

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

B-SX8T SERIJA

Savininko vadovas

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador



TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

B-SX8T SERIJA

Savininko vadovas

TURINYS

Puslapis

1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas.....	E1-1
1.2 Savybės.....	E1-1
1.3 Priedai	E1-2
1.4 Išvaizda	E1-3
1.4.1 Matmenys.....	E1-3
1.4.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
1.4.3 Vaizdas iš galo	E1-3
1.4.4 Valdymo skydelis	E1-4
1.4.5 Vidus	E1-4
1.5 Parinktys.....	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA.....	E2-1
2.1 Įrengimas.....	E2- 2
2.2 Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas.....	E2- 2
2.3 Maitinimo laido prijungimas.....	E2-3
2.4 Laikmenos įdėjimas	E2-4
2.5 Juostos įdėjimas	E2-14
3. PRIEŽIŪRA	E3-1
3.1 Valymas.....	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis	E3-1
3.1.2 Suspaudimo ritinėlis	E3- 2
3.1.3 Sritis po laikmenos kreiptuvais	E3- 5
3.1.4 Dangčiai ir skydeliai	E3-6
3.1.5 Pasirenkamas pjaustyklės modulis.....	E3- 7
3.1.6 Pasirenkamas nuėmimo modulis.....	E3-9
4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS.....	E4-1
4.1 Klaidų pranešimai	E4-1
4.2 Galimos problemos	E4-3
4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas.....	E4-5
5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS.....	E5- 1

ĮSPĖJIMAS!

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamu priemoniu.

DĖMESIO!

1. Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.
2. Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.
3. Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-SX8T serijos šiluminį spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu išspausdinus bandomąjį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploataavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiais savybėmis:

• Įvairios sąsajos

Galimos įvairios sąsajos:

- | <Standartinė> | <Parinktis> |
|-----------------|-----------------|
| • Lygiagrečioji | • Nuoseklioji |
| • USB | • Papildymo I/O |
| • LAN | |

• Aukštesnės kokybės aparatinė įranga

Aiškus spausdinys gaunamas naudojant 12 taškų/mm (305 dpi) spausdinimo galvutę 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.), arba 203,2 mm/sek. (8 col./sek.) sparta.

• Patvarus gaubtas

Gaubtas yra pagamintas iš metalo, todėl spausdintuvą galima naudoti pramoninėje aplinkoje, pvz., gamykloje.

• Įvairios parinktys

Galima įsigyti šiuos pasirenkamus įrenginius:

- Pjaustyklės modulis
- Nuėmimo modulis
- Nuosekliosios sąsajos plokštė
- Papildymo I/O plokštė
- Realus laiko laikrodis

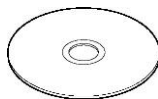
1.3 Priedai

PASTABA.

*Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, todėl įsigykite jūsų šalies saugos standartus atitinkantį laidą. Daugiau informacijos rasite **3 PRIEDE**.*

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

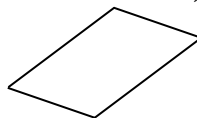
- ☐ Paleisties kompaktinis diskas (1 vnt.)



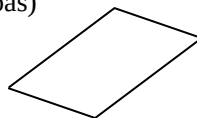
<Turinys>

- Brūkšninio kodo spausdinimo programa („Bartender ultra lite“)
- „Windows“ tvarkyklė
- Savininko vadovas
- Specifikacijos (programavimas, klavišų veikimas ir kt.)
- Gaminio informacija (katalogas)

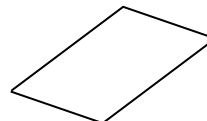
- ☐ Eksploatacinių medžiagų įdėjimo inst (Dok. Nr.: EO2-33023)



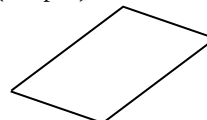
- ☐ Kokybės kontrolės ataskaita (1 lapas)



- ☐ Atsargumo priemonės (Dok. Nr.: EO2-33024)



- ☐ Garantijos lapas (1 lapas)



- ☐ Spausdinimo galvutės valiklis (1 vnt.)



- ☐ Laikmenos laikiklis (2 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio rėmas (K) (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio rėmas (D) (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo velenas (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio pagrindas (1 vnt.)



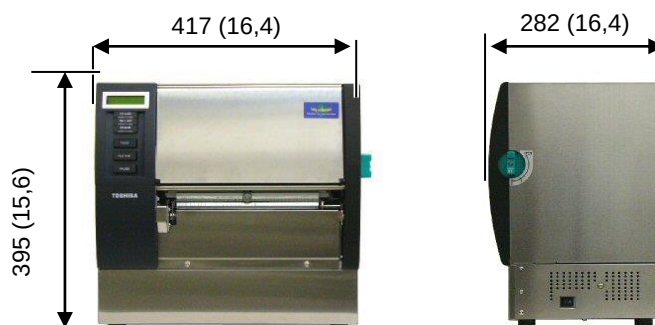
- ☐ Sparnuotasis varžtas (2 vnt.)



1.4 Išvaizda

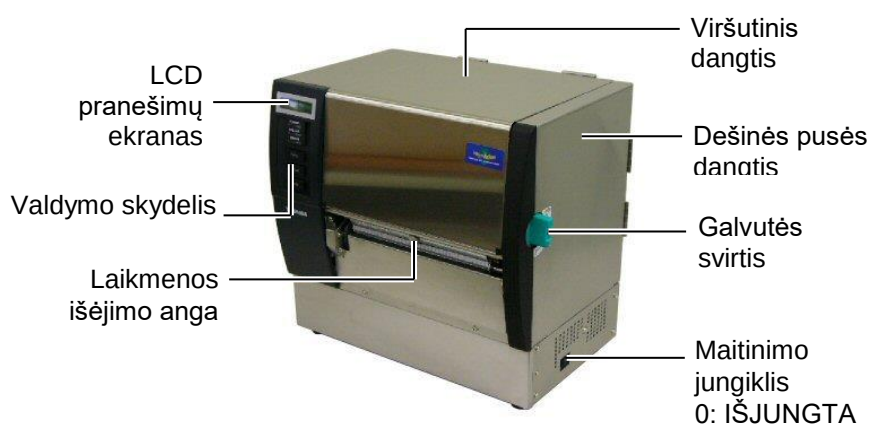
Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

1.4.1 Matmenys

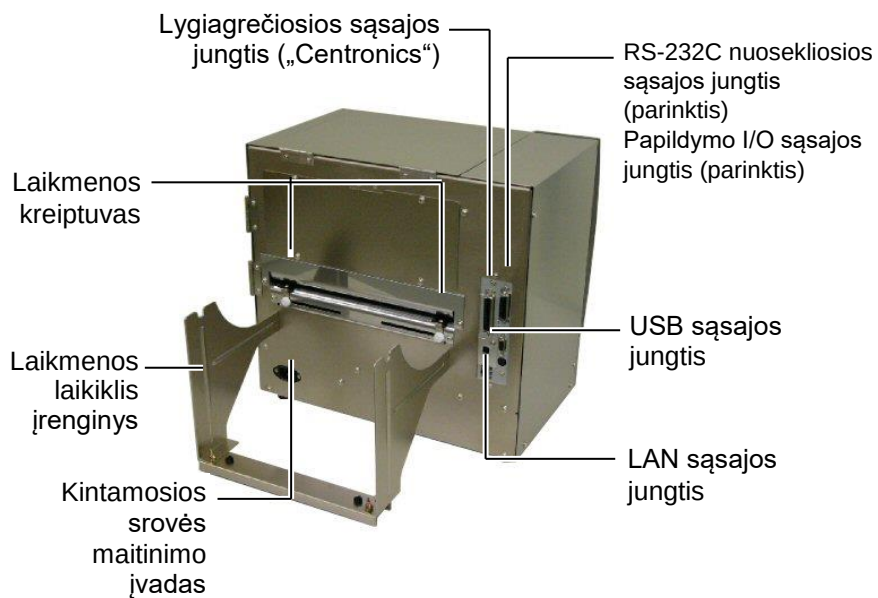


Matmenys, mm (coliais)

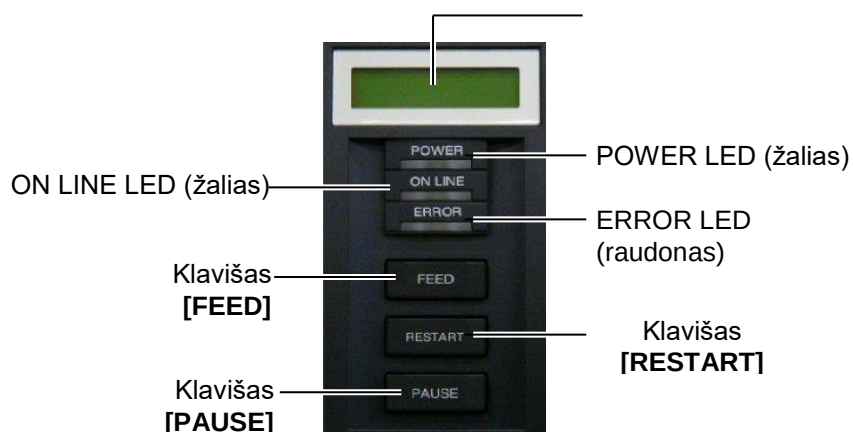
1.4.2 Vaizdas iš priekio



1.4.3 Vaizdas iš galo



1.4.4 Valdymo skydelis

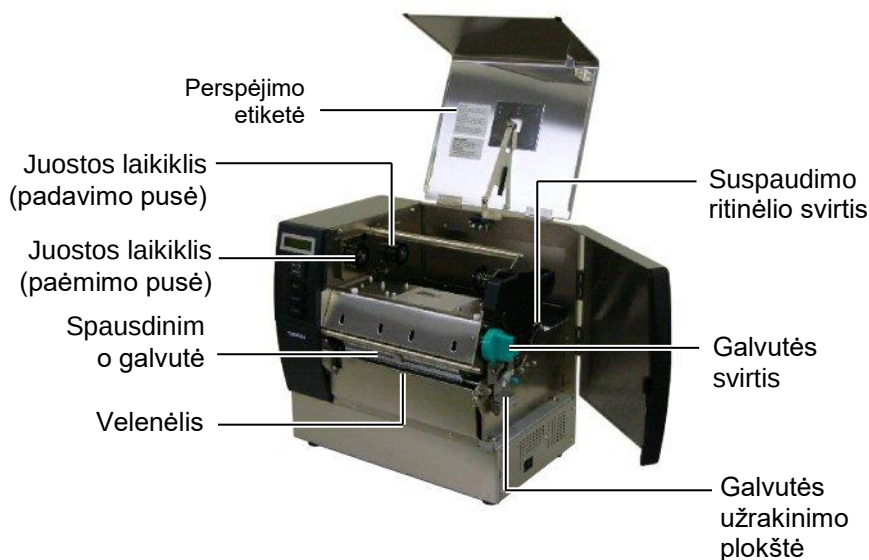


Daugiau informacijos apie valdymo skydelį rasite 3.1 skyriuje.

1.4.5 Vidus

[SPĖJIMAS!]

1. Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją. Galite nudegti, nes spausdinimo galvutė spausdinimo metu labai įkaista.
2. Nelieskite jokių judamųjų dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.
3. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.



1.5 Parinktys

Parinkties pavadinimas	Tipas	Naudojimas
Pjaustyklės modulis	B-SX208-QM-R	Pjaustyklė, kuri pjausto laikmenas po vieną.
Nuėmimo modulis	B-SX908-H-QM-R	Šis modulis ties laikmenos išėjimo anga nuplėšia išspausdintą etiketę nuo pagrindo popieriaus.
Nuosekliosios sąsajos plokštė	B-SA704-RS-QM-R	Įrengus šią spausdintinę plokštę, galima naudoti RS232C sąsajos prievadą.
Papildymo I/O plokštė	B-SA704-IO-QM-R	Įrengus šią plokštę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per išskirtinę tam skirtą sąsają.
Realaus laiko laikrodis	B-SA704-RTC-QM-R	Šis modulis pateikia esamą laiką: metus, mėnesį, dieną, valandą, minutes, sekundes.

PASTABA.

Norėdami įsigyti pasirenkamų rinkinių, kreipkitės į artimiausią įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atlikti bandomąjį spausdinimą.

