TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

SERIE B-SX8T

Manuale Utente

SOMMARIO

Pagina

1. SPIEGAZIONE DEL PRODOTTO I1- 1

1.1 Introduzione I1- 1
1.2 Caratteristiche I1- 1
1.3 Accessori I1- 2
1.4 Aspetto I1- 3
1.4.1 Dimensioni I1- 3
1.4.2 Vista Frontale I1- 3
1.4.3 Vista Posteriore I1- 3
1.4.4 Pannello Operatore I1- 4
1.4.5 Interno I1- 4
1.5 Opzioni I1- 5

2. SETUP STAMPANTE I2- 1

2.1 Installazione I2- 2
2.2 Assemblaggio portarotoli I2- 2
2.3 Connessione del cavo di alimentazione I2- 3
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa I2- 4
2.5 Caricamento Del Nastro I2-14
2.6 Connessione della stampante al sistema I2-17
2.7 Accensione della stampante I2-18
2.8 Configurazione ambiente della stampante I2-19
2.8.1 Configurazione Parametri I2-20
2.8.2 Impostazione Dump Mode I2-36
2.8.3 BASIC Expansion Mode I2-38
2.8.4 Calibrazione Automatica I2-39
2.8.5 Configurazione LAN I2-40
2.8.6 Configurazione Real Time Clock I2-41
2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) I2-43
2.9 Installazione del Driver I2-49
2.10 Stampe di Test I2-50
2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa I2-52
2.12 Regolazione soglie I2-60

3. OPERAZIONI ON LINE I3- 1

3.1 Pannello Operatore I3- 1
3.2 Operazioni I3- 2
3.3 Reset I3- 2

Pagina

4. MANUTENZIONE I4- 1

4.1 Pulizia I4- 1
4.1.1 Testina/Pianale I4- 1
4.1.2 Pinch Roller I4- 2
4.1.3 Sotto le Guide Carta I4- 5
4.1.4 Coperchio e pannelli I4- 6
4.1.5 Taglierina I4- 7
4.1.6 Spellicolatore Opzionale I4- 9

5. RISOLUZIONE ERRORI I5- 1

5.1 Messaggi di errore I5- 1
5.2 Possibili Problemi I5- 3
5.3 Rimozione carta inceppata I5- 5

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE I6- 1

7. CARATTERISTICHE SUPPORTI I7- 1

7.1 Supporti I7- 1
7.1.1 Tipi di supporto I7- 1
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive I7- 2
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective I7- 3
7.1.4 Area di stampa effettiva I7- 3
7.2 Nastro I7- 4
7.3 Supporti e nastri consigliati I7- 4
7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti I7- 5

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED IA1-1

APPENDICE 2 INTERFACCE IA2-1

APPENDICE 3 CAVO DI ALIMENTAZIONE IA3-1

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO IA4-1

APPENDICE 5 GLOSSARIO IA5-1

INDICE

ATTENZIONE!
Questo è un prodotto di Classe A. Negli ambienti domestici potrebbe causare interferenze radio, in tale caso dovrete prendere adeguate contromisure.

ATTENZIONE!

1. *Questo manuale non può essere copiato in tutto od in parte senza l'esplicito assenso scritto della TOSHIBA TEC.*
2. *Il contenuto del manuale può subire variazioni senza alcun preavviso.*
3. *Si prega di fare riferimento al Vostro rivenditore od alla TOSHIBA TEC per qualunque domanda riguardo al presente manuale.*

1. SPIEGAZIONE DEL PRODOTTO

1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la stampante a trasferimento termico della serie TOSHIBA B-SX8T. Questo manuale utente contiene informazioni dalle operazione per le regolazioni fino alla conferma delle modalità operative utilizzando un test di stampa on-line, e deve essere letto per ottenere i migliori risultati possibile sia di performance che di durata della vostra stampante. Per la maggior parte potete riferivi a questo manuale, abbiate cura di riporlo attentamente per future consultazioni. Contattate il vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC per eventuali informazioni su questo manuale.

1.2 Caratteristiche

Questa stampante ha le seguenti caratteristiche:

- **Varietà di interfacciamento**

  Sono disponibili diverse tipologie di interfacciamento:

< **Standard** >	< **Opzionali** >
• Parallela	• Seriale
• USB	• Interfaccia I/O
• LAN integrata	

- **Hardware superiore**

  La testina da 12 dot (305 dpi) consente una stampa nitida, alle velocità di 76.2 mm/sec. (3 pollici/sec.), 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.), o 203.2 mm/sec. (8 pollici/sec.)

- **Scocca robusta**

  Grazie alla scocca in metallo la stampante può essere utilizzata in ambienti industriali quali le fabbriche.

- **Ampia varietà di opzioni**

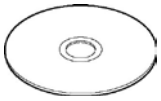
  Sono disponibili le seguenti opzioni:
  - Modulo taglierina
  - Modulo spellicolatore
  - Porta di collegamento seriale
  - Protezione supporti di stampa in metallo (Opzione in sviluppo)
  - Interfaccia I/O
  - Real Time Clock

1.3 Accessori

NOTA:
*Poiché il cavo di alimentazione non e' fornito con la stampante, procuratevi un cavo di alimentazione che rispetti le normative del vostro paese. Per dettagli fate riferimento all'**APPENDICE 3**.*

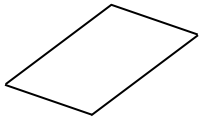
Assicuratevi che siano presenti tutti gli accessori della stampante.

☐ CD-ROM di Start-up (1 pz.)

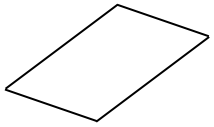


< Contenuto >
- Applicazione Bar code print (Bartender ultra lite)
- Driver di Windows
- Manuale d'uso
- Specifiche di programmazione, utilizzo tastierino ecc..
- Informazioni sul prodotto (Catalogo)

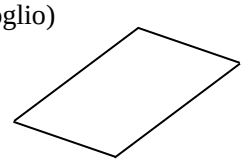
☐ Istruzioni installazione supporti (Doc. No.: EO2-33023)



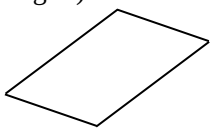
☐ Precauzioni di sicurezza (Doc. No.: EO2-33024)



☐ Relazione del controllo qualità (1 foglio)



☐ Foglio avvertenze di garanzia (1 foglio)



☐ Matita per pulizia (1 pz.)

☐ Portarotoli (2 pz.)

☐ Flangia portarotoli (S) (1 pz.)

☐ Flangia portarotoli (D) (1 pz.)

☐ Flangia del portarotoli (1 pz.)

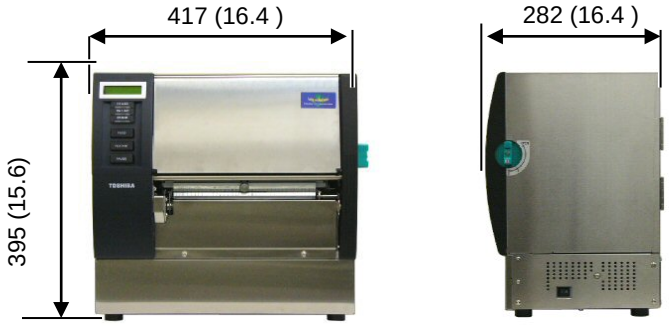
☐ Base portarotoli (1 pz.)

☐ Viti a farfalla (2 pz.)

1.4 Aspetto

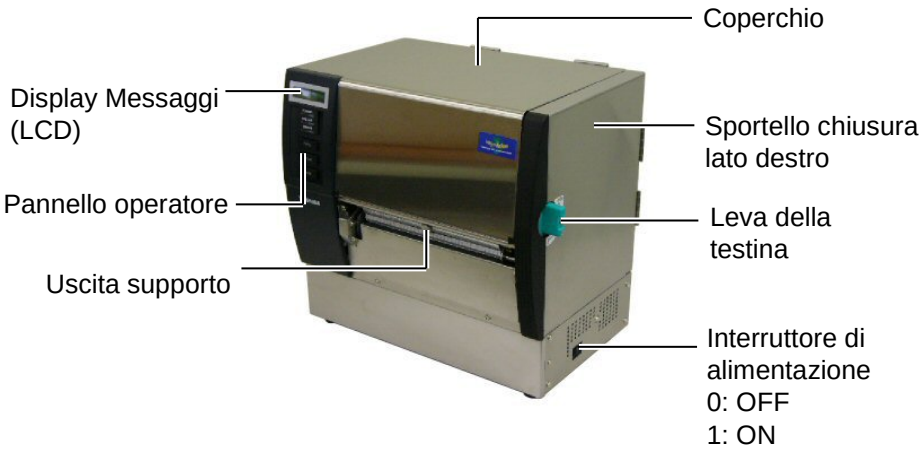
I nomi delle parti introdotti in questo paragrafo saranno utilizzati nei successivi.

1.4.1 Dimensioni

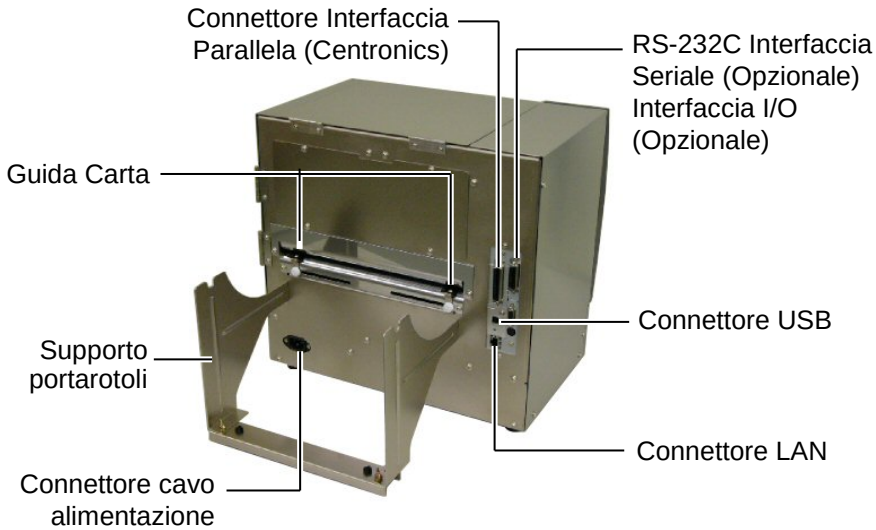


Dimensions in mm (pollici)

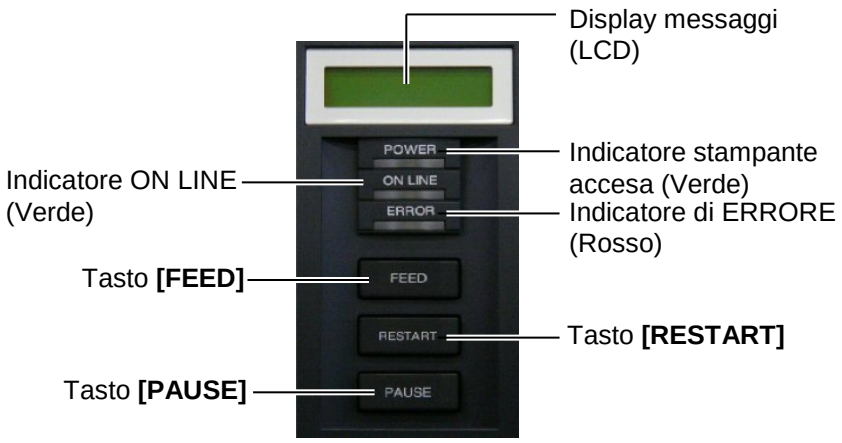
1.4.2 Vista Frontale



1.4.3 Vista Posteriore



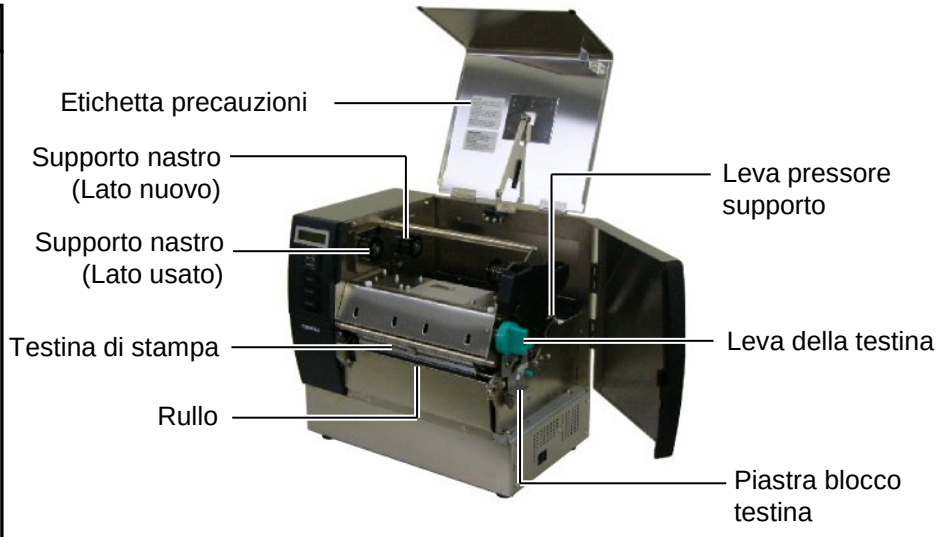
1.4.4 Pannello Operatore



Vedere la **Sezione 3.1** per ulteriori informazioni sul Panello Operatore.

1.4.5 Interno

ATTENZIONE!
1. Non toccare la testina o le parti attorno a lei se avete appena stampato. Potreste scottarvi a causa delle temperature raggiunte durante la stampa
2. Non toccare le parti in movimento. Per ridurre i rischi che dita, anelli, abbigliamento ecc., possano impigliarsi nei meccanismi in movimento, spegnete la stampante.
3. Quando apre o chiude il coperchio, va prestata molta attenzione a non ferirsi le mani.



1.5 Opzioni

Nome Opzione	Modello	Utilizzo
Modulo taglierina	B-SX208-QM-R	Sistema di taglio per il supporto.
Modulo spellicolatore	B-SX908-H-QM-R	Consente lo spellicolamento delle etichette.
Interfaccia seriale	B-SA704-RS-QM-R	L'installazione di questa interfaccia permette l'utilizzo dell'interfaccia seriale RS232C.
Interfaccia I/O	B-SA704-IO-QM-R	L'installazione di questa opzione consente il collegamento a segnali I/O PLC.
Real Time Clock	B-SA704-RTC-QM-R	Questo modulo consente il mantenimento di Anno, Mese, Giorno Ore, Minuti, Secondi
Metal Supply Cover (Opzione in sviluppo)	B-SX908-MC-QM-R	Questa opzione consente di proteggere I materiali di stampa da polveri e sporcizia.

NOTA:
Disponibile presso la TOSHIBA TEC o presso il Vostro distributore TOSHIBA TEC.

2. SETUP STAMPANTE

Questa seziona e' dedicata alle regolazioni della stampante prima delle operazioni. Qui vengono evidenziate le precauzioni nell'installazione del nastro di stampa e supporti, connessione dei cavi, settare l'ambiente operativo della stampante, e realizzare i test di stampa on line.

Flusso Regolazioni	Procedura	Riferimenti
Installazione	Facendo riferimento alle procedure di sicurezza di questo manuale, installate la stampante in una posizione sicura e stabile.	2.1 Installazione
Assemblaggio portarotoli	Assemblare il portarotoli e collegarlo alla parte posteriore della stampante.	2.2 Assemblaggio portarotoli
Connessione cavo di alimentazione	Collegare il cavo alla stampante nell'apposito connettore, quindi collegata alla presa di tensione	2.3 Connessione del cavo di alimentazione
Caricamento supporti	Caricare il supporto di stampa	2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Allineamento dei sensori per i supporti	Regolare la posizione del sensore Gap o Tacca Nera per il supporto in uso	2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Installazione nastro di stampa	Se si utilizza la stampa a Trasferimento Termico installare il nastro.	2.5 Caricamento Del Nastro
Connessione al sistema	Collegare la stampante al sistema od alla rete LAN.	2.6 Connessione della stampante al sistema
Accensione	Accendere la stampante.	2.7 Accensione della stampante
Regolazione dell'ambiente operativo	Settare I parametri di stampa nella modalità System Mode.	2.8 Configurazione ambiente della stampante
Installazione Driver di Windows	Se necessario installate il Driver di Windows sul vostro computer.	2.9 Installazione del Driver
Test di stampa	Effettuate I test di stampa con I materiali e verificate la qualità dei risultati.	2.10 Stampe di Test
Regolazione fine della posizione e temperatura di stampa	Se necessario effettuate le regolazioni fini di inizio stampa, posizione di taglio o spellicolamento e temperatura.	2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa
Regolazione automatica della soglia di lettura	Nel caso di documenti particolari effettuare la regolazione della soglia di lettura manualmente.	2.12 Regolazione soglie
Regolazione manuale della soglia di lettura	Nel caso non sia sufficiente la regolazione automatica, effettuate la regolazione manuale delle soglie di lettura.	2.12 Regolazione soglie

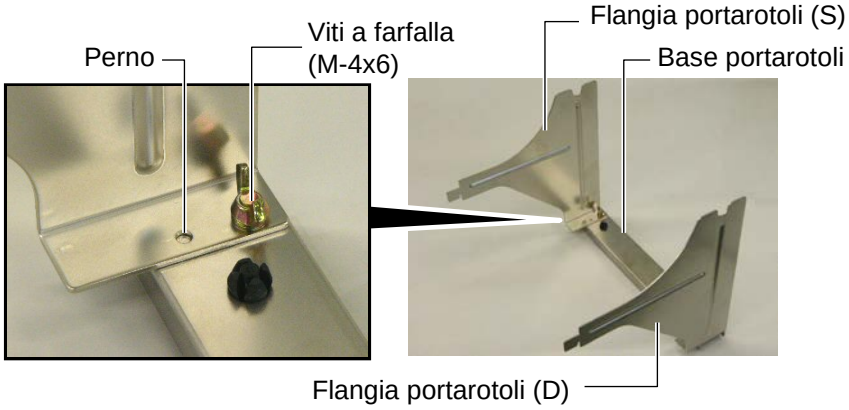
2.1 Installazione

Per assicurare il miglior ambiente operativo, oltre la sicurezza dell'operatore e dell'apparecchiatura, osservate le semplici precauzioni qui riportate.

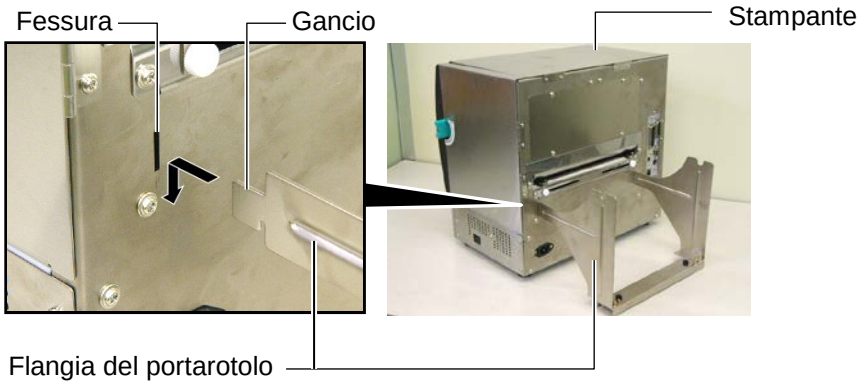
- Posizionate la stampante su un piano stabile e sicuro, in una locle senza eccessi di umidità, temperatura,sporcizia, vibrazioni e non esposta alla luce solare diretta.
- Non esponete l'apparecchiatura a scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti interni.
- Assicuratevi che la presa di tensione sia a norma e che nessuna altra apparecchiatura ad alto voltaggio, che possa causare interferenze, sia connessa alla stessa sorgente elettrica.
- Assicuratevi che la presa a cui e' connessa la stampante abbia una corretta connessione con la messa a terra sulla spina.

2.2. Assemblaggio portarotoli

1. Assemblare la flangia portarotoli (S) e la flangia portarotoli (R) con la base portarotoli utilizzando le due viti a farfalla M-4X6 come mostrato nella figura sottostante.



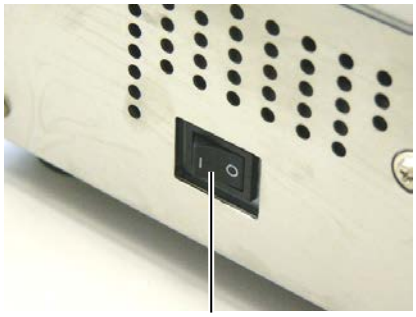
2. Attaccare l'assemblato alla parte posteriore della stampante inserendo gli uncini del portarotolo nelle due fessure sul pannello posteriore della stessa. come mostrato nella figura sottostante.



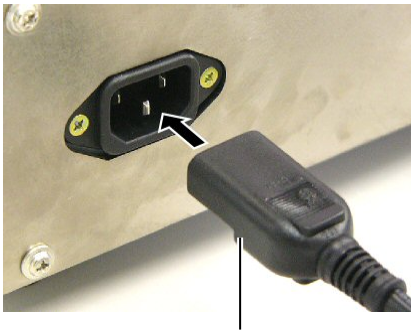
2.3 Connessione del cavo di alimentazione

> ***ATTENZIONE!***
>
> *Poiché il cavo di alimentazione non e' fornito con la stampante, approvvigionatevi di un cavo di alimentazione che corrisponda alle normative in vigore.* (***APPENDICE 3***)

1. Assicurarsi che l'interruttore sia sulla posizione OFF. Connettere il cavo di alimentazione come mostrato nella figura sottostante.

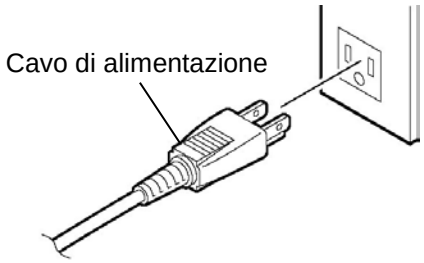


Interruttore



Cavo di alimentazione

2. Connettere il cavo di alimentazione ad una presa con la messa a terra affidabile, come mostrato nella figura sottostante.



[Esempio di cavo per USA]

[Esempio di cavo per EU]

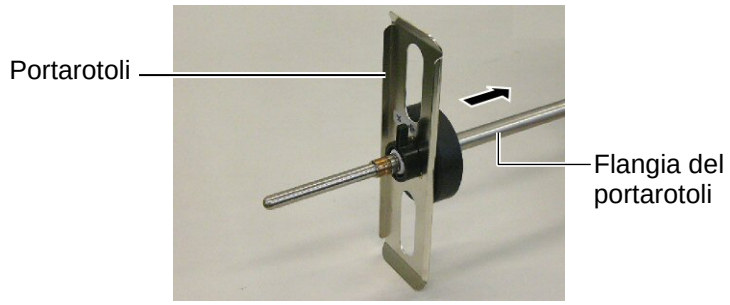
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa

ATTENZIONE!

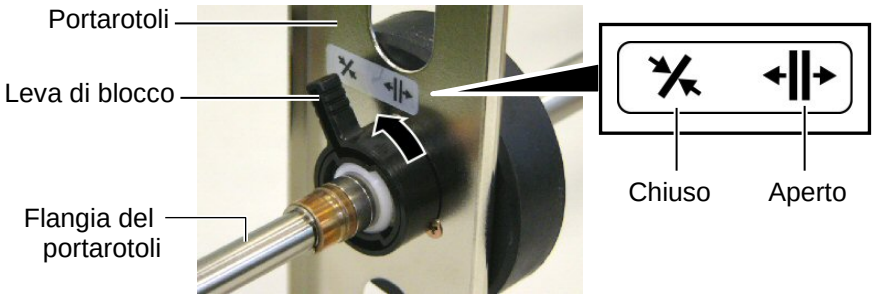
1. *Non toccare le parti in movimento. Per ridurre i rischi che dita, anelli, abbigliamento ecc., possano impigliarsi nei meccanismi in movimento, spegnete la stampante.*
2. *La testina diventa calda subito dopo una stampa. Lasciatela raffreddare prima di inserire il supporto di stampa.*
3. *Si deve fare attenzione a non pizzicarsi le dita aprendo o chiudendo lo sportello superiore e quello destro.*
4. *Fate attenzione a non pizzicarvi le dita nel portarotoli o sulla flangia caricando il rotolo.*

Di seguito sono evidenziate le procedure per un corretto inserimento del supporto di stampa per ottenere un corretto avanzamento dello stesso durante la stampa.
Utilizzare la stessa procedura quando sostituite i supporti di stampa
La stampante può utilizzare etichette e cartellini.

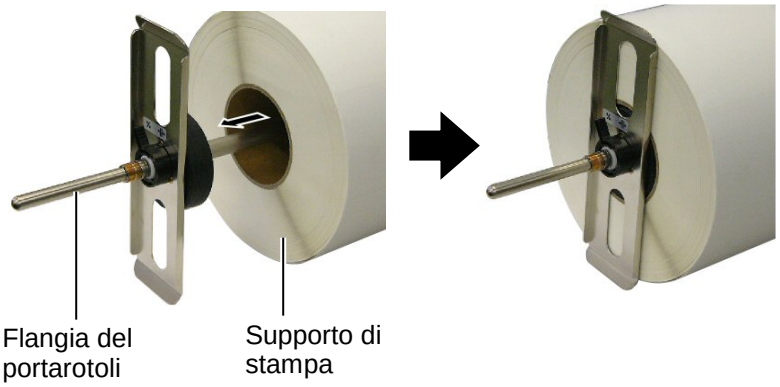
1. Inserire il supporto del rotolo sulla flangia del portarotoli.



2. Ruotare la leva di blocco del supporto nella posizione “Chiuso” per fissare il supporto alla flangia.



3. Posizionare il rotolo sulla flangia e premere il rotolo contro il supporto.

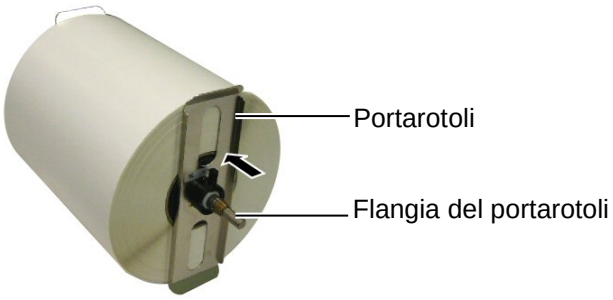


NOTA:

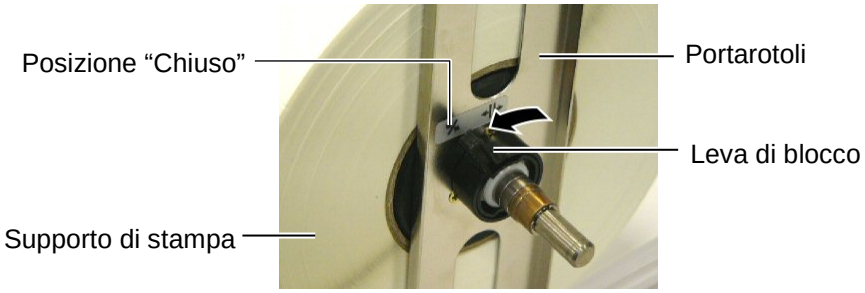
Per le specifiche sui materiali di stampa fate riferimento alla ***Sezione 7.1 Supporti****.*

2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

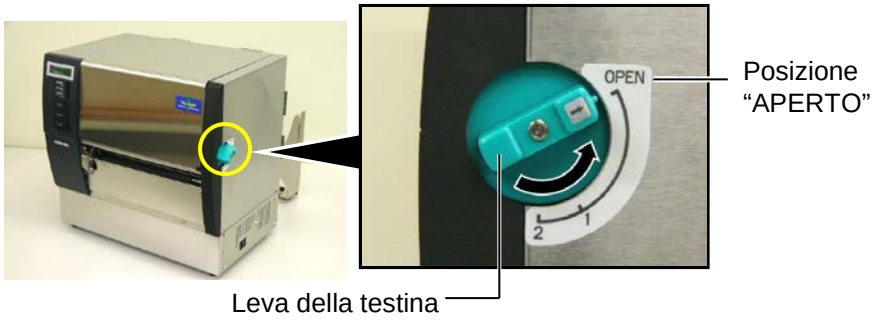
4. Installare l'altro portarotolo sulla flangia dal lato opposto al primo.



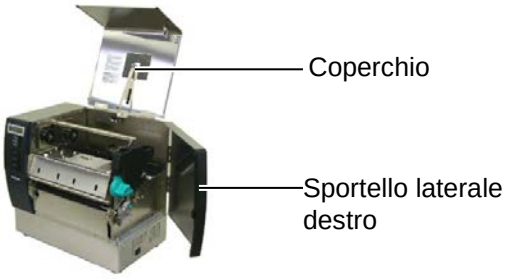
5. Posizionare la leva di blocco su chiuso.



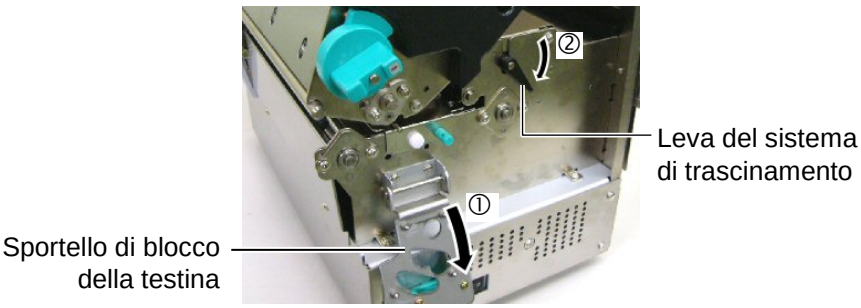
6. Posizionare la leva della tesina su "Aperto".



7. Aprire gli sportelli superiore e laterale destro.



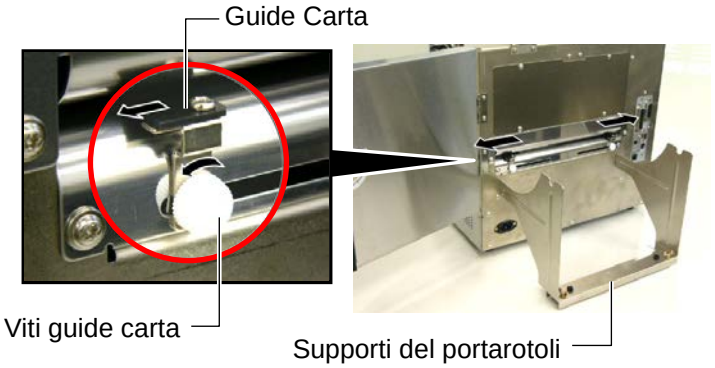
8. Aprite lo sportello di blocco della testina (①), e ruotate la leva di blocco del sistema di trascinamento in senso orario per sbloccarlo (②).



