

TOSHIBA

도시바 바코드 프린터

B-SX8T 시리즈

사용자 설명서



목차

페이지

1. 제품 개요	1-1
1.1 소개	1-1
1.2 특징	1-1
1.3 부속품	1-2
1.4 제품 외관	1-3
1.4.1 제품의 치수	1-3
1.4.2 정면도	1-3
1.4.3 배면도	1-3
1.4.4 운영 패널	1-4
1.4.5 제품의 내부	1-4
1.5 옵션	1-5
2. 프린터 설정	2-1
2.1 설치	2-2
2.2 공급 홀더 프레임 조립	2-2
2.3 전원 코드 연결	2-3
2.4 용지 장착	2-4
2.5 리본 장착	2-14
2.6 주 컴퓨터에 프린터 연결	2-17
2.7 프린터 전원 켜기	2-18
3. 유지보수	3-1
3.1 제품 청소	3-1
3.1.1 프린트 헤드/플래튼	3-1
3.1.2 핀치 롤러	3-2
3.1.3 미디어 가이드 아래	3-5
3.1.4 덮개 및 패널	3-6
3.1.5 옵션 커터 모듈	3-7
3.1.6 옵션 스트립 모듈	3-9
4. 문제 해결	4-1
4.1 에러 메시지	4-1
4.2 발생 가능한 문제들	4-3
4.3 용지 걸림의 해결	4-5
5. 프린터 사양	5-1
부록 1 인터페이스	부록 1-1
부록 2 전원 코드	부록 2-1

사용자 안내문

이 기기는 업무용 환경에서 사용할 목적으로 적합성평가를 받은 기기로서 가정용 환경에서 사용하는 경우 전파간섭의 우려가 있습니다.

주의!

1. Toshiba Tec 의 사전 서면 동의 없이 본 제품의 사용 설명서의 내용 전체 또는 일부를 복제할 수 없습니다.
2. 본 제품의 사용 설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
3. 본 제품의 사용 설명서에 대한 질의는 가까운 공인 서비스 센터에 문의하십시오.

1. 제품 개요

1.1 소개

도시바 B-SX8T 시리즈 열전사 프린터를 구입해 주셔서 감사합니다. 본 제품의 사용자 설명서에는 일반적인 설정에서부터 온라인 시험 인쇄를 통해 프린터의 정상 작동을 확인하는 방법에 이르기까지 각종 정보가 포함되어 있습니다. 제품 사용 전에 주의깊게 읽어 보시면 제품의 성능을 최대한 이용하실 수 있으며 제품의 수명 또한 최대한 연장하실 수 있습니다. 대부분의 의문 사항은 본 제품의 사용 설명서를 참조하여 해결할 수 있으니 추후 문제가 발생할 경우를 대비해 사용 설명서를 잘 보관하여 주십시오. 본 제품의 사용 설명서와 관련하여 더 상세한 정보가 필요할 경우, Toshiba Tec 대리점에 문의하여 주십시오.

1.2 특징

본 프린터는 다음과 같은 특징을 가지고 있습니다.

● 다양한 종류의 인터페이스

다양한 종류의 인터페이스가 제공됩니다.

<표준>

- 병렬
- USB
- LAN

<옵션>

- 직렬
- 확장 I/O

● 뛰어난 하드웨어

76.2mm/초(3 인치/초), 101.6mm/초(4 인치/초) 또는 203.2mm/초(8 인치/초)의 인쇄 속도에서 12dot/mm (305dpi) 프린트 헤드로 선명한 인쇄 품질을 구현합니다.

● 견고한 인클로저

인클로저가 금속으로 제작되어 있어 프린터를 공장과 같은 산업 환경에서 사용할 수 있습니다.

● 다양한 옵션

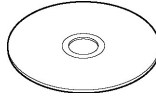
사용 가능한 옵션 장치는 다음과 같습니다.

- 커터 모듈
- 스트립 모듈
- 직렬 인터페이스 보드
- 금속 공급 덮개 (향후 옵션)
- 확장 I/O 보드
- 실시간 시계

1.3 부속품

프린터 포장에 다음의 모든 부속품이 프린터와 함께 제공되었는지 확인해 주십시오.

□ 시작 CD-ROM (1 장)

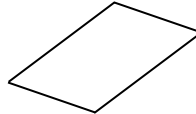


<내용물>

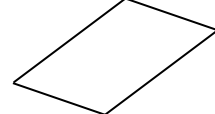
- 바코드 인쇄 응용 프로그램 (BarTender ultra-lite)
- Windows 드라이버
- 사용자 설명서
- 사양 (프로그래밍, 키 조작 등)
- 제품 정보 (카탈로그)

참고:
이 프린터에는 전원 코드가 제공되지 않으므로 각 국가의 안전기준에 맞는 제품을 구입하십시오. 자세한 내용은 **부록 2**를 참조하십시오.

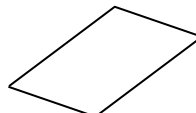
□ 공급 적재 지침



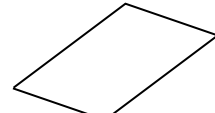
□ 안전 주의 사항



□ 품질 관리 보고서 (1 장)



□ 보증 면책 시트 (1 장)



□ 프린트 헤드 클리너 (1 개)



□ 종이 홀더 (2 개)



□ 공급 홀더 프레임 (L) (1 개)



□ 공급 홀더 프레임 (R) (1 개)



□ 공급 샤프트 (1 개)



□ 공급 홀더 베이스 (1 개)



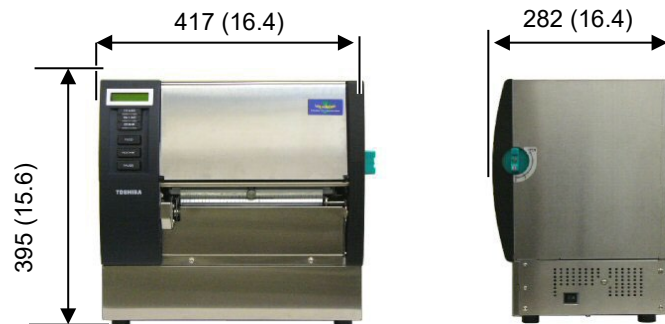
□ 워싱 볼트 (2 개)



1.4 제품 외관

본 항목에서 소개된 부품 또는 장치의 이름은 다음 장에서도 사용됩니다.

1.4.1 제품의 치수

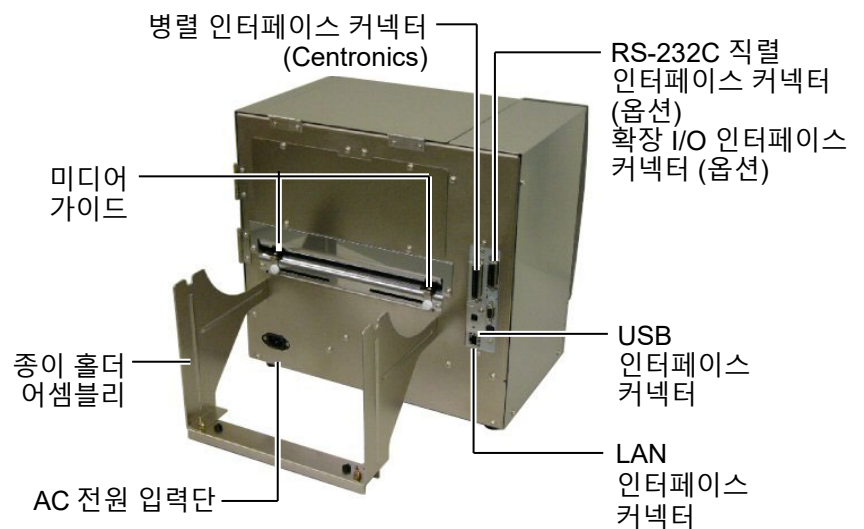


치수 단위: mm (인치)

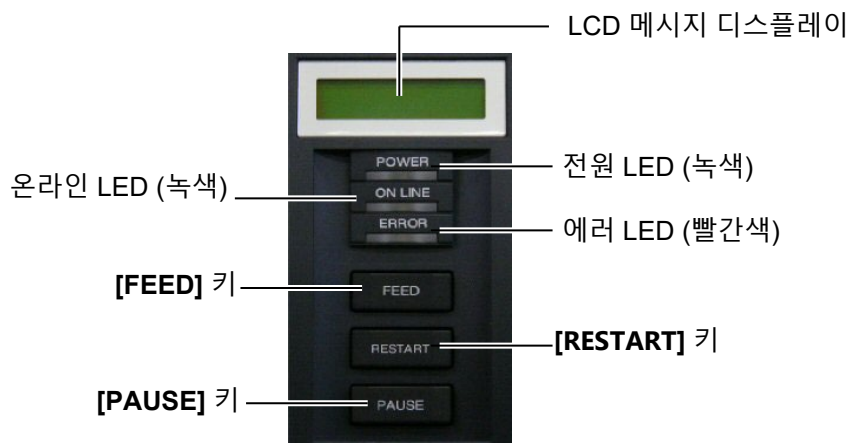
1.4.2 정면도



1.4.3 배면도



1.4.4 운영 패널



운영 패널에 대해 보다 자세한 내용은 **3.1 장**을 참조해 주십시오.

1.4.5 제품의 내부

경고!	
1.	인쇄 직후에 프린트 헤드나 그 주변을 만지지 마십시오. 인쇄 중에는 프린트 헤드가 매우 뜨거워져 화상을 입을 수 있습니다.
2.	움직이는 부품은 만지지 마십시오. 손가락, 장신구, 의복 등이 움직이는 부품에 휘말리는 위험을 줄이려면 프린터가 완전히 작동을 멈춘 후에 용지를 장착해 주십시오.
3.	부상 방지를 위해 덮개를 열거나 닫을 때 손가락이 끼이지 않도록 주의해 주십시오.



1.5 옵션

옵션 이름	형식	설명
커터 모듈	B-SX208-QM-R	1 장씩 용지를 자르는 커터입니다.
스트립 모듈	B-SX908-H-QM-R	본 모듈은 미디어 배출구에서 뒷종이로부터 인쇄된 라벨을 벗겨냅니다.
직렬 인터페이스 보드	B-SA704-RS-QM-R	이 PC 보드를 설치하면 RS232C 인터페이스 포트가 제공됩니다.
확장 I/O 보드	B-SA704-IO-QM-R	프린터에 이 보드를 설치하면, 전용 인터페이스가 있는 외부 장치에 연결할 수 있습니다.
실시간 시계	B-SA704-RTC-QM-R	본 모듈은 현재 시간을 연도, 월, 일, 시, 분, 초로 유지합니다.
금속 공급 덮개 (향후 옵션)	B-SX908-MC-QM-R	이 옵션을 통해 먼지로부터 미디어 롤을 보호할 수 있습니다.

참고:

옵션 키트를 구입하려면 인근 공인 Toshiba Tec 대리점이나 Toshiba Tec 본사에 문의하십시오.

2. 프린터 설정

본 항목에서는 프린터의 조작에 앞서 프린터의 설정 절차를 설명합니다. 또한, 본 항목에서는 주의사항, 용지 및 리본 장착, 케이블 연결, 프린터의 작동환경 설정, 온라인 시험 인쇄 등이 다루어집니다.

설정 과정	절차	참고
설치	본 제품 사용설명서의 안전 주의사항을 확인 후, 안전하고 안정적인 곳에 프린터를 설치하여 주십시오.	2.1 설치
공급 홀더 프레임 조립	공급 홀더 스탠드를 조립하고 프린터 뒷면에 부착합니다.	2.2 공급 홀더 프레임 조립
전원 코드 연결	전원 코드를 프린터의 전원 입력단에 연결 후, AC 콘센트에 연결합니다.	2.3 전원 코드 연결
용지 장착	라벨 스톱이나 태그 스톱을 장착합니다.	2.4 용지 장착
용지 센서 위치 정렬	사용 중인 용지에 맞춰 피드 갭 센서나 블랙 마크 센서의 위치를 조정합니다.	2.4 용지 장착
리본 장착	열전사 인쇄의 경우, 리본을 장착합니다.	2.5 리본 장착
주 컴퓨터에 연결	프린터를 주 컴퓨터나 네트워크에 연결합니다.	2.6 주 컴퓨터에 프린터 연결
전원 켜기	프린터의 전원을 켭니다.	2.7 전원 켜기
작동 환경 설정	시스템 모드에서 프린터의 파라미터를 설정합니다.	
프린터 드라이버 설치	필요한 경우, 주 컴퓨터에 프린터 드라이버를 설치합니다.	
시험 인쇄	실제 작동 환경에서 시험 인쇄를 수행하여 출력물을 확인합니다.	
위치 및 인쇄 색조 미세조정	필요한 경우, 인쇄 시작 위치, 절단/스트립 위치, 인쇄 색조 등을 미세조정합니다.	
자동 Threshold 설정	Pre-printed 라벨 사용 시, 인쇄 시작 위치가 제대로 감지되지 않는 경우, Threshold 를 자동으로 설정합니다.	
수동 Threshold 설정	자동 Threshold 설정 후에도 인쇄 시작 위치가 제대로 감지되지 않는 경우, 수동으로 Threshold 를 설정하여 주십시오.	

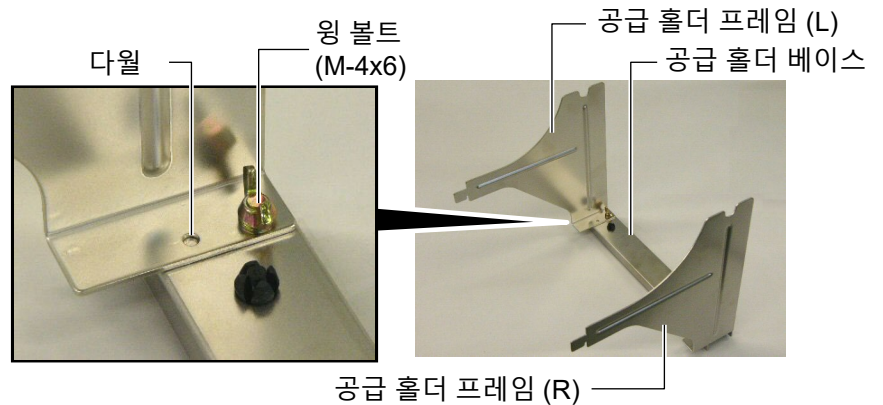
2.1 설치

프린터의 최상의 작동 환경과 프린터 및 조작자의 안전을 보장하기 위해, 다음의 주의사항을 준수하여 주십시오.

