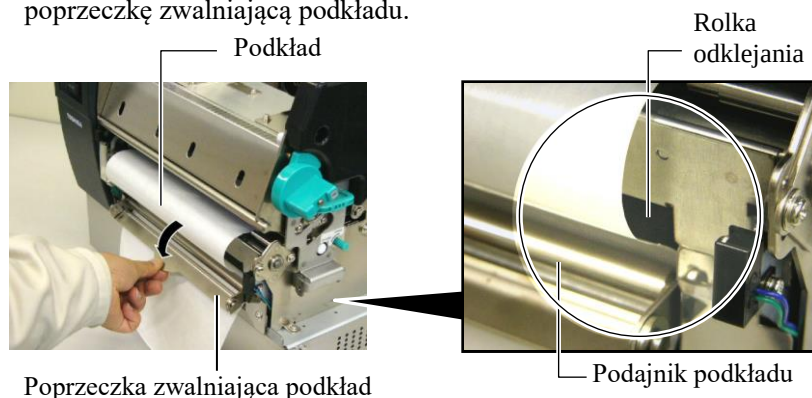
- (1) Wyciągnąć podkład przez wyjście materiału.



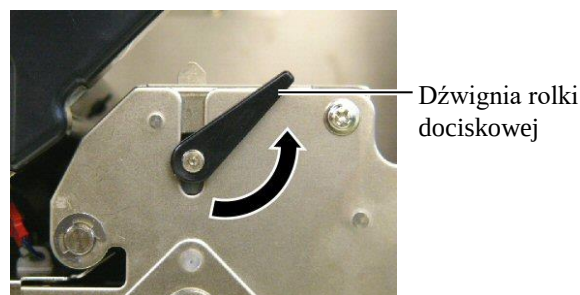
OSTRZEŻENIE!

Gdy poprzeczka zwalnająca podkładu zostanie zwolniona, zostaje automatycznie wybrana przez sprężynę. Należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć palców lub dłoni.

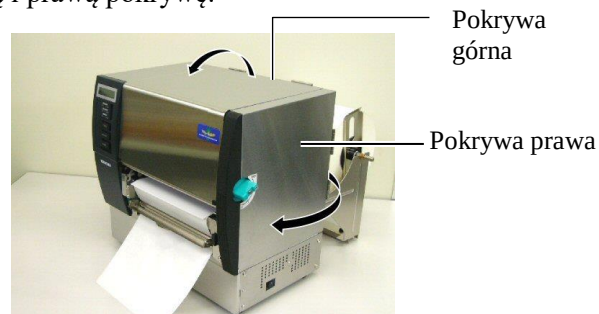
- (2) Przyciskając poprzeczkę zwalnającą podkładu, przesunąć podkład pomiędzy podajnik podkładu i rolkę odklejającą. Następnie zwolnić poprzeczkę zwalnającą podkładu.



- (3) Przesunąć dźwignię rolki dociskowej w lewą stronę, aby zablokować rolkę dociskową.



- (4) Zamknąć górną i prawą pokrywę.



2.4 Zakładanie materiału (cd.)

OSTRZEŻENIE!

Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć skaleczenia palców podczas używania noża drukarki.

PRZESTROGA!

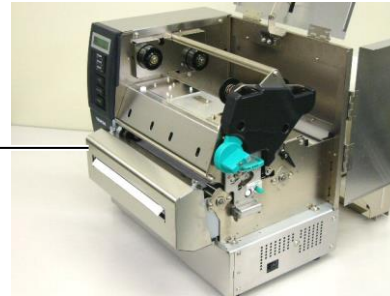
1. Jeżeli używana jest taśma z etykietami, należy upewnić się, że wycięte zostały odstępy. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
2. Użycie materiału z przywieszkami o grubości przekraczającej dopuszczalną wartość może spowodować skrócenie okresu użytkowania noża. Specyfikacja materiałów znajduje się w rozdziale 7.1 **Materiał**.

Tryb odcinania (Opcja)

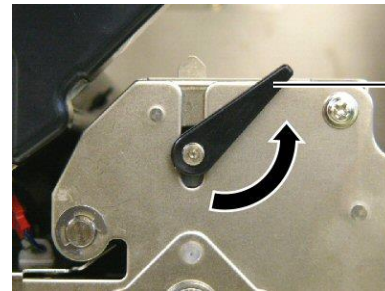
Jeżeli zamocowano opcjonalny moduł noża, umożliwia on automatyczne odcinanie materiału.

- (1) Wsunąć krawędź na wyjściu materiału w wyjście materiału modułu noża.

Moduł noża

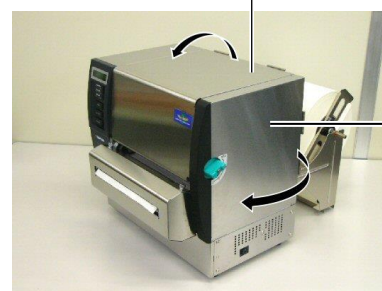


- (2) Przesunąć dźwignię rolki dociskowej w lewą stronę, aby zablokować rolkę dociskową.



Dźwignia rolki dociskowej

- (3) Zamknąć górną i prawą pokrywę.

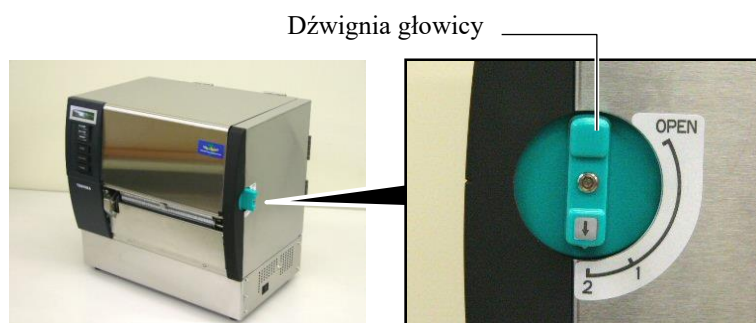


Pokrywa górna

Pokrywa prawa

2.4 Zakładanie materiału (cd.)

15. Zmienić docisk głowicy drukującej zgodnie z grubością wykorzystywanego materiału za pomocą dźwigni głowicy.



Pozycja	Rodzaj lub grubość materiału
1	Etykieta lub cienki materiał
	Jeżeli druk jest niewyraźny, zmienić pozycję na ②.
2	Papier z wywieszkami lub gruby papier
	Jeżeli druk jest niewyraźny, zmienić pozycję na ①.

16. Jeżeli załadowany materiał jest materiałem termicznym (powierzchnią poddaną obróbce chemicznej), oznacza to, że procedura zakładania materiału została zakończona.

Jeżeli materiał jest zwykłym materiałem, konieczne jest również założenie taśmy. Należy zapoznać się z **Rozdziałem 2.5 Zakładanie taśmy**.

2.5 Zakładanie taśmy

OSTRZEŻENIE!

1. Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec zranieniu palców, uszkodzeniu biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
2. Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed założeniem taśmy należy umożliwić jej ostygnięcie.
3. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.