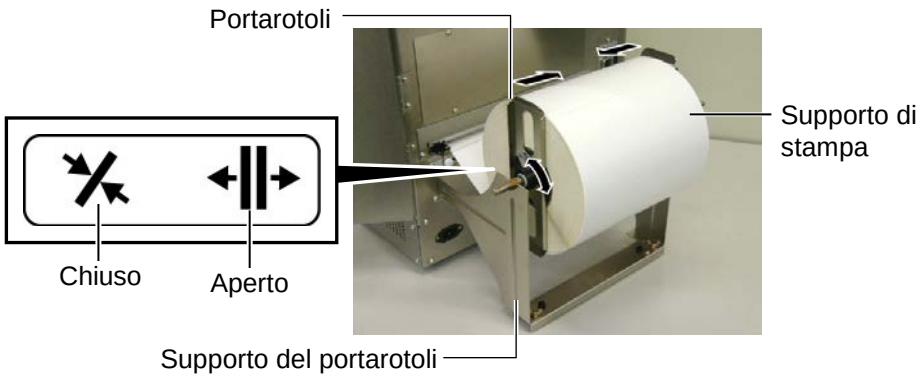
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

ATTENZIONE!
Fate attenzione a non pizzicarvi le dita nel portarotoli o sulla flangia caricando il rotolo.

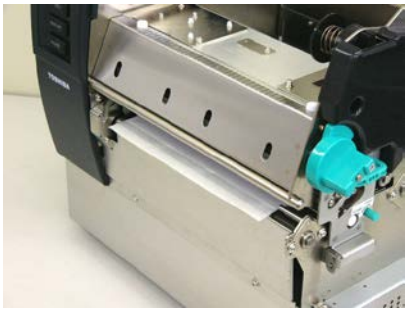
9. Allentare le viti di blocco delle guide carta, e aprirle verso l'esterno.



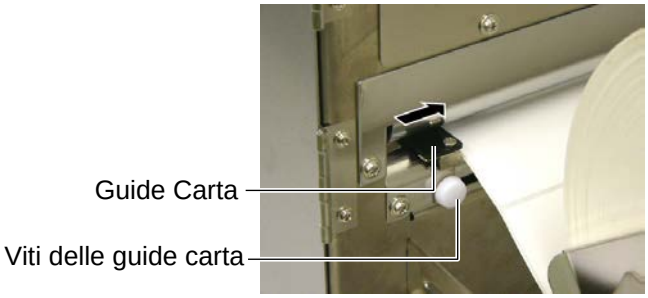
10. Posizionare il portarotoli assemblato sui supporti, e inserire il supporto di stampa fra le guide carta.
Ruotare le leve di blocco sulla posizione "Aperto" e premere il rotolo al centro del portarotoli. Quindi bloccare il portarotoli portando le leve di blocco sulla posizione "Chiuso".



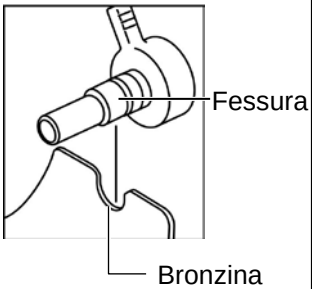
11. Far avanzare il supporto di stampa fino al rullo di stampa.



12. Muovendo le guide carta verso il centro si posizionerà automaticamente il supporto di stampa al centro. Quindi avviatte le viti di blocco delle guide carta per bloccarle.



NOTA:
Posizionare la bronzina nell'apposita fessura della spalla del portarotoli.



2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

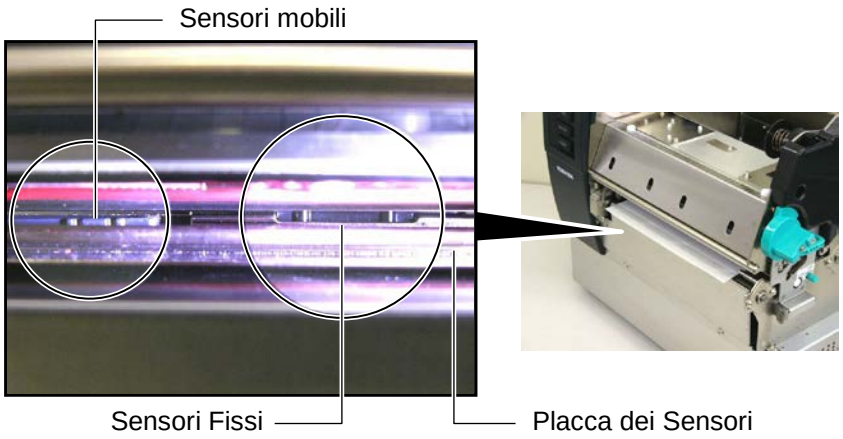
NOTA:

1. *Se dovete utilizzate il sensore mobile , selzionate il Sensore Mobile dal parameter setting nel the system mode (**Sezione 2.8.1 Configurazione Parametri**). Il Sensore Fisso e' lo standard.*
2. *La posizione del sensore mobile deve essere regolata prima dell'inseriemnto del nastro, altrimenti il sensore risulta coperto dal nastro, impedendone il posizionamento.*

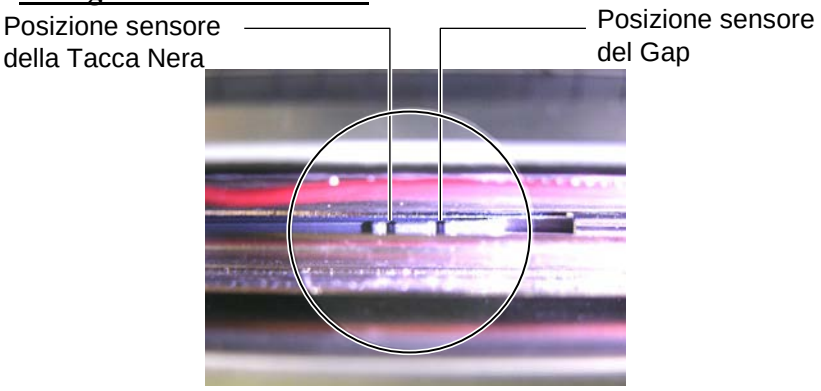
13. Dopo aver posizionato il supporto, potrebbe essere necessario posizionare il sensore di rilevazione utilizzato.

Questa stampante e' equipaggiata con due tipi di sensori: Sensori Fissi e Mobili. Entrambe le tipologie di sensori comprendono quelli del Gap e della Tacca Nera.

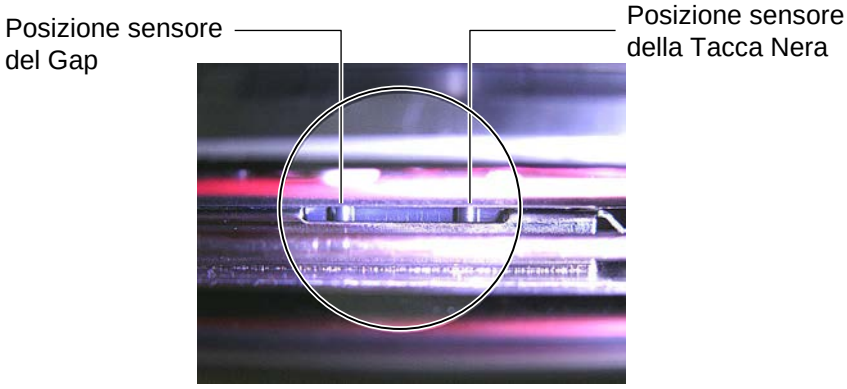
Sensori fissi:	Questi sensori sono posizionati al centro dell'area di stampa. Sono utilizzati per rilevare il Gap o la Tacca Nera al centro del supporto di stampa.
Sensori mobili:	La posizione dei sensori e' regolabile. Sono utilizzati per intercettare il Gap, la Tacca Nera o Fori non posizionati nella parte centrale del supporto di stampa.



Dettaglio del Sensori Mobili



Dettaglio del Sensore Fisso



2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

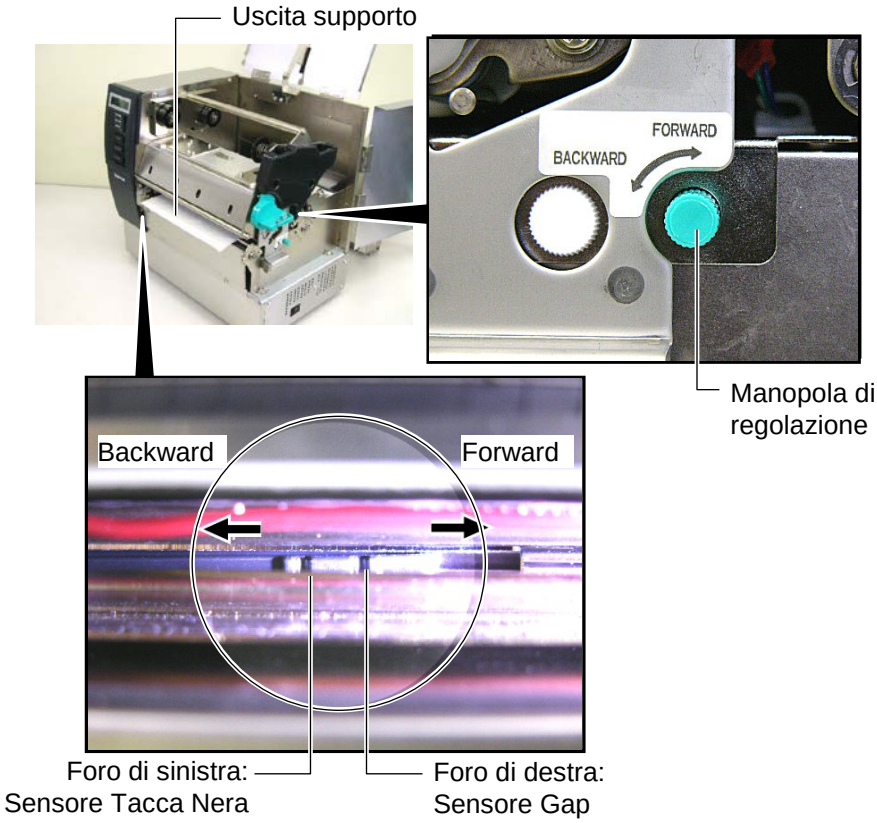
NOTA:
Manopola di regolazione
Forward: Sposta verso il centro della stampante.
Backward: Allontana dal centro della stampante.

La procedura a seguito mostra come effettuare la regolazione dei sensori mobili.

Regolazione del Sensore del Gap

Se si utilizza un supporto senza Tacca Nera, il sensore del Gap e' utilizzato per mantenere il passo.

Guardando il supporto di stampa, sul lato interno della stampante, regolare il sensore del Gap fino a che non sia allineato con il Gap ruotando la manopola di regolazione. (Il foro di destra indica la posizione del sensore del Gap.)



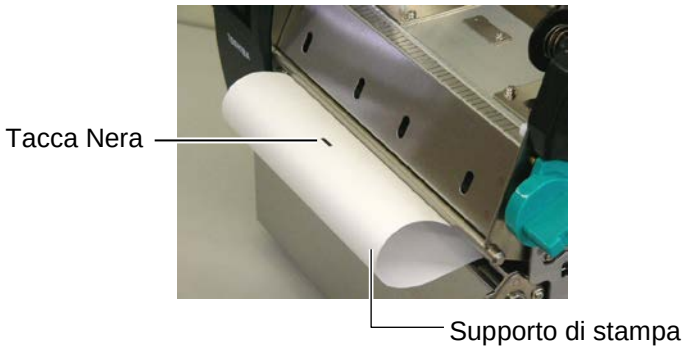
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Assicuratevi che il sensore della Tacca Nera sia allineato al centro della Tacca Nera sul supporto,potrebbe altrimenti verificarsi un errore di inceppamento carta.*

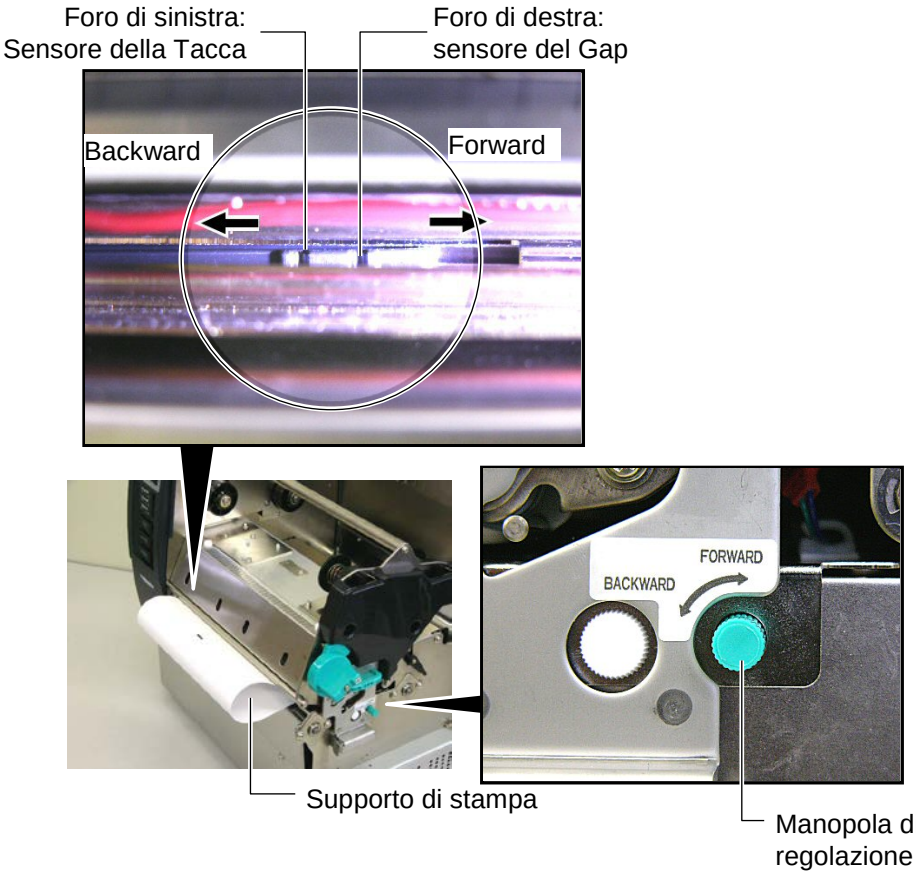
Regolazione posizione del sensore della Tacca Nera

Se si utilizzano supporti di stampa con al Tacca Nera, il sensore della Tacca Nera e' utilizzato per mantenere il passo.

(1) Portare il supporto di stampa circa 500mm oltre il rullo di stampa, Ruotare il supporto su se stesso, con la tacca nera visibile, e farlo rientrare sotto la testina.



(2) Spostare il sensore mobile tramite la manopola di regolazione, fino a che il sensore non sia allineato con la Tacca Nera. (Il foro di sinistra indica la posizione del sensore della Tacca Nera).



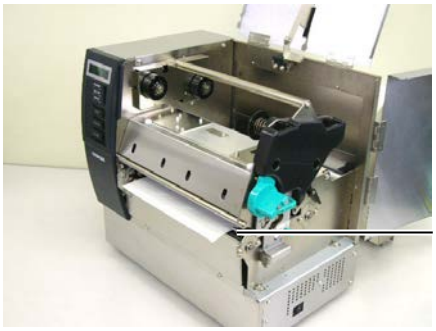
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

14. Vi sono tre modalità di stampa disponibili su questa stampante. Qui sotto trovare come regolare i supporti per ogni modalità.

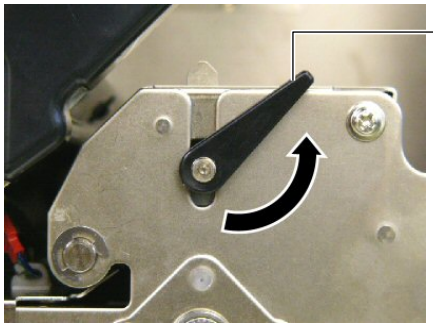
Modalità Batch

In questa modalita I documenti vengono stampati di seguito fino a raggiungere la quantità desiderata.

(1) Portare il supporto di stampa sul rullo si stampa.



(2) Ruotare la leva del sistema di trascinamento in senso orario per bloccarlo.



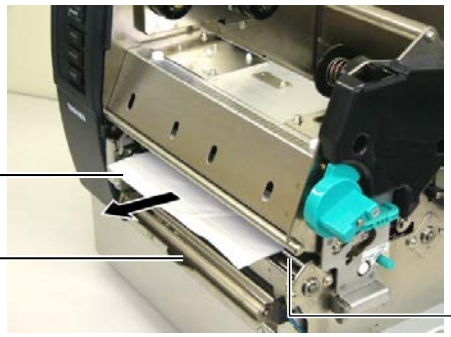
(3) Chiudere gli sportelli superiore e destro.

2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

Modalità Spellicolatore (Opzione)

Nel caso sia stao installato questa opzione e' possibile ottenere l'etichetta rimossa dalla siliconata pronta per essere attaccata.

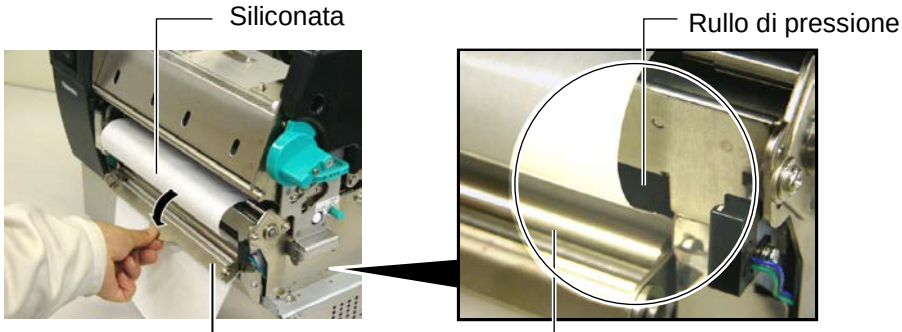
(1) Portare il supporto di stampa fuori dal rullo di stampa.



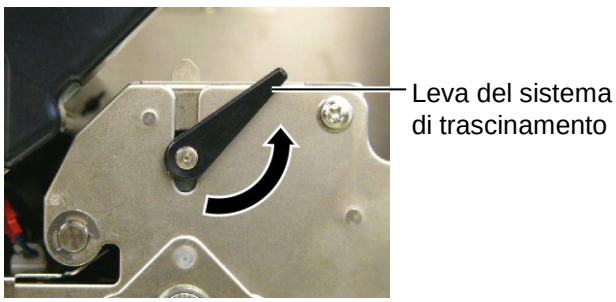
(2) Tenere premuta la barra di sgancio dello spellicolatore, inserire la siliconata fra il rullo di spellicolamento e il rullo di pressione della siliconata. Quindi rilasciare la barra di sgancio del sistema di spellicolamento.

ATTENZIONE!

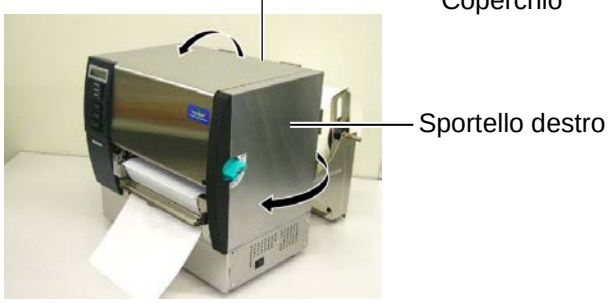
Quando viene rilasciato la barra di sgancio dello spellicolatore, questa viene chiusa automaticamente da una molla. Fate attenzione a non pizzicarvi le dita o le mani.



(3) Ruotare la leva del sistema di trascinamento in senso orario per bloccarlo.



(4) Chiudere gli sportelli superiore e destro.



2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

ATTENZIONE!
La taglierina e' affilata, per cui fare attenzione a non ferirsi lavorando sulla taglierina.

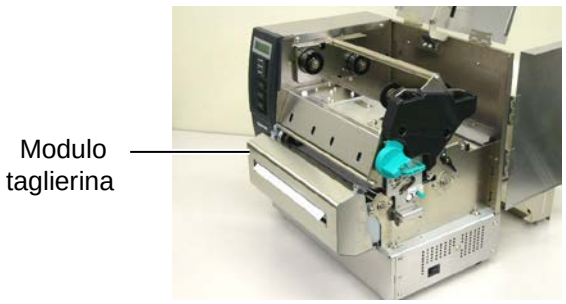
ATTENZIONE!

1. *Se utilizzate etichette assicuratevi di tagliare sul GAP. Tagliare l'etichetta può impastare la lama di colla.creando problemi di qualità al taglio e danni alla taglierina.*
2. *L'utilizzo di supporti con spessori superiori alle specifiche può danneggiare la taglierina. Per le specifiche dei materiali fate riferimento alla* ***Sezione 7.1 Supporti****.*

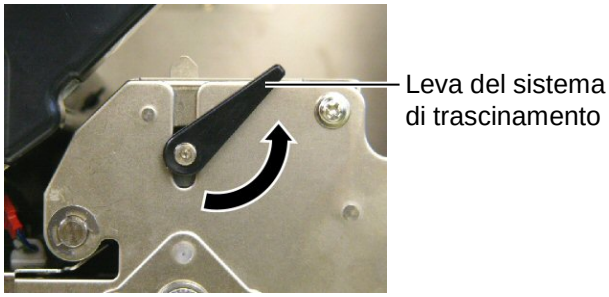
Modalità Taglierina (Opzione)

Con la taglierina installata e' possibile tagliare I supporti si stampa.

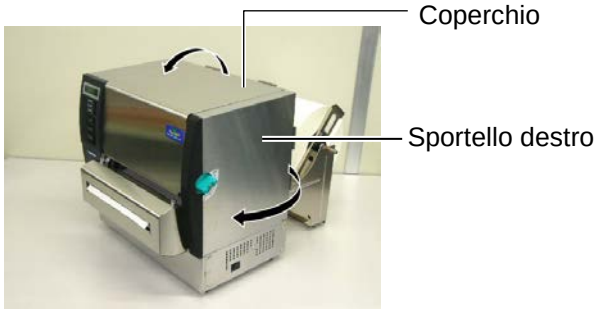
(1) Inserire l'inizio del supporto nella fessura di passaggio della taglierina.



(2) Ruotare la leva del sistema di trascinamento in senso orario per bloccarlo.

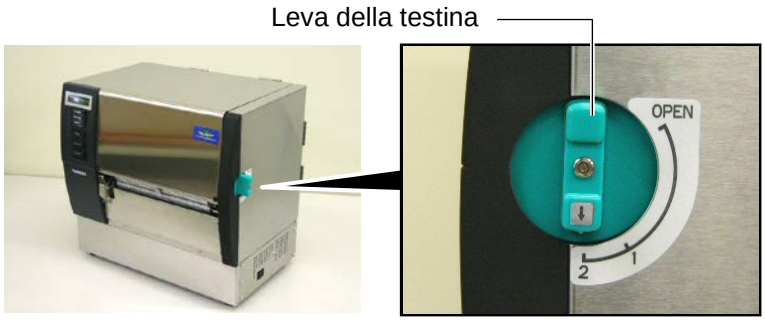


(3) Chiudere gli sportelli superiore e destro.



2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

15. Regolazione della pressione della testina in accordo con lo spessore del supporto utilizzando le leve di regolazione della pressione.



Posizione	Supporti e spessori
1	**Etichette o supporti sottili** Nel caso non si ottenga una stampa nitida portare le leve nella posizione ②.
2	**Cartellini o materiale spesso** Nel caso non si ottenga una stampa nitida portare le leve nella posizione ①.

16. Nel caso il supporto di stampa e' del tipo termico (superficie trattata chimicamente) le procedure sono completate. Chiudere la testata.

Se i supporti sono per trasferimento termico e' necessario installare il nastro. Riferitevi al **paragrafo 2.5 Caricamento del nastro**.

2.5 Caricamento Del Nastro

ATTENZIONE!

1. *Non toccare nessuna parte in movimento. Per ridurre rischi alle dita, gioielli, vestiti, etc., tenerli distanti dalle parti in movimento, ed accertarsi di caricare il nastro solo dopo che la stampante si sia completamente arrestata.*
2. *La testina diventa calda subito dopo una stampa. Lasciatela raffreddare prima di inserire il supporto di stampa.*
3. *Per evitare lesioni, siate attenti a non pizzicarvi le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio.*

ATTENZIONE!

Fate attenzione a non toccare la testina di stampa quando aprite la testata. La mancata attenzione a questo particolare potrebbe causare problemi alla testina a causa di elettricità statica.

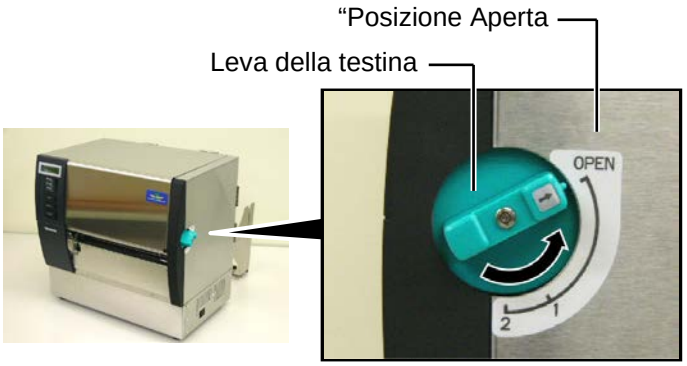
NOTA:

Non modificate la posizione delle Leve di Regolazione del Porta Nastro. Facendolo modifichereste delle regolazioni.

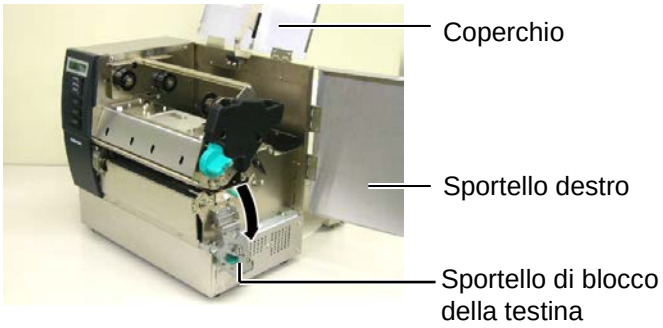
Leve di Regolazione del Porta Nastro

Esistono due tipi di supporto utilizzabili: e Trasferimento Termico (supporti normali) Termico Diretto (con superficie chimica). NON UTILIZZARE il nastro con supporti Termici diretti.

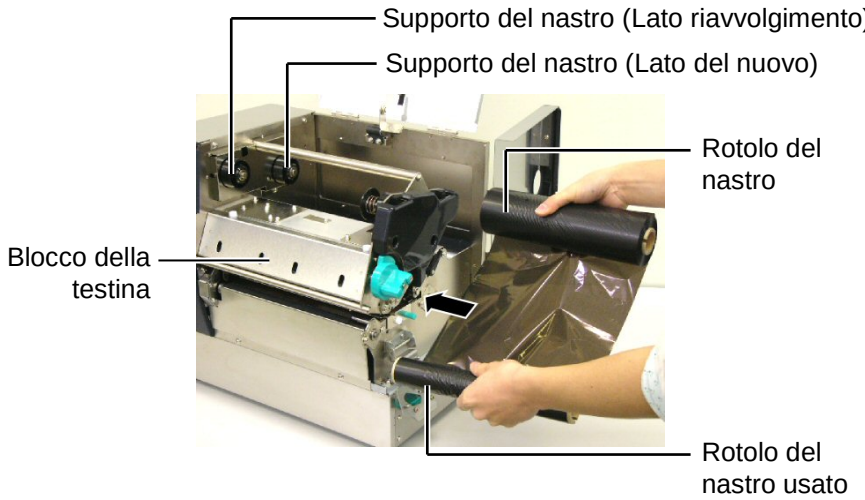
1. Portare la leva sulla posizione "Aperta".



2. Aprire gli sportelli superiore e destro e lo sportello di blocco della testina.

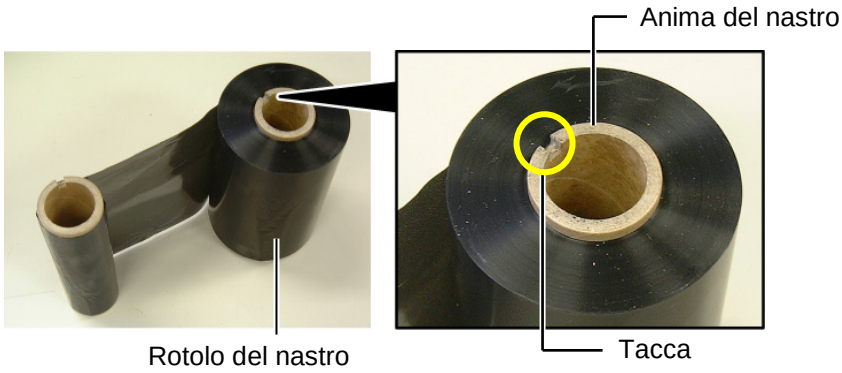


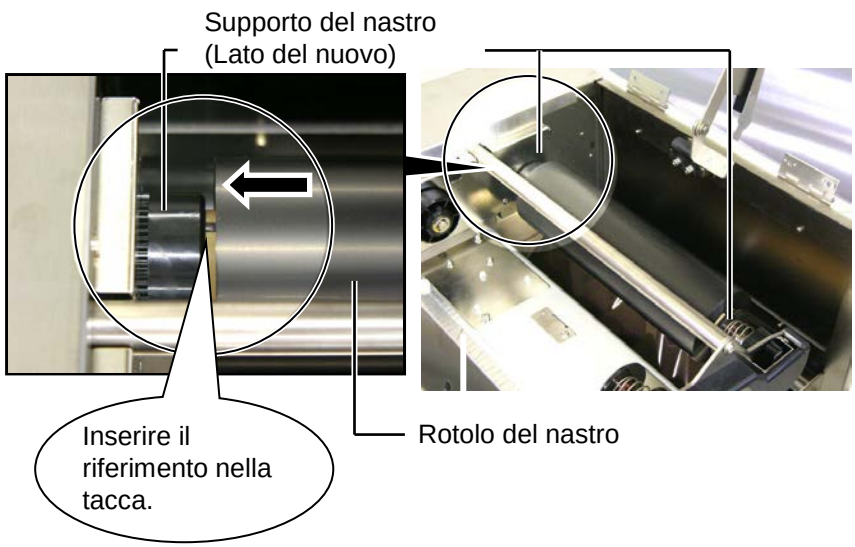
3. Tenendo teso il nastro inserire il nastro sotto il blocco della testina.