Sąrankos seka	Procedūra	Nuoroda
Įrengimas	Peržiūrėję šiame vadove pateikiamas atsargumo priemonės, sumontuokite spausdintuvą saugioje ir stabilioje vietoje.	2.1 Įrengimas
Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas	Surinkite tiekimo laikiklio stovą ir prijunkite jį prie spausdintuvo galo.	2.2 Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas
Maitinimo laido prijungimas	Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo maitinimo įvado ir tada prie kintamosios srovės lizdo.	2.3 Maitinimo laido prijungimas
Laikmenos įdėjimas	Įdėkite etikečių arba kortelių žaliavą.	2.4 Laikmenos įdėjimas
Laikmenos jutiklio padėties sulgiavimas	Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamą laikmeną.	2.4 Laikmenos įdėjimas
Juostos įdėjimas	Jei spausdinama šiluminio perdavimo būdu, įdėkite juostą.	2.5 Juostos įdėjimas
Pagrindinio kompiuterio prijungimas	Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio arba tinklo.	2.6 Spausdintuvo prijungimas prie pagrindinio kompiuterio
Maitinimo įjungimas	Įjunkite spausdintuvo maitinimą.	2.7 Spausdintuvo įjungimas
Naudojimo aplinkos nustatymas	Nustatykite spausdintuvo parametrus sistemos režimu.	2.8 Naudojimo aplinkos nustatymas
Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas	Jei reikia, pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkyklę.	2.9 Spausdintuvo tvarkyklių įdiegimas
Bandomasis spausdinimas	Atlikite bandomąjį spausdinimą savo darbo aplinkoje ir patikrinkite išspausdintą rezultatą.	2.10 Bandomasis spausdinimas
Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas	Jei reikia, tiksliai nustatykite spausdinimo pradžios padėtį, įėjimo / nuėmimo padėtį, spausdinimo atspalvį ir kt.	2.11 Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas
Automatinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, kai naudojama iš anksto išspausdinta etiketė, nustatykite ribą automatiškai.	2.12 Ribos nustatymas
Rankinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, net kai naudojamas automatinis ribos nustatymas, nustatykite ribą ranka.	2.12 Ribos nustatymas

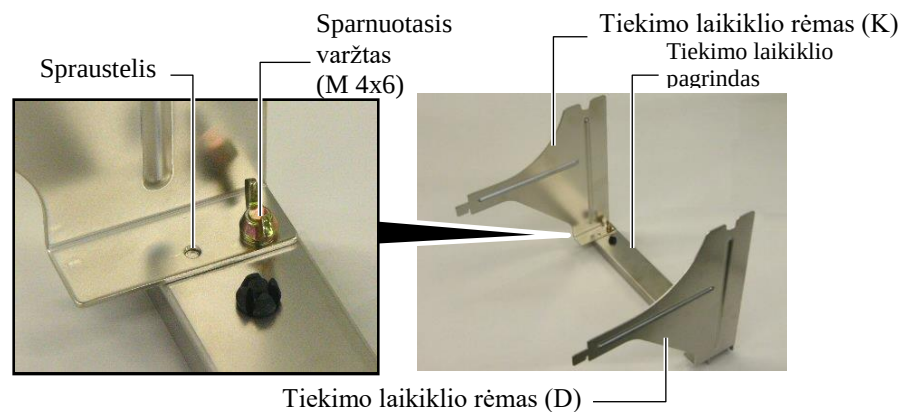
2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

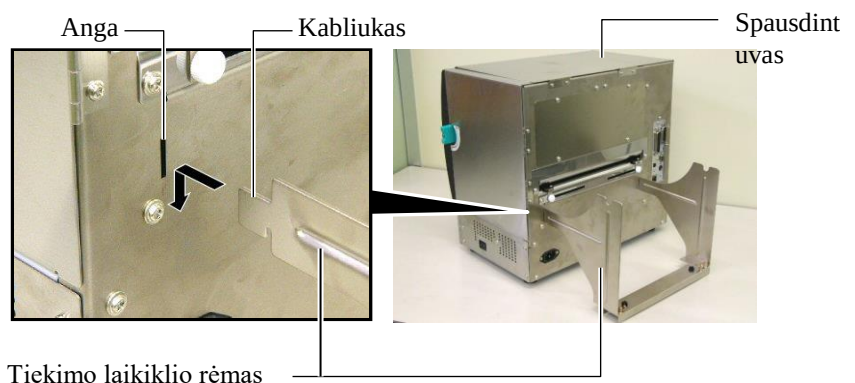
- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.

2.2. Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas

1. Pritvirtinkite tiekimo laikiklio rėmą (K) ir tiekimo laikiklio rėmą (D) prie tiekimo laikiklio pagrindo, naudodami pateiktus du M-4X6 sparnuotuosius varžtus, kaip parodyta toliau.



2. Prijunkite surinktą tiekimo laikiklio rėmą prie spausdintuvo galo, įkišdami rėmo kabliukus į dvi angas spausdintuvo gale, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.



2.3 Maitinimo laido prijungimas

DĖMESIO!

Su šiuo spausdintuvu maitinimo laidas nepridedamas, įsigykite patvirtintą laidą, atitinkantį kiekvienos šalies saugos standartus. (Žr. 3 PRIEDĄ.)

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra padėtyje OFF (○).

Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.

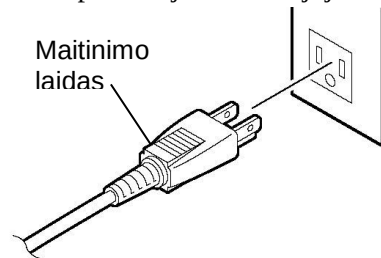


Maitinimo jungiklis

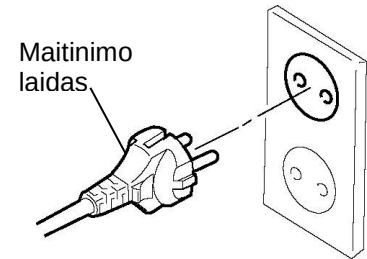


Maitinimo laidas

2. Prijunkite kitą maitinimo laido galą prie įžeminto lizdo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



[JAV tipo pavyzdys]



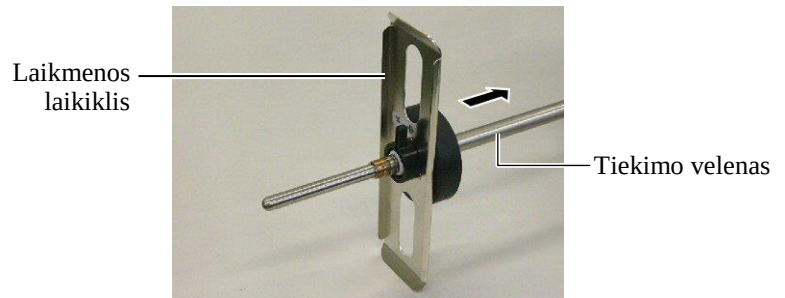
[ES tipo pavyzdys]

2.4 Laikmenos idėjimas

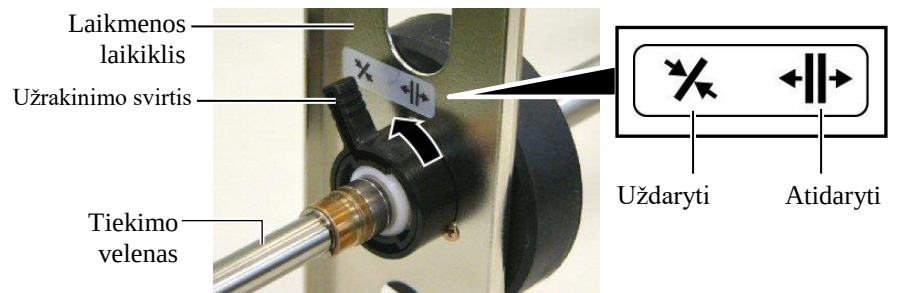
Toliau pateiktoje procedūroje nurodyta, kaip tinkamai įdėti laikmeną į spausdintuvą, kad ji būtų tiesiai ir teisingai tiekama per spausdintuvą. Tą pačią procedūrą naudokite ir keisdami laikmeną.

Šiuo spausdintuvu galima spausdinti ir etiketes, ir korteles.

1. Vieną iš laikmenos laikiklių pritvirtinkite ant tiekimo veleno.



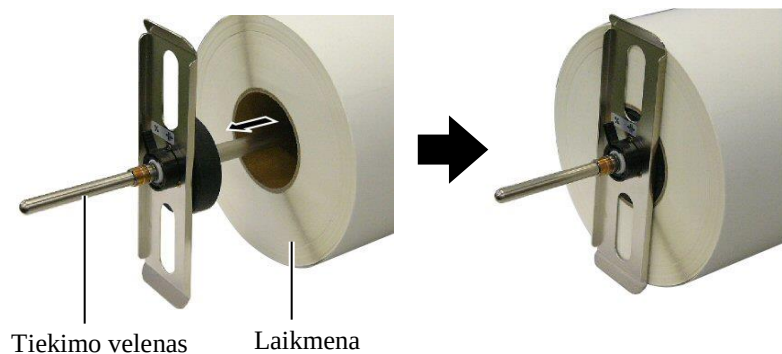
2. Pasukite laikmenos laikiklio užrakinimo svirtį į padėtį „Uždaryti“, kad užfiksuotumėte tiekimo veleną prie laikmenos laikiklio.



PASTABA.

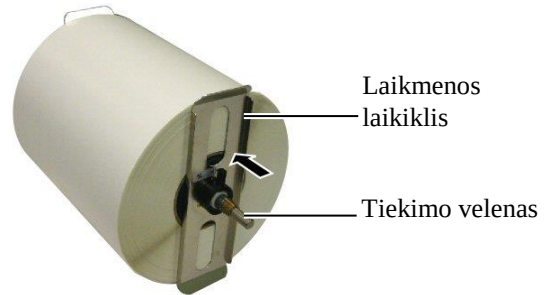
Galimų laikmenų specifikacijos nurodytos 7.1 skyriuje „Laikmena“.

3. Uždėkite laikmenos ritinį ant tiekimo veleno ir prispauskite laikmeną prie laikmenos laikiklio.

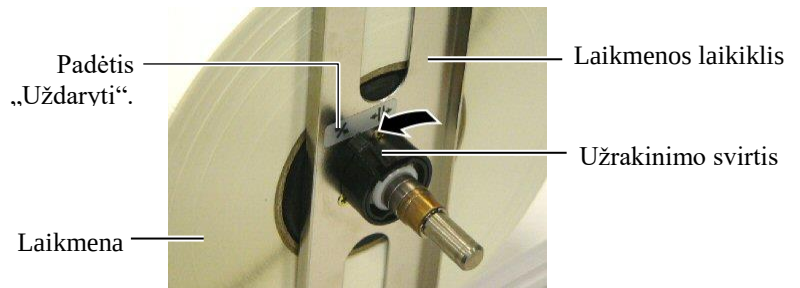


2.4 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

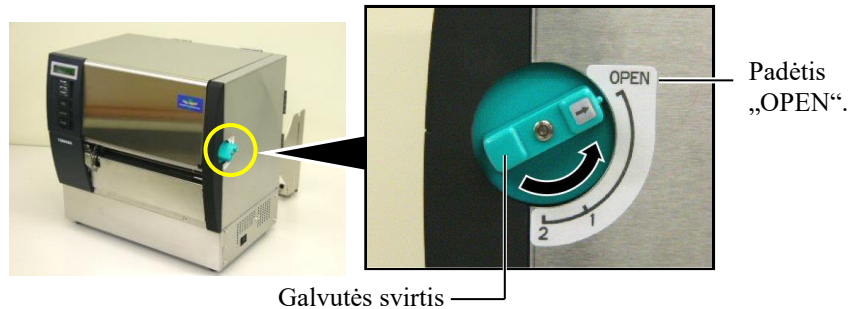
4. Kitą laikmenos laikiklį uždėkite ant tiekimo veleno iš priešingos pusės.



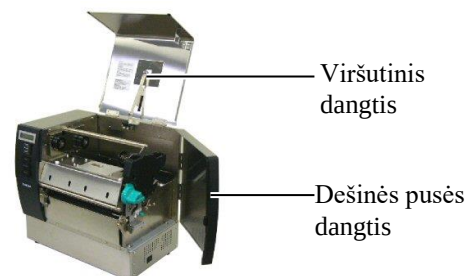
5. Pasukite laikmenos laikiklio užrakinimo svirtį į padėtį „Uždaryti“.



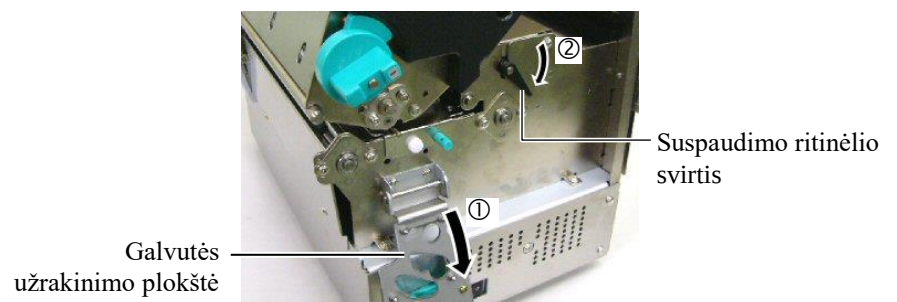
6. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“.



7. Atidarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.



8. Atidarykite galvutės užrakinimo plokštę (①) ir pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį pagal laikrodžio rodyklę (②), kad atlaisvintumėte suspaudimo ritinėlį.



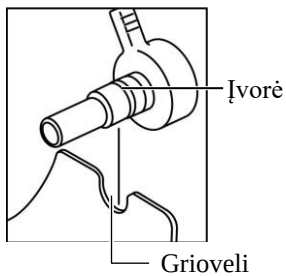
2.4 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

ĮSPĖJIMAS!

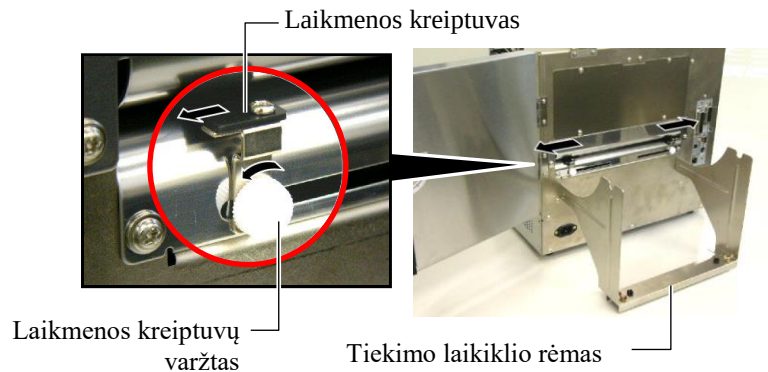
Saugokitės, kad dėdami laikmeną neprispaustumėte pirštų ar rankų tiekimo laikiklio rėmu arba laikmenos laikikliais.

PASTABA.

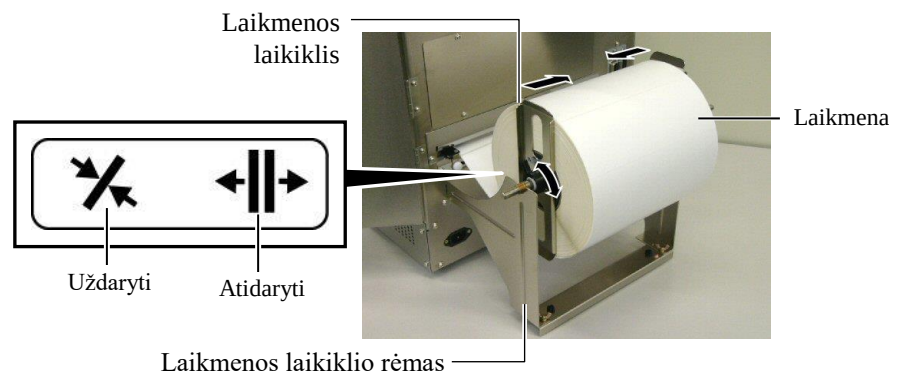
Tiekimo veleno įvorių patikimai įdėkite į tiekimo laikiklio rėmo griovelius.



9. Atlaisvinkite spausdintuvo nugarėlėje esančius laikmenos kreiptuvų varžtus ir pastumkite laikmenos kreiptuvus į išorę.



10. Uždėkite surinktą laikmenos laikiklį ant tiekimo laikiklio rėmo ir nuveskite laikmeną tarp dviejų laikmenos kreiptuvų. Pasukite laikmenos laikiklio užrakinimo svirtį į padėtį „Atidaryti“ ir pastumkite laikmenos laikiklius į vidurį, kad laikmena atsidurtų tiekimo veleno viduryje. Tada užfiksukite laikmenos padėtį, grąžindami užrakinimo svirtį į padėtį „Uždaryta“.



11. Tiekite laikmeną tol, kol ji išlys už velenėlio.



12. Pastumkite laikmenos kreiptuvus į vidų, kad laikmena automatiškai atsidurtų centre. Tada priveržkite laikmenos kreiptuvų varžtus, kad pritvirtintumėte laikmenos kreiptuvus.



2.4 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

PASTABOS.

1. Kai naudojamas judamasis jutiklis, sistemos režimu pasirinkite judamojo jutiklio parametrų nustatymą (2.8.1 skyrius „Parametrų nustatymas“). Numatyta tvarka yra pasirinktas fiksuotasis jutiklis.
2. Judamojo jutiklio padėtį reikėtų sureguliuoti prieš įdedant juostą. Antraip juosta uždengs jutiklį ir jutiklio padėties reguliavimas bus išjungtas.

13. Įdėjus laikmeną, gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklį, kuris naudojamas etikečių arba kortelių spausdinimo pradžios padėčiai nustatyti.

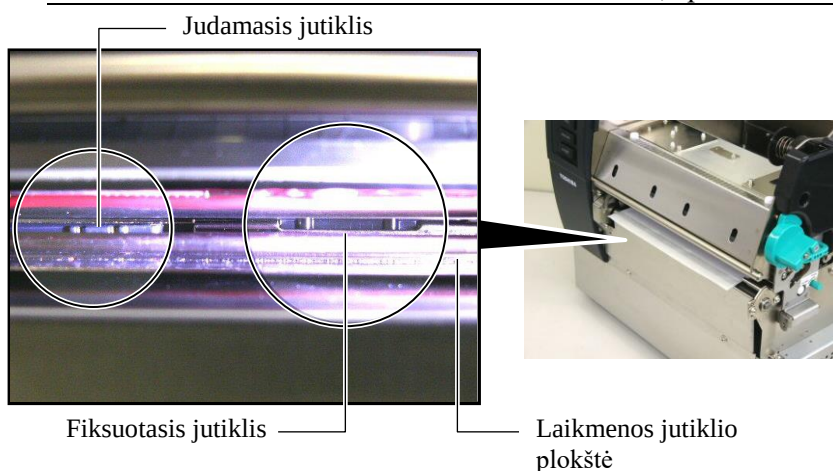
Šiame spausdintuve yra du laikmenos jutikliai: fiksuotasis jutiklis ir judamasis jutiklis. Kiekvieną iš jų sudaro tiekimo tarpo jutiklis ir juodos žymos jutiklis.

Fiksuotasis jutiklis

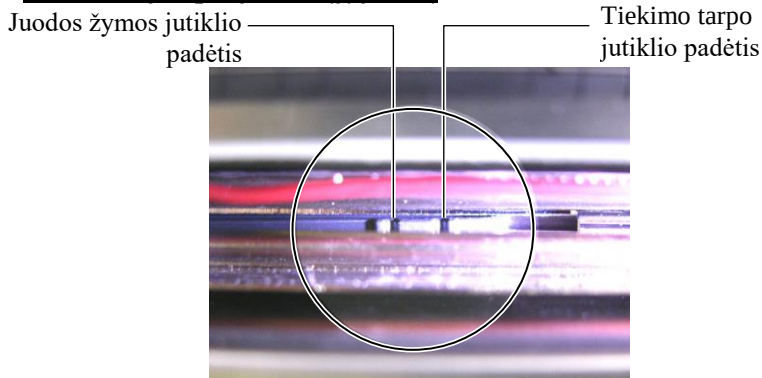
Šis jutiklis yra spausdintuvo bloko centre. Jis yra skirtas tarpams tarp etikečių arba jų viduryje esančioms juodoms žymoms aptikti.

Judamasis jutiklis

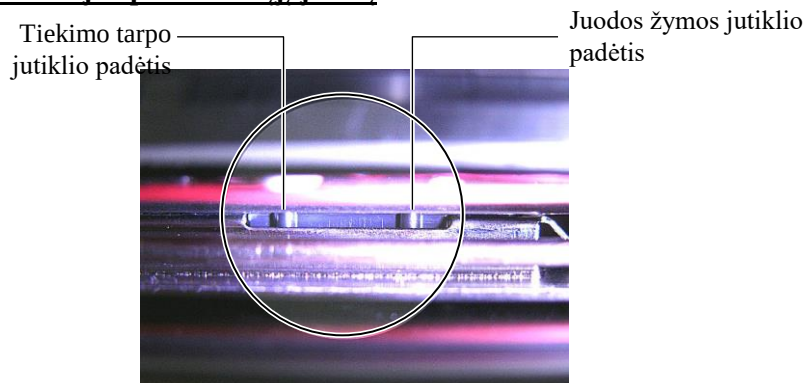
Šio jutiklio padėtį galima koreguoti. Jis yra skirtas tarpams tarp etikečių, juodoms žymoms, įrantoms ir pan. elementams, kurie nėra laikmenos centre, aptikti.



Informacija apie judamąjį jutiklį



Informacija apie fiksuotąjį jutiklį



2.4 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

PASTABA.

Reguliavimo rankenėlė

„Forward“: pastumiama į
spausdintuvo centrą.

„Backward“: pastumiama nuo
spausdintuvo centro.

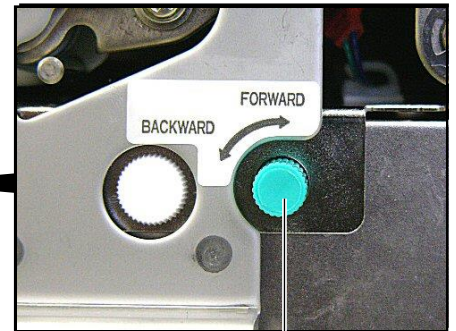
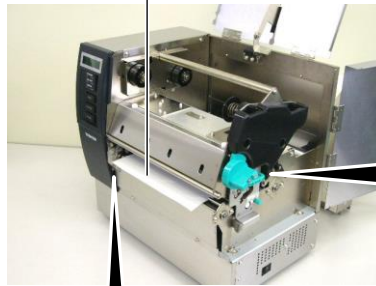
Toliau pateikiamos procedūros, kuriomis koreguojama judamojo jutiklio padėtis.

Tiekimo tarpo jutiklio padėties koregavimas

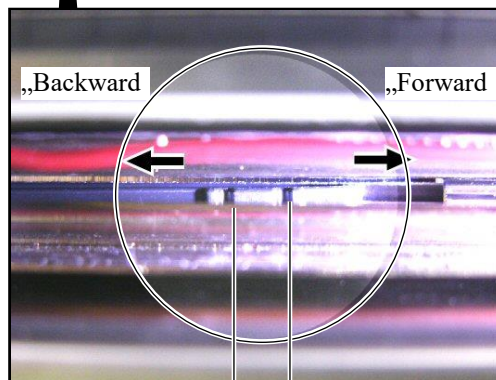
Naudojant etikečių žaliavą be juodų žymų, tiekimo tarpo jutiklio nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

Žvelgdami į laikmenos išėjimo angos vidų, pastumkite judamąjį jutiklį sukdami reguliavimo ratuką, kol tiekimo tarpo jutiklis bus sulygiuotas su tarpu. (Skylutė dešinėje pusėje parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį.)

Laikmenos išėjimo anga



Reguliavimo
rankenėlė



Skylutė kairėje
pusėje:
juodos žymos jutiklis

Skylutė dešinėje pusėje:
tiekimo tarpo jutiklis

2.4 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

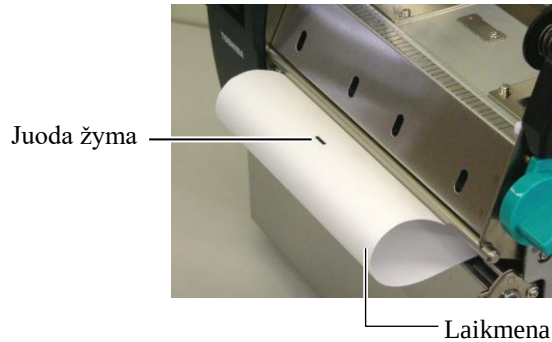
PASTABA.

Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad jis aptiktų juodos žymos centrą, nes to nepadarius gali užstrigti popierius arba kilti popieriaus trūkumo klaida.