UWAGA:

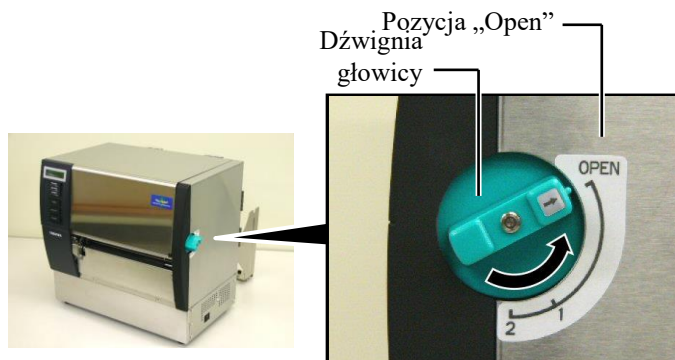
Nie zmieniać pozycji dźwigni regulacyjnej podajnika taśmy. Dokonanie tego doprowadzi do zmiany regulacji.

Dźwignia regulacyjna podajnika taśmy

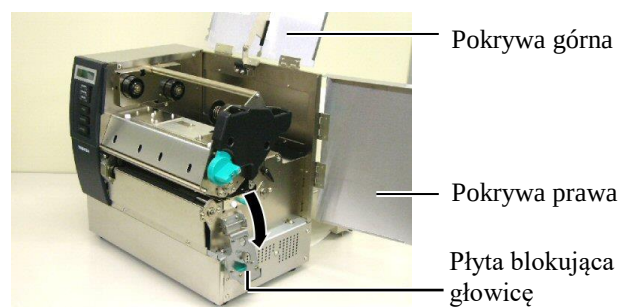


Można drukować na dwóch rodzajach materiałów: taśmie termotransferowej (normalny materiał) i materiale termicznym (który został poddany obróbce chemicznej). **NIE ZAKŁADAĆ** taśmy w przypadku korzystania z materiału termicznego.

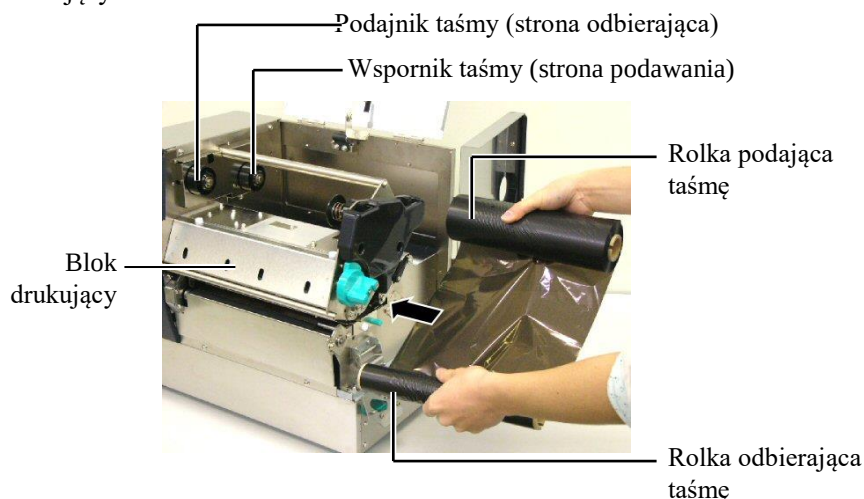
1. Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.



2. Otworzyć pokrywę górną i pokrywę prawą oraz płytę blokującą głowicę.

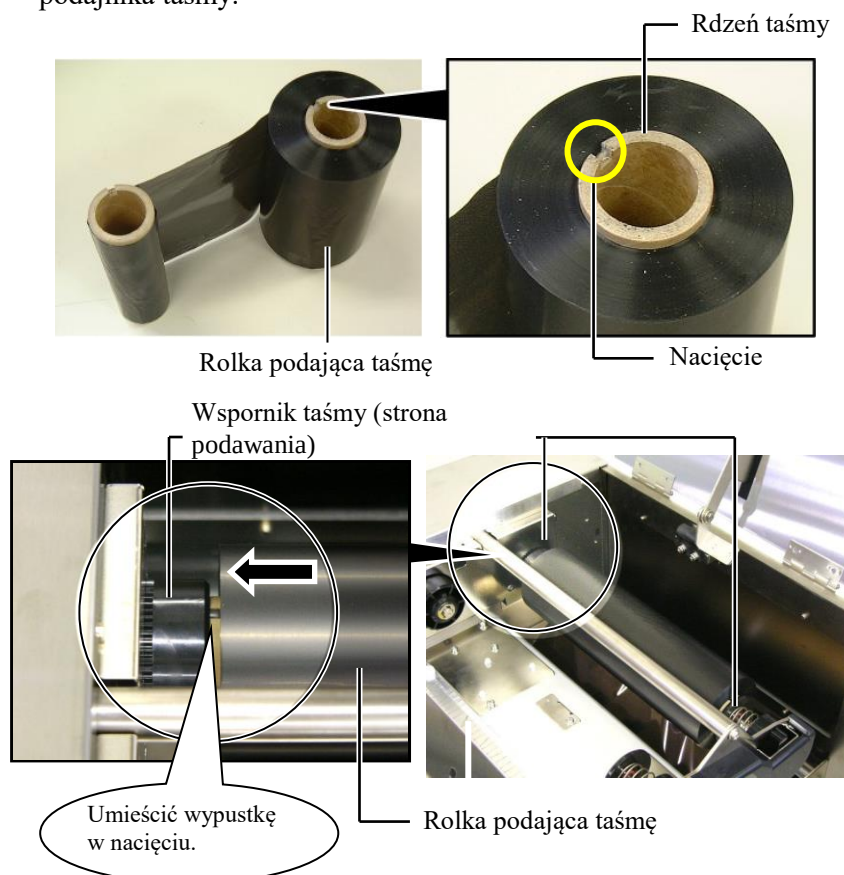


3. Zostawiając spory luz pomiędzy szpulami taśmy, wsunąć taśmę pod blok drukujący.

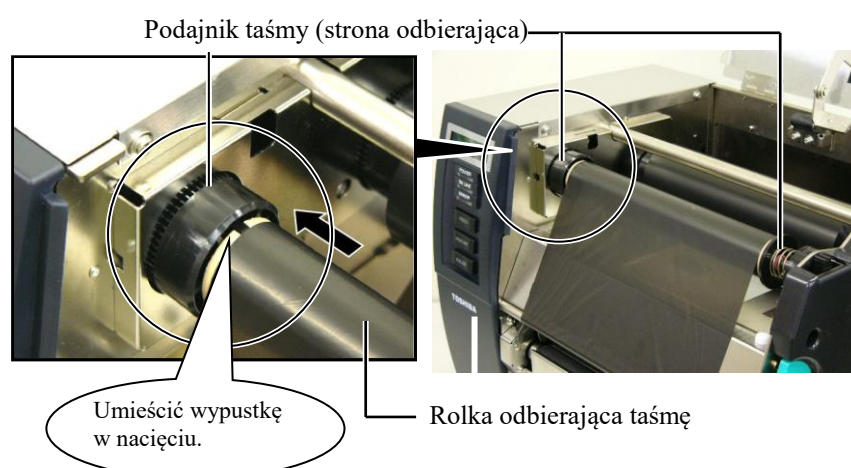


2.5 Zakładanie taśmy (cd.)

4. Umieścić rdzeń rolki taśmy na wspornikach taśmy (strona podawania), wyrównując nacięcie rdzenia taśmy z wypustką podajnika taśmy.