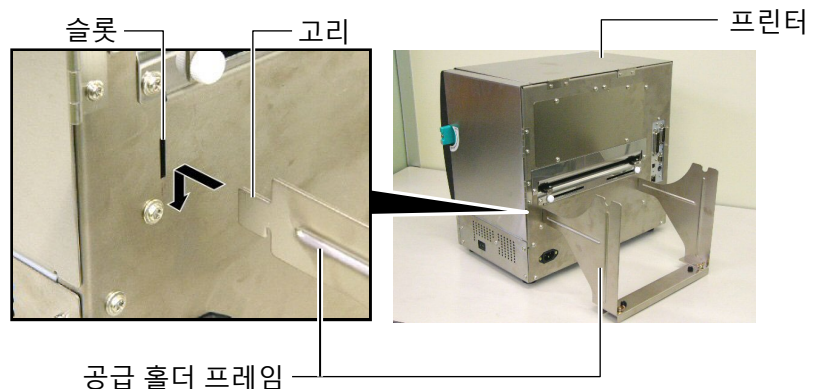
- 습기, 고온, 먼지, 진동, 직사광선 등을 피하여 안정되고 평평한 작업 표면에서 프린터를 사용하십시오.
- 제품 작동 환경에서 정전기가 발생하지 않도록 하십시오. 정전기 발생으로 정교한 내부 부품이 손상될 수 있습니다.
- 프린터가 단독 AC 전원에 연결되어 있는지 확인합니다. 라인 노이즈 간섭을 일으킬 수 있는 고전압 장치와 전원을 공유하지 않도록 합니다.
- 프린터가 바르게 접지된 3구 전원 케이블과 함께 AC 전원에 연결되어 있는지 확인합니다.

2.2 공급 홀더 프레임 조립

1. 아래 그림과 같이 공급 홀더 프레임 (L) 과 공급 홀더 프레임(R) 을 공급 홀더 베이스에 2개의 M-4X6 wing 볼트를 사용하여 조립합니다.



2. 아래와 같이 프린터 후면에 있는 두 개의 슬롯에 프레임의 고리를 삽입하여 조립된 공급 홀더 프레임을 프린터 뒷면에 부착합니다.



2.3 전원 코드 연결

주의!

전원 코드는 프린터와 함께 제공되지 않으므로 각 국가의 안전기준에 부합되는 승인된 제품을 구입해 주십시오.
(부록 2 참조.)

1. 프린터 전원 스위치가 꺼짐 (O) 위치에 있는지 확인하십시오. 아래의 그림처럼, 전원 코드를 프린터에 연결합니다.

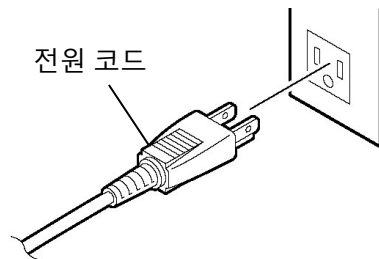


전원 스위치

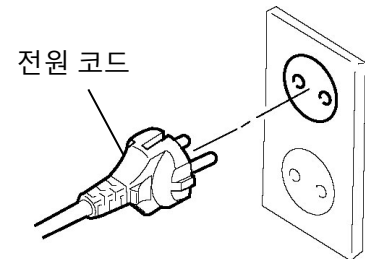


전원 코드

2. 아래의 그림처럼, 전원 코드의 다른 한쪽 끝을 접지된 콘센트에 꽂습니다.



[US (미국) 유형]



[EU (유럽연합) 유형]

2.4 용지 장착

경고!

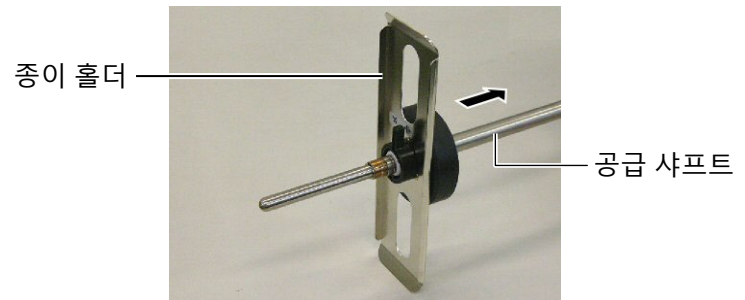
- 움직이는 부품은 만지지 마십시오. 손가락, 장신구, 의복 등이 움직이는 부품에 휘말리는 위험을 줄이려면 프린터가 완전히 작동을 멈춘 후에 용지를 장착해 주십시오.
- 프린트 헤드는 인쇄 직후에 뜨거워집니다. 용지를 장착하기 전에 냉각시켜 주십시오.
- 상단 덮개 또는 오른쪽 덮개를 열거나 닫을 때 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.
- 용지를 장착할 때 공급 홀더 프레임 또는 종이 홀더에 손가락이 끼이지 않도록 주의하십시오.

다음 절차는 용지가 올바르게 이송되도록, 용지를 프린터에 제대로 장착하는 단계를 보여줍니다.

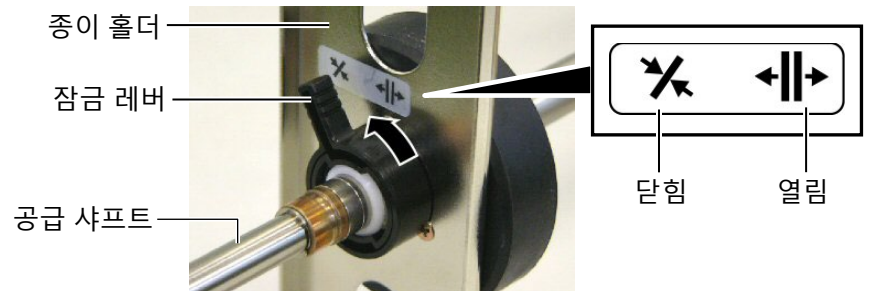
용지를 교체할 때도 동일한 단계를 따라 주십시오.

본 프린터에서는 라벨 및 태그, 모두 인쇄 가능합니다.

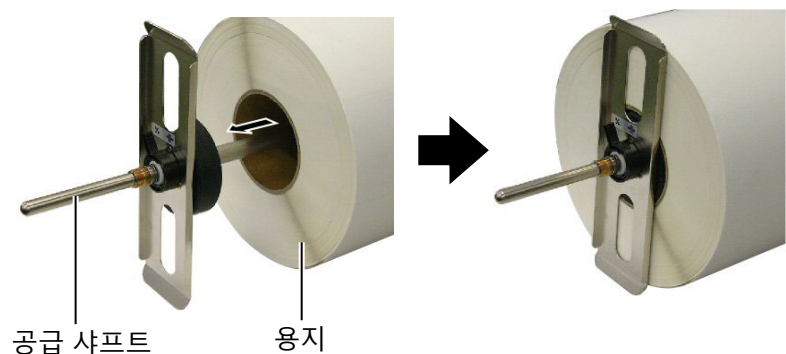
- 종이 홀더 중 하나를 공급 샤프트에 설치합니다.



- 종이 홀더의 잠금 레버를 "단함" 위치로 돌려 공급 샤프트를 종이 홀더에 고정합니다.

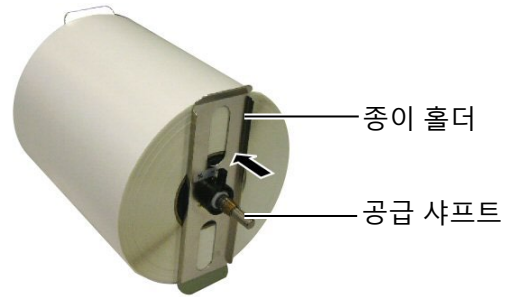


- 용지 롤을 공급 샤프트에 놓고 용지를 종이 홀더에 밀어넣습니다.

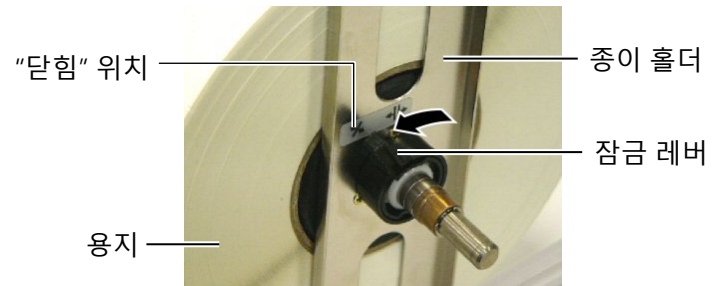


2.4 용지 장착(계속)

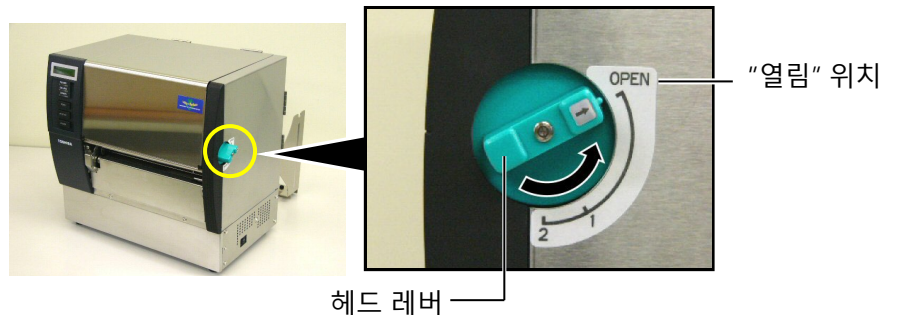
4. 반대쪽에서 공급 샤프트에 다른 종이 홀더를 설치합니다.



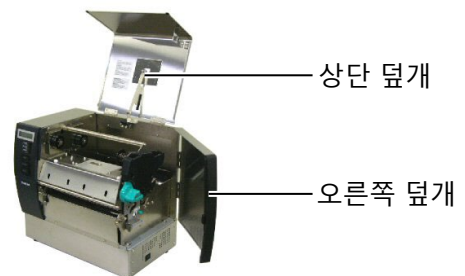
5. 종이 홀더의 잠금 레버를 "닫힘" 위치로 돌립니다.



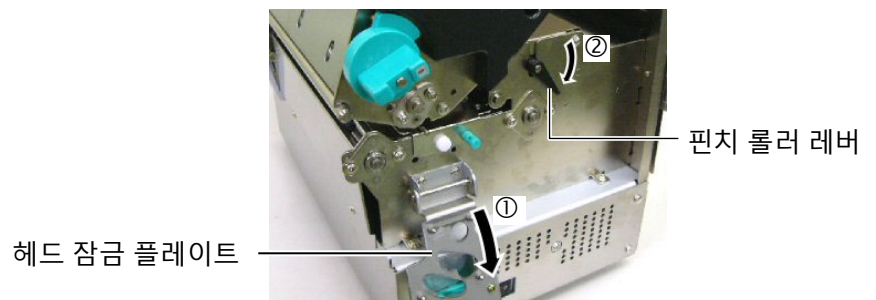
6. 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.



7. 상단 덮개와 오른쪽 덮개를 엽니다.



8. 헤드 잠금 플레이트 (①) 를 열고 핀치 롤러 레버를 시계 방향 (②) 으로 돌려 핀치 롤러를 해제합니다.



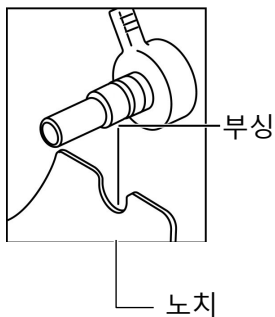
2.4 용지 장착(계속)

경고!

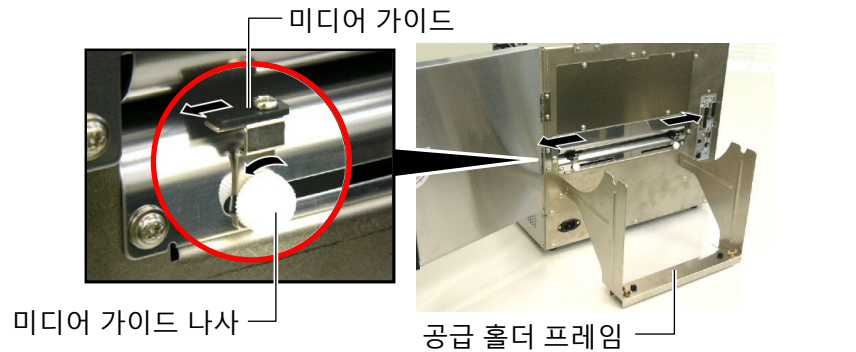
용지를 장착할 때 공급 홀더 프레임 또는 종이 홀더에 손가락이나 손이 끼지 않도록 주의하십시오.

참고:

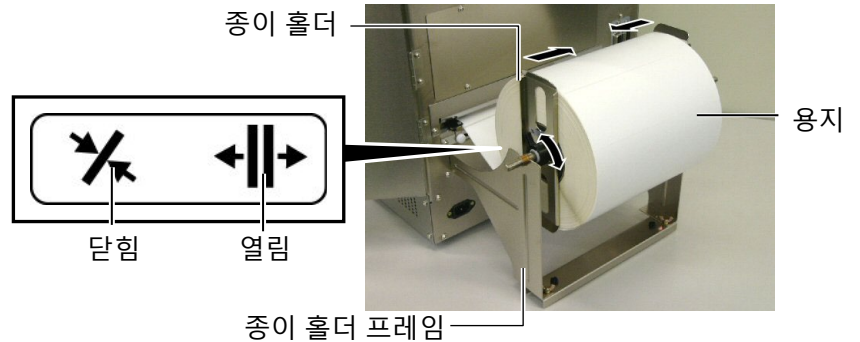
공급 샤프트의 부싱을 공급 홀더 프레임의 노치에 단단히 놓습니다.



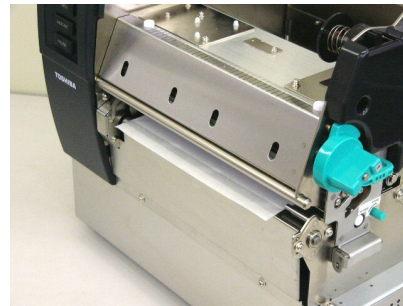
9. 프린터 뒷면의 미디어 가이드 나사를 풀고 미디어 가이드를 밖으로 이동합니다.



10. 조립된 종이 홀더를 공급 홀더 프레임에 놓고 두 미디어 가이드 사이에 용지를 공급합니다. 종이 홀더의 잠금 레버를 "열림" 위치로 돌리고 종이 홀더를 중앙으로 밀어 용지를 공급 샤프트의 중앙에 놓습니다. 그런 다음 잠금 레버를 "단함" 위치로 되돌려 용지 위치를 잠급니다.



11. 플래튼을 지나 확장될 때까지 용지를 공급합니다.



12. 미디어 가이드를 안쪽으로 이동하여 용지가 자동으로 중앙에 오도록 합니다. 그런 다음 미디어 가이드 나사를 조여 미디어 가이드를 고정합니다.