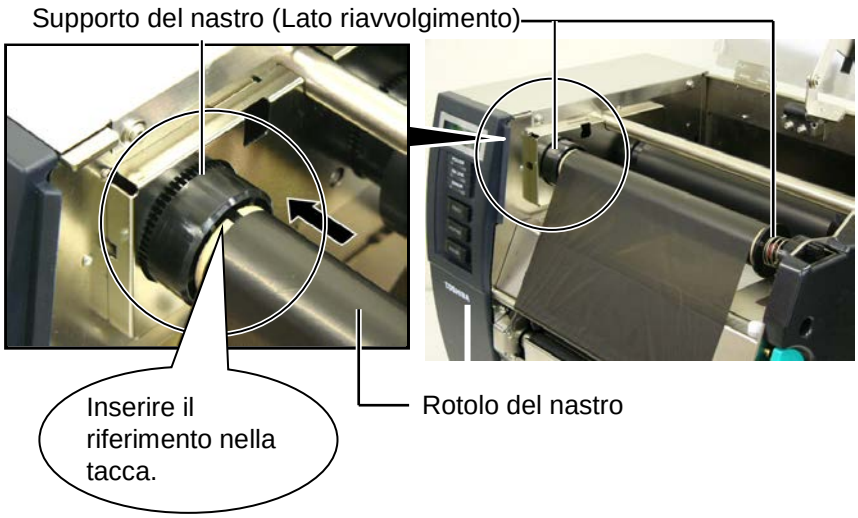
2.5 Caricamento Del Nastro (Cont.)

4. Inserire l'anima del nastro nel supporto del nastro. (Lato nuovo), allineando il riferimento dell'anima alla tacca sporgente del supporto.





5. Inserire l'anima del nastro usato nel supporto del nastro(lato usato), allineando il riferimento dell'anima alla tacca sporgente del supporto.

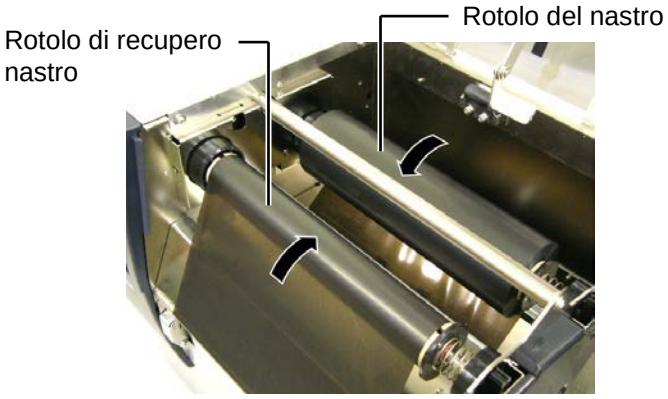


2.5 Caricamento Del Nastro (Cont.)

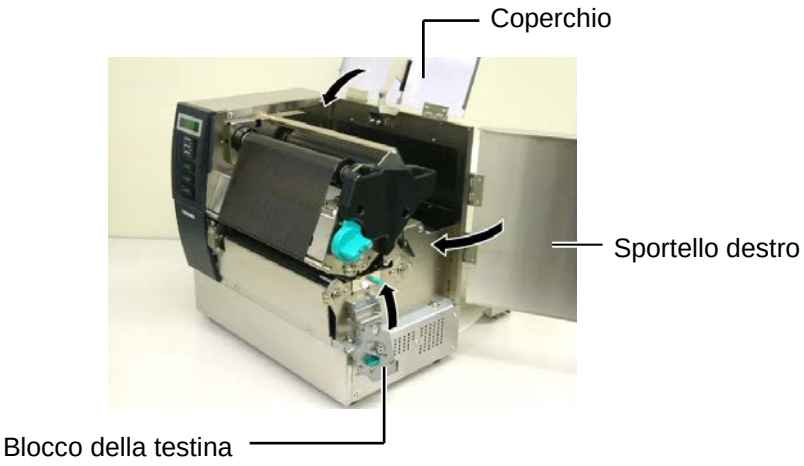
NOTA:

1. *Assicuratevi di rimuovere le pieghe del nastro. Il non farlo può deteriorare la qualità di stampa.*
2. *Alla fine del nastro appare un errore di "FINE NASTRO"ed i LED di ERRORE si accende.*
3. *Seguire le normative per lo smaltimento del nastro.*
4. *Per I nastri disponibili fate riferimento alla* ***Sezione 7.2 Natro****.*
5. *Se si utilizza un nastro di tipo Non Trasparente, selezionare Non Trans dal parameter set (****Sezione 2.8.1 Configurazione Parametri.****)*
   La modalità standard e' trasparente.

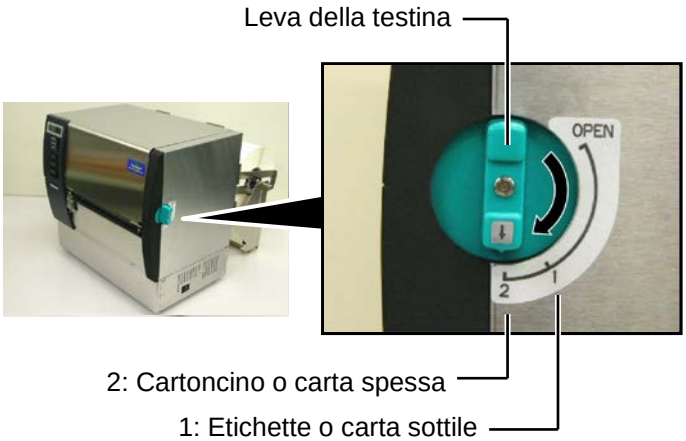
6. Eliminate le eventuali pieghe. Riavvolgete il nastro sul lato usato fino a che arrivi all'altezza del rotolo di recupero.



7. Chiudere lo sportello di blocco della testina e gli sportelli superiore e destro.



8. Ruotare la leva della testina sulla posizione 1 o 2. Per comprendere la differenza fra le due posizioni fate riferimento alla **Sezione 2.4**.



2.6 Connessione della stampante al sistema

ATTENZIONE!
Non connettere cavi LAN alla stampante all'estreno degli edifici, poiché la porta LAN di questa stampante non e' prevista per utilizzi esterni. Per connettere le reti Lan alla stampante utilizzate apparecchiature di commutazione, quali Hub, router o modem, alocati all'interno dell'edificio in cui e' posizionata la stampante.

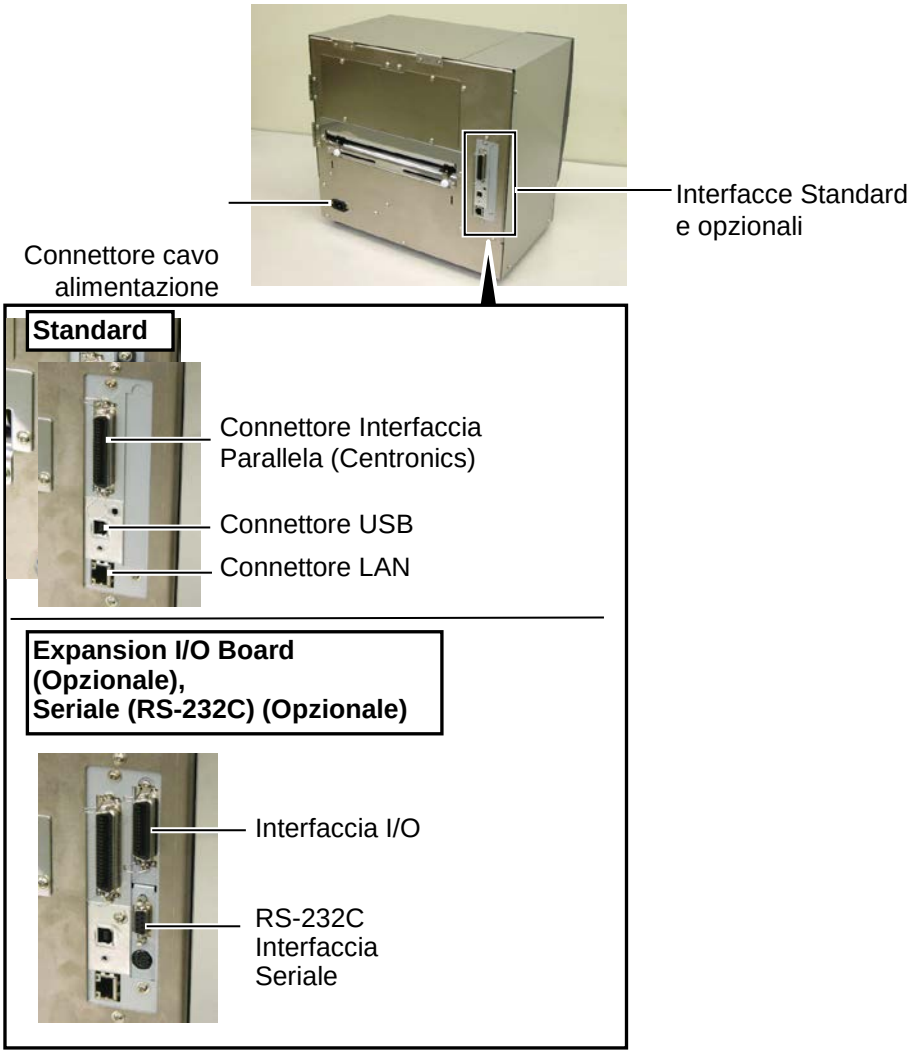
Questo paragrafo e' dedicato alla connessione della stampante al vostro sistema, e come connettere la stampante ad altre apparecchiature. A seconda del vostro sistema vi sono 5 differenti possibili connessioni. Queste sono:

- Connessione con porta parallela (LPT).
- Connessione LAN Ethernet cablata.
- Connessione con porta USB. (Conforme USB V2.0 massima velocità)
- Connessione seriale RS-232C. <Opzionale>

Per maggiori dettagli riferitevi all'**APPENDICE 2**.

Dopo la connessione con la modalità scelta, configurare la stampante. Referitevi alla **Sezione 2.8.1 Configurazione Parametri.**

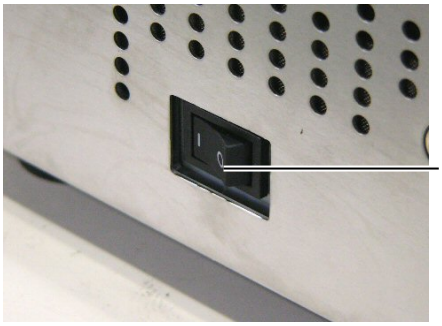
L'immagine al piede mostra le possibili connessioni.



2.7 Accensione della stampante

Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato (**|**), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.



2. Controllare che il messaggio ON LINE appaia sul Display LCD che i LED ON LINE e POWER siano illuminati.

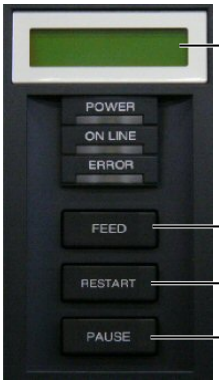
ATTENZIONE!

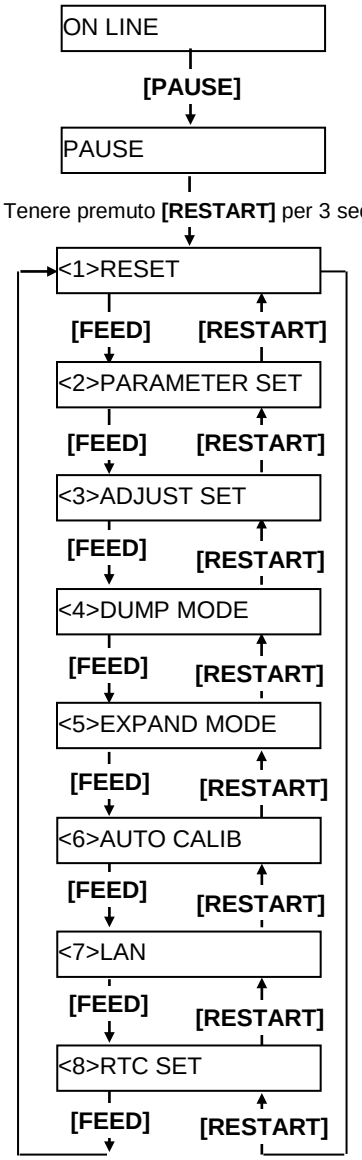
Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.

NOTA:

1. *Se appare un messaggio differente da ON LINE od il LED ERROR (Rosso) e' acceso, andata alla* ***Sezione 5.1, Messaggi di Errore****.*
2. *Spegnere la stampante posizionando l'interruttore su "○".*

2.8 Configurazione ambiente della stampante





Secondo il sistema utilizzato o dell'interfaccia usata potrebbe essere necessario effettuare delle configurazioni dei parametri.

Seguite le procedure descritte di seguito per configurare la stampante nel modo corretto per il vostro sistema.

NOTA:
Configurazioni errate potrebbero non far funzionare correttamente la stampante. Se avete problemi nella configurazione dei parametri,contattate il Vostro rivenditore TOSHIBA TEC.
*Per le configurazioni non incluse in questo manuale contattate il Vostro distributore TOSHIBA TEC, o fate riferimento al manuale della **B-SX6T/SX8T Series Key Operation Specification** nel CD-ROM.*

Come entrare nel System Mode

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere il tasto **[PAUSE]**.
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per tre secondi fino a che appare "<1>RESET" sul display.

Il System Mode ha i seguenti menu.

<1>RESET	Questo menu cancella tutte le stampe inviate e riporta la macchina allo stato di On Line. Riferitevi alla **Sezione 3.3 Reset**.
<2>PARAMETER SET	Questo menu e' utilizzato per configurare i parametri della stampante. Riferitevi alla **Sezione 2.8.1 Configurazione Parametri**.
<3>ADJUST SET	Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni iniziali di stampa, taglio ecc Riferitevi alla **Sezione 2.11 Regolazioni fini di Stampa e Temperatura di stampa**.
<4>DUMP MODE	Questo menu e' utilizzato per la stampa esadecimale dei dati inviati dal sistema. Riferitevi alla **Sezione 2.8.2 Impostazione Dump Mode**.
<5>EXPAND MODE	Questo menu e' utilizzato per attivare il Basic Interpreter.. Riferitevi alla **Sezione 2.8.3 BASIC Expansion Mode**.
<6>AUTO CALIB	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la calibrazione automatica del sensore. Referitevi alla **Sezione 2.8.4 Calibrazione Automatica**.
<7>LAN	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la rete LAN e la comunicazione SNMP. Referitevi alla **Sezione 2.8.5 Configurazione LAN**.
<8>RTC SET	Questo menu e' utilizzato per correggere la data e l'ora del real time clock, abilitare o disabilitare il controllo della batteria, e selezionare i tempi di aggiornamento del real time timing. Referitevi alla **Sezione 2.8.6 Configurazione Real Time Clock**.

NOTA:
1. *I menu possono essere selezionati coni tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
2. *Per entrare nel menu selezionato premere **[PAUSE]**.*
3. *Se il tasto **[PAUSE]** viene premuto quando sul display c'e' la scritta "<1>RESET", La stampante si resetta e torna in ON LINE.*

2.8.1 Configurazione Parametri

Quando sul display appare "<2>PARAMETER SET", premere il tasto **[PAUSE]** per entrare nella modalità di configurazione.

La configurazione dei parametri contiene I seguenti menu e sottomenu. Ad ogni pressione del tasto **[PAUSE]**, I sottomenu sono visualizzati in sequenza.

(1) Selezione Character Code
(2) Selezione Carattere Zero
(3) Selezione Baud Rate
(4) Selezione lunghezza Dato
(5) Selezione Stop Bit
(6) Selezione Parity
(7) Selezione Flow Control
(8) Lingua del Display LCD
(9) Selezione Auto Forward Wait
(10) Selezione del Head Up Cut
(11) Selezione Ribbon Saving Function
(12) Selezione Control Code
(13) Selezione Ribbon Type
(14) Selezione Strip Wait Status
(15) Selezione Funzione del Tasto FEED
(16) Selezione del KANJI Code
(17) Selezione Codice EURO
(18) Selezione Auto Print Head Check
(19) Selezione Timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics
(20) Selezione Funzione Web Printer
(21) Selezione Sensore Carta
(22) Selezione Input Prime
(23) Selezione Tipo Interfaccia Expansion I/O
(24) Selezione Plug & Play
(25) Selezione Label End/Ribbon End
(26) Selezione Pre-Strip
(27) Selezione Reverse Feed Speed
(28) Selezione Specifiche Maxi Code
(29) Selezione della Torsione dello Strip Motor
(30) Selezione Funzione Stabilizer

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

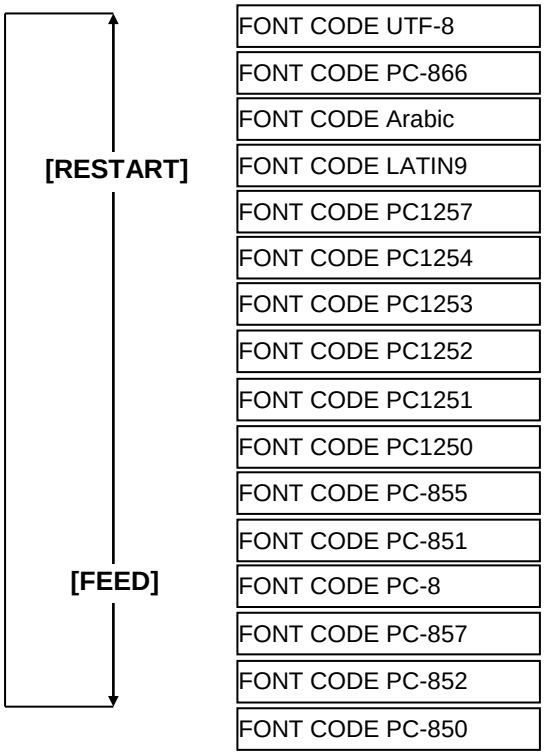
> ***NOTA:***
> *Attenzione, se la stampate viene spenta prima di premere il tasto* ***[PAUSE]*** *la selezione non sarà accettata.*

(1) Selezione Character Code

Questo parametro serve a selezionare il character code utilizzato dalla stampante. I caratteri stampati sono differenti a seconda del character code e font selezionati. Per maggiori dettagli riferitevi al **B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification** (Manuale Comandi della stampante).
Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere **[PAUSE]**.

<2>PARAMETER SET
FONT CODE PC-850

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**.

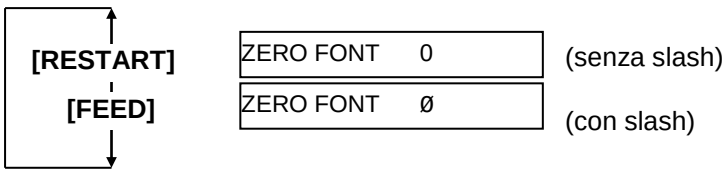
> ***NOTA:***
> *Le seguenti font non supportano il carattere Zero con lo slash*
> *Bit Map Font:*
> *OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black*
> *Outline Font:*
> *Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font*

(2) Selezione Carattere Zero

Questo parametro permette di selezionare come stampare il carattere zero "0" o "Ø".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** due volte.

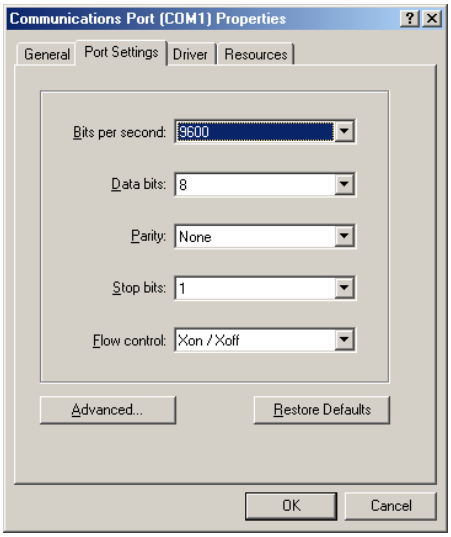
<2>PARAMETER SET
ZERO FONT 0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)



< Riferimento >
Schermata delle proprietà della seriale (COM) di Windows98

(3) Selezione Baud Rate

Questo parametro configura la velocità della comunicazione seriale.
Se utilizzate la seriale per le comunicazioni assicuratevi di configurare I parametri della stampante come quelli del sistema.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
SPEED   9600bps
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

[FEED]

- SPEED 115200 bps
- SPEED 38400 bps
- SPEED 19200 bps
- SPEED 9600 bps
- SPEED 4800 bps
- SPEED 2400 bps

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(4) Selezione lunghezza Dato

Questo parametro seleziona la lunghezza del dato per la seriale RS-232C.
La selezione 7 bits e' utilizzata per la trasmissione dei semplici caratteri alfanumerici. La selezione 8 bits e' utilizzata per trasmettere anche caratteri speciali. Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
DATA LENG. 8bits
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

[FEED]

- DATA LENG. 8bits
- DATA LENG. 7bits

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTA:

1. *Se si seleziona "hardware flow control", i segnali di controllo devono corrispondere a quelli del vostro sistema.*

Stampante		*Host*
TD	→	*RD*
RD	←	*TD*
RTS	→	*CTS*
CTS	←	*RTS*
DSR	→	*DTR*
DTR	←	*DSR*

   *Riferitevi all' **APPENDICE 2** connettore RS-232C per il layout dei pin. Controllate la corretta connessione con il PC*
2. *Attenzione: vi sono due tipi di cavo RS232C, diritto e incrociato..*
   Utilizzare un cavo diritto per questa stampante.

NOTA:

Di seguito la descrizione di ogni parametro del controllo di flusso

1) *XON/XOFF AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
2) *XON+READY AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
3) *READY/BUSY*
   All'accensione la stampante,il segnale DTR emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA). Allo spegnimento,la stampante NON emette un XOFF.
4) *ON/XOFF*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.
5) *READY/BUSY RTS*
   All'accensione la stampante,il segnale RTS emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA) . Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.

(5) Selezione Stop Bit

Questo parametro seleziona lo stop bit per la seriale RS-232C.
Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
STOP BIT  1bit
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

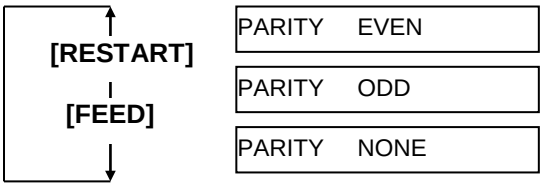
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(6) Selezione Parity

Questo parametro seleziona la parità per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
PARITY    NONE
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



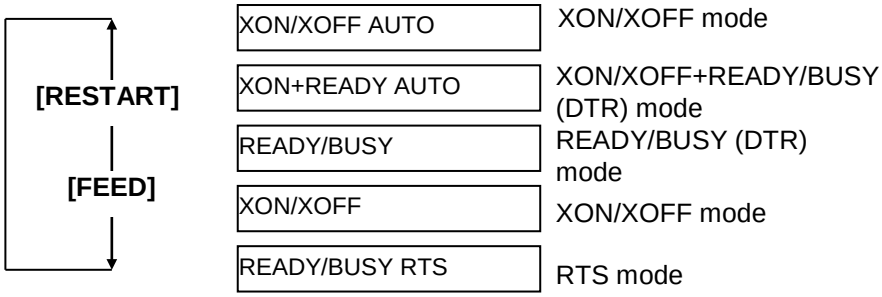
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(7) Selezione Flow Control

Questo parametro seleziona il flow control per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
XON+READY  AUTO
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

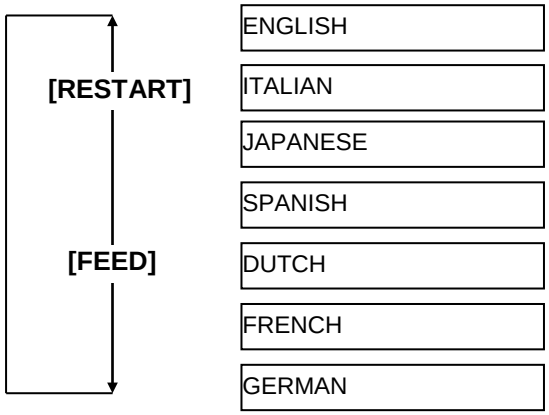
2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(8) Lingua del Display LCD

Questo parametro seleziona la lingua del Display LCD.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
LCD   ENGLISH
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

NOTA:

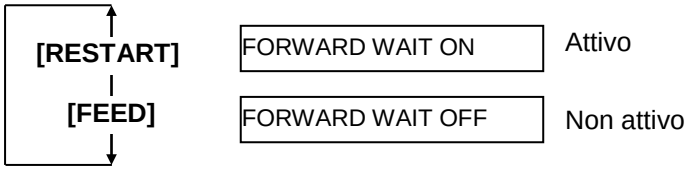
1. *Nel caso la stampante non sia utilizzata per alcuni giorni, la parte frontale del supporto potrebbe incurvarsi causando un inceppato carta.La funzione Auto Forward Wait previene questo inconveniente poiché il supporto viene emesso fino ad oltre il rullo di stampa.*
2. *Se il valore di Stop Position Fine Adjustment e' in +,il supporto si fermerà dopo la fessura di uscita. Se il valore e' in –, il supporto si fermerà all'interno della fessura di uscita.*
3. *Questa funzione e' utile per regolare la posizione di strappo del supporto di stampa.*

(9) Selezione Auto Forward Wait

Questo parametro permette di scegliere l'attivazione o meno dell'attivazione dell' Auto Forward Wait.
Questa funzione attivata permette l'emissione del documento di circa 14mm oltre la taglierina od il rullo di stampa dopo un secondo di inattività della stampante, evitando che eventuali curvature del materiale possano creare inceppamenti.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
FORWARD WAIT OFF
```

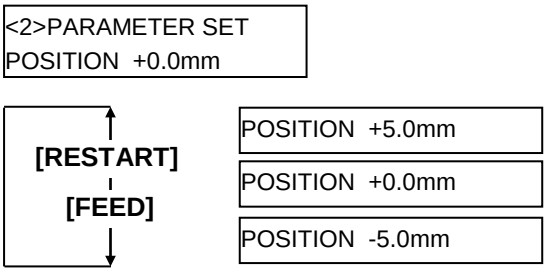
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Nel caso si selezioni On, premendo **[PAUSE]** sul display apparirà la seguente richiesta di regolazione fine della posizione di Stop.



Tasto **[FEED]**: Premendo **[FEED]** la posizione viene regolata con passi di –0.1mm fino a –5.0 mm.

Tasto **[RESTART]**: Premendo **[RESTART]** la posizione viene regolata con passi di +0.1mm fino a +5.0 mm.

Dopo la selezione premete **[PAUSE]** per confermare.

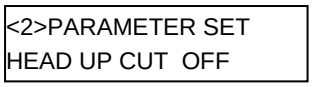
(10) Selezione del Head Up Cut

Questo parametro permette di selezionare la funzione Head Up dopo il taglio.

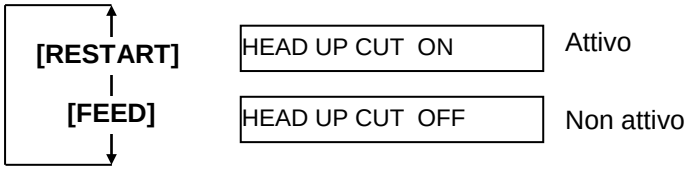
Questa funzione serve a prevenire eventuali grinze e rilasci di nastro sul supporto durante il rientro dello stesso dopo il taglio..

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

NOTA:
La testina potrebbe non essere sollevata a causa di eventuali surriscaldamenti del solenoide.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTA:

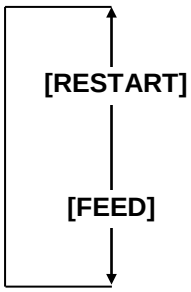
1. *LA funzione si attiva se vi sono almeno 20mm di area non stampata sul documento nella direzione di avanzamento.*
2. *la funzione save ribbon si attiva fino ad un massimo di 4 aree per documento.*
3. *Per utilizzare lafunzione Save Ribbon per più di un'area su etichette o carellini, deve esserci un'area di almeno 8mm stampati tra le due aree di utilizzo del Save Ribbon.*

(11) Selezione Ribbon Saving Function

Questo parametro permette di attivare o meno la funzione di Ribbon Saving.
Questa funzione evita il consumo di nastro su aree non stampate.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
RBN SAVE ON (TAG)
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



RBN SAVE OFF
Non attivo

RBN SAVE ON (LBL)
Attivo (Quando la leva della testina e' nella posizione 1.)

RBN SAVE ON (TAG)
Attivo (Quando la leva della testina e' nella posizione 2.)

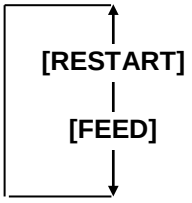
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(12) Selezione Control Code

Questo parametro seleziona il tipo di Control Code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
CODE AUTO
```

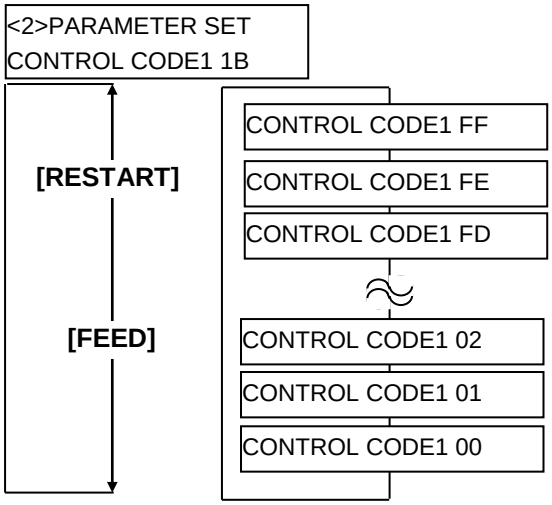
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



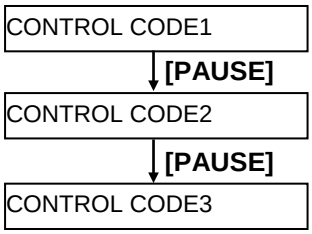
CODE AUTO	Automatico
CODE ESC,LF,NUL	Manuale
CODE{|}	Manuale
CODE MANUAL	I caratteri di controllo devono essere specificati

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Nel caso si selezioni “CODE MANUAL” e si prema **[PAUSE]**, appaiono sul display le seguenti informazioni per la selezione da CONTROL CODE1 a CONTROL CODE3 come segue.



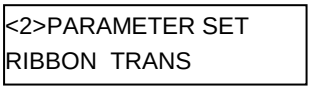
Dopo la selezione del Control Code 1, premere **[PAUSE]** viene mostrato CONTROL CODE2. Nello stesso modo premere **[PAUSE]** dopo la selezione del Control Code 2 ed infine del CONTROL CODE3.