5. Umieścić rdzeń rolki pobierającej taśmę w podajnikach taśmy (strona pobierająca), wyrównując wycięcie rdzenia taśmy z wypustką podajnika taśmy.

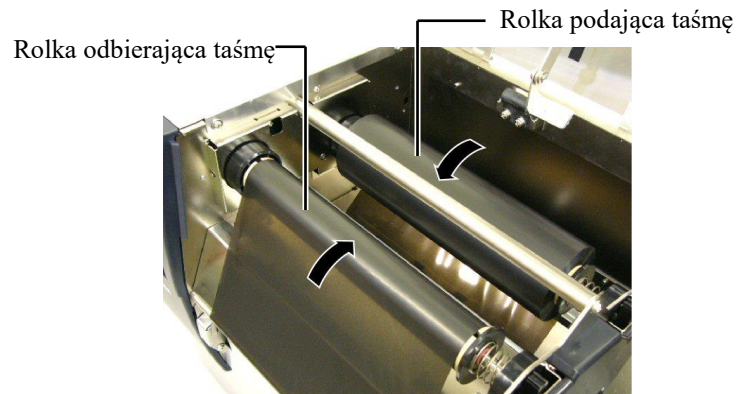


2.5 Zakładanie taśmy (cd.)

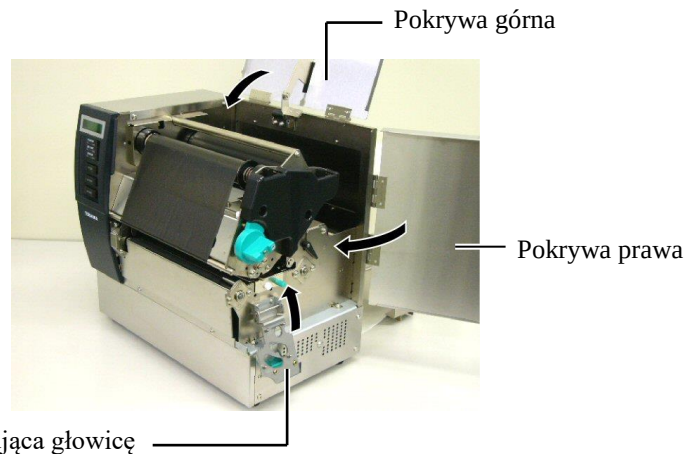
UWAGI:

1. *Przed przystąpieniem do drukowania należy naciągnąć taśmę. Drukowanie z pomarszczoną taśmą może spowodować obniżenie jakości druku.*
2. *Jeżeli zostanie wykryty koniec taśmy, na wyświetlaczu zostanie wyświetlony komunikat o błędzie „RIBBON ERROR” i zapali się dioda LED ERROR.*
3. *Utylizując taśmy należy postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.*
4. *Specyfikacja dostępnych taśm znajduje się w rozdziale 7.2 **Taśma**.*
5. *Gdy wykorzystywana jest taśma nieprzezroczysta, należy wybrać taśmę nieprzezroczystą odpowiadającą ustawieniom parametrów trybu systemu. (Rozdział 2.8.1 **Ustawienia parametrów**.) Taśma przezroczysta została wybrana jako domyślna.*

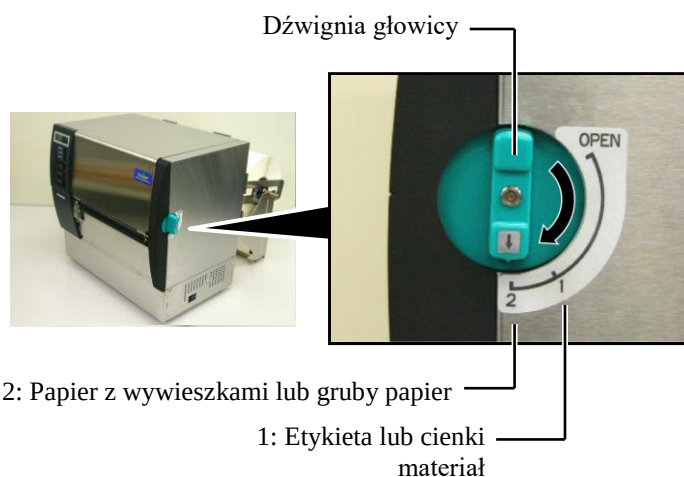
6. Wyeliminuj luz taśmy. Nawijaj taśmę prowadzącą na rolkę pobierającą taśmę do momentu, w którym z przedniej strony drukarki widoczna będzie taśma barwiąca.



7. Zamknąć płytę blokującą głowicę, prawą pokrywę i górną pokrywę.



8. Ustawić dźwignię głowicy na pozycji 1 lub 2. Różnice pomiędzy pozycjami 1 i 2 znajdują się w **rozdziale 2.4**.



3. KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

1. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
2. Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.
3. Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.
4. Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.

W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki. Aby zapewnić stałą wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać rutynową konserwację drukarki zgodnie z poniższą tabelą.

Cykl czyszczenia	Częstotliwość
Wysoka przepustowość	Każdego dnia
Każdą rolkę taśmy i rolkę etykiet	Raz

3.1 Czyszczenie

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

3.1.1 Głowica drukująca/walek

PRZESTROGA!

1. Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.
2. Nie dotykać głowicy gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.
3. Wyczyścić urządzenie czyszczące głowicy drukującej. Niezastosowanie się może skrócić okres użytkowania głowicy.

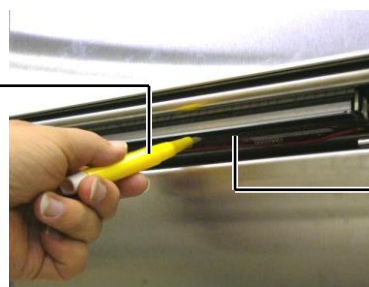
UWAGA:

1. Pisak czyszczący do głowic (Nr części: 24089500013) jest dostępny u autoryzowanego przedstawiciela TOSHIBA TEC.
2. Jeżeli zamontowany został opcjonalny moduł noża, wyczyścić głowicę drukującą za pomocą pisaka do czyszczenia głowicy drukującej, dostarczonego wraz z modułem noża, w sposób ukazany na rysunku poniżej.



1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.
3. Otworzyć pokrywę górną i prawą.
4. Otworzyć płytę blokującą głowicę.
5. Usunąć taśmę i materiał z drukarki.
6. Oczyszczyć element głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu etylowego.

Pisak czyszczący do głowicy drukującej



Blok głowicy drukującej

Tylko w przypadku, gdy zainstalowany został moduł noża.

Pisak czyszczący do głowicy drukującej (Dostarczany wraz z opcjonalnym modułem noża)

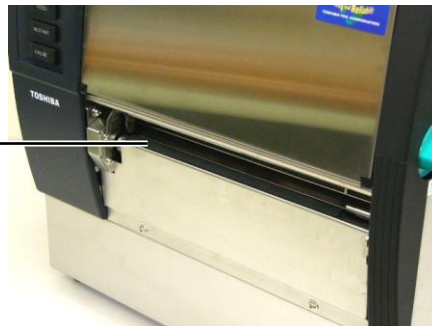


Moduł noża

3.1.1 Głowica drukująca/walek (cd.)

- Przetrzeć walek za pomocą miękkiej szmatki lekko zwilżonej alkoholem etylowym.