2.4 용지 장착(계속)

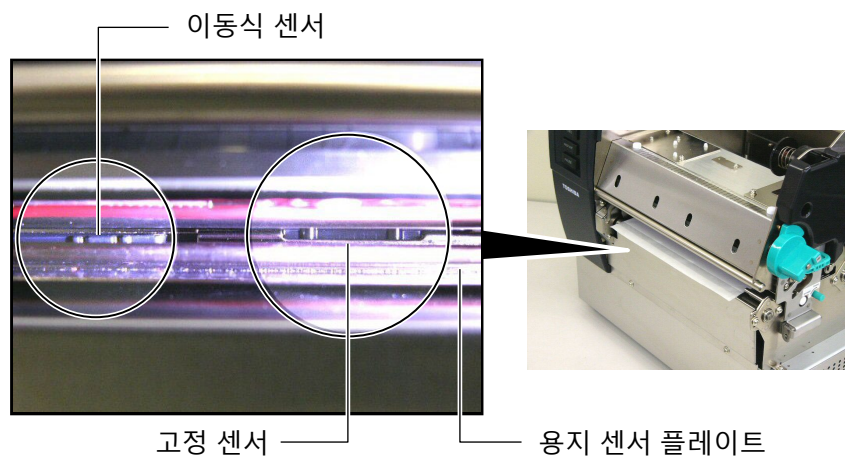
참고:

1. 이동식 센서를 사용하는 경우 시스템 모드에서 파라미터 설정을 위해 이동식 센서를 선택합니다. 고정 센서가 기본값으로 선택되었습니다.
2. 이동식 센서의 위치는 리본을 장착하기 전에 조정해야 합니다. 그렇지 않으면 센서가 리본으로 가려져 센서 위치 조정이 비활성화됩니다.

13. 용지를 장착한 후 라벨 또는 태그 인쇄의 인쇄 시작 위치를 감지하는 용지 센서의 위치를 설정해야 할 수 있습니다.

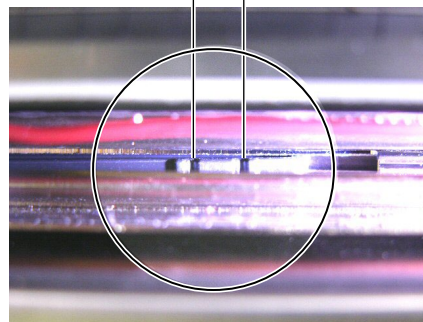
이 프린터에는 두 개의 용지 센서가 장착되어 있습니다. 고정 센서 및 이동식 센서. 각각 피드 갭 센서와 블랙 마크 센서로 구성되어 있습니다.

고정 센서:	이 센서는 프린터 장치의 중앙에 위치합니다. 라벨 사이의 간격이나 중앙에 표시된 블랙 마크를 감지하는 데 사용됩니다.
이동식 센서:	이 센서의 위치는 조정 가능합니다. 용지 중앙에 위치하지 않는 라벨, 블랙 마크, 노치 등 사이의 간격을 감지하는 데 사용됩니다.



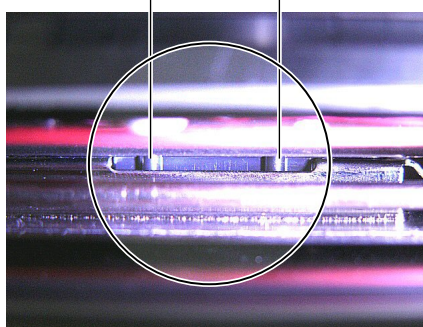
이동식 센서 세부 정보

블랙 마크 센서 위치 피드 갭 센서 위치



고정 센서 세부 정보

피드 갭 센서 위치 블랙 마크 센서 위치



2.4 용지 장착(계속)

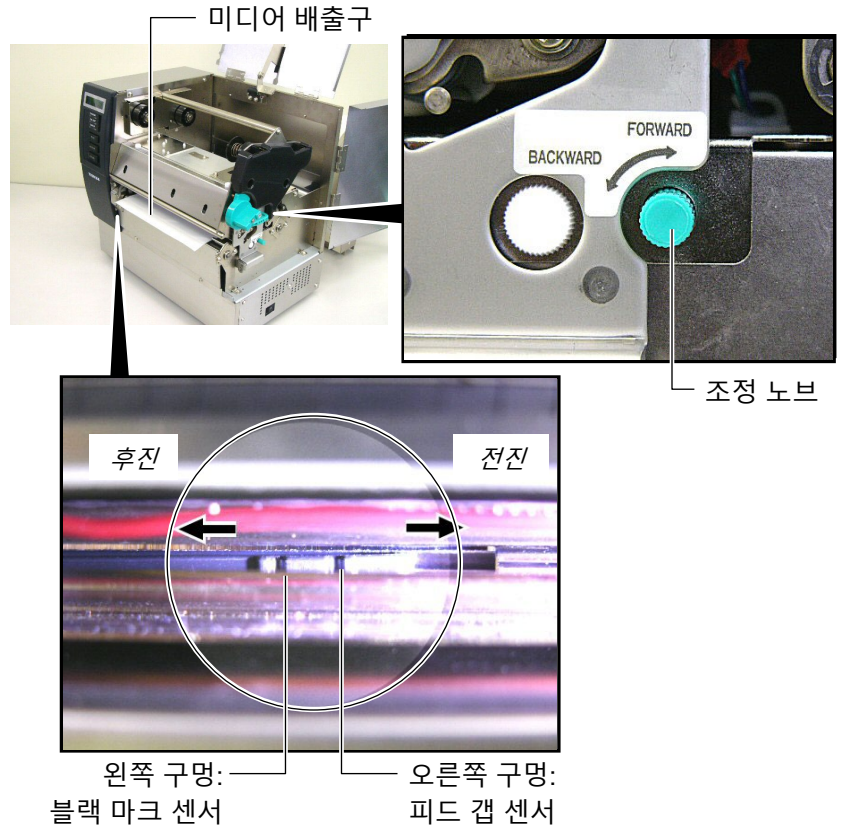
다음 절차는 이동식 센서의 위치를 조정하는 방법을 보여줍니다.

피드 갭 센서 위치 조정

블랙 마크가 없는 라벨 스톱을 사용하는 경우, 피드 갭 센서를 사용해 인쇄 시작 위치를 감지합니다.

미디어 배출구 내부를 보면서 피드 갭 센서가 간격에 맞춰질 때까지 조정 노브를 돌려 이동식 센서를 이동합니다. (오른쪽 구멍은 피드 갭 센서의 위치를 나타냅니다.)

참고:	
조정 노브	
전진:	프린터 중앙으로 이동합니다.
후진:	프린터 중앙에서 멀어집니다.



2.4 용지 장착 (계속)

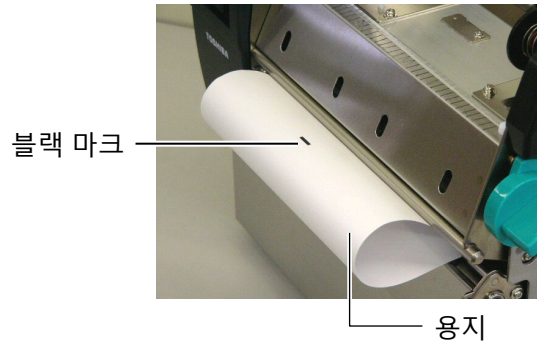
참고:

블랙 마크 센서를 설정하여 블랙 마크의 중심을 감지하도록 해야 하며, 그렇지 않을 경우 용지 걸림 또는 용지 에러가 발생할 수 있습니다.

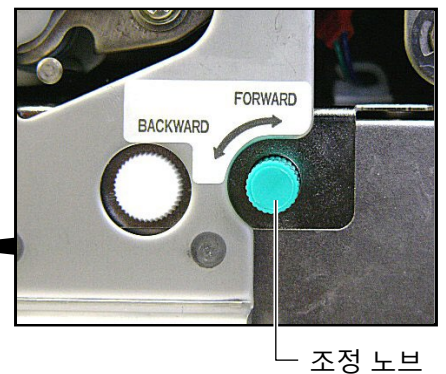
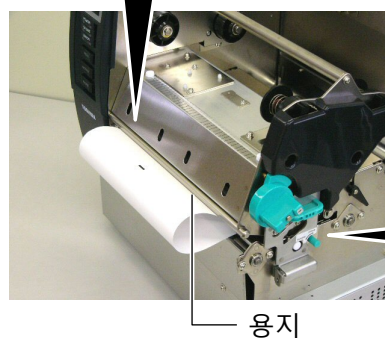
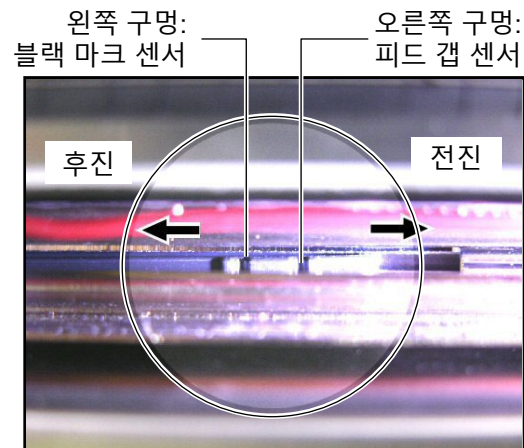
블랙 마크 센서 위치 조정

블랙 마크가 있는 용지를 사용하는 경우, 블랙 마크 센서를 사용해 인쇄 시작 위치를 감지합니다.

- (1) 프린터 전면에서 용지를 약 500mm 당겨 빼낸 다음 용지를 다시 뒤집어 프린트 헤드 아래로 공급합니다.



- (2) 블랙 마크 센서가 블랙 마크와 정렬될 때까지 조정 노브를 돌려 이동식 센서를 이동합니다. (왼쪽 구멍은 블랙 마크 센서의 위치를 나타냅니다.).



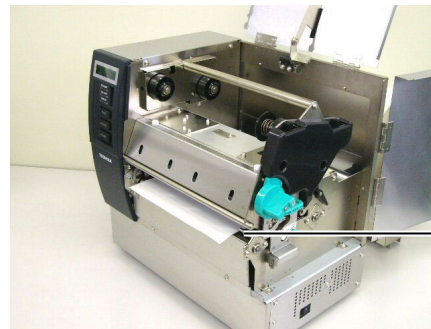
2.4 용지 장착(계속)

14. 본 프린터에는 3 가지 이슈 모드가 있습니다. 각 모드의 용지 설정 방법은 아래와 같습니다.

배치 모드

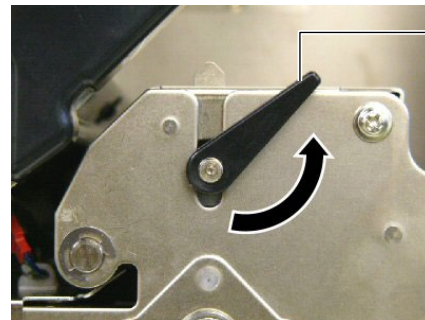
배치 모드에서는 실행 명령에 지정된 라벨/태그 수가 인쇄될 때까지 용지가 계속 인쇄되고 공급됩니다.

- (1) 미디어 배출구를 지나 용지를 당깁니다.



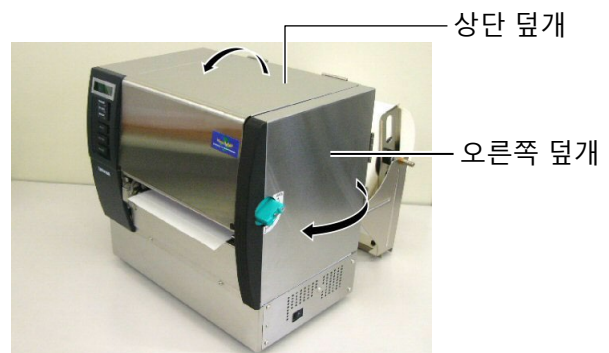
미디어 배출구

- (2) 핀치 롤러 레버를 시계 반대 방향으로 돌려 핀치 롤러를 잠급니다.



핀치 롤러 레버

- (3) 상단 덮개 및 오른쪽 덮개를 닫습니다.



상단 덮개

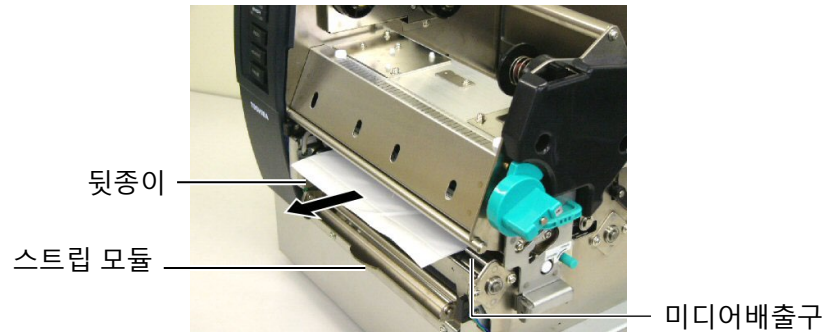
오른쪽 덮개

2.4 용지 장착(계속)

스트립 모드(옵션)

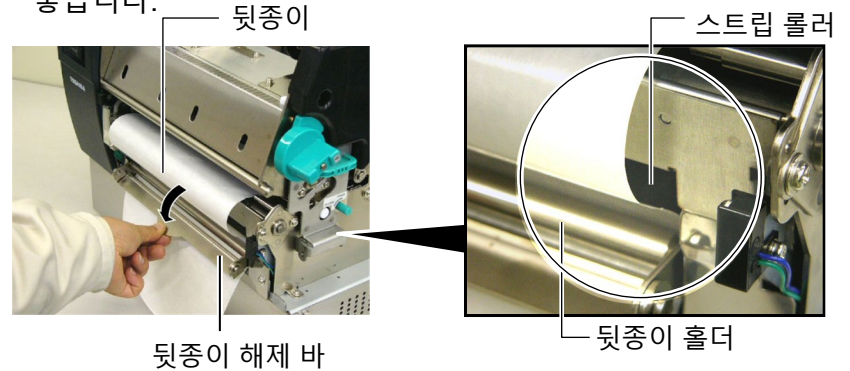
옵션 스트립 모듈을 장착하면 각 라벨이 인쇄될 때마다 스트립 플레이트의 뒷종이에서 라벨이 자동으로 제거됩니다.

- (1) 미디어 배출구를 지나 뒷종을 빼냅니다.

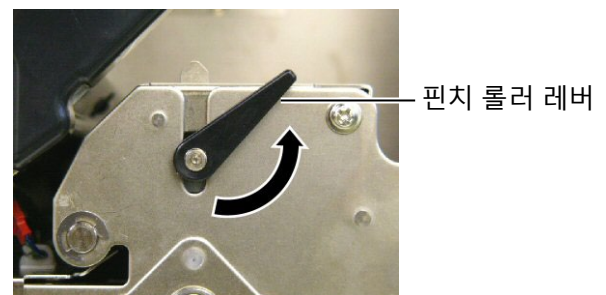
**경고!**

뒷종이 해제 바가 해제되면 스프링에 의해 자동으로 닫힙니다. 손가락이나 손이 끼이지 않도록 주의해야 합니다.

