

TOSHIBA

Svītrkodu printeris

Lietotāja rokasgrāmata

B-SX8T-TS12-QM-R



SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	E1-1
1.1 Ievads.....	E1-1
1.2 Funkcijas	E1-1
1.3 Piederumi	E1-2
1.4 Izskats	E1-3
1.4.1 Izmēri.....	E1-3
1.4.2 Skats no priekšpuses.....	E1-3
1.4.3 Aizmugures skats.....	E1-3
1.4.4 Vadības panelis.....	E1-4
1.4.5 Iekšpuse	E1-4
1.5 Papildiespējas.....	E1-5
2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA	E2-1
2.1 Uzstādīšana.....	E2-2
2.2 Izejmateriāla turētāja rāmīša montāža	E2-2
2.3 Strāvas vada pieslēgšana	E2-3
2.4 Materiāla ievietošana	E2-4
2.5 Lentas ievietošana	E2-14
3. TEHNISKĀ APKOPE	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis	E3-1
3.1.2 Piespiedrullis	E3-2
3.1.3 Zem materiāla vadotnēm	E3-5
3.1.4 Pārsegi un paneļi	E3-6
3.1.5 Papildu griežņa modulis.....	E3-7
3.1.6 Papildu slokšņu modulis	E3-9
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA.....	E4-1
4.1 Kļūdu paziņojumi	E4-1
4.2 Iespējamās problēmas.....	E4-3
4.3. esprūdušā medija izņemšana	E4-5
5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS	E5-1

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-SX8T sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz, kā apstiprināt printera darbību, izmantojot tiešsaistes drukas testu, un vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Uz vairumu jautājumu atbildes atradīsiet šajā rokasgrāmatā; noglabāji to drošā vietā, lai turpmāk tajā varētu ieskatīties. Lūdzu, sazinieties ar Toshiba Tec pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

• Dažāda veida interfeiss

Ir paredzēti dažāda veida interfeisi:

<Standarta>

- Paralēlais
- USB
- LAN

<Papildizvēles>

- Seriālais
- Ievadizvades paplašinājums

• Augstākā līmeņa aparatūra

Skaidras drukas kvalitāte tiek realizēta ar 12 punkti/mm (305 dpi) drukas galviņu, pie drukāšanas ātruma 76,2 mm/sec. (3 collas/sec.), 101,6 mm/sec. (4 collas/sec.), vai 203,2 mm/sec. (8 collas / sek.)

• Lielas slodzes korpuss

Korpuss ir izgatavots no metāla, un šo printeris var izmantot rūpnieciskā vidē, piemēram, rūpnīcā.

• Dažādas papildiespējas

Ir pieejamas šādas papildu ierīces:

- Griežņu modulis
- Sloksnes modulis
- Seriālā interfeisa plate
- Ievadizvades paplašinājuma plate
- Reālā laika pulkstenis

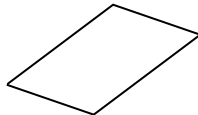
1.3 Piederumi

PIEZĪME:

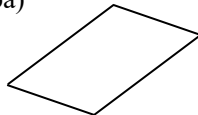
Tā kā strāvas vads nav iekļauts komplektācijā ar šo printeri, lūdzu, iegādājieties tādu, kas atbilst katras valsts drošības standartam. Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

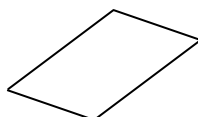
- ☐ Izejmateriāla ievietošanas instrukcijas



- ☐ Kvalitātes kontroles ziņojums (1 lapa)



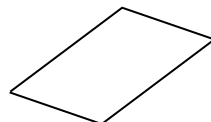
- ☐ QSG (1 lapa)



- ☐ Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis (1 gab.)



- ☐ Drošības informācija



- ☐ Garantijas atrunas lapa (1 lapa)



- ☐ Izejmateriāla turētāja rāmītis (kreisais) (1 gab.)



- ☐ Izejmateriāla turētāja rāmītis (labais) (1 gab.)



- ☐ Izejmateriāla vārpsta (1 gab.)



- ☐ Izejmateriāla turētāja pamatne (1 gab.)



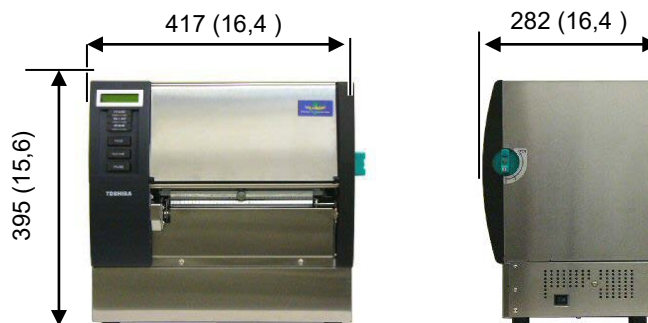
- ☐ Spārnskrūve (2 gab.)



1.4 Izskats

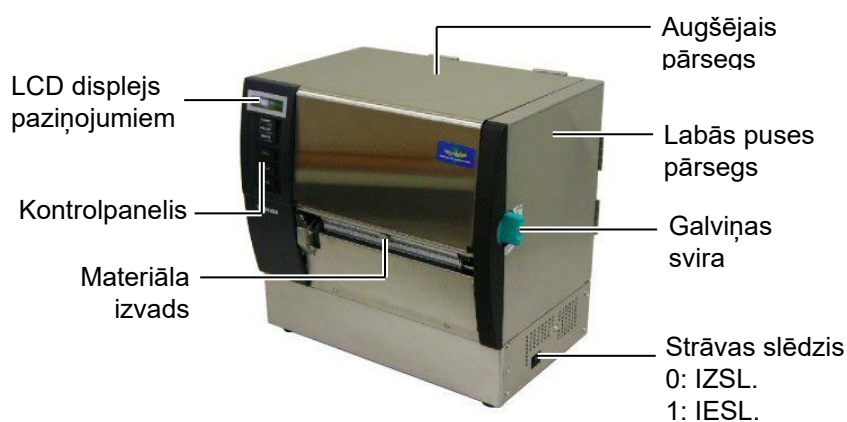
Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

1.4.1 Izmēri

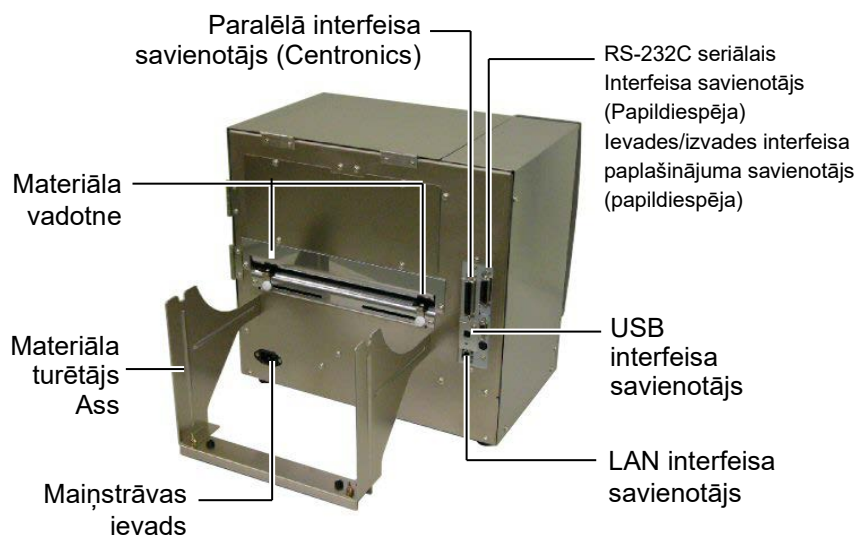


Izmēri mm (collas)

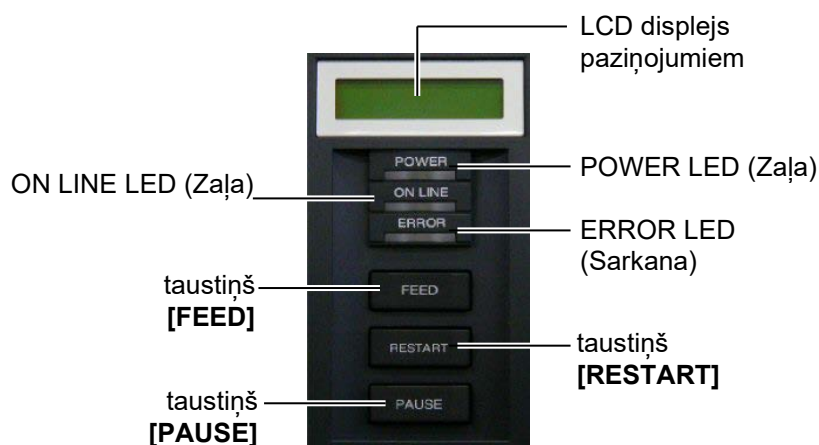
1.4.2 Skats no priekšpuses



1.4.3 Aizmugures skats



1.4.4 Vadības panelis

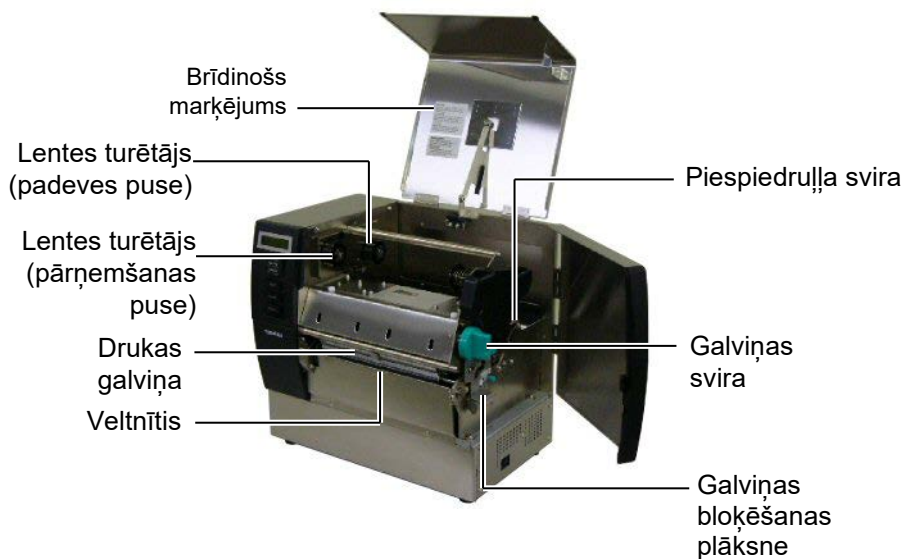


Lai uzzinātu vairāk par vadības paneli, lūdzu, skatīt **3.1 sadaļu**.

1.4.5 Iekšpuse

BRĪDINĀJUMS!