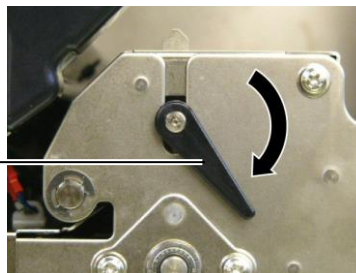
Walek



3.1.2 Rolka dociskowa

- Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
- Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.
- Otworzyć pokrywę górną i prawą.
- Otworzyć płytę blokującą głowicę.
- Obrócić dźwignię rolki dociskowej w prawą stronę, aby zwolnić rolkę dociskową.

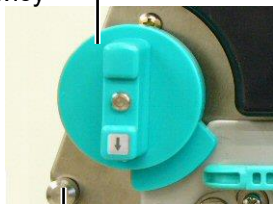
Dźwignia rolki dociskowej



UWAGA:

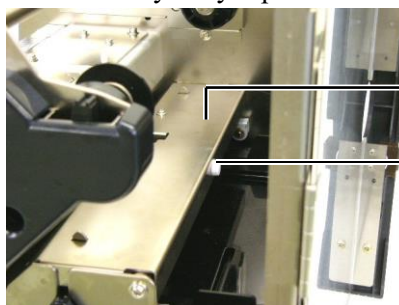
Upewnić się, że dźwignia głowicy ustawiona jest na pozycji 2, w przeciwnym wypadku usunięcie rolki dociskowej będzie niemożliwe.

Dźwignia głowicy



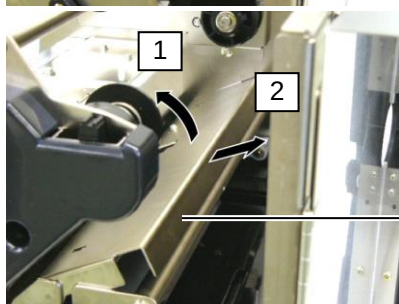
Pozycja 2

- Usunąć taśmę i materiał z drukarki.
- Ustawić dźwignię głowicy na pozycji 2.
- Odkręcić białą śrubę i odłączyć płytę czujnika końcowego taśmy w kierunku wskazywanym przez strzałki.



Płyta czujnika końcowego taśmy

Biała śruba



Płyta czujnika końcowego taśmy

PRZESTROGA!

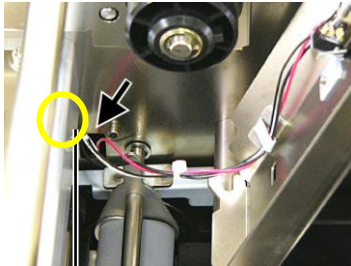
Nie naciskać mocno na płytę czujnika końcowego taśmy. Może to uszkodzić uprząż czujnika końcowego taśmy, wywołując awarię drukarki.

3.1.2 Rolka dociskowa (cd.)

PRZESTROGA!

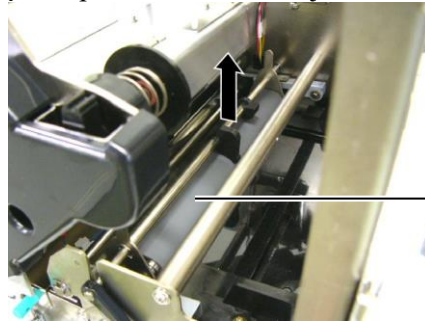
Podczas ponownej instalacji zespołu rolki dociskowej w drukarce, należy w możliwym zakresie usunąć luz upręży czujnika końcowego taśmy poprzez pchnięcie jej w stronę otworu (wskazywanym przez strzałkę).

Niedokonanie tego może spowodować pochwycenie upręży przez płytę czujnika końcowego taśmy, doprowadzając do awarii drukarki.



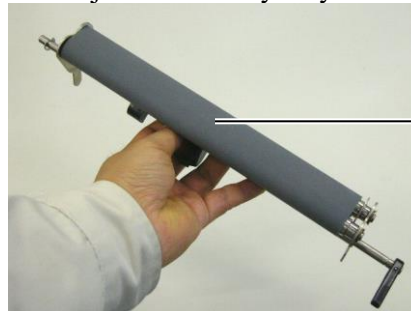
Uprząż czujnika
końcowego taśmy

9. Wyciągnąć zespół rolki dociskowej z drukarki.



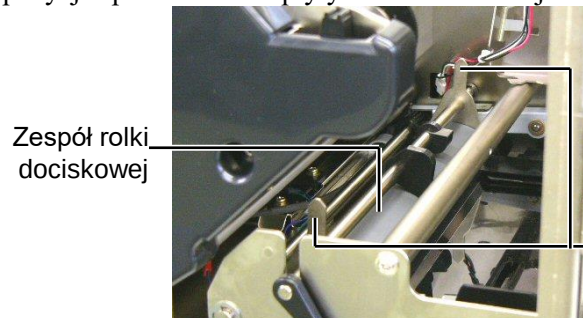
Zespół rolki
dociskowej

10. Przetrzeć zespół rolki dociskowej za pomocą miękkiej szmatki, lekko zwilżonej alkoholem etylowym.



Zespół rolki
dociskowej

11. Po wyczyszczeniu zespołu rolki dociskowej, umieścić ją na jej pozycji i podnieść obie płyty rolki dociskowej.



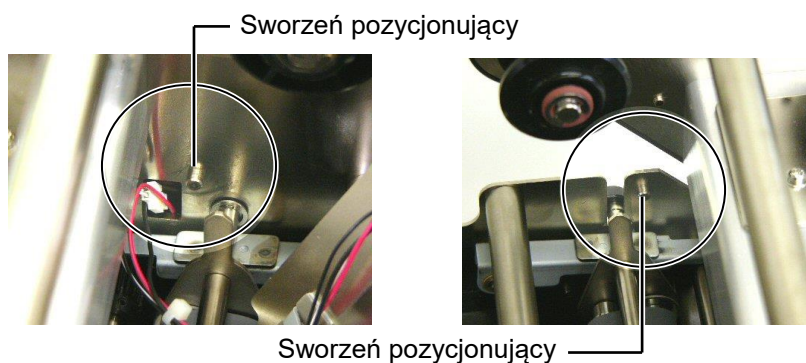
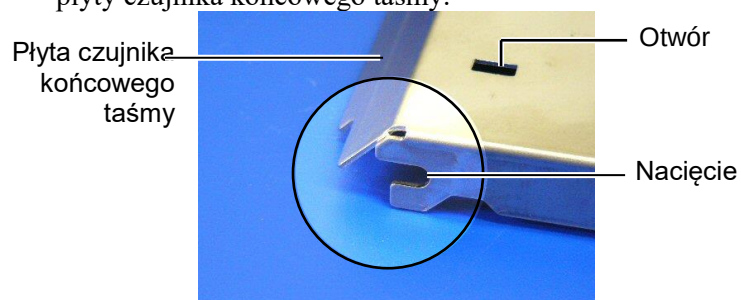
Zespół rolki
dociskowej

Płyta rolki
dociskowej

3.1.2 Rolka dociskowa (cd.)

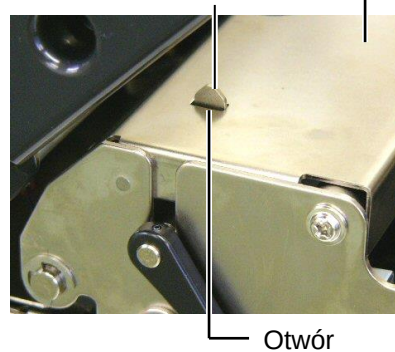
12. Zainstalować płytę czujnika końcowego taśmy w drukarce.