- (2) 뒷종이 해제 바를 누른 상태에서 뒷종이 홀더와 스트립 롤러 사이로 뒷종을 통과시킵니다. 그런 다음 뒷종이 해제 바를 놓습니다.



- (3) 핀치 롤러 레버를 시계 반대 방향으로 돌려 핀치 롤러를 잠급니다.



- (4) 상단 덮개 및 오른쪽 덮개를 닫습니다.



2.4 용지 장착(계속)

경고!

커터는 날카롭기 때문에 커터 취급 시에는 손가락이 다치지 않도록 주의해 주십시오.

주의!

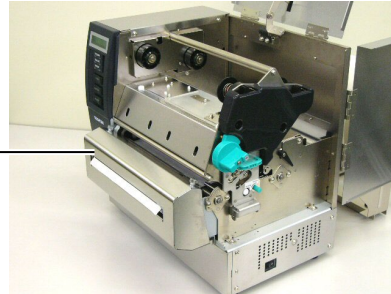
1. 라벨 스톱을 사용할 경우에는 간격이 없는지 확인해 주십시오. 라벨을 절단하면 접착제가 커터에 달라붙어 커터 품질에 영향을 미치고 커터 수명이 단축될 수 있습니다.
2. 두께가 지정된 값을 초과하는 태그 용지를 사용하면 커터 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

컷 모드(옵션)

옵션 커터 모듈이 장착된 경우, 용지가 자동으로 절단됩니다.

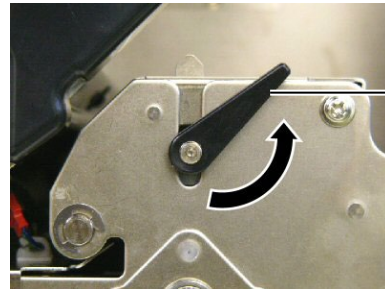
- (1) 용지의 앞 가장자리를 커터 모듈의 미디어 배출구에 삽입해 주십시오.

커터 모듈



- (2) 핀치 롤러 레버를 시계 반대 방향으로 돌려 핀치 롤러를 잠급니다.

핀치 롤러 레버



- (3) 상단 덮개 및 오른쪽 덮개를 닫습니다.

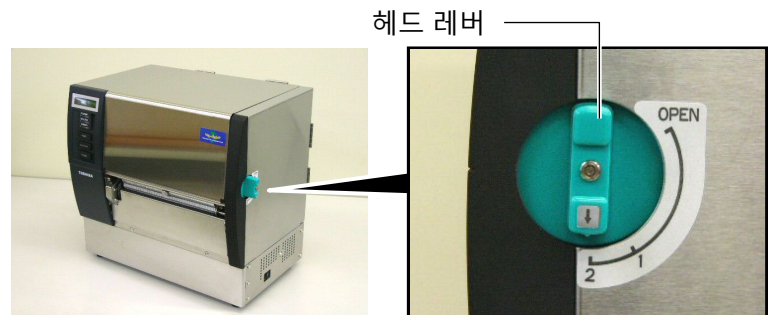
상단 덮개

오른쪽 덮개



2.4 용지 장착(계속)

15. 헤드 레버를 사용하여 사용할 용지의 두께에 따라 프린트 헤드 압력을 조절해 주십시오.



위치	용지 유형 또는 두께
1	라벨 또는 얇은 용지
	인쇄가 선명하지 않으면 위치를 ②로 변경해 주십시오.
2	태그 용지 또는 두꺼운 용지
	인쇄가 선명하지 않으면 위치를 ①로 변경해 주십시오.

16. 장착된 용지가 직접 감열식 용지 (표면이 화학적으로 처리된 용지)인 경우, 용지 장착 절차가 완료됩니다.

용지가 일반 용지인 경우에는 리본을 장착해야 합니다. **2.5 장 리본 장착**을 참조해 주십시오.

2.5 리본 장착

경고!

- 움직이는 부품은 만지지 마십시오. 손가락, 장신구, 의복 등이 움직이는 부품에 휘말리는 위험을 줄이려면 프린터가 완전히 작동을 멈춘 후에 리본을 장착해 주십시오.
- 프린트 헤드는 인쇄 직후에 뜨거워집니다. 리본을 장착하기 전에 냉각시켜 주십시오.
- 부상 방지를 위해 덮개를 열거나 닫을 때 손가락이 끼이지 않도록 주의해 주십시오.

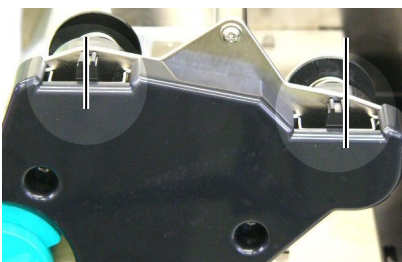
주의!

상단 덮개를 열 때 프린트 헤드 부품을 만지지 않도록 주의해 주십시오. 그렇게 하지 않으면 정전기로 인해 도트가 누락되거나 기타 인쇄 품질에 문제가 있을 수 있습니다.

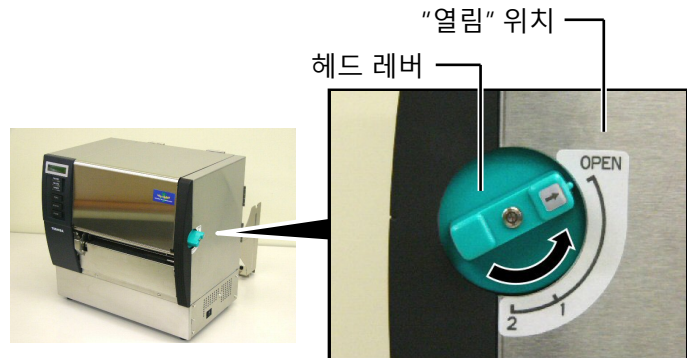
참고:

리본 홀더 조정 레버 위치를 변경하지 마십시오. 이렇게 하면 조정이 변경됩니다.

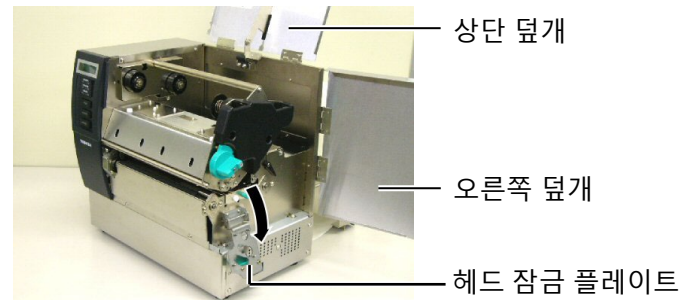
리본 홀더 조정 레버



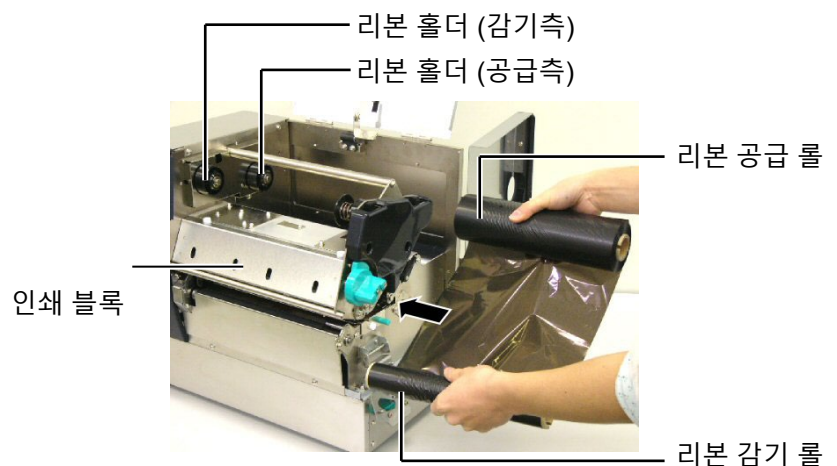
- 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.



- 상단 덮개, 오른쪽 덮개, 헤드 잠금 플레이트를 엽니다.

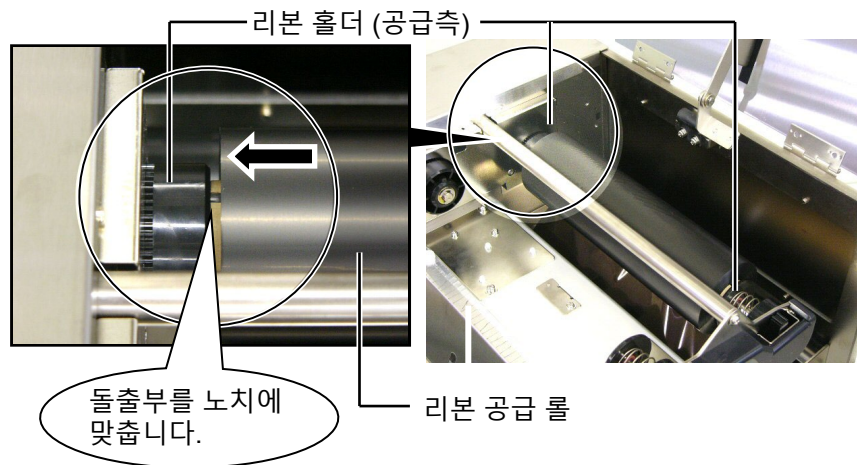
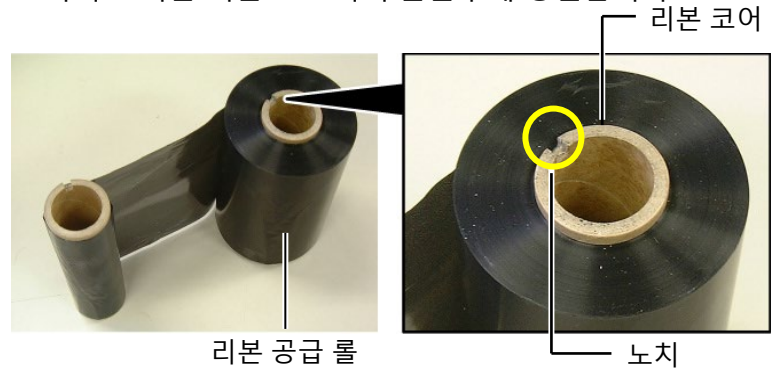


- 리본 스펴 사이에 충분한 여유를 두고 인쇄 블록 아래에 리본을 삽입합니다.

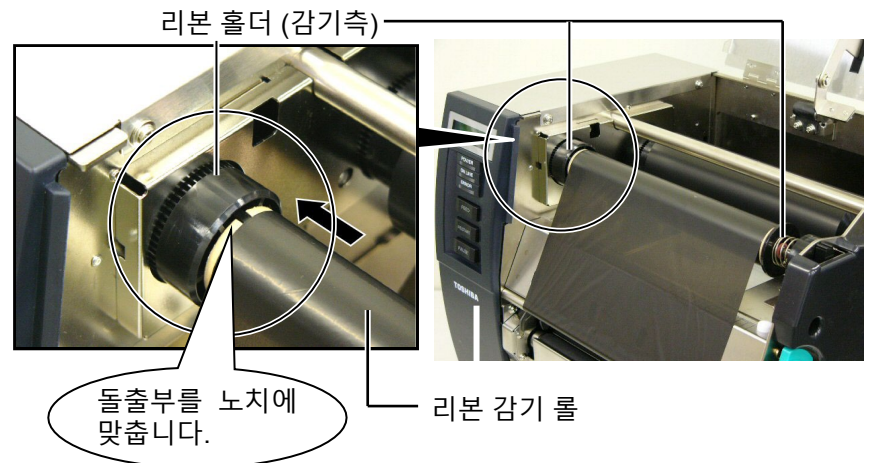


2.5리본 장착(계속)

4. 리본 공급 롤의 코어를 리본 홀더 (공급측) 에 맞추고 리본 코어의 노치를 리본 스토퍼의 돌출부에 정렬합니다.



5. 리본 감기 롤의 코어를 리본 홀더 (감기측) 에 맞추고 리본 코어의 노치를 리본 스토퍼의 돌출부에 정렬합니다.



2.5 리본 장착(계속)

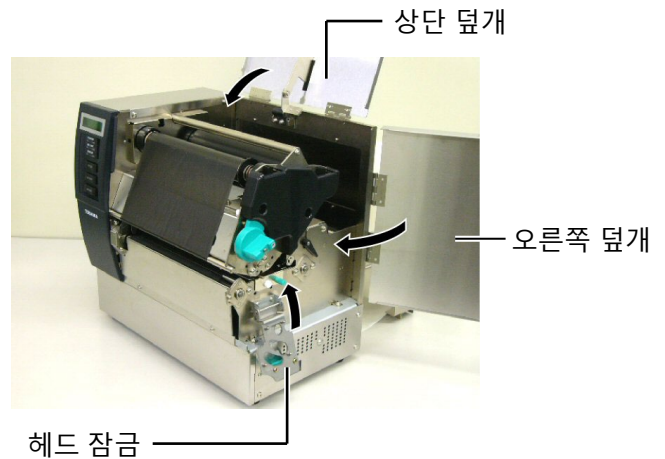
참고:

1. 인쇄할 때에는 리본이 느슨하지 않도록 해주십시오. 인쇄 시 리본에 주름이 있으면 인쇄 품질이 떨어집니다.
2. 리본 끝이 감지되면 "리본 에러" 메시지가 디스플레이에 표시되며 에러 LED 가 켜집니다.
3. 리본을 폐기할 때에는 현지의 규정을 따라 주십시오.
4. 불투명 리본을 사용하는 경우 시스템 모드에서 파라미터 설정에 대해 불투명 리본을 선택합니다. 투명 리본이 기본값으로 선택되었습니다.

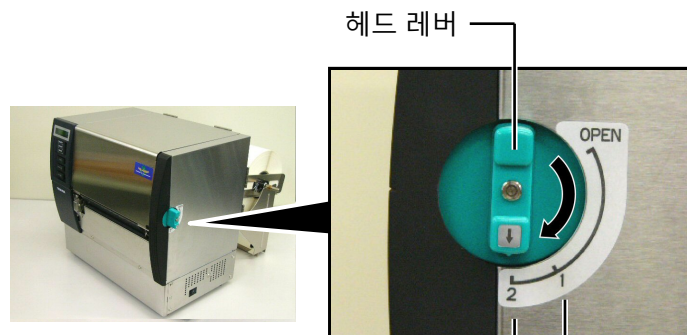
6. 리본의 느슨한 부분을 감아 주십시오. 프린터 앞면에서 잉크 리본이 보일 때까지 리딩 테이프를 리본 감기 롤에 감습니다.



7. 헤드 잠금 플레이트, 오른쪽 덮개 및 상단 덮개를 닫습니다.



8. 헤드 레버를 위치 1 또는 2로 돌립니다. 위치 1 과 위치 2 의 차이는 **2.4 장**을 참조하십시오.