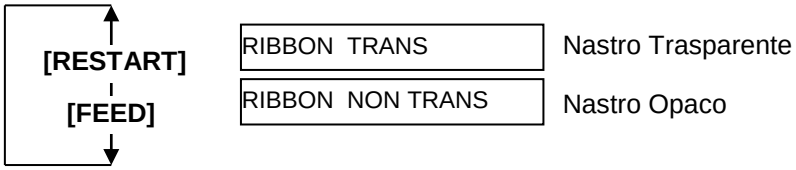
Premendo **[PAUSE]** dopo aver selezionato il Control Code 3.

(13) Selezione Ribbon Type

Questo parametro permette di selezionare il tipo di nastro in uso.
Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata



Dopo la selezione dell’opzione premete **[PAUSE]**.

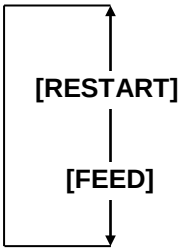
2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(14) Selezione Strip Wait Status

Questo parametro permette di selezionare il quale momento la stampante deve inviare il comando strip wait status (05H) al sistema in risposta di un comando di richiesta.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
PEEL OFF STS OFF
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.




```
PEEL OFF STS OFF
```

Lo strip wait status e' inviato quando la stampante riceve il successivo comando di stampa e la precedente etichetta deve ancora essere rimossa.

```
PEEL OFF STS ON
```

Lo strip wait status viene inviato quando l'etichetta e' pronta per essere prelevata

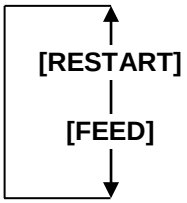
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(15) Selezione Funzione del Tasto FEED

Questo parametro permette di seleziona re la funzione del tasto **[FEED]**.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
FEED KEY   FEED
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.




```
FEED KEY   FEED
```

Il tasto **[FEED]** effettua un avanzamento.

```
FEED KEY   PRINT
```

Il tasto **[FEED]** effettua la ristampa dell'ultimo Image Buffer (Ultima stampa)

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

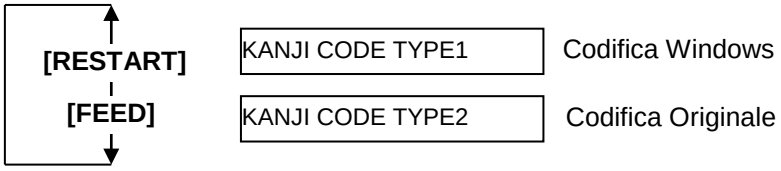
NOTA:
La selezione del Kanji code non e' supportata dai modelli QM poiché non e' installata la Rom Kanji ROM

(16) Selezione KANJI Code

Parametro di selezione del KANJI code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
KANJI CODE TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

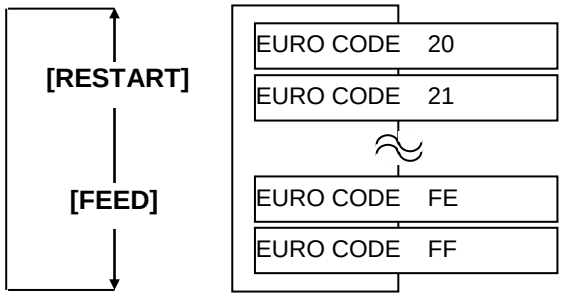
NOTA:
*La pressione di **[FEED]** o **[RESTART]** causa la variazione di 1 byte nel valore del codice di stampa dell'Euro Code.*

(17) Selezione Codice EURO

Questo parametro seleziona il codice di stampa Euro code (€).
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
EURO CODE   B0
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTA:

1. *Si consiglia di selziona re questa funzione nel caso le stampe riportino codici a barre o siano di alta qualità..Altrimenti lasciarlo a OFF.*
2. *Se viene rilevato almeno 1 dot guasto sul display appare "HEAD ERROR". Questo errore può essere cancellato premendo **[RESTART]**, ma nel caso questo guasto invalidi il codice o non permetta la corretta leggibilità del documento, sostituite la testina con una nuova.*

(18) Selezione Auto Print Head Check

Questo parametro seleziona la funzione di controllo della testina di stampa all'accensione. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
AUTO HD CHK OFF
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

AUTO HD CHK OFF

Non viene effettuato il controllo automatico dei dot guasti.

AUTO HD CHK ON

Viene effettuato il controllo automaticodei dot guasti.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(19) Selezione Timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics

Questo parametro permette di selezionare la temporizzazione del segnale ACK/BUSY.
Il parametro "TYPE1" e' lo standard della stampante, ma se avvengono errori di comunicazione selezionate "TYPE2".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
ACK/BUSY TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

ACK/BUSY TYPE1

Il segnale ACK viene alzato e contemporaneamente il segnale BUSY abbassato

ACK/BUSY TYPE2

Il segnale ACK si abbassa e contemporaneamente il segnale BUSY viene rilasciato.

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

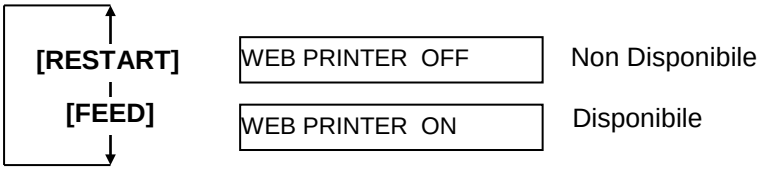
NOTA:
Qualora la funzione "WEB PRINTER ON" sia selezionata la stampante connessa a network può rispondere con il proprio stato via browser.

(20) Selezione Funzione Web Printer

Questo parametro permette di selezionare se attivare o meno la funzionalità Web Printer.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
WEB PRINTER  OFF
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



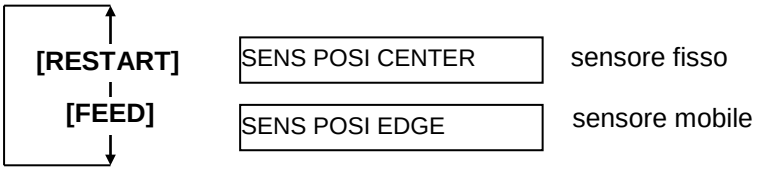
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(21) Selezione Sensore Carta

Questo parametro permette di selezionare quale tipo di sensore utilizzare.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

```
<2>PARAMETER SET
SENS POSI CENTER
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

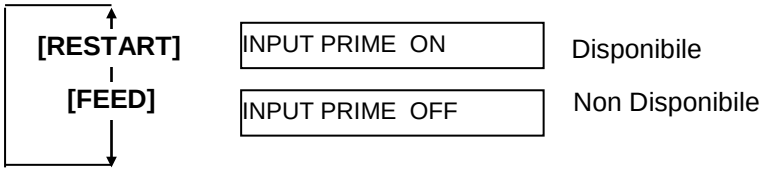
2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(22) Selzione Input Prime

Questo parametro permette di abilitare o meno il reset all'arrivo del segnale $\overline{\text{INIT}}$ dal sistema.
Normalmente alla ricezione del segnale (nInit signal) dall'host via interfaccia Centronic, la stampante si resetta.
Se il parametro INPUT PRIME è OFF, la stampante sente il reset senza tornare allo stato di pronto.
Nel caso sia a ON, ed il sistema invii il segnale di $\overline{\text{INIT}}$ la stampante si resetta e si posiziona su Pronta. Se non desiderate questo comportamento posizionate il parametro su OFF.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
INPUT PRIME  ON
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



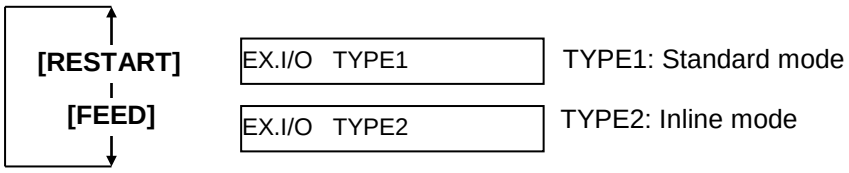
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(23) Selezione Tipo Interfaccia Expansion I/O

Questo parametro permette di selezionare la funzionalità dell'interfaccia Expansion I/O.
Questo parametro dipende dal tipo di apparecchiatura da collegare all'interfaccia I/O. Per maggiori dettagli riferitevi al manuale **External Equipment Interface Specification**.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
EX.I/O   TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTA:
Nel caso di connessione USB, plug & playsara automaticamente abilitato senza alcun riguardo per la selezione effettuata..

(24) Selezione Plug & Play

Questo parametro abilita o meno la funzione plug & play. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
PLUG & PLAY OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata

[RESTART]
[FEED]

PLUG & PLAY OFF — Non Disponibile

PLUG & PLAY ON — Disponibile

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(25) Selezione Label End/Ribbon End

Questo parametro seleziona il comportamento della stampante in caso di fine carta o fine nastro.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
LBL/RBN END TYP1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

LBL/RBN END TYP1

TYPE1: Nel caso si rilevi la fine Carta/Nastro durante la stampa, il processo viene immediatamente bloccato.

LBL/RBN END TYP2

TYPE2: Nel caso si rilevi la fine Carta/Nastro durante la stampa, la stampante finisce la stessa, se possibile, e si posiziona all'inizio della successiva etichetta.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(26) Selezione Pre-Strip

Il parametro seleziona l'opzione di attivazione della funzione Pre Strip. Se e' su On (Disponibile), l'estremità dell'etichetta e' separata dalla siliconata prima della stampa. Questa funzione permette di facilitare lo spellicolamento di etichette particolarmente difficili, a causa dell'adesivo o del materiale utilizzato.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET PRE PEEL OFF OFF

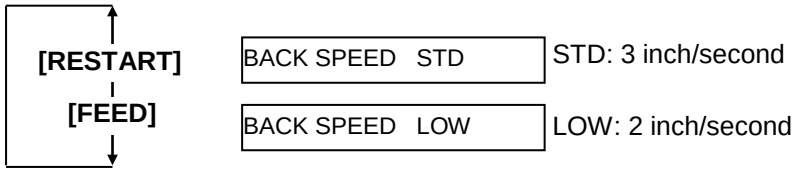
Questo parametro è fisso a OFF.
Premete **[PAUSE]**.

(27) Selezione Reverse Feed Speed

Questo parametro seleziona la velocità di ritorno.
Nella modalità spellicolatrice la velocità di back feed di 3"/sec potrebbe causare un accorciamento del rientro del documento a causa della forza di torsione dello spellicolatore, tipo di superficie dell'etichetta ecc. In questo caso riducete a 2"/sec. la velocità di back feed.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione..

<2>PARAMETER SET BACK SPEED STD

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

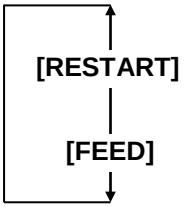
2.8.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(28) Selezione Specifiche Maxi Code

Questo parametro seleziona le specifiche del Maxi code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
MAXI CODE  TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.




```
MAXI CODE  TYPE1
```

TYPE1: Specifiche compatibili con la serie B-X

```
MAXI CODE  TYPE2
```

TYPE2: Specifiche per particolari società di spedizione

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(29) Selezione della Torsione dello Strip Motor

questo parametro seleziona la forza di torsione.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
PEEL OFF TRQ  R0
```

Questo parametro è fisso a R0.
Premete **[PAUSE]**.

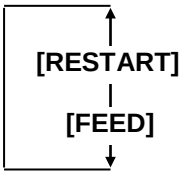
(30) Selezione Funzione Stabilizer

Questo parametro indica se usare o meno la stabilizer function.
Questa funzione riduce la rumorosità della stampa.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
STABILIZER   ON
```

> ***NOTA:***
> *La funzione di stabilizzazione e' attiva solo per stampa in termico diretto.*

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.




```
STABILIZER   ON
```

ON: Rumorosità ridotta

```
STABILIZER   OFF
```

OFF: Stampa Normale

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.8.2 Impostazione Dump Mode

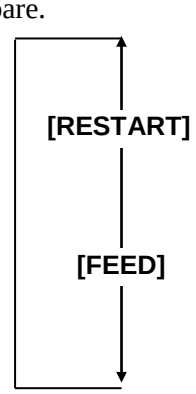
Quando si visualizza "<4>DUMP MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per selezionare questa funzione.

In Dump Mode, i dati nel buffer di ricezione vengono stampati i dati sono stampati in chiaro ed in esadecimale. Questa operazione permette di verificare i dati ricevuto dalla stampante.

Quando appare "<4>DUMP MODE" premere **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
BUFFER   RS-232C
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il "receive buffer" da stampare.




```
BUFFER   RS-232C
BUFFER   CENTRO.
BUFFER   NETWORK
BUFFER   BASIC 1
```

BASIC Interpreter (Interface → Interpreter buffer)

```
BUFFER   BASIC 2
```

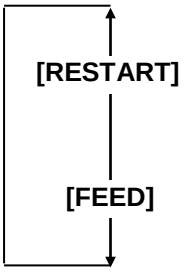
BASIC Interpreter (Interpreter → Printer buffer)

```
BUFFER   USB
```

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
PRINT   ON DEMAND
```

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il metodo di stampa.




```
PRINT   ON DEMAND
```

Vengono stampate 166 linee di dati (circa. 50cm), quindi si ferma.

* Per stampare I dati seguenti premere v, selezionare ancora il metodo di stampa e premere **[PAUSE]**.

```
PRINT   ALL
```

Stampa tutti i dati ricevuti e si ferma.

Dopo la selezione del metodo di stampa premere **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
NOW PRINTING...
```

[PAUSE]

```
<4>DUMP MODE
```

Spegnere e riaccendere la stampante.

```
ON LINE
B-SX8T    Vx.x
```

NOTA:

1. *Quando si seleziona "ON DEMAND",si deve selezionare il metodo si stampa e quindi premere **[PAUSE]** per stampare i dati.*
2. *Se avviene un errore durante la stampa, viene visualizzato l'errore e si blocca la stampa. L'errore viene cancellato premendo **[PAUSE]**, si torna quindi a "<4>DUMP MODE". Dopo aver corretto l'errore la stampante non riprende automaticamente la stampa.*

2.8.2 Impostazione Dump Mode (Cont.)

Condizioni di stampa

- Larghezza di stampa: 100 mm (3.9“)
- Sensore: Nessuno
- Velocità di stampa: 4”/sec.
- Modalità di stampa: Dipende dalla selezione effettuata.
- 16 bytes/linea
- I dati sono ordinato dal più recente al più anziano.
- I dati nel buffer specificato sono stampati in bold.

Esempio di stampa in Dump Mode:

```
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30      {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30      0|}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33      740|}{C|}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30      0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30      ,0,2|}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C      020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30      9|}{LC;0050,0020
                                        :
                                        :
                                        :
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30      DEFGHIJ|}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30      350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C      0,B=ABCDefghijkl

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30      mnop|}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C      ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B      A,00,B=B|}{PV03;
                                        :
                                        :
                                        :
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30      ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30      5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 00      ABCDE|}
                                        :
                                        :
```

Avanzamento

Dimensioni dei Receive Buffer

Interfaccia	Dimensione Buffer
RS-232C	1MB (65536 linee)
Centronics	1MB (65536 linee)
Network Interface	1MB (65536 linee)
BASIC 1	8KB (512 linee)
BASIC 2	8KB (512 linee)
USB	1MB (65536 linee)

Lunghezza etichetta richiesta

Interfaccia	Lunghezza*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Lunghezza richiesta per la stampa di tutti i dati nel buffer.

2.8.3 BASIC Expansion Mode

> ***NOTA:***
> *Per abilitare la modalità Basic, riferitevi al manuale:*
> ***B-SX6T/SX8T Series Key Operation Specification***.

Quando appare "<5>EXPAND MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nel BASIC Expansion Mode.

Con il BASIC Expansion Mode, e' possibile eseguire programmi Basic alle seguenti condizioni.

- Il programma per il BASIC expansion mode caricato in memoria.
- Il BASIC e' stato abilitato.

La modalità Basic si chiude quando il programma termina.

Quando appare "<5>EXPAND MODE", premere **[PAUSE]**.

<5>EXPAND MODE

Quando si preme **[PAUSE]**, il programma BASIC viene eseguito.

2.8.4 Calibrazione Automatica

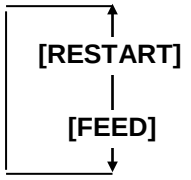
Quando appare "<6>AUTO CALIB" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per accedere alla Modalità Automatic Calibration.

Si può selezionare se attivare o no la modalità di Autocalibrazione all'atto dell'accensione.
In questa modalità , se attivata,, la stampante emette circa 160mm di carta, ad ogni accensione,o all'apertura della testata per verificare la posizione di inizio della stampa.

Quando appare "<6>AUTO CALIB", premere **[PAUSE]**.

<6>AUTO CALIB OFF

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare le opzioni.



OFF	Non attiva
ON TRANS.	Attiva (Sensore Feed gap)
ON REFLECT	Attiva (Sensore Black mark)

Dopo la selezione premere **[PAUSE]**.

NOTA:

1. *Questa funzione e' valida solo per supporti con altezza tra 10.0 mm e 150.0 mm.*
2. *Se attivata questa funzione il sensore, lunghezza documento del comando di stampa sono ignorati.*
3. *Nel caso non riesca stabilire correttamente la posizione di start di stampa del documento, verranno emessi circa 500.0 mm. Se al termine dell'avanzamento non viene stabilito correttamente il punto di start, la stampante si blocca con "Paper Jam".*
4. *Durante la fase di autocalibrazione la stampante fa avanzare anche il nastro. La funzione Save Ribbon e' disabilitata anche se il parametro relative è a ON.*
5. *Se la velcità è impostata a 8 pollici/sec viene forzata a 4 pollici/sec durante l'auto-calibrazione.*
6. *L'avanzamento automatico non avverrà immediatamente dopo la calibrazione automatica, anche se il parametro Auto Forward e' selezionato su ON.*

2.8.5 Configurazione LAN

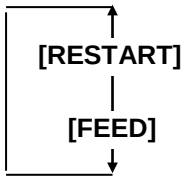
Quando viene visualizzato "<7>LAN" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella configurazione della LAN.

Nella modalità LAN Setting, e' possibile abilitare la porta LAN e le comunicazioni SNMP o disabilitarle.

Quando "<7>LAN" appare, premere **[PAUSE]**.

<7>LAN ON SNMP ON

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



OFF	LAN disabilitata.
ON SNMP ON	LAN e SNMP abilitati
ON SNMP OFF	LAN abilitata, SNMP disabilitato.

Premere **[PAUSE]** per confermare la selezione.

2.8.6 Configurazione Real Time Clock

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella modalità Real Time Clock Setting.

> ***NOTA:***
> *Il Real Time Clock Setting funziona solo con l'opzione Real Time Clock, B-SA704-RTC-QM-R, installata.*

La modalità Real Time Clock Setting contiene I seguenti sottomenu, premere. ad ogni pressione di **[PAUSE]**, il successivo sottomenu vengono visualizzati in sequenza

(1) Configurazione Data (Anno, Mese, Giorno)
(2) Configurazione ora (Ora, Minuti, Secondi)
(3) Configurazione Controllo Low battery
(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

(1) Configurazione Data

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]**.

```
<8>RTC SET
DATE    05/01/01
```

Premere **[PAUSE]** per confermare la data.

```
<8>RTC SET
DATE  Y  06/01/01
```
Anno

[PAUSE] ↓

```
<8>RTC SET
DATE  M  06/03/01
```
Mese

[PAUSE] ↓

```
<8>RTC SET
DATE  D  06/03/01
```
Giorno

> ***NOTA:***
> *Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per cambiare I valori*

Dopo la impostazione della data premere **[PAUSE]**.

(2) Configurazione Ora

Questo parametro configura l'ora, minuti e secondi in questo ordine.

```
<8>RTC SET
TIME    00/00/00
```

Premere **[PAUSE]** per confermare l'ora.

```
<8>RTC SET
TIME  H  10/01/01
```
Ora

[PAUSE] ↓

```
<8>RTC SET
TIME  M  10/30/01
```
Minuti

[PAUSE] ↓

```
<8>RTC SET
TIME  S  10/30/00
```
Secondi

Dopo la impostazione dell'ora premere **[PAUSE]**.

2.8.6 Configurazione Real Time Clock (Cont.)

NOTA:

1. *Assicuratevi di inserire la batteria e impostare la funzione di controllo della stessa su ON se utilizzate questa funzione. Nel caso la batteria non sia inserita o sia scarica allo spegnimento della stampante il real time clock data si azzera.*
2. *Nel caso la batteria sia scarica, voltaggio inferiore a 1,9V, e la funzione battery check e' ON, all'accensione la stampante segnala l'errore "LOW BATTERY". Poiché il Restart e' invalidato in questa situazione, premere e tenere premuto il tasto [RESTART] per entrare nella modalità <1> RESET, Accedere alla configurazione del Real TimeClock e mettere a OFF la funzione Low Battery.*

(3) Configurazione controllo Low Battery

Questo parametro permette di attivare il controllo della batteria.

```
<8>RTC SET
LOW BATT.    CHECK
```

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

```
LOW BATT.    ON
```
Low battery check Attivo.

```
LOW BATT.    OFF
```
Low battery check Disabilitato

Dopo la configurazione del low battery check, premere **[PAUSE]**.

(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

questo parametro configura il tempo di aggiornamento del RTC.

```
<8>RTC SET
RENEWAL
```

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

```
RENEWAL    BATCH
```
Aggiormanto Batch. Comunque la stessa ora e data saranno stampati su tutti I documenti stampati con lo stesso comando, poiché la data e' letta all'inizio della stampa.

```
RENEWAL    PAGE
```
Il tempo reale viene stampato su ogni documento, ma la stampa sarà fermata ad ogni documento per leggere la data ed ora aggiornati.dal time clock data.

Dopo la selezione della modalità di aggiornamento RTC premere **[PAUSE]**.
la data aggiornata e' visualizzata.

```
<8>RTC SET
DATE    06/03/01
```

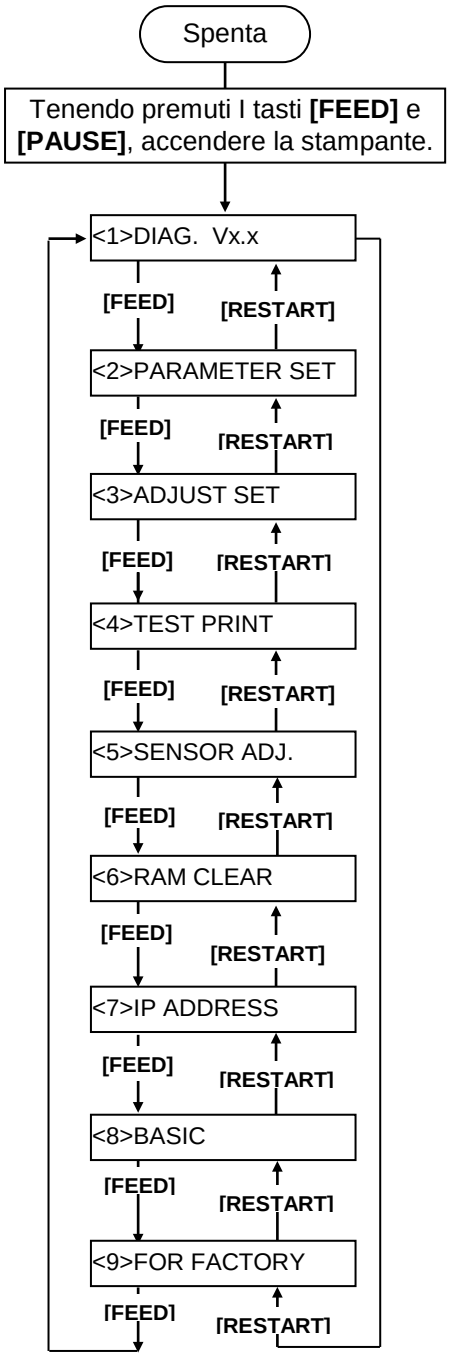
Premere **[FEED]** e **[RESTART]** per tornare a <8>RTC SET.

