

TOSHIBA Barcode Printer

B-SX8T REEKS

Gebruikershandleiding

INHOUDSTAFEL

			Page
1.	PRO	DUCTOVERZICHT	N1- 1
	1.1	Inleiding	N1- 1
	1.2	Eigenschappen	N1- 1
	1.3	Toebehoren	N1- 2
	1.4	Uitzicht	N1- 3
		1.4.1 Afmetingen	N1- 3
		1.4.2 Voorzijde	N1-3
		1.4.3 AChterzijde	N1-3
		1.4.5 Binnenziide	N1- 4
	1.5	Opties	N1- 5
2.	INST	ELLING VAN DE PRINTER	N2- 1
	21		N2- 2
	2.1	Montage van de mediadrager	N2-2
	2.3	Aansluiting van het netnoer	N2- 3
	2.4	Het laden van media	N2- 4
	2.5	Het laden van een lint	J2-14
	2.6	Aansluiting van de printer met de host computer	12-17
	2.7	De printer onder spanning zetten	12-18
	2.8	Instelling van werkomgeving	12-19
		2.8.1 Parameterinstelling	12-20
		2.8.2 Dumpmode	12-36
		2.8.3 BASIC Expansion Mode	N2-38
		2.8.5 LAN	vz-39
		2.8.6 Reële tijdsklok	V2-41
		2.8.7 IP Adresinstelling (TCP/IP)	12-43
	2.9	Installatie van de Printer Driver	12-49
	2.10	PrinttestN	12-50
	2.11	Fijne instelling printpositie en printintensiteit	12-52
	2.12	Instelling printstartpositie	12-60
3.	ON-L		N3- 1
	3.1	Bedieningsbord	N3- 1
	3.2	Werkwijze	N3- 2
	3.3	Nulstelling	N3- 2

Page

4.	OND	ERHOUDN	14- ⁻	1
	4.1	Reiniging. N 4.1.1 Printkop/Drukrol N 4.1.2 Rolklem N 4.1.3 Onder de medialeiders N 4.1.4 Kappen en vlakken N 4.1.5 Snijmodule (optie) N 4.1.6 Afpelmodule (optie) N	4- 4- 4- 4- 4- 4- 4-	1 2 5 6 7 9
5.	HET	OPLOSSEN VAN FOUTENN	15- ´	1
	5.1 5.2 5.3	Foutmeldingen	15- 1 15- 1 15- 1	1 3 5
6.	KENI	MERKEN VAN DE PRINTERN	16- ′	1
7.	KENI	MERKEN MEDIA EN LINTENN	17- ⁻	1
	7.1	Media	7- 7- 7- 7- (7- (1 2 3 3
	7.2 7.3	Aanbevolen media en linten	17- 4 17- 4	+ 4
	7.4	Voorzorgen/behandeling van media en lintenN	17- {	ō
BIJI	LAGE	1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS NA	41- ′	1
BIJI	LAGE	2 INTERFACEN/	42- ′	1
BIJI	LAGE	3 NETSNOERNA	43-´	1
BIJI	LAGE	4 PRINTPROEVEN	۹4-۶	1
BIJI	LAGE	5 WOORDENLIJSTNA	۹ 5 -′	1

INDEX

VERWITTIGING!

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radiointerferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

VERWITTIGING!

- 1. Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopieren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC.
- 2. De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
- 3. Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding

Hartelijk dank voor uw keuze van een thermische printer van de reeks TOSHIBA B-SX8T. In deze gebruikershandeiding vindt u niet alleen instellingsprocedures en de werkwijze om een testprint uit te voeren, u moet deze aandachtig lezen teneinde een optimale werking en levensduur van uw toestel te bekomen. Raadpleeg deze handleiding telkens u vragen heeft en bewaar deze zorgvuldig als referentie. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler indien u meer inlichtingen wenst over deze handleiding.

1.2 Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

• Een groot aantal interfaces

U heeft de keuze uit een breed gamma interfaces:

- <Standaard> <Optie>
- Parallel
 USB
 Expansion
 - Expansion I/O interface kaart
- Ingebouwde LAN

• Uitmuntende hardware

Een hoge kwaliteitsprint wordt gerealiseerd met een printkop van 12 dots/mm (305 dpi) en een printsnelheid van 76.2 mm/sec. (3 inches/sec.), 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.), of 203.2 mm/sec. (8 inches/sec.)

Stevige behuizing

Met zijn metalen behuizing kan deze printer gebruikt worden in een industriële omgeveving zoals een fabriek.

• Een reeks opties

De onderstaande opties zijn beschikbaar:

- Snijmodule
- Afpelmodule
- Seriële interface kaart
- Metalen media kap (toekomstige optie)
- Expansion I/O interface kaart
- Reële tijdsklok

1.3 Toebehoren

OPMERKING:

Aangezien de printer zonder netsnoer geleverd wordt, dient u zich een netsnoer aan te schaffen dat beantwoordt aan de veiligheidsvoorschriften van uw land. Raadpleeg **BIJLAGE 3** voor meer informatie. Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

□ Start-up CD-ROM (1 stuk)

<Inhoud>

- Barcode printapplicatie (Bartender ultra lite)
- Windows Driver
- Gebruikershandleiding
- Technische beschrijving (Programmering, gebruik van de toetsen, enz.)
- Productinformatie (Catalogus)
- □ Het laden van media en linten (Doc. No.: EO2-33023)



□ Kwaliteitscontrolerapport (1 blad)



□ Printkopreiniger (1 stuk)



□ Linker staander (L) (1 stuk)



□ Mediahouderas (1 stuk)



□ Vleugelvijs (2 stuks)







□ Waarborgdocument (1blad)



□ Mediahouder (2 stuks)



□ Rechter staander (R) (1 stuk.)



□ Basisplaat drager (1 stuk)



1.4 Uitzicht

1.4.1 Afmetingen

De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.



Afmetingen in mm (inches)



1.4.4 Bedieningsbord



Zie **Deel 3.1** voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

1.4.5 Binnenzijde

WAARSCHUWING!

- 1. Raak de printkop en nabije omgeving niet aan na het printen. De printkop wordt zeer heet en u zou zich kunnen verbranden.
- Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op UIT om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
- 3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.



1.5 Opties

Naam Optie	Туре	Gebruik
Snijmodule	B-SX208-QM-R	Een snijmes dat de media één per één snijdt.
Afpelmodule	B-SX908-H-QM-R	Met deze module wordt het etiket na het printen ter hoogte van de mediauitvoer losgemaakt van zijn drager.
Seriële interface kaart	B-SA704-RS-QM-R	Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort.
Expansion I/O interface kaart	B-SA704-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface.
Reële tijdsklok	B-SA704-RTC-QM-R	Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde
Metalen mediakap (toekomstige optie)	B-SX908-MC-QM-R	Deze optie zorgt ervoor dat de mediarol beschermd wordt tegen vuil en stof.
OPMERKINGE	V:	

Beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

2. INSTELLING VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. In dit deel vindt u ook voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

Instellingsoverzicht	Werkwijze	Referentie
Installatie	Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak.	2.1 Installatie
Montage van de mediadrager	Monteer de mediadrager en bevestig hem op de achterzijde van de printer.	2.2 Montage van de mediadrager
Aansluiting netsnoer	Sluit het netsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact.	2.3 Aansluiting van het netsnoer
Lading van de media	Laad de etiketten.	2.4 Het laden van media
Instelling positie mediasensor	Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden.	2.4 Het laden van media
Lading van het lint	Laad het lint in geval van thermische transfer printing.	2.5 Het laden van een lint
Aansluiting met host computer	Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk.	2.6 Aansluiting van de printer met de host computer
Spanningschakelaar op AAN	Zet de printer onder spanning.	2.7 De printer onder spanning zetten
Instelling van de printvoorwaarden	Instelling van de printerparameters in de systeemmode.	2.8 Instelling van de werkomgeving
Installatie van de printer driver	Installeer de printer driver indien nodig op de host computer.	2.9 Installatie van de Printer Driver
Printtest	Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat.	2.10 Printtest
 ▶ Fijne instelling positie en printintensiteit 	Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan.	2.11 Fijne instelling printpositie en printintensiteit.
Automatische instelling printstartpunt	Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden.	2.12 Instelling printstartpositie
Manuele instelling printstartpunt	Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automaische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit.	2.12 Instelling printstartpositie

2.1 Installatie

Om een optimale werkomgeving, de veiligheid van de gebruiker en van het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen.

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van delicate onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische voeding die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoog voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat het snoer dat aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.
- **1.** Bevestig de linker (L) en de rechter (R) staander door middel van de twee M-4X6 vleugelvijzen op de basisplaat van de drager zoals hieronder wordt beschreven.



Rechter staander (R) -----

2. Om de mediadrager op de printer te fixeren, plaatst u de twee haken van de drager in de openingen aan de achterzijde van de printer, zoals aangeduid in onderstaande figuur.



2.2 Montage van de mediadrager

2.3 Aansluiting van het voedingsnoer

VERWITTIGING!

Aangezien de printer zonder netsnoer wordt geleverd dient u zich een netsnoer aan te schaffen dat overeenstemt met de veiligheidsvoorschriftern van uw land. (Zie **BIJLAGE 3**) Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat. Sluit het netsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.







Spanningaansluiting

2. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



2.4 Het laden van media

WAARSCHUWING!

- Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op UIT om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
- De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u media laadt.
- Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.
- Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden door de mediadrager of de mediahouders bij het laden van media.

In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

Gebruik dezelfde werkwijze wanneer u media vervangt.

De printer kan zowel etiketten als gemarkeerd papier printen.

1. Plaats één van de mediahouders op de mediahouderas.



Mediahouderas

2. Zet de sluithendel van de mediahouder met een draaibeweging op de sluitingspositie om de as te fixeren op de mediahouder.



OPMERKING:

In **Deel 7.1 Media**, vindt u de eigenschappen van de beschikbare media. **3.** Plaat een mediarol op de mediahouderas en duw de media tegen de mediahouder.



Mediahouderas

l Papierrol



2.4 Het laden van media 4. Plaats de andere mediahouder op de overzijde van de mediahouderas. (vervolg)



5. Draai de sluithendel van de mediahouder op de sluitingspositie.



6. Draai de printkophendel op de positie "OPEN".



7. Open het deksel en de rechter zijkap.



8. Open de printkopplaat (①), en draai de rolklemhendel wijzerszin (②) om de rolklem te verlossen.



Rolklemhendel

Printkopplaat

WAARSCHUWING!

Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden door de mediadrager of de mediahouders bij het laden van media. **9.** Maak de vijzen van de medialeiders aan de achterzijde van de printer los en schuif de leiders naar buiten.



10. Plaats de mediahoudereenheid op de mediadrager en voer media aan tussen de twee medialeiders.

Draai de sluithendel van de mediahouder op de positie "Open" en duw de mediahouders naar het centrum toe zodat de media zich in het midden van de mediahouderas bevindt. Draai vervolgens de sluithendels op de positie "gesloten" om de media vast te leggen.



Mediadrager -

11. Voer media aan tot voorbij de drukrol.



12. Verplaats de medialeiders naar binnen zodat de media automatisch gecentreerd wordt. Fixeer de medialeiders d.m.v. de medialeidervijzen.



OPMERKING:

Plaats de ringen van de mediahouderas veilig op de insnijdingen van de mediadrager.



OPMERKING:

- 1. Indien de losse sensor gebruikt wordt, moet dit gespecifieerd worden d.m.v. de parameterinstelling in systeemmode (Zie Deel 2.8.1 Parameterinstelling). De vaste sensor is standaard ingesteld.
- De positie van de losse sensor moet vastgelegd worden alvorens het lint geladen wordt. Zoniet wordt de sensor door het lint bedekt en kan zijn positie niet meer ingesteld worden.

13. Na het laden van de media is het misschien nodig om de positie van de mediasensor die het printstartpunt van een etiket of gemarkeerd kaartje detecteert in te stellen.

Deze printer is uitgerust met twee mediasensoren: Een vaste sensor en een losse sensor. Elk van deze sensoren omvat een voedingsholtesensor en een zwarte stip sensor.

Vaste sensor:	Deze sensor bevindt zich in het midden van de printeréénheid. Hiermee worden openingen tussen etiketten of zwarte
	etiketten bevinden gedetecteerd.
Losse sensor:	De positie van deze sensor is regelbaar. Hiermee worden openingen tussen etiketten, zwarte markeringen, inkepingen, enz. die zich niet in het centrum van de etiketten bevinden gedetecteerd.



Detail van de losse sensor



Detail van de vaste sensor



OP	MERKING:
Regelknop	
Voorwaarts:	Verplaatsing naar het
	centrum van de
	printer.
Achterwaarts:	Verplaatsing weg van
	het centrum van de
	printer.

Met volgende werkwijze wordt de positie van de losse sensor ingesteld.

Instelling van de positie van de voedingsholte sensor

Wanneer etiketten zonder zwarte markeringen gebruikt worden, wordt de voedingsholte sensor gebruikt om de printstartpositie te detecteren.

Terwijl u kijkt naar de binnenzijde van de mediauitgang, draait u de regelknop van de losse sensor tot de voedingsholtesensor in dezelfde lijn ligt als een voedingsholte. (De opening aan de rechterzijde stemt overeen met de positie van de voedingsholtesensor.)



Mediauitgang

OPMERKING:

Zorg er voor dat de zwarte stip sensor het midden van de zwarte stip detecteert, anders kunnen 'papier vast' fouten voorkomen.

Instelling van de positie van de zwarte stip sensor

Wanneer etiketten met zwarte markeringen gebruikt worden, wordt de zwarte stip sensor gebruikt om de printstartpositie te detecteren.

(1) Trek de media over een afstand van 500 mm uit de voorzijde van de printer, draai het uiteinde van de media rond zichzelf en voer het aan onder de printkop.



(2) Draai de regelknop van de losse sensor tot de zwarte stip sensor in dezelfde lijn licht als een zwarte markering. (De opening aan de linker zijde stemt overeen met de positie van de zwarte stip sensor).



- Regelknop

14. Deze printer beschikt over drie uitvoermodes. Hieronder leest u hoe u media instelt afhankelijk van onderstaande modes.

Sequentiële mode

In sequentiële mode wordt de media doorlopend geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten/kaartjes dat gespecifieerd werd in het uitvoercommando geprint is.

(1) Trek de media voorbij de mediauitgang.