2: 태그 용지 또는 두꺼운 용지

1: 라벨 또는 얇은 용지

2.6 주 컴퓨터에 프린터 연결

주의!

본 제품의 LAN 포트는 실내 연결용이므로 건물 외부에 연결된 LAN 케이블을 본 제품에 제공된 LAN 포트에 직접 연결하지 마십시오. 이러한 LAN 케이블을 제품에 연결하려면 반드시 제품과 같은 건물 내에 있는 라우터, 허브, 모뎀 등의 통신 장비를 사용해야 합니다.

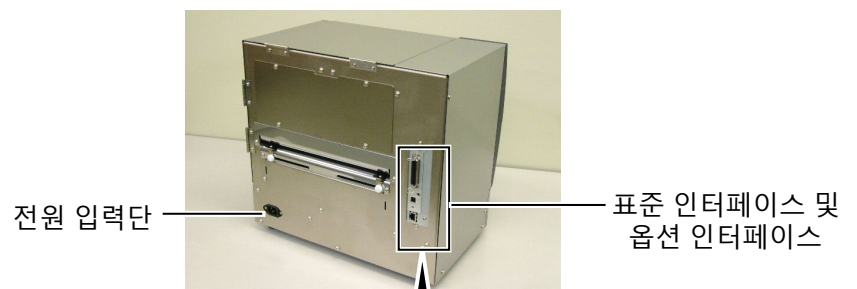
본 항목에서는 주 컴퓨터를 프린터에 연결하는 방법에 대해 간략하게 설명하고 다른 장치에 케이블을 연결하는 방법도 설명해 드립니다. 라벨 인쇄에 사용하는 시스템 구성에 따라 5 가지 방법으로 프린터를 주 컴퓨터에 연결할 수 있습니다. 각 방법은 다음과 같습니다.

- 프린터의 표준 병렬 커넥터와 주 컴퓨터의 병렬 포트 (LPT) 간의 병렬 케이블 연결.
- 표준 LAN 보드를 사용한 이더넷 연결.
- 프린터의 표준 USB 커넥터와 주 컴퓨터의 USB 포트 간의 USB 케이블 연결. (USB 2.0 최대 속도 준수)
- 프린터의 옵션 RS-232C 직렬 커넥터와 주 컴퓨터의 COM 포트 중 하나에 직렬 케이블 연결. <옵션>

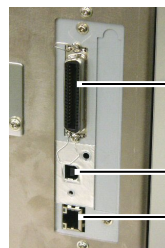
각 인터페이스에 대한 자세한 것은 부록 1 을 참조해 주십시오.

필요한 인터페이스 케이블을 연결한 후 프린터의 작동 환경을 설정해 주십시오.

아래 그림은 현재 버전의 프린터에 연결 가능한 모든 케이블 접속을 나타낸 것입니다.

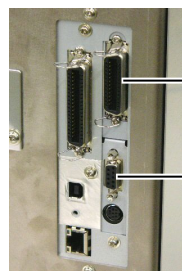


표준



- 병렬 인터페이스 커넥터 (Centronics)
- USB 인터페이스 커넥터
- LAN 인터페이스 커넥터

확장 I/O 보드(옵션), 직렬 인터페이스(RS-232C)(옵션)



- 확장 I/O
- 직렬 인터페이스

2.7 프린터 전원 켜기

프린터가 주 컴퓨터에 연결되어 있는 경우, 주 컴퓨터를 켜기 전에 프린터를 먼저 켜고, 프린터를 끄기 전에 주 컴퓨터를 먼저 끄는 것이 좋습니다.

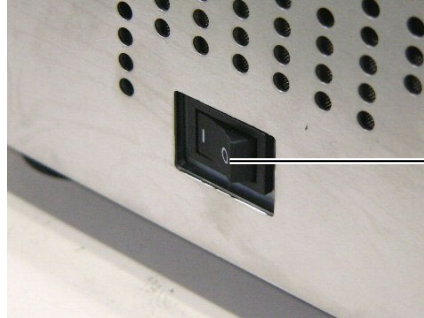
주의!

전원 스위치를 사용하여 프린터를 켜고 끕니다. 전원 코드를 꽂거나 뽑아서 프린터를 켜고 끄면 화재, 감전 또는 프린터가 손상될 수 있습니다.

참고:

1. 온라인 이외의 메시지가 디스플레이에 표시되거나 에러 LED (빨간색) 가 켜지면 **4.1 장, 에러 메시지**를 참조해 주십시오.
2. 프린터 전원을 끄려면 전원 스위치를 "O" 위치로 돌립니다.

1. 프린터 전원을 켜려면 아래 그림과 같이 전원 스위치를 누릅니다. (I) 는 스위치의 전원이 켜진 쪽입니다.



전원 스위치

2. 온라인 메시지가 LCD 메시지 디스플레이에 표시되고 온라인 및 전원 LED (녹색) 가 켜져 있는지 확인해 주십시오.

3. 유지보수

경고!

1. 유지보수를 실시하기 전에 반드시 전원 코드를 뽑아 주십시오. 이 작업을 실시하지 않으면 감전의 원인이 될 수 있습니다.
2. 부상 방지를 위해 덮개와 프린트 헤드 블록을 열거나 닫을 때 손가락이 끼이지 않도록 주의해 주십시오.
3. 프린트 헤드는 인쇄 직후에 뜨거워집니다. 유지보수를 실시하기 전에 냉각시켜 주십시오.
4. 프린터에 물을 직접 붓지 마십시오.

이 장에서는 일상적인 유지보수를 실시하는 방법에 대해 설명해 드립니다.

프린터의 지속적인 고품질 작동을 유지하게 위해 다음 표를 참조하여 정기적인 유지보수 절차를 실시해 주십시오.

청소 주기	회수
처리량이 많음	매일
모든 리본 롤 또는 용지 롤	한 번

3.1 제품 청소

프린터 성능과 인쇄 품질을 유지하려면 프린터를 정기적으로 청소하거나 용지 또는 리본을 교체 할 때마다 청소해 주십시오.

3.1.1 프린트 헤드/플래튼

주의!

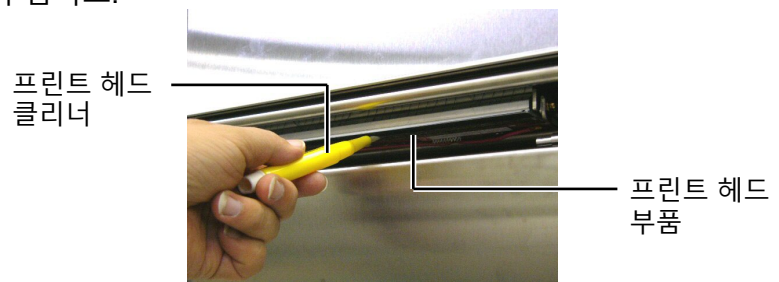
1. 희석제 및 벤젠을 포함한 휘발성 용제를 사용하면 덮개가 변색되거나, 인쇄 에러, 프린터가 고장을 일으킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.
2. 정전기로 인해 프린트 헤드가 손상될 수 있으므로 맨손으로 프린트 헤드 부품을 만지지 마십시오.
3. 프린트 헤드 클리너를 사용해 주십시오. 그렇게 하지 않으면 프린트 헤드의 수명이 단축될 수 있습니다.

참고:

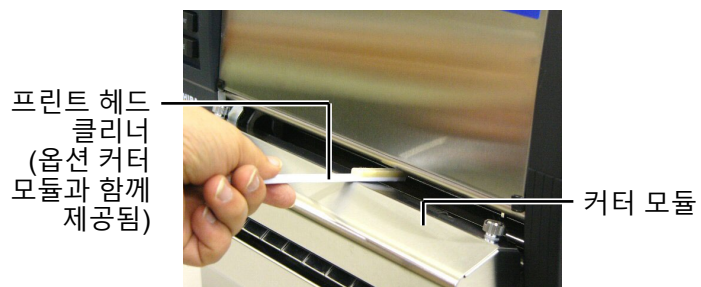
1. 프린트 헤드 클리너는 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에서 구입하실 수 있습니다.
2. 옵션 커터 모듈이 장착된 경우 그림과 같이 커터 모듈과 함께 제공된 프린트 헤드 클리너를 사용하여 프린트 헤드를 청소하십시오.



1. 전원을 끄고 프린터의 플러그를 뽑습니다.
2. 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.
3. 상단 덮개의 오른쪽을 잡고 열어 주십시오.
4. 헤드 잠금 플레이트를 엽니다.
5. 프린터에서 리본 및 용지를 제거해 주십시오.
6. 프린트 헤드 클리너 또는 순수 에틸 알코올을 약간 적신 면봉이나 부드러운 천으로 프린트 헤드 부품을 청소해 주십시오.

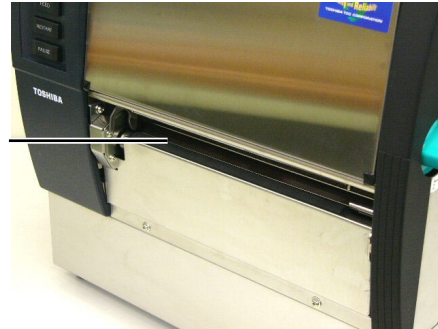


커터 모듈이 장착된 경우.



3.1.1 프린트 헤드/플래튼 (계속) 7. 순수 에틸 알코올을 약간 적신 부드러운 천으로 플래튼을 닦아 주십시오.

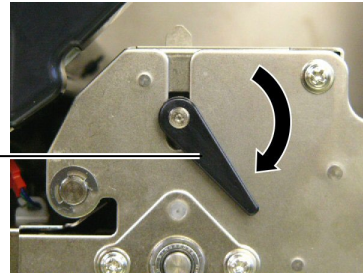
플래튼



3.1.2 핀치 롤러

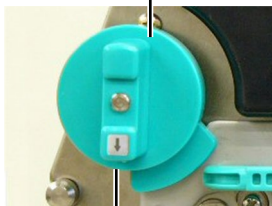
1. 전원을 끄고 프린터의 플러그를 뽑습니다.
2. 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.
3. 상단 덮개의 오른쪽을 잡고 열어 주십시오.
4. 헤드 잠금 플레이트를 엽니다.
5. 핀치 롤러 레버를 시계 방향으로 돌려 핀치 롤러를 풉니다.

핀치 롤러 레버



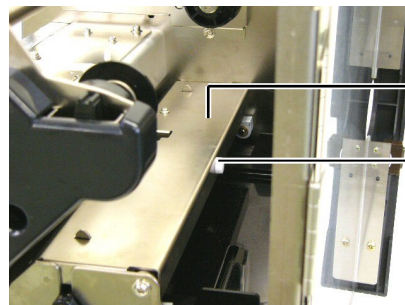
참고:
헤드 레버를 위치 2로 설정해야 합니다. 그렇지 않으면 핀치 롤러를 제거할 수 없습니다.

헤드 레버



위치 2

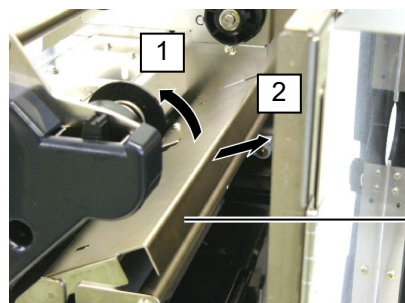
6. 프린터에서 리본 및 용지를 제거해 주십시오.
7. 헤드 레버를 위치 2로 설정합니다.
8. 흰색 나사를 제거하고 화살표 방향으로 리본 엔드 센서 플레이트를 분리합니다.



리본 엔드 센서 플레이트

흰색 나사

주의!
리본 엔드 센서 플레이트를 세게 당기지 마십시오. 그렇게 하면 리본 엔드 센서 하네스가 손상되어 프린터가 고장날 수 있습니다.

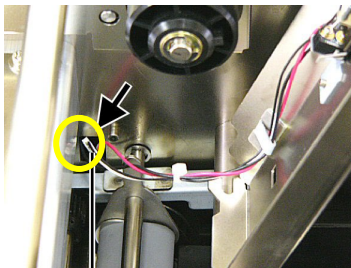


리본 엔드 센서 플레이트

3.1.2 핀치 롤러(계속)

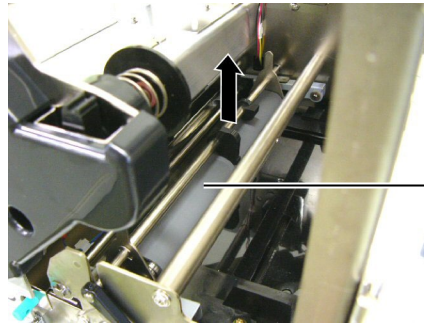
주의!

핀치 롤러 어셈블리를 프린터에 다시 설치할 때 리본 엔드 센서 하네스를 개구부(화살표 표시)로 밀어 최대한 느슨하게 하십시오. 이렇게 하지 않으면 하네스가 리본 엔드 센서 플레이트에 걸려 프린터가 고장날 수 있습니다.



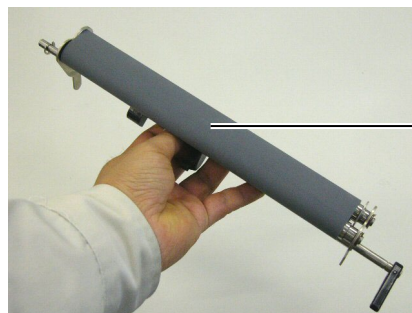
리본 엔드 센서
하네스

9. 프린터에서 핀치 롤러 어셈블리를 꺼냅니다.



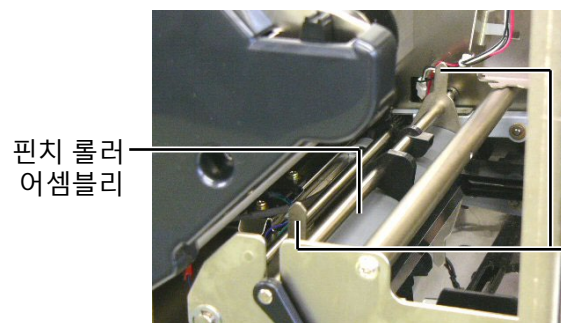
핀치 롤러
어셈블리

10. 순수 에틸 알코올을 약간 적신 부드러운 천으로 핀치 롤러 어셈블리를 닦아 주십시오.



핀치 롤러
어셈블리

11. 핀치 롤러 어셈블리를 청소한 후 제자리에 놓고 양쪽 핀치 롤러 플레이트를 들어올립니다.