- (1) Umieścić wypustki pozycjonujące w wycięciach po obu stronach płyty czujnika końcowego taśmy.



- (2) Umieścić końcówki płyt rolki dociskowej w gnieździe czujnika końcowego taśmy.

Płyta czujnika końcowego taśmy
Płyta rolki dociskowej

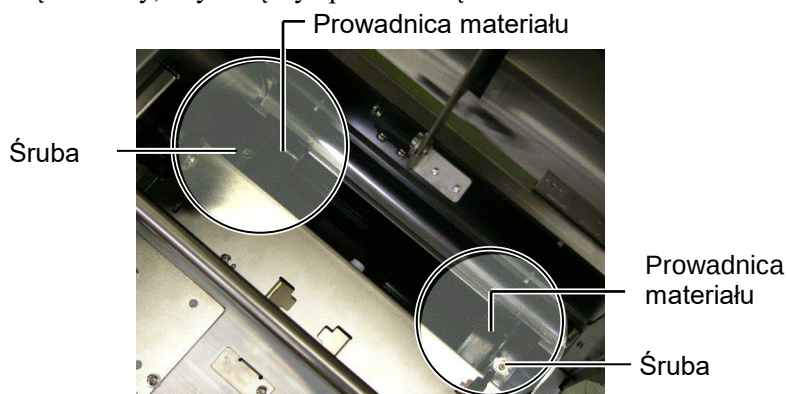


3.1.3 Pod przewodnicami materiału

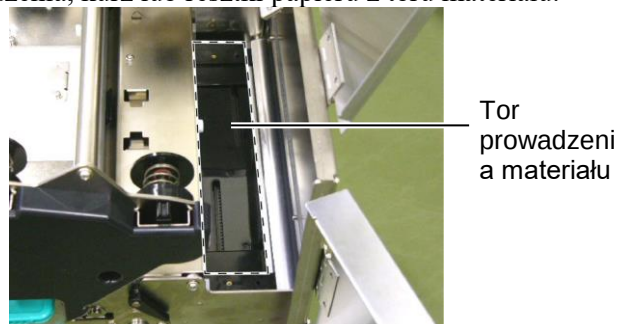
UWAGA:

Należy uważać, aby nie zagubić usuniętych śrub.

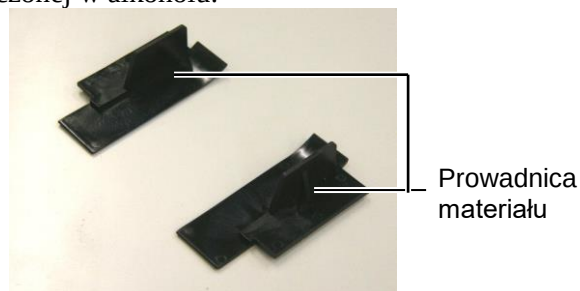
1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.
3. Otworzyć pokrywę górną i prawą.
4. Otworzyć płytę blokującą głowicę.
5. Obrócić dźwignię rolki dociskowej w prawą stronę, aby zwolnić rolkę dociskową.
6. Usunąć taśmę i materiał z drukarki.
7. Odkręcić śruby, aby odłączyć przewodnicę materiału.



8. W razie konieczności usunąć zacięty materiał.
9. Zetrzeć zabrudzenia, kurz lub resztki papieru z toru materiału.



10. Zetrzeć kurz i klej z przewodnic materiału za pomocą miękkiej szmatki, zamoczonej w alkoholu.



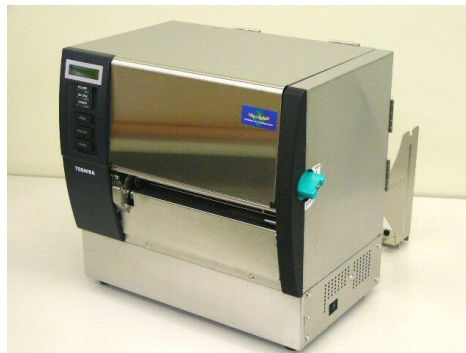
11. Ponownie zainstalować przewodnice materiału za pomocą śrub.

3.1.4 Pokrywy i panele

PRZESTROGA!

1. *NIE WYLEWAĆ WODY bezpośrednio na drukarkę.*
2. *NIE STOSOWAĆ środka czyszczącego ani detergentu bezpośrednio na pokrywę lub panele.*
3. *Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.*
4. *NIE czyścić panelu, pokryw ani okna za pomocą alkoholu, ponieważ może to spowodować odbarwienie, odkształcenie lub uszkodzenia powierzchni.*

Przetrzeć pokrywy i panele miękką, suchą szmatką lub szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu.



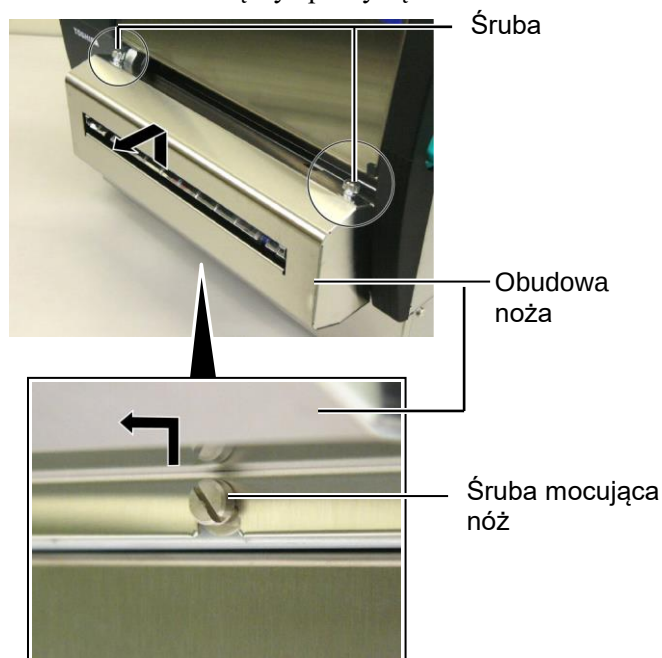
3.1.5 Opcjonalny moduł noża

OSTRZEŻENIE!