1. *Neaiztieciot drukas galviņu vai zonu ap to tūlīt pēc izdrukāšanas. Jūs varat apdedzināties, jo drukas galviņa ļoti sakarst drukāšanas laikā.*
2. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkot pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*



1.5 Papildiespējas

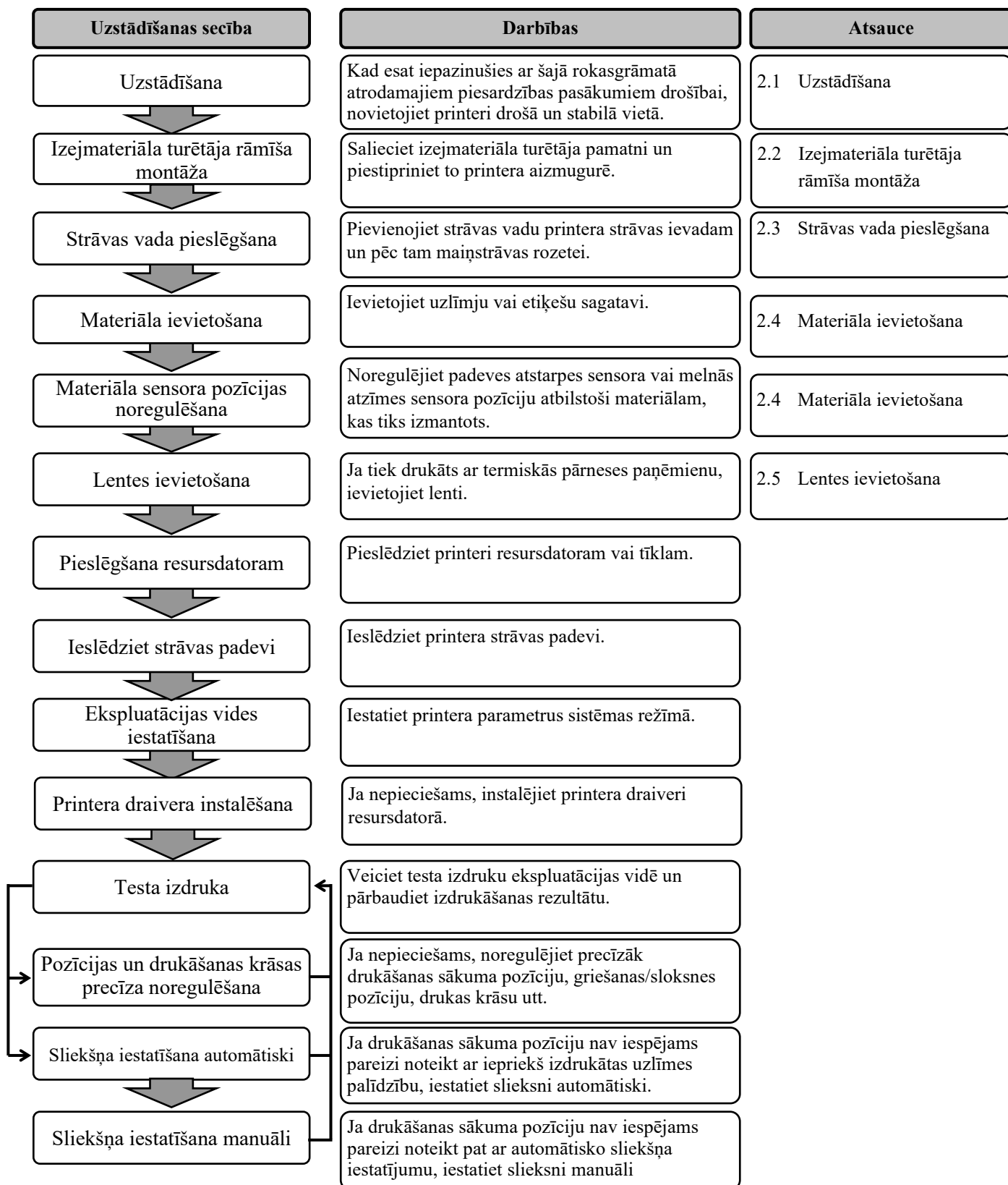
Papildiespējas nosaukums	Tips	Lietošana
Griežņu modulis	B-SX208-QM-R	Grieznis griež materiālu pa vienam.
Sloksnes modulis	B-SX908-H-QM-R	Šis modulis noloba drukāto etiķetes no pamatnes papīra materiāla izvadā.
Seriālā interfeisa plate	B-SA704-RS-QM-R	Ievietojot šo datora plati, tiek nodrošināts interfeisa ports RS232C.
Ievadizvades paplašinājuma plate	B-SA704-IO-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana printerī ļauj izveidot savienojumu ar ārēju ierīci ar ekskluzīvu interfeisu.
Reālā laika pulkstenis	B-SA704-RTC-QM-R	Šis modulis uztur laiku: gadu, mēnesi, datumu, stundu, minūti, sekundi

PIEZĪME:

Lai iegādātos papildu komplektus, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto Toshiba Tec pārstāvi vai Toshiba Tec galveno mītni.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas nepieciešamas, lai pirms ekspluatācijas printeri uzstādītu. Šajā sadaļā minēti piesardzības pasākumi, materiāla un lentes ievietošana, kabeļu pievienošana, printera ekspluatācijas vides iestatīšana un testa izdrukas veikšana.



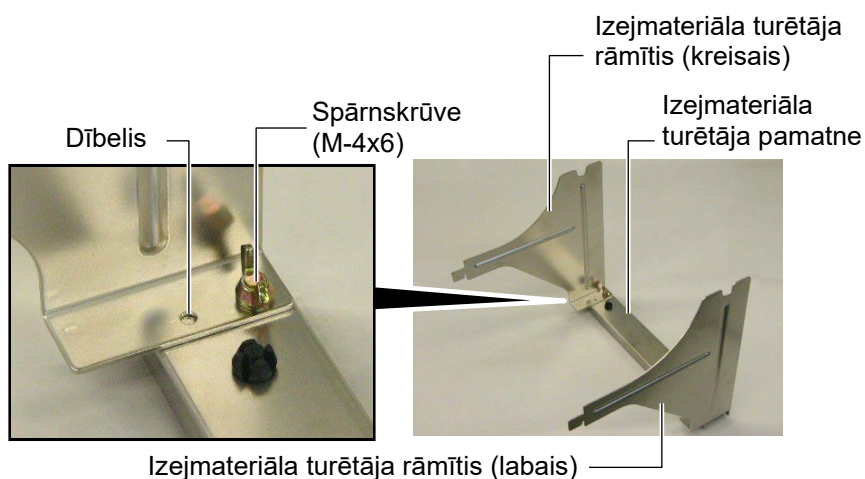
2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

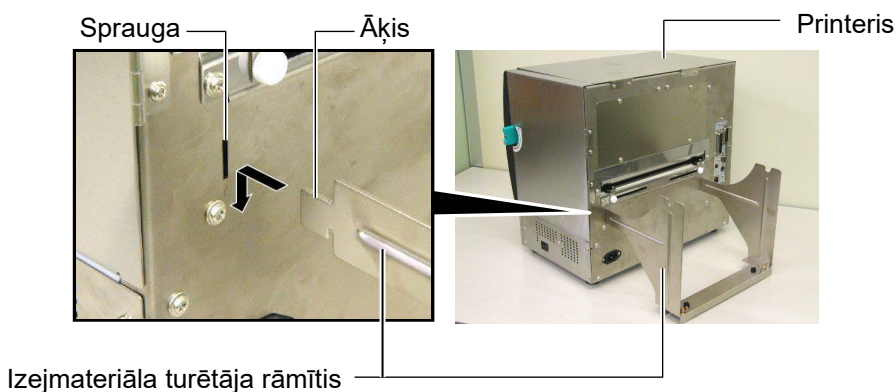
- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārlicinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotilklam.
- Nodrošiniet, lai printeris maiņstrāvas elektrotilklam tiktu pievienots ar trīsdzīslu strāvas vadu, kas pareizi sazemēts.

2.2 Izejmateriāla turētāja rāmīša montāža

1. Piemontējiet izejmateriāla turētāja rāmīti (kreiso) un izejmateriāla turētāja rāmīti (labo) izejmateriāla turētāja pamatnei, izmantojot abas M4X6 spārnskrūves (ir komplektā), kā parādīts.



2. Pievienojiet samontēto izejmateriāla turētāja rāmīti aizmugurējai daļai, rāmīša āķus ievietojot divās spraugās printera aizmugurē, kā parādīts attēlā.



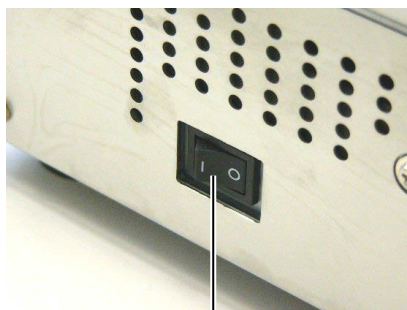
2.3 Strāvas vada pieslēgšana

UZMANĪBU!

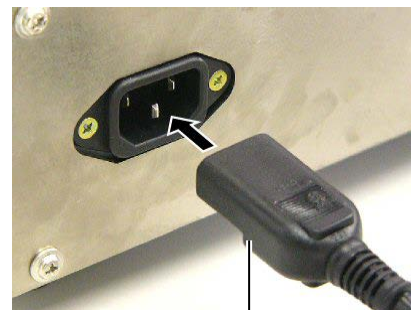
Tā kā strāvas vads nav iekļauts komplektācijā ar šo printeri, lūdzu, iegādājieties apstiprinātu, kas atbilst katras valsts drošības standartam. (Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.)

1. Pārlicinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (○).

Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.

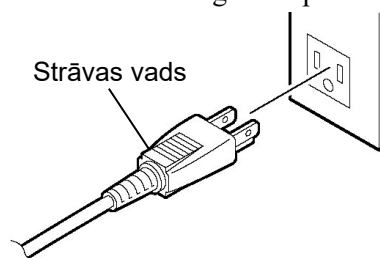


Strāvas slēdzis

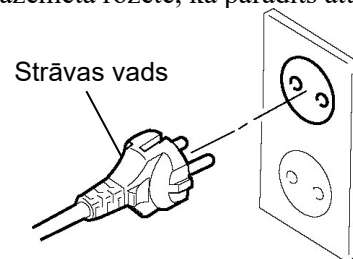


Strāvas vads

2. Strāvas vada otru galu iespraudiet saņemtajā rozetē, kā parādīts attēlā.



[ASV tipa piemērs]

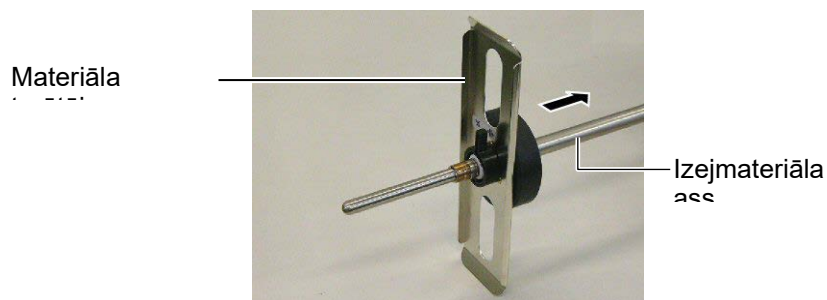


[ES tipa piemērs]

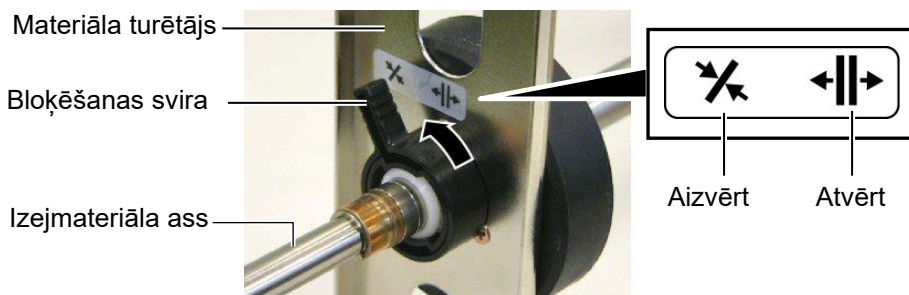
2.4 Materiāla ievietošana

Šajā procedūrā tiek parādītas darbības, lai pienācīgi ievietoto materiālu printerī tā, lai tas tiktu padots taisni cauri printerim. Izmantojiet to pašu procedūru, arī nomainot materiālu. Printeris drukā gan etiķetes, gan birkas.

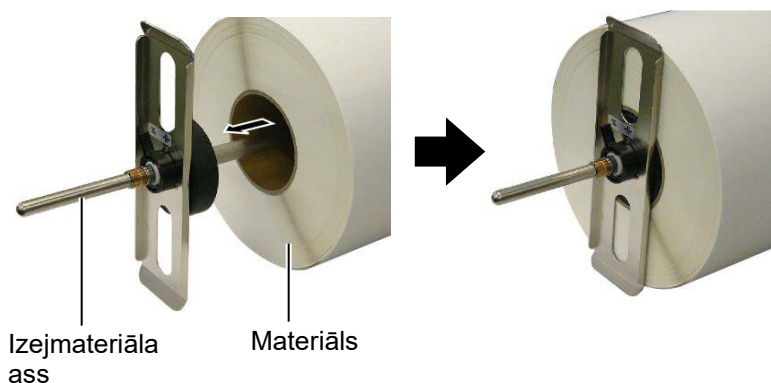
1. Uzstādiet vienu no materiālu turētājiem uz piegādes vārpstas.



2. Pagrieziet materiālu turētāja bloķēšanas sviru stāvoklī "Aizvērt", lai nofiksētu piegādes vārpstu ar materiālu turētāju.

