

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Drucker

B-SX8T SERIE

Bedienungsanleitung

Inhaltsverzeichnis

	Page
1. PRODUKT ÜBERBLICK	G1- 1
1.1 Einleitung.....	G1- 1
1.2 Vorteile	G1- 1
1.3 Zubehör	G1- 2
1.4 Äußeres.....	G1- 3
1.4.1 Abmessungen	G1- 3
1.4.2 Vorderansicht.....	G1- 3
1.4.3 Rückansicht.....	G1- 3
1.4.4 Bedienfeld	G1- 4
1.4.5 Details	G1- 4
1.5 Optionen	G1- 5
2. DRUCKER SETUP	G2- 1
2.1 Installation	G2- 2
2.2 Zusammenbau des Materialhalters	G2- 2
2.3 Netzanschluss	G2- 3
2.4 Einsetzen des Papiers	G2- 4
2.5 Einsetzen des Farbbandes	G2-14
2.6 Anschluss der Datenkabel	G2-17
2.7 Einschalten	G2-18
2.8 Parameter Setting.....	G2-19
2.8.1 Parameter Setting	G2-20
2.8.2 Dump Mode Setting	G2-36
2.8.3 BASIC Expansion Mode	G2-38
2.8.4 Automatic Calibration.....	G2-39
2.8.5 LAN Setting.....	G2-40
2.8.6 Real Time Clock Setting	G2-41
2.8.7 IP Adress Einstellungen (TCP/IP).....	G2-43
2.9 Druckertreiber Installieren	G2-49
2.10 Testdruck.....	G2-50
2.11 Feineinstellungen.....	G2-52
2.12 Sensoranpassung.....	G2-60
3. ON LINE MODUS.....	G3- 1
3.1 Bedienfeld.....	G3- 1
3.2 Bedienung	G3- 2
3.3 Reset.....	G3- 2

	Page
4. WARTUNG	G4- 1
4.1 Reinigen	G4- 1
4.1.1 Druckkopf und Walzen.....	G4- 1
4.1.2 Pinch Roller.....	G4- 2
4.1.3 Reinigen der Materialführung	G4- 5
4.1.4 Gehäuse und Bedienfeld	G4- 6
4.1.5 Messeroption.....	G4- 7
4.1.6 Spendeoption.....	G4- 9
5. FEHLERBEHEBUNG	G5- 1
5.1 Fehlermeldungen.....	G5- 1
5.2 Mögliche Ursachen	G5- 3
5.3 Beheben eines Papierstaus	G5- 5
6. DRUCKER SPEZIFIKATIONEN	G6- 1
7. SPEZIFIKATION DES VERBRAUCHSMATERIALS.....	G7- 1
7.1 Material.....	G7- 1
7.1.1 Material Arten	G7- 1
7.1.2 Erkennungsbereich des Durchleuchtungssensors	G7- 2
7.1.3 Einstellbereich des Reflexionssensors.....	G7- 3
7.1.4 Effektiver Druckbereich.....	G7- 3
7.2 Farbband.....	G7- 4
7.3 Empfohlene Materialien und Farbbänder	G7- 4
7.4 Lagerung Material/Farbband.....	G7- 5
ANHANG 1 FEHLERMELDUNGEN UND LED	GA1-1
ANHANG 2 KABELBELEGUNG.....	GA2-1
ANHANG 3 NETZKABEL	GA3-1
ANHANG 4 DRUCKBEISPIELE.....	GA4-1
ANHANG 5 GLOSSARE	GA5-1
INDEX	

WARNUNG!

Dies ist ein Klasse A Produkt. In der direkten Umgebung des Gerätes kann es zu Funkstörungen kommen.

ACHTUNG!

1. *Diese Handbuch darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von TOSHIBA TEC weder auszugsweise noch ganz kopiert werden.*
2. *Wir behalten uns vor den Inhalt des Handbuches ohne Vorankündigung zu ändern.*
3. *Für weiter Fragen und Anregungen steht Ihnen der TOSHIBA TEC Fachhandel zur Verfügung.*

1. PRODUKT ÜBERBLICK

1.1 Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für den TOSHIBA B-SX8T Etikettendrucker entschieden haben. Dieses Handbuch enthält Informationen zum Betrieb und zur Wartung des Druckers. Bitte lesen Sie es sorgfältig, um die besten Druckergebnisse und eine maximale Lebensdauer des Produktes zu erzielen. Benutzen Sie dieses Handbuch, wenn Sie Fragen zum Drucker haben oder irgendwelche Probleme auftreten. Bei allen weitergehenden Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.

1.2 Vorteile

Dieser Drucker hat folgende Vorteile:

- **Vielfältige Anschlussmöglichkeiten**

- <Standard>

- Parallel
 - USB
 - Intern LAN

- <Option>

- Seriell
 - Start-Stopp-Schnittstelle

- **Überzeugende Hardware**

Der 12 Dot Druckkopf (305 dpi) erzeugt einen klaren Ausdruck, bei einer Druckgeschwindigkeit von 76,2 mm/Sek. (3 Inch/Sek.), 101,6 mm/Sek. (4 Inch/Sek.) und 203,2 mm/Sek. (8 Inch/Sek.).

- **Strapazierfähiges Gehäuse**

Die Metal Ausführung eignet sich bestens für den Einsatz in einer Industrieumgebung oder Produktion.

- **Vielfältige Optionen**

Folgende Optionen sind verfügbar:

- Messer
 - Spendemodul
 - Serielle Schnittstelle
 - Metallgehäuse fürs Material (als Option geplant)
 - Start-Stopp-Schnittstelle
 - Real Time Clock, Echtzeituhr

1.3 Zubehör

HINWEIS:

Da im Lieferumfang kein Netzkabel enthalten ist, benutzen