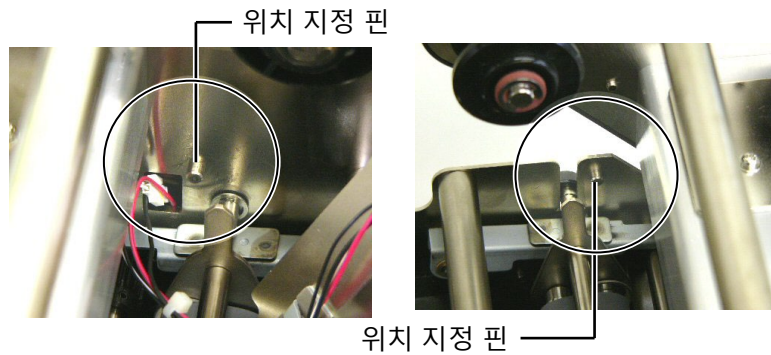
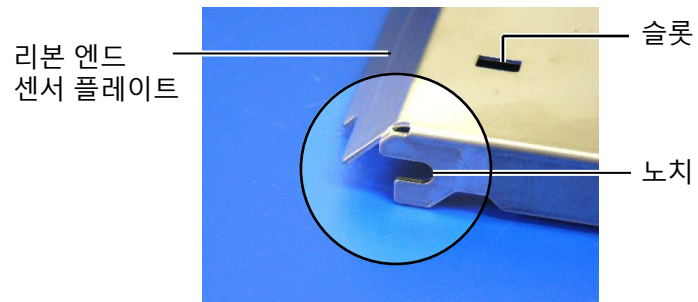
핀치 롤러
어셈블리

핀치 롤러
플레이트

3.1.2 핀치 롤러(계속)

12. 리본 엔드 센서 플레이트를 프린터에 부착합니다.

- (1) 리본 엔드 센서 플레이트의 양쪽에 있는 노치를 프린터의 위치 지정 핀과 맞물립니다.



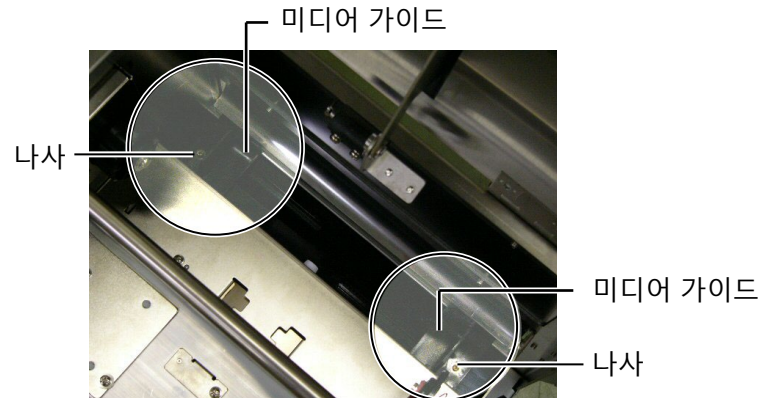
- (2) 핀치 롤러 플레이트의 팁을 리본 엔드 센서의 슬롯에 맞춥니다.



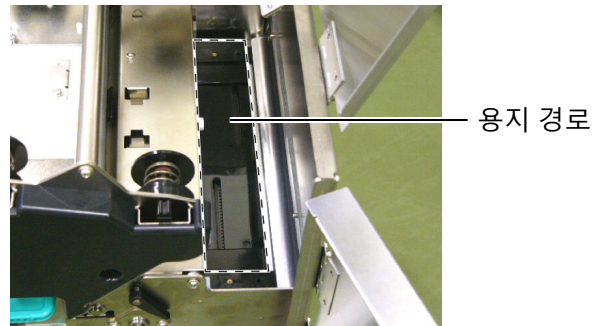
3.1.3 미디어 가이드 아래

참고:
제거한 나사를 분실하지 않도록
주의하십시오.

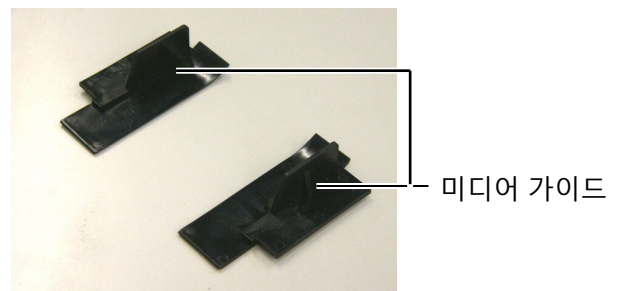
1. 전원을 끄고 프린터의 플러그를 뽑습니다.
2. 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.
3. 상단 덮개의 오른쪽을 잡고 열어 주십시오.
4. 헤드 잠금 플레이트를 엽니다.
5. 핀치 롤러 레버를 시계 방향으로 돌려 핀치 롤러를 풉니다.
6. 프린터에서 리본 및 용지를 제거해 주십시오.
7. 나사를 제거하여 미디어 가이드를 분리합니다.



8. 걸린 용지가 있으면 제거해 주십시오.
9. 용지 경로에서 오물, 먼지 또는 종이 조각을 닦으십시오.



10. 알코올을 적신 부드러운 천으로 미디어 가이드에서 먼지와 접착제를 닦아냅니다.



11. 나사를 사용하여 미디어 가이드를 다시 설치합니다.

3.1.4 덮개 및 패널

중성 세제 용액을 약간 적신 부드러운 마른 천이나 일반 천으로 덮개와 패널을 닦아 주십시오.

주의!

1. 프린터에 물을 직접 붓지
마십시오.
2. 덮개 및 패널에 직접 클리너나
세제를 도포하지 마십시오.
3. 플라스틱 덮개에는 희석제나
다른 휘발성 용제를 절대
사용하지 마십시오.
4. 변색되거나 모양이
손상되거나 구조적 결함이
발생할 수 있으므로 패널이나
덮개를 알코올로 닦지
마십시오.

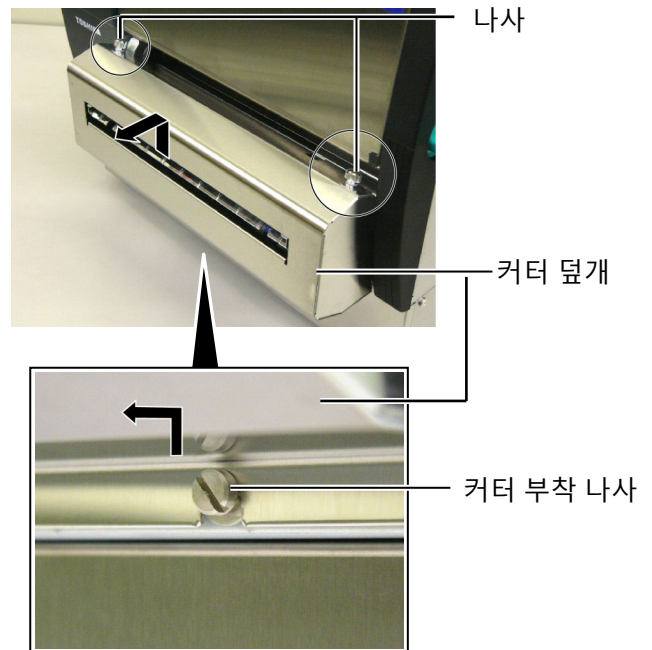


3.1.5 옵션 커터 모듈

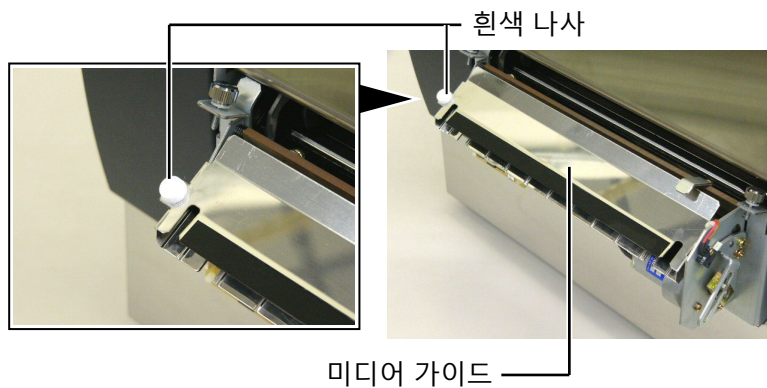
경고!

1. 커터 장치를 청소하기 전에 반드시 전원을 끄십시오.
2. 커터 날이 날카롭기 때문에 청소할 때 부상을 입지 않도록 주의해 주십시오.

1. 두 개의 나사를 풀고 커터 덮개를 제거합니다. 커터 덮개의 하단이 커터 부착 나사에 맞춰지면 커터 덮개를 살짝 들어올려 분리합니다.



2. 흰색 나사를 제거하여 미디어 가이드를 분리합니다.

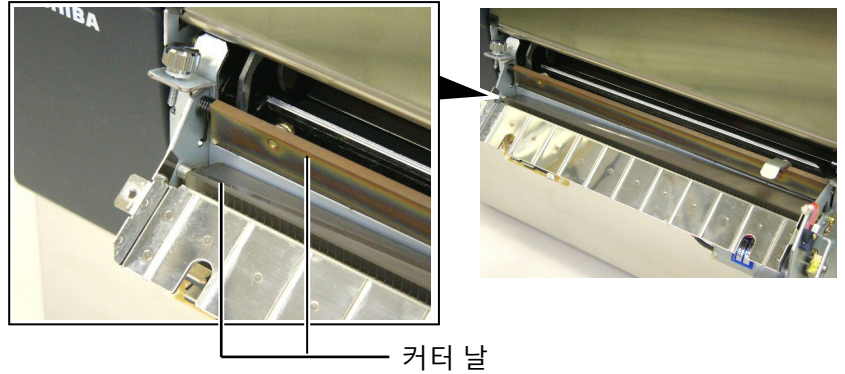


3. 걸린 용지가 있으면 제거해 주십시오.

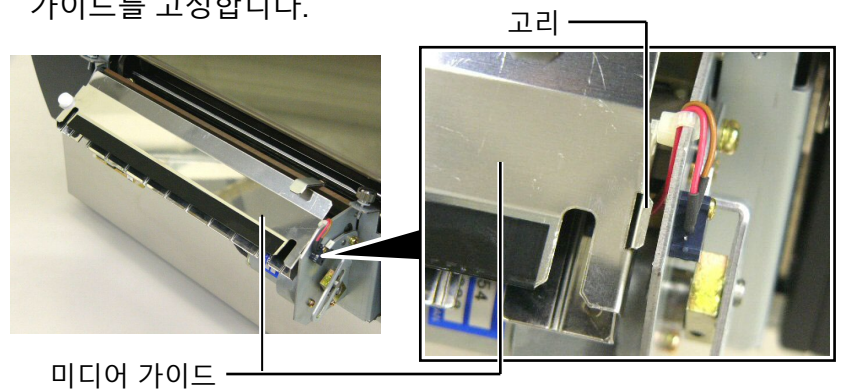


3.1.5 옵션 커터 모듈(계속)

4. 순수 에틸 알코올을 적신 면봉으로 커터 날을 닦아 주십시오.



5. 제거 단계의 역순으로 다시 조립합니다. 고리로 미디어 가이드를 고정합니다.

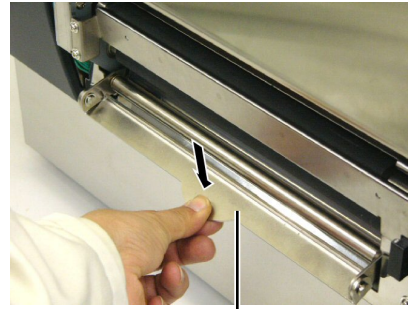


3.1.6 옵션 스트립 모듈

경고!

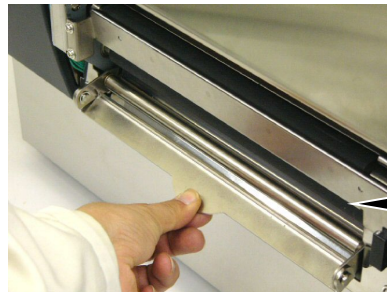
손가락이나 손이 끼이지 않도록
주의해야 합니다.

1. 뒷종이 해제 바를 눌러 스트립 장치를 열어 주십시오.

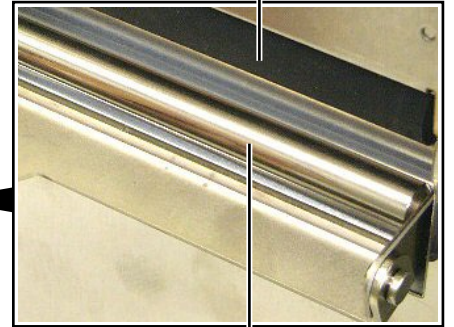


해제 바

2. 걸린 용지 또는 뒷종이가 있는 경우에는 제거해 주십시오.
3. 뒷종이 홀더 및 스트립 롤러는 순수 에틸 알코올을 약간 적신 부드러운 천으로 닦아 주십시오.



스트립 롤러



뒷종이 홀더

4. 문제 해결

이 장에서는 에러 메시지, 발생 가능한 문제점 및 해결 방법을 알려 드립니다.

경고!

이 장에 설명된 조치를 취해도 문제가 해결되지 않으면 직접 프린터를 수리하려고 하지 마십시오.
프린터의 전원을 끄고 플러그를 뽑은 후 공인 Toshiba Tec 서비스 담당자에게 문의해 주시기 바랍니다.

4.1 에러 메시지

참고:

1. **[재시작]** 키를 눌러도 에러가 사라지지 않으면 프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
2. 프린터가 꺼지면 프린터의 모든 인쇄 데이터가 지워집니다.
3. "****"는 인쇄되지 않은 용지의 수를 나타냅니다. 최대 9999 장입니다.

에러 메시지	문제/원인	해결 방법
헤드 오픈	프린트 헤드 또는 핀치 롤러가 온라인 모드에서 열립니다.	헤드 레버와 핀치 롤러 레버를 잠금 위치로 돌립니다.
헤드 오픈 ****	프린트 헤드 또는 핀치 롤러가 열린 상태에서 급지 또는 발행이 시도되었습니다.	헤드 레버와 핀치 롤러 레버를 잠금 위치로 돌립니다. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다.
통신 에러	통신 에러가 발생했습니다.	인터페이스 케이블이 프린터와 주 컴퓨터에 올바르게 연결되어 있고 주 컴퓨터가 켜져 있는지 확인해 주십시오.
용지 걸림 ****	1. 용지가 원활하게 이송되지 않았습니다. 용지가 용지 경로에 걸렸습니다.	1. 걸린 용지를 제거하고 플래튼을 청소해 주십시오. 그런 다음, 용지를 올바르게 다시 장착해 주십시오. 마지막으로 [재시작] 키를 누릅니다. ⇒ 4.3 장.
	2. 사용 중인 용지에 대해 잘못된 용지 센서가 선택되었습니다.	2. 프린터를 껐다가 다시 켜십시오. 그런 다음, 사용 중인 용지에 맞는 용지 센서를 선택해 주십시오. 마지막으로 인쇄 작업을 다시 시작합니다.
	3. 블랙 마크 센서가 용지의 블랙 마크와 올바르게 정렬되지 않았습니다.	3. 센서 위치를 조정해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다. ⇒ 2.4 장.
	4. 장착한 용지의 크기가 프로그래밍된 크기와 다릅니다.	4. 장착한 용지를 프로그래밍된 크기와 일치하는 것으로 교체한 다음 [재시작] 키를 누르거나, 프린터를 껐다가 다시 켜 후 장착된 용지와 일치하는 프로그래밍된 크기를 선택해 주십시오. 마지막으로 인쇄 작업을 다시 시작합니다.
	5. 피드 갭 센서는 인쇄 영역과 라벨 갭을 구분할 수 없습니다.	5. threshold 를 설정합니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면 프린터를 끄고 공인 Toshiba Tec 서비스를 대리점에 문의해 주십시오.