```
<8>RTC SET
```

2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP)

Connettere la stampante ad una rete LAN si devono configurare gli indirizzi TCP/IP nel Sytem Mode per l'amministratore.

Il System Mode per l'amministratore consiste nei seguenti menu:



<1>DIAG. Vx.x	Questo menu consente la stampa ed il controllo le informazioni di sistema ed i contatori di controllo.
<2>PARAMETER SET	Menu utilizzato per la regolazione dei parametri.
<3>ADJUST SET	Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni di inizio stampa, taglio ecc..
<4>TEST PRINT	Questo menu e' utlizzato per I test di stampa
<5>SENSOR ADJ.	Questo menu e' utilizzato per il controllo e taratura dei sensori
<6>RAM CLEAR	Questo menu e' utilizzato per il reset della memoria. NON UTILIZZARLO
<7>IP ADDRESS	Questo menu e' utilizzato per la configurazione degli indirizzi TCP/IP
<8>BASIC	Questo menu e' utilizzato per l'abiliatazione del Basic Interpreter.
<9>FOR FACTORY	Questo menu e' utilizzato per tst di controlo. Non utilizzare questo menu.

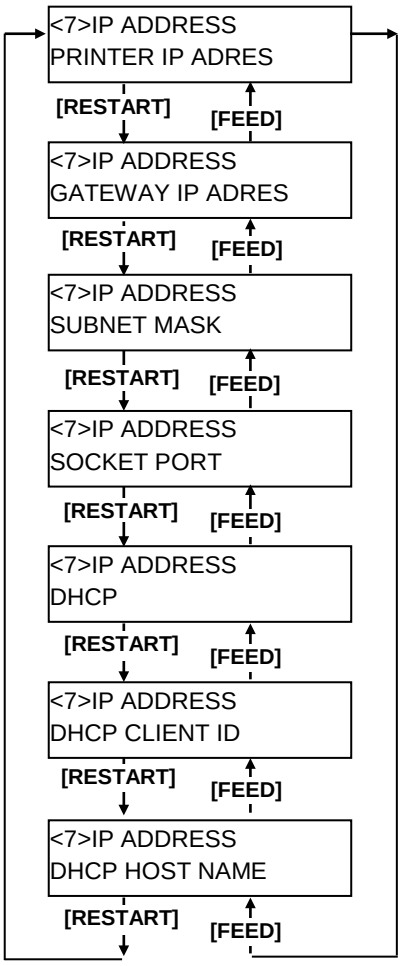
2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

Questa sezione descrive come configurare gli indirizzi IP.
Per prima cosa accedere al menu di aministrazione.

1. Accendere la stampante tenendo i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**.
2. quando appare "<1>DIAG." lasciare I tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

   Now, the printer is in the System Mode for system administrators.
3. premere I tasti **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appaia "<7>IP ADDRESS".
4. Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu di configurazione degli indirizzi IP.

La configurazione degli indirizzi IP contienei seguenti sotto menu. Per entrare in ciascun sottomenu premere **[PAUSE]**.

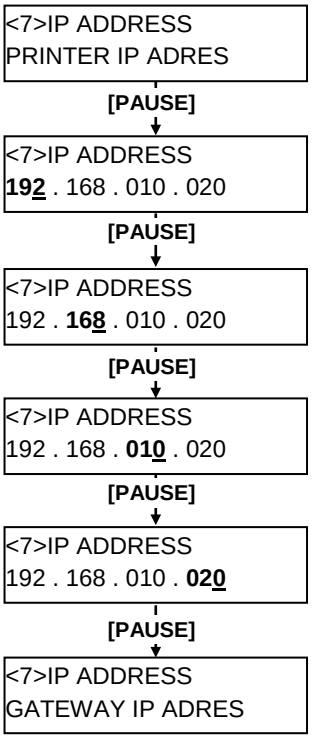


2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTE:***
> 1. *Configurare I 3 caratteri utilizzandoi tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
>   ***[RESTART]**: Incrementa*
>   ***[FEED]**: Decrementa*
>   *Range:da a255*
> 2. *Premere **[PAUSE]** per spostarsi ai successivi 3 numeri.*
> 3. *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare ala configurazione del Gateway.*

(1) Indirizzi IP stampante

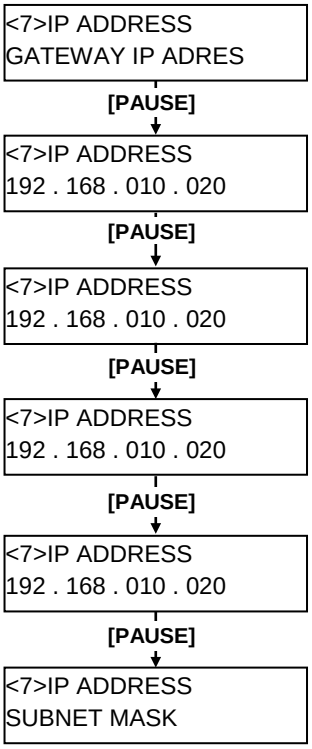
Qui viene configurato l'indirizzo della stampante



(2) Indirizzo IP del Gateway

Qui viene configurato l'indirizzo del Gateway.

> ***NOTA:***
> *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Subnet Mask Setting.*

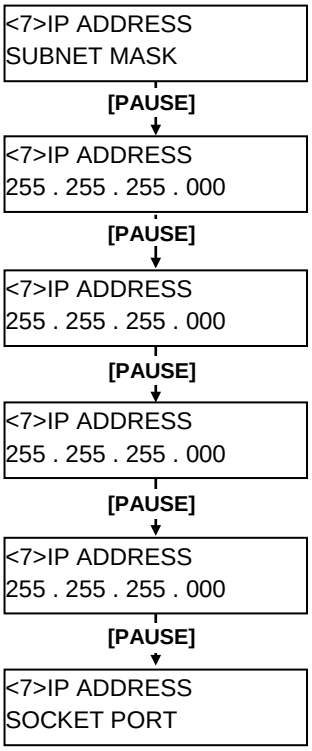


2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Socket Port Setting.*

(3) Subnet Mask

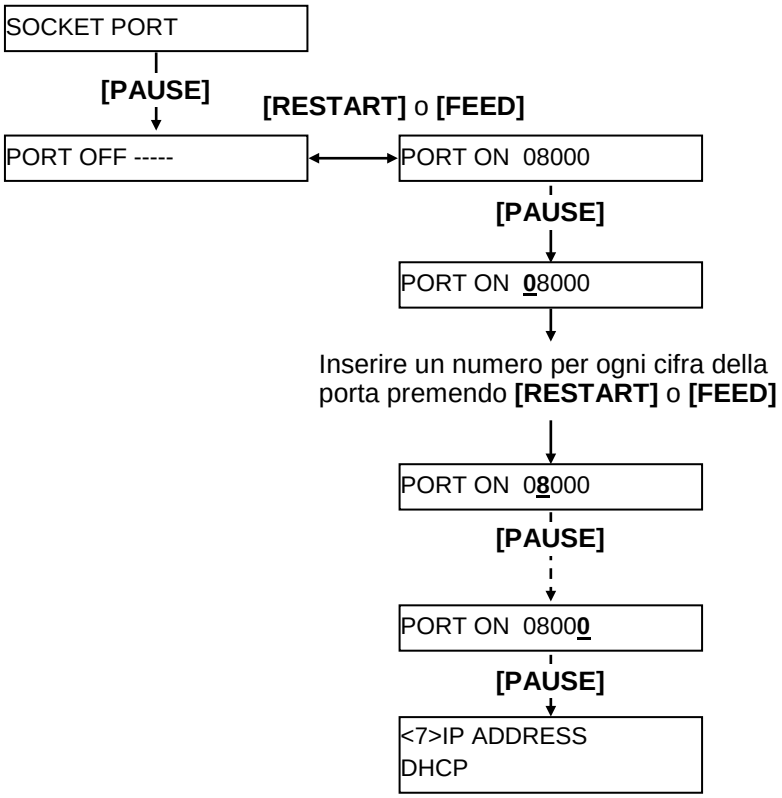
Qui viene configurato l'indirizzo della Subnet Mask.



(4) Socket Port

Qui si abilita la socket port e si setta il numero del socket .

> ***NOTE:***
> 1. *Premere **[PAUSE]** fino a che appare "PORT ON 08000"a questo punto si può settare il numero della Socket.*
> 2. *Selezionare un numero con **[RESTART]** o **[FEED]** per ogni posizione*
>
>   ***[RESTART]**: Incrementa*
>   ***[FEED]**: Decrementa*
>   *Range:da 00000 a 65535*
>   *Se si supera 65535 verra automaticamente ripristinato 65535.*
> 3. *Fate attenzione a non selezionare la porta in uso per latre applicazioni.*
> 4. *Premere **[PAUSE]** per muovere il cursore al successivo numero.*
> 5. *Dopo l'ultimo numero la pressione di **[PAUSE]** porta alla configurazione del DHCP.*

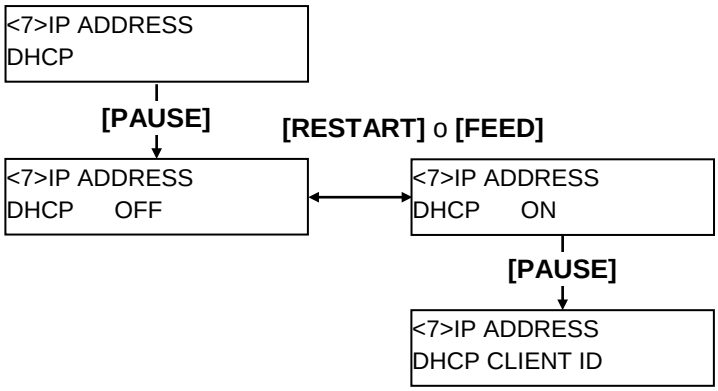


2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Premendo **[PAUSE]** fino a che non appare "DHCP ON" permette di configurare il DHCP client ID.*

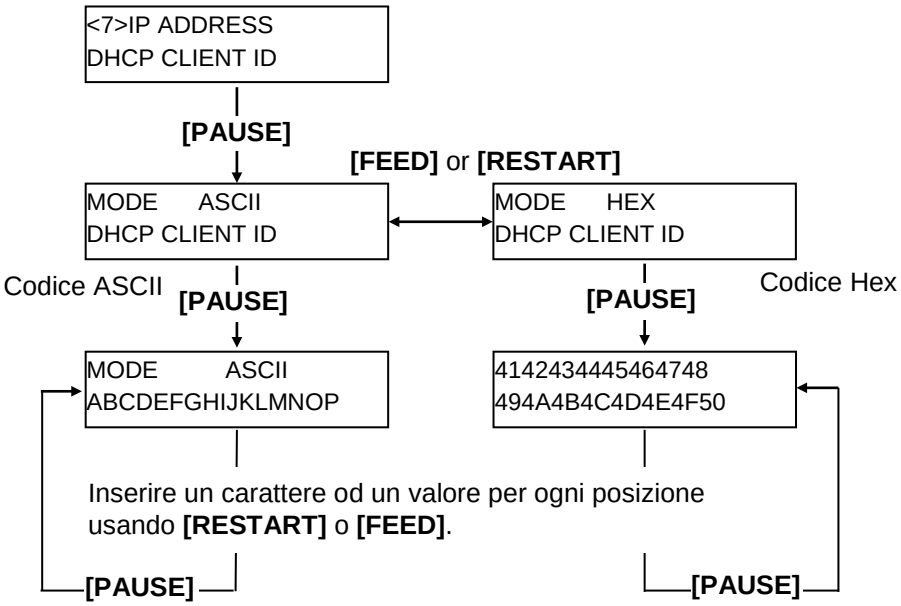
(5) DHCP

Qui si abilita il DHCP.



(6) DHCP Client ID

Qui viene inserito il parametro DHCP client ID.



> ***NOTE:***
> 1. *La modalita di inserimento del DHCP client ID e' selezionabile fra ASCII (alfanumerico) e Esadecimale.*
> 2. *Inserire un carattere od un valore per ogni posizione usando **[RESTART]** o **[FEED]***
>
>   ***[RESTART]**: Incrementa*
>
>   ***[FEED]**: Decrementa*
> 3. *Premere **[PAUSE]** per passare al successivo. ripetere fino al 16° carattere.*
> 4. *Il DHCP ID può essere utilizzato per verificare quale IP e' assegnato al client dal server DHCP. Nel caso non sia assegnato il DHCP ID, il MAC address della scheda network (LAN Card o scheda interfaccia LAN) verrà notificato come alternativa al DHCP ID. L'identificazione DHCP è una serie di caratteri da 16 byte. Poiché il carattere esadecimale "FF" è riconosciuto come terminatore se il primo se il primo byte del DHCP ID è "FF" il DHCP viene considerato come non assegnato.*

2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

(7) DHCP Host Name

Questo parametro configure il DHCP host name.

> ***NOTA:***
> *dopo l'inserimento del16° carattere la pressione di **[PAUSE]** memorizza il DHCP host name, quindi torna sul menu <7>IP ADDRESS.*

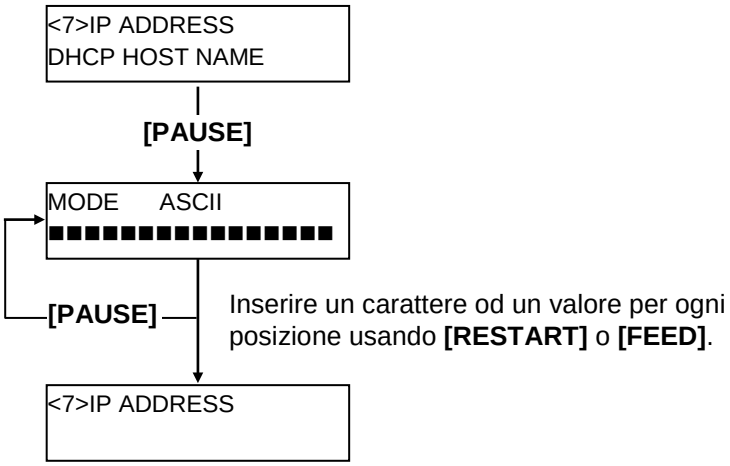


Tavola di corrispondenza ASCII Esadecimale.

4 bits superiori / 4 bits inferiori	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	"	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	'	7	G	W	g	w
8	(	8	H	X	h	x
9	)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[	k	{
C	,	<	L	\	l	|
D	-	=	M	]	m	}
E	.	>	N	^	n	
F	/	?	O	_	o	

SP = Spazio

(Esempio) Per inserire "TOSHIBA" in Esadecimale:

54 4F 53 48 49 42 41

Alla fine della configurazione spegnere la stampante.

2.9 Installazione del Driver

Installando il driver di stampa TOSHIBA sul computer Windows, sarà possibile utilizzare la stampante per codici a barre TOSHIBA come una qualsiasi altra stampante a getto d'inchiostro o laser.
Per utilizzare la stampante sarà sufficiente collegare un cavo USB o LAN al computer.

La procedura di installazione del driver varia a seconda del modello di stampante e del metodo di connessione utilizzato.
Il driver di stampa e il manuale di installazione possono essere scaricati dal sito Toshiba TEC.

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/

Nel caso sia già installata una precedente versione del driver, disinstallarla e riavviare il computer prima di installare la nuova versione.

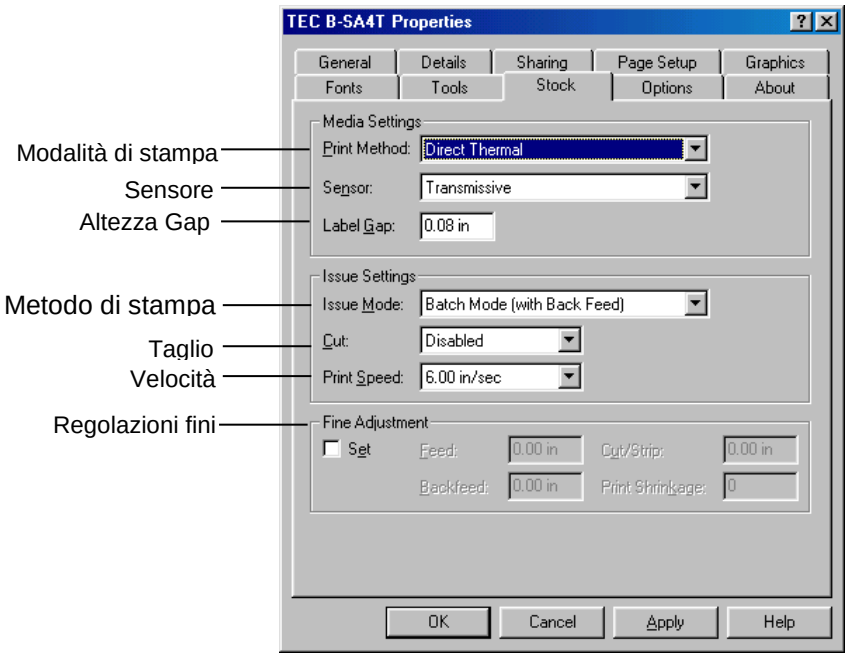
2.10 Stampe di Test

Dopo aver configurato l'ambiente effettuate un Test print.

1. Effettuare il test di stampa utilizzando il driver o inviando un comando di stampa.

La finestra delle proprieta consente di configurare I parametri di comunicazione, le condizioni di funzionamento, le dimensioni del documento e altre condizioni per la stampa in accordo con le vostre necessita. Per maggiori dettagli fate riferimento all' **Help per il Printer Drivers Windows**.

Esempio: Finestra "Pacchetto" del Printer Driver'



Modalita di stampa:	Termico Diretto/ Trasferimento Termico
Sensore:	Tipi di sensori selezionabili.
metodo di stampa:	Normale o spellicolatrice.
Taglio:	Utilizzo o meno della taglierina
Regolazioni fini:	Regolazioni fini di: avanzamento, posizione taglio e spellicolamento ecc..

2. Confermare I risultati del test di stampa.

- Per regolare le posizioni di taglio spellicolamento o la temperatura fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa**

- Nel caso si utilizzino documenti particolari e non venga rilevata correttamente la posizione di inizio fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.12 Configurazione Soglie**

2.10 Stampe di Test (Cont.)

Utilizzo della Taglierina o spellicolatore (Opzionali)

E' necessario configurare la corretta modalita di stampa, posizione di taglio/spellicolamento, ecc. per il Printer Driver od il linguaggio TPCL (TEC Printer Command Language) in accordo con le necessita di stampa.

Per I dettagli sul TPCL, fate riferimento **B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.

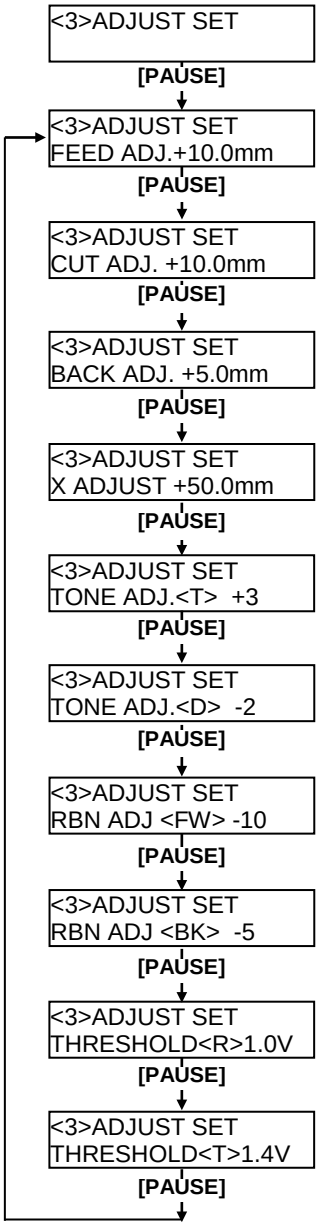
Per l'utilizzo del Printer Driver fate riferimento all'**Help per il Printer Drivers Windows**.

Per ottenere I migliori risultati ed allungare la vita della taglierina o del modulo spellicolatore, pulirli periodicamente.

Prima di pulire si deve spegnere la stampante per evitare di ferirsi..

Per dettagli sulla pulizia fate riferimento alla **Sezione 4.1.5 Taglierina** o **Sezione 4.1.6 Spellicolatore Opzionale**.

2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa



Questa sezione descrive come effettuare le regolazioni fini per la posizione di stampa, del taglio o spellicolamento, valore di reverse feed, temperatura di stampa, e tensione dei motori del nastro.
Se e' necessaria una regolazione fini dei parametri seguire le procedure al piede.

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere **[PAUSE]**.
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per circa tre secondi fino a che non appare"<1>RESET".
4. Premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<3>ADJUST SET"
5. Quando Appare "<3>ADJUST SET." premere **[PAUSE]** per entrare nel parametro per le regolazioni fini.

Il parametro Fine Adjustment Mode contiene I seguenti sotto menu. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu vengono visualizzati sequenzialmente.

(1) Regolazione fine avanzamento:
Regolazione fini poszone inizio stampa.

(2) Regolazione fine Taglio/Spellicolamento:
Regolazione della posizione di taglio o di spellicolamento.

(3) Regolazione fine ritorno documento
Regolazione della posizione di rientro del documento.

(4) Regolazione fine delle coordinate X:
Regolazione posizione iniziale dell'asse X.

(5) Regolazione fine Temperatura (Trasferimento Termico):
Regolazione della temperatura di stampa in Trasferimento Termico.

(6) Regolazione fine Temperatura (Termico Diretto):
Regolazione della temperatura di stampa in Termico Diretto.

(7) Regolazione fine motore nastro (riavvolgimento):
Regolazione della tensione del motore di riavvolgimento nastro.

(8) Regolazione fine motore nastro (nuovo):
Regolazione della tensione del motore di svolgimento nastro

(9) Regolazione soglia (Sensore tacca nera):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di Tacca Nera Vedi **Sezione 2.12**.

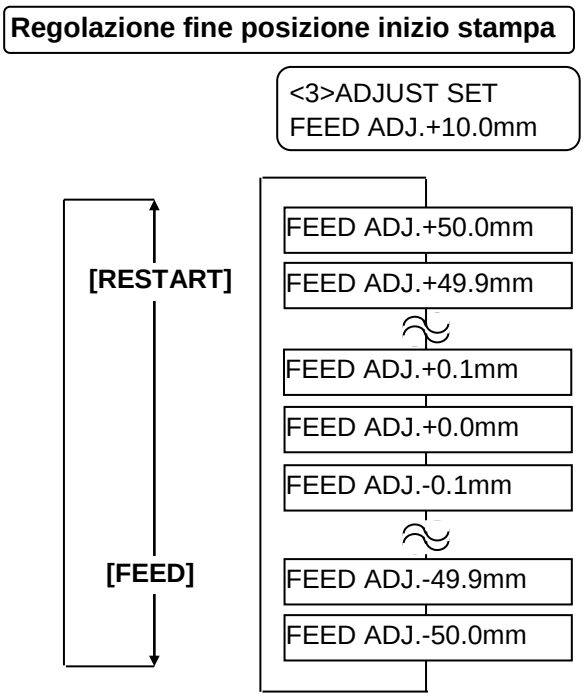
(10) Regolazione soglia (Sensore gap):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di gap Vedi **Sezione 2.12.**

NOTA:

Anche il driver di Window ha queste regolazioni disponibili

2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione fine posizione inizio stampa



NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

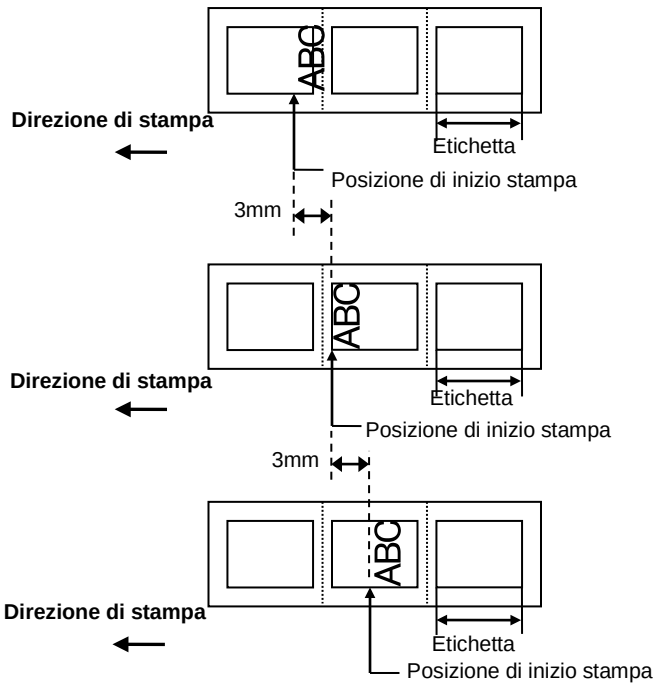
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio di regolazione fini della posizione di inizio stampa**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

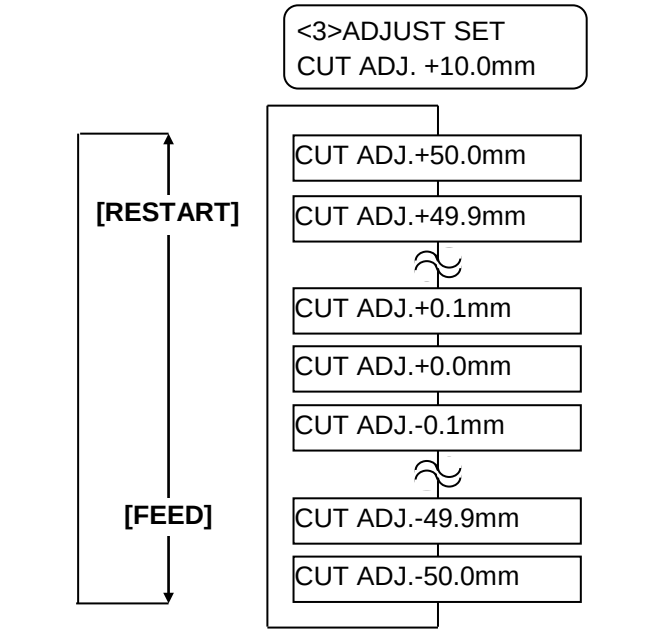
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione posizione di taglio/spellicolamento



NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

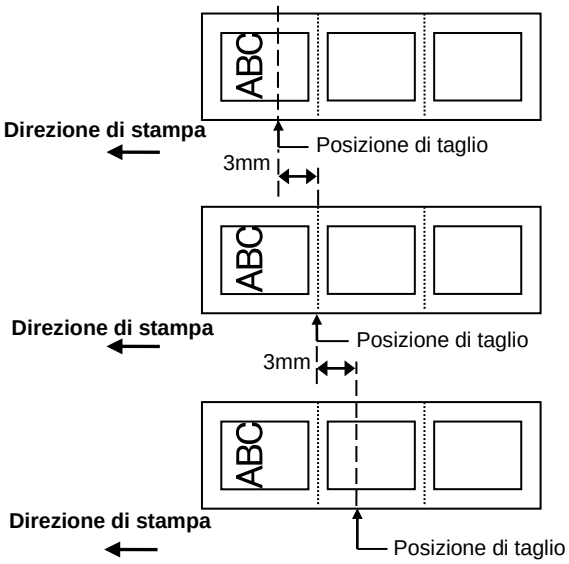
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio regolazione fine di Taglio**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.

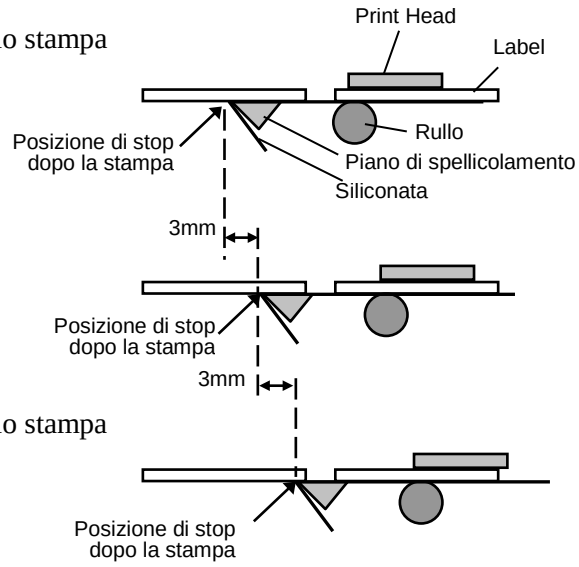


- **Esempio regolazione fine di Spellicolamento**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

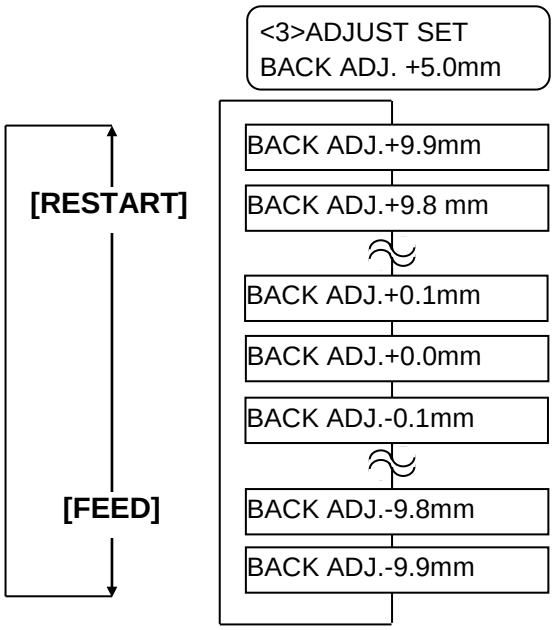
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione rientro documento



NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –9.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +9.9 mm.*

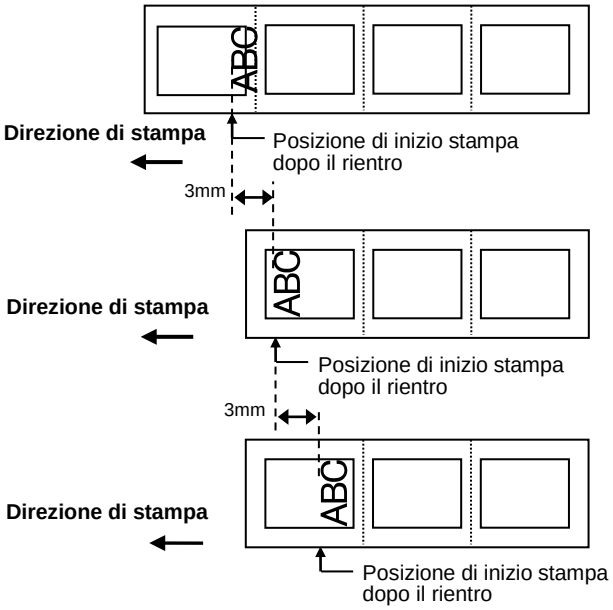
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio di regolazione del rientro del documento**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

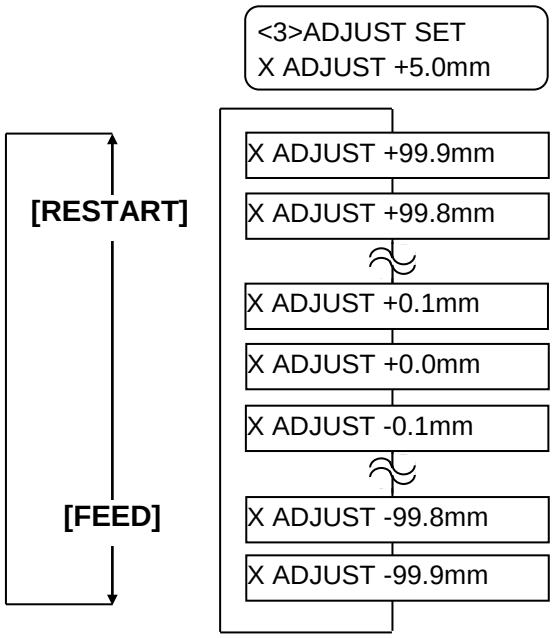
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.



2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione Coordinata X



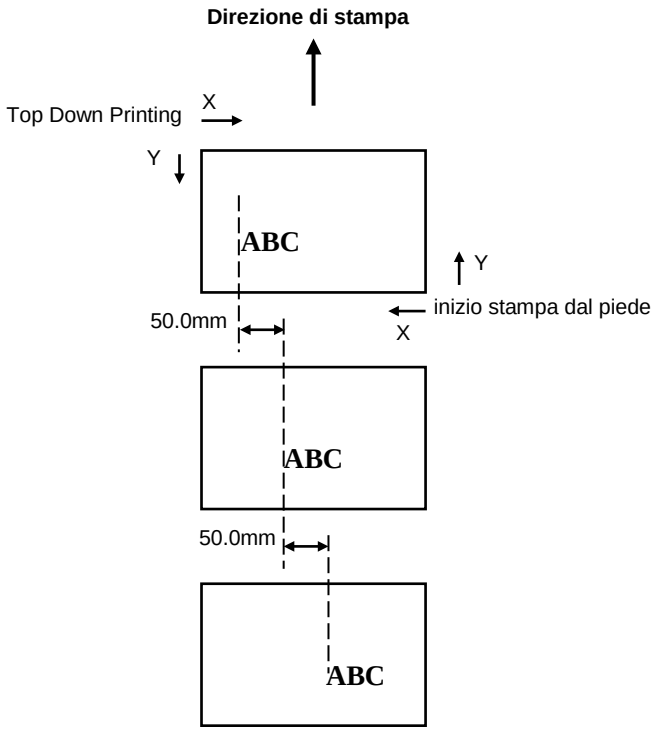
NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –99.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +99.9 mm.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Example of X Coordinate Fine Adjustment**



Con +50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a sinistra.

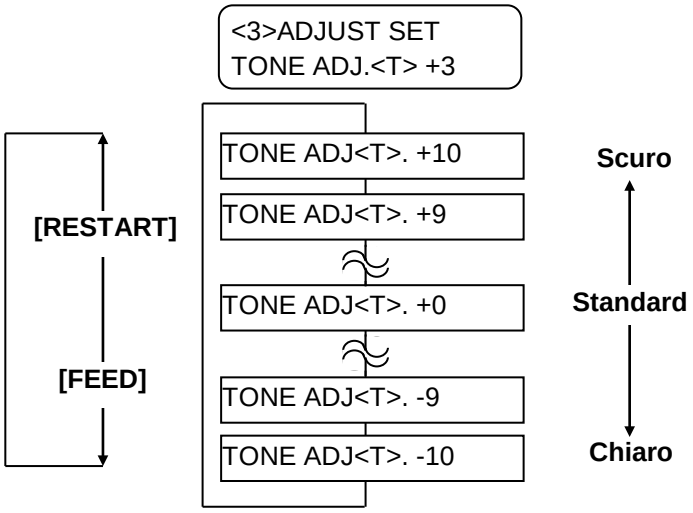
Con +0.0 mm

Con -50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a destra.

2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

regolazione della temperatura

Trasferimento Termico



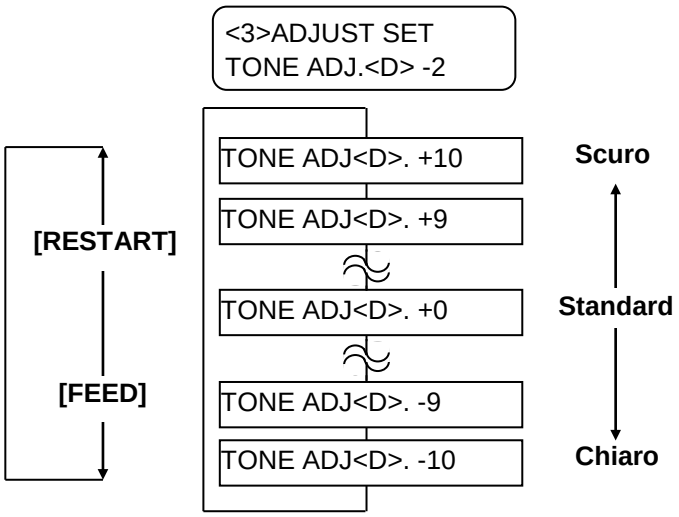
NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di 1 punto fino a –10. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +1 punto fino a +10.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Termico Diretto



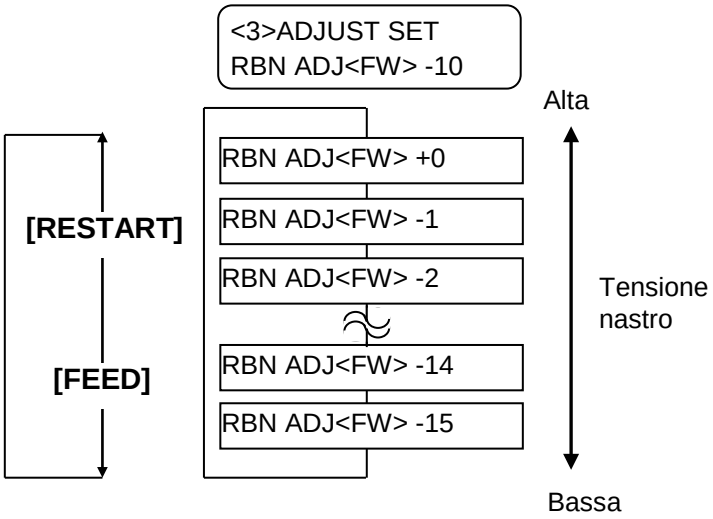
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

2.11 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione tensione dei motori

Qualora si formino pieghe sul nastro si possono effettuare regolazioni del voltaggio dei motori del nastro per ottimizzare la tensione del nastro

Motore riavvolgimento (RBN ADJ <FW>)



NOTA:

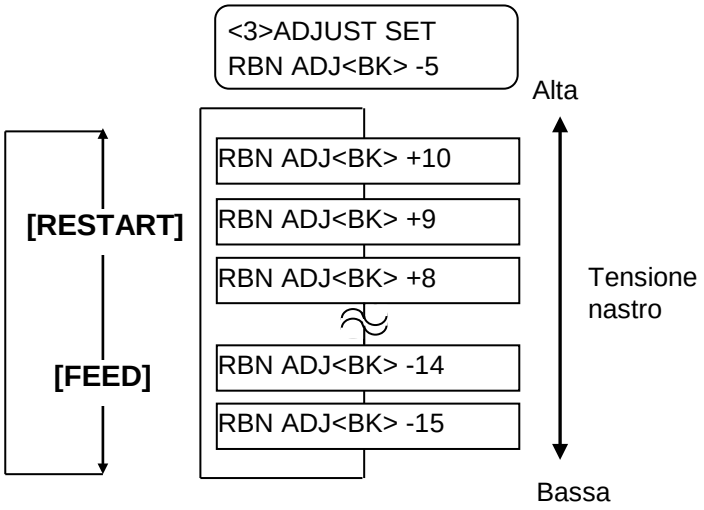
*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a 0.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Motore del nuovo (RBN ADJ <BK>)



NOTA:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*

*Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a 10.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

2.12 Regolazione soglie

Per mantenere costante la posizione di stampa la stampate utilizza il sensore per verificare le differenze di tensione tra l'area di stampa ed il gap o la tacca nera. Alcune prestampe rendono più scure, o dense, alcune zone interferendo con il normale funzionamento e causando Errori carta..

Per eliminare il problema provare prima con la regolazione di soglia automatica.
Se il problema persiste utilizzare la regolazione della soglia.

Procedura automatica di regolazione sensori

1. Accendere la stampante e verificare che sia in online mode.
2. Inserire il supporto con la prestampa.
   Se utilizzate etichette muovere il sensore del gap in modo che sia al centro.
   Se utilizzate cartellini mettete il sensore della tacca nera al centro della tacca.
3. Premere **[PAUSE]**.
4. La stampante va in pausa.
5. Premere e tenere premuto **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente scritta.
6. Viene visualizzato il sensore .