Juodos žymos jutiklio padėties koregavimas

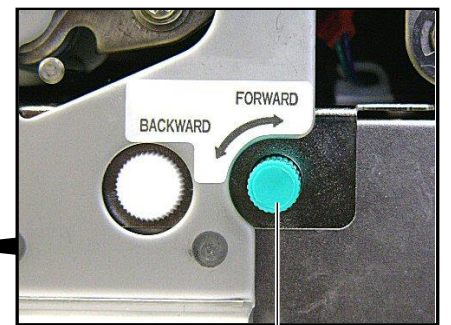
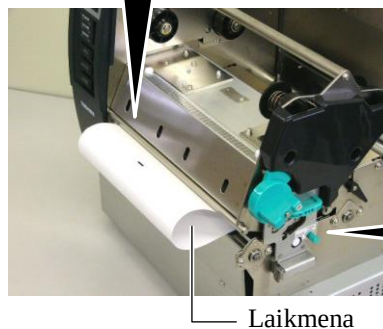
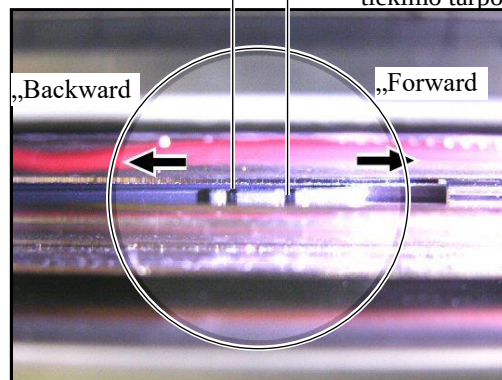
Naudojant laikmeną su juodomis žymomis, tiekimo tarpo jutikliu nustatoma spausdinimo pradžios padėtis.

- 1) Iš spausdintuvo priekio ištraukite apie 500 mm laikmenos, ją apverskite ir prakiškite po spausdinimo galvute.



- 2) Pastumkite judamąjį jutiklį sukdami reguliavimo ratuką, kol juodos žymos jutiklis bus sulygiuotas su juoda žyma. (Skylutė kairėje pusėje parodo juodos žymos jutiklio padėtį.)

Skylutė kairėje pusėje: Skylutė dešinėje pusėje: tiekimo tarpo jutiklis



Reguliavimo rankenėlė

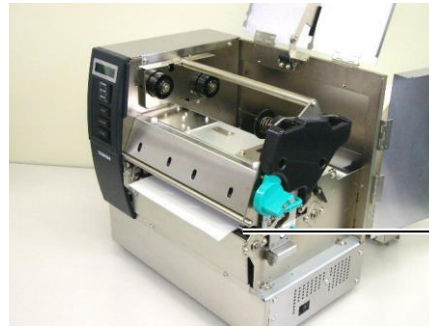
2.4 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

14. Šį spausdintuvą galima naudoti trimis leidimo režimais. Kaip nustatyti laikmeną laikmeną kiekvienam režimui, yra aprašyta toliau.

Partijų režimas

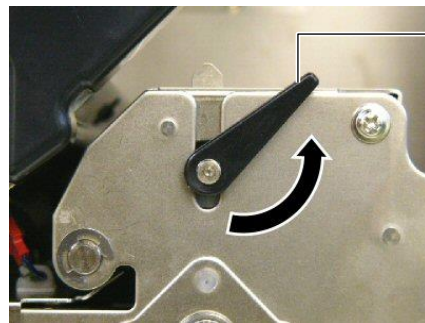
Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama ir tiekama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių ar kortelių kiekis.

- 1) Pratraukite laikmeną pro laikmenos išėjimo angą.



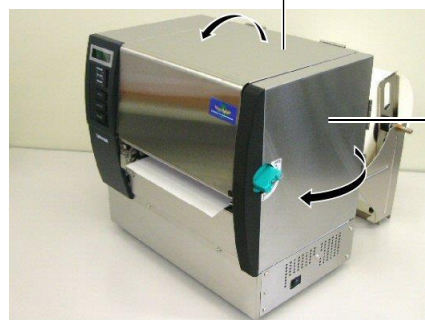
Laikmenos
išėjimo anga

- 2) Pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte suspaudimo ritinėlį.



Suspaudimo ritinėlio
svirtis

- 3) Uždarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.



Viršutinis dangtis

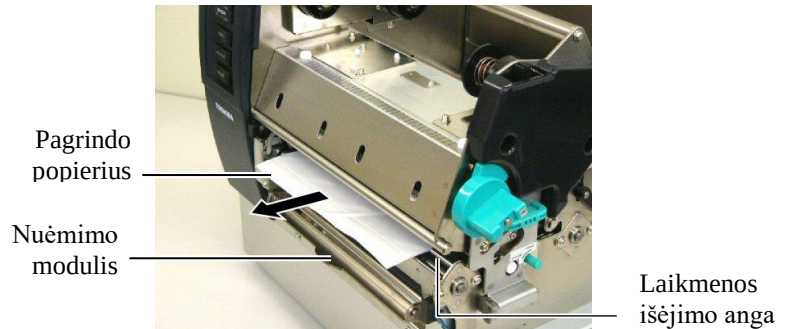
Dešinės pusės dangtis

2.4 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

Juostos režimas (parinktis)

Kai yra įrengtas pasirenkamas nuėmimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę ties nuėmimo plokšte etiketė yra automatiškai nuimama nuo pagrindo popieriaus.

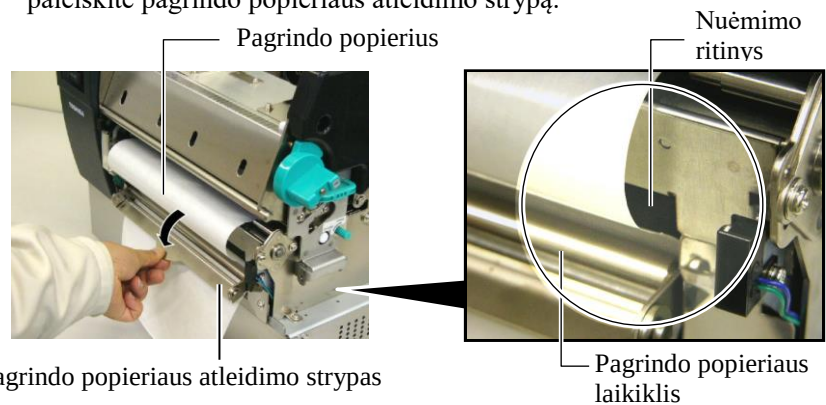
- 1) Pratraukite pagrindo popierių pro laikmenos išėjimo angą.



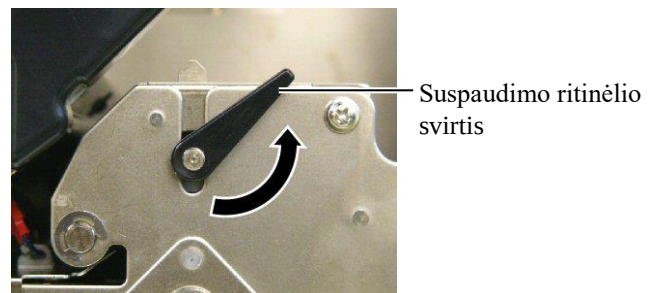
ĮSPĖJIMAS!

Paleidus pagrindo popieriaus atleidimo strypą, spyruoklė jį automatiškai uždaro. Pasisaugokite, kad neprispaustumėte pirštų ar rankų.

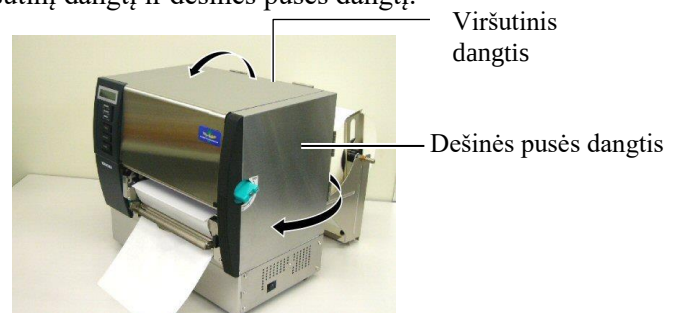
- 2) Laikydami pagrindo popieriaus atleidimo strypą praveskite pagrindo popierių tarp pagrindo popieriaus laikiklio ir nuėmimo ritinio. Tada paleiskite pagrindo popieriaus atleidimo strypą.



- 3) Pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte suspaudimo ritinėlį.



- 4) Uždarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.



2.4 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

ĮSPĖJIMAS!

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte pirštų su ja dirbdami.

DĖMESIO!

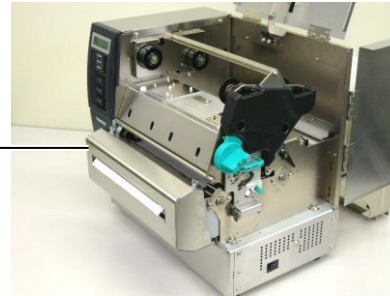
1. Naudodami etikečių žaliavą, būtinai pjaukite per tarpus. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė. Laikmenos specifikacijos nurodytos 7.1 skyriuje „Laikmena“.

Pjaustymo režimas (parinktis)

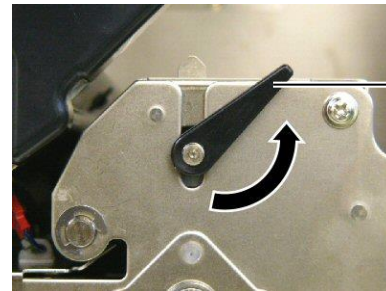
Kai yra sumontuota pasirenkama pjaustyklė, laikmena yra automatiškai nupjaunama.

- 1) Įkiškite laikmenos pradžią į pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angą.

Pjaustyklės
modulis

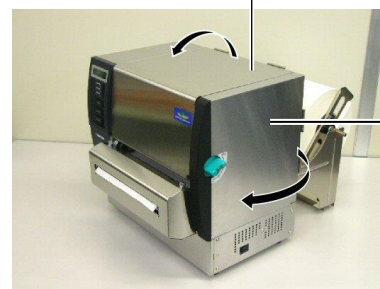


- 2) Pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį prieš laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte suspaudimo ritinėlių.



Suspaudimo ritinėlio
svirtis

- 3) Uždarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.

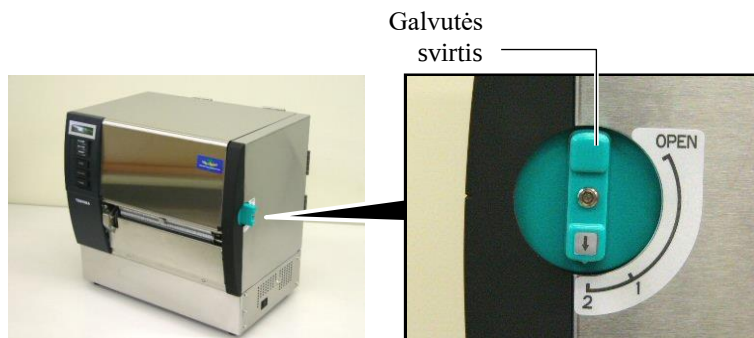


Viršutinis
dangtis

Dešinės pusės dangtis

2.4 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

15. Galvutės svirtimi pakeiskite spausdinimo galvutės slėgį pagal naudotinos laikmenos storį.



Padėtis	Laikmenos tipas arba storis
1	Etiketės arba plona laikmena
	Jei nepavyksta gauti ryškaus spaudinio, pakeiskite padėtį į ②.
2	Kortelių popierius arba storas popierius
	Jei nepavyksta gauti ryškaus spaudinio, pakeiskite padėtį į ①.

16. Jei dedama tiesioginė šiluminė laikmena (chemiškai apdorotu paviršiumi), laikmenos įdėjimo procedūra jau yra baigta.

Jei naudojama įprasta laikmena, būtina įdėti ir juostą. Žr. 2.5 skyrių „Laikmenos įdėjimas“.

2.5 Juostos idėjimas

ĮSPĖJIMAS!

1. *Nelieskite jokių judamųjų dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judančias dalis, juostą dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.*
2. *Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami juostą palaukite, kol ji atvės.*
3. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisipaustumėte pirštų.*

DĖMESIO!

Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliesumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

PASTABA.

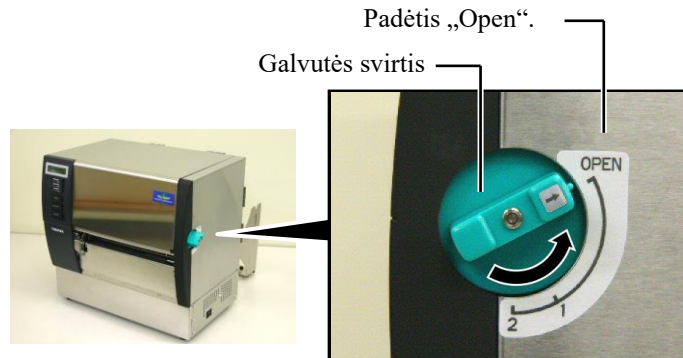
Nekeiskite juostos laikiklio reguliavimo svirties. Antraip pakeisite nustatymus.