4.1 에러 메시지(계속)

에러 메시지	문제/원인	해결 방법
커터 에러 **** (옵션 커터 모듈이 설치된 경우)	용지가 커터에 걸렸습니다.	걸린 용지를 제거해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면 프린터를 끄고 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오. ⇒ 3.1.5 장.
용지 없음 ****	1. 용지가 모두 소모되었습니다.	1. 새로운 용지를 장착해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다. ⇒ 2.4 장.
	2. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	2. 용지를 올바르게 다시 장착해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다. ⇒ 2.4 장.
	3. 용지가 느슨합니다.	3. 용지의 느슨한 부분을 감아 주십시오.
리본 없음 ****	리본이 모두 소모되었습니다.	새로운 리본을 장착해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 누릅니다. ⇒ 2.5 장.
리본 에러 ****	리본이 제대로 이송되지 않았습니다.	리본을 제거하고 리본 상태를 확인해 주십시오. 필요한 경우, 리본을 교체해 주십시오. 문제가 해결되지 않으면 프린터를 끄고 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.
과도한 헤드 온도	프린트 헤드가 과열되었습니다.	프린터를 끄고 냉각시켜 주십시오 (약 3 분). 그래도 문제가 해결되지 않으면 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.
헤드 에러	프린트 헤드에 문제가 있습니다.	프린트 헤드를 교체해 주십시오. 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.
시스템 에러	1. 프린터가 소음이 발생할 수 있는 장소에서 사용되었습니다. 또는 다른 전기 제품의 전원 코드가 프린터 또는 인터페이스 케이블 근처에 있습니다.	1. 프린터 및 인터페이스 케이블을 소음원과 떨어진 곳에 두십시오.
	2. 프린터의 전원 코드가 접지되어 있지 않습니다.	2. 전원 코드를 접지해 주십시오.
	3. 프린터가 다른 가전 제품과 동일한 전원을 공유하고 있습니다.	3. 프린터 전용 전원을 제공해 주십시오.
	4. 주 컴퓨터에서 사용하는 응용 프로그램 소프트웨어에 에러나 오작동이 있습니다.	4. 주 컴퓨터가 제대로 작동하는지 확인해 주십시오.
플래시 쓰기 에러	플래시 ROM 에 쓰는 동안 에러가 발생했습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
포맷 에러	플래시 ROM 을 포맷하는 동안 에러가 발생했습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
플래시 카드 가득참	플래시 ROM 의 용량이 부족하여 저장에 실패했습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
EEPROM 에러	백업 EEPROM 에서 데이터를 제대로 읽거나 쓸 수 없습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.

4.1 에러 메시지(계속)

에러 메시지	문제/원인	해결 방법
RFID 쓰기 에러	프린터가 지정된 시간 동안 재시도한 후 RFID 태그에 데이터를 쓰는 데 실패했습니다.	[재시작] 키를 누릅니다.
RFID 에러	프린터가 RFID 모듈과 통신할 수 없습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
구문 에러	프린터가 펌웨어 업그레이드를 위해 다운로드 모드에 있는 동안 공급 명령과 같은 부적절한 명령을 수신합니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오.
정전	일시적으로 정전이 발생했습니다.	프린터에 전원을 공급하는 전원을 확인해 주십시오. 정격이 올바르지 않거나 프린터가 전력을 많이 소비하는 다른 전기 제품과 동일한 전원 콘센트를 공유하는 경우에는 콘센트를 변경해 주십시오.
배터리 부족	실시간 시계 배터리의 전압은 1.9V 이하입니다.	"<1>리셋"이 표시될 때까지 [재시작] 키를 누릅니다. "배터리 부족" 에러가 발생한 후에도 동일한 배터리를 계속 사용하려면 배터리 부족 확인 기능을 꺼짐으로 설정하고 날짜와 시간을 실제 시간으로 설정해 주십시오. 전원이 켜져 있으면 실시간 시계가 작동합니다. 그러나 전원이 꺼지면 날짜와 시간이 재설정됩니다. 배터리 교체는 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.
기타 에러 메시지	하드웨어 또는 소프트웨어 문제가 발생되었을 경우도 있습니다.	프린터를 껐다가 다시 켜십시오. 그래도 문제가 해결되지 않으면 다시 프린터를 고고 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.

4.2 발생 가능한 문제들

본 항목에서는 프린터를 사용할 때 발생할 수 있는 문제와 원인 및 해결 방법에 대해 설명해 드립니다.

발생 가능한 문제들	원인	해결 방법
프린터가 켜지지 않습니다.	1. 전원 코드가 연결되지 않았습니다.	1. 전원 코드를 연결해 주십시오.
	2. AC 콘센트가 올바르게 작동하지 않습니다.	2. 다른 전기 제품의 전원 코드로 테스트해 주십시오.
	3. 퓨즈가 끊어졌거나 회로 차단기가 작동했습니다.	3. 퓨즈 또는 차단기를 점검해 주십시오.
용지가 이송되지 않았습니다.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	1. 용지를 올바르게 장착해 주십시오. ⇒ 2.4 장.
	2. 프린터가 에러 상태입니다.	2. 메시지 디스플레이의 에러를 해결해 주십시오. (자세한 내용은 4.1 장을 참고해 주십시오.)

4.2 발생 가능한 문제들(계속)

발생 가능한 문제들	원인	해결 방법
초기 상태에서 [FEED] 키를 누르면 에러가 발생합니다.	다음의 기본 조건이 아닌 상황에서 이송 또는 공급이 시도되었습니다. 센서 유형: 피드 갭 센서 인쇄 방법: 열전사 방식 미디어 피치: 76.2mm	프린터 드라이버 또는 인쇄 명령을 사용하여 인쇄 조건에 맞게 인쇄 조건을 변경해 주십시오. 그런 다음, [재시작] 키를 눌러 에러 상태를 지웁니다.
용지에 아무것도 인쇄되지 않습니다.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	1. 용지를 올바르게 장착해 주십시오. ⇒ 2.4 장.
	2. 리본이 제대로 장착되지 않았습니다.	2. 리본을 올바르게 장착해 주십시오. ⇒ 2.5 장.
	3. 리본과 용지가 일치하지 않습니다.	3. 사용 중인 용지 유형에 적합한 리본을 선택해 주십시오.
인쇄된 이미지가 흐립니다.	1. 리본과 용지가 일치하지 않습니다.	1. 사용 중인 용지 유형에 적합한 리본을 선택해 주십시오.
	2. 프린트 헤드가 깨끗하지 않습니다.	2. 에틸 알코올을 약간 적신 프린트 헤드 클리너 또는 면봉을 사용하여 프린트 헤드를 청소해 주십시오.
옵션 커터 모듈이 절단하지 않습니다.	1. 커터 장치가 제대로 닫혀 있지 않습니다.	1. 커터 장치를 제대로 닫아 주십시오.
	2. 용지가 커터에 걸렸습니다.	2. 걸린 종이를 제거해 주십시오. ⇒ 3.1.5 장.
	3. 커터 날이 오염되었습니다.	3. 커터 날을 청소해 주십시오. ⇒ 3.1.5 장.
옵션 스트립 모듈이 뒷종이에서 라벨을 제거하지 않습니다.	라벨 스톱이 너무 얇거나 접착제가 너무 끈적거립니다.	라벨을 변경하십시오.

4.3 용지 걸림의 해결

주의

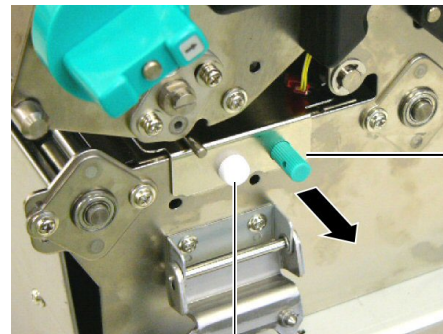
프린트 헤드에 손상을 줄 수
있는 공구를 사용하지
마십시오.

참고:

커터에 용지가 자주 걸리는
경우에는 공인 Toshiba Tec
서비스 대리점에 문의해
주십시오.

본 항목에서는 프린터에 걸린 용지를 제거하는 방법을 자세히
설명해 드립니다.

1. 전원을 끄고 프린터의 플러그를 뽑습니다.
2. 헤드 레버를 "열림" 위치로 설정합니다.
3. 상단 덮개의 오른쪽을 잡고 열어 주십시오.
4. 헤드 잠금 플레이트를 엽니다.
5. 흰색 나사를 제거하고 미디어 가이드 플레이트를 살짝
당깁니다.
용지 센서 하네스를 고정하는 케이블 클램프 3 개가 미디어
가이드 플레이트에 부착되어 있으므로 다음 순서로 하네스를
풀어주십시오.



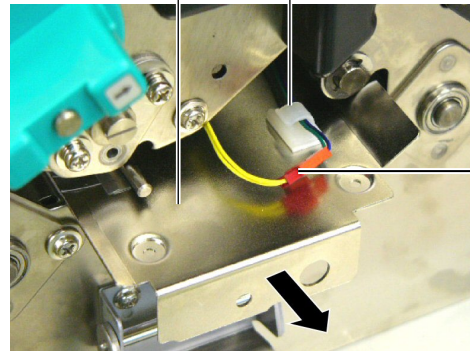
흰색 나사

미디어 가이드
플레이트

6. 미디어 가이드 플레이트를 살짝 당기면 첫 번째 케이블
클램프가 보입니다. 케이블 클램프에서 용지 센서 하네스를
풀고 미디어 가이드 플레이트를 절반까지 당깁니다.

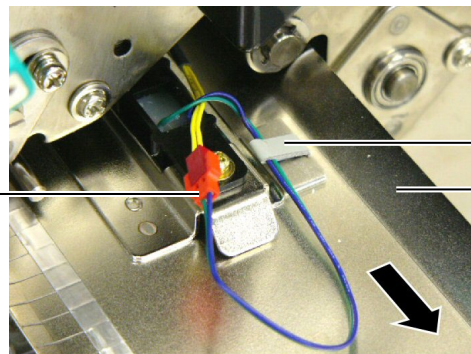
미디어 가이드 플레이트

케이블 클램프



용지 센서
하네스

7. 두 번째 케이블 클램프는 미디어 가이드 플레이트 중앙에
부착됩니다. 케이블 클램프에서 용지 센서 하네스를 풀고
미디어 가이드 플레이트를 당깁니다.

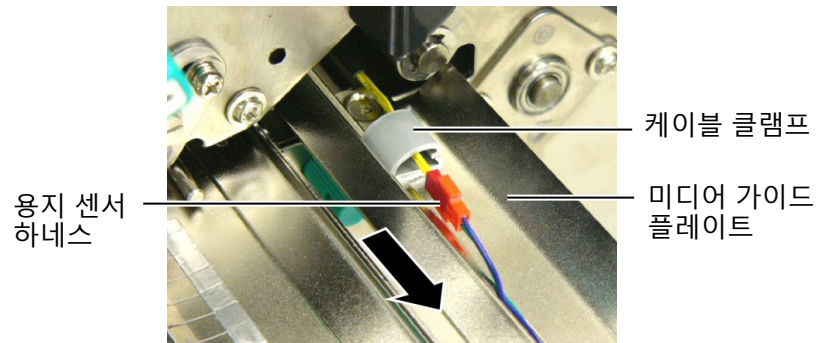


용지 센서
하네스

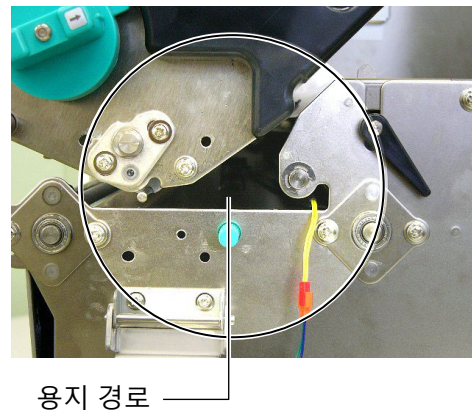
케이블 클램프

미디어 가이드
플레이트

- 4.3 용지 걸림의 해결(계속) 8.** 용지 센서 플레이트 끝에 부착된 마지막 케이블 클램프에서 용지 센서 하네스를 해제합니다. 그런 다음 프린터에서 미디어 가이드 플레이트를 제거합니다.

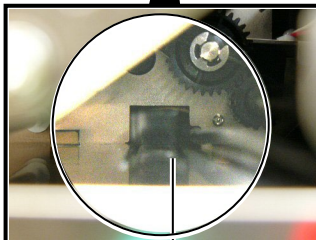
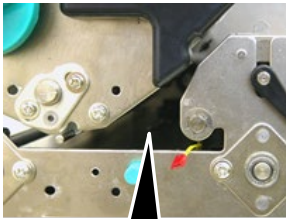


- 9.** 용지 경로에서 걸린 용지를 제거하십시오. 프린터에 손상을 줄 수 있는 날카로운 도구나 공구는 사용하지 마십시오.



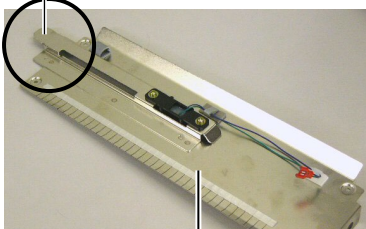
참고:

미디어 가이드 플레이트를 다시 설치할 때 미디어 가이드 플레이트의 A 부분에 이동식 용지 센서를 삽입합니다.



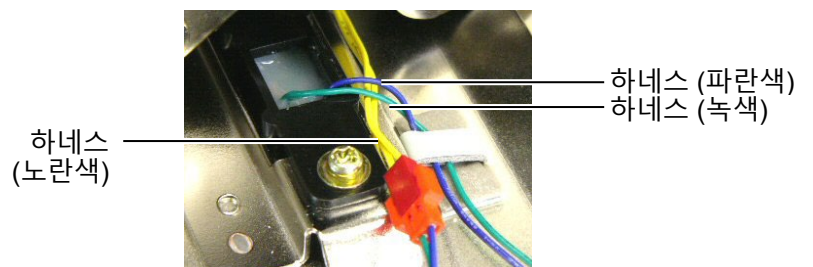
이동식 용지 센서

A 부분



미디어 가이드 플레이트

- 10.** 프린트 헤드와 플레터를 청소한 후 더러운 먼지나 이물질을 제거해 주십시오.
- 11.** 미디어 가이드를 청소합니다. (3.1.3 장 참조)
- 12.** 커터 장치의 용지 걸림은 커터의 라벨 스톱이 마모되었거나 잔여 접착제로 인해 발생할 수 있습니다. 커터에 지정되지 않은 용지를 사용하지 마십시오.
- 13.** 제거 단계의 역순으로 프린터에 미디어 가이드 플레이트를 다시 설치합니다. 이때 케이블 클램프로 용지 센서 하네스를 고정하는 것을 잊지 마십시오. 중앙 케이블 클램프로 하네스를 고정할 때는 아래 그림과 같이 파란색과 녹색 하네스를 노란색 하네스 위에 놓고 하네스를 느슨하지 않게 합니다.