(2) Draai de rolklemhendel tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



(3) Sluit het deksel en de rechter zijkap.



Afpelmode (Optie)

Met de afpelmodule wordt elk etiket na het printen ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van de papierdrager.

(1) Trek de papierdraag tot voorbij de mediauitgang.



Mediauitgang

WAARSCHUWING!

Wanneer de fixeerstaaf van de papierdrager losgelaten wordt, sluit deze zich automatisch d.m.v. een veer. Let op dat uw vingers of handen niet gekneld worden. (2) Terwijl u de fixeerstaaf van de papierdrager naar beneden drukt, haalt u de papierdrager tussen de papierdragerhouder en de afpelrol. Laat vervolgens de fixeerstaaf los.



Fixeerstaaf

- Papierdragerhouder
- (3) Draai de rolklemhendel tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



(4) Sluit het deksel en de rechter zijkap.



WAARSCHUWING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

VERWITTIGING!

- 1. Snijd de media ter hoogte van de voedingsholte en niet ter hoogte van een etiket. De lijm van een etiket kan zich hechten aan het mes en zo de snijkwaliteit van het mes en zijn levensduur aantasten.
- 2. Het gebruik van kaartjes die dikker zijn dan de voorgeschreven waarde kan leiden tot een kortere levensduur van het mes. Raadpleeg Deel 7.1 Media, voor een beschrijving van de media.

Snijmode (Optie)

Met de snijmodule in optie wordt de media automatisch doorgesneden.

(1) Duw het uiteinde van de media door de mediauitgang van de snijmodule.



(2) Draai de rolklemhender tegenwijzerszin om de rolklem vast te leggen.



Rolklemhendel

(3) Sluit het deksel en de rechter zijkap.

Deksel



15. Pas de druk van de printkop aan in functie van de dikte van de media die u gebruikt d.m.v. de printkop drukregelingshendels.



Positie Mediatype of dikte	
	Etiket of dunne media
1	Indien een scherpe druk niet kan
	worden bekomen, zet op ②.
	Kaartjes of karton
2	Indien een scherpe druk niet kan
	worden bekomen, zet op \mathbb{O} .

16. Indien u thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd) geladen heeft, is de laadprocedure hierbij afgesloten..

Indien u normale media geladen heeft, moet u nog een lint laden. Raadpleeg **Deel 2.5 Het laden van een lint.**

2.5 Het laden van een lint Twee types media kunnen geprint worden: thermische transfer media (normale media) en thermisch directe media (waarvan het oppervlak

WAARSCHUWING!

- 1. Raak geen bewegende delen aan. Zet de schakelaar op UIT om elke beweging te stoppen zodat uw vingers, juwelen, kleding enz. niet door een bewegend deel kunnen gegrepen worden.
- 2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u een lint laadt.
- 3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van het deksel.

VERWITTIGING!

Let op dat u het printkopelement niet aanraakt wanneer u het deksel opent. Statische elektriciteit kan leiden tot het verlies van dots en een slechte printkwaliteit.

OPMERKING:

Wijzig de positie van de instellingshendel van de linthouder niet. Hierdoor verandert de instelling.

Instellingshendel linthouder



chemisch behandeld werd). LAAD GEEN LINT wanneer u thermisch directe media gaat printen.

1. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".



2. Open het deksel, de rechter zijkap en de printkopplaat.



3. Laat genoeg speling tussen de lintrollen en breng het lint onder het printblok.



2.5 Het laden van een lint 4. Plaats de lintkern van de aanvoerrol op de linthouders (aanvoerzijde) zodat de inkeping van de lintkern past op de uitstulping van de (vervolg) linthouder.



Lintrol

Inkeping



5. Plaats de lintkern van de opvangrol op de linthouders (opvangzijde) zodat de inkeping van de lintkern past op de uitstulping van de linthouder.



Linthouder (uitvoerzijde)

(vervolg)

OPMERKINGEN:

- 1. Het lint moet goed aangespannen zijn tijden het printen, zoniet is er een risico op een slecht printkwaliteit.
- 2. Wanneer een linteinde gedetecteerd wordt, verschijnt een "LINT FOUT" bericht op het scherm en licht de foutverklikker op.
- 3. Volg de lokale richtlijnen wanneer u linten weggooit.
- 4. In Deel 7.2 Het lint, vindt u de eigenschappen van de beschikbare linten.
- 5. Wanneer een ondoorzichtig lint gebruikt wordt, moet dit gespecifieerd worden d.m.v. de parameterinstelling in systeemmode.(Deel 2.8.1 **Parameterinstelling** Doorzichtig lint is standaard ingesteld.

2.5 Het laden van een lint 6. Span het lint goed aan. Wikkel het uiteinde van het lint rond de lintopvangrol tot het inktlint zichtbaar is vanaf de voorzijde van de printer.



7. Sluit de printkopplaat, de rechter zijkap en het deksel.



Rechter zijkap

Printkopplaat

8. Draai de drukkophenden van positie 1 naar 2. Het verschil tussen positie 1 en 2 leest u in Deel 2.4.



2.6 Aansluiting van de printer met de host computer

VERWITTIGING!

Sluit de LAN kabel niet buiten aan, maar in een gebouw daar de LAN waarmee dit product voorzien is niet geschikt is voor gebruik in open lucht. Zorg voor een communicatieuitrusting zoals een router, hub of modem, gelegen in hetzelfde gebouw om zulke LAN kabel aan te sluiten met dit product. De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

- Een parallelle kabelaansluiting tussen de standaard parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van de host computer (LPT).
- Een Ethernet aansluiting door middel van een standaard LAN kaart.
- Een USB kabelaansluiting tussen de standaard USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabelaansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie van de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>

Raadpleeg **BIJLAGE 2** voor bijkomende inlichtingen over elke interface. Stel een besturingsomgeving in op de printer nadat de nodige interfacekabels werden aangesloten. Raadpleeg **Deel 2.8.1 Parameterinstelling.**

In onderstaand diagram vindt u een overzicht van alle mogelijke kabelaansluitingen op het huidig model van deze printer.



2.7 De printer onder spanning zetten

Wanneer de printer met de host computer is aangesloten, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en vervolgens de host computer en eerst de host computer af te zetten en daarna de printer.

VERWITTIGING!

Gebruik de spanning-schakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het netsnoer koppelen en loskoppelen om de printer aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKINGEN:

- Indien een ander bericht dan ON LINE op het scherm verschijnt of de foutverklikker (rood) brandt, raadpleeg Deel 5.1, Foutmeldingen.
- Om de printer af te zetten, dient u de spanningschakelaar aan de zijde met "O" in te drukken.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (]) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning is.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD berichtenscherm en of de ON LINE en POWER verklikkers branden.

2.8 Instelling van werkomgeving





[FEED] [RESTART]

Afhankelijk van de instellingen van de host computer of de gebruikte interface, moet de parameterinstelling van de printer misschien aangepast worden.

Volg onderstaande werkwijze om de parameterinstelling van de printer in systeemmode aan te passen in functie van uw omgeving

OPMERKING:

Onjuiste instellingen kunnen een slechte werking van de printer teweegbrengen. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler indien u problemen ondervindt bij het instellen van parameters.Raadpleeg een TOSHIBA TEC verantwoordelijke of de "**B-SX6T/SX8TT Series Key Operation Specification**" op de CD-ROM voor instellingen die niet in deze handleiding opgenomen zijn.

Het openen van de systeemmode

- **1.** Zet de printer onder spanning en controleer of het bericht "ONLINE" op het LCD scherm verschijnt.
- **2.** Druk op de **[PAUSE]** toets om de printer in pauze te zetten.
- **3.** Hou de **[RESTART]** toets 3 sec. lang ingedrukt tot het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt.

De systeemmode bestaat uit onderstaande menu's:

<1>RESET	Dit menu wordt gebruikt om printgegevens die van de PC naar de printer gestuurd werden te wissen en de rusttoestand van de printer te herstellen. Raadpleeg Deel 3.3 Nulstelling
<2>PARAMETER SET	Dit menu wordt gebruikt om de printparameters in te stellen.
<3>ADJUST SET	Raadpleeg Deel 2.8.1 Parameterinstelling . Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz. Raadpleeg Deel 2.11 Fine instelling printpositie en printintensiteit
<4>DUMP MODE	Dit menu wordt gebruikt om gegevens te printen uit de ontvangstbuffer om fouten op te heffen.
	Raadpleeg Deel 2.8.2 Dumpmode .
<5>EXPAND MODE	Dit menu wordt gebruikt om het programma te
	Raadpleeg Deel 2 8 3 BASIC expansion mode
<6>AUTO CALIB	Dit menu wordt gebruikt om de automatische kalibratiefunctie te activeren of te desactiveren.
	Raadpleeg Deel 2.8.4 Automatische kalibratie.
<7>LAN	Dit menu wordt gebruikt om de LAN communicatie
	en SNMP te activeren of te desactiveren.
	Raadpleeg Deel 2.8.5 LAN.
<8>RTC SET	Dit menu wordt gebruikt om de datum en het uur van de reële tijdsklok in te stellen, de stetuscontrole van
	de hatterij te activeren of te desactiveren en de reële
	tiidsklok aan te nassen
	Raadpleeg Deel 2.8.6 Reële tijdsklok .

OPMERKINGEN:

- 1. Systeemmode menu's kunnen gekozen worden d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
- 2. Druk op de **[PAUSE]** toets om elkeen van de bovenstaande systeemmode menu's die op het scherm verschijnen te openen
- 3. indien de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt terwijl het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt keert de printer in rusttoestand en verandert het bericht naar "ONLINE".

2.8.1 Parameterinstelling

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<2>PARAMETER SET" op het LCD scherm verschijnt om de parameterinstellingsmode te openen.

De parameterinstellingsmode bevat onderstaande submenu's. Telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt, verschijnen achtereenvolgens onderstaande submenu's om het onderstaande in te stellen:

- (1) Karaktercode
- (2) Karakter nul
- (3) Baud-waarde
- (4) Gegevenslengte
- (5) Stop Bit
- (6) Pariteit
- (7) Doorstromingscontrole
- (8) Taal LCD berichten
- (9) Automatische media-uitvoerfunctie
- (10) Printkopheffunctie
- (11) Lintspaarfunctie
- (12) Controlecode
- (13) Linttype
- (14) Afpel wachtstatus
- (15) FEED toets functie
- (16) KANJI code
- (17) EURO code
- (18) Automatische printkopcontrole
- (19) Centronics interface ACK/BUSY tijdsinstelling
- (20) Netwerkprinter functie
- (21) Mediasensor
- (22) Initialisatie
- (23) Expansion I/O interface
- (24) Plug & Play functie
- (25) Etiket/linteinde functie
- (26) Voorafgaande afpelfunctie
- (27) Achterwaartse aanvoersnelheid
- (28) Maxi Code
- (39) Torsie afpelmotor
- (30) Geluidsdemper

OPMERKINGEN:

Wees voorzichting, indien de printer uit spanning wordt gezet terwijl de **[PAUSE]** toets niet ingedrukt was, zal de gekozen waarde niet effectief zijn.

(1) Karaktercode

Met deze parameter wordt het printkarakter gekozen. Karakters die geprint worden hangen af van de karaktercode en de font. Details over karakters vindt u in de **B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification** (Printer Command Manual).

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de [PAUSE] toets na het kiezen van een karaktercode.

OPMERKING:

Het cijfer nul doorgehaald, wordt door onderstaande fonts niet ondersteund. <u>Bit Map Font:</u> OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black <u>Outline Font</u>: Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

(2) Karakter nul

Deze parameter bepaalt of het cijfer nul met "0" of "Ø" voorgesteld wordt. Druk twee maal op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de [PAUSE] toets na het kiezen van het karakter nul.

Communications Port (COM1) Properties		
General Port Settings Driver Resources		
· · · · ·		
Bits per second: 9600		
Data bits: 8		
Derive Di		
Earry: None		
Stop bits: 1		
Elow control: Xon / Xoff		
Advanced Bestore Defaults	-	
	-	
ОК С	ancel	

(3) Baud-waarde

Deze parameter bepaalt de communicatiesnelheid van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



< Referenctie>

Eigenschappen scherm seriële (COM) poort onder Windows98

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen

(4) Gegevenslengte

Deze parameter bepaalt de gegevenslengte van de RS-232C interface. 7 bits wordt enkel gebruikt bij het doorsturen van alfanumerieke gegevens. 8 bits wordt gebruikt bij het doorsturen van speciale karakters. Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET	
DATA LENG. 8bits	

Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



OPMERKINGEN:

 Wanneer de hardware een doorstromingscontrole gebruikt, moeten de controle-signalen en de gegevens paarsgewijze tussen de printer en de PC staan.

Printer	r	Host
TD	\rightarrow	RD
RD	\leftarrow	TD
RTS	\rightarrow	CTS
CTS	\leftarrow	RTS
DSR	\rightarrow	DTR
DTR	\leftarrow	DSR

Raadpleeg de pinindeling van de RS-232C aansluiting in **BIJLAGE 2**. Controleer of de kabel tussen de printer en de PC goed gekoppeld is.

2. Let op! Er zijn twee types RS-232 kabels: 1 op 1 kabels en cross kabesl. Met deze printer moet u een 1 op 1 kabel gebruiken..

OPMERKING:

Hieronder vindt u een gedetailleerde beschrijving van elke doorstromingscontrolecode.

- 1) XON/XOFF AUTO
- Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.
- XON+READY AUTO Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.

3) READY/BUSY Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.

- ON/XOFF Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten stuurt de printe geen XOFF.
- 5) READY/BUSY RTS Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.

(5) Stop Bit

Deze parameter bepaalt de stop bit van de RS-232C interface Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen

(6) Pariteit

Deze parameter bepaalt de pariteit van de RS-232C interface. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET PARITY NONE

Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(7) Doorstromingscontrole

Deze parameter bepaalt de doorstromingscontrole van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



(8) Taal LCD berichten

Deze parameter bepaalt de taal van de berichten op het LCD scherm. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(9) Automatische media-uitvoerfunctie

OPMERKINGEN:

- Indien de printer een aantal dagen niet wordt gebruikt, kan het uiteinde van de media krullen en aanleiding geven tot papieropstopping. De automatische media-uitvoerfunctie verhelpt dit probleem omdat de media over een grotere afstand uitgevoerd wordt tot voorbij de drukrol.
- Wanneer een stoppunt fijne instellingswaarde vastgelegd wordt op + richting, zal de media voorbij de mediauitgang stoppen Wanneer een waarde vastgelegd wordt op – richting,zal de media voor de mediauitgang stoppen.
- 3. Deze instelling is nuttig bij een fijne instelling van de snijlijn van etiketten

Deze parameter wordt gebruikt om de automatische media-uitvoerfunctie te activeren of te desactiveren.