```
TRANSMISSIVE
B-SX8T     V1.0A
```

7. Selezionare il sensore utilizzando **[FEED]**

```
REFLECTIVE                  ←[FEED]→   TRANSMISSIVE
B-SX8T     V1.0A                       B-SX8T     V1.0A
```

sensore tacca nera sensore Gap

8. Premere pause e tenerlo premuto **[PAUSE]** per circa 5 secondi fino a che sia avanzata almeno 1,5 etichette/cartellino.
   Il supporto avanza fino a che e' tenuto premuto il tasto **[PAUSE]**. (La taratura automatica della soglia e' fatta)

```
PAUSE
B-SX8T     V1.0A
```

9. Premere **[RESTART]**.

```
ON LINE
B-SX8T     V1.0A
```

10. La stampante torna in online.
    Lanciare un comando di stampa dal sistema.

NOTA:

1. *Se non si avanzare almeno 1,5 etichette la taratura sara errata.*
2. *Se la testata e' alzata la taratura non potrà essere effettuata.*
3. *L'errore carta non può essere rilevato in questa fase.*

2.12 Regolazione soglie (Cont.)

Regolazione manuale delle soglie

Nel caso il settaggio automatico non sia sufficiente prodìcedere lal settaggio manuale.

Per rendere effettiva la regolazione della soglia manuale, selezionare da software o da driver il sensore, gap o tacca nera, relativo al documento in stampa.

1. Tenendo premuti **[FEED]** e **[PAUSE]** accendere la stampante.

2. Quando appare "<1>DIAG.", lasciare i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**.

<1>DIAG.

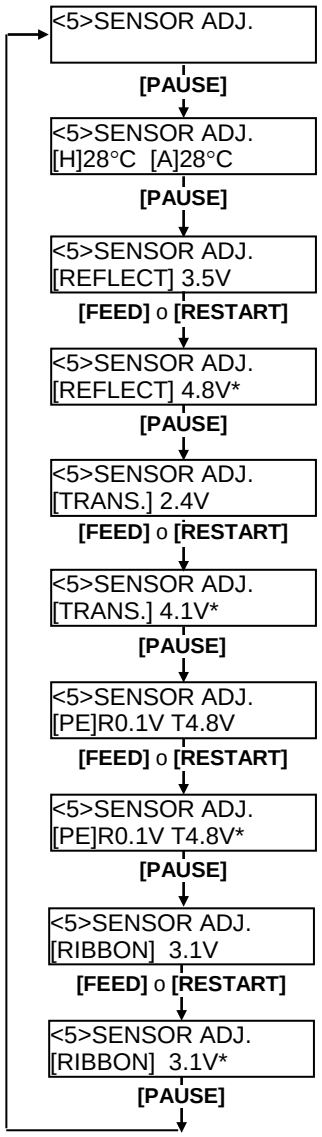
Ora la stmapnte e' nella modalita System Mode per l'amministazione.

3. Premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<5>SENSOR ADJ.".

<5>SENSOR ADJ.

4. Premere **[PAUSE]** per entrare nella funzione di regolazione dei sensori.

<5>SENSOR ADJ.
[H]28°C [A]28°C



Il menu di regolazione dei sensori contiene alcuni sotto menu per la visualizzazione dell'attuale stato dei vari sensore e per la memorizzazione della tensione di rilevazione del supporto edel fine carta. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu sono visualizzati sequenzialmente.

(1) Sensori ambientali:
La temperatura rilevata dal termistore della testina e da quello ambientale(visualizzazione).

(2) Sensore della tacca nera:
Tensione rilevata dal sensore della tacca nera

(3) Regolazione del sensore della tacca nera:
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

(4) Sensore del Gap:
Tensione rilevata dal sensore del Gap

(5) Regolazione del sensore del Gap
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

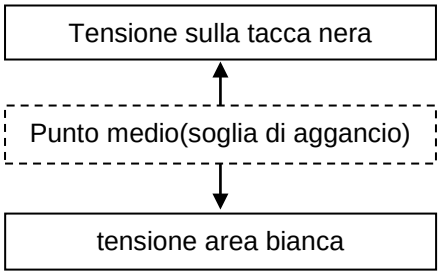
(6) Fine carta per sensore Tacca Nera/Gap:
Il livello di rilevazione della fine carta per I sensori della TaccaNera/Gap sono visualizzati.

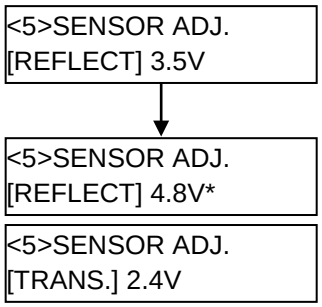
(7) Regoazione Fine carta per sensore Tacca Nera/Gap:
Il valore di fine carta e' memorizzato

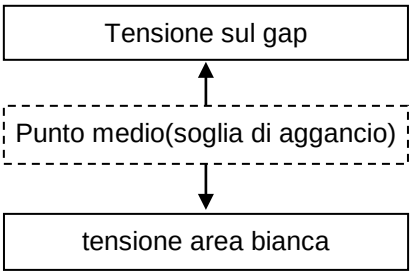
(8) Visualizzazione Stato Sensore Nastro:
Viene visualizzata la tensione rilevata dal sensore di fine nastro

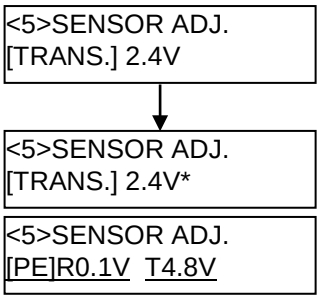
(9) Regolazione Sensore Fine Nastro:
Utilizzando il nastro installato viene memorizzato la tensione di rilevazione del nastro.

2.12 Regolazione soglie (Cont.)









■ Utilizzando il sensore della Tacca Nera

(1) Quando e' visualizzato "<5>SENSOR ADJ."premere **[PAUSE]** fino a che appare il messaggio. La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore in quel momento.

<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V

(2) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)
Area bianca = 4.8V, Tacca Nera = 2.4V ⟶ valore medio = 3.6V

NOTA:

1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*

(3) Posizionare sotto il sensore della tacca nera una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE]**.

(5) La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore Gap in quel momento

■ Utilizzando il sensore del Gap

(1) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)
Area bianca =2.4V, Gap = 4.0V ⟶ valore medio = 3.2V

NOTE:

1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*

(2) Posizionare sotto il sensore del Gap una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi..

(3) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE]**.

(4) Verra visualizzato il messaggio alla sinistra.

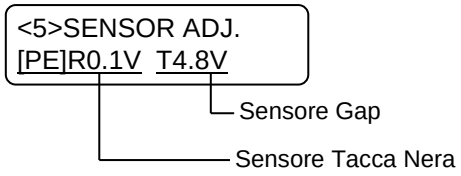
2.12 Regolazione soglie (Cont.)

■ Memorizzazione livello assenza carta

La seguente procedura serve a regolare il valore di tensioneper l'assenza carta..
Questa regolazione e' da effettuare se avvengono falsi Fine carta.

(1) Togliere tutti I supporti da sotto i sensori.

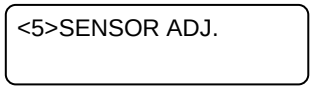
(2) Viene visualizzata la tensione rilevata dai sensori Tacca Nera/Gap



(3) Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE]**.

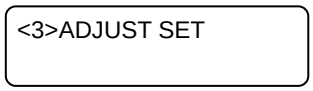
(5) Viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ.".



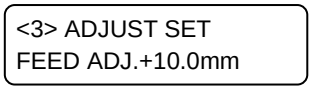
■ Taratura manuale delle soglie

Ora registriamo nelle regolazioni fini le soglie registrate precedentemente.

(1) Quando viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ." premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare"<3>ADJUST SET".

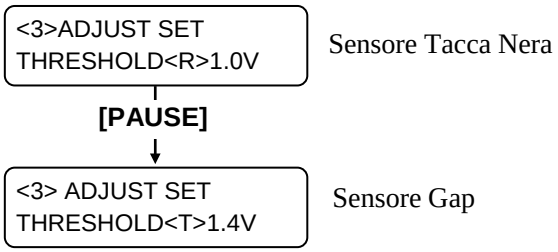


(2) Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu.



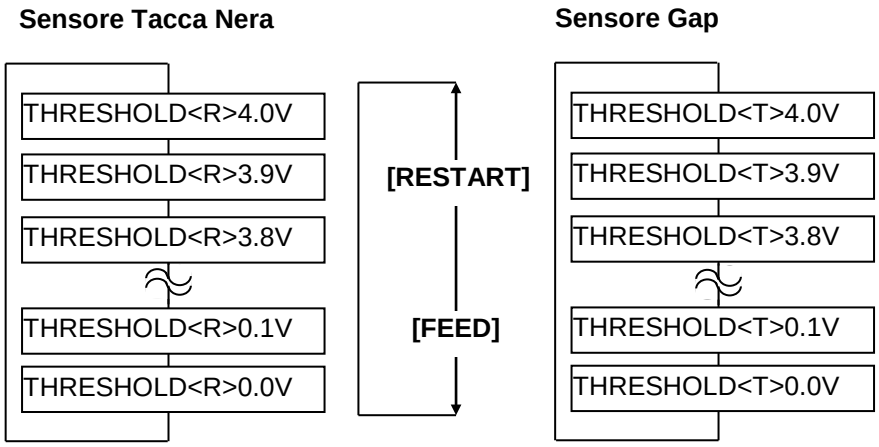
2.12 Regolazione soglie (Cont.)

(3) Premere **[PAUSE]** fino a che il sensore desiderato viene visualizzato.



(4) Configurare la tensione di soglia (calcolata nel menu regolazioni sensori) con **[FEED]** o **[RESTART]** come mostrato qui sotto.

Tensione di soglia = Valore medio tra la tensione dell'area bianca e la tacca nera/gap



NOTA:

*Premendo **[FEED]** si decrementa di –0.1V fino a 0.0V.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +0.1V fino a +4.0V.*

(5) Dopo aver scelto la soglia del sensore premere **[PAUSE]**.

(6) Per verificare la correttezza delle operazioni fate una stampa con il modulo prestampato
Se avvenisse un' errore cambiate ancora un poco manualmente la soglia del sensore e riprovate.

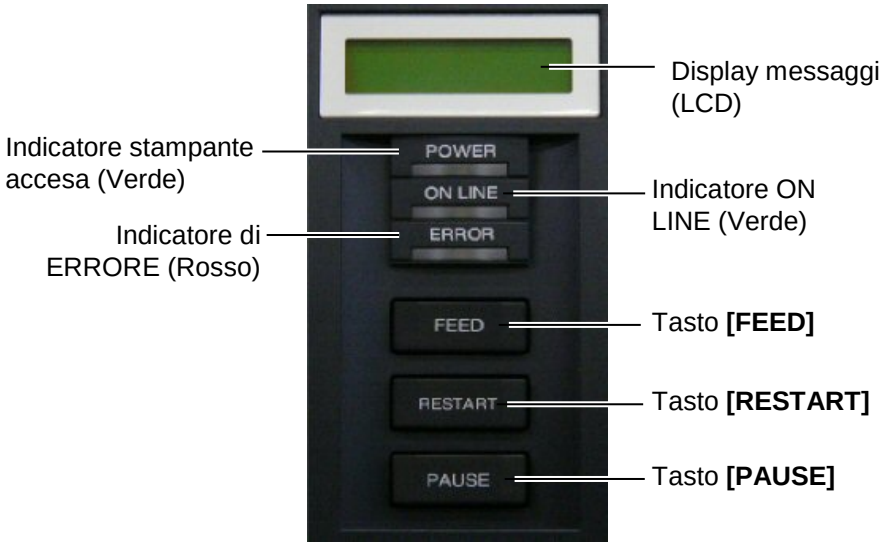
3. OPERAZIONI ON LINE

In questo capitolo si descrivono le funzionalità dei tasti sul pannello operatore durante la modalità ON LINE.

Quando la stampante è collegata al vostro sistema ed è in ON LINE si possono effettuare le normali operazioni di stampa.

3.1 Pannello Operatore

La figura sottostante mostra i tasti ed il pannello operatore.



Il display LCD permette la visualizzazione dei messaggi con caratteri alfanumerici e simboli. Possono essere visualizzati fino a 32 caratteri.

Ci sono tre LED sul pannello operatore.

LED	Acceso quando…	Lampeggia quando…
POWER	La stampante è accesa.	-----
ON LINE	La stampante è pronta per la stampa.	La stampante riceve dati dal sistema.
ERROR	Si è verificato un errore durante la stampa.	Il nastro e' quasi finito. (Vedi NOTA 1.)

Vi sono tre tasti sul pannello operatore.

PAUSE	Utilizzato per fermare momentaneamente la stampa.
RESTART	Utilizzato per riavviare la stampa.
FEED	Utilizzato per far avanzare un'etichetta.

NOTA:

1. *Lampeggia solo se selezionata la modalità Ribbon Near End Detection.*
2. *Utilizzare il tasto **[RESTART]** per far ripartire la stampante dopo un errore.*

3.2 Operazioni

Quando viene accesa la stampante presenta il messaggio “ON LINE” sul Display LCD. Questo messaggio è mostrato durante le fasi di stampe e di stand by.

1. Fase di stampa e di stand by.

```
ON LINE
B-SX8T    V1.0A
```

2. Nel caso avvenga un errore qualsiasi durante la fase di stampa appare il messaggio relativo e la stampante si blocca automaticamente. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

```
NO PAPER    125
B-SX8T    V1.0A
```

> ***NOTA:***
> *Pe ril significato dei messaggi e le contromisurefate riferiemnto alla* ***Sezione 5 RISOLUZIONE ERRORI*** *e* ***APPENDICE 1****.*

3. Per eliminare l’errore premere **[RESTART]**. La stampante riparte.

```
ON LINE
B-SX8T    V1.0A
```

4. Se viene premuto **[PAUSE]** durante la stampa, questa viene temporaneamente sospesa. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

```
PAUSE       52
B-SX8T    V1.0A
```

5. Premendo **[RESTART]** la stampa viene ripresa.

```
ON LINE
B-SX8T    V1.0A
```

3.3 Reset

Il reset cancella tutti i dati inviati dal sistema e pone la stampante in condizioni di stand by.

1. Stampante accesa, in stand by o in fase di stampa.

```
ON LINE
B-SX8T    V1.0A
```

2. Per cancellare le stampe inviate dal sistema premere **[PAUSE]** La stampante si ferma.

```
PAUSE       52
B-SX8T    V1.0A
```

> ***NOTA:***
> *Nel caso si prema* ***[RESTART]*** *per meno di tre secondi con la stampante in errore o in pausa, La stampante riparte. Nel caso sia avvenuto un errore di comunicazione o vi sia un errore nei comandi, la stampante ritorna in stand by.*

3. Premere **[RESTART]** per piu di tre secondi.

```
<1>RESET
```

4. Premere **[PAUSE]**. I dati inviati dal sistema saranno cancellati, la stampante ritorna allo stato di stand by.