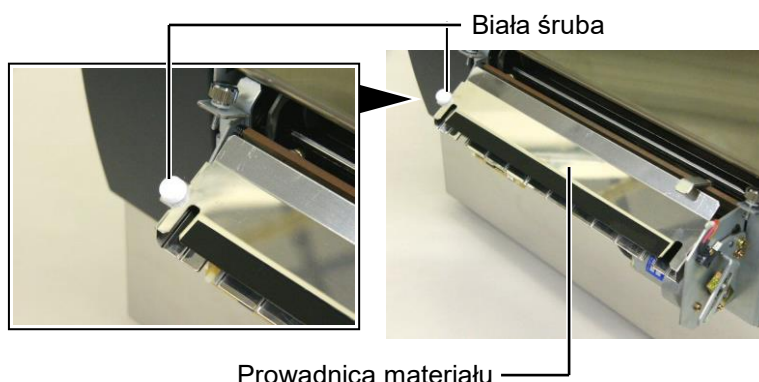
1. *Przed wyczyszczeniem zespołu noża należy upewnić się, że zasilanie jest wyłączone.*
2. *Ponieważ nóż jest ostry, należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia.*

1. Odkręcić dwie śruby i usunąć pokrywę noża.

Ponieważ spód pokrywki noża jest zamocowany na śrubie mocującej noża, należy delikatnie unieść i odłączyć pokrywę noża.



2. Odkręcić białą śrubę, aby odłączyć prowadnicę materiału.

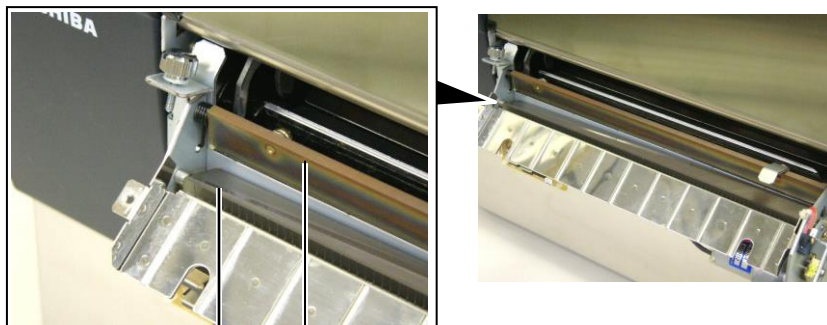


3. W razie konieczności usunąć zacięty materiał.



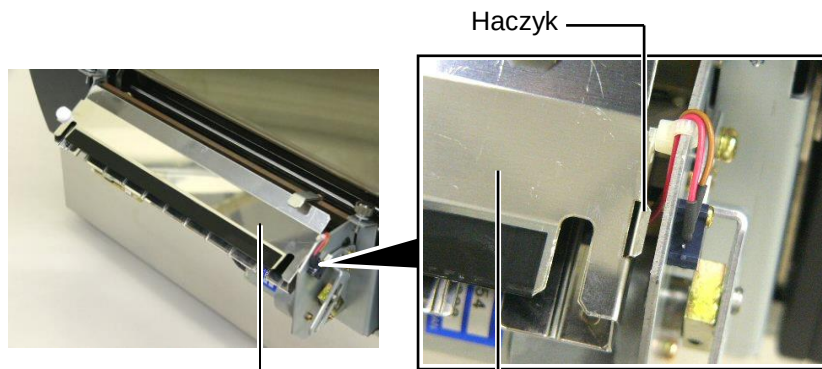
3.1.5 Opcjonalny moduł noża (cd.)

4. Wyczyścić ostrze noża za pomocą wacika zamoczonego w alkoholu etylowym.



Ostrze noża

5. Zamontować, postępując w sposób odwrotny do procedury demontażu. Zabezpieczyć prowadnicę materiału za pomocą haka.



Haczyk

Prowadnica
materiału

3.1.6 Opcjonalny moduł odklejający

OSTRZEŻENIE!

Należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć palców lub dłoni.

1. Wcisnąć poprzeczkę zwalniającą podkład, aby otworzyć zespół odklejania.

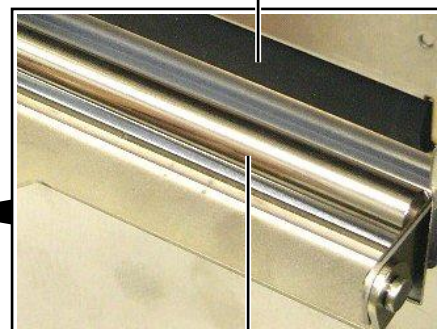


Poprzeczka zwalniająca

2. W razie konieczności usunąć zacięty materiał lub podkład.
3. Przetrzeć podajnik podkładu oraz rolkę odklejającą za pomocą miękkiej szmatki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym.



Rolka odklejania



Podajnik podkładu

4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędach, możliwe problemy i ich rozwiązania.

OSTRZEŻENIE!

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Należy wyłączyć drukarkę, odłączyć kabel zasilający, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędach

UWAGI:

1. Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza **[RESTART]**, należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.
2. Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane.
3. „****” oznacza liczbę niewydrukowanych elementów materiału. Maksymalna wartość to 9999 (w sztukach).

Komunikaty o błędach	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Głowica drukująca lub rolka dociskowa jest otwarta w trybie online.	Ustawić dźwignię głowicy drukującej i rolkę dociskową w pozycji zablokowanej.
HEAD OPEN ****	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania przy otwartej głowicy drukującej lub rolce dociskowej.	Ustawić dźwignię głowicy drukującej i rolkę dociskową w pozycji zablokowanej. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnić się, że kabel interfejsu jest prawidłowo podłączony do drukarki oraz hosta, a także sprawdzić, czy komputer jest włączony.
PAPER JAM ****	1. Doszło do zacięcia materiału na torze prowadzenia materiału. Materiał nie jest podawany płynnie.	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczyść wałek. Następnie należy poprawnie załadować materiał. Na koniec naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 5.3.
	2. Wybrano czujnik materiału niewłaściwy dla używanego materiału.	2. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Następnie należy wybrać czujnik materiału właściwy dla używanego materiału. Na końcu należy ponownie wysłać zadanie drukowania.
	3. Czujnik czarnego znacznika nie jest prawidłowo ustawiony względem czarnego znacznika na materiale.	3. Wyregulować pozycję czujnika. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.4.
	4. Rozmiar założonego materiału różni się od rozmiaru zaprogramowanego.	4. Wymienić założony materiał na materiał zgodny z zaprogramowanym rozmiarem i nacisnąć klawisz [RESTART] lub wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie, wybrać zaprogramowany rozmiar pasujący do założonego materiału. Na koniec ponownie wysłać zadanie drukowania.
	5. Czujnik odstępu nie może odróżnić obszaru zadruku od odstępu między etykietami.	5. Więcej informacji o ustawianiu progu można znaleźć w rozdziale 2.12 . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędach (cd.)