Deze functie die in snijmode wordt gebruikt, zorgt ervoor dat de media met 14 mm uitgevoerd wordt na een printrust van meer dan 1 sec. om te verhinderen dat het uiteinde van de media zou krullen.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET	
FORWARD WAIT OFF	

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Bij het kiezen van ON zal het indrukken van de **[PAUSE]** toets ervoor zorgen dat het scherm voor de fijne instelling van het stoppunt op de LCD verschijnt.



[FEED] toets: Het indrukken van de [FEED] toets zorgt voor een verschil van -0.1mm tot -5.0 mm.

[RESTART] toets: Het indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een verschil van +0.1mm tot +5.0 mm.

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw instelling te bevestigen.

(10) Printkop heffunctie

Deze parameter zorgt ervoor dat de printkop opgeheven wordt of niet in snijmode.

Deze functie voorkomt lintvlekken omdat de printkop opgeheven wordt bij een achterwaartse aanvoer naar de printstartpositie.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

Afhankelijk van de temperatuur van de solenoïde mag de printkop niet opgeheven worden.

OPMERKINGEN:

- De lintspaarfunctie wordt geactiveerd nadat een zone langer dan 20 mm niet geprint werd in aanvoerrichting.
- Het sparen van lint is mogelijk tot 4 zone's per media.
- Om gebruik te kunnen maken van de lintspaarfunctie voor meer dan 1 zone binnen hetzelfde etiket/kaartje, moet een printzone aanwezig zijn van min. 8 mm tussen de zones die niet geprint worden en waarvoor de lintspaarfunctie gebruikt wordt.

(11) Lintspaarfunctie

Deze parameter zorgt ervoor dat de lintspaarfunctie actief is of niet. Deze functie beperkt het lintverlies door de opvang van ongebruikt lint van zone's die niet geprint worden.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.

(12) Controlecode

Met deze parameter wordt een controlecode gekozen. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET	
CODE AUTO	

Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Bij het kiezen van "CODE MANUAL" zal het indrukken van de **[PAUSE]** toers ervoor zorgen dat het scherm voor de instelling van de controlecode's 1 tot 3 op de LCD verschijnt.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 1 om het scherm voor de instelling van controlecode 2 te bekomen. Druk opnieuw op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 2 om het scherm voor de instelling van controlecode 3 te bekomen.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 3.

(13) Linttype

Deze parameter bepaalt welk linttype gebruikt wordt.. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.

(14) Afpel wachtstatus

Deze parameter wordt gebruikt om vast te leggen wanneer de printer een afpel wachtstatus doorstuurt naar een host (05H) in antwoord op een statusaanvraag commando.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



worden.

Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.

(15) FEED toets functie

Deze parameter bepaalt de functie van de **[FEED]** toets. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET	
FEED KEY FEED	

Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.


2.8 Instelling van werkomgeving

2.8.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKING:

De instelling van de Kanji code wordt niet ondersteund door het QM model daar de Kanji ROMs niet voorzien zijn.

(16) KANJI code

Met deze parameter wordt de KANJI code ingesteld. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(17) EURO code

Met deze parameter wordt de Euro-code (€) ingesteld. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET EURO CODE B0

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING: Het indrukken van de **[FEED]** of **[RESTART]** toets kan 1 byte verschil teweegbrengen in de waarde van de Euro Code.

2.8 Instelling van werkomgeving

2.8.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

- 1. Het is aangeraden om deze functie te activeren wanneer de kwaliteit van het printen hoog moet zijn, bvb. voor barcodes. In het andere geval kies OFF.
- 2. *De printer stopt en het bericht* "HEAD ERROR" verschijnt wanneer een defect element gedetecteerd wordt. De foutstatus wordt opgeheven door de [RESTART] toets in te drukken. Indien een defect element de leesbaarheid van een barcode of een andere operatie aantast, moet de printkop vervangen worden.

(18) Automatische printkopcontrole

Deze parameter bepaalt of een automatische printkopcontrole uitgevoerd wordt of niet bij het onder spanning zetten van de printer. Hou de [PAUSE] toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET"

verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



AUTO HD CHK ON

Automatische controle op defecte elementen van printkop

Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.

(19) Centronics Interface ACK/BUSY tijdsinstelling

Deze parameter bepaalt de ACK/BUSY tijdsinstelling van de parallelle interface.

De standaardinstelling is "TYPE1", maar indien een communicatiefout zich voordoet of de communicatie hapert, dient u dit in "TYPE2" te wijzigen.

Hou de [PAUSE] toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



OPMERKING:

Wanneer de opie "WEB PRINTER ON"geselecteerd werd, kan de status van de printer in het network achterhaald worden d.m.v. een Web browser.

(20) Netwerkprinter functie

Deze parameter bepaalt of de printer in een netwerk kan gebruikt worden of niet.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(21) Mediasensor

Deze parameter bepaalt welke type sensor zal gebruikt worden. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



2.8 Instelling van werkomgeving

2.8.1 Parameterinstelling (vervolg)

(22) Initialisatie

Deze parameter bepaalt of een initialisatie wordt uitgevoerd of niet wanneer het INIT signaal op ON staat.

Gewoonlijk zal de printer bij het ontvangen van een initialisatieaanvraag (Init signaal) van de host d.m.v. een Centronics interface een initialisatie ondergaan en terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op OFF, dan zal de printer een initialisatie ondergaan maar niet terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op ON, dan zal de host een inialisatieaanvraag sturen en zal de printer in bedrijfstoestand keren telkens hij onder spanning gezet wordt. Zet deze parameter op OFF indien u dit niet wenst. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(23) Expansion I/O interface

Deze parameter bepaalt de werking van de Expansion I/O interface. Deze parameter moet ingesteld worden in functie van de expansion I/O controlespecificatie van het toestel dat aangesloten wordt d.m.v. de expansion I/O interface. Raadpleeg de "**External Equipment Interface Specification**".

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET		
EX.I/O	TYPE1	

Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



OPMERKING:

Wanneer de printer en de PC d.m.v. USB aangesloten zijn,, is de plug & play actief, ongeacht de instelling van deze parameter.

(24) Plug & Play functie

Deze parameter activeert of annuleert de plug & play functie. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(25) Etiket/linteinde functie

Deze parameter bepaalt welke printprocedure zal uitgevoerd worden nadat een etiket- of linteinde gedetecteerd werd.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



(26) Voorafgaande afpelfunctie

Deze parameter bepaalt of de afpelfunctie geactiveerd wordt of niet. Staat deze parameter op ON (beschikbaar), dan zal het uiteinde van het etiket eerst losgemaakt worden van de papierdrager voor het etiket geprint wordt. Deze functie vergemakkelijkt het losmaken van etiketten die moeilijk te verwijderen zijn tengevolge van een sterke adhesie of hoge printsnelheid.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET	
PRE PEEL OFF OFF	

Deze parameter is vastgelegd op OFF. Druk op de **[PAUSE]** toets.

(27) Achterwaartse aanvoersnelheid

Deze parameter bepaalt de snelheid van een achterwaartse aanvoer.

In afpelmode kan de achterwaartse aanvoersnelheid van 3"/sec. aanleiding geven tot een te kleine aanvoerhoeveelheid ten gevolge van een gebrek aan torsie, de gladheid van de media, enz. Beperk in dat geval de achterwaartse aanvoersnelheid tot 2"/sec. om de aanvoerhoeveelheid van de media te verhogen..

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



(28) Maxi Code

Deze parameter bepaalt welke type Maxi Code van toepassing is. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



aan huis leveringsbedrijven

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(29) Torsie afpelmotor

Deze parameter bepaalt de torsie van de afpelmotor. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

<2>PARAMETER SET PEEL OFF TRQ R0

Deze parameter is vastgelegd op R0. Druk op de **[PAUSE]** toets.

(30) Geluidsdemper

Deze parameter bepaalt of de geluidsdemper actief is of niet. Met deze parameter wordt de geluidshinder tijdens het printen beperkt. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN: De geluidsdemper is enkel beschikbaar in thermisch directe printmode.

OPMERKINGEN:

2

2.8.2 Dumpmode

Druk op de [PAUSE] toets terwijl "DUMP MODE" op de LCD verschijnt om over te gaan in dumpmode.

In dumpmode worden gegevens uit de ontvangstbuffer geprint. Gegevens worden uitgedrukt in hexadecimale waarden. Met deze operatie kan de gebruiker programmeringscommando's nagaan of het programma debuggen.

Druk op de [PAUSE] toets wanneer "<4>DUMP MODE" verschijnt.



Kies de ontvangstbuffer die u wenst te dumpen d.m.v. de [FEED] of [RESTART] toets.



Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.



Kies een printmetrode d.m.v. de [FEED] of [RESTART] toets.





2.8.2 Dumpmode (vervolg)

<u>Printvoorwaarden</u>

- Printbreedte: 3.9 inches (100 mm)
- Sensorkeuze: geen
- Printsnelheid: 4"/sec.
- Printmode: hangt af van de gekozen mode.
- 16 bytes/lijn
- De gegevens worden in volgorde van oud naar nieuw geprint.
- Gegevens bepaald door de schrijfwijzer van de ontvangstbuffer zullen in het vet geprint worden.

De gegevens uit de ontvangstbuffer worden als volgt geprint:



Omvang ontvangstbuffer

Interface	Buffergrootte
RS-232C	1MB (65536 lijnen)
Centronics	1MB (65536 lijnen)
Network Interface	1MB (65536 lijnen)
BASIC 1	8KB (512 liijnen)
BASIC 2	8KB (512 lijnen)
USB	1MB (65536 lijnen)

Vereiste etiketlengte

Interface	Medialengte*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Medialengte die nodig is om alle gegevens uit de ontvangstbuffer te printen.

2.8.3 BASIC Expansion Mode Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl "<5>EXPAND MDOE" op de LCD verschijnt om over te gaan naar de BASIC Expansion Mode.

OPMERKING: Raadpleeg de **B-SX6T/SX8T Series Key Operation Specification** die opgeslagen is op de CD ROM om de BASIC mode op beschikbaar in te stellen. In de BASIC Expansion Mode, it het mogelijk om het BASIC expansion mode programma uit te voeren indien :

- Het BASIC expansion mode programma reeds geladen werd.
- De BASIC mode op beschikbaar werd ingesteld.

De basic expansion mode eindigt wanneer het basic expansion programma verlaten werd.

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer "<5>EXPAND MODE" verschijnt.

<5>EXPAND MODE

Het BASIS programma wordt uitgevoerd bij het indrukken van de **[PAUSE]** toets.

2.8.4 Automatische kalibratie Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl "<6>AUTO CALIB" op de LCD verschijnt over te gaan in de automatische kalibratiemode.

In deze mode wordt de automatische kalibratie bij het onder spanning zetten van de printer geactiveerd of gedesactiveerd. Wanneer de automatische kalibratie actief is, zal de printer, telkens hij onder spanning gezet wordt of het deksel geopend wordt, 160 mm media aanvoeren om de printstartpositie te detecteren.

Druk op de **[PAUSE]** toets als "<6>AUTO CALIB" verschijnt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

- 1. Deze functie is enkel beschikbaar met een media pitch van 10.0 mm tot 150.0 mm.
- 2. Wanneer deze functie actief is, wordt geen rekening gehouden met de medialengt en de effectieve printlengte die gespecifieerd warden in het commando.
- 3. Indien de printer de printstartpositie niet kan achterhalen, zal hij tot 500,0 mm media aanvoeren. Indien dit niet helpt, stopt de printer en is er een papieropstopping.
- 4. Tijdens een automatische kalibratie voert de printer tevens lint aan.. De lintspaarfunctie is niet actief ook al is haar parameter ingesteld op ON.
- 5. Wanneer de printsnelheid ingesteld is op 8"/sec., vermindert deze automatisch tijdens een automatische kalibratie naar 4"/sec.
- 6. Onmiddellijk na een automatische kalibratie, wordt geen automatische voorwaartse voeding uitgevoerd ook al is de automatische voorwaartste wachtparameter ingesteld op ON.

2.8.5 LAN

Druk op de **[PAUSE]** terwijl "<7>LAN" op de LCD verschijnt om over te gaan in de LAN instellingsmode.

Deze mode zorgt ervoor dat de LAN communication en SNMP beschikbaar zijn of niet.

Druk op de **[PAUSE]** als "<7>LAN" verschijnt.

<7>l	AN	
ON	SNMP	ON

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



2.8.6 Reële tijdsklok

OPMERKING:

De reële tijdsklokinstelling is enkel daadwerkelijk indien een reële tijdsklok B-SA704-RTC-QM-R,in optie geïnstalleerd werd. Druk op de **[PAUSE]** terwijl "<8>RTC SET" op de LCD verschijnt om over te gaan in de reële tijdsklokinstellingsmode.

De reële tijdsklok instellingsmode bevat onderstaande sub-menu's. Deze sub-menu's verschijnen achtereenvolgens telkes de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

- (1) Datum (jaar, maand, dag)
- (2) Tijd (uur, minuten, seconden)
- (3) Batterij status controle
- (4) RTC data renewal timing

(1) Datum

Met deze parameter worden in volgorde het jaar, de maand en de dag ingesteld.

Druk op de **[PAUSE]** als "<8>RTC SET" verschijnt.

<8>RTC SET DATE 05/01/01

Druk op de **[PAUSE]** toets om de datum in te stellen.

OPMERKING: Gebruik de **[FEED]** of **[RESTART]** toets om een waarde in te stellen.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(2) Tijd

Met deze parameter worden in volgorde het uur, de minuten en de seconden ingesteld.

<8>RTC SET		
TIME	00/00/00	

Druk op de **[PAUSE]** toets om de tijd in te stellen.



2.8.6 Reële tijdsklok (Vervolg)(3) Batterij statuscontrole functie

Deze parameter bepaalt of de batterij statuscontrole actief is of niet.