```
ON LINE
B-SX8T    V1.0A
```

4. MANUTENZIONE

ATTENZIONE!

1. *Accertarsi di aver spento la macchina, prima di procedere alla manutenzione. Il non eseguire questa operazione, può causarvi scariche elettriche.*
2. *Al fine di evitare lesioni, fate attenzione a non pizzicarvi le dita durante l'apertura e la chiusura del coperchio o del blocco testina.*
3. *Fate attenzione quando maneggiate la testina, poiché è in grado di raggiungere elevate temperature. Lasciatela quindi raffreddare prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione.*
4. *Non gettare acqua direttamente nella stampante.*

Di seguito la descrizione della manutenzione di routine.
Per mantenere la qualità delle stampe al massimo delle prestazione fate riferimento alle tabelle seguenti per la manutenzione di routine.

Modalità di utilizzo	Frequenza
Alta frequenza di utilizzo	Giornaliera
Ogni nastro o rotolo di supporto	Ciascuno

4.1 Pulizia

Al fine di mantenere le caratteristiche della stampante anche in termini di qualità, si raccomanda di pulirla regolarmente durante la sostituzione del nastro o del supporto cartaceo.

4.1.1 Testina/Pianale

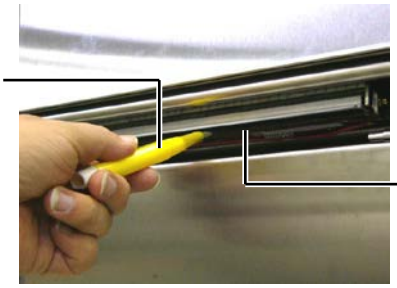
ATTENZIONE!

1. *Non utilizzare solventi volatili inclusi diluenti o benzina poiché possono scolorire il coperchio o causare danni alla stampante.*
2. *Non toccare la testina con le mani nude poiché le correnti statiche la danneggiano.*
3. *Assicuratevi di utilizzare il pulisci testine fornito con la stampante. Il non farlo può accorciare la vita della testina.*

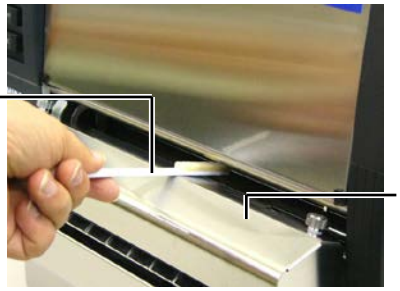
NOTA:

1. *La matita per la pulizia (P/No. 24089500013) e' disponibile presso il vostro rivenditore TOSHIBA TEC.*
2. *Nel caso sia installata la taglierina utilizzare l'apposito per la pulizia della testina come mostrato nella figura.*

1. Spegnere la stampante e accertarsi di aver spento la macchina.
2. Posizionare la leva della testina su "Aperto".
3. Aprire gli sportelli superiore e destro.
4. Aprire lo sportello di blocco della testina.
5. Togliere il nastro ed il supporto.
6. Pulire gli elementi della testina con l'apposita matita per la pulizia, in mancanza della matita utilizzare un panno di cotone morbido ed inumidito con alcool etilico.

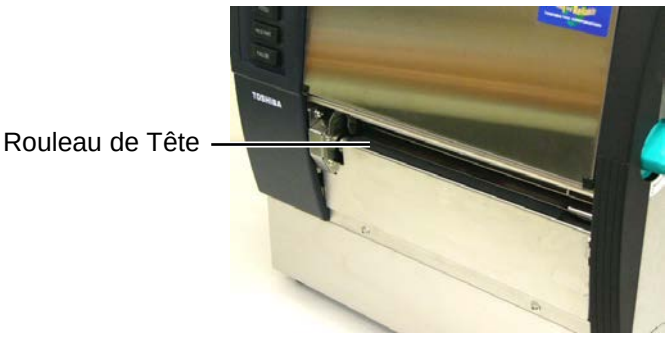


Se e' installata la taglierina



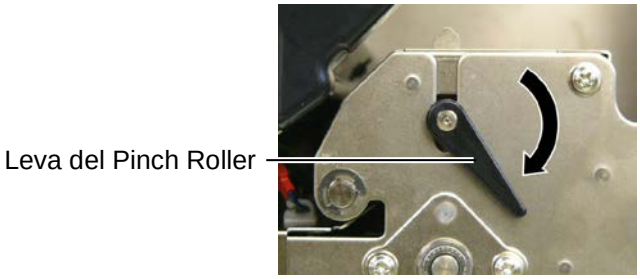
4.1.1 Testina/Pianale (Cont.)

7. Pulire il rullo di stampa con un panno morbido imbevuto di alcool.



4.1.2 Pinch Roller

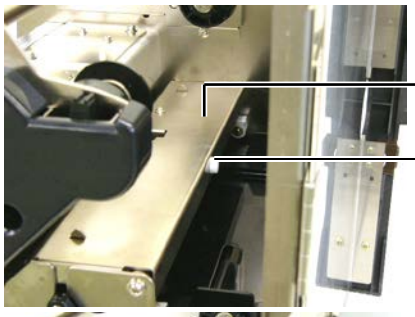
1. Spegnere la stampante e accertarsi di aver spento la macchina.
2. Posizionare la leva della tesina su “OPEN”.
3. Aprire gli sportelli superiore e destro.
4. Aprire lo sportello di blocco della testina.
5. Ruotare la leva del Pinch Roller in senso antiorario per sollevare il Pinch Roller.

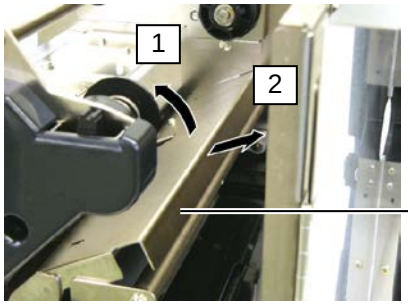


NOTA:
Assicuratevi di mettere la leva della tesina sulla posizione 2, altrimenti non potrete spostare la piastra del Pinch Roller.

ATTENZIONE!
Tirate delicatamente la piastra dei sensori del nastro.Una trazione troppo elevata potrebbe danneggiare i cavi dei sensori.

6. Togliere il nastro ed il supporto.
7. Posizionare la leva della testina su 2.
8. Rimuovere la vite bianca e scollegare la piastra dei sensori del nastro nella direzione della freccia.



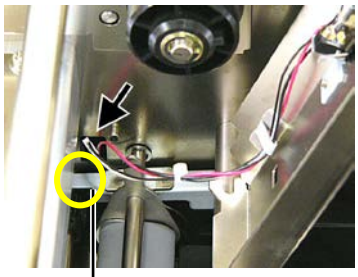


4.1.2 Pinch Roller (Cont.)

ATTENZIONE!

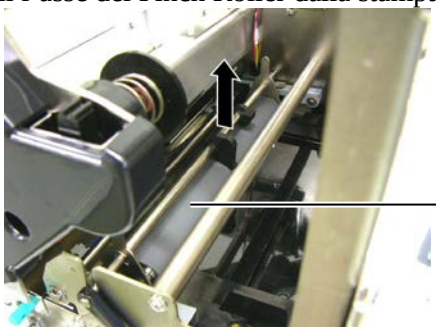
Quando riposizionate l'asse del Pinch Roller, fate attenzione a rimuovere tutte le pieghe dei cavi dei sensori spingendolo nella fessura indicata dalla freccia.

Il non farlo potrebbe causare danni al cavo dei sensori e provocare malfunzionamenti.



Cavi del sensore nastro

9. Togliere il l'asse del Pinch Roller dalla stampante.

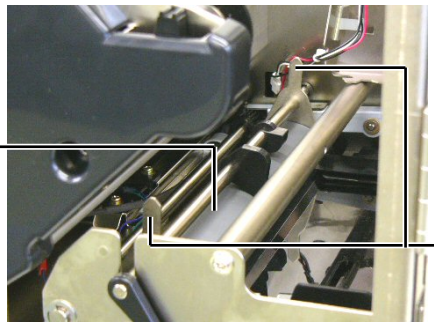


Asse del Pinch Roller

10. Pulire l'asse del Pinch Roller con un panno morbido imbevuto di alcool.

Asse del Pinch Roller

11. Dopo la pulizia riposizionatelo e sollevate i perni di aggancio della piastra del Pinch Roller.



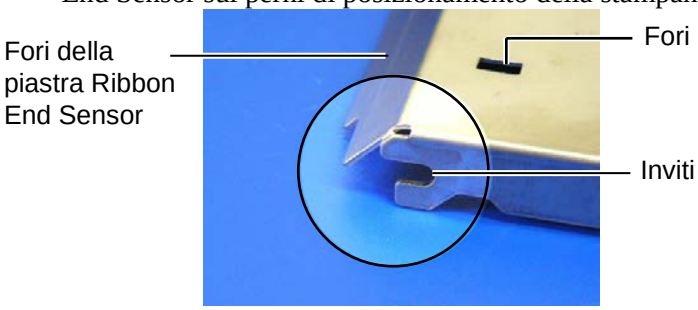
Asse del Pinch Roller

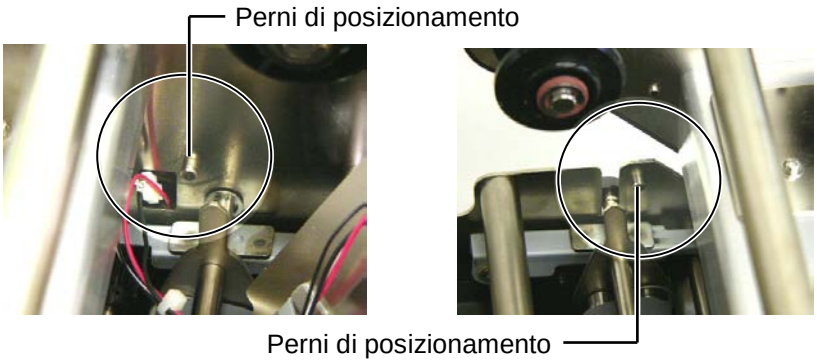
Perni della piastra del Pinch Roller

4.1.2 Pinch Roller (Cont.)

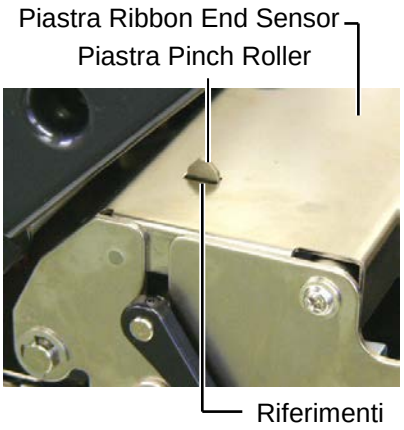
12. Collegare la piastra del Ribbon End Sensori alla stampante.

(1) Agganciare gli inviti in entrambe i lati della piastra del Ribbon End Sensor sui perni di posizionamento della stampante.





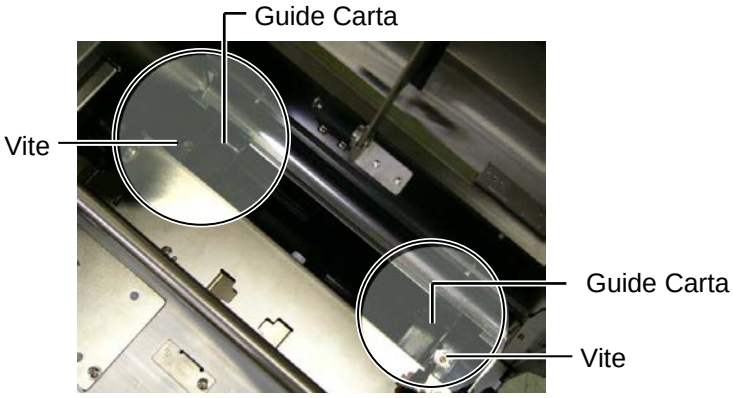
(2) Inserire i riferimenti sulla piastra del Pinch Roller nei fori della piastra del Ribbon End Sensor.



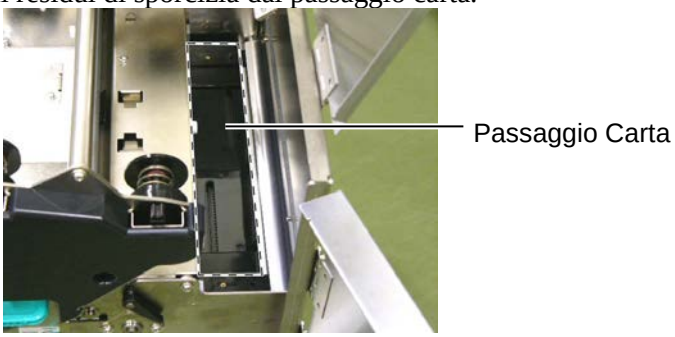
4.1.3 Sotto le Guide Carta

> ***NOTA:***
> *Attenzione a non perdere le viti rimosse.*

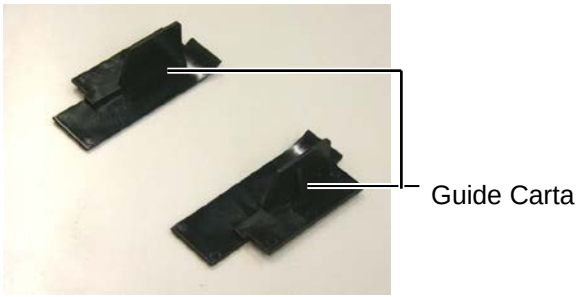
1. Spegnere la stampante e accertarsi di aver spento la macchina.
2. Posizionare la leva della testina su “OPEN”.
3. Aprire gli sportelli superiore e destro.
4. Aprire lo sportello di blocco della testina.
5. Ruotare la leva del Pinch Roller in senso orario per aprire il Pinch Roller.
6. Togliere il nastro ed il supporto.
7. Rimuovere le viti per scollegare le guide carta.



8. Rimuovere la carta inceppata, se necessario.
9. Pulire eventuali residui di sporcizia dal passaggio carta.



10. Rimuovere eventuale sporcizia dalle guide carta con un panno imbevuto di alcool.



11. Reinstallare le guide carta e fissare le viti.

4.1.4 Coperchio e pannelli

ATTENZIONE!

1. *NON utilizzare acqua sulla stampante.*
2. *NON utilizzare detergenti aggressivi sulla scocca o sui pannelli.*
3. *NON utilizzare solventi di alcun genere sui pannelli plastici.*
4. *NON utilizzare alcool sui pannelli o sulle superfici plastiche, potrebbe compromettere la visibilità o decolorare le parti.*

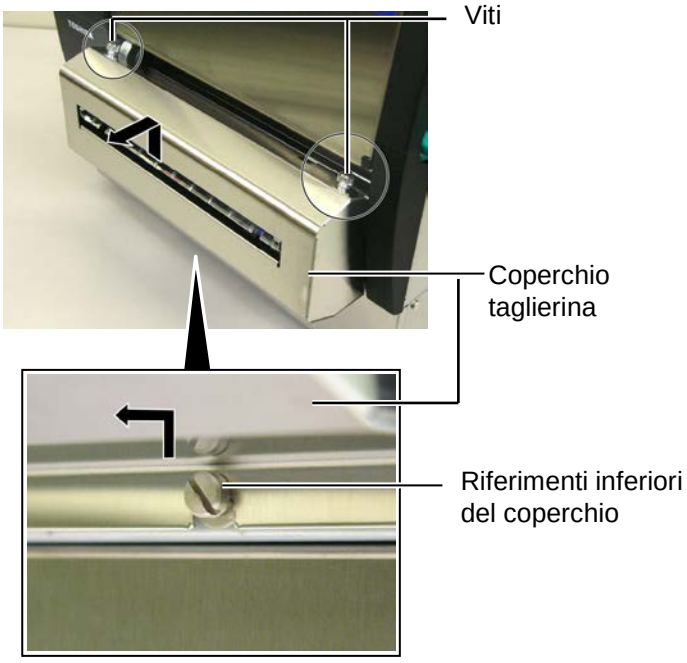
Pulire il coperchio ed il pannello frontale con un panno morbido ed asciutto od inumidito con un detergente delicato.

4.1.5 Taglierina

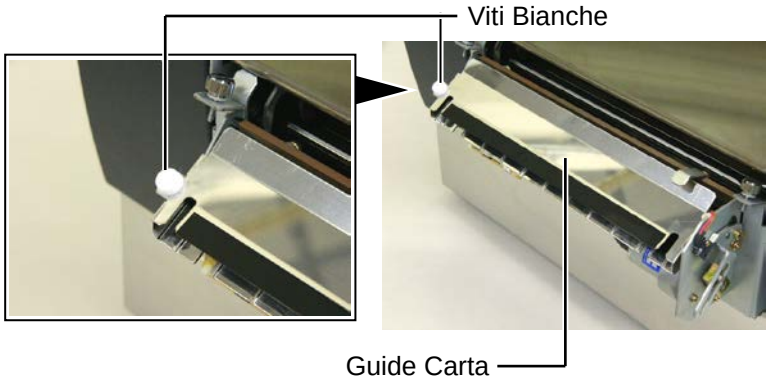
ATTENZIONE!
1. Assicuratevi di spegnere la stampante prima di pulire la taglierina. *2. La taglierina è affilata, quindi fate attenzione a non tagliarvi.*

1. Allentare le viti e rimuovere il coperchio della taglierina.

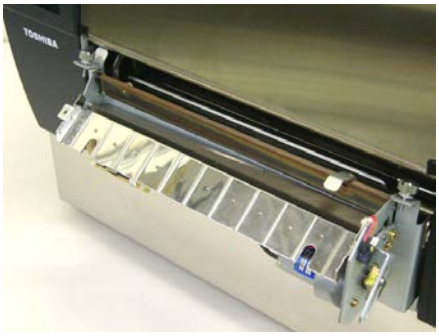
Poiché la parte inferiore del coperchio e' inserita nelle viti di riferimento, solevate e piegate delicatamente il coperchio per rimuoverlo.



2. Rimuovere le viti bianche e staccate le guide carta.

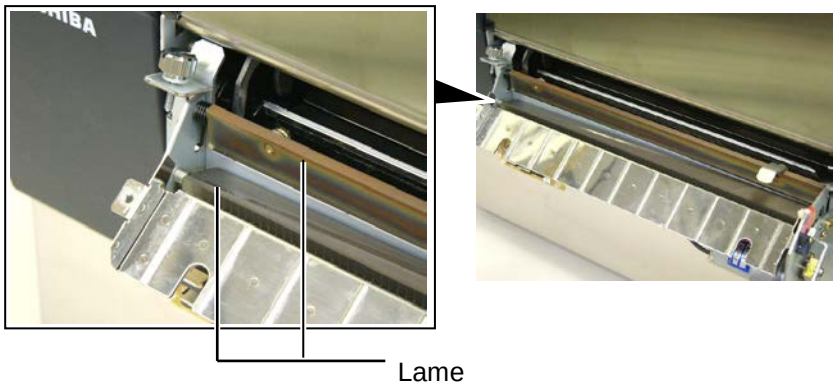


3. Rimuovere eventuali documenti inceppati.

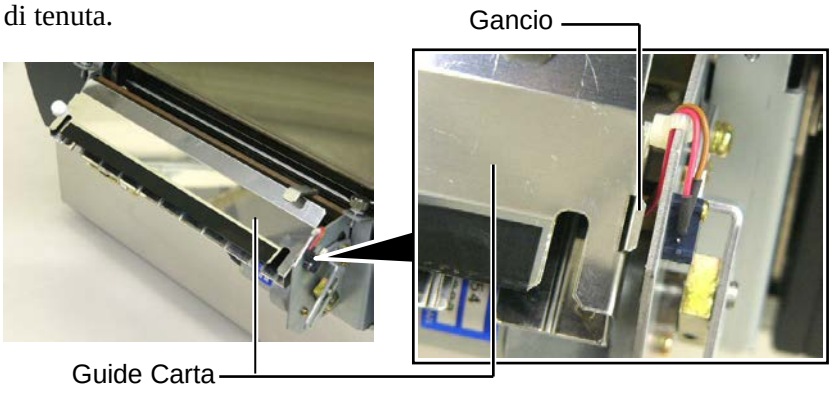


4.1.5 Taglierina (Cont.)

4. Pulite le lame con un panno morbido di cotone imbevuto di alcool.



5. Riassemblate tutto in ordine inverso. Inserite le guide carta nel gancio di tenuta.



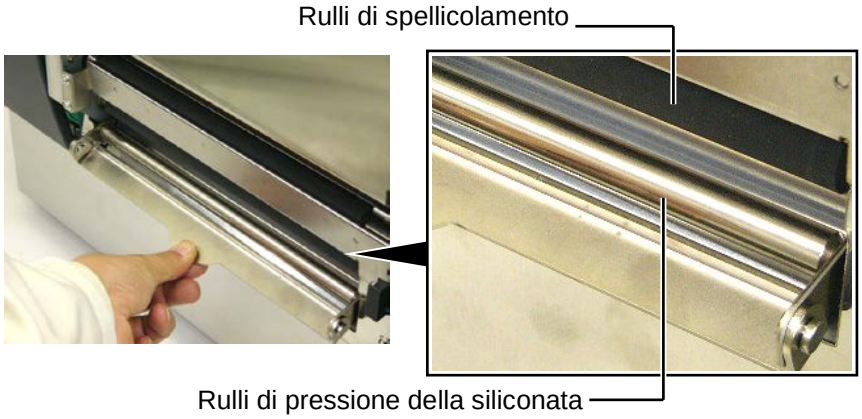
4.1.6 Spellicolatore Opzionale

ATTENZIONE!
Fate attenzione a non pizzicarvi le dita.

1. Premere la leva di sgancio per aprire lo spellicolatore.

2. Rimuovere eventuali residui di carta o siliconata.

3. Pulite i rulli di spellicolamento e di pressione della siliconata con un panno imbevuto di alcool.



5. RISOLUZIONE ERRORI

Questo paragrafo elenca i messaggi di errore, le possibili cause e soluzioni.

ATTENZIONE!
Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per l'assistenza necessaria.

5.1 Messaggi di errore

NOTA:
- *Nel caso l'errore non si cancelli premendo **[RESTART]** spegnere e riaccendere la stampante.*
- *Allo spegnimento la stampante cancella tutte le informazioni.*
- *"********" indica il numero di etichette non stampate. Fino a 9999 (come pezzi).*

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
TESTA APERTA	La testina od il rullo di spinta posteriore sono aperti mentre la stampante e' n On line.	Chiudere la testina od l rullo di spinta posteriore.
TESTA APERTA ****	Si è tentato di far avanzare la carta con la testina od il rullo di spinta posteriore aperti.	Chiudere la testina od l rullo di spinta posteriore. Premere **[RESTART]**.
COVER OPEN ****	Si e' tentato dio stampare con lo sportello aperto..	Chiudere l0sportello. Premere **[RESTART]**.
ERR. COMUNICAZ.	È avvenuto un errore di comunicazione	Assicurarsi che il cavo di collegamento sia ben inserito ed il sistema sia acceso.
CARTA INCEP. ****	1. Il supporto è inceppato. Il supporto non è avanzato correttamente.	1. Rimuovere il supporto inceppato e pulire il pianale. Reinserire correttamente il supporto. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 5.3**.
	2. È stato selezionato il tipo di sensore errato.	2. Spegnere la stampante e riaccenderla. Selezionare il sensore corretto. Ora inviare i dati alla stampante.
	3. Il sensore della tacca nera non è allineato con la tacca del supporto.	3. Regolare la posizione del sensore. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.4**.
	4. La dimensione del supporto è differente da quella dichiarata nel programma.	4. Spegnere e riaccendere la stampante. Sostituire il supporto con quello corrispondente al programma utilizzato. Ora inviare i dati alla stampante.
	5. Il sensore del gap non è in grado distinguere la differenza tra etichetta e siliconata.	5. fate riferimento alla **Sezione 2.12** per configurare la soglia dei sensori Se il problema non si risolve, spegnete la stampante e contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC.

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
ERR. TAGL. **** (Solo se si utilizza la taglierina opzionale.)	Il supporto è inceppato sotto la taglierina.	Rimuovere il supporto inceppato. Premere **[RESTART]**. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato. ⇒ **Sezione 4.1.5**.
NO CARTA ****	1. Il supporto è finito.	1. Inserire il nuovo supporto e premere**[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. Il supporto non è caricato correttamente.	2. Inserire correttamente il supporto e premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.4**.
	3. Il supporto non è teso correttamente.	3. Rimuovere le pieghe dal supporto.
NO NASTRO ****	Il nastro è finito.	Inserire il nastro nuovo. Premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.5**.
ERR. NASTRO ****	Il nastro non avanza correttamente.	Rimuovere il nastro e controllarne lo stato. Rimpiazzarlo se necessario. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
TEMP. TESTA ALTA	La testina è surriscaldata.	Spegnere la stampante e lasciare raffreddare la testina (circa tre minuti). Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
ERROR TESTA	Problema generico sulla testina.	Testina da sostituire. Contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC.
SYSTEM ERROR	1. La stampante e' in un punto soggetto a disturbi, o e' in prossimità di altre apparecchiature che causano interferenze	1. Mantenere stampante e cavi di collegamento lontani dalle interferenze.
	2. Il cavo di connessione non e' messo a terra.	2. Collegatelo a terra.
	3. La stampante condivide la stessa presa con altre apparecchiature	3. Collegate la stampante ad una presa senza altre apparecchiature.
	4. Il vostro applicativo e' in errore.	4.Correggete l'errore.
FLASH WRITE ERR.	Avviene un errore scrivendo la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
FORMAT ERROR	Avviene un errore formattando la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
FLASH CARD FULL	Il salvataggio non e' riuscito a causa della mancanza di spazio sulla flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
EEPROM ERROR	I dati non sono letti/scritti o sulle EEPROM di backup.	Spegnere la stampante e riprovare.
RFID WRITE ERROR	La stampante non riesce a scrivere sul tag RFID dopo i tentativi stabiliti.	Premere **[RESTART]**.

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
RFID ERROR	La stampante non comunica con il modulo RFID.	Spegnere la stampante e riprovare.
SYNTAX ERROR	Un comando improprio e' inviato durante l'aggiornamento del Firmware. (Es: arriva un comando di stampa)	Spegnere la stampante e riprovare.
POWER FAILURE	E' avvenuto un temporaneo errore di alimentazione.	Assicuratevi che l'alimentazione arrivi alla stampante. Se la tensione non e' corretta, o nel caso la stampante condivida la presa con un altro apparecchi, provate a cambiare presa.
LOW BATTERY	La batteria del the Real Time Clock e' inferiore a 1,9V.	Premere **[RESTART]** fino a che appare "<1>RESET". Se volete utilizzare la batteria anche dopo l'errore "LOW BATTERY", Portate la funzione Low battery check a OFF, e controllate la data e d ora. Il Real Time Clock funzionerà fino a che la stampante e' accesa. ⇒ **Sezione 2.8.6** Data e ora saranno persi allo spegnimento. Chiamate il vostro centro di assistenza tecnica autorizzato TOSHIBA TEC per rimpiazzare la batteria.
Altri messaggi di errore	Possono essere intervenuti problemi Hardware o Software.	Spegnere e riaccendere la stampante. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di TOSHIBA TEC autorizzato.

5.2 Possibili Problemi

La seguente sezione descrivi i problemi riscontrabili nell'utilizzo della stampante, le cause e le possibili soluzioni.

Problema	Causa	Soluzione
La stampante non si accende.	1. Il cavo di alimentazione è scollegato.	1. Collegare il cavo.
	2. La presa di alimentazione non funzione.	2. Assicurarsi che vi sia tensione con un'altra apparecchiatura.
	3. Il fusibile è guasto o l'interruttore di protezione è scattato.	3. Controllare il fusibile o l'interruttore.
Il supporto non avanza.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. La stampante è in errore.	2. Risolvere il messaggio di errore. (Vedi **Sezione 5.1** per ulteriori dettagli.)
Premendo **[FEED]** allo stato iniziale avviene un errore.	Il tentativo di avanzamento non e' stato fatto nelle seguenti condizioni:. Sensore gap Stampa a Trasferimento termico Altezza supporto: 76.2 mm	Impostare i dati del vostro documento con il driver di windows o con i comandi di stampa. Per cancellare l'errore premere **[RESTART]**.

5.2 Possibili Problemi (Cont.)

Problema	Causa	Soluzione
Non viene stampato niente sul supporto.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1.Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.4**.
	2. In nastro non è inserito correttamente.	2. Caricare correttamente il nastro. ⇒ **Sezione 2.5**.
	3. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	3. Utilizzare un nastro corretto.
L'immagine stampata non è nitida.	1. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	1. Utilizzare un nastro corretto.
	2. La testina non è pulita.	2. Pulire la Testina di stampa usando l'apposito pulisci-testina oppure un bastoncino di cotone inumidito di alcool etilico**.**.
La taglierina non funziona.	1. La taglierina non e' chiusa bene.	1. Chiudere bene la taglierina.
	2. LA carta è inceppata sotto la testina.	2. Rimuovere la carta inceppata. ⇒ **Sezione 4.1.5**.
	3. La lama è sporca.	3. Pulire la lama. ⇒ **Sezione 4.1.5**.
Il modulo spellicolatore non rimuove le etichette dalla siliconata.	Le etichette sono troppo sottili o la colla troppo forte.	fate riferimento alla **Sezione 7.1 Supporti** e cambiate le etichette

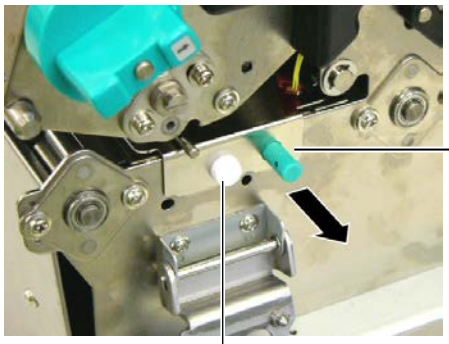
5.3 Rimozione carta inceppata

> ***ATTENZIONE!***
> *Non grattare la testina di stampa od il pianale con oggetti appuntiti, poiché potreste danneggiarli.*

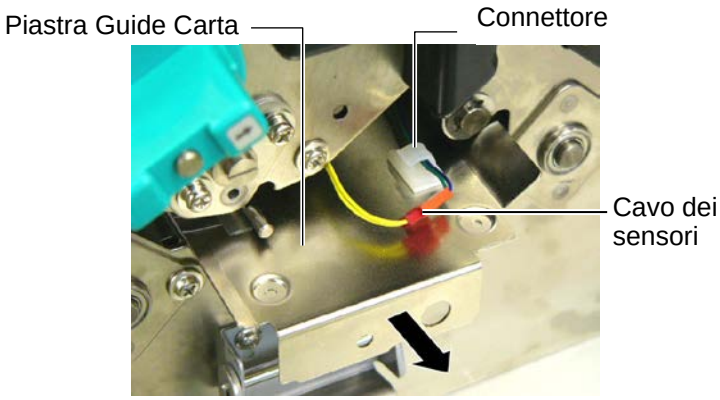
> ***NOTA:***
> *Nel caso si verifichino continui problemi di inceppamenti nella taglierina, contattate il vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.*

Questa sezione spiega come rimuovere il supporto inceppato dalla stampante.

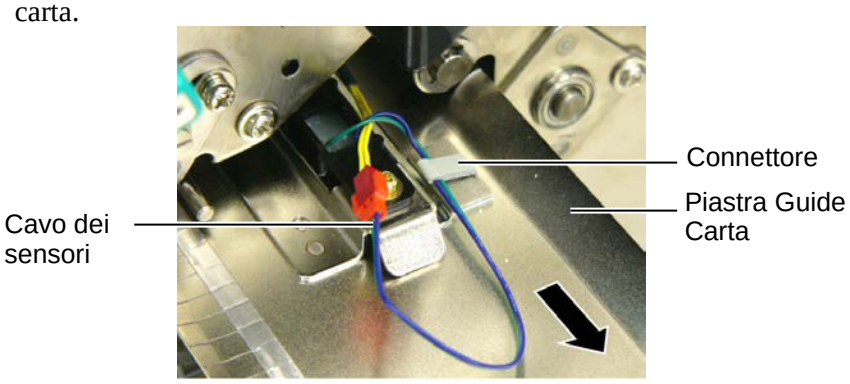
1. Spegnere e scollegare la stampante.
2. Posizionare la leva della tesina su “OPEN”.
3. Aprite gli sportelli superiore e destro.
4. Aprite lo sportello di blocco della testina.
5. Rimuovete la vite bianca e tirate delicatamente la piastra delle guide carta..
   Poiché il cavo dei sensori e’ connesso alla piastra delle guide carta, rimuovete I cavi nell’ordine seguente.



6. Quando tirate delicatamente la piastra delle guide carta, il primo connettore si rende visibile. Sganciare il connettore e rimuovere la piastra delle guide carta fino a metà.

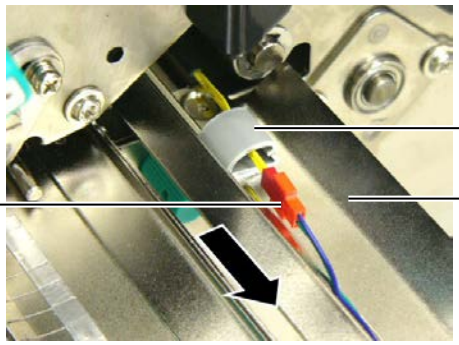


7. Il secondo connettore e’ connesso al centro della piastra. Sganciate anche questo connettore e tirate delicatamente la piastra delle guide carta.

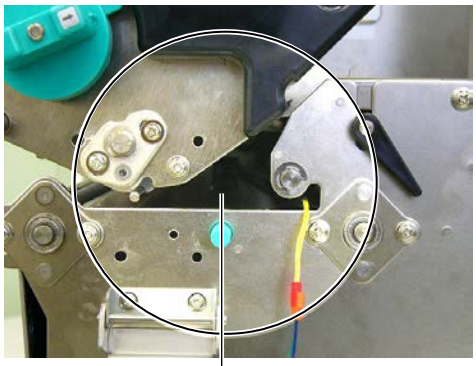


5.3 Rimozione carta inceppata (Cont.)

8. Rimuovete l'ultimo connettore al termine della piastra delle guide carta. Rimuovete del tutto la piastra.



9. Rimuovere eventuale sporcizia. NON utilizzare oggetti metallici o taglienti per non danneggiare la stampante.



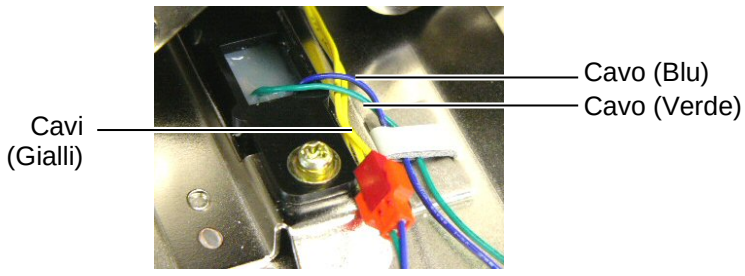
10. Pulire il rullo della testina, quindi rimuovere eventuale sporcizia od oggetti estranei.

11. pulire le guide carta (Riferitevi alla **Sezione 4.1.3**.)

12. L'inceppamento carta nell'unita di taglio potrebbe essere causata da residui di colla rilasciati dalle etichette sulla lama. Non utilizzate materiali non in specifica con la taglierina.

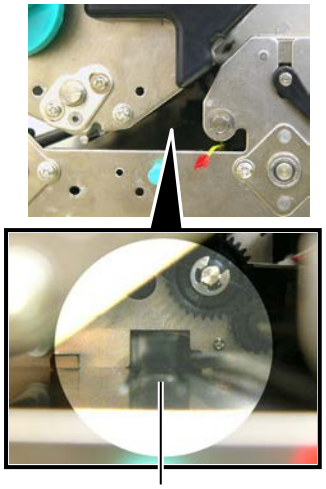
13. Installare la piastra delle guide carta in ordine inverso. Non dimenticatevi di connettere i cavi dei sensori ed inserirli negli appositi blocchi.

Quando inserite i cavi al centro della piastra nel blocco dei cavi, ponete I cavi blu e verde sopra quelli gialli, e tendeteli come mostrato nella figura sottostante.



NOTA:

Quando inserite la piastra delle guide carta, inserite il sensore mobile nel settore A della piastra delle guide carta.



6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE

Qui sono riportate le caratteristiche della stampante.

Modello / Riferimenti		B-SX8T-TS12-QM-R
Dimensioni (W × D × H)		416 mm × 289 mm × 395 mm (16.4” × 11.4” × 15.6”)
Peso		55 lb (25 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)
Temperature operative		Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)
Alimentazione		Alimentatore universale da AC100V a 240V, 50/60Hz±10%
Tensione di ingresso		AC100 a 240V, 50/60Hz ±10%
Consumi	Durante la stampa	3.5A (100V) a 1.4A (240V), 170W stimato
	In standby	0.45A (100V) a 0.31A (240V), 20W (100V) a 10W (240V)
Risoluzione di stampa		12 dots/mm (305 dpi)
Metodo di stampa		Trasferimento Termico o Termico Diretto
Velocità di stampa		76.2 mm/sec. (3 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.) 203.2 mm/sec (8 pollici /sec.)
Larghezze carta utilizzabili (inclusa la siliconata)		Da 101.6 mm a 225.0 mm (da 4 pollici – 8.9 pollici) Da 101.6 mm a 225.0 mm (Velocità di stampa: 8 pollici /sec.)
Larghezza di stampa effettiva (max)		213.3 mm (8 pollici)
Modalità di stampa		Batch, Spellicolatore (opzionale), Con taglierina (opzionale)
LCD display dei messaggi		16 caratteri × 2 linee

Model / Riferimenti	B-SX8T-TS12-QM-R
Bar code disponibili	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Codici bidimensionali disponibili	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Font disponibile	Times Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen), Letter Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (2 tipi), Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°
Interfacce standard	Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)
Moduli opzionali	Interfaccia seriale(RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Taglierina (B-SX208-QM-R) Spellicolatore (B-SX908-H-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-R) Protezione supporto metallo (B-SX908-MC-QM-R, opzione futura)

NOTA:

- *Data Matrix™ è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ è un marchio della Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code è un marchio della DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

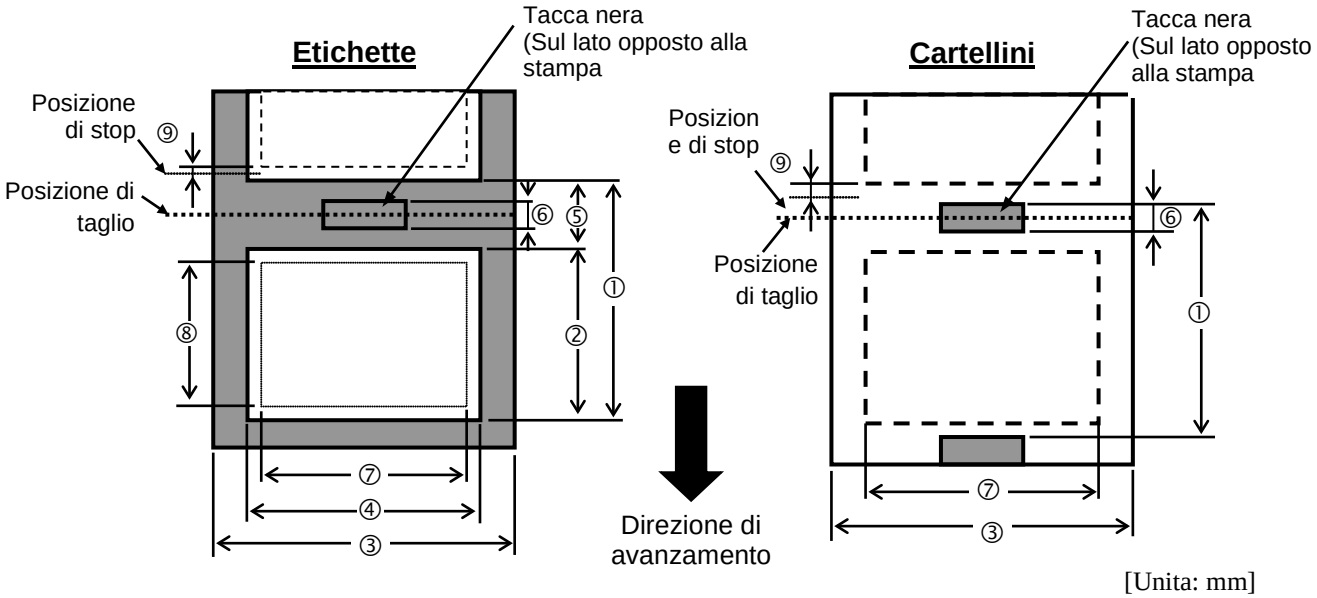
7. CARATTERISTICHE SUPPORTI

7.1 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvarti dalla TOSHIBA TEC.
Per informazioni sui materiali approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate un centro autorizzato TOSHIBA TEC.

7.1.1 Tipi di supporto

Possono essere utilizzati due tipi di supporti per la stampa a trasferimento termico o termico diretto etichette o cartellini. La tabella sottostante mostra le dimensioni e le forme utilizzabile con questa stampante.



[Unita: mm]

Riferimenti / Modalità di stampa		Modalità Batch	Modalità Spellicolattrice	Modalità con taglierina
① Altezza globale etic./Cart	Etichette	10.0 – 1368.0	25.4 – 1368.0	38.0 - 1368.0
	Cartellini	10.0 – 1368.0	-----	25.4 – 1368.0
② lunghezza del etichette		7.5 – 1366.0	22.9 – 1366.0	25.0 – 1362.0
③ Larghezza supporto / larghezza siliconata		101.6 – 225.0		
④ Larghezza del supporto		98.6 – 222.0		
⑤ Lunghezza gap		2.5 – 20.0	2.5 – 20.0	6.0 – 20.0
⑥ Lunghezza tacca nera (Cartellini)		2.5 – 10.0		
⑦ Larghezza massima effettiva		10.0 – 213.3		
⑧ lunghezza di stampa effettiva	Etichette	5.5 – 1364.0	20.9 – 1364.0	23.0 - 1364.0
	Cartellini	8.0 – 1364.0	-----	23.4 – 1364.0
⑨ Area di accelerazione/frenata		1.0		
Spessore	Etichette	0.13 – 0.17		
	Cartellini	0.1 – 0.17		
Max. diametro esterno rotolo		Ø200		
Avvolgimento		Interno		
Diametro interno anima		Ø76.2±0.3		

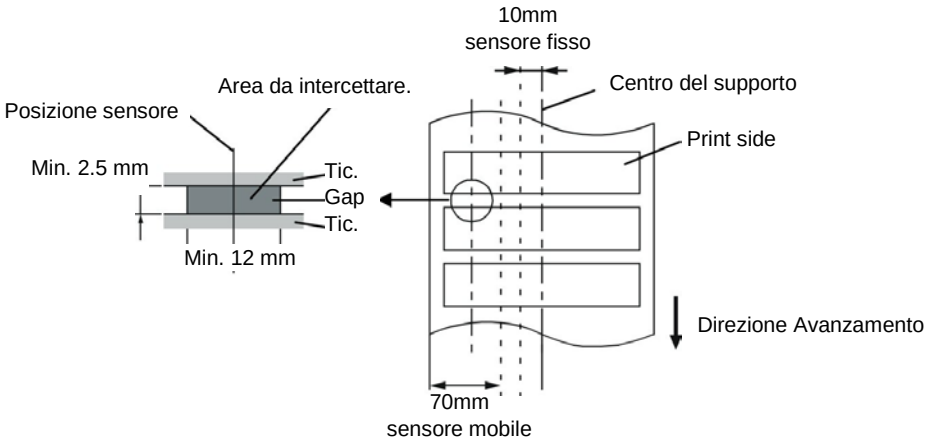
NOTE:

1. *Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.*
2. *Il rapporto tra lunghezza etichetta e gap deve essere almeno di 3 a 1 (3:1).*
3. *La siliconata deve essere più larga dell'etichetta di almeno 1,5mm per lato*
4. *Se tagliate etichette, assicuratevi di effettuare il taglio sul Gap. Tagliare sulla carta potrebbe causare depositi di colla sulle lame, diminuendo le performance della taglierina e abbreviandone la vita.*
5. *Per separare le etichette stampante nella modalità Batch, attivate la funzione Auto Forward Wait (parametro FORWARD WAIT)nel system mode. Se questa funzione e' attivata, la stampante posiziona il supporto di stampa sulla lama di taglio. Con la funzione attivata, se si utilizzando etichette con Gap, può succedere che non rimuovendo i documenti gia stampati si possa verificare un inceppamento nella fase di riposizionamento.*

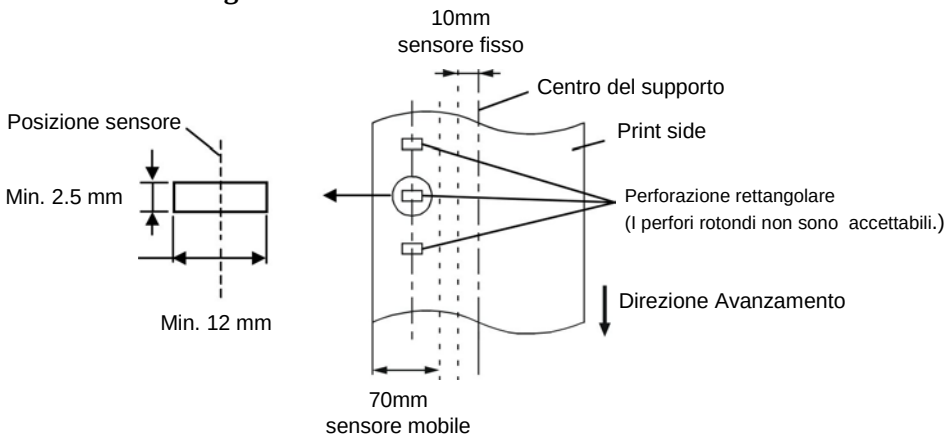
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il sensore transmissive rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.

<Etichette >

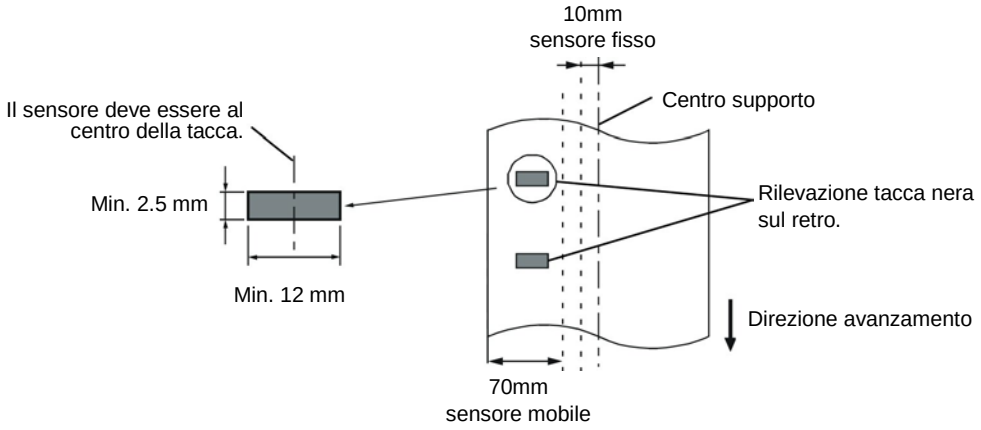


<Cartellini con perforazione rettangolare >



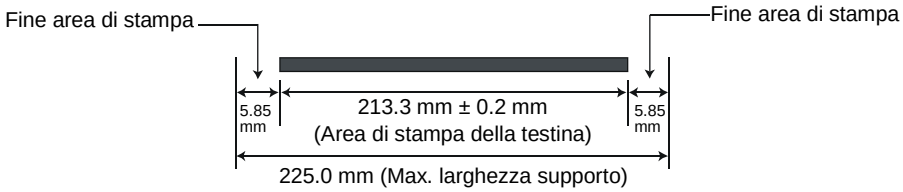
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 mm.
Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera.

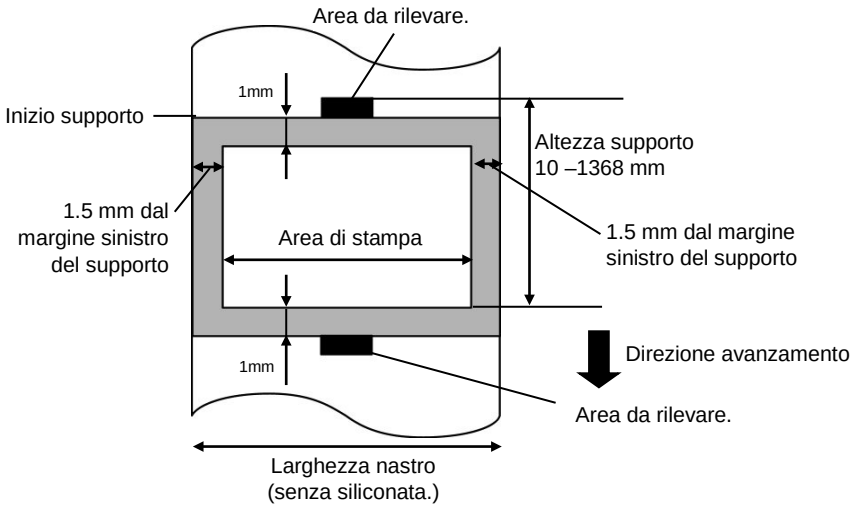


7.1.4 Area di stampa effettiva

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



NOTE:

1. *Assicuratevi di non stampare nei primi 1-mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa.*
2. *Il centro del supporto è al centro della testina.*
3. *La qualità di stampa nei primi 3mm dalla posizione di stop della testina (inclusi 1mm di area non stampabile per la funzione Slow-Down) non sono garantiti.*

7.2 Nastro

Assicuratevi che il nastro in uso sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non e' valida per qualunque danno o problema causato dall'utilizzo di nastri non approvati.
Per informazioni riguardo ai nastri approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	115 – 224 mm 115 – 160 mm (Velocità di stampa: 8 pollici /sec.)
Lunghezza	450 m (fino a ∅75 mm)
Diametro esterno	∅75 mm (max.)

NOTE:

1. *Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da TOSHIBA TEC.*
2. *Una differenza elevata tra larghezza carta e nastro può provocare grinze.Riferitevi alla tabella precedente per evitare problemi di grinze durante la stampa. Non utilizzare nastri più stretti del supporto.*
3. *Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.*

7.3 Supporti e nastri consigliati

(1) Tipo supporto

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate per applicazioni generiche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche. Carte ultrapatinate utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc) Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprieta fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cosi da essere riciclate nello stesso processo. Materiali in PET Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprietà fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale e' utilizzato quando e' richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc.. Materiali in Poliammide Questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

(2) Tipo Nastro

Tipo Nastro	Description
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampate e' resistente all'acqua ed a piccole abrasioni.
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide ecc.) Resistente alle abrasioni ed ai solventi Resistente alle alte temperature con materiali PET e Poliammide.

(3) Combinazione Nastri/Materiali

Tipo di materiale / Tipo di nastro	Carta ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro per carte patinate (cera/resina)		○	
Nastro resistente ad abrasioni e chimici			○

7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti

ATTENZIONE!

Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo nastri e supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti ed i nastri vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante..
- Immagazzinare i rotoli su una superficie piana. Non appoggiare i rotoli sulla parte curva o potrebbe appiattirlo causando errori nell'avanzamento o scarsa qualità di stampa.
- Immagazzinare i supporti proteggendoli con sacchi di plastica. I supporti non protetti potrebbero subire abrasioni o sporcarsi con materiali che potrebbero accorciare la vita della testina.
- Immagazzinare i supporti ed i nastri in un luogo asciutto e fresco. Evitare luoghi dove possano essere esposti ad elevate temperature od umidità, o venire a contatto con gas o sporcizia.
- La carta termica deve avere specifiche che non superino i Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm e Cl^- 500 ppm.
- Alcuni prodotti potrebbero avere prestampe con inchiostri con ingredienti che potrebbero accorciare la vita della testina. Non utilizzare etichette prestampate che contengano sostanze dure quali carbonato di calcio ($CaCO_3$) e kaolin (Al_2O_3, $2SiO_2$, $2H_2O$).

Per ulteriori informazioni contattate il vostro fornitore di supporti e nastri.

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED

L'appendice 1 descrive i messaggi sul display LCD.

Simboli nei messaggi

1: ❍: LED acceso. ⊙: LED lampeggiante. ●: LED spento.
2: ****: Numero etichette mancanti. Fino a 9999 (in unita)
3: ###: Memoria libera nella Flash memory card per PC area: da 0 a 3072 (in K bytes)
4: &&&&: Memoria libera nella flash memory per writable characters da 0 a 3072 (in K bytes)

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	PRONTA	❍	❍	●	In on line	-----	Si
	PRONTA	❍	⊙	●	In on line (La stampante riceve dei dati)	-----	Si
2	TESTA APERTA	❍	●	●	La testina od il rullo di spinta posteriore sono aperti mentre la stampante e' n On line.	-----	Si
3	PAUSA ****	❍	●	●	La stampante è in pausa.	Si	Si
4	ERR. COMUNICAZ.	❍	●	❍	Errore di comunicazione sulla porta RS-232C.	Si	Si
5	CARTA INCEP.****	❍	●	❍	Carta inceppata nell'avanzamento.	Si	Si
6	ERR. TAGL. ****	❍	●	❍	Errore di funzionamento della taglierina.	Si	Si
7	NO CARTA ****	❍	●	❍	Il supporto e' finito o non e' inserito correttamente.	Si	Si
8	NO NASTRO ****	❍	●	❍	Il nastro è finito.	Si	Si
9	TESTA APERTA****	❍	●	❍	Si è tentato di far avanzare la carta con la testina od il rullo di spinta posteriore aperti. (Ad eccezione della pressione del tasto **[FEED]**)	Si	Si
10	ERROR TESTA	❍	●	❍	Problema con la testina.	Si	Si
11	TEMP. TESTA ALTA	❍	●	❍	Testina surriscaldata.	No	Si
12	ERR. NASTRO ****	❍	●	❍	Un problema è sorto con il sensore di rotazione del motore nastro.	Si	Si
13	SALVA ####&&&&	❍	❍	●	Nella modalità di salvataggio dei caratteri o etichetta	-----	Si
14	ERR.SCRITT.CARD.	❍	●	❍	Errore nella scrittura della flash memory.	No	Si
15	ERR. FORMATTAZ.	❍	●	❍	Errore durante la formattazione della flash memory.	No	Si
16	MEM. CARD PIENA	❍	●	❍	I dati non possono essere salvati poiché flash memory.	No	Si
17	Messaggi di errore (Vedi note.)	❍	●	❍	Un comando è stato ricevuto con un errore.	Si	Si
18	POWER FAILURE	❍	●	❍	Si e' verificato un problema all'accensione.	No	No
19	INTIALIZING…	❍	●	●	Si sta formattando la flash memory.	-----	-----
20	EEPROM ERROR	❍	●	❍	I dati non possono essere scritti/letti dalla memoria di EEPROM backup .	-----	-----

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
21	SYSTEM ERROR	❍	●	❍	Un system error avviene nelle seguenti operazioni anomale:: (a) Comandi di richiamo da indirizzi errati (b) Tentato accesso ad indirizzi errati (c) Accesso a un long-word data ad indirizzi errati (d) Accesso all' area da 80000000H a FFFFFFFFH nella memoria logica (e) Un'istruzione non definita in un'area diversa dal delay slot (f) Un'istruzione non definita nel delay slot. (g) Un'istruzione per riscrivere il delay slot.	No	No
22	100BASE LAN INITIALIZING…	❍	●	●	La scheda LAN Base100 e' in fase di inizializzazione**.**	-----	-----
23	DHCP CLIENT INITIALIZING…	❍	●	●	Il client DHCP e' inizializzato. *quando il client DHCP e' attivo.	-----	-----
24	LOW BATTERY	❍	●	❍	La tensione della batteria del Real Time Clock e' inferiore a 1,9V.	No	Si
24	RFID WRITE ERROR	❍	●	❍	La stampante non e' riuscita a scrivere il tag RFID dopo tutti i tentativi a disposizione.	Si	Si
25	RFID ERROR	❍	●	❍	La stampante non comunica con il modulo RFID.	Si	Si

NOTA: *Quando appare un messaggio elencato qui sopra fate riferimento alla* ***Sezione 5 RISOLUZIONE ERRORI****.*

NOTA: Descrizione dei comandi di errore

- *Nel caso venga rilevato un errore in comando ricevuto, i primi 16 caratteri vengono visualizzati sul dispaly. (comunque, [LF] e [NUL] non sono visualizzati.)*

Esempio 1
[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
T20G30
B-SX8T    V1.0A
```