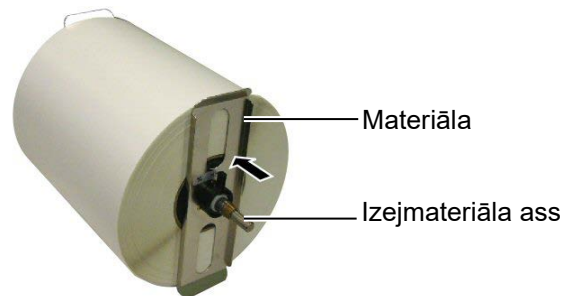


3. Novietojiet materiāla rulli uz piegādes vārpstas un spiediet materiālu pret materiāla turētāju.



2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

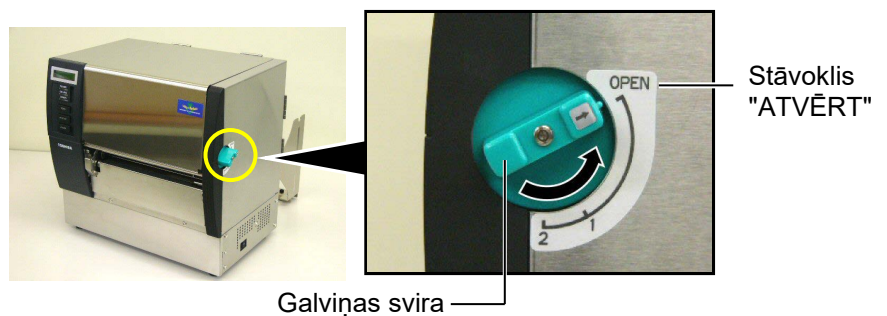
4. Uztādiet otru materiāla turētāju uz piegādes vārpstas no pretējās puses.



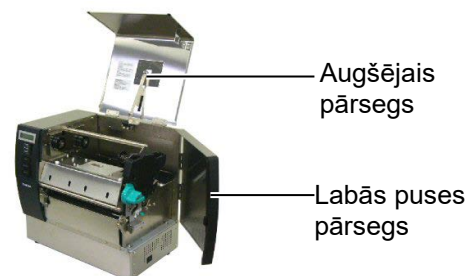
5. Pagrieziet materiāla turētāja bloķēšanas sviru stāvoklī "Aizvērt".



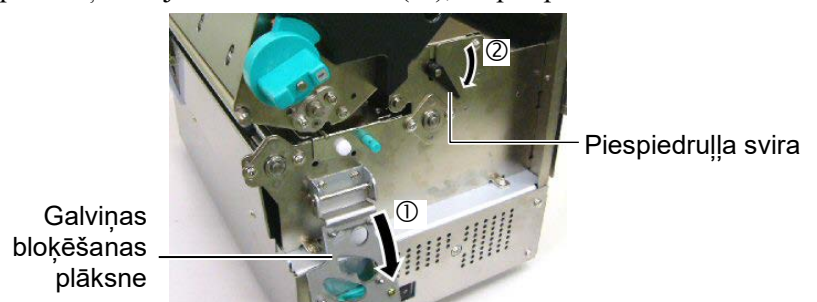
6. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.



7. Atveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.



8. Atveriet galviņas bloķēšanas plāksni (①), un pagrieziet piespiedruļļa sviru pulksteņrādītāja kustības virzienā (②), lai piespiedruļli atbrīvotu.



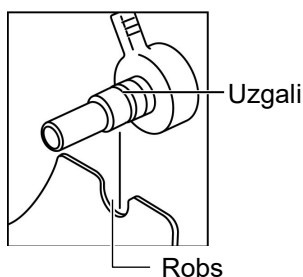
2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

BRĪDINĀJUMS!

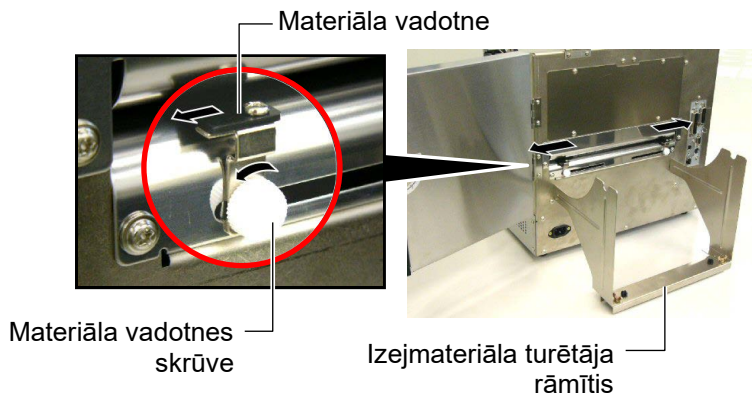
Uzmanieties, lai nesaspiest pirkstus ar piegādes turētāja rāmi vai materiāla turētāja rāmi, ievietojot materiālu.

PIEZĪME:

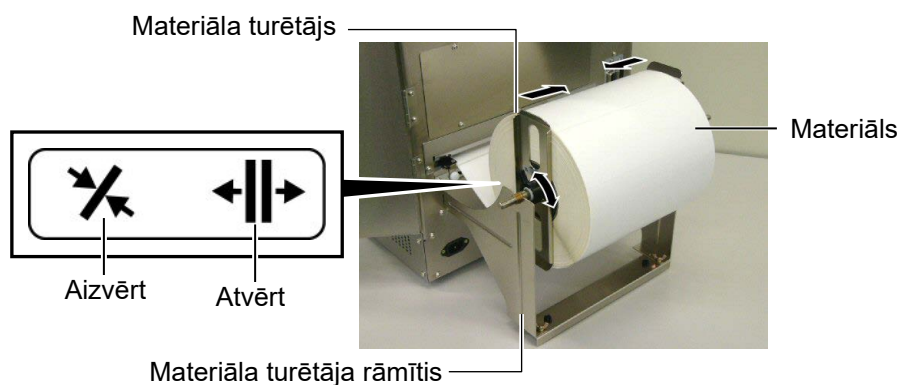
Novietojiet piegādes vārpstas uzgaļus nostiprinātus piegādes turētāja rāmja robos.



9. Atlaidiet materiāla vadotnes skrūves printera aizmugurē, un pārvietojiet Materiāla vadotnes ārpusē



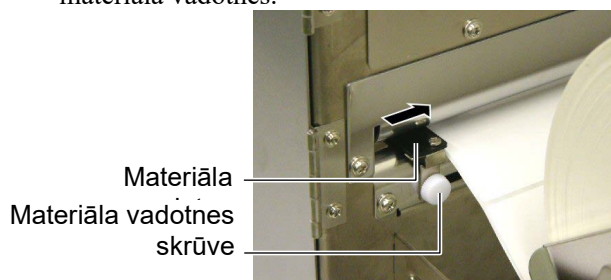
10. Novietojiet samontēto materiāla turētāju uz piegādes turētāja rāmja un padodiet materiālu starp abām materiāla vadotnēm. Pagrieziet materiāla turētāja bloķēšanas sviru stāvoklī "Atvērt", un spiediet materiāla turētāju uz centru, lai novietotu materiālu piegādes vārpstas centrā. Tad nobloķējiet materiāla stāvokli, atgriežot bloķēšanas sviras stāvoklī "Aizvērt".



11. Padodiet materiālu, līdz tas sniedzas pāri veltnītim.



12. Pārvietojiet materiāla vadotnes iekšpusē, izraisot materiāla automātisku centrēšanos. Tad pievelciet materiāla vadotnes skrūves, lai nostiprinātu materiāla vadotnes.



2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

PIEZĪMES:

1. Lietojot pārvietojamo sensoru, izvēlieties pārvietojamo sensoru atbilstoši parametru iestatījumam sistēmas režīmā. Fiksētais sensors tiek izvēlēts pēc noklusējuma.
2. Pārvietojamā sensora stāvoklis jānoregulē pirms lentes ievietošanas. Pretējā gadījumā sensoru nosedz lente, atspējojot sensora pozīcijas regulēšanu.

13. Pēc materiāla ievietošanas var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensora stāvokli, kas tiek izmantots, lai noteiktu drukas sākuma pozīciju etiķetes vai birkas drukāšanai.

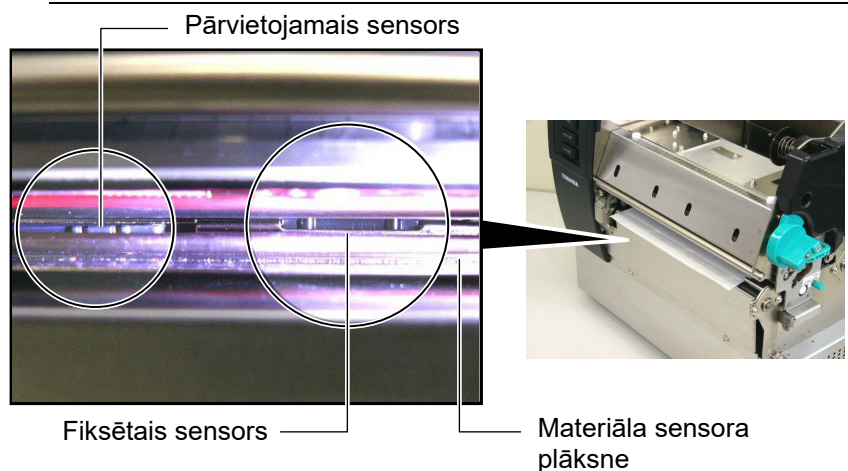
Šis printeris ir aprīkots ar diviem materiāla sensoriem: fiksētais sensors un pārvietojamais sensors. Katrs no tiem sastāv no padeves atstarpes sensora un melnās zīmes sensora.

Fiksētais sensors:

Sensors jānovieto printera centrā. tas ir paredzēts, lai noteiktu atšķirības starp etiķetēm vai melnajām zīmēm, kas ir marķētas centrā.

Pārvietojamais sensors:

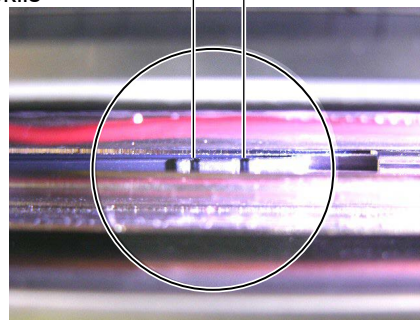
Šī sensora stāvoklis ir regulējams. Tas ir paredzēts, lai noteiktu atšķirības starp etiķetēm, melnajām zīmēm, robiem, u.c., kas nav novietoti materiāla centrā.



Pārvietojamā sensora dati

Melnās zīmes sensora stāvoklis

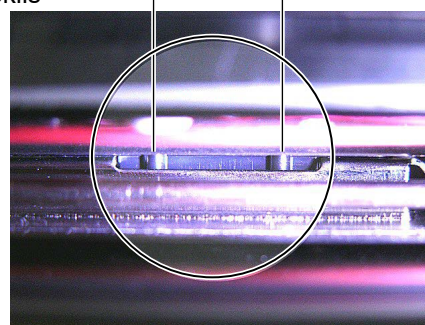
Padeves atstarpes sensora stāvoklis



Fiksētā sensora dati

Padeves atstarpes sensora stāvoklis

Melnās zīmes sensora stāvoklis



2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

PIEZĪME:

Regulēšanas poga

Virzienā uz priekšu:

Virzās uz printera centru.

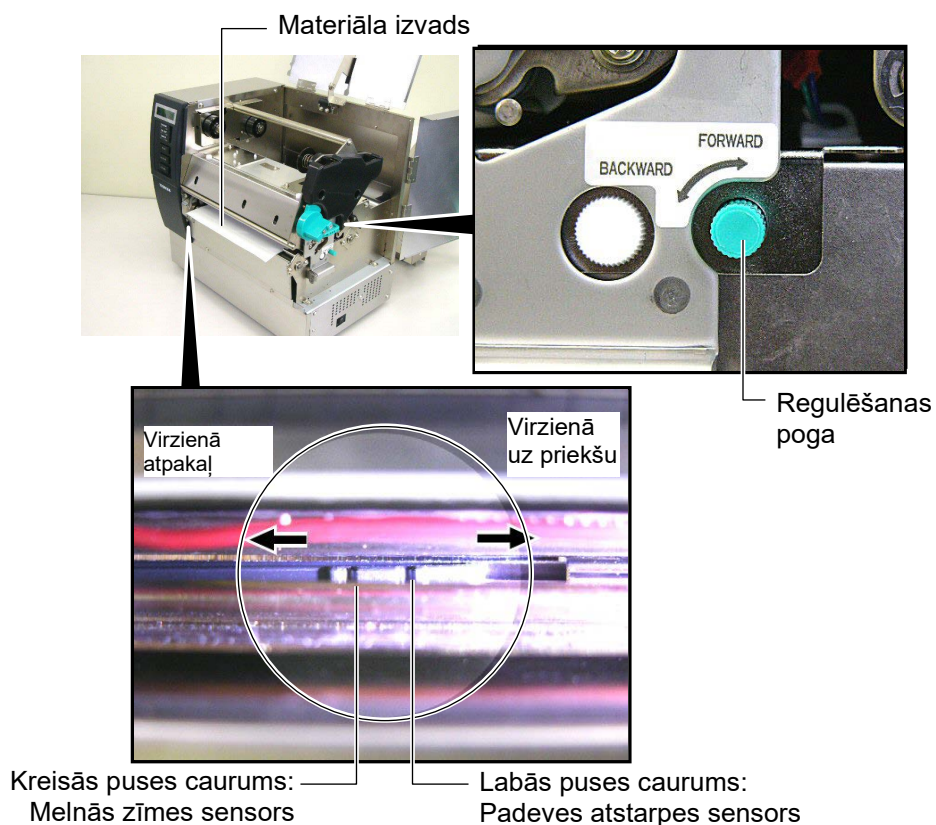
Atpakaļ: Attālinās no printera centra.