OPMERKINGEN:

- Zorg ervoor dat de batterij geladen is en stel de batterij statuscontrole in op ON wanneer de reële tijdsklok gebruikt wordt. Mocht de batterij niet geladen zijn of indien het voltage te laag is, worden de reële tijdsklokgegevens gewist bij het uit spanning zetten.
- Wanneer de batterij statuscontrole ingesteld is op ON, verschijnt de foutmelding "LOW BATTERY"en stopt de printer bij het onder spanning zetten zodra het voltage lager is dan 1,9V. Aangezien het herstarten van de printer in dit geval onmogelijk is, houdt u de [RESTART] toets ingedrukt om de printer in <1>RESET mode te zetten, u kiest de reële klok tijdsinstellingsmode en u stelt de lage batterijfunctie in op OFF.

<8>RTC SET LOW BATT. CHECK

Druk op de **[PAUSE]** toets.



Druk op de [PAUSE] toets om uw keuze te bevestigen.

(4) RTC Data Renewal Timing

Deze parameter bepaalt de RTC data renewal timing.

<8>RTC SET	
RENEWAL	

Durk op de [PAUSE] toets.



RENEWAL BATCH

Batch printing is mogelijk. Dezelfde tijd wordt echter geprint op alle in batch uitgevoerde media omdat de reële tijdsklokgegevens van de eerste media enkel kunnen gelezen worden.

RENEWAL PAGE

Een reële tijd kan op elke media geprint worden. De printer moet echter wachten bij het printen van elke media om de reële tijdsklokgegevens af te lezen.

Druk op de **[PAUSE]** om uw keuze te bevestigen. De huidige datum verschijnt op het scherm.

<8>RTC SET		
DATE	06/03/01	

Druk de **[FEED]** en **[RESTART]** toetsen samen in om terug te keren naar het <8>RTC SET scherm.



2.8.7 IP (T(Adresinstelling CP/IP)	Wanneer de printer in verbinding staat met de PC d.m.v. TCP/IP en een LAN kabel, moet een IP adres ingesteld worden in de systeemmode voor systeembeheerders.				
		De systeemmode voor sys	steembeheerders bevat onderstaande menu's:			
(Uit spanning					
Hou de ingedru	[FEED] en de [PAUSE] kt en zet de printer aan					
<1>	DIAG. Vx.x	<1>DIAG. Vx.x	Dit menu wordt gebruikt om de systeem- informatie van de printer en de status van de onderhoudsteller na te gaan en printen.			
(FE	ED] [RESTART] PARAMETER SET	<2>PARAMETER SET	Dit menu wordt gebruikt om de printpapameters in te stellen.			
[FE	ED] IRESTARTI ADJUST SET	<3>ADJUST SET	Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz.			
[FE	ED] IRESTART]	<4>TEST PRINT	Dit menu wordt gebruikt om een printtest uit te voeren.			
[FE	ED] [RESTART]	<5>SENSOR ADJ.	Dit menu wordt gebruikt om de status van de sensors na te gaan en elke sensor aan te passen.			
[FE	I TESTARTI	<6>RAM CLEAR	Dit menu wordt gebruikt om een RAM nulstelling uit te voeren. GEBRUIK DIT MENU NIET.			
[FE	ED] 1 [RESTART] IP ADDRESS	<7>IP ADDRESS	Dit menu wordt gebruikt om een IP adres in te stellen.			
[FE	ED] [RESTART] BASIC	<8>BASIC	Dit menu wordt gebruikt om de printer toe te laten het Basic programma te gebruiken.			
(FE	ED] † IRESTARTI FOR FACTORY	<9>FOR FACTORY	Dit menu wordt gebruikt om een interne proces- controle uit te voeren. Gebruik dit menu niet.			
[FE	ED] IRESTARTI					

2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

Dit deel beschrijft hoe u een IP adres kunt instellen.

Eerst moet de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders bevinden.

- **1.** Zet de printer aan terwijl u de **[FEED]** en **[PAUSE]** toetsen ingedrukt houdt.
- **2.** Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG." op het LCD scherm verschijnt.

Nu bevindt de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders.

- **3.** Druk op de **[FEED]** toets of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<7>IP ADDRESS" op het LCD scherm verschijnt.
- 4. Druk op de [PAUSE] toets de IP adresinstellingsmode te openen.

De IP adresinstellingsmode bevat onderstaande menu's. Druk op de **[PAUSE]** toets om elk van deze menu's te openen.



2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKINGEN:

- Stel elk getal van 3 cijfers in d.m.v. de [RESTART] of [FEED] toets. [RESTART] toets:toename [FEED] toets:afname Reeks: 0 tot 255
- Druk op de [PAUSE] toets om de cursor te verplaatsen naar het volgende getal van 3 cijfers.
- 3. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de IP poortadres instellingsmode te openen.

(1) IP printeradres

Deze parameter bepaalt het IP printeradres.



(2) IP poortadres

Deze parameter bepaalt het IP poortadres.

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de Subnet Mask instellingsmode te openen.

<7>IP ADDRESS GATEWAY IP ADRES [PAUSE] ¥ <7>IP ADDRESS 192.168.010.020 [PAUSE] ŧ <7>IP ADDRESS 192.168.010.020 [PAUSE] ÷. <7>IP ADDRESS 192.168.010.020 [PAUSE] ÷. <7>IP ADDRESS 192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

*	
<7>IP ADDRESS	
SUBNET MASK	

2.8 Instelling van werkomgeving

2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling vat het laatste getal van 3 cijfers om de Socket poort instellingsmode te openen.

(3) Subnet Mask

Deze parameter bepaalt de Subnet Mask.



(4) Socket poort

Met deze parameter wordt een socket port geactiveerd en krijgt de socket een nummer.

OPMERKINGEN:

- 1. Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "PORT ON 08000" op het scherm verschijnt om het poortnummer in te stellen
- Stel elk cijfer in d.m.v. de [RESTART] of de [FEED] toets. [RESTART] toets: toename [FEED] toets: afname Reeks: 00000 tot 65535 Een waarde hoger dan 65535 wordt automatisch verbeterd door 65535.
- 3. Zorg ervoor dat u geen poortnummer instelt dat reeds gebruikt wordt door een andere applicatie.
- 4. Druk op de **[PAUSE]** toets om de cursor naar het volgende cijfer te verplaatsen.
- 5. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste cijfers om de DHCP instellingsmode te openen.



2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "DHCP ON" op het scherm verschijnt om een DHCP klant ID in te stellen.

(5) DHCP

Deze parameter activeert DHCP.



(6) DHCP klant ID

Deze parameter bepaalt de DHCP klant ID.

<7>IP ADDRESS DHCP CLIENT ID [PAUSE] [FEED] of [RESTART] MODE MODE ASCII HEX DHCP CLIENT ID DHCP CLIENT ID ASCII Code Hex. Code [PAUSE] [PAUSE] MODE ASCII 4142434445464748 ABCDEFGHIJKLMNOP 494A4B4C4D4E4F50 Stel achtereenvolgens een karakterr of waarde in tot de 16de byte d.m.v. de [FEED] of [RESTART] toets. [PAUSE]-[PAUSE]

OPMERKINGEN:

- 1. Om de DHCP klant ID code in te stellen, kan men kiezen tussen een ASCII code (alfanumeriek) en een Hex code.
- Stel een karakter of cijfer in voor elke byte d.m.v. de [RESTART] of [FEED] toets. [RESTART] toets: toename [FEED] toets: afname
- Druk op de **[PAUSE]** toets om de volgende byte in te geven. Herhaal dit tot u de 16^{de} byte ingeeft.
- 4. Een DHCP klant ID kan gebruikt worden om te achterhalen welk IP adres aan welke klant van een DHCP server toegewezen werd. Indien geen DHCP ID werd toegewezen, wordt in de plaats daarvan een MAC adres van een netwerkeenheid (LAN kaart of LAN interface bord) doorgegeven aan de server als zijnde een DHCP ID. Een DHCP ID is een 16-byte karakterlus. Aangezien "FFH" (hex. code) herkend wordt als een terminator, zal indien de top byte van een DHCP ID "FFH" is, beschouwd worden dat et geen DHCP ID werd toegewezen.

2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKINGEN:

Druk op de **[PAUSE]** toets nadat u de 16^{de} byte heeft ingeven om de DHCP host naam te bevestigen. Het bericht <7>IP ADDRESS verschijnt dan op het scherm

(7) DHCP Host naam

Deze parameter wordt gebruikt om een DHCP host naam in te stellen.



Overeenkomsttafel tussen ASCII en Hex. code

			4	Э	6	7
0	SP	0	@	Р	`	р
1	!	1	А	Q	а	q
2	"	2	В	R	b	r
3	#	3	С	S	с	s
4	\$	4	D	Т	d	t
5	%	5	Е	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	"	7	G	W	g	w
8	(8	Н	Х	h	х
9)	9	Ι	Y	i	у
А	*	••	J	Ζ	j	z
В	+	;	Κ	[k	{
С	,	<	L	\backslash	1	
D	-	=	Μ]	m	}
Е		>	N	^	n	\nearrow
F	/	?	0	_	0	

SP = Spatie

(Voorbeeld) Ingave van "TOSHIBA" in Hex. code:

54 4F 53 48 49 42 41

Zet de printer af na de beëindiging van een instelling in systeemmode.

2.9 Installatie van de Printer Driver

Zodra u het TOSHIBA-printerstuurprogramma op uw Windows computer installeert, kunt u de TOSHIBA barcodeprinter op dezelfde manier gebruiken als een laser- of inktjetprinter. U kunt de printer gebruiken door een USB- of LAN-kabel op uw computer aan te sluiten.

De installatieprocedure van het printerstuurprogramma verschilt afhankelijk van het printermodel en de verbindingsmethode.

Het printerstuurprogramma en de installatiehandleiding kunnen gedownload worden van de website van Toshiba TEC

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/

Als een oudere versie van het printerstuurprogramma reeds geïnstalleerd is, moet u deze eerst verwijderen en de computer opnieuw opstarten voordat u een nieuwere versie installeert.

2.10 Printtest

Voer een printtest uit na de instelling van de printvoorwaarden.

1. U voert een printtest uit d.m.v. de printer driver of een uitvoercommando.

D.m.v. het "Properties" scherm van de printer driver kunt u de communicatievoorwaarden, de mediagrootte en andere printvoorwaarden instellen. Raadpleeg het scherm "**Help for the Windows Printer Drivers**" voor meer inlichtingen.

Voorbeeld: Het tabblad "Stock" via het "Printer Driver's Properties" scherm TEC B-SA4T Properties ? × General Details Sharing Page Setup Graphics Stock Fonts Tools Options About Media Settings Printmethode Print Method: Direct Therma -• Se<u>n</u>sor: Transmissive Sensor Voedingsholte 0.08 in 'Label <u>G</u>ap: Issue Settinas Issue Mode: Batch Mode (with Back Feed) • Uitvoermode Cut Disabled • Snijmes • Printsnelheid -Print <u>Speed:</u> 6.00 in/sec Fine Adjustn Fijne instelling ∏ S<u>e</u>t 0.00 in 0.00 in 0.00 in οк Cancel Apply Help

Keuze tussen thermisch direct en therm. transfer.
Keuze van het sensortype.
Keuze tussen sequentiële en afpelmode.
Gebruik van het mes of niet.
Het aanvoervolume, de snij/afpelpositie, enz kunnen aangepast worden.

- **2.** Bevestig het printresultaat.
 - Wanneer de printstartpositie, de snij/afpelpositie of de printintensiteit aangepast moeten worden: ⇒ Deel 2.11 Fijne instelling printpositie en printintensiteit
 - Waanneer voorgedrukte media gebruikt wordt en de printstartpositie wordt niet correct gedetecteerd: ⇒ Deel 2.12 Instelling printstartpositie

2.10 Printtest (vervolg)	Indien een snij- of afpelmodule in optie gebruikt worden:	

De uitvoermode, snij/afpelpositie enz. moeten voor de printer driver of TPCL ingesteld worden (TEC Printer Command Language) overeenkomstig de printvoorwaarden.

Raadpleeg de "**B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification**" op de CD-ROM voor meer informatie over de TPCL..

Raadpleeg het scherm "**Help for the Windows Printer Drivers**" in verband met het gebruik van de printer driver.

Om de prestaties en de levensduur van de snijmodule en de afpelmodule te behouden moeten ze regelmatig gereinigd worden.

Vermijd het risico op kwetsuren, zet de printer uit spanning wanneer u deze modules reinigt.

Raadpleeg **Deel 4.1.5 Snijmodule (optie)** of **Deel 4.1.6 Afpelmodule (optie)** in verband met de reiniging.

<3>ADJUST SET [PAUSE] <3>ADJUST SET FEED ADJ.+10.0mm [PAUSE] <3>ADJUST SET CUT ADJ. +10.0mm [PAUSE] <3>ADJUST SET BACK ADJ. +5.0mm [PAUSE] X ADJUST +50.0mm [PAUSE] <3>ADJUST SET TONE ADJ.<T> +3 [PAUSE] <3>ADJUST SET TONE ADJ.<D> -2 [PAUSE] 4

<3>ADJUST SET RBN ADJ <FW> -10 [PAUSE] RBN ADJ <BK> -5 [PAUSE] <3>ADJUST SET THRESHOLD<R>1.0V [PAUSE] <3>ADJUST SET THRESHOLD<T>1.4V [PAUSE] Ŧ

Dit deel beschrijft hoe u een fijne instelling kunt uitvoeren van de printstartpositie, de snij/afpelpositie, een achterwaartse mediaanvoer, de printintensiteit en de lintmotortorsie.

Volg onderstaande werkwijze wanneer een fijne instelling van de printstartpositie, de printintensiteit enz. nodig is.

- **1.** Zet de printer onder spanning en ga na of het bericht "ONLINE" op het LCD scherm verschijnt.
- 2. Druk op de **[PAUSE]** toets om de printer in pauze te zetten.
- **3.** Hou de **[RESTART]** toets drie seconden lang ingedrukt tot het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt.
- **4.** Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<3>ADJUST SET" op het LCD scherm verschijnt.
- **5.** Drukt op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<3>ADJUST SET." op het scherm verschijnt om de parameter fijne instellingsmode te openen..