Komunikaty o błędach	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
CUTTER ERROR **** (Gdy zainstalowany jest opcjonalny moduł noża.)	Doszło do zacięcia materiału w module noża.	Usuń zacięty materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. ⇒ Rozdział 4.1.5.
NO PAPER ****	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.4.
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.4.
	3. Materiał jest założony luźno.	3. Wyeliminuj luz materiału.
NO RIBBON ****	Brak taśmy.	Założyć nową taśmę. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.5.
RIBBON ERROR ****	Taśma nie jest podawana prawidłowo.	Wyjmij taśmę i sprawdź jej stan. Wymień taśmę na nową w razie potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
EXCESS HEAD TEMP	Głowica drukująca jest przegrzana.	Wyłączyć drukarkę i zostawić ją, aż ostygnie (około trzy minuty). Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Konieczna jest wymiana głowicy drukującej. Należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
SYSTEM ERROR	1. Drukarka jest używana w lokalizacji, w której jest wystawiona na działanie zakłóceń. Błąd może też występować, jeżeli w pobliżu drukarki lub kabla interfejsu są kable zasilające innych urządzeń.	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest uziemiony.	2. Uziemić kabel zasilający.
	3. Drukarka jest podłączona do tego samego źródła zasilania, co inne urządzenia elektryczne.	3. Zapewnić dedykowane źródło do zasilania drukarki.
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji używanej na komputerze głównym.	4. Sprawdź, czy komputer główny działa prawidłowo.
FLASH WRITE ERR.	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd podczas formatowania pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FLASH CARD FULL	Wystąpił błąd zapisu ze względu na niewystarczającą pojemność pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
EEPROM ERROR	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
RFID WRITE ERROR	Drukarce nie udało się zapisać danych na znaczniku RFID po wykonaniu określonej liczby prób.	Wcisnąć klawisz [RESTART] .

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
RFID ERROR	Błąd komunikacji drukarki z modulem RFID.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
SYNTAX ERROR	W trybie pobierania na potrzeby uaktualnienia oprogramowania układowego drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie, na przykład polecenie wydruku.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
POWER FAILURE	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź źródło zasilania, które jest używane do zasilania drukarki. Jeżeli źródło zasilania ma nieprawidłowe parametry lub drukarka jest podłączona do jednego gniazda elektrycznego z innymi urządzeniami elektrycznymi, które pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego gniazda.
LOW BATTERY	Napięcie baterii zegara czasu rzeczywistego jest równe 1,9 V lub niższe.	Przytrzymaj klawisz [RESTART] , aż zostanie wyświetlony komunikat „<1>RESET”. Aby nadal używać tej samej baterii po wyświetleniu komunikatu o błędzie „LOW BATTERY”, ustaw funkcję sprawdzania niskiego napięcia baterii na OFF oraz ustaw datę i godzinę na czas rzeczywisty. Tak długo, jak drukarka będzie włączona, zegar czasu rzeczywistego będzie działać. ⇒ Rozdział 2.8.6 Jednak po wyłączeniu drukarki, data i godzina zostaną zresetowane. Aby wymienić baterię na nową, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił problem sprzętowy lub programowy.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę ponownie i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.2 Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć drukarki.	1. Kabel zasilający jest odłączony.	1. Podłącz kabel zasilający.
	2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.	2. Sprawdzić, używając kabla zasilającego innego urządzenia elektrycznego.
	3. Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	3. Sprawdzić bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Materiał nie jest wysuwany.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Założyć materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.4.
	2. Wystąpił błąd drukarki.	2. Rozwiązać błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 5.1.)
Naciśnięcie klawisza [FEED] na ekranie początkowym powoduje błąd.	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania wbrew następującym domyślnym warunkom. Typ czujnika: Czujnik odstępu Metoda drukowania: Termotransfer Wysokość materiału: 76,2 mm	Zmień warunki drukowania, używając sterownika drukarki lub polecenia drukowania, tak aby odpowiadały warunkom drukowania. Następnie skasuj błąd, naciskając klawisz [RESTART] .

4.2 Możliwe problemy (cd.)

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Zadrukowany materiał jest pusty.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Założyć materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.4.
	2. Taśma nie jest założona prawidłowo.	2. Założyć taśmę prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.5.
	3. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.	3. Wybrać taśmę właściwą dla używanego typu materiału.
Wydrukowany obraz jest rozmazany.	1. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.	1. Wybrać taśmę właściwą dla używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyszczyć głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego lub bawełnianego wacika zwilżonego alkoholem etylowym.
Opcjonalny nóż nie przecina.	1. Zespół noża nie został zainstalowany prawidłowo.	1. Prawidłowo zamknąć zespół noża.
	2. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	2. Usunąć zacięty papier. ⇒ Rozdział 4.1.5.
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyszczyć ostrze noża. ⇒ Rozdział 4.1.5.
Opcjonalny moduł odklejania nie odkleja etykiet od podkładu.	Taśma z etykietami jest zbyt cienka lub klej jest zbyt mocny.	Należy zapoznać się z Rozdziałem 7.1 Materiał i wymienić etykietę.

4.3 Usuwanie zaciętego materiału

PRZESTROGA!

Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

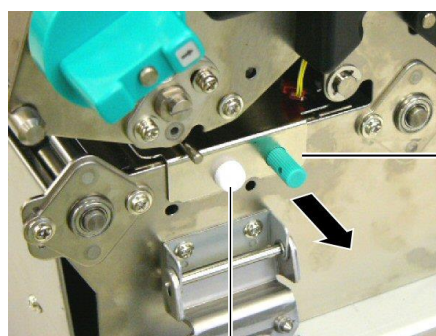
UWAGA:

Jeżeli w module noża często występują zacięcia, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Ustawić dźwignię głowicy na pozycję „OPEN”.
3. Otworzyć pokrywę górną i prawą.
4. Otworzyć płytę blokującą głowicę.
5. Odkręcić białą śrubę i delikatnie wyciągnąć płytę przewodnicy materiału.

Ponieważ trzy zaciski kablowe mocujące uprząż czujnika materiału są podłączone do płyty przewodnicy materiału, należy zwolnić uprząż według poniższej kolejności.



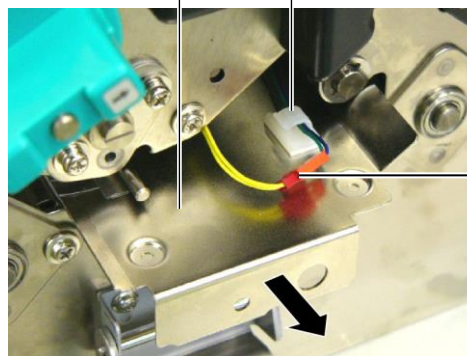
Prowadnica materiału

Biała śruba

6. Gdy płyta przewodnicy materiału zostanie lekko wyciągnięta, widoczny będzie pierwszy zacisk kablowy. Zwolnić uprząż czujnika materiału z zacisku kablowego i wyciągnąć płytę przewodnicy materiału do połowy.

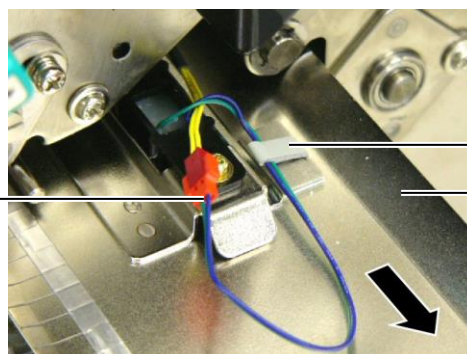
Płyta przewodnicy materiału

Zacisk kablowy



Uprząż czujnika materiału

7. Drugi zacisk kablowy jest przyłączony do środka płyty przewodnicy materiału. Zwolnić uprząż czujnika materiału z zacisku kablowego i wyciągnąć płytę przewodnicy materiału.