Esempio 2
[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
XR;0200,0300,045
B-SX8T    V1.0A
```

Esempio 3
[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
PC001;0A00,0300,
B-SX8T    V1.0A
```

- *Quando vengono mostrati i messaggi, il carattere "? (3FH) " appare al posto dei caratteri compresi da 20H a 7FH e da A0H a DFH.*
- *Per maggiori dettagli fate riferimento al manuale **B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.*

APPENDICE 2 INTERFACCE

NOTA:
Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- *Utilizzare cavi paralleli o seriali schermati e con connettori metallici o metallizzati.*
- *Mantenerli il più corto possibile.*
- *Non deve essere legato al cavo di alimentazione.*
- *Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.*
- *Il cavo parallelo deve essere conforme alla normativa IEEE1284.*

■ Interfaccia Parallela (Centronics)

Modalità: Conforme alla IEEE1284
Compatibile con (SPP mode), Nibble mode

Metodo di input: 8 bit parallel

Segnali di Controllo:

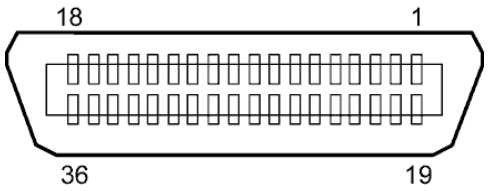
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code
UTF-8

Buffer di ricezione: 1M byte

Connettore:

PIN No.	Segnale	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active

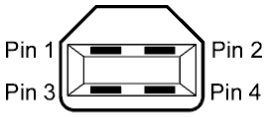


Connector IEEE1284-B

■ Interfaccia USB

Standard: Conforme alla V2.0 Full speed
Transfer type: Control transfer, Bulk transfer
Transfer rate: Full speed (12M bps)
Classe: Printer class
Metodo controllo: Stato con informazioni sul buffer libero
Numero porte: 1
Alimentazione: Self power
Connettore: Type B

Pin No.	Segnale
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND

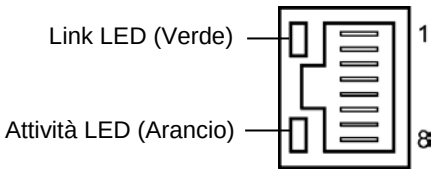


Series B Plug

■ Interfaccia LAN

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Numero porte: 1
Connettore: RJ-45
LED status: Link LED
Activity LED

LED	LED Status	LAN status
Link	ON	10Mbps link or 100Mbps link is detected.
	OFF	No link is detected. ** Communication cannot be made while the Link LED is off.*
Activity	ON	Communicating
	OFF	Idle



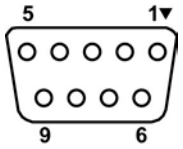
Cavo LAN: 10BASE-T: UTP categoria 3 o categoria 5
100BASE-TX: UTP categoria 5
Lunghezza cavo: Segmento Massimo 100 m

NOTA:
1. *Per gli indirizzi IP fate riferimento alla* ***Sezione 2.8.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP)****.*
2. *Quando si utilizza un twisted pair Ethernet (TPE) o UTP,possono avvenire errori di comunicazione.dipendenti dall'ambiente operativo.. In questi casi utilizzate cavi schermati twisted pair.*

■ Interfaccia Seriale (Opzione: B-SA704-RS-QM-R)

Tipo:	RS-232C
Comunicazione:	Full duplex
Velocità di trasm.:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sincronismo:	Start-stop synchronization
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Dato:	7 bit, 8 bit
Parità:	None, EVEN, ODD
Error detection:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocollo:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Buffer Rx:	1M byte
Connettore:	

Pin No.	Segnale
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



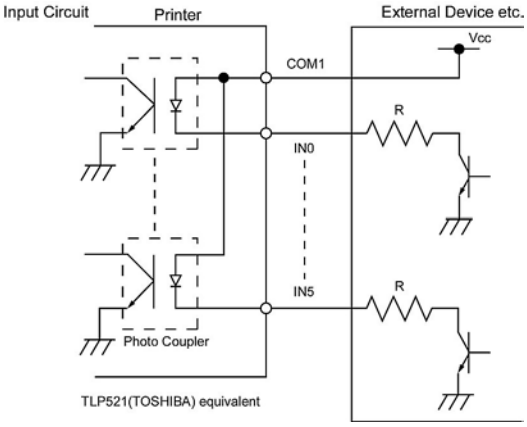
■ Interfaccia Expansion I/O (Opzione: B-SA704-IO-QM-R)

Segnali in Ingresso da IN0 a IN5
Segnali in Uscita da OUT0 a OUT6
Connettore (Lato apparato esterno) FCN-781P024-G/P o equivalente
Connettore (Lato stampante) FCN-685J0024 o equivalente

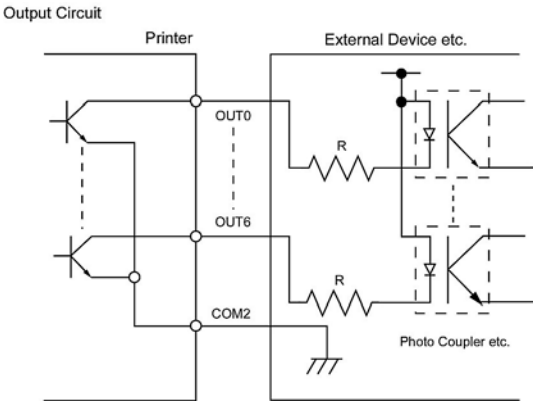
Pin	Segnale	I/O	Funzione	Pin	Segnale	I/O	Funzione
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Nessuna Connessione

Circuito di Ingresso



Circuito di Uscita



Ambiente operativo Temperature: da 0 a 40 °C
Umidità: da 20 al 90% (Non Condensante)

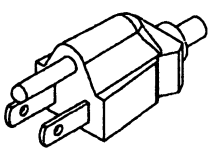
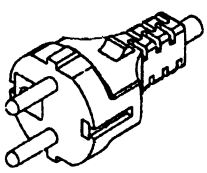
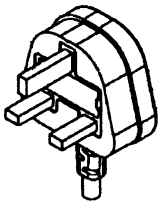
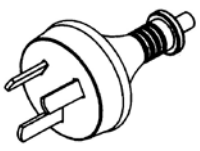
APPENDICE 3 CAVO DI ALIMENTAZIONE

Per l'acquisto del cavo di alimentazione:

Poiché il cavo di alimentazione non e' incluso con questa unita, acquistate un cavo di alimentazione che rispetti le normative in vigore nel vostro paese presso il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

(A Settembre 2004)

Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione
Australia	SAA		Germania	VDE		Svezia	SEMKKO	
Austria	OVE		Irlanda	NSAI		Svizzera	SEV	
Belgio	CEBEC		Italia	IMQ		UK	ASTA	
Canada	CSA		Giappone	METI		UK	BSI	
Danimarca	DEMKO		Olanda	KEMA		U.S.A.	UL	
Finlandia	FEI		Norvegia	NEMKO		Europa	HAR	
Francia	UTE		Spagna	AEE				

Istruzioni per il cavo di alimentazione				
1. Per l'utilizzo con alimentazioni di 100 – 125 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 125V, 10A. 2. Per l'utilizzo con alimentazioni di 200 – 240 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 250V. 3. Scegliete un cavo di alimentazione con una lunghezza massima di 4.5m.				
Nazione/Paese	Nord America	Europa	Regno Unito	Australia
Cavo di alimentazione Caratteristiche (Min.) Tipo Dimens. conduttori (Min.)	125V, 10A SVT No. 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm^2	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm^2	250V approvato AS3191, Light or Ordinary Duty type 3 x 0.75 mm^2
Configurazione presa (Approvazione locale) Caratteristiche (Min.)	 125V, 10A	 250V, 10A	 250V, *1	 250V, *1

*1: Come minimo 125% del consumo dichiarato del prodotto.

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO

Le immagini seguenti esemplificano font e barcode e codici bidimensionali realizzabili con la serie B-SX8T. Le dimensioni potrebbero essere differenti da quelle riportate. Le dimensioni ed il tipo di font possono essere specificaste da comandi. Per dettagli fate riferimento al **B-SX8T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.

- **Font**

<A>Times Roman medium
<B>Times Roman medium
<C>Times Roman bold
<D>Times Roman bold
<E>Times Roman bold
<F>Times Roman italic
<G>Helvetica medium
<H>Helvetica medium
<I>Helvetica medium
<J>Helvetica bold
<K>Helvetica bold
<L>Helvetica italic
<M>PRESENTATION BOLD
<N>Letter Gothic medium
<O>Prestige Elite medium
<P>Prestige Elite bold
<Q>Courier medium
<R>Courier bold
<S>OCR-A
<T>OCR-B
<q>Gothic 725 Black

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

<Outline Font:A> Helvetica bold

<Outline Font:B> Helvetica bold(P)

<Outline Font:E> 0123456789,¥$

<Outline Font:F> 0123456789,¥$

<Outline Font:G> 0123456789,¥$

<Outline Font:H> Dutch 801 bold

<Outline Font:I> Brush 738 regular

<Outline Font:J> Gothic 725 Black

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

■ Bar codes

JAN8, EAN8

MSI

Interleaved 2 of 5

CODE39 (Standard)

NW7

JAN13, EAN13

UPC-E

EAN13+2 digits

EAN13+5 digits

CODE128

CODE39 (Full ASCII)

CODE93

UPC-E+2 digits

UPC-E+5 digits

EAN8+2 digits

EAN8+5 digits

UPC-A

UPC-A+2 digits

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

UPC-A+5 digits

UCC/EAN128

Industrial 2 of 5

POSTNET

Customer bar code

Customer bar code of high priority

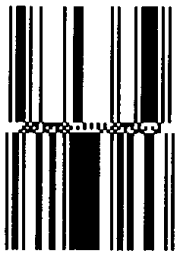
KIX Code

RM4SCC

GS1 DataBar

GS1 DataBar Stacked

GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



GS1 DataBar Limited

GS1 DataBar Expanded

Data Matrix

PDF417

QR code

Micro PDF417

MaxiCode

CP Code

APPENDICE 5 GLOSSARIO

Bar code
Il codice a barre rappresenta con una serie di linee bianche e nere di diverse dimensioni dei caratteri o dei numeri. I codici a barre sono utilizzati in diverse realtà quali: trasporti, ospedali, manifatture, industrie tessili magazzini ecc. La lettura dei codici a barre rende più veloce e sicura l'identificazione dei dati.

Cartellino
Un supporto di stampa senza collante. Normalmente utilizza la tacca nera come riferimento per i sensori. Normalmente è prodotto in cartoncino o materiali di lunga durata.

DPI
Dot Per Inch
Unita di misura della densità di stampa.

Elementi della testina
Gli elementi termici della testina consistono in una linea di piccoli punti (dot) formati da elementi resistivi che si riscaldano al passaggio della corrente. Questo riscaldamento causa l'annerimento dei chimici nel punto riscaldato, sulla carta termica, od il trasferimento di un punto di inchiostro, nel trasferimento termico.

Etichetta
Supporto con adesivo sul retro.

Font
Un completo set di caratteri in uno stile particolare. ES:. Helvetica, Courier, Times

Gap
Spazio fra le etichette

Interfaccia I/O
È un'interfaccia che permette alla stampante di essere collegata a sistemi quali PLC e di ricevere comandi di stampa, avanzamento pausa ecc. La stessa interfaccia invia, come segnali, lo stato attuale della stampante come ad esempio errore, stampa, avanzamento ecc.

LCD
Liquid Crystal Display
Serve per visualizzare i messaggi sul pannello operatore.

Materiali
Supporti di stampa e nastro

Modalità Batch
Modalità di stampa in continuo, i documenti vengono stampati fino alla fine delle quantità richieste.

Modalità con riavvolgitore interno
Modalità di stampa con spellicolatore installato ma utilizzato per il riavvolgimento delle etichette.

Modalità CUT
Permette alla stampante di tagliare, se il modulo taglierina è installato, i documenti dopo la stampa in modo automatico. Il comando può specificare se tagliare ogni documento o tagliare solo dopo l'ultimo.

Modalità spellicolamento
Sistema di rimozione delle etichette dal supporto siliconato.

Modulo Ribbon Saving
Permette di ridurre iol consumo del nastro, sollevando la testina di stampa quando vi sono adeguati spazi non stampati..

Nastro
Un film inchiostrato che nella tecnologia a trasferimento termico viene riscaldato dalla testina in piccolissimi punti, i dots, e quindi trasferito sul supporto, creando in questo modo l'immagine.

Plug and Play
Se attivata la funzione Plug and Play I PC rileva automaticamente il modello della stampante (se la piattaforma supporta il Plug & Play), ottimizzando le risorse (IRQ e DMA), e visualizzando il messaggio di installazione del driver.

RFID (Radio Frequency Identification)
Una metodologia di identificazione automatica per persone od oggetti che utilizza le onde radio. Nel caso delle stampanti serie B-SX il modulo RFID scrive informazioni digitali sul RFID tag all'interno del documento di stampa durante la stampa in chiaro dei dati. Il tag RFID e' un microchip connesso ad un'antenna. Il microchip contiene i dati, l'antenna permette la comunicazioni dei dati in trasmissione e ricezione.

Risoluzione
Il grado di densità con un'immagine viene stampata. L'unita minima è il pixel. La risoluzione di stampa è più alta maggiore è il numero di pixel.

Sensore gap
Sensore a trasparenza che rileva la differenza di densità del supporto e supporto + etichetta permettendo alla stampante di posizionare correttamente il documento.

Sensore Reflective
Vedi **Sensore tacca nera**.

Sensore tacca nera
Sensore a riflessione in grado di riconoscere la presenza della tacca nera.

Sensore Transmissive
Sensore per i gap.

Set up delle soglie
Operazione di regolazione dei livelli elettrici di intervento dei sensori per mantenere costante l'avanzamento dei supporti.

Stampa termica diretta
Un metodo di stampa senza nastro. La testina scalda direttamente il materiale chimicamente pre-trattato annerendo il punto riscaldato.

Stampa trasferimento termico
Tecnologia di stampa in cui un nastro con inchiostro misto a cera/resina o resina viene scaldato e trasferito sul supporto.

Stampa velocità
Velocità a cui avviene la stampa. Questa è normalmente espressa in unità di ips (pollici per secondo).

Supporto
Materiale di base per la produzione di etichette e cartellini.

Supporti prestampati
Un supporto su cui vi sono grafici, logo ed altri caratteri gai stampati.

Tacca nera
Tacca nera, serve per il posizionamento corretto dei cartellini durante la stampa.

Taglierina
Modulo per il taglio dei documenti.

Testina Termica
Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

USB (Universal Serial Bus)
Interfaccia utilizzata per la connessione di periferiche quali stampanti, tastiere e mouse. Questa interfaccia permette lo scollegamento delle periferiche senza spegnimento preventivo.

Web printer
La funzione web printer permette il controllo a distanza della stampante per: la stampa, il cambiamento delle impostazioni, o il download del firmware. Per dettagli fate riferimento al **Network Specification.**

INDICE

A

Area di stampa garantita 7-3
Auto print head check 2-30
Automatica di regolazione sensori 2-78

B

Bar code 6-2, A4-3, A5-1

C

Carta inceppata 5-5
Cartellini 2-4, 7-1, A5-2
Cavo di alimentazione 2-3, A3-1
Centronics 1-3, 2-17, 2-30, 2-32, 6-2, A2-1
Consumi di energia 6-1

D

DHCP 2-47
DHCP client ID 2-47
DHCP host name 2-48
Display LCD lingua 2-24
Display LCD messaggi 1-3, 1-4, 2-19, 3-1, 6-1
Driver della stampante 2-49

E

Etichette 2-4, 2-13, 7-1, 7-2, 7-4, A5-1

G

Gap 2-7, 7-2, A5-1

I

Indirizzi IP 2-44, A2-3
Indirizzo IP del Gateway 2-45
Interfacce 1-1, 2-17, 6-2, A2-1
Interfaccia I/O 1-1, 1-3, 1-5, 2-17, 2-32, 6-1, A2-6, A5-1
Interfaccia Parallela 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-1
Interfaccia Seriale 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-4
Interfaccia USB 1-1, 1-3, 2-17, 2-33, 6-2, A2-3, A5-2
Interruttore 1-3, 2-3, 2-18

L

Larghezza effettiva di stampa 6-1, 7-1
Leva pressore supporto 1-4, 2-5, 2-10
Lunghezza di stampa effettiva 7-1
Lunghezza gap 7-1
Lunghezza tacca nera 7-1

M

Manuale delle soglie 2-79, 2-81
Matita per pulizia 1-2, 4-1
Metodo di stampa 6-1
Modalità batch 2-10, 7-1, A5-1
Modalità di stampa 2-10, 2-68, 6-1
Modalità spellicolamento 2-11, 7-1, A5-2
Modalità taglierina 2-12, 7-1, A5-1
Modulo spellicolatore 1-1, 1-5, 2-11, 4-9, 6-2, A5-2
Modulo taglierina 1-1, 1-5, 2-12, 4-7, 6-2, A5-1

N

Nastro 2-14, 7-4, 7-5, A5-2

O

Opzioni 1-1, 1-5

P

Posizione di inizio stampa 2-7, 2-39, 2-71
Posizione di spellicolamento 2-72, 2-73
Posizione di taglio 2-72, 7-1

R

Real Time Clock 1-1, 1-5, 2-41, 6-2
Risoluzione di stampa 6-1, A5-2
Ribbon saving 2-26, A5-2
RS-232C 1-3, 2-17, 2-22, 6-2, A2-4
Rullo 1-4, 4-2

S

Sensore del gap 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1
Sensore tacca nera 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1
Sensori fissi 2-7, 2-31, 7-2
Sensori mobili 2-7, 2-31, 7-2
Socket port 2-46
Subnet mask 2-46
Supporti 2-4, 7-1, 7-4, 7-5
Supporti prestampati 2-78, A5-1
System mode 2-19

T

Tacca nera 2-9, 7-1, 7-3, A5-1
Temperatura di stampa 2-76
Tensione motore nastro 2-77
Termico diretto 2-70, 6-1, A5-2
Testina di stampa 1-1, 1-4, 4-1
Trasferimento termico 2-76, 6-1, A5-2

V

Velocità di stampa 1-1, 6-1

W

Web printer 2-31, A5-2

X

X coordinate 2-75

[redacted]

TOSHIBA TEC CORPORATION IT IO1-33057K