De parameter fijne instellingsmode bevat onderstaande sub-menu's. De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

- (1) **Fijne instelling van de mediaaanvoer:** De mediaanvoer wordt aangepast in functie van de printstartpositie.
- (2) Fijne instelling van de Snij/afpelpositie: De snijpositie en de afpelpositie worden aangepast.
- (3) Fijne instelling van een achterwaartse mediaaanvoer: Een achterwaartse mediaaanvoer wordt uitgevoerd.
- (4) Fijne instelling van het X-coördinaat: Het X-coördinaat van een printstartpositie wordt aangepast.
- (5) Fijne instelling van de printintensiteit (thermische transfer): De printintensiteit voor thermische mode wordt aangepast.
- (6) Fijne instelling van de printintensiteit (thermisch direct): De printintensiteit voor thermisch directe mode wordt aangepast.
- (7) Fijne instelling van de kracht van de lintmotor (opvangmotor):

De torsie van de lintopvangmotor wordt aangepast.

- (8) Fijne instelling van de kracht van de motor (aanvoermotor): De torsie van de lintaanvoermotor wordt aangepast.
- (9) Fijne instelling van de zwarte stip sensor: De voedingsopening wordt aangepast voor de zwarte stip sensor. Raadpleeg Deel 2.12.
- (10) Fijne instelling van de voedingsholte sensor: De voedingsopening wordt aangepast voor de voedingsholte sensor. Raadpleeg Deel 2.12.

OPMERKING:

Het "Printer driver's properties" scherm beschikt tevens over een menu voor een fijne instelling van parameters.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne aanpassing van de printstartpositie





Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

Voorbeeld van een fijne aanpassing van de snijpositie



• Voorbeeld van een fijne instelling van de afpelpositie





Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne instelling van een achterwaartse aanvoer.





Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.



2.11 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling van de printintensiteit

Thermische transfer



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

N2-58

Fijne instelling lintmotortorsie

Pas de lintmotortorsie aan volgens onderstaande werkwijze wanneer het lint slap is of rimpelt en de printkwaliteit niet zo goed is.

Opvangmotor (RBN ADJ <FW>)



Druk op de [PAUSE] toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de [PAUSE] toets om dit menu over te slaan.

Aanvoermotor (RBN ADJ <BK>)

[REFLECT] 3.5V RBN ADJ<BK> -5 Hoog **OPMERKINGEN:** Kies een waarde d.m.v. de RBN ADJ<BK> +10 RBN ADJ<BK> +9 [RESTART] Motortorsie RBN ADJ<BK> +8 [RESTART] toets veroorzaakt een RBN ADJ<BK> -14 [FEED] RBN ADJ<BK> -15 Laag

Druk op de [PAUSE] toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de [PAUSE] toets om dit menu over te slaan.

[RESTART] of [FEED] toets. Het eenmaal indrukken van de [FEED] toets veroorzaakt een wijziging van -1 tot -15 stappen. Het eenmaal indrukken van de wijziging van +1 tot +10 stappen.

2.12 Instelling printstartpositie

Om een constante printpositie aan te houden gebruikt de printer een mediasensor die de printstartpositie detecteert in functie van het verschil in voltage tussen een printruimte en een opening of zwarte stip. Waneer de media voorgedrukt is, kan de gebruikte inkt naarmate hij donkerder (of dichter) is dit proces storen en aanleiding geven tot papieropstopping.

Tracht dit probleem eerst op te lossen met een automatische instelling van de voedingsopening.

Indien het probleem zich blijft voordoen moet de voedingsopening manueel ingesteld worden..

Automatische instelling printstartpositie

- **1.** Zet de printer onder spanning. De printer in nu on-line.
- **2.** Laad een voorgedrukte mediarol.

Verplaats de voedingsholtesensor zodat deze in lijn staat met het centrum van het etiket wanneer u etiketten gebruikt. Verplaats de zwarte stip sensor zodat deze in lijn staat met het centrum van de zwarte stip wanneer u kaartjes (karton) gebruikt.

- 3. Druk op de [PAUSE] toets.
- 4. De printer zet zich in pauze.
- **5.** Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt terwijl de printer zich in pauze bevindt tot volgend scherm verschijnt.
- 6. Het type van de sensor verschijnt op het scherm.



7. Kies de sensor die moet aangepast worden d.m.v. de [FEED] toets.



Zwarte stip sensor

Voedingsholtesensor

OPMERKINGEN:

- 1. Het aanvoeren van meer dan een 1.5 etiket kan een verkeerde instelling van de printstartpositie teweegbrengen.
- 2. De **[PAUSE]** toets werkt niet als het deksel open is.
- 3. Een papiereinde fout wordt niet gedetecteerd worden tijdens een papieraanvoer.

8. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt tot een 1.5 etiket (kaart) uitgevoerd werd.

De media wordt aangevoerd tot de **[PAUSE]** toets losgelaten wordt. (De automatische instelling van de printstartpositie voor de gekozen sensor is hiermee afgesloten.)



9. Druk op de [RESTART] toets.

ON LINE	
B-SX8T	V1.0A

10. De printer zet zich opnieuw in on-line mode. Stuur een uitvoercommando naar de printer d.m.v. de host computer.

Manuële instelling printstartpositie

Indien papieropstopping nog steeds optreedt na de automatische instelling van de printstartpositie, moet de printstartpositie manueel ingesteld worden.

Opdat de manuele instelling van de printstartpositie effectief zou zijn dient u aan te geven welk type sensor (de voedingsholte sensor of de zwarte stip sensor) u gebruikt d.m.v. software commando's of de printer driver.

- **1.** Zet de printer onder spanning terwijl u de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toets ingedrukt houdt.
- **2.** Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG."op het LCD scherm verschijnt.



Hierbij bevindt de printer in de systeemmode voor systeembeheerders.

3. Hou de **[FEED]** of **[RESTART]** toets ingedrukt tot het bericht "<5>SENSOR ADJ." op het LCD scherm verschijnt.

<5>SENSOR ADJ.

4. Druk op de [PAUSE] toets om de sensor aanpassingsmode te openen.

<5>SENSOR ADJ.			
[H]28°C	[A]28°C		

De sensor aanpassingsmode bevat submenu's waarmee de huidige status van elke sensor op het scherm kan getoond worden en waarmee het "media level" of "no media level" voltage kan opgeslagen worden. De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

(1) Sensor status scherm:

De temperaturen die door de thermistor van de printkop en de omringende thermistor opgemeten worden, verschijnen op het scherm.

(2) Zwarte stip sensor staturs scherm:

Het voltage dat door de zwarte stip sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

(3) Zwarte stip sensor aanpassing:

Een media voltagepeil wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt..

(4) Voedingsholte sensor statusscherm:

Het voltage dat door de voedingsholte sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

(5) Voedingsholte sensor aanpassing:

Een media voltagepeil wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt.

- (6) Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor statusscherm (geen media): Het ontbreken van een media voltage dat gedetecteerd wordt door de zwarte stip sensor/voedingsholte sensor verschijnt op het scherm.
- (7) Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor aanpassing (geen media): Geen media voltage wordt opgeslagen.
- (8) Linteinde sensor statusscherm:

Het voltage dat gedetecteerd wordt door de linteinde sensor verschijnt.

(9) Aanpassing linteinde sensor:

Een lint voltagepeil wordt opgeslagen met het lint dat werkelijk gebruikt wordt.

→ <5>SENSOR ADJ.
[PAUSE]
<5>SENSOR ADJ.
[H]28°C [A]28°C
[PAUSE]
<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V
[FEED] of [RESTART] ↓
<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 4.8V*
[PAUSE]
₹5>SENSOR AD.I
TRANS.12.4V
IFEEDI of IRESTARTI
¥
<5>SENSOR ADJ.
[TRANS.] 4.1V*
[PAÚSE]
₹5>SENSOR AD.I
[PE]R0.1V T4.8V
[FEED] of [RESTART]
IPFIR0 1V T4 8V*
<5>SENSOR ADJ.
[RIBBON] 3.1V
[FEED] of [RESTART]
₹
[RIBBON] 3.1V*
IPAUSE1
1









■ Bij gebruik van de zwarte stip sensor

(1) Druk op **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<5>SENSOR ADJ." getoond wordt en wacht tot het voltage op het scherm verschijnt. De waarde die op het scherm verschijnt is het voltage dat op dat ogenblik door de zwarte stip sensor wordt opgemeten.

<5>SENSOR ADJ.	
[REFLECT] 3.5V	

(2) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van de media en de zwarte stip. Noteer de tussenwaarde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen).

(Voorbeeld)

Printruimte = 4.8V, Zwarte stip = $2.4V \longrightarrow$ Tussenwaarde = 3.6V

OPMERKINGEN:

- 1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
- 2. Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee warden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
- 3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten ieten van voltages.
- (3)Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de zwarte stip sensor.
- (4) Nadat een media voltagepeil werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (5) Een voltage dat op dat ogenblik gedetecteerd wordt door de voedingsholtesensor verschijnt op het scherm.

Bij gebruik van de voedingsholtesensor

(1) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van het etiket en de voedingsholte. Noteer de tussenwaardde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen.)

(Voorbeeld)

Printruimte = 2.4V, Voedingsholte = $4.0V \longrightarrow$ Tussenwaarde = 3.2V

OPMERKINGEN:

- 1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
- Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee waarden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
- 3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten is tijdens het opmeten van voltages.
- (2) Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de voedingsholtesensor.
- (3) Nadat een media voltagepeil voltage werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (4) Het scherm wijzigt zoals hiernaast links is aangegeven.

Het opslagen van een "No Media Level" Voltage

Hieronder leest u hoe u een "No media level", nl. het ontbreken van een media voltage instelt om een papiereinde te detecteren..

Indien het bericht "NO PAPER" verschijnt en de media niet op het einde is, moet dit voltage opnieuw ingesteld worden.

- (1) Verwijder elke media van de zwarte stip/voedingsholtesensor.
- (2) De voltages die op dat ogenblik opgemeten worden door de zwarte stip sensor en voedingsholte sensor verschijnen op het scherm.



(3) Hou de [RESTART] of [FEED] toets 3 sec. lang ingedrukt.

<5>SENSOR ADJ.	
[PE]R0.1VT4.8V*	

(4) Nadat een "no media level" voltage werd opgelagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.

(5) Het bericht is opnieuw "<5>SENSOR ADJ.".

<5>SENSOR ADJ.

Manuele instelling van de printstartpositie

Stel vervolgens de printstartpositie die berekend werd in in de parameter fijne instellingsmode.

(1)Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets terwijl het bericht "<5>SENSOR ADJ." getoond wordt tot bericht "<3>ADJUST SET" op het scherm verschijnt.

<3>ADJUST SET

(2) Druk op de **[PAUSE]** toets om de parameter fijne instellingsmode te openen.

<3> ADJUST SET
FEED ADJ.+10.0mm

(3) Druk op de **[PAUSE]** toets op het scherm getoond word tot het gewenste sensor type op het scherm verschijnt.



(4) Stel het voltage van de printstartpositie in (berekend in het sensor instellingsmenu) d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets zoals volgt.

Voltage printstartpositie = tussenwaarde voltage blanco printruimte en voltage zwarte stip/voedingsholte



OPMERKING:

Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijzing van -0.1V tot 0.0V. Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van +0.1V tot +4.0V.

- (5) Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van het voltage van de printstartpositie.
- (6) Ga na of de printer correct werkt, voer de media on-line uit.

Wijzig het voltage van de printstartpositie nogmaals en controleer de werking van de printer opnieuw indien een fout zich blijft voordoen na een manuele instelling van de printstartpositie..
3. ON-LINE WERKING

In dit deel vindt u een beschrijving van de on-line mode en van de functie van de toetsen die zich bevinden op het bedieningsbord.

Wanneer de printer zich in on-line mode bevindt en aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of kaartjes mogelijk.

3.1 Bedieningsbord

Hieronder vindt u een afbeelding van het bedieningsbord en de verschillende functies die ermee verbonden zijn.



Op de LCD verschijnen alfanumerieke berichten en symbolen die de status van de printer weergeven. Max. 32 karakters kunnen samen op één lijn verschijnen.

Op het bedieningsbord vindt u drie verklikkers.

Verklikker	Brandt	Flikkert
POWER	Als de printer aangezet	
	wordt.	
ON LINE	Als de printer gereed	De printer staat in
	staat om te printen.	communicatie met de
		computer.
ERROR	Gelijk welke fout heeft	Het lint is bijna op.
	zich voorgedaan.	(Zie OPMERKING 1).

Op het bedieningsbord vindt u drie toetsen.

PAUSE	Om het printen tijdelijke te onderbreken.	
RESTART	Om het printen te hervatten.	
FEED	Om media door te voeren.	

OPMERKING:

- 1. Flikkert uitsluitend wanneer de functie voor de detectie van het einde van het lint gekozen werd.
- Gebruik de [RESTART] toets om het printen te beëindigen na een onderbreking (pauze) of na het opheffen van een fout.

3.2 Werkwijze

OPMERKING:

For the meaning of error messages

and actions to be taken, refer to
Section 5 TROUBLESHOOTING

and BIJLAGE 1.

Wanneer de printer onder spanning gezet wordt, verschijnt het bericht "ON LINE" op het scherm. Dit bericht verschijnt tevens in standby of tijdens een normale printprocedure.

1. De printer wordt onder spanning gezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.



2. Indien een fout zich voordoet tijdens het printen, verschijnt steeds een foutmelding. De printer onderbreekt het printen automatisch. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

NO PAPE	R	125
B-SX8T	V	1.0A

3. Druk op de **[RESTART]** toets om de fout op te heffen. De printer stopt met printen.

ON LINE		
B-SX8T	V1.0A	

4. Indien de **[PAUSE]** toets tijdens het printen wordt ingedrukt, wordt het printen tijdelijk onderbroken. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

PAUSE	52
B-SX8T	V1.0A

5. Wanneer de **[RESTART]** toets ingedrukt wordt, wordt het printen beëindigd.

ON LINE		
B-SX8T	V1.0A	

3.3 Nulstelling

OPMERKING: Indien de **[RESTART]** toets

ingedrukt werd, terwijl de printer zich in een fout of pauze status bevond, wordt het printen hervat.

Indien een communicatiefout of

commandofout zich echter voordoet, zal de printer zich opnieuw in rust zetten.

minder dan 3 seconden lang

Na een nulstelling worden de gegevens die de printer van de computer ontvangen heeft gewist en staat de printer stil.

1. De printer wordt aangezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE		
B-SX8T	V1.0A	

2. Om het printen te stoppen of de gegevens die de computer heeft gestuurd te wissen, drukt u op de **[PAUSE]** toets. Het printen stopt.