Juostos laikiklio reguliavimo svirtis

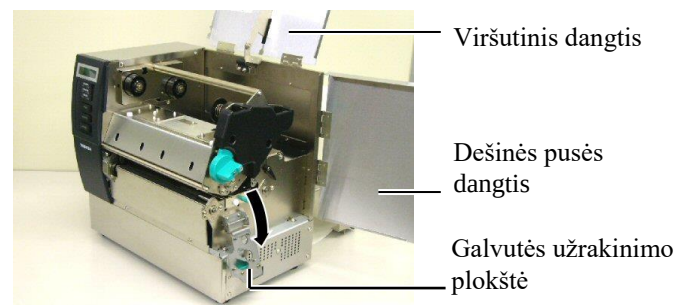


Galima spausdinti ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo laikmenos (įprasta laikmena) ir tiesioginės šiluminės laikmenos (su chemiškai apdorotu paviršiumi). Juostos NEDĖKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

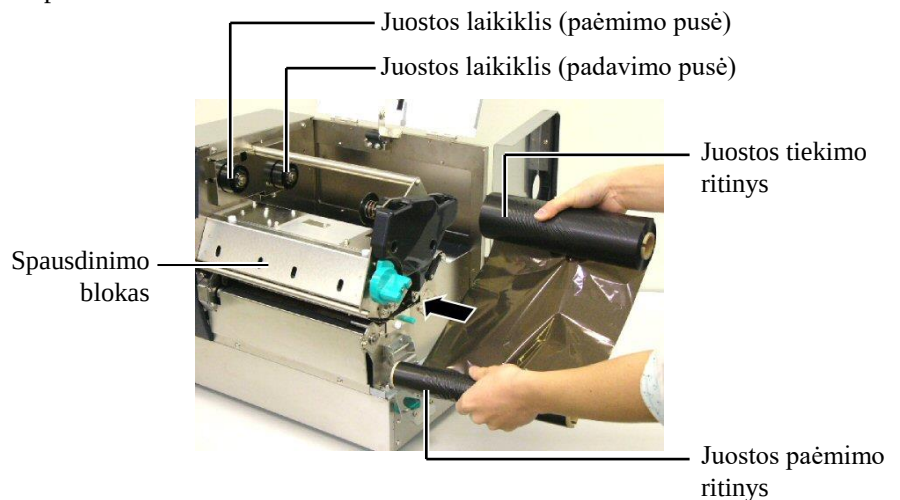
1. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“.



2. Atidarykite viršutinį dangtį, dešinės pusės dangtį ir galvutės užrakinimo plokštę.

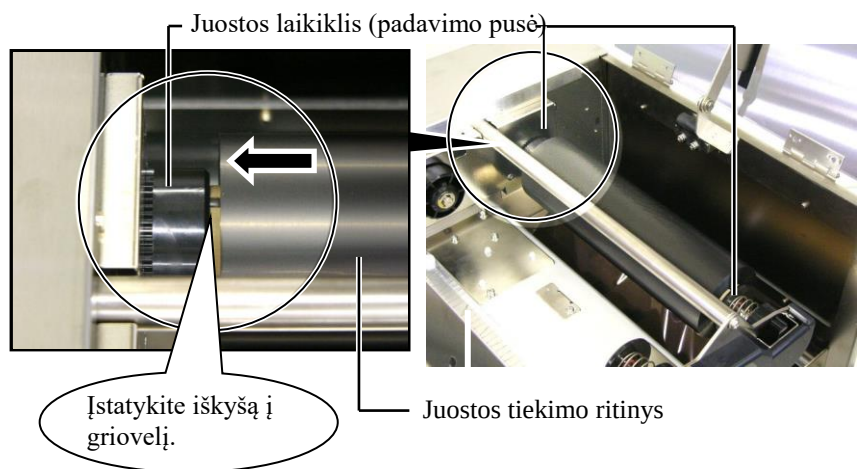
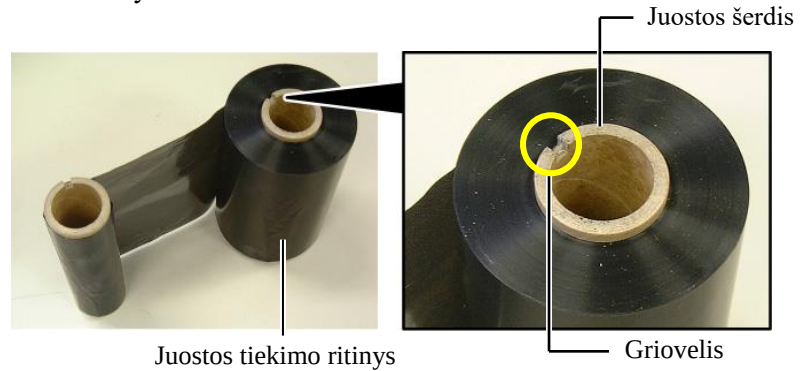


3. Palikdami pakankamai laisvės tarp juostos ričių, prakiškite juostą po spausdinimo bloku.

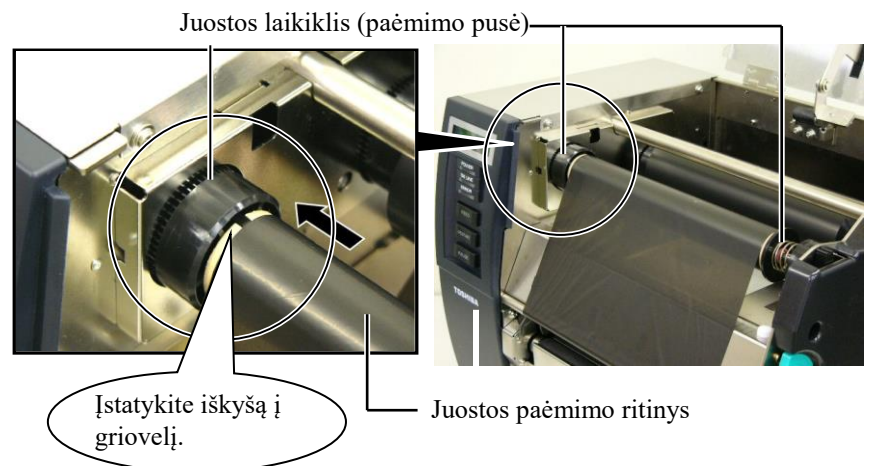


2.5 Juostos idėjimas (tęsinys)

4. Įdėkite juostos tiekimo ritinio šerdį į juostos laikiklius (padavimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos laikiklio iškyša.



5. Įdėkite juostos paėmimo ritinį į juostos laikiklius (paėmimo pusėje), sulygiuodami juostos šerdies griovelį su juostos laikiklio iškyša.

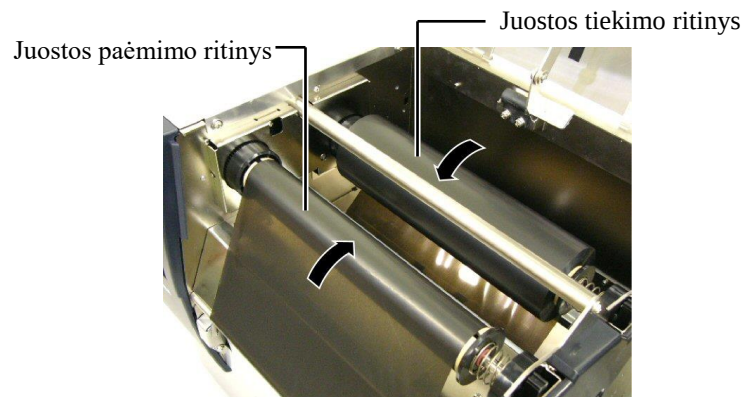


2.5 Juostos idėjimas (tęsinys)

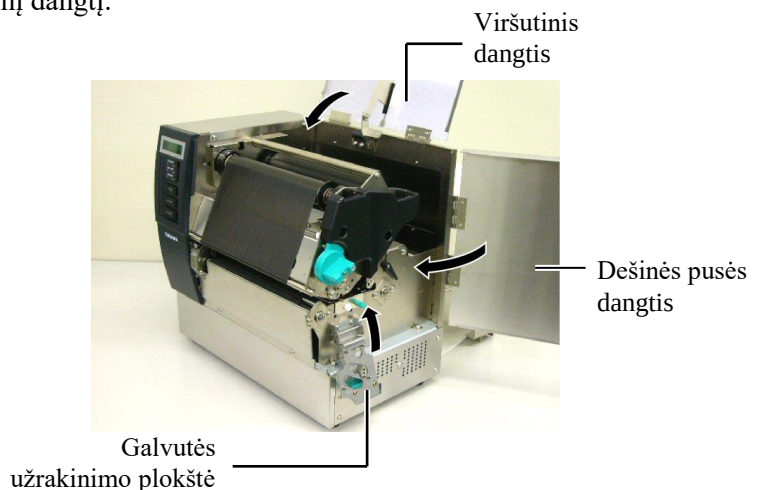
PASTABOS.

1. Spausdindami būtinai ištiesinkite juostą. Spausdinant su susiraukšlėjusia juosta bus gauta prastesnė kokybė.
2. Kai aptinkama juostos pabaiga, ekrane parodomas pranešimas „RIBBON ERROR“ ir pradeda šviesti ERROR LED.
3. Išmesdami juostas laikykitės vietos taisyklių.
4. Galimos juostos specifikacijos nurodytos 7.2 skyriuje „Juosta“.
5. Naudodami neskaidrią juostą, sistemos režimu pasirinkite neskaidrios juostos parametrų nustatymą. (2.8.1 skyrius „Parametrų nustatymas“.) Numatyta tvarka yra pasirinkta skaidri juosta.

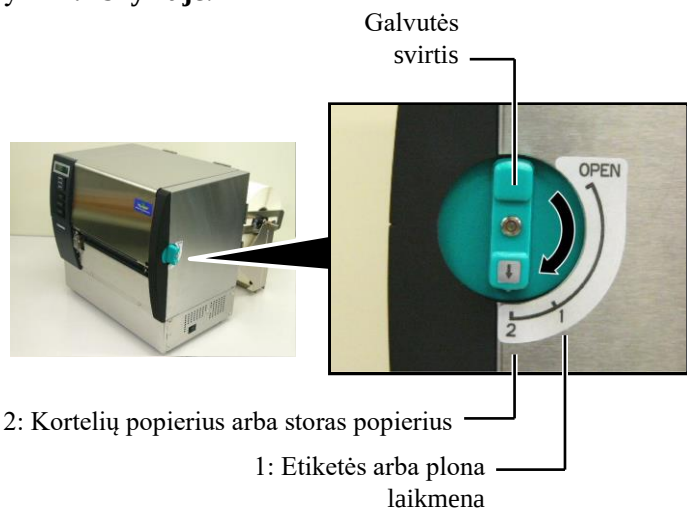
6. Įtempkite bet kokius juostos nelygumus. Užvyniokite juostos pradžių ant juostos paėmimo ritinio, kol iš spausdintuvo priekio matysis rašalo juosta.



7. Uždarykite galvutės užrakinimo plokštę, dešinės pusės dangtį ir viršutinį dangtį.



8. Pasukite galvutės svirtį į 1 arba 2 padėtį. 1 ir 2 padėties skirtumas aprašytas 2.4 skyriuje.



3. PRIEŽIŪRA

[SPĖJIMAS!]

1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai ištraukite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
2. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutės bloką neprispaustumėte pirštų.
3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

Šiame skyriuje aprašyta, kaip atlikti įprastinę priežiūrą.

Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, vadovaukitės toliau pateikta lentele ir reguliariai vykdykite įprastinę jo priežiūrą.

Valymo ciklas	Dažnumas
Intensyvus naudojimas	Kasdien
Su kiekvienu juostos arba laikmenos ritiniu	Vieną kartą

3.1 Valymas

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis

DĖMESIO!

1. Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.
2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.
3. Būtinai naudokite spausdinimo galvutės valiklį. To nedarant gali sutrumpėti spausdintuvo galvutės veikimo laikas.

PASTABA.

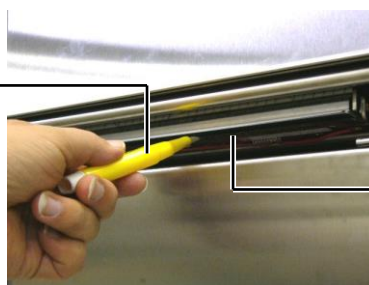
1. Spausdintuvo galvutės valiklį (P/Nr.: 24089500013) galima įsigyti iš įgaliotojo TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.
2. Kai yra įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis, spausdinimo galvutę valykite naudodami su pjaustyklės moduliu priedamą spausdinimo galvutės valiklį, kaip parodyta paveikslėlyje.



Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną arba juostą.

1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“.
3. Atidarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.
4. Atidarykite galvutės užrakinimo plokštę.
5. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.
6. Valykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.

Spausdinimo
galvutės
valiklis



Spausdinim
o galvutės
elementas

Kai sumontuotas pjaustyklės modulis.

Spausdinimo
galvutės valiklis
(priedamas su
pasirenkamu
pjaustyklės
moduliu)

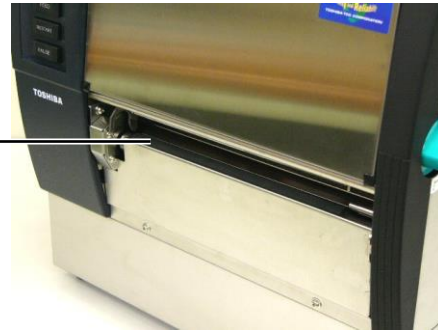


Pjaustyklės
modulis

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis (tęsinys)

7. Nušluostykite velenėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.

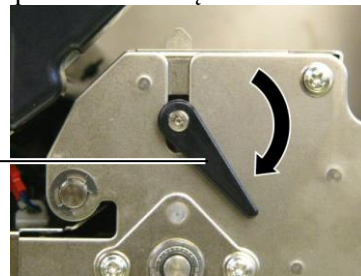
Velenėlis



3.1.2 Suspaudimo ritinėlis

1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“.
3. Atidarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.
4. Atidarykite galvutės užrakinimo plokštę.
5. Pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį pagal laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte suspaudimo ritinėlį.

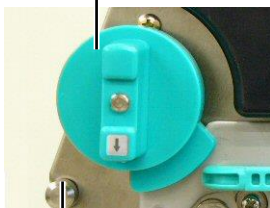
Suspaudimo ritinėlio svirtis



PASTABA.

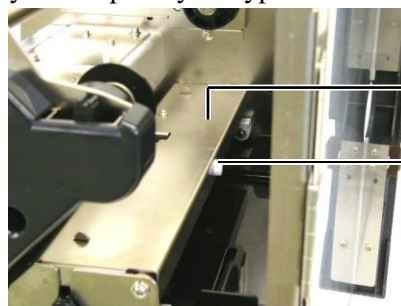
Nepamirškite galvutės svirties nustatyti į 2 padėtį, antraip negalėsite nuimti suspaudimo ritinėlio.

Galvutės svirtis



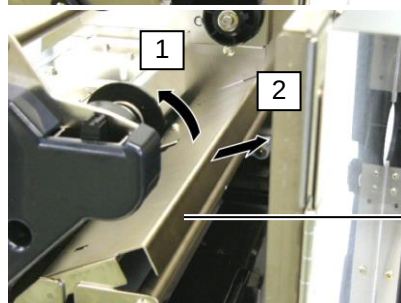
2 padėtis

6. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.
7. Nustatykite galvutės svirtį į 2 padėtį.
8. Išsukite baltą varžtą ir atkabinkite juostos galo jutiklio plokštę rodyklėmis parodyta kryptimi.



Juostos galo jutiklio plokštė

Baltas varžtas



Juostos galo jutiklio plokštė

DĖMESIO!

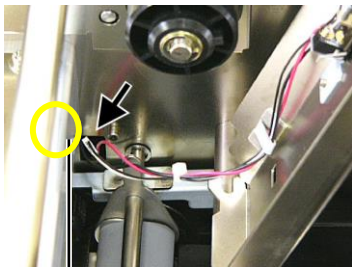
Stipriai netraukite jutiklio plokštės juostos galo. Galite pažeisti juostos galo jutiklio laidyną ir spausdintuvą neveiks.

3.1.2 Suspaudimo ritinėlis (tęsinys)

DĖMESIO!

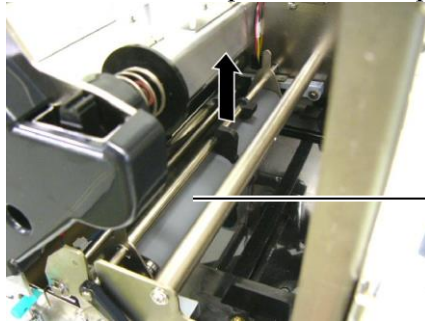
Iš naujo montuodami suspaudimo ritinėlio įrenginį ant spausdintuvo, kuo labiau įtempkite juostos galo jutiklio laidyną, įstumdami jį į angą (parodyta rodykle).

To nepadarius, laidynas gali užkliūti už juostos galo jutiklio plokštės ir spausdintuvas neveiks.



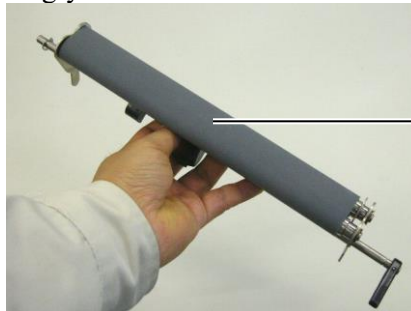
Juostos galo jutiklio laidynas

9. Išimkite iš spausdintuvo suspaudimo ritinėlio įrenginį.



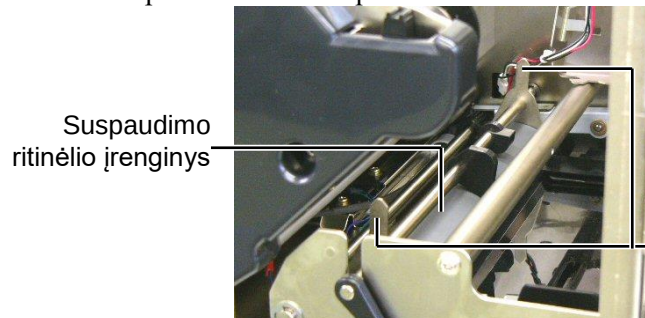
Suspaudimo ritinėlio įrenginys

10. Nušluostykite suspaudimo ritinėlio įrenginį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



Suspaudimo ritinėlio įrenginys

11. Nuvalytą suspaudimo ritinėlio įrenginį įdėkite į jo vietą ir pakelkite abi suspaudimo ritinėlio plokštes.



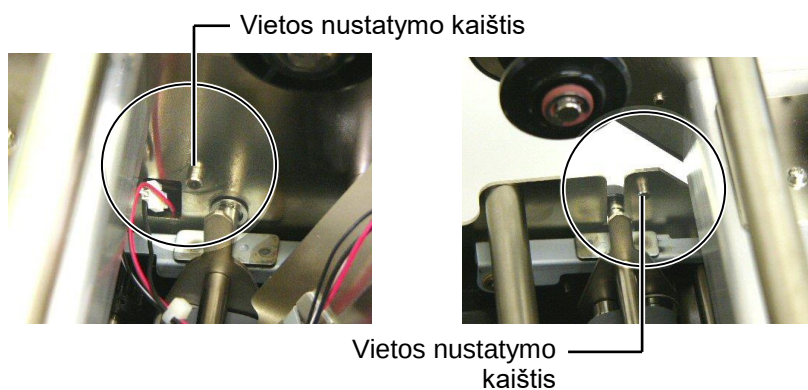
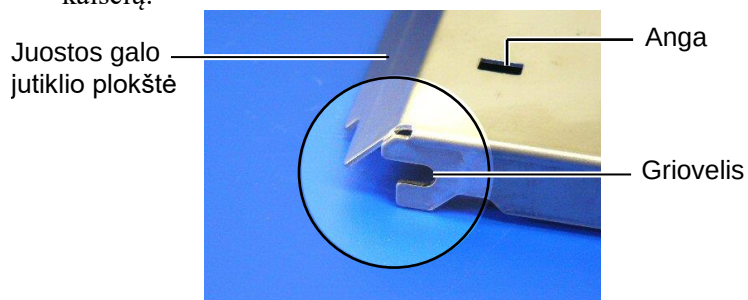
Suspaudimo ritinėlio įrenginys

Suspaudimo ritinėlio plokštė

3.1.2 Suspaudimo ritinėlis (tęsiny)

12. Pritvirtinkite juostos galo jutiklio plokštę prie spausdintuvo.

- 1) Abiejose juostos galo jutiklio plokštės pusėse esančius griovelius užmaukite ant atitinkamų spausdintuve esančių vietos nustatymo kaiščių.



- 2) Suspaudimo ritinėlio plokščių galiuką įkiškite į angą juostos galo jutiklyje.

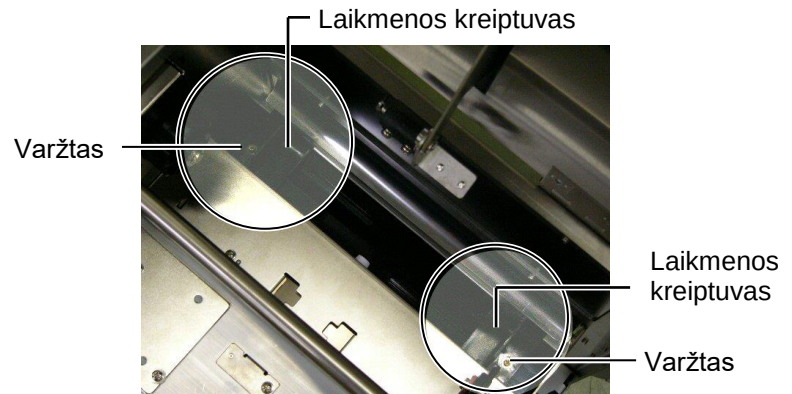


3.1.3 Sritis po laikmenos kreiptuvais

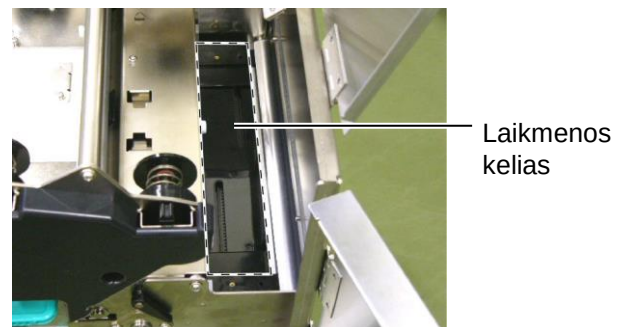
PASTABA.

Saugokitės, kad nepamestumėte išsuktų varžtų.

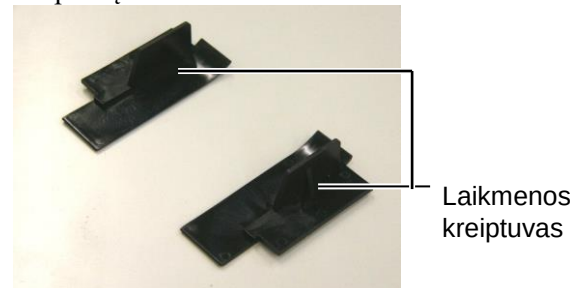
1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“
3. Atidarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.
4. Atidarykite galvutės užrakinimo plokštę.
5. Pasukite suspaudimo ritinėlio svirtį pagal laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte suspaudimo ritinėlį.
6. Išimkite iš spausdintuvo juostą ir laikmeną.
7. Išsukite varžtus, kad atkabintumėte laikmenos kreiptuvą.



8. Išimkite užstrigusią laikmeną, jei tokios yra.
9. Nuo laikmenos kelio nušluostykite nešvarumus, dulkes ir popieriaus daleles.



10. Minkšta alkoholiu sudrėkinta šluoste nušluostykite dulkes ir kljus nuo laikmenos kreiptuvų.



11. Pritvirtinkite laikmenos kreiptuvus varžtais.

3.1.4 Dangčiai ir skydeliai

DĖMESIO!