5. 프린터 사양

이 장에서는 프린터의 사양이 소개됩니다.

모델		B-SX8T-TS12-QM-R
항목		
치수 (W × D × H)		416mm x 289mm x 395mm (16.4" x 11.4" x 15.6")
무게		55lb.(25kg) (용지 및 리본은 미포함.)
작동 온도 범위		5°C ~ 40°C (41°F ~ 104°F)
상대 습도		25% ~ 85% RH (응결되지 않음)
전원 공급 장치		범용 전환 전원 AC100V ~ 240V, 50/60Hz±10%
입력 전압		AC100 ~ 240V, 50/60Hz ±10%
소비 전력	인쇄 작업 시	3.5A (100V) ~ 1.4A (240V), 170W 정격
	대기 모드에서	0.45A (100V) ~ 0.31A (240V), 20W (100V) ~ 10W (240V)
해상도		12dots/mm(305dpi)
인쇄 방법		열전사 방식 또는 감열 방식
인쇄 속도		76.2mm/초 (3 인치/초) 101.6mm/초 (4 인치/초) 203.2mm/초 (8 인치/초)
사용 가능한 용지 폭 (배접지 포함)		101.6mm ~ 225.0mm (4 인치 ~ 8.9 인치) 101.6mm ~ 160.0mm (인쇄 속도: 8 인치/초)
유효 인쇄 폭 (최대)		213.3mm (8 인치)
이슈 모드		배치, 스트립 (옵션), 컷 (옵션)
LCD 메시지 디스플레이		16 자 x 2 줄

항목 \ 모델	B-SX8T-TS12-QM-R
사용 가능 바코드 유형	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 자리, EAN8+5 자리, EAN13, EAN13+2 자리, EAN13+5 자리, UPC-E, UPC-E+2 자리, UPC-E+5 자리, UPC-A, UPC-A+2 자리, UPC-A+5 자리, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, 산업용 2~5, 고객 바코드, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (로열 메일 4 스테이트 커스텀 코드), GS1 Databar
사용 가능한 2 차원 코드	데이터 매트릭스, PDF417, QR 코드, 맥시 코드, 마이크로 PDF417, CP 코드
사용 가능한 폰트	Times Roman (6 사이즈), Helvetica (6 사이즈), Presentation (1 사이즈), Letter Gothic (1 사이즈), Prestige Elite (2 사이즈), Courier (2 사이즈), OCR (2 종류), Gothic (1 사이즈), 아웃라인 글꼴 (4 종류), 가격 글꼴 (3 종류)
회전	0°, 90°, 180°, 270°
표준 인터페이스	병렬 인터페이스 (Centronics, 양방향 1284 니블 모드) USB 인터페이스 (V2.0 최대 속도) LAN 인터페이스 (10/100BASE)
옵션 장비	직렬 인터페이스 보드 (RS-232C)(B-SA704-RS-QM-R) 커터 모듈 (B-SX208-QM-R) 스트립 모듈 (B-SX908-H-QM-R) 확장 I/O 보드 (B-SA704-IO-QM-R) 실시간 시계 (B-SA704-RTC-QM-R) 금속 공급 덮개 (B-SX908-MC-QM-R, 향후 옵션)
참고: • Data Matrix™ 는 미국 International Data Matrix Inc. 의 상표입니다. • PDF417™ 은 미국 Symbol Technologies Inc. 의 상표입니다. • QR 코드는 DENSO CORPORATION 의 상표입니다. • Maxi Code 는 미국 United Parcel Service of America, Inc. 의 상표입니다.	

부록 1 인터페이스

참고:

전기 잡음의 방출 및 수신을 방지하려면 인터페이스 케이블이 다음의 요구사항을 충족해야 합니다.

- 병렬 인터페이스 케이블 또는 직렬 인터페이스 케이블의 경우 완전히 차폐되고 금속 또는 금속 호일로 씌운 커넥터 하우징이 장착되어 있어야 합니다.
- 최대한 짧게 하십시오.
- 전원 코드와 함께 묶지 마십시오.
- 전원선의 전선관에 묶지 마십시오.

■ 병렬 인터페이스 (Centronics)

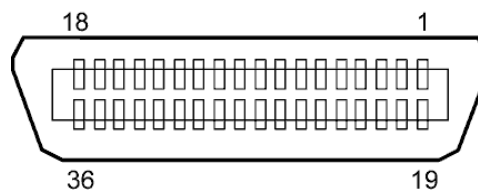
모드: IEEE1284 준수
호환 모드 (SPP 모드), 니블 모드
데이터 입력 방식: 8 비트 병렬
제어 신호:

SPP 모드	니블 모드
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

데이터 입력 코드: ASCII 코드
유럽 언어 8 비트 코드
그래픽 8 비트 코드
JIS8 코드
Shift JIS 한자 코드
JIS 한자 코드
UTF-8
수신 버퍼: 1MB

커넥터:

핀 번호	신호	
	SPP 모드	니블 모드
1	nStrobe	HostClk
2	데이터 1	데이터 1
3	데이터 2	데이터 2
4	데이터 3	데이터 3
5	데이터 4	데이터 4
6	데이터 5	데이터 5
7	데이터 6	데이터 6
8	데이터 7	데이터 7
9	데이터 8	데이터 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	새시 접지	새시 접지
18	+5V (감지용)	+5V (감지용)
19	트위스트 페어 접지 (핀 1)	트위스트 페어 접지 (핀 1)
20	트위스트 페어 접지 (핀 2)	트위스트 페어 접지 (핀 2)
21	트위스트 페어 접지 (핀 3)	트위스트 페어 접지 (핀 3)
22	트위스트 페어 접지 (핀 4)	트위스트 페어 접지 (핀 4)
23	트위스트 페어 접지 (핀 5)	트위스트 페어 접지 (핀 5)
24	트위스트 페어 접지 (핀 6)	트위스트 페어 접지 (핀 6)
25	트위스트 페어 접지 (핀 7)	트위스트 페어 접지 (핀 7)
26	트위스트 페어 접지 (핀 8)	트위스트 페어 접지 (핀 8)
27	트위스트 페어 접지 (핀 9)	트위스트 페어 접지 (핀 9)
28	트위스트 페어 접지 (핀 10)	트위스트 페어 접지 (핀 10)
29	트위스트 페어 접지 (핀 11)	트위스트 페어 접지 (핀 11)
30	트위스트 페어 접지 (핀 31)	트위스트 페어 접지 (핀 31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



IEEE1284-B 커넥터

■ USB 인터페이스

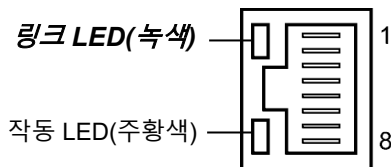
표준: V2.0 최대 속도 준수
 전송 유형: 제어 전송, 대용량 전송
 전송률: 최대 속도 (12M bps)
 클래스: 프린터 클래스
 제어 모드: 수신 버퍼 사용 공간 정보의 상태
 포트 수: 1
 전원: 자체 전원
 커넥터: 형식 B

핀 번호	신호
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



■ LAN

표준: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
 포트 수: 1
 커넥터: RJ-45
 LED 상태: 링크 LED
 작동 LED



LED	LED 상태	LAN 상태
링크	켜짐	10Mbps 링크 또는 100Mbps 링크가 감지됨.
	꺼짐	링크가 감지되지 않음. * 링크 LED 가 꺼져 있는 동안에는 통신할 수 없음.
작동	켜짐	통신
	꺼짐	아이들

LAN 케이블: 10BASE-T: UTP 카테고리 3 또는 카테고리 5
 100BASE-TX: UTP 카테고리 5
 케이블 길이: 세그먼트 길이 최대 100m

참고:

1. IP 주소 설정의 경우 **2.8.7 장 IP 주소 설정 (TCP/IP)** 을 참조하십시오.
2. 일반적으로 사용되는 TPE (Twisted Pair Ethernet) 또는 UTP 케이블을 사용하는 경우 사용 환경에 따라 통신 오류가 발생할 수 있습니다. 이 경우 차폐 트위스트 페어 케이블을 사용해야 할 수 있습니다.

■ 직렬 인터페이스 (옵션: B-SA704-RS-QM-R)

- 형식:

통신 모드:

전송 속도:

동기화:

시작 비트:

정지 비트

데이터 길이:

패리티:

오류 감지:

프로토콜:

데이터 입력 코드:

수신 버퍼:

커넥터:
- RS-232C

전이중

2400bps, 4800bps, 9600bps, 19200bps, 38400bps, 115200bps

시작-정지 동기화

1 비트

1 비트, 2 비트

7 비트, 8 비트

없음, EVEN, ODD

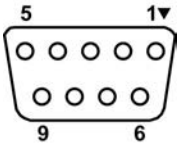
패리티 오류, 프레임링 오류, 오버런 오류

비절차 통신

ASCII 코드, 유럽 문자 8 비트 코드, 그래픽 8 비트 코드, JIS8 코드, Shift JIS
한자 코드, JIS 한자 코드

1MB

핀 번호	신호
1	N.C
2	TD (전송 데이터)
3	RD (수신 데이터)
4	DSR(데이터 세트 준비)
5	SG (신호 접지)
6	DTR (데이터 터미널 준비)
7	CTS (송신 지움)
8	RTS (송신 요청)
9	N.C



■ 확장 I/O 인터페이스 (옵션: B-SA704-IO-QM-R)

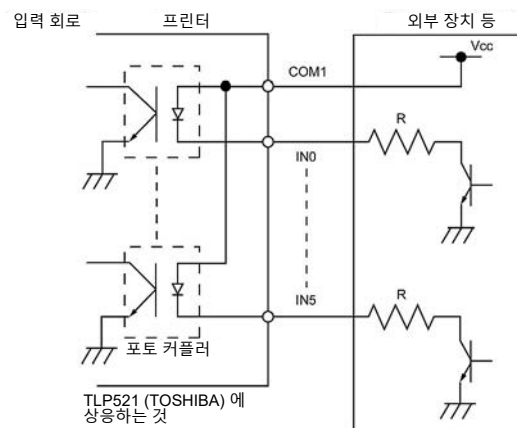
입력 신호
출력 신호
커넥터
(외부 장치 측)
커넥터
(프린터 측)

IN0~IN5
OUT0~OUT6
FCN-781P024-G/P 또는 이에 상응하는 것
FCN-685J0024 또는 이에 상응하는 것

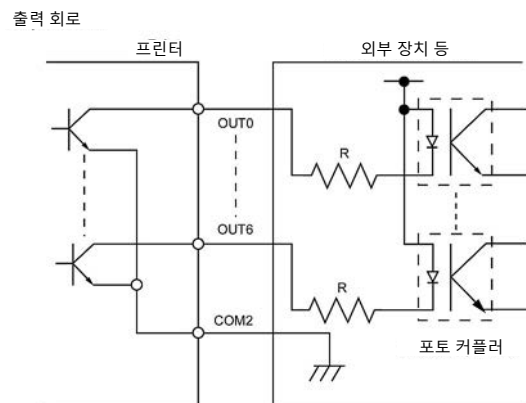
핀	신호	I/O	기능	핀	신호	I/O	기능
1	IN0	입력	FEED	13	OUT6	출력	
2	IN1	입력	인쇄	14	N.C.	-----	
3	IN2	입력	일시 정지	15	COM1	공통 (전원)	
4	IN3	입력		16	N.C.	-----	
5	IN4	입력		17	N.C.	-----	
6	IN5	입력		18	N.C.	-----	
7	OUT0	출력	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	출력	인쇄	20	N.C.	-----	
9	OUT2	출력	일시 정지	21	COM2	공통 (접지)	
10	OUT3	출력	오류	22	N.C.	-----	
11	OUT4	출력		23	N.C.	-----	
12	OUT5	출력	전원 켜짐	24	N.C.	-----	

N.C.: 연결 없음

입력 회로



출력 회로



작동 환경

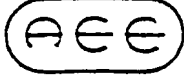
온도: 0 ~ 40°C
습도: 20 ~ 90% (응결되지 않음)

부록 2 전원 코드

전원 코드를 구입할 경우:

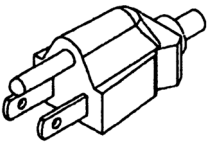
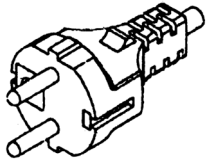
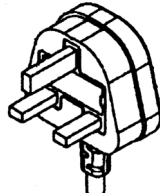
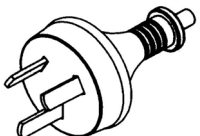
전원 코드 세트는 본 기기에 포함되어 있지 않으므로 공인 Toshiba Tec 대리점에서 다음 기준을 충족시키는 승인된 코드를 구입하십시오.

(2004 년 9 월 현재)

국가	대리점	인증 마크	국가	대리점	인증 마크	국가	대리점	인증 마크
호주	SAA		독일	VDE		스웨덴	SEMKKO	
오스트리아	OVE		아일랜드	NSAI		스위스	SEV	
벨기에	CEBEC		이탈리아	IMQ		영국	ASTA	
캐나다	CSA		일본	METI		영국	BSI	
덴마크	DEMKO		네덜란드	KEMA		미국	UL	
핀란드	FEI		노르웨이	NEMKO		유럽	HAR	
프랑스	UTE		스페인	AEE				

전원 코드 지시사항

- 100-125Vac 주 전원 공급 장치와 함께 사용하려면 최소 정격 125V, 10A의 전원 코드를 선택하십시오.
- 200-240Vac 주 전원 공급 장치와 함께 사용하려면 최소 정격 250V의 전원 코드를 선택하십시오.
- 길이가 4.5m 이하인 전원 코드를 선택하십시오.

국가/지역	북아메리카	유럽	영국	호주
전원 코드 정격 (최소) 유형	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 승인, 경량 또는 일반 의무적 유형
도체 굵기 (최소)	No. 3/18AWG	3 x 0.75mm ²	3 x 0.75mm ²	3 x 0.75mm ²
플러그 구성 (현지 승인 유형)				
정격 (최소)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1

*1: 제품 정격 전류의 125% 이상.



Toshiba Tec Corporation

© 2023 Toshiba Tec Corporation All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN



Printed in Indonesia
BU23000600-KO
Ver0000