PAUSE	52	
B-SX8T	V1.0A	

3. Hou de [RESTART] toets 3 seconden of meer ingedrukt.

<1>RESET

4. Druk op de **[PAUSE]** toets. De gegevens die de computer verzonden heeft, worden gewist en de printer bevindt zich in bedrijfstoestand.

ON LINE	
B-SX8T	V1.0A

4. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

- 1. Vermijd het risico op elektrische schokken, zet de printer uit spanning om onderhouds-werkzaamheden uit te voeren.
- Let op dat u uw vingers niet kwetst bij het openen van het deksel.
- 3. Na het printen is de printkop zeer heet, neem eerst een afkoelingsperiode in acht voor u start met onderhoudswerkzaamheden.
- 4. Giet geen water op de printer.

4.1 Reiniging

4.1.1 Printkop/Drukrol

VERWITTIGING!

- 1. Zorg ervoor dat harde voorwerpen niet in contact komen met de printkop of de drukrol, zij kunnen hierdoor beschadigd worden.
- Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect van de printer veroorzaken.
- Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de printkop beschadigen.

OPMERKING:

- 1. Een printkopreiniger (P/No. 24089500013) is beschikbaar bij een erkende TOSHIBA TEC verdeler.
- Reinig de printkop d.m.v. de printkopreiniger die samen met de snijmodule geleverd wordt (zie figuur) wanneer een snijmodule in optie geïnstalleerd werd.



In dit deel leest u hoe u een regelmatig onderhoud van de printer kunt uitvoeren.

Onderhoud de printer regelmatig en raadpleeg onderstaande tabel om een doorlopende goede werking van uw printer te bekomen.

Onderhoudscyclus	Frequentie
Hoge verwerking	Elke dag
Na elke lint- of mediarol	Eenmaal

Om de goede werking en de printkwaliteit van de printer te behouden is het aangewezen om de printkop en drukrol te reinigen voor elke vervanging van een lint en media.

- **1.** Zet de printer uit spanning.
- 2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
- **3.** Open het deksel en de rechter zijkap.
- 4. Open de printkopplaat.
- **5.** Haal het lint en de media uit de printer.
- **6.** Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of een katoenstaafje of een zachte doek die lichtjes bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.

Printkopreiniger

Printkopelement

Wanneer de snijmodule geïnstalleerd is.

Printkopreiniger – (Geleverd met snijmodule in optie)



Snijmodule

4.1 Reiniging

4.1.1 Printkop/Drukrol (vervolg)

7. Reinig de drukrol met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



4.1.2 Rolklem

- **1.** Zet de printer uit spanning.
- 2. Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
- **3.** Open het deksel en de rechter zijkap.
- **4.** Open de printkopplaat.
- 5. Draai de rolklemhendel wijzerzin om de klem los te maken.

Rolklemhendel -



OPMERKING:

Zorg ervoor dat de printkophendel zich op positie 2 bevindt, zoniet kan de rolklem niet verwijderd worden.



VERWITTIGING! Trek niet te hard aan de linteinde sensorplaat dit kan een beschadiging van de linteindesensorkoker teweegbrengen en een printfout veroorzaken.

- **6.** Haal het lint en de media uit de printer.
- **7.** Zet de printkophendel op Positie 2.
- **8.** Verwijder de witte vijs en maak de linteinde sonsorplaat los in de richting van de pijlen.



4.1.2 Rolklem (vervolg)

VERWITTIGING!

Duw de isolatiemantel van de linteindesensorkoker in de opening die aangeduid wordt met een pijltje om het lint zo stevig mogelijk aan te spannen wanneer u de rolklem-éénheid opnieuw in de printer plaatst. Zoniet kan deze isolatiemantel blijven hangen aan de linteindesensorplaat en een printfout veroorzaken.



linteindesensor

9. Haal de rolklem-éénheid uit de printer.



10. Reinig de rolklem-éénheid met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



11. Plaats de rolklem-éénheid na reiniging opnieuw in de printer en hef beide rolklemplaten op.

Rolklem-éénheid-



Rolklemplaat

4.1.2 Rolklem (vervolg)

- **12.** Bevestig de linteinde sensorplaat op de printer.
 - (1)Plaats de wederzijdse instulpingen van de linteinde sensorplaat op de wederzijdse draagpinnen die zich in de printer bevinden.







Draagpin -

(2) Plaats de tip van de rolklemplaten in de gleuf van de linteindesensor.



- Gleuf

4.1.3 Onder de medialeiders

OPMERKING:

Verlies de vijzen die u losgemaakt hebt niet.

- **1.** Zet de printer uit spanning.
- **2.** Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
- **3.** Open het deksel en de rechter zijkap.
- 4. Open de drukkopplaat.
- 5. Draai de rolklemhendel wijzerzin om de klem los te maken.
- **6.** Haal het lint en de media uit de printer.
- 7. Verwijder de vijzen om de medialeider los te maken.

Medialeider



- 8. Verwijder indien nodig opgestopte media.
- **9.** Verwijder de vuiligheid, stof of papierdeeltjes die zich op de mediabaan bevinden.



Mediabaan

10. Verwijder stof en lijm van de medialeiders met een zachte doek die licht bevochtigd is met alcohol.



11. Vijs de medialeiders opnieuw vast.

4.1.4 Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

- 1. Vermijd rechtstreeks contact met water.
- Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.
- 3. Gebruik nooit thinner of ander vluchtige oplossingsmiddelen voor de reiniging van het plastiek gedeelte.
- 4. Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.

Wrijf de kappen en vlakken met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



4.1.5 Snijmodule (optie)

WAARSCHUWING!

- Zet de printer uit spanning alvorens u de snijmodule reinigt.
- 2. Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.
- **1.** Draai beide vijzen los om de snijmeskap te verwijderen.

Vermits de onderzijde van de snijmeskap past op de vijzen die het mes vastmaken moet de kap eerst lichtjes opgeheven worden om deze los te maken.



2. Verwijder de witte vijs om de medialeider los te maken.



Medialeider —

3. Verwijder eventuele media die opgestopt is.



4.1.5 Snijmodule (optie) (vervolg)

4. Reinig het snijmes met een katoenstaafje dat bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



· Snijmes

5. Monteer alles opnieuw in omgekeerde volgorde. Bevestig de medialeider met de haak. Haak _____



N4- 8

4.1.6 Afpelmodule (optie)

WAARSCHUWING!

Wees voorzichtig dat uw vingers of uw handen niet gekneld worden.

1. Draai de vijs van de snijmodule los om de snijeenheid te openen.



- Verloshendel

- **2.** Verwijder eventuele media die opgestopt is.
- **3.** Wrijf de houder van de papierdrager en de afpelrol met een zachte doek die licht bevochtigd werd met zuivere ethylalcohol.



Papierdragerhouder -----

5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTIGING!

Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u aan de hand van dit hoofdstukl niet kunt oplossen. Zet de printer af, ontkoppel het netsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.

5.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet opgeheven is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de printer af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegeven in de printer uitgewist.
- "****" verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
KOP OPEN	De printkop of rolklem is open in on line mode.	Zet de drukkophendel en rolklem op hun sluitpositie.
KOP OPEN ****	Een poging tot voeding werd gedaan terwijl de printkop of rolklem open was.	Zet de drukkophendel en rolklemhendel op de gesloten positie. Druk op de [RESTART] toets.
DEUR OPEN ****	Een poging tot voeding of uitvoer werd uitgevoerd terwijl de voorkap open was.	Sluit de voorkap, druk op de [RESTART] toets.
COMM. FOUT	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer de aansluiting van de interfacekabel en ga na of de computer aan is.
PAPIER VAST ****	 De media is vastgelopen. De aanvoer van media verloopt niet goed. 	 Verwijder de opgestopte media en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de RESTART] toets. ⇒ Deel 5.3.
	2. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd.	2. Zet de printer af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	3. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld.	 3. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	4. De afmetingen van de media die geladen werden stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden.	4. Zet de printer af en aan. Vervang de media die geladen werden door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	5. De voedingsholte sensor detecteert het verschil niet tussen het printgedeelte en de voedingsholte.	5. Raadpleeg Deel 2.12 om de printstartpositie in te stellen. Indien het probleem daarna niet verholpen is, zet de printer af en wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
SNIJMES FOUT ****	De media is vastgelopen in de	Verwijder de media die vastgelopen is.
(Enkel wanneer de	snijmodule.	Druk op de [RESTART] toets. Indien het
printer voorzien is van		probleem hiermee niet opgelost is, zet de
een snijmodule.)		printer af en stel u in verbinding met uw
		TOSHIBA TEC verdeler.
		$\Rightarrow \text{Deel 4.1.5.}$
PAPIER OP AAAA	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de
		$= \mathbf{Deel} 2 4$
	2 De media werd niet goed geladen	2 Lead de media zoals het hoort. Druk op
	2. De media werd met goed geladen.	de [RESTART] toets
		\Rightarrow Deel 2.4.
	3. De media is niet aangespannen.	3. Span de media aan.
GEEN LINT ****	Het lint is op.	Laad nieuw lint en druk op de
	*	[RESTART] toets.
		\Rightarrow Deel 2.5.
LINT FOUT ****	Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	Verwijder het lint en controleer de status
		van het lint. Vervang het lint indien nodig.
		Indien het probleem hiermee niet opgelost
		is, zet de printer af en stel u in verbinding
		met uw TOSHIBA TEC verdeler.
EXCESS HEAD TEMP	De printkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3
		minuten). Indien het probleem hiermee niet
		opgelost is, zet de printer af en stel u in
		verbinding met uw TOSHIBA TEC
	Er is een probleem met de printkon	De printkop moet worden vervangen. Wend
	Li is cen probleeni net de printkop.	u tot een TOSHIBA TEC verdeler.
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt in een	1. Hou de printer en de interfacekabels uit
	lawaaierige ruimte of er bevinden zich	de buurt van lawaai en andere elektrische
	netsnoeren of andere elektrische	apparatuur.
	apparatuur in de buurt van de printer of	
	de interfacekabel.	
	2. Het netsnoer van de printer is niet	2. Koppel het snoer met een aarding.
	geaard.	
	3. De elektrische voeding van de printer	3. Sluit de printer aan met een
	apparatuur	enkervoudige elektrische voednig.
	4 Fen software toepassing op de host	4 Controleer de correcte werking van de
	computer beyindt zich in fout of werkt	host computer.
	niet.	r and r
FLASH WRITE ERR.	Een fout deed zich voor bij het	Zet de printer af en aan.
	wegschrijven op de flash ROM.	-
FORMAT ERROR	Een fout deed zich voor bij het	Zet de printer af en aan.
	formatteren van de flash ROM.	
FLASH CARD FULL	Het wegschrijven mislukte door een	Zet de printer af en aan
	tekort aan geheugencapaciteit van de	
	flash ROM.	
	Gegevens kunnen met correct	Zet de printer al en aan
	backup EEPROM	
REID WRITE ERROR	Na een vast aantal pooingen slaagde de	Druk op de [RESTART] toets
	printer er niet in gegevens weg te	
	schrijven op RFID kaart.	

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
RFID ERROR	De communicatie met de RFID module is mislukt.	Zet de printer af en aan.
SYNTAX ERROR	De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware.	Zet de printer af en aan.
POWER FAILURE	Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan.	Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik,
LOW BATTERY	Het voltage van de batterij van de reële tijdsklok is gelijk aan of lager dan 1,9V.	Druk de [RESTART] toets in tot "<1>RESET" verschijnt. Indien u dezelfde batterij verder wenst te gebruiken na een "LOW BATTERY" fout, moet u de batterij statuscontrole functie op OFF instellen, en de werkelijke datum en tijd instellen. Zolang de printer onder spanning is, zal de reële tijdsklok werken. ⇒ Section 2.8.6 Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur nulgesteld worden. Wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler om de batterij te vervangen.
Andere foutmeldingen	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de printer af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen voordoen tijdens het gebruik van de printer, evenals hun oorzaak en een oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen	
De printer gaat niet aan.	1. Het netsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het netsnoer aan.	
	2. Het stopcontact is niet geschikt.	2. Ga na of er stroom is met een ander toestel.	
	3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	3. Controleer de zekering of de stroomkring.	
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. \Rightarrow Deel 2.4 .	
	2. De printer bevindt zich in fout.	2. Los de fout die op het scherm verschijnt op. (Zie Deel 5.1 voor meer informatie)	
Drukken op de [FEED]	Er werd een poging gedaan tot voeding of	Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de	
terwijl de printer zich in	uitvoer buiten de onderstaande	printer driver of een printcommando in	
standaardmode bevindt,	standaardvoorwaarden:	functie van uw printvoorwaarden. Druk op	
veroorzaakt een fout.	Sensortype: voedingsholtesensor	de [RESTART] toets om de foutstatus op	
	Printmethode: Thermische transfer	te heffen.	
	Media pitch: 76.2 mm		

5.2 Mogelijke problemen (vervolg)

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. \Rightarrow Deel 2.4 .
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint zoals het hoort. \Rightarrow Deel 2.5.
	3. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	 Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	 Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	2. De printkop werd niet gereinigd.	2. Reinig de printkop met behulp van de printkopreininger of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol.
De snijmodule (optie) snijdt niet.	1. De snijeenheid is niet goed gesloten.	1. Sluit de snijeenheid zoals het hoort.
	2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme.	2. Verwijder het papier dat opgestopt is. \Rightarrow Deel 4.1.5.
	3. Het mes is vuil.	3. Reinig het mes. \Rightarrow Deel 4.1.5 .
De afpelmodule (optie) verwijdert de etiketten niet van de papierdrager.	Het materiaal van de etikettenvoorraad is te dun of de lijm te sterk.	Raadpleeg Deel 7.1 Media en gebruik een andere media.

5.3 Verwijdering van opgestopte media

VERWITTIGING!

Raak de printkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Contacteer uw Toshiba TEC verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijmechanisme. In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om opgestopt papier te verwijderen uit de printer.

- **1.** Zet de printer uit spanning en ontkoppel het netsnoer.
- **2.** Zet de printkophendel op de positie "OPEN".
- **3.** Open het deksel en de rechter zijkap.
- **4.** Open de printkopplaat.
- 5. Verwijder de witte vijs en trek lichtjes aan de medialeiderplaat. Aangezien de drie klemmen die de isolatiemantel van de mediasensor sluiten vastgemaakt zijn aan de medialeiderplaat, moet de isolatiemantel in onderstaande volgorde losgemaakt worden.