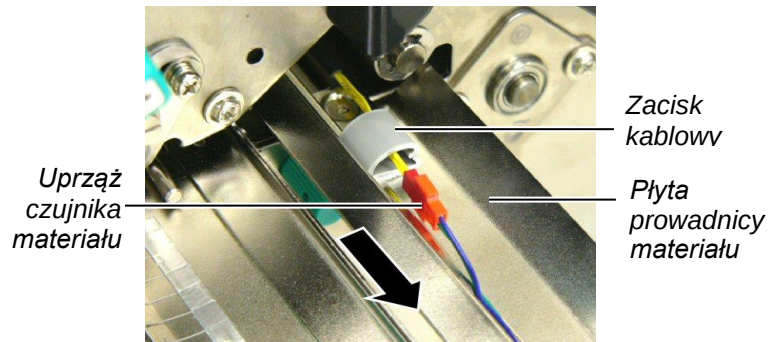


Uprząż czujnika materiału

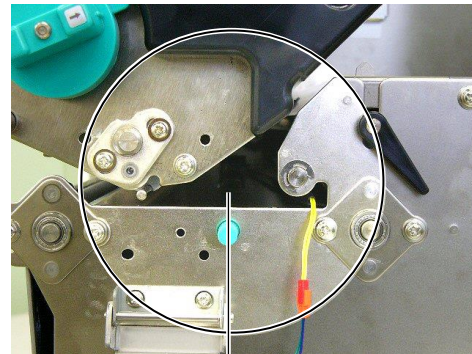
Zacisk kablowy
Płyta przewodnicy materiału

4.3 Usuwanie zaciętego materiału (kont.)

8. Zwolnić uprząż czujnika materiału z ostatniego zacisku kablowego, przyłączonego na końcu płyty czujnika materiału. Następnie usunąć płytę przewodniczą materiału z drukarki.



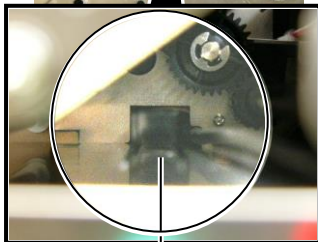
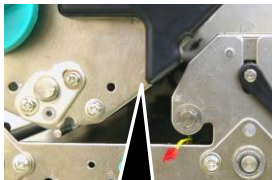
9. Usunąć zacięty materiał z toru materiału. **NIE UŻYWAĆ** żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.



Tor prowadzenia materiału

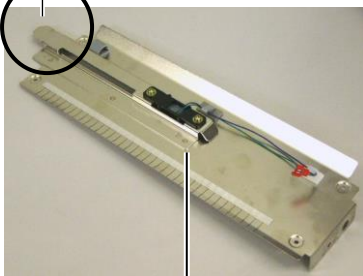
UWAGA:

Podczas ponownej instalacji płyty przewodniczącej materiału, należy włożyć ruchomy czujnik materiału do części A płyty przewodniczącej materiału.



Ruchomy czujnik materiału

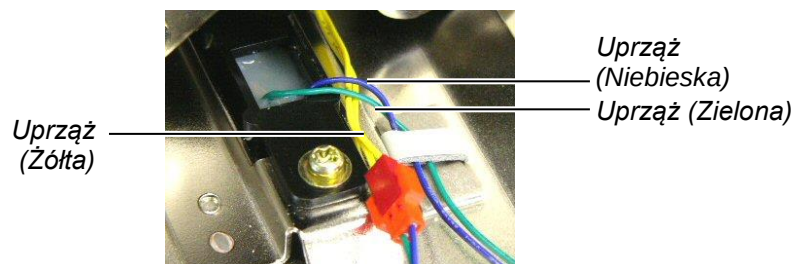
Część A



Płyta przewodnicząca materiału

10. Oczyszczyć głowicę drukującą i wałek, a następnie usunąć kurz lub ciała obce.
11. Wyczyścić przewodnice materiału (Postępować zgodnie z **Rozdziałem 4.1.3**).
12. Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiet na nożu. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.
13. Zamontować płytę przewodniczącą materiału, postępując w sposób odwrotny do procedury demontażu. W tym momencie należy pamiętać, aby zamocować uprząż czujnika materiału za pomocą zacisków kablowych.

Podczas mocowania uprząży za pomocą środkowego zacisku kablowego, należy umieścić niebieską i zieloną uprząż nad żółtą uprząż, a następnie usunąć luz z uprząży, tak jak ukazano na rysunku poniżej.



5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W niniejszym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Pozycja \ Model		B-SX8T-TS12-QM-R
Wymiary (szer. × gł. × wys.)		416 mm × 289 mm × 395 mm (16,4" × 11,4" × 15,6")
Masa		55 funta (25 kg) (Bez uwzględniania materiału i taśmy).
Zakres temp. działania		5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Wilgotność względna		25–85% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Zasilacz		Uniwersalne źródła zasilania AC 100 V do 240V, 50/60Hz±10%
Napięcie zasilające		AC 100 V do 240V, 50/60Hz±10%
Pobór mocy	Podczas drukowania	3,5A (100V) do 1,4A (240V), 170W
	Podczas czuwania	0,45A (100V) do 0,31A (240V), 20W (100V) do 10W (240V)
Rozdzielczość		12 punktów/mm (305 dpi)
Metoda drukowania		Termotransfer lub termiczny bezpośredni
Prędkość wydruku		76,2 mm/s (3 cali/s) 101,6 mm/s (4 cali/s) 203,2 mm/s (8 cali/s)
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)		od 101,6 mm do 225,0 mm (od 4 cali do 8,9 cala) 101,6 mm to 160,0 mm (Prędkość Wydruku: 8 cali/s)
Maksymalna efektywna szerokość zadruku		213,3 mm (8 cali)
Tryb drukowania		Ciągły, odklejanie (opcja), odcinanie (opcja)
Wyświetlacz LCD		16 znaków × 2 wiersze

Pozycja	Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Dostępne typy kodów kreskowych		JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cyfry, EAN8+5 cyfr, EAN13, EAN13+2 cyfry, EAN13+5 cyfr, UPC-E, UPC-E+2 cyfry, UPC-E+5 cyfr, UPC-A, UPC-A+2 cyfry, UPC-A+5 cyfr, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2–5, kod kreskowy klienta, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Dostępne kody dwuwymiarowe		Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Dostępne czcionki		Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 typy), Gothic (1 rozmiar), czcionka Outline (4 typy), czcionka Price (3 typy)
Rotacja		0°, 90°, 180°, 270°
Standardowe porty		Port równoległy (Centronics, tryb dwukierunkowy 1284 Nibble) Port USB (wer. 2.0 Full Speed) Gniazdo LAN (10/100BASE)
Wyposażenie opcjonalne		Karta interfejsu szeregowego (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Moduł noża (B-SX208-QM-R) Moduł odklejania (B-SX908-H-QM-R) Karta rozszerzeń we/wy (B-SA704-IO-QM-R) Zegar czasu rzeczywistego (B-SA704-RTC-QM-R)
UWAGI: • Data Matrix™ jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S. • PDF417™ jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US. • QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION. • Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.		



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

PL EO1-33057K