Šādas procedūras parāda, kā noregulēt pārvietojamā sensora pozīciju.

Padeves atstarpes sensora regulēšana

Lietojot etiķešu krājumu bez melnajām zīmēm, tiek izmantots padeves atstarpes sensors, lai atklātu drukas sākuma pozīciju.

Raugoties materiāla izvada iekšpusē, pārvietojiet pārvietojamo sensoru, pagriežot regulēšanas pogu, līdz padeves atstarpes sensors saskāņojas ar atstarpi. (Caurums labajā pusē norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).



2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

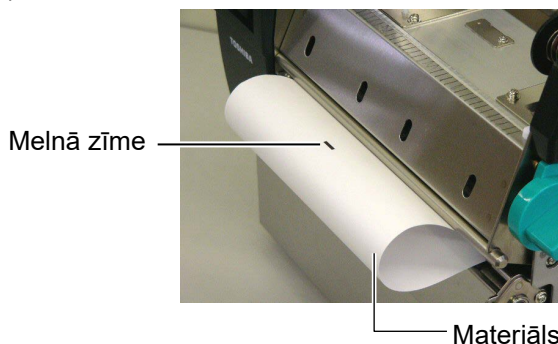
PIEZĪME:

Noteikti iestatiet melnās zīmes sensoru tā, lai tas noteiktu melnās zīmes centru, pretējā gadījumā var iestrēgt papīrs vai rasties papīra kļūda.

Melnās zīmes sensora stāvokļa regulēšana

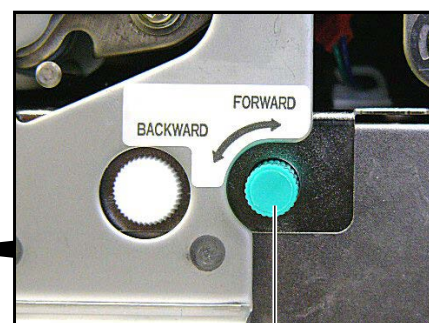
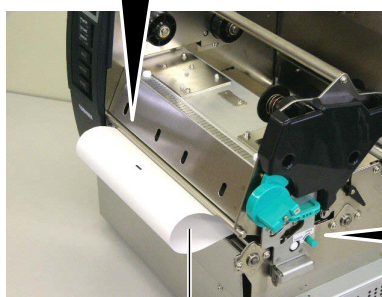
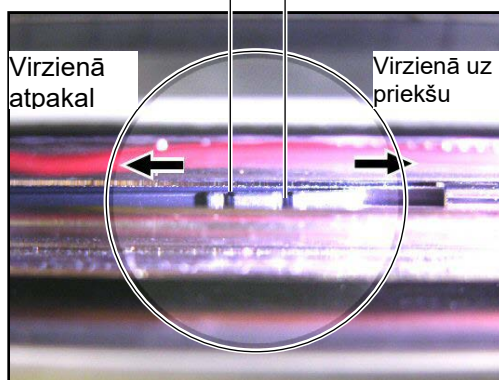
Lietojot materiālu ar melnajām zīmēm, tiek izmantots melnās zīmes sensors, lai noteiktu drukas sākuma pozīciju.

- (1) Izvelciet apmēram 500 mm materiāla no printera priekšpusēs, pagrieziet materiālu atpakaļ uz sevi un padodiet to zem drukas galviņas.



- (2) Pārvietojiet pārvietojamo sensoru, pagriežot regulēšanas pogu, līdz melnās zīmes sensors saskāņojas ar melno zīmi. (Caurums kreisajā pusē norāda melnās zīmes sensora pozīciju).

Kreisās puses caurums: Labās puses caurums:
caurums: Padeves atstarpes sensors



Regulēšanas poga

2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

14. Šajā printerī ir pieejami trīs izdošanas režīmi. Kā iestatīt materiāls katram režīmam tiek sniegts turpmāk.

Paketes režīms

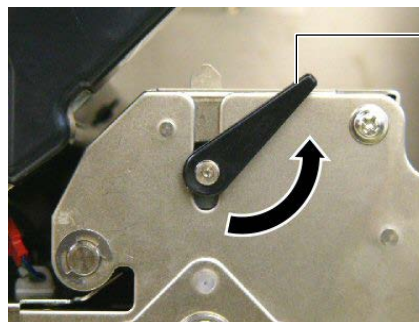
Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.

- (1) Velciet materiālu garām materiāla izvadam.



Materiāla izvads

- (2) Pagrieziet piespiedruļļa sviru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai bloķētu piespiedruļli.



Piespiedruļļa svira

- (3) Aizveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.



Augšējais pārsegs

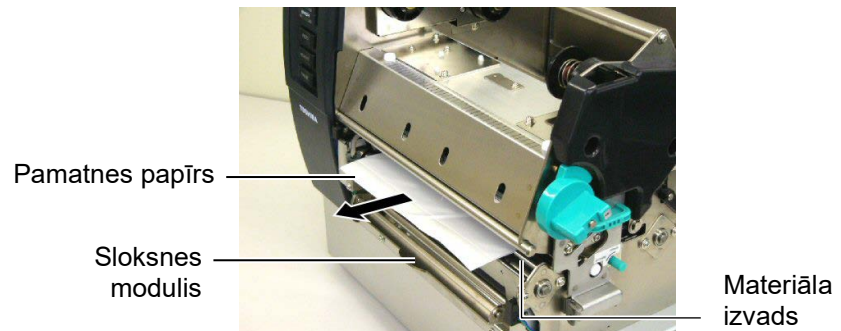
Labās puses pārsegs

2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

Sloksnes režīms (papildiespēja):

Ja ir uzstādīts papildu sloksnes modulis, etiķete tiek automātiski noņemta no pamatnes papīra uz sloksnes plāksnes, izdrukājot katru etiķeti.

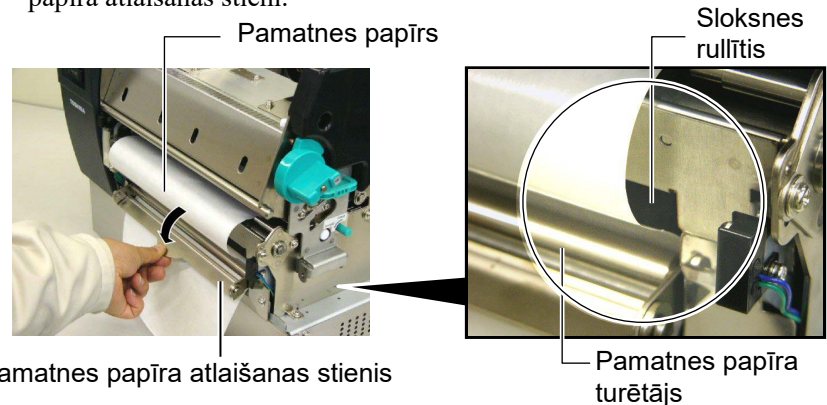
- (1) Izvelciet pamatnes papīru garām materiāla izvadam.



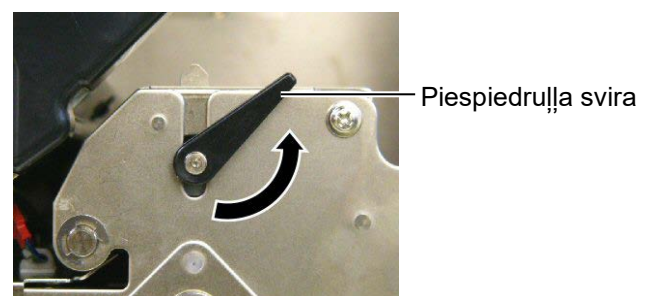
BRĪDINĀJUMS!

Atlaižot pamatnes papīra atlaišanas stieni, tas tiek automātiski aizvērts ar atsperi. Jāuzmanās, lai nesaspiestu pirkstus vai rokas.

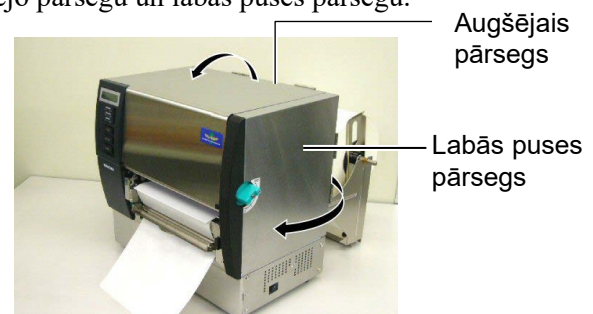
- (2) Turot pamatnes papīra atlaišanas stieni, izvediet pamatnes papīru starp pamatnes papīra turētāju un sloksnes rullīti. Pēc tam atlaidiet pamatnes papīra atlaišanas stieni.



- (3) Pagrieziet piespiedruļļa sviru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai bloķētu piespiedruļli.



- (4) Aizveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.



2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

BRĪDINĀJUMS!

Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

UZMANĪBU!

1. Lietojot etiķetes krājumu, pārliecinieties, lai griezumšs tiktu veikts atstarpēs. Griežot etiķetes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas laiku.
2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas laiku.

Griešanas režīms (papildiespēja):

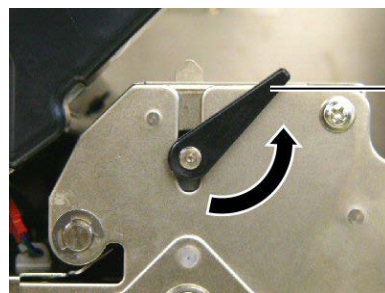
Ja ir uzstādīts griežņa modulis, materiāls tiek automātiski sagriezts.

- (1) Ievietojiet materiāla priekšējo malu griežņa moduļa materiāla izvadā.

Griežņu modulis



- (2) Pagrieziet piespiedruļļa sviru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai bloķētu piespiedruļli.



Piespiedruļļa svira

- (3) Aizveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.

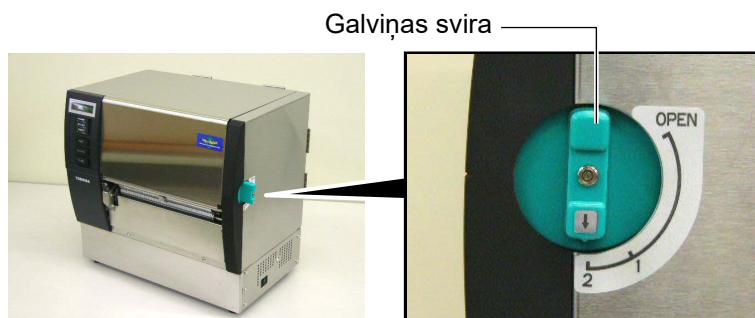


Augšējais pārsegs

Labās puses pārsegs

2.4 Materiāla ievietošana (Turp.)

15. Mainiet drukas galviņas spiedienu atkarībā no lietotā materiāla biezuma, izmantojot galviņas sviru.



Pozīcija	Materiāla tips vai biezums
1	Etiķete vai plāns materiāls
	Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ②.
2	Birkas papīrs vai biezs papīrs
	Ja nevar iegūt skaidru druku, mainiet pozīciju uz ①.

16. Ja ievietotais materiāls ir tiešās termodrukas materiāls (ķīmiski apstrādāta virsma), materiāla ievietošanas procedūra ir pabeigta.
- Ja materiāls ir parastais materiāls, ir nepieciešams ievietot arī lenti. Skatiet **2.5. sadaļa Lentas ievietošana**.

2.5 Lentes ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkāt pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Drukas galviņa drukāšanas laikā sakarst. Ļaujiet tai atdzist pirms lentes ievietošanas.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

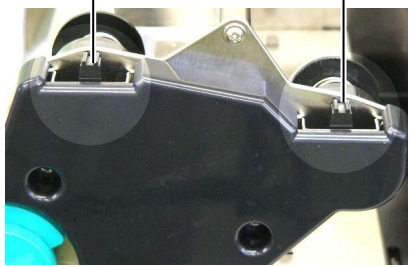
UZMANĪBU!

Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.

PIEZĪME:

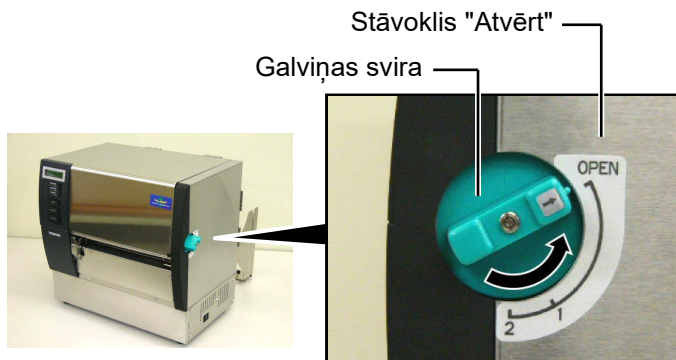
Nemainiet lentes turētāja regulēšanas sviras pozīciju. Darot to, mainīsies korekcija.

Lentes turētāja regulēšanas svira

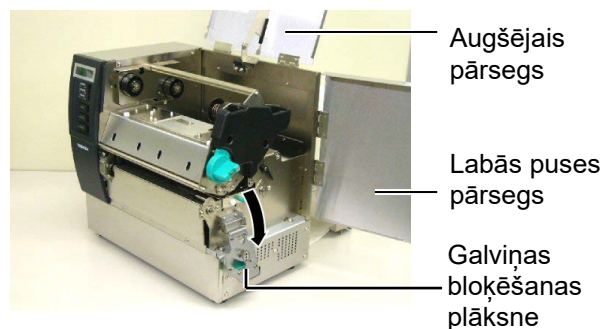


Drukāšanai ir pieejami divu veidu materiāli: termopārneses (parastais materiāls) un tiešās termodrukas materiāli (kas ir ķīmiski apstrādāta virsma). NEIEVIETOJIET LENTI, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

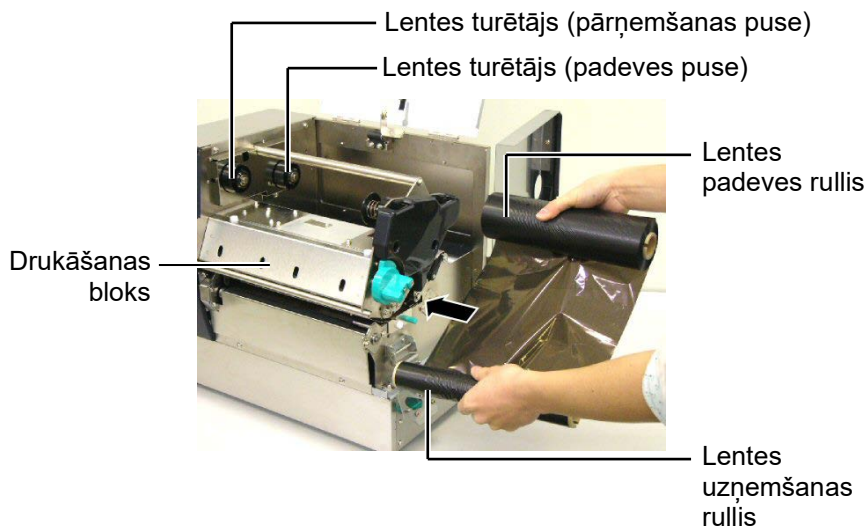
1. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.



2. Atveriet augšējo pārsegu, labās puses pārsegu, un galviņas bloķēšanas plāksni.

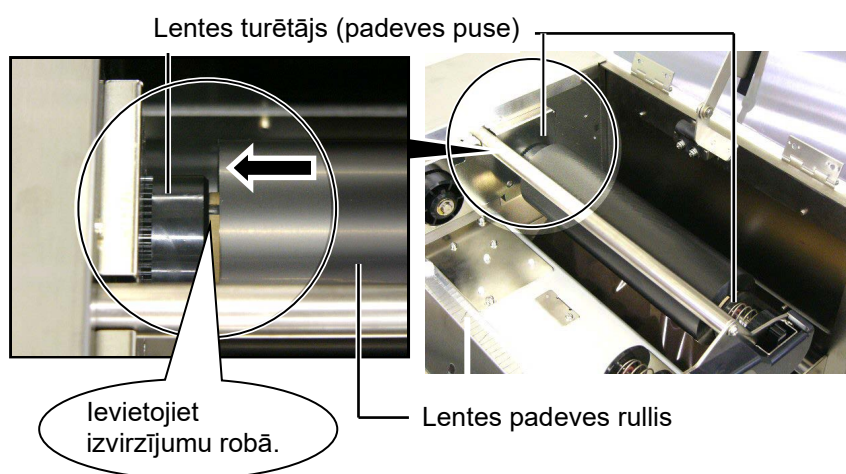
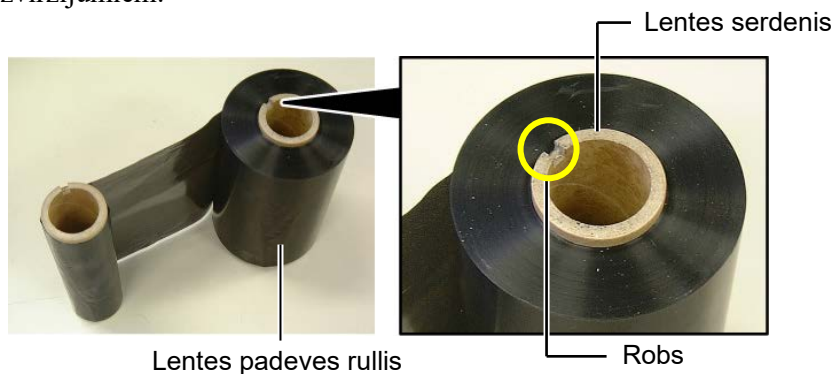


3. Atstājot lenti vaļīgu starp lentes tītavām, novietojiet to zem drukāšanas bloka.

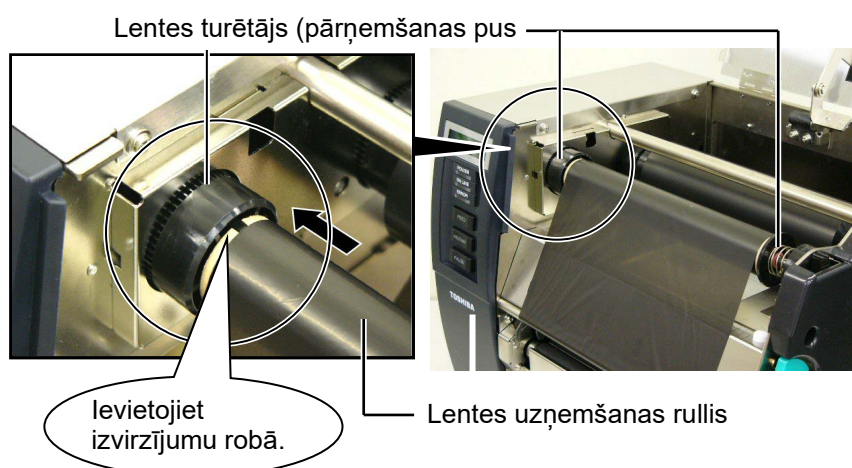


2.5 Lentes ievietošana (Turpin.)

4. Uztādiet lentes padeves ruļļa serdeni lentes turētājos (Piegādes puse), saskaņojot lentes serdeņa robus ar lentes turētāja izvirkzījumiem.



5. Uztādiet lentes pārņemšanas ruļļa serdeni lentes turētājā (pārņemšanas pusē), saskaņojot lentes serdeņa robu ar lentes turētāja izvirkzījumu.

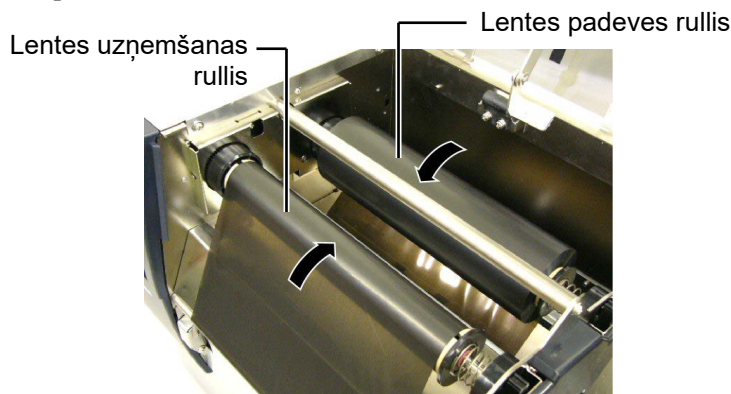


2.5 Lentēs ievietošana (Turpin.)

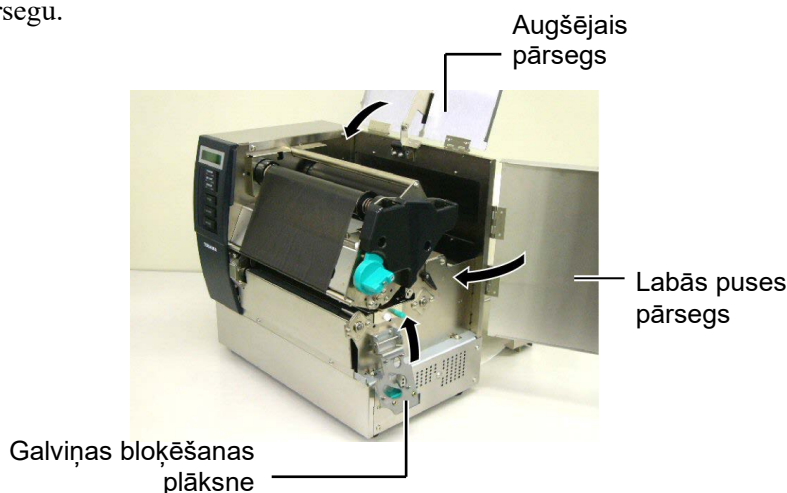
PIEZĪMES:

1. Pirms drukāšanas noteikti novērsiet jebkādu lentes atslābumu. Drukājot ar krunkainu lenti, samazinās drukas kvalitāte.
2. Ja tiek konstatēts lentes gals, ziņa „RIBBON ERROR” parādīsies uz displeja, un iedegsies ERROR LED lampiņa.
3. Atbrīvojoties no lentēs, lūdzu, ievērojiet vietējos noteikumus.
4. Lietojot necaurspīdīgu lenti, izvēlieties necaurspīdīgu lenti atbilstoši parametru iestatījumam sistēmas režīmā. Caurspīdīga lente tika izvēlēta pēc noklusējuma.

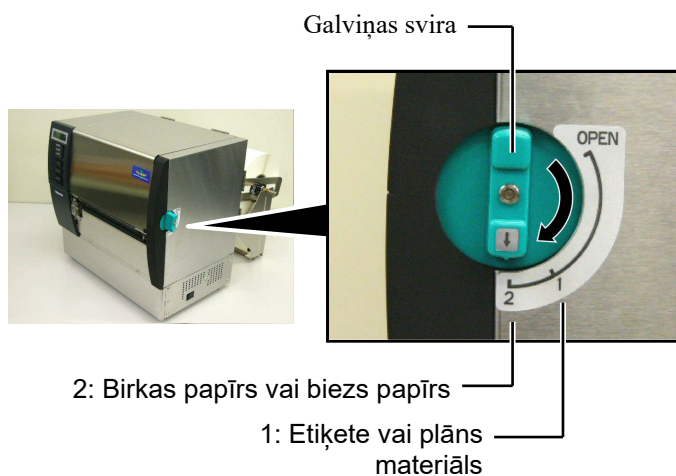
6. Novērsiet jebkuru lentes atslābumu. Uztiniet ārējo lenti uz lentes pārņemšanas ruļļa, līdz tintes lenti var redzēt no printera priekšpuses.



7. Aizveriet galviņas bloķēšanas plāksni, labās puses pārsegu un augšējo pārsegu.



8. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī 1 vai 2. Starpībai starp stāvokli 1 un stāvokli 2 skatiet **sadaļu 2.4**.



3. TEHNISKĀ APKOPE

BRĪDINĀJUMS!

1. Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
2. Uzmanieties, lai nespiešētu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu drukas galviņas bloku, lai izvairītos no miesas bojājumiem.
3. Drukas galviņa drukāšanas laikā sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.
4. Nelejiet ūdeni tieši uz printera.

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, skatiet turpmāko tabulu un veiciet regulāru tehniskās apkopes rutīnu.

Tīrīšanas cikls	Biežums
Augsta caurlaidība	Katru dienu.
Katrs lentes rullis vai materiāla rullis	Vienreiz

3.1 Tīrīšana

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis

UZMANĪBU!

1. Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītāju un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.
2. Neaiztieciat drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.
3. Noteikti izmantojiet drukas galviņas tīrīšanas līdzekli. Pretējā gadījumā tas var saīsināt drukas galviņas mūžu.

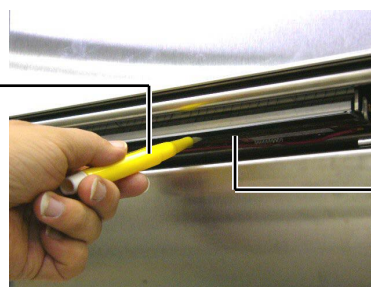
PIEZĪME:

1. Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis (P/Nr.: 24089500013) ir pieejams pie pilnvarota Toshiba Tec servisa pārstāvja.
2. Ja ir uzstādīts griežņu modulis, notīriet drukas galviņu, izmantojot komplektācijā iekļauto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, kā redzams attēlā.



1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.
3. Atveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.
4. Atveriet galviņas bloķēšanas plāksni.
5. Izņemiet no printera lenti un materiālu.
6. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.

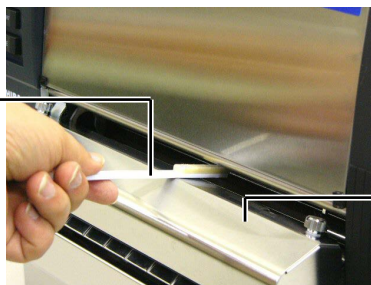
Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis



Drukas galviņas elements

Tikai tad, ja ir uzstādīts griežņu modulis.

Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis (Komplektācijā iekļauts griežņu modulis)



Griežņu modulis

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis (Turp.)

7. Noslaukiet veltnīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.

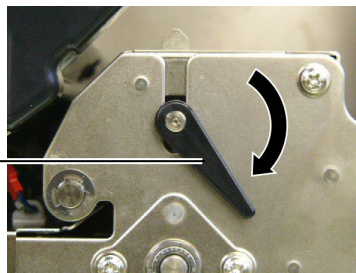
Veltnītis



3.1.2 Piespiedrullis

1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.
3. Atveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.
4. Atveriet galviņas bloķēšanas plāksni.
5. Pagrieziet piespiedrullī sviru pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai bloķētu piespiedrulli.

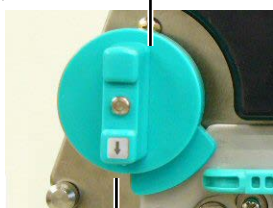
Piespiedrullī svira



PIEZĪME:

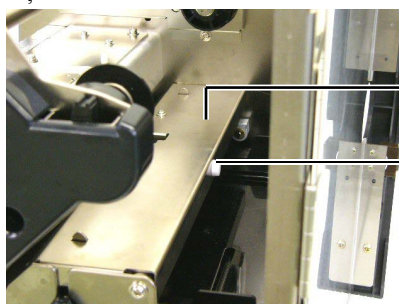
Pārliecinieties, vai galviņas svira ir uzstādīta stāvoklī 2, pretējā gadījumā piespiedrulli nevar noņemt.

Galviņas svira



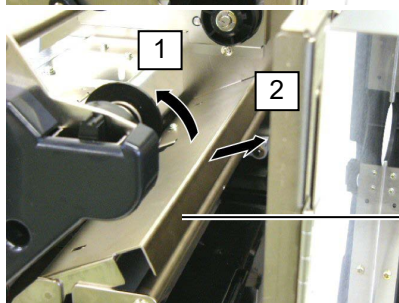
Pozīcija 2

6. Izņemiet no printera lenti un materiālu.
7. Iestatiet galviņas sviru uz Pozīcija 2.
8. Noņemiet balto skrūvi un atvienojiet lentes gala sensora plāksni bultiņu virzienā.



Lentes gala sensora plāksne

Baltā skrūve



Lentes gala sensora plāksne

UZMANĪBU!

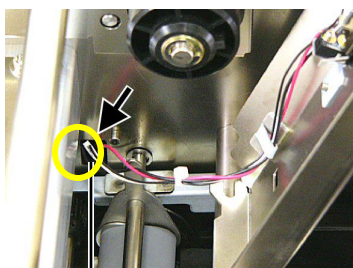
Nevelciet spēcīgi aiz lentes gala sensora plāksnes. Pretējā gadījumā var sabojāties lentes gala sensora iekare, izraisot printera atteici.

3.1.2 Piespiedruļlis (Turp.)

UZMANĪBU!

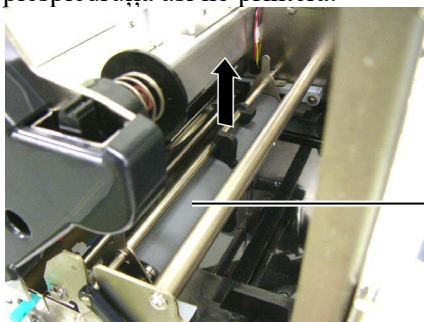
Uzstādot atkārtoti piespiedruļli uz printera, noņemiet izliekumu uz lentes gala sensora iekares, cik vien tas ir iespējams, piespiežot to atvērī (ar bultiņu norādītajā virzienā).

Pretējā gadījumā iekare var aizķerties aiz lentes gala sensora plāksnes, izraisot printera atteici.



Lentes gala
sensora iekare

9. Izņemiet piespiedruļļa asi no printera.



Piespiedruļļa
ass

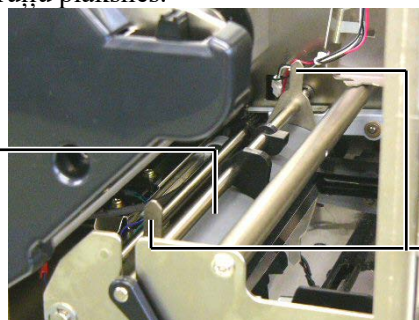
10. Noslaukiet piespiedruļļa asi ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.



Piespiedruļļa ass

11. Pēc piespiedruļļa ass tīrīšanas novietojiet to savā vietā, un paceliet abas piespiedruļļu plāksnes.

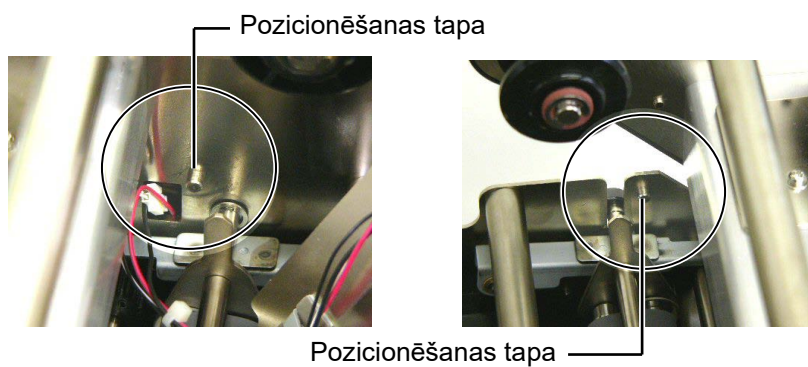
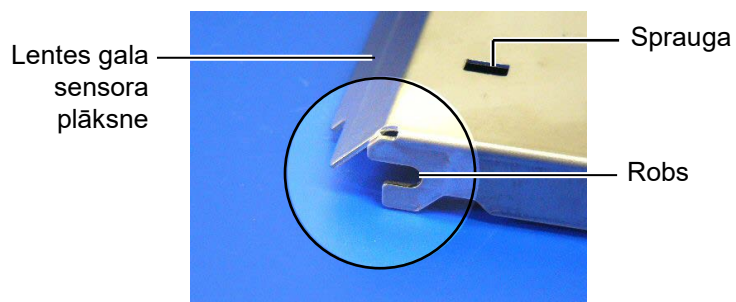
Piespiedruļļa ass



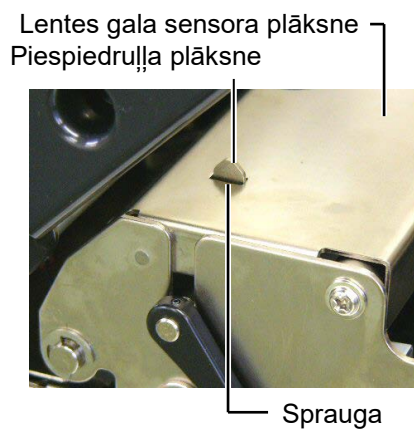
Piespiedruļļa
plāksne

3.1.2 Piespiedrullis (Turp.)**12. Pievienojiet lentes gala sensora plāksni printerim.**

(1) Ievietojiet printera pozicionēšanas tapas robos, kas atrodas lentes gala sensora plāksnes abās pusēs.



(2) Uztādiet piespiedruļļa plāksnes galu lentes gala sensora slotā.

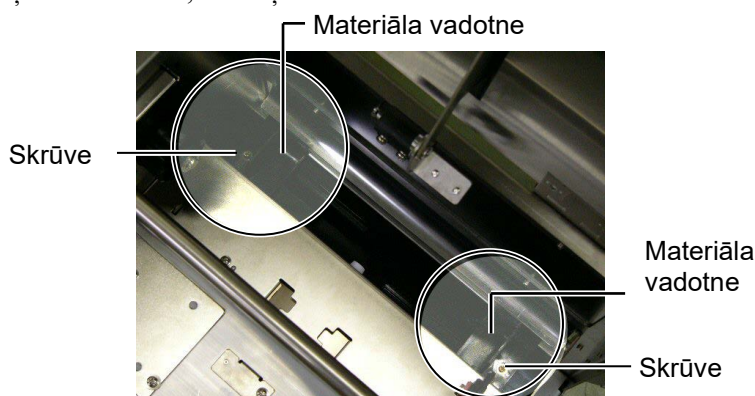


3.1.3 Zem materiāla vadotnēm

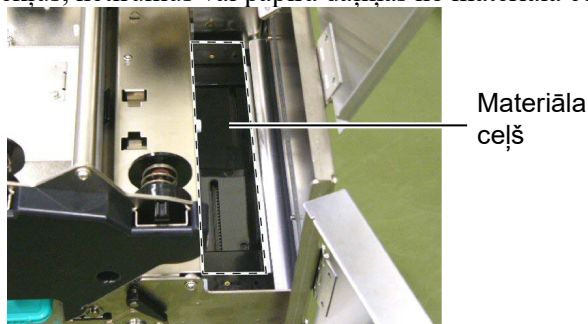
PIEZĪME:

Uzmanieties, lai nepazaudētu noņemtās skrūves.

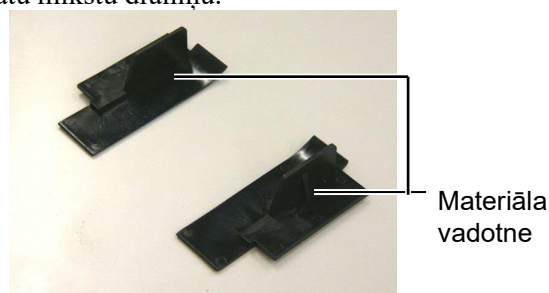
1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.
3. Atveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.
4. Atveriet galviņas bloķēšanas plāksni.
5. Pagrieziet piespiedruļļa sviru pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai bloķētu piespiedruļli.
6. Izņemiet no printera lenti un materiālu.
7. Noņemiet skrūves, lai noņemtu materiāla vadotni.



8. Izņemiet iesprūdušo materiālu, ja tāds ir.
9. Noslaukiet putekļus, netīrumus vai papīra daļiņas no materiāla ceļa.



10. Noslaukiet putekļus un līmvielu no materiāla vadotnēm, izmantojot spirtā samitrinātu mīkstu drāniņu.



11. Uztādiet no jauna materiāla vadotnes, izmantojot skrūves.

3.1.4 Pārsegi un paneļi

UZMANĪBU!

1. **NELEJIET** ŪDENU tieši uz printera.
2. **NELIETOJIET** tīrīšanas vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kādu no pārsegumiem vai paneļiem.
3. **NEKAD NELIETOJIET** ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegumiem.
4. **NETĪRIET** paneli vai pārsegumus ar spirtu, jo tas var izraisīt to izbalēšanu, formas zudumu vai samazināt to strukturālo izturību.

Noslaukiet pārsegumus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu vai ar drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar maigu mazgāšanas līdzekli.



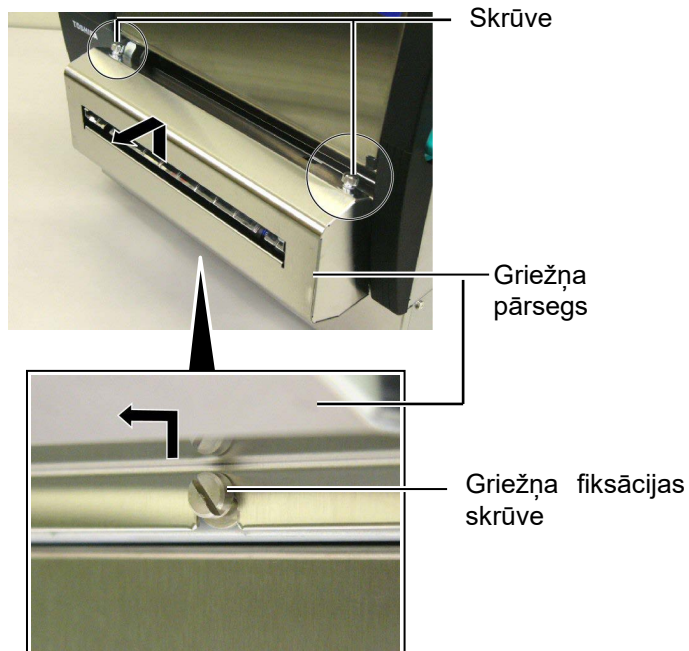
3.1.5 Papildu griežņa modulis

BRĪDINĀJUMS!

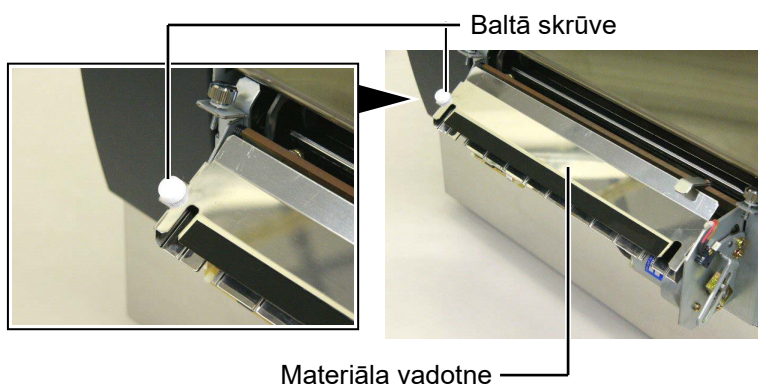
1. Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.
2. Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu to tīrot.

1. Atlaidiet divas skrūves, lai noņemtu griežņa pārsegu.

Tā kā griežņa pārsega apakšdaļa ir uzstādīta uz griežņa fiksācijas skrūves, nedaudz paceliet to un noņemiet griežņa pārsegu.



2. Noņemiet balto skrūvi, lai noņemtu materiāla vadotni.

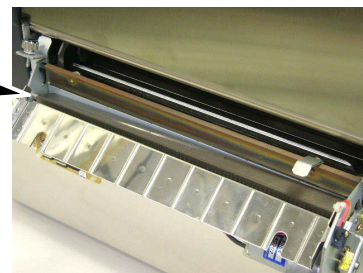
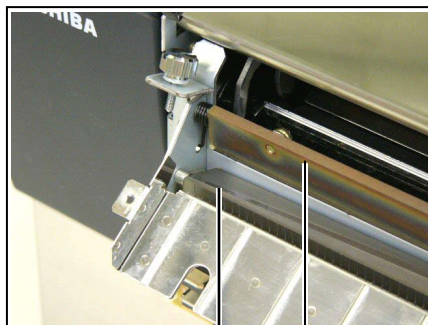


3. Izņemiet iesprūdušo materiālu, ja tāds ir.



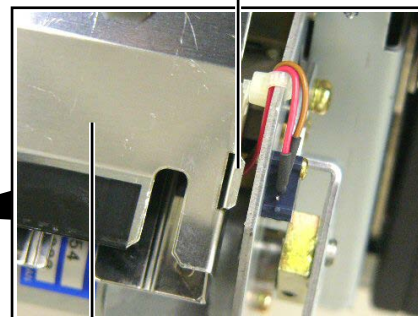
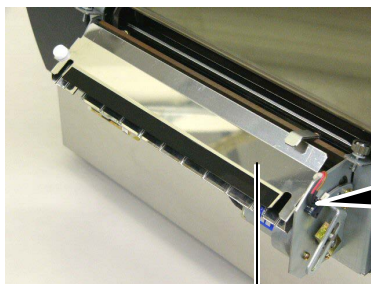
3.1.5 Papildu griežņa modulis (Turp.)

4. Notīriet griežņa asmeni ar samitrinātu vates tamponu etilspirtā.



Griežņa asmens

5. Salieciet noņemšanai apgrieztā secībā. Nostipriniet materiāla vadotni ar āķi.



Āķis

Materiāla vadotne

3.1.6 Papildu slokšņu modulis

BRĪDINĀJUMS!

Jāuzmanās, lai nesaspiestu pirkstus vai rokas.

1. Nospiediet uz leju pamatnes papīra atlaišanas stieni, lai atvērtu sloksnes mezglu.



Atlaišanas stienis

2. Izņemiet iestrēgušo materiālu vai pamatnes papīru, ja tādi ir.
3. Noslaukiet pamatnes papīra turētāju un sloksne rullīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.



Sloksnes rullītis

Pamatnes papīra turētājs

4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Šajā nodaļā ir ietverti kļūdu ziņojumi, iespējamās problēmas un to risinājumi.

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto Toshiba Tec pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

4.1 Kļūdu paziņojumi

PIEZĪMES:

1. Ja kļūdas paziņojums nepazūd pēc [RESTART] taustiņa nospiešanas, izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
2. Kad printeri izslēdz, visi printerī esošie drukāšanas dati tiek notīrīti.
3. "****" norāda neizdrukāto materiālu skaitu. Līdz 9999 (gabalu).

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
HEAD OPEN	Drukas galviņa vai piespiedrullis ir atvērts tiešsaistes režīmā.	Pagrieziet drukas galviņu vai piespiedruļļa sviru bloķēšanas pozīcijā.
HEAD OPEN ****	Tika mēģināts veikt padevi vai izdošanu ar atvērtu drukas galviņas vai piespiedruļli.	Pagrieziet drukas galviņu vai piespiedruļļa sviru bloķēšanas pozīcijā. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu.
COMMS ERROR	Notikusi kļūda sakaros.	Pārliedzinieties, vai interfeisa kabelis printerim un resursdatoram ir pievienots pareizi un, vai resursdators ir ieslēgts.
PAPER JAM ****	1. Materiāls ir iestrēdzis materiālu ceļā. Materiāls nav ievadīts vienmērīgi.	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu un notīriet veltnīti. Ievietojiet materiālu pareizi. Visbeidzot spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 4.3 sadaļa.
	2. Izmantotajam materiālam ir atlasīts nepareizs materiālu sensors.	2. Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Atlasiet materiālu sensoru materiāla veidam, kas tiek izmantots. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukas darbu.
	3. Melnās zīmes sensors nav pareizi saskaņots ar melno zīmi uz materiāla.	3. Noregulējiet sensora pozīciju. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.4 sadaļa.
	4. Ievietotā materiāla lielums atšķiras no programmētā lieluma.	4. Nomainiet ievietoto materiālu ar tādu, kas atbilst ieprogrammētajam lielumam, nospiediet taustiņu [RESTART] vai izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna, atlasiet ieprogrammēto lielumu, kas atbilst ievietotajam materiālam. Visbeidzot atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	5. Padeves atstarpes sensors neatšķir drukājamo zonu no atstarpes uz etiķetes.	5. Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.

4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
CUTTER ERROR **** (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu griežņu modulis.)	Materiāls ir iestrēdzis grieznī.	Izņemiet iesprūdušo materiālu. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi. ⇒ 3.1.5 sadaļa.
NO PAPER ****	1. Beidzies materiāls.	1. Ievietojiet jaunu materiālu. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.4 sadaļa.
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.4 sadaļa.
	3. Materiāls ir vaļīgs.	3. Pievelciet materiālā vaļīgās vietas.
NO RIBBON ****	Beigusies lente.	Ievietojiet jaunu lenti. Pēc tam spiediet [RESTART] taustiņu. ⇒ 2.5 sadaļa.
RIBBON ERROR ****	Lente nav pareizi ievadīta.	Izņemiet lenti un pārbaudiet, kādā stāvoklī tā ir. Ja nepieciešams, nomainiet lenti. Ja problēma netiek atrisināta, izslēdziet printeri un sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
EXCESS HEAD TEMP	Drukas galviņa pārkarsusi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tai atdzist (aptuveni 3 minūtes). Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
HEAD ERROR	Drukas galviņā ir bojājums.	Ir nepieciešams nomainīt drukas galviņu. Sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
SYSTEM ERROR	1. Printeris tiek lietots tādā vietā, kur ir daudz signāla traucējumu. Vai arī blakus printerim vai interfeisa kabelim atrodas citu elektroierīču strāvas vadi.	1. Turiet printeri un interfeisa kabeli atstatu no signālu traucējošiem avotiem.
	2. Printera strāvas vads nav saņemts.	2. Sazemējiet strāvas vadu.
	3. Printerim un vēl citām elektroierīcēm ir viens un tas pats barošanas avots.	3. Nodrošiniet printerim atsevišķu barošanas avotu.
	4. Resursdatora lietotāja programmā ir kļūda vai darbības traucējumi.	4. Pārlicinieties, vai resursdators strādā pareizi.
FLASH WRITE ERR.	Notikusi kļūda, ierakstot datus zibatmiņā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
FORMAT ERROR	Notikusi kļūda, formatējot zibatmiņu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
FLASH CARD FULL	Neizdevās saglabāt, jo zibatmiņā nav pietiekami daudz brīvas vietas.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
EEPROM ERROR	Nav iespējams pareizi nolasīt vai ierakstīt datus no dublēšanas EEPROM.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
RFID WRITE ERROR	Printerim neizdevās rakstīt datus RFID birkā, mēģinot to noteikta skaita reizes.	Nospiediet taustiņu [RESTART] .

4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
RFID ERROR	Printeris nevar sazināties ar RFID moduli.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
SYNTAX ERROR	Kamēr printeris ir Lejupielādes režīmā, lai atjauninātu programmaparatūru, tas saņem nepareizu komandu, piemēram, jautājuma komandu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
POWER FAILURE	Radusies pēkšņa kļūme barošanā.	Pārbaudiet barošanas avotu, no kurienes printerim pienāk strāva. Ja nav pareizie nominālie parametri vai ja vienlaicīgi ar printeri rozetei pieslēgtas elektroierīces ar lielu strāvas patēriņu, iespraudiet printeri citā rozetē.
LOW BATTERY	Reālā laika pulksteņa baterijas spriegums ir 1,9 V vai mazāks.	Turiet nospiestu [RESTART] taustiņu, līdz parādās "<1>RESET". Ja vēlaties turpināt izmantot to pašu bateriju, kaut arī parādījies kļūdas paziņojums "LOW BATTERY", atslēdziet baterijas izlādes pārbaudes funkciju OFF un iestatiet datumu un laiku atbilstoši reālajam laikam. Reālā laika pulkstenis darbosies, kamēr vien ieslēgta barošana. Taču, kad strāvu atslēgs, datums un laiks atgriezīsies uz iepriekšējo. Sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi, lai akumulatoru nomainītu.
Citi kļūdu paziņojumi	Varētu būt aparātūras vai programmatūras problēma.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri vēlreiz un izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

4.2 Iespējamās problēmas

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Printeris neieslēdzas.	1. Atvienojies strāvas vads.	1. Iespraudiet strāvas vadu.
	2. Maiņstrāvas rozete nav kārtībā.	2. Pārbaudiet ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces.
	3. Pārdedzis drošinātājs vai jaudas slēdzis ir atslēdzies.	3. Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
Materiāls netiek ievadīts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.4 sadaļa.
	2. Printeris ir kļūdas stāvoklī.	2. Atrisiniet kļūdu ziņojumu displejā. (Lai uzzinātu vairāk, skatiet 4.1 sadaļu.)
Ja [FEED] taustiņu spiež sākotnējā stāvoklī, rodas kļūda.	Ir mēģināts ievadīt vai izvadīt materiālu pēc kādiem citiem nosacījumiem, nevis šādiem rūpnīcas iestatījumiem: Sensors tips Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termiskā pārnese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Nomainiet drukāšanas nosacījumu, izmantojot printera draiveri vai drukāšanas komandu, lai tas atbilstu jūsu drukāšanas nosacījumiem. Tad noīriet kļūdas statusu, spiežot [RESTART] taustiņu.