Medialeiderplaat

Witte vijs

6. Wanneer u lichtjes aan de medialeiderplaat trekt, zult u de eerste kabelklem zien. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de kabelklem en trek de medialeiderplaat halfweg vooruit.



Isolatiemantel mediasensor

7. De tweede kabelklem is vastgemaakt ter hoogte van het centrum van de medialeiderplaat. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de kabelklem en trek de medialeiderplaat vooruit.



Isolatiemantel mediasensor

5.3 Verwijdering van opgestopte media (vervolg)

8. Verlos de isolatiemantel (mediasensor) van de laatste kabelklem die zich op het einde van de medialeiderplaat bevindt. Verwijder vervolgens de medialeiderplaat van de printer.



9. Verwijder de opgestopte media van de mediabaan.



Plaats de losse mediasensor in deel A van de medialeiderplaat wanneer u de medialeiderplaat terugzet.

OPMERKING:







Mediabaan —

- **10.** Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
- **11.** Reinig de drukkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
- 12. Reinig de medialeiders (Raadpleeg Deel 4.1.3)
- **13.** Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.
- **14.** Herinstalleer de medialeiderplaat in de printer in omgekeerde volgorde van zijn verwijdering. Vergeet hierbij niet de isolatiemantels opnieuw vast te maken met de kabelklemmen.

Plaats de blauwe en de groene isolatiemantels op de gele isolatiemantel en span ze allemaal aan zoals aangeduid in onderstaande figuur wanneer u ze vastmaakt met de centrale kabelklem.



6. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

Item	Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Afmetingen (B × I	$D \times H$)	416 mm × 289 mm × 395 mm (16.4" × 11.4" × 15.6")
Gewicht		55 lb (25 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)
Omgevings-tempe	ratuur	5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)
Relatieve vochtigh	neid	25% tot 85% RH (zonder condensatie)
Stroomtoevoer		Universele stroomtoevoer AC100V tot 240V, 50/60Hz±10%
Voltage		AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10%
Stroomverbruik	Tijdens het printen	3.5A (100V) tot 1.4A (240V), 170 W vermogen
	Bedrijfstoestand	0.45A (100V) tot 0.31A (240V), 20W (100V) tot 10W (240V)
Resolutie	·	12 dots/mm (305 dpi)
Printmethode		Thermishe transfer of thermisch direct
Printsnelheid		76.2 mm/sec. (3 inches/sec.)
		101.6 mm/sec (4 inches/sec.)
		203.2 mm/sec (8 inches/sec.)
Beschikbare media	abreedte	101.6 mm tot 225.0 mm (3.3 inch tot 8.9 inches)
(papierdrager inbe	grepen)	101.6 mm tot 160.0 mm (Printsnelheid: 8 inches/sec.)
Werkelijke printbreedte (max.)		213.3 mm (8 inches)
Uitvoermode		Sequentieel, Afpelmode (optie), Snijmode (optie)
Berichtenscherm		16 karakters × 2 lijnen

Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Beschikbare 2D codes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Beschikbare fonts	Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types)
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°
Standaard interface	Parallel interface (Centronics, Bi-directionele 1284 Nibble mode) USB interface (V2.0 topsnelheid) LAN interface (10/100BASE)
Opties	Seriële interfacekaart (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Snijmodule (B-SX208-QM-R) Afpelmodule (B-SX908-H-QM-R) Expansion I/O interface kaart (B-SA704-IO-QM-R) Reële tijdsklok (B-SA704-RTC-QM-R) Metalen mediakap (B-SX908-MC-QM-R, toekomstige optie)

OPMERKINGEN:

Data MatrixTM is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.
PDF417TM is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.
QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., US. Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

7. KENMERKEN MEDIA EN LINTEN

7.1 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v het gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

7.1.1 Mediatype

⑧ Effectieve printlengte

Max. diameter buitenrol

Diameter van de centrale kern

Wikkelrichting

Dikte

Printversnellings-/vertragingszone

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer. Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kunnen geprint worden worden.



Kaartje

Etiket

Kaartje

8.0-1364.0

1.0

0.13 - 0.17

0.1 - 0.17

Ø200

Binnenzijde

Ø76.2±0.3

23.4 - 1364.0

OPMERKINGEN:

- 1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
- 2. De etiketten moeten minstens 3 maal zo lang zijn als de voedingsholte (3:1).
- 3. De papierdrager moet breder zijn dan de etiketten. De afstand tussen de rand van de papierdrager en de rand van het etiket moet minstens 1.5 mm zijn.
- 4. Zorg ervoor dat het mes van de snijmodule de mediarol ter hoogte van de voedingsholte doorsnijdt en niet ter hoogte van de etiketten. Wanneer de etiketten zelf doorgesneden worden, kunnen lijmresten op het mes achterblijven en zo de prestaties en de levensduur van het mes aantasten.
- 5. Zet de automatische voorwaartse wachtfunctie (FORWARD WAIT parameter op ON in systeemmode) aan bij het afpellen van geprinte media in sequentiële mode. Wanneer deze functie actief is, onderbreekt de printer de aanvoer van geprinte media voorbij de afpelas. Wanneer echter een volgend etiket aangevoerd wordt en niet afgepeld, kan dit etiket bij de achterwaartse aanvoer toch afgepeld worden en een printfout veroorzaken.

7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media. De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media. De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm. De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.



7.1.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de printkop en de breedte van de media.



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

- 1. Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1-mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.
- 2. *Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de printkop.*
- 3. De printkwaliteit is niet verzekerd in een zone van 3mm rond het stoppunt van de printkkop (hierin is een zone van 1mm inbegrepen die niet kan geprint worden voor de vertraging van de printsnelheid).

7.2 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v. het gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over linten die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

Туре	Spoeltype					
Breedte	115 – 224 mm					
	115 – 160 mm (Printsnelheid: 8 inches/sec.)					
Lengte	450 m (in een Ø75 mm)					
Diameter buitenzijde	buitenzijde Ø75 mm (max.)					

OPMERKINGEN:

- 1. Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
- 2. Een te groot verschil tussen de breedte van de media en het lint kan aanleiding geven tot rimpels in het lint. Hou rekening met bovenstaande tabel om te vermeiden dat het lint rimpelt. Gebruik geen lint dat smaller is dan de media.
- 3. Hou rekening met de locale voorschriften wanneer u uw linten afdankt.

7.3 Aanbevolen media en linten

(1) Mediatype

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Papier met een laag	Papier met matte laag Algemeen gebruik evenals toepassingen waar kleine karakters en/of symbolen geprint worden.
	Papier met glanslaag Wanneer een zeer fijne afwerking vereist is.
Plastiek films	Kunststof (Polypropylene, enz.) Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen en lage temperaturen maar niet tegen hitte (afhankelijk van het materiaal). Het kan gebruikt worden voor het etiketteren van recycleerbare containers om samen met de containers gerecycleerd te worden.
	PET film Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen, lage temperaturen en hitte. Dit materiaal wordt in tal van toepassingen gebruikt, en meer in het bijzonder wanneer duurzaamheid vereist is. Model/etiketten op serienummerplaten, verwittigingsetiketten, enz.
	Polyamide Dit materiaal biedt de hoogste weerstand tegen hitte (nog meer dan PET films). Het wordt regelmatig gebruikt voor PCB etiketten daar het bestand is tegen een onderdompeling in een soldeerbad.

7.4 Voorzorgen/behandeling van media en linten

(2) Linttype

Linttype	Beschrijving
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)	Zeer goed geschikt voor papier met een laag. De bedrukking is
	bestand tegen water en een lichte wrijving.
Lint dat bestand is tegen krassen en	Bijzonder goed geschikt voor plastiek filmen (synthetisch papier,
oplosmiddelen	PET, polyamide, enz)
-	Krasvrij en bestand tegen oplosmiddelen.
	Hittebestendig met PET en polyamide.

(3) Combinatie van media en linten

	Velijn papier en etiketten	Papier met een laag	Plastiek filmen
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)		0	
Lint bestand tegen krassen/oplosmiddelen			0

O: Goede combinatie

7.4 Voorzorgen/behandeling van media en linten

VERWITTIGING!

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastiek zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- •Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm en Cl⁻ 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO₃) en Kaolien (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O) bevatten.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In BIJLAGE 1 vindt u een beschrijving van de LCD berichten op het bedieningsbord.

Symbolen in de berichten

1: **O:** de verklikker brandt. **O:** De verklikker knippert. **O:** De verklikker is uit.

2: ****: aantal niet geprinte media. Tot 9999 (stuks)

3: ###: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de PC opslagzone: 0 tot 3072 (in K bytes)

4: &&&&: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de opslag van fonts: 0 tot 3072 (in K bytes)

			Verklikker			Herstel met	Herstel met
No.	LCD Bericht	DOWED	ON	EDDOD	Printer Status	RESTART toets	Reset
		POWER	LINE	ERROR		Ja/INCC	Ja/Nee
	IN LIJN	Ο	0	•	On-line mode		JA
1		0	~	•	On-line mode		JA
	IN LIJN	0	Ο	•	(De printer is in communicatie)		
		0			De printkop of rolklem is open terwijl de		JA
2	KOP OPEN	0	•	•	printer zich in on line mode bevindt.		
3	PAUZE ****	Ο		•	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	О	•	0	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	О	•	0	The media is vastgelopen tijdens een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT****	О	•	0	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	Ο	\bullet	0	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	GEEN LINT ****	Ο		0	Het lint is op.	JA	JA
9	KOP OPEN ****	0	•	0	Een poging tot voeding of uitvoer werd gedaan terwijl de printkop of rolklem open was. (Behalve terwijl de [FEED] toets ingedrukt was.)	JA	JA
10	PRINTKOP DEFECT	0	•	0	Er is een probleem ter hoogte van de printkop.	JA	JA
11	TEMP. FOUT	Ο	•	0	De printkop is oververhit.	No	JA
12	LINT FOUT ****	0	•	0	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de torisesensor m.b.t. de lintmotor.	JA	JA
13	MEM ####&&&&	Ο	0	•	Met opgeladen fonts of PC commando opslagmode.		JA
14	FLASH MEM FOUT.	0	•	0	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen.	NEEN	JA
15	FORMAAT FOUT	О	•	0	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de ATA kaart.	NEEN	JA
16	GEHEUGEN VOL	О	•	О	De gegevens kunnen niet bewaard worden op het flash geheugen.	NEEN	JA
17	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	О	•	0	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijden de analyse van het commando.	JA	JA
18	POWER FAILURE	Ο	•	0	Er is een probleem met de elektrische voeding.	NEEN	NEEN

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

		Ver	klikk	er		Herstel met	Herstel met
No.	LCD Bericht	POWER	ON LINE	ERROF	Printer Status	RESTART toets Ja/Nee	Reset Commando Ja/Nee
19	INTIALIZING	О	•	•	Een flash geheugen kaart wordt geinitialiseerd		
20	EEPROM ERROR	О	•	0	Gegevens kunnen niet correct gelezen/ weggeschreven worden op de backup EEPROM properly.		
21	SYSTEM ERROR	О	•	О	 Onderstaande verkeerde handelingen geven aanleiding tot een systeemfout: (a) Commando naar een vreemd adres (b) Toegang tot woordgegevens op een vreem adres (c) Toegang tot lange woordgegevens op een verkeerd adres (d) Toegang tot de zone 80000000H tot FFFFFFFFFH in de logische ruimte in gebruikersmode (e) Een ondefinieerbare instructie in een zone buiten het "delay slot" werd ontcijferd. (f) Een instructie tot het herschrijven van een delay slot werd ontcijferd. 	NEEN	NEEN
22	100BASE LAN INITIALIZING	О	•	•	Initialisatie 100Base LAN kaart.		
23	DHCP CLIENT INITIALIZING	О	•	•	De DHCP wordt geinitialiseerd. *Indien de DHCP functie toegelaten is.		
24	LOW BATTERY	0	•	0	Het voltage van de batterij van de reële tijdsklok is gelijk aan/lager dan 1,9V.	NEEN	JA
24	RFID WRITE ERROR	О	•	0	Na een vast aantal pogingen, slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op een RFID kaart.	JA	JA
25	RFID ERROR	0	•	0	Er is geen communicatie tussen de printer en de RFID module.	JĀ	JA

OPMERKING: Raadpleeg **Deel 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN** wanneer één van bovenstaande berichten op het LCD scherm verschijnt.

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS



• Raadpleeg de "B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification" op de CD-ROM voor meer inlichtingen.

BIJLAGE 2 INTERFACE

OPMERKINGEN:

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan volgende vereisten voldoen:

- Parallelle of seriële interface kabels moeten volledig afgeschermd zijn en een aansluiting hebben met een metalen of gemetalliseerde huls.
- Zo kort mogelijk zijn.
- Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.
- Los staan van elektriciteitspijpen.
- Een parallelle interface kabel moet conform IEEE1284 zijn.

■ Parallelle interface (Centronics)

Mode:

Controlesignaal:

In overeenstemming met IEEE1284

Compatibele mode (SPP mode), Nibble mode

Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel

SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Gegevensinvoercode: ASCII code European 8 bit code Graphic 8 bit code JIS8 code Shift JIS Kanji code JIS Kanji code UTF-8 Ontvangstbuffer: 1M byte

NA2- 1

BIJLAGE 2 INTERFACE

Aansluiting:

DININI	Signaal					
PIN Nr.	SPP Mode	Nibble Mode				
1	nStrobe	HostClk				
2	Data 1	Data 1				
3	Data 2	Data 2				
4	Data 3	Data 3				
5	Data 4	Data 4				
6	Data 5	Data 5				
7	Data 6	Data 6				
8	Data 7	Data 7				
9	Data 8	Data 8				
10	nAck	PtrClk				
11	Busy	PtrBusy				
12	PError	AckDataReq				
13	Select	Xflag				
14	nAutoFd	HostBusy				
15	NC	NC				
16	0V	0V				
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND				
18	+5V (voor detectie)	+5V (voor detectie)				
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)				
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)				
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)				
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)				
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)				
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)				
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)				
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)				
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)				
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)				
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)				
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)				
31	nInit	nInit				
32	nFault	NDataAvail				
33	0V	0V				
34	NC	NC				
35	NC	NC				
36	nSelectIn	IEEE1284Active				





USB interface

Standaard:	In overeenstemming met V2.0 topsnelheid
Transfertype:	Controle transfer, globale transfer
Transferwaarde:	Topsnelheid (12M bps)
Klasse:	Printer
Controlemode:	Status met ontvangstbuffer – informatievrije ruimte
Aantal poorten:	1
Voeding:	Autonoom
Aansluiting:	Type B



■ LAN

Standaard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX							
Aantal poorten:	1							
Aansluiting:	RJ-45	LED	LED Status	LAN status				
Status verklikker:	VerbindingsLED	Verbinding	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps				
	ActiviteitsLED			verbinding werd gedetecteerd.				
		OFF	Er werd geen verbinding gedetecteerd.					
Verbindingsverklikk				* Communicatie is onmogelijk terwijl de vervindingsverklikker brandt.				
(groen)		Activiteit	ON	Communicatie is bezig				
Activiiteitsverklikker	山山三川。		OFF	Stil				
(oranje)								
LAN kabel:	10BASE-T: UTP ca	tegorie 3 of 5						

Kabellengte:

100BASE-TX: UTP categorie 5 Segment length Max. 100 m

OPMERKINGEN:

- 1. Raadpleeg Deel 2.8.7 IP adresinstelling (TCP/IP) voor meer informatie over het instellen van een IP adres.
- 2. Waneer een algemeen gebruikte twisted pair Ethernet (TPE) of UTP kabel gebruikt wordt, kan een communicatiefout zich voordoen in functie van uw werkomgeving. In dat geval kunt u beter een afgeschermde twisted kabel gebruiken.