1. *NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.*
2. *NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiai ant dangčio arba skydelio.*
3. *Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.*
4. *NEVALYKITE skydelio ar dangčių alkoholiu, nes jie gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.*

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



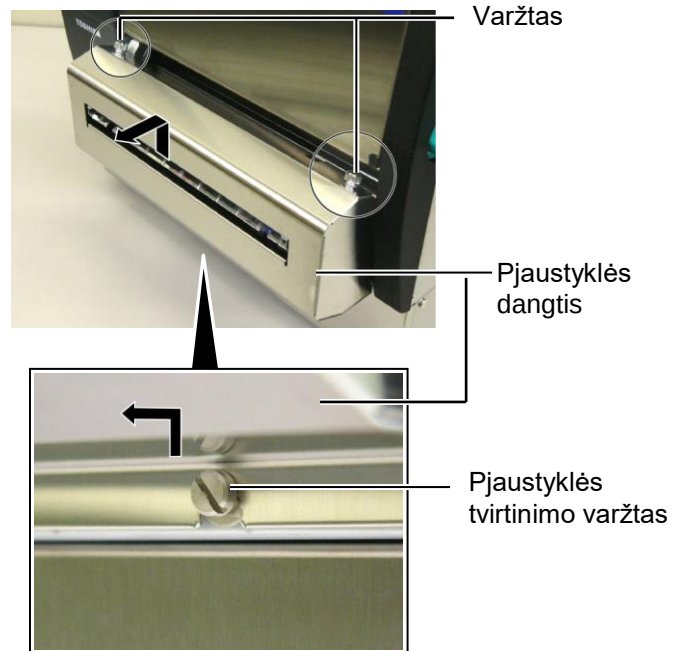
3.1.5 Pasirenkamas pjaustyklės modulis

ĮSPĖJIMAS!

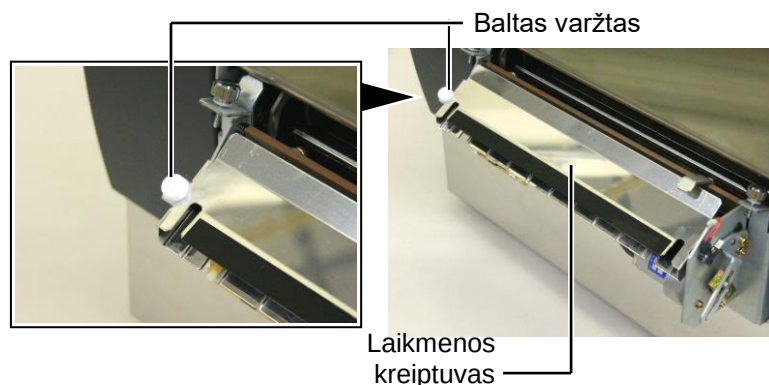
1. *Prieš valydami pjaustyklės bloką, būtinai išjunkite maitinimą.*
2. *Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl turite būti atsargūs, kad nesusižeistumėte valydami.*

1. Atlaisvinkite du varžtus ir nuimkite pjaustyklės dangtį.

Pjaustyklės dangčio apačia yra įrengta ant pjaustyklės tvirtinimo varžto, todėl pjaustyklės dangtį šiek tiek kilstelėkite ir atkabinkite.



2. Išsukite baltą varžtą, kad atkabintumėte laikmenos kreiptuvą.

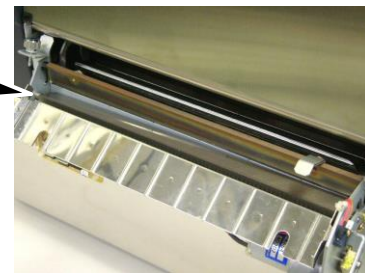
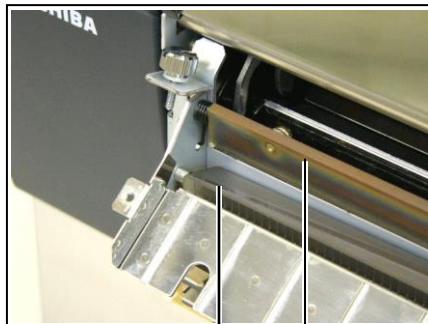


3. Išimkite užstrigusią laikmeną, jei tokios yra.



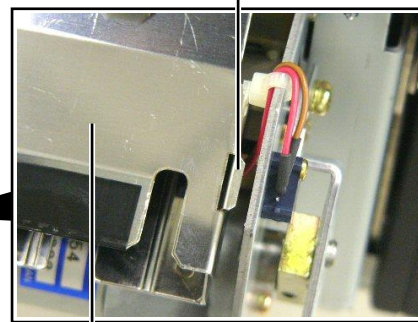
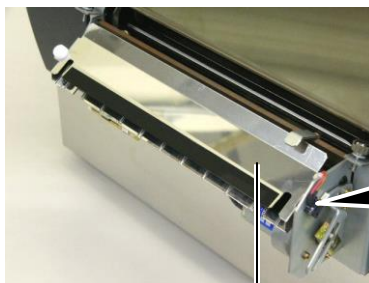
3.1.5 Pasirenkamas pjaustyklės modulis (tęsinys)

4. Pjaustyklės ašmenis nuvalykite medvilniniu krapštuku, sudrėkintu grynu etilo alkoholiu.



Pjaustyklės
ašmenys

5. Surinkite nuėmimo veiksmus atlikdami atvirkštine tvarka. Laikmenos kreiptuvą pritvirtinkite kabliuku.



Laikmenos
kreiptuvas

Kabliukas

3.1.6 Pasirenkamas nuėmimo modulis

ĮSPĖJIMAS!

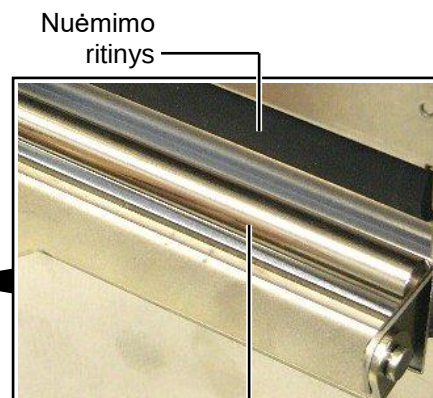
Pasisaugokite, kad neprisipaustumėte pirštų ar rankų.

1. Nuspauskite pagrindo popieriaus atleidimo strypą, kad atidarytumėte nuėmimo bloką.



Atleidimo strypas

2. Išimkite užstrigusią laikmeną ir pagrindo popierių, jei tokių yra.
3. Nušluostykite pagrindo popieriaus laikiklį ir nuėmimo ritinį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



Nuėmimo ritinys

Pagrindo popieriaus laikiklis

4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Šiame skyriuje išvardyti klaidų pranešimai, galimos problemos ir jų sprendimo būdai.

[SPĖJIMAS!]

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės

4.1 Klaidų pranešimai

PASTABOS.

1. Jei paspaudus klavišą **[RESTART]**, klaidos pranešimas nedingsta, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.
2. Išjungus spausdintuvą, išvalomi visi spausdintuve esantys spausdinimo duomenys.
3. „****“ rodo neišspausdintų laikmenų skaičių. Iki 9999 (vnt.).

Klaidų pranešimai	Problemų / priežasčių	Sprendimai
HEAD OPEN	Spausdinimo galvutė arba suspaudimo ritinėlis atidaryti prijungties režimu.	Pasukite galvutės svirtį ir suspaudimo ritinėlio svirtį į užrakinimo padėtį.
HEAD OPEN ****	Buvo bandoma tiekti arba leisti su atidaryta spausdinimo galvute arba suspaudimo ritinėliu.	Pasukite galvutės svirtį ir suspaudimo ritinėlio svirtį į užrakinimo padėtį. Tada paspauskite klavišą [RESTART] .
COMMS ERROR	Įvyko ryšio klaida.	Išitikinkite, kad sąsajos kabelis prie spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio yra prijungtas tinkamai ir kad pagrindinis kompiuteris yra įjungtas.
PAPER JAM ****	1. Laikmena užstrigo laikmenos kelyje. Laikmena nėra sklandžiai tiekiamas.	1. Išimkite užstrigusią laikmeną ir nuvalykite velenėlį. Tada iš naujo tinkamai įdėkite laikmeną. Galiausiai paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 5.3 skyrius.
	2. Naudojamai laikmenai pasirinktas netinkamas laikmenos jutiklis.	2. Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Tada pasirinkite naudojamai laikmenai tinkamą laikmenos jutiklį. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	3. Juodos žymos jutiklis netinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos.	3. Pakoreguokite jutiklio padėtį. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.4 skyrius.
	4. Įdėtos laikmenos dydis nesutampa su užprogramuotu dydžiu.	4. Pakeiskite įdėtą laikmeną tokia, kuri atitiktų užprogramuotą dydį ir paspauskite klavišą [RESTART] , arba išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą ir pasirinkite įdėtą laikmeną atitinkantį užprogramuotą dydį. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	5. Tiekimo tarpo jutiklis negali atskirti spausdinimo srities nuo etiketės tarpo.	5. Žr. 2.12 skyrių, kad nustatytumėte ribinę vertę. Jei problemos išspręsti nepavyks, spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
CUTTER ERROR **** (Kai įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis.)	Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	Išimkite užstrigusią laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . Jei problemos išspręsti nepavyks, spausdintuvą išjunkite ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą. ⇒ 4.1.5 skyrius.
NO PAPER ****	1. Baigėsi laikmena.	1. Įdėkite naują laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.4 skyrius.
	2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	2. Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.4 skyrius.
	3. Laikmena yra per laisva.	3. Įtempkite bet kokius laikmenos nelygumus.
NO RIBBON ****	Baigėsi juosta.	Įdėkite naują juostą. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.5 skyrius.
RIBBON ERROR ****	Juosta nėra tinkamai tiekiamas.	Išimkite juostą ir patikrinkite juostos būseną. Jei reikia, juostą pakeiskite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
EXCESS HEAD TEMP	Perkaito spausdinimo galvutė.	Išjunkite spausdintuvą ir palikite ją atvėsti (apie 3 minutes). Jei problemos išspręsti nepavyksta, kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
HEAD ERROR	Problema su spausdinimo galvute.	Būtina pakeisti spausdinimo galvutę. Kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
SYSTEM ERROR	1. Spausdintuvas naudojamas tokioje vietoje, kurioje jį pasiekia trukdžiai. Arba šalia spausdintuvo ar sąsajos kabelio yra kitų elektros prietaisų maitinimo laidai.	1. Laikykitės spausdintuvą ir sąsajos kabelius atokiai nuo trukdžių šaltinio
	2. Spausdintuvo maitinimo laidas nėra įžemintas.	2. Įžeminkite maitinimo laidą.
	3. Spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams.	3. Prijunkite spausdintuvą prie atskiro maitinimo šaltinio.
	4. Pagrindiniame kompiuteryje naudojamoje programinėje įrangoje kilo klaida arba gedimas.	4. Įsitikinkite, kad pagrindinis kompiuteris veikia tinkamai.
FLASH WRITE ERR.	Įvyko klaida įrašant į „flash ROM“.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
FORMAT ERROR	Įvyko klaida formatuojant „flash ROM“.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
FLASH CARD FULL	Nepavyko išsaugoti, nes „flash ROM“ nepakanka vietos.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
EEPROM ERROR	Neįmanoma tinkamai nuskaityti duomenų iš atsarginės kopijos EEPROM arba jų įrašyti.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
RFID WRITE ERROR	Spausdintuvui nepavyko įrašyti duomenų į RFID žymą, nors buvo bandoma tiek, kiek nurodyta.	Paspauskite klavišą [RESTART] .

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
RFID ERROR	Spausdintuvui nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliui.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
SYNTAX ERROR	Spausdintuvui veikiant atsisiuntimo režimu aparatinei įrangai atnaujinti, jis gauna netinkamą komandą, pvz., leidimo komandą.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
POWER FAILURE	Momentinis maitinimo sutrikimas.	Patikrinkite maitinimo šaltinį, iš kurio tiekiamas maitinimas spausdintuvui. Jei vertės nėra tinkamos arba jei spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams, kurie sunaudoja daug energijos, pakeiskite maitinimo lizdą.
LOW BATTERY	Realaus laiko laikrodžio įtampa yra 1,9 V ar mažiau.	Spauskite klavišą [RESTART] , kol pasirodys „<1>RESET“. Jei norite naudoti tą pačią bateriją, net po to, kai pasirodo klaida „LOW BATTERY“, išjunkite senkančios baterijos patikrinimo funkciją ir nustatykite datą ir laiką į realų laiką. Tol, kol veiks maitinimas, veiks ir realaus laiko laikrodis. ⇒ 2.8.6 skyrius. Tačiau išjungus maitinimą data ir laikas bus nustatyti iš naujo. Dėl baterijos pakeitimo kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
Kiti klaidų pranešimai	Gali būti aparatinės arba programinės įrangos klaida.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, vėl išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.2 Galimos problemos

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Spausdintuvas neįsijungia.	1. Atjungtas maitinimo laidas.	1. Prijunkite maitinimo laidą.
	2. Kintamosios srovės lizdas neveikia tinkamai.	2. Patikrinkite prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą.
	3. Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	3. Patikrinkite saugiklį arba pertraukiklį.
Laikmena nėra tiekiamas.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.4 skyrius.
	2. Klaidos būseną spausdintuve.	2. Išspręskite pranešimų ekrane rodomą klaidą. (Daugiau informacijos žr. 5.1 skyriuje.)
Pradinėje būsenoje paspaudus klavišą [FEED] kyla klaida.	Buvo bandoma tiekti arba spausdinti ne pagal numatytąsias sąlygas. Jutiklio tipas: tiekimo tarpo jutiklis Spausdinimo būdas: šiluminio perdavimo Laikmenos žingsnis: 76,2 mm	Pakeiskite spausdinimo sąlygas naudodami spausdintuvo tvarkyklę arba spausdinimo komandą taip, kad ji atitiktų jūsų spausdinimo sąlygas. Tada paspauskite klavišą [RESTART] , kad panaikintumėte klaidos būseną.