4.2 Iespējamās problēmas (turpin.)

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Uz materiāla nekas nav izdrukājies.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. ⇒ 2.4 sadaļa.
	2. Lente nav pareizi ievietota.	2. Ievietojiet lenti pareizi. ⇒ 2.5 sadaļa.
	3. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	3. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
Drukātais attēls ir izplūdis.	1. Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.	1. Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.
	2. Drukas galviņa nav tīra.	2. Notīriet drukas galviņu, izmantojot drukas galviņas tīrīšanas līdzekli vai vates tamponu, kas nedaudz samitrināts etilspirtā.
Papildu griežņu modulis negriež.	1. Griežņu mezgls nav pienācīgi aizvērts.	1. Aizveriet pienācīgi griežņu mezglu.
	2. Materiāls iesprūdis grieznī.	2. Izņemiet iesprūdušo papīru. ⇒ 3.1.5 sadaļa.
	3. Griežņa asmens ir netīrs.	3. Notīriet griežņa asmeni. ⇒ 3.1.5 sadaļa.
Sloksnes modulis nenoņem etiķetes no pamatnes papīra	Pārāk mazs etiķešu krājums vai līme ir par lipīgu.	Lai saņemtu detalizētu informāciju, sazinieties ar savu klientu apkalpošanas pārstāvi.

4.3. esprūdušā medija izņemšana

UZMANĪBU!

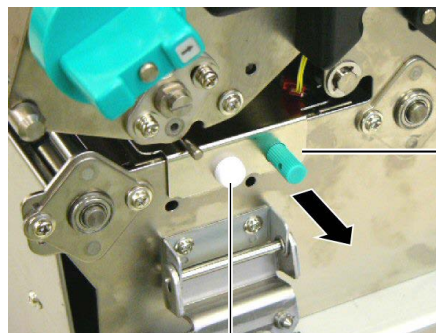
Nelietojiet rīkus, kas var bojāt drukas galviņu.

PIEZĪME:

Ja grieznī pārāk bieži iestrēgumi, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.

1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Iestatiet galviņas sviru „ATVĒRTS” stāvoklī.
3. Atveriet augšējo pārsegu un labās puses pārsegu.
4. Atveriet galviņas bloķēšanas plāksni.
5. Noņemiet balto skrūvi un nedaudz pavelciet materiāla vadotnes plati. Tā kā trīs kabeļu klipši, kas nostiprina materiāla sensora iekāri, ir pievienoti pie materiāla vadotnes plāksnes, atlaidiet iekāri šādā secībā.



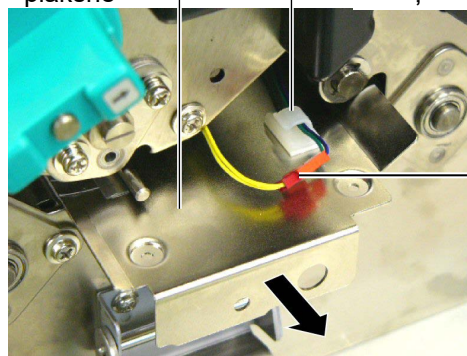
Materiāla vadotne

Baltā skrūve

6. Nedaudz pavelkot materiāla vadotnes plāksni, var redzēt pirmo kabeļu klipši. Atlaidiet materiāla sensora iekāri no kabeļu klipša, un izvelciet materiāla vadotnes plāksni līdz pusei.

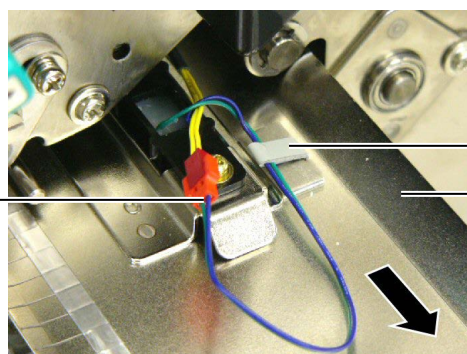
Materiāla vadotnes plāksne

Kabeļu klipšis



Materiāla sensora iekāre

7. Otrais kabeļu klipšis ir piestiprināts materiāla vadotnes plāksnes centrā. Atlaidiet materiāla sensora iekāri no kabeļu klipša, un izvelciet materiāla vadotnes plāksni.



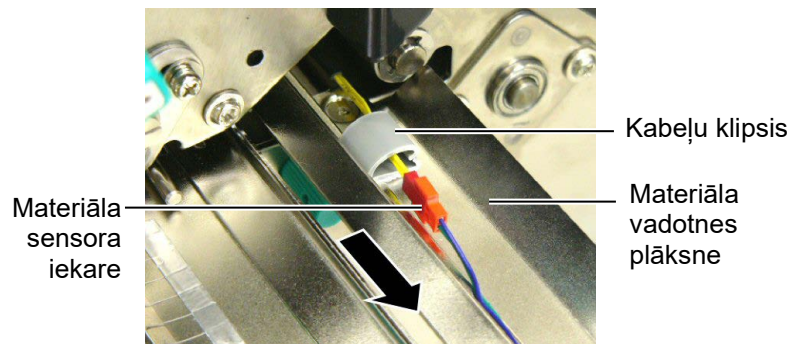
Materiāla sensora iekāre

Kabeļu klipšis

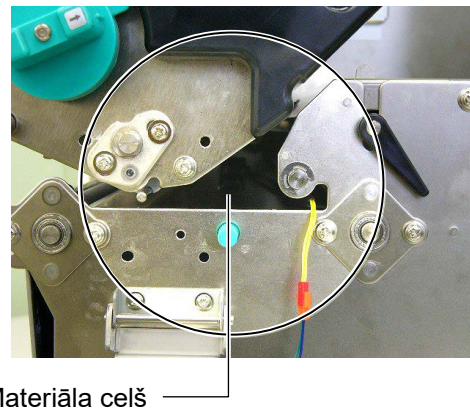
Materiāla vadotnes plāksne

4.3. Iesprūdušā materiāla izņemšana (Turp.)

8. Atlaidiet materiāla sensora iekari no pēdējā kabeļu klipša, kas pievienots materiāla sensora plāksnes beigās. Tad noņemiet materiāla vadotnes plāksni no printera.

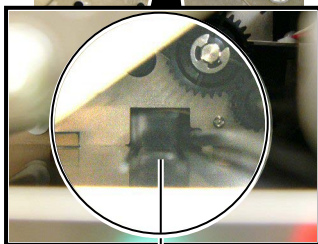
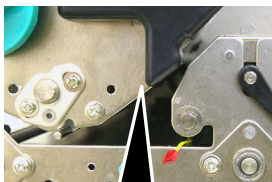


9. Izņemiet iestrēgušo materiālu no materiāla ceļa. **NEIZMANTOJIET** asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.



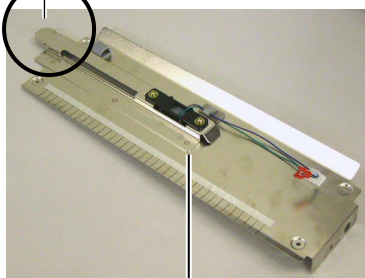
PIEZĪME:

Atkārtoti uzstādot materiāla vadotnes plāksni, ievietojiet pārvietojamo materiāla sensoru materiāla vadotnes plāksnes daļā A.



Pārvietojamais materiāla sensors

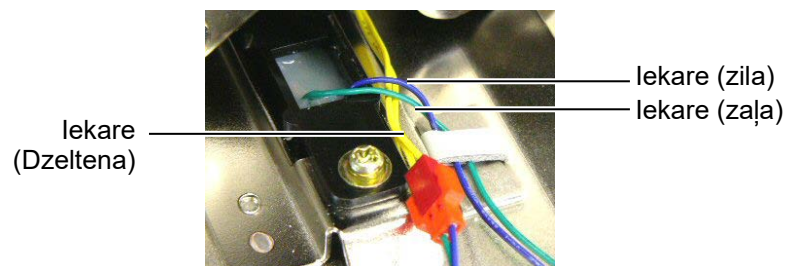
Daļa A



Materiāla vadotnes plāksne

10. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
11. Notīriet materiāla vadotnes (skatiet 3.1.3 sadaļu)
12. Papīra iesprūšanu griežņa blokā var izraisīt nodilums vai no etiķetēm pārpalikušī līme uz griežņa. Nelietojiet grieznī nenorādītus materiālus.
13. Uzstādiet no jauna printerī materiāla vadotnes plāksni noņemšanai apgrieztā secībā. Šajā brīdī neaizmirstiet piesprādzēt materiāla sensora iekari ar kabeļu klipšiem.

Piestiprinot iekari ar vidējo kabeļu klipsi, novietojiet zilo un zaļo iekari virs dzeltenās iekares un izlīdziniet iekares izliekumu, kā parādīts attēlā zemāk.



5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā dotas printera specifikācijas

Modelis		B-SX8T-TS12-QM-R
Vienums		
Izmēri (P × Dz × A)		416 mm × 289 mm × 395 mm (16,4collas × 11,4collas × 15,6collas)
Svars		55 mārciņas (25 kg) (neietverot materiālu un lenti.)
Darba temperatūras diapazons		No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)
Relatīvais mitrums		Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)
Strāvas padeve		Universāls strāvas avots, maiņstrāva no 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz±10%
Ievades spriegums		Maiņstrāva no 100 līdz 240 V, 50/60Hz ±10%
Enerģijas patēriņš	Drukāšanas laikā	No 3,5 A (100 V) līdz 1,4 A (240 V), 170 W nominālvērtība
	Gaidīšanas laikā	No 0,45 A (100 V) līdz 0,31 A (240 V), no 20 W (100 V) līdz 10 W (240 V)
Izšķirtspēja		12 punkti/mm (305 dpi)
Drukāšanas veids		Termiskā pārnese vai tiešā termiskā drukāšana
Drukāšanas ātrums		76,2 mm/sek. (3 collas / sek.) 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.) 203,2 mm/sek. (8 collas/sek.)
Pieejamais materiāla platums (ieskaitot pamatnes papīru)		No 101,6 mm līdz 225,0 mm (no 4 collas līdz 8,9 collas) No 101,6 mm līdz 160,0 mm (Drukāšanas ātrums: 8 collas / sek.)
Maksimālais efektīvais drukas platums		213,3 mm (8 collas)
Izdošanas režīms		Paketes, sloksnes (papildiespēja) un griešana (papildiespēja)
LCD displejs paziņojumiem		16 rakstzīmes × 2 rindas

Modelis	B-SX8T-TS12-QM-R
Vienums	
Pieejamie svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Pieejamie divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 izmērs), Outline font (4 veidi), Price font (3 veidi)
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°
Standarta interfeiss	Paralēlais interfeiss (Centronics, divvirzienu1284 Nibble režīms) USB interfeiss (V2.0, pilna ātruma) LAN interfeiss (10/100BASE)
Papildiespēju ierīces	Seriālā interfeisa plate (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Griežņu modulis (B-SX208-QM-R) Sloksnes modulis (B-SX908-H-QM-R) Ievades/izvades interfeisa paplašinājuma plate (B-SA704-IO-QM-R) Reālā laika pulkstenis (B-SA704-RTC-QM-R)

PIEZĪMES:

- *Data MatrixTM is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417TM is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.*
- *Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.*

Svītrkodu printeris
Lietotāja rokasgrāmata
B-SX8T-TS12-QM-R

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan
© 2005 - 2024 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved

DRUKĀTS INDONĒZIJĀ
BU23004000-LV
Ver0120