■ Seriële poort (Optie: B-SA704-RS-QM-R)

Type:	RS-232C
Communicatiemodus:	Full duplex
Transmissiesnelheid:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Synchronisatie:	Start-stop synchronisatie
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Lengte data:	7 bit, 8 bit
Pariteit:	None, EVEN, ODD
Foutendetectie:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocol:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS
_	Kanji code, JIS Kanji code
Ontvangst buffer:	1Mbyte
Connector:	

Pin No.	Signaal			
1	N.C			
2	TD (Verzenden Data)			
3	RD (Data Ontvangen)			
4	DSR (Data Set Klaar)			
5	SG (Signal Ground)			
6	DTR (Data Terminal Klaar)			
7	CTS (Vrij om te verzenden)			
8	RTS (Aanvraag tot			
	verzending)			
9	N.C			



Expansion I/O Interface (optie: B-SA704-IO-QM-R)

Inputsignaal	IN0 to	ot IN5					
Outputsignaal	OUT0 tot OUT6						
Connector	FCN-	781P024	4-G/P of	gelijkwaard	ig		
(zijde extern toestel)							
Connector	FCN-	685J002	4 of geli	jkwaardig			
(Printerzijde)	Pin	Signaal	I/O	Functie			

Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.		
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Geemeenschappelijk	
						(Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.		
5	IN4	Input		17	N.C.		
6	IN5	Input		18	N.C.		
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.		
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.		
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Gemeenschappelijk	
						(Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.		
11	OUT4	Output		23	N.C.		
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.		

N.C.: Geen aansluiting

Inputkring



Outputkring



Werkingsomgeving

Temperatuur: 0 tot 40 °C Vochtigheid: 20 tot 90% (zonder condensatie)

BIJLAGE 3 NETSNOER

Aankoop van het netsnoer:

Aangezien het netsnoer met dit toestel niet voorzien is, dient u zich een netnoer aan te schaffen dat goedgekeurd is en beantwoordt aan onderstaande standaarden van uw erkende TOSHIBA TEC verdeler.

· · ·	1 (11:			1 (11:				
Land	Instelling	Keurteken	Land	Instelling	Keurteken	Land	Instelling	Keurteken
Australië	SAA	\mathcal{A}	Duitsland	VDE	DE	Zweden	SEMKKO	S
Oostenrijk	OVE	ÖVE	lerland	NSAI	$\langle \! \! \rangle$	Zwitserland	SEV	(†S
België	CEBEC		Italië	IMQ	\mathbb{D}	U.K.	ASTA	ASA
Canada	CSA	SP	Japan	METI	E E E	U.K.	BSI	\bigotimes
Denemarken	DEMKO	\bigcirc	Nederland	KEMA	KEUR	U.S.A.	UL	
Finland	FEI	FI	Noorwegen	NEMKO	N	Europa	HAR	
Frankrijk	UTE	(Con f	Spanje	AEE	AEE			

Netsnoerinstructies									
 Voor gebruik met een netvoeding van 100 – 125 Vac, kies een snoer voor Min. 125V, 10A. Voor gebruik met een netvoeding van 200 – 240 Vac, kies een snoer voor Min. 250V. Kies een netsnoer met een lengte van 4,5 m of minder. 									
Land/Regio	Land/Regio North America Europa Verenigd Koninkrijk Australië								
Netsnoer Geschikt voor (Min.) Type Grootte geleider (Min.)	125V, 10A SVT No. 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm ²	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm ²	250V AS3191 goedgekeurd, Licht tot normaal gebruik 3 x 0.75 mm ²					
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)		A Contraction							
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1					

*1: Min. 125% van de stroomwaarde van het product.

BIJLAGE 4 PRINTPROEVEN

Hieronder vindt u als voorbeeld een afbeelding van de karaktertypes, barcodes, tweedimensionale codes die standaard voorzien zijn op de B-SX8T reeks. De grootte van elk karakter kan verschillen van de werkelijke grootte. De grootte en het type van de karakters kunnen door een commando bepaald worden. Raadpleeg de "**B-SX8T Series External Equipment Interface Specification**" op de CD-ROM voor meer informatie.

Font

<A>Times Roman medium Times Roman medium <C>Times Roman hold <D>Times Roman hold <E>Times Roman bold <F>Times Roman italic <G>Helvetica medium <H>Helvetica medium <I>Helvetica medium <J>Helvetica bold <K>Helvetica bold <L>Helvetica italic <M>PRESENTATION BOLD <N>Letter Gothic medium <0>Prestige Elite medium <P>Prestige Elite bold <Q>Courier medium:

<R>Courier bold

< S > 0 C R - A < T > 0 C R - B <q>Gothic 725 Black

BIJLAGE 4 PRINTPROEVEN (voorbeeld)

<Outline Font:A> He I vetica bold(P)
<Outline Font:B> Helvetica bold(P)
<Outline Font:E> 0123456789,¥\$
<Outline Font:F> 0123456789,¥\$
<Outline Font:G> 0123456789,¥\$
<Outline Font:H> Dutch 801 bold
<Outline Font:I> Brush 738 regular
<Outline Font:J> Gothic 725 Black

BIJLAGE 4 PRINTPROEVEN (voorbeeld)

Bar codes



Interleaved 2 of 5



NW7



UPC-E



EAN13+5 digits



CODE39 (Full ASCII)



UPC-E+2 digits



EAN8+2 digits



UPC-A



MSI



CODE39 (Standard)



JAN13, EAN13



EAN13+2 digits



CODE128



CODE93



UPC-E+5 digits



EAN8+5 digits



UPC-A+2 digits

BIJLAGE 4 PRINTPROEVEN (voorbeeld)

UPC-A+5 digits



Industrial 2 of 5



Customer bar code կվիկկվվիկիկիկիկիկիսիսիդեդեդեդերիվիկ

KIX Code

ղկվերիներիներիների

GS1 DataBar



GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



Data Matrix



QR code



MaxiCode





POSTNET

RM4SCC հղիդիրկրիդիհիրիկիերվիկ

GS1 DataBar Stacked

GS1 DataBar Limited

GS1 DataBar Expanded



Micro PDF417



CP Code



BIJLAGE 5 WOORDENLIJST

Afpelmode

Printmode waarbij de drukker niet uitgerust is met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet gerukt worden met behulp van een afpelplaat.

Afpelmodule

Module om etiketten te verwijderen van hun papierdrager.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen aangewend: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en niet nauwkeurig is.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Expansion I/O interface

Interface in optie die geïnstalleerd wordt op de B-852 printer om de printer aan te sluiten met een extern toestel zoals bijvoorbeeld een pakmachine en communicatie (aanvoersignalen, startseinen, pauzesignalen, foutsignalen) tussen dit toestel en de printer mogelijk te maken.

Font

Een volledige set van alfanumerieke teken van dezelfde stijl of hetzefde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times

Holte

Ruimte tussen twee etiketten

Ingebouwde wikkelaar

Printmode waarbij een afpelmodule ervoor zorgt dat de gedrukte media opgepikt wordt en gewikkeld wordt d.m.v. een ingebouwde wikkelaar.

Instelling van de voedingsholte

Instelling van een sensor zodat de printer een constante printpositie aanhoudt bij het printen van voorgedrukte media.

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Kaartje

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printzone aan te geven. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

LCD

Liquid Crystal Display

Scherm dat zich op het bedieningsbord bevindt en waarop werkmodes, foutmeldingen, enz. verschijnen.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de drukkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

Lintspaarmodule

De lintspaarmodule spaart zoveel mogelijk lint uit door het op en neer laten gaan van de printkop met behulp van een solenoïde.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt. Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz.

Plug and Play

Wanneer deze functie actief is, zal de PC de printer automatisch herkennen (indien de PC deze functie ondersteunt), het systeem resource (IRQ en DMA) in werking stellen en een bericht laten verschijnen om een printer driver te installeren.

Printkopelement

De thermische printkop stemt overeen met een rij kleine weerstandelementen die opwarmen wanneer zij stroom doorlaten zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier afgezet wordt.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt met een maat of in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger het detail van het beeld

RFID (Radio Frequentie Identificatie)

Een methode om automatisch mensen of objecten te identificeren door gebruik te maken van radiogolven. Bij de B-SX reeks wordt digitale informatie op een RFID plaatje dat in de etiketten of het etikettenpapier is ingebouwd, neergeschreven terwijl de printer hierop gegevens print. Het RFID plaatje is een microchip die verbonden is met een antenne. De microchip bewaart gegevens en de antenne zorgt ervoor dat de chip gegevens kan versturen en ontvangen.

Snijmode

Printmode waarbij een snijmodule (optie) geïnstalleerd werd die de media automatisch afsnijdt van de aanvoerrol na het printen. Met een printcommando kan men aangeven of elk etiket of telkens hetzelfde aantal achtereenvolgende etiketten afgesneden worden.

Thermisch directe druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische drukkop verwarmt de media rechtstreeks en laat een afbeelding achter op de media.

Thermische drukkop

Thermische drukkop voor thermische tranfer en thermisch directe drukmethode.

Thermisch transfer printen

Printmethode waarbij de printkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

USB (Universal Serial Bus)

Interface voor de aansluiting van toebehoren zoals een printer, toetsenbord, muis. Met een USB kan dit toebehoren losgekoppeld worden zonder de voeding af te sluiten.

Voedingsholte sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de aanvoeropening van de etiketten en de etiketten om de printpositie op het etiket te achterhalen.

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van dit punt.

Web printer

Met een web printerfunctie kunt u met een PC, de status van de printer nagaan, media uitvoeren, instellingen nagaan of wijzigen of firmware laden op de printer. Raadpleeg de "**Network Specification**" voor meer informatie.

Zwarte stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.

INDEX

A

Afpelmode 2-11, 7-1, A5-2 Afpelmodule 1-1, 1-5, 2-11, 4-9, 6-2, A5-2 Afpelpositie 2-72, 2-73 Automatische instelling printstartpositie 2-78 Automatische printkopcontrole 2-30

B

Bar code 6-2, A4-3, A5-1 Berichtenscherm (LCD) 1-3, 1-4, 2-19, 3-1, 6-1

С

Centronics 1-3, 2-17, 2-30, 2-32, 6-2, A2-1

D

DHCP 2-47 DHCP klant ID 2-47 DHCP host naam 2-48 Drukrol 1-4, 4-2

E

Effectieve printbreedte 6-1, 7-1 Effectieve printlengte 7-1 Etiket 2-4, 2-13, 7-1, 7-2, 7-4, A5-1 Expansion I/O 1-1, 1-3, 1-5, 2-17, 2-32, 6-1, A2-6, A5-1

H

Holte 2-7, 7-2, A5-1

I

Interface 1-1, 2-17, 6-2, A2-1 IP adres 2-44, A2-3 IP poortadres 2-45

K

Kaartje 2-4, 7-1, A5-2

L

LCD berichten taal 2-24 Lengte aanvoeropening 7-1 Lint 2-14, 7-4, 7-5, A5-2 Lintbespaarder 2-26, A5-2 Lintmotortorsie 2-77 Losse sensor 2-7, 2-31, 7-2

M

Manuele instelling van de printstartpositie 2-79, 2-83 Media 2-4, 7-1, 7-4, 7-5 Media opstopping 5-5

0

Opties 1-1, 1-5

Р

Parallelle interface 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-1 Printerdriver 2-49 Printintensiteit 2-76 Printkop 1-1, 1-4, 4-1 Printkopreiniger 1-2, 4-1 Printmethode 6-1 Printsnelheid 1-1, 6-1 Printstartpositie 2-7, 2-39, 2-73

R

Reële tijdsklok 1-1, 1-5, 2-41, 6-2 Resolutie 6-1, A5-2 Rolklemhendel 1-4, 2-5, 2-10 RS-232C 1-3, 2-17, 2-22, 6-2, A2-4

S

Sequentiële (batch) mode 2-10, 7-1, A5-1 Seriële interface 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-4 Snijmode 2-12, 7-1, A5-1 Snijmodule 1-1, 1-5, 2-12, 4-7, 6-2, A5-1 Snijpositie 2-72, 7-1 Socket poort 2-46 Spanningaansluiting 2-3, A3-1 Spanningschakelaar 1-3, 2-3, 2-18 Stroomverbruik 6-1 Subnet Mask 2-46 Systeemmode 2-19

INDEX

Т

Thermisch direct 2-76, 6-1, A5-2 Thermische transfer 2-76, 6-1, A5-2

U

Uitvoermode 2-10, 2-68, 6-1 USB interface 1-1, 1-3, 2-17, 2-33, 6-2, A2-3, A5-2

V

Vaste printzone 7-3 Vaste sensor 2-7, 2-31, 7-2 Voedingsholte sensor 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1 Voorgedrukte media 2-78, A5-1

W

Webprinter 2-31, A5-2

Х

X coördinaat 2-75

Ζ

Zwarte stip 2-9, 7-1, 7-3, A5-1 Zwarte stip lengte 7-1 Zwarte stip sensor 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1

TOSHIBA TEC CORPORATION