4.2 Galimos problemos (tęsinys)

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Ant laikmenos nieko neišspausdinama.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.4 skyrius.
	2. Juosta nėra tinkamai įdėta.	2. Įdėkite juostą tinkamai. ⇒ 2.5 skyrius.
	3. Juosta ir laikmena nesutampa.	3. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
Išspausdintas vaizdas yra išsiliejęs.	1. Juosta ir laikmena nesutampa.	1. Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
	2. Nešvari spausdinimo galvutė.	2. Išvalykite spausdinimo galvutę spausdinimo galvutės valikliu arba medvilniniu krapštuku, švelniai sudrėkintu etilo alkoholiu.
Pasirenkamas pjaustyklės modulis nepjauna.	1. Pjaustyklės blokas nėra tinkamai uždarytas.	1. Uždarykite pjaustyklės bloką tinkamai.
	2. Pjaustyklėje užstrigo laikmena.	2. Išimkite užstrigusį popierių. ⇒ 4.1.5 skyrius.
	3. Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis. ⇒ 4.1.5 skyrius.
Pasirenkamas nuėmimo modulis nenuima etikečių nuo pagrindo popieriaus.	Etikečių žaliava yra per plona arba klėjai yra per lipnūs.	Žr. 7.1 skyrių „Laikmena“ ir pakeiskite etiketes.

4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

DĖMESIO!

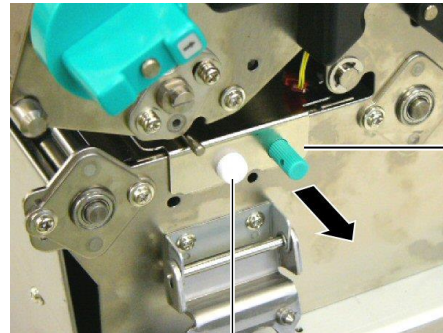
Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

PASTABA.

Jei popierius dažnai stringa pjaustyklėje, kreipkitės į TOSHIBA TEC įgaliotąją techninės priežiūros atstovą.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.

1. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Nustatykite galvutės svirtį į padėtį „OPEN“.
3. Atidarykite viršutinį dangtį ir dešinės pusės dangtį.
4. Atidarykite galvutės užrakinimo plokštę.
5. Išsukite baltą varžtą ir truputį truktelėkite laikmenos kreiptuvo plokštę. Trys laikmenos jutiklio laidyną laikantys kabelių spaustukai yra pritvirtinti prie laikmenos kreiptuvo plokštės, todėl atkabinkite laidyną nurodyta tvarka.



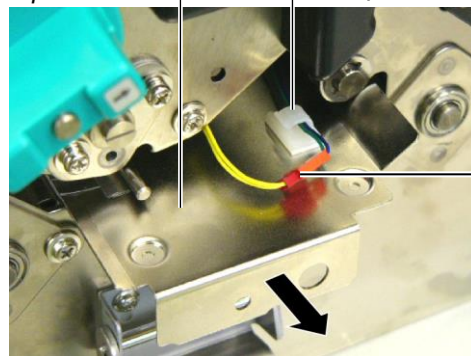
Laikmenos kreiptuvas

Baltas varžtas

6. Šiek tiek truktelėjus laikmenos kreiptuvo plokštę, matomas pirmasis kabelio spaustukas. Atkabinkite laikmenos jutiklio laidyną nuo kabelio spaustuko ir ištraukite laikmenos kreiptuvo plokštę iki pusės.

Laikmenos kreiptuvo plokštė

Kabelio spaustukas



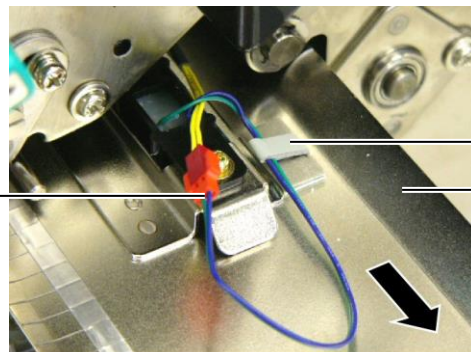
Laikmenos jutiklio laidynas

7. Antrasis kabelio spaustukas yra pritvirtintas prie laikmenos kreiptuvo plokštės vidurio. Atkabinkite laikmenos jutiklio laidyną nuo kabelio spaustuko ir ištraukite laikmenos kreiptuvo plokštę.

Laikmenos jutiklio laidynas

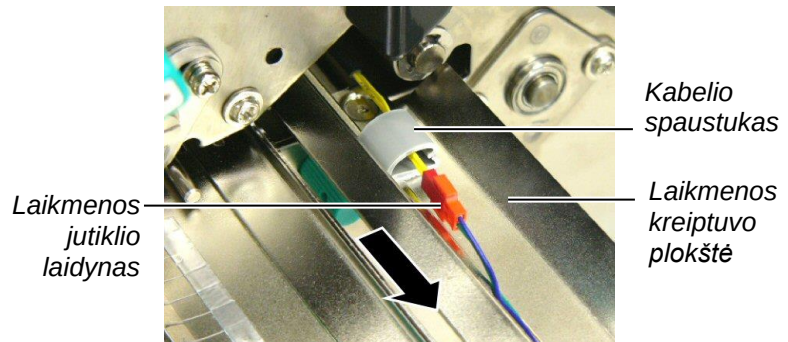
Kabelio spaustukas

Laikmenos kreiptuvo plokštė

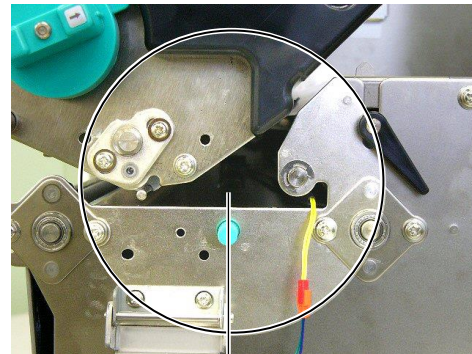


4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas (tęsinys)

8. Atkabinkite laikmenos jutiklio laidyną nuo paskutinio kabelio spaustuko, pritvirtinto prie laikmenos jutiklio plokštės. Tada iš spausdintuvo ištraukite laikmenos kreiptuvo plokštę.

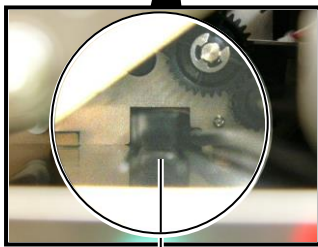
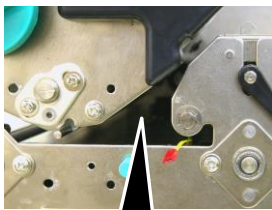


9. Pašalinkite laikmenos kelyje užstrigusią laikmeną. NENAUDOKITE aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.



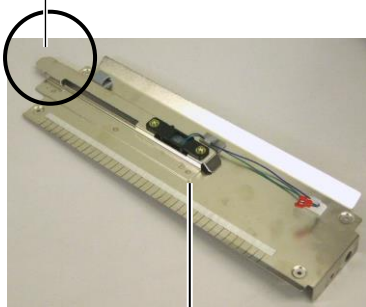
PASTABA.

Iš naujo įdėdami laikmenos kreiptuvo plokštę, įkiškite judamąjį laikmenos jutiklį į laikmenos kreiptuvo plokštės A dalį.



Judamasis laikmenos jutiklis

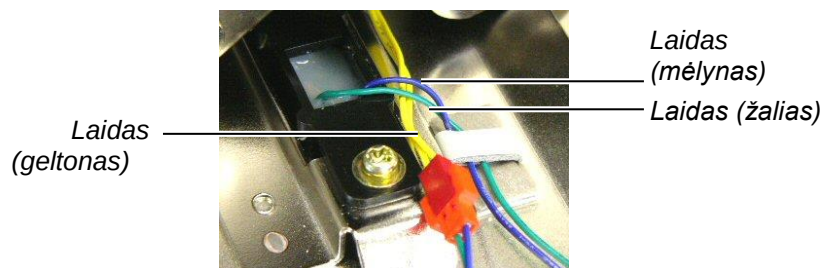
A dalis



Laikmenos kreiptuvo plokštė

10. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
11. Nuvalykite laikmenos kreiptuvus (žr. 4.1.3 skyrių)
12. Pjaustyklės bloke popierius gali strigti dėl nusidėvėjimo arba klijų nuo etikečių žaliavos likučių ant pjaustyklės. Pjaustyklėje naudokite tik nurodytas laikmenas.
13. Iš naujo sumontuokite laikmenos kreiptuvo plokštę ant spausdintuvo atvirkštine nuėmimui tvarka. Nepamirškite pritvirtinti laikmenos jutiklio laidyno kabelių spaustukais.

Tvirtindami laidyną viduriniu kabelio spaustuku, mėlyną ir žalią laisus uždėkite ant geltono laido ir įtempkite laisus, kaip parodyta toliau.



5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šiame skyriuje aprašomos spausdintuvo specifikacijos.

Elementas		Modelis	B-SX8T-TS12-QM-R
Matmenys (P × G × A)			416 mm × 289 mm × 395 mm (16,4 col. × 11,4 col. × 15,6 col.)
Svoris			55 sv. (25 kg) (Be laikmenos ir juostos.)
Darbinės temperatūros intervalas			5°–40°C (41°–104°F)
Santykinis drėgnis			25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Maitinimo šaltinis			Universalusis maitinimo šaltinis: 100–240 V, 50/60 Hz±10 % kintamoji srovė
Įėjimo įtampa			100–240 V, 50/60 Hz ±10 % kintamoji srovė
Energijos sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu		Nuo 3,5A (100 V) iki 1,4A (240 V), 170W
	Budėjimo metu		Nuo 0,45A (100 V) iki 0,31A (240 V), nuo 20W (100 V) iki 10W (240 V)
Skyra			12 taškų/mm (305 dpi)
Spausdinimo būdas			Šiluminio perdavimo arba tiesioginis šiluminis
Spausdinimo sparta			76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 101,6 mm/sek. (4 col./sek.) 203,2 mm/sek. (8 col./sek.)
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)			101,6–225,0 mm (4–8,9 col.) 101,6–160,0 mm (spausdinimo sparta: 8 col./sek.)
Didžiausias efektyvus spausdinimo plotis			213,3 mm (8 col.)
Leidimo režimas			Partijos, nuėmimo (parinktis) ir pjovimo (parinktis)
LCD pranešimų ekranas			16 ženklų× 2 eilutės

Modelis	B-SX8T-TS12-QM-R
Elementas	
Galimi brūkšninio kodo tipai	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 skaitmenys, EAN8+5 skaitmenys, EAN13, EAN13+2 skaitmenys, EAN13+5 skaitmenys, UPC-E, UPC-E+2 skaitmenys, UPC-E+5 skaitmenys, UPC-A, UPC-A+2 skaitmenys, UPC-A+5 skaitmenys, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Pramoniniai nuo 2 iki 5, Kliento brūkšninis kodas, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Galimas dviejų matmenų kodas	„Data matrix“, PDF417, „QR Code“, „Maxi Code“, „Micro PDF417“, „CP Code“
Galimas šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), „Outline font“ (4 tipai), „Price font“ (3 tipai)
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°
Standartinė sąsaja	Lygiagrečioji sąsaja („Centronics“, dvikryptis „1284 Nibble“ režimas) USB sąsaja („V2.0 Full speed“) LAN sąsaja (10/100BASE)
Pasirenkama įranga	Nuosekliosios sąsajos plokštė (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Pjaustyklės modulis (B-SX208-QM-R) Nuėmimo modulis (B-SX908-H-QM-R) Papildymo I/O plokštė (B-SA704-IO-QM-R) Realaus laiko laikrodis (B-SA704-RTC-QM-R)

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

LT EO1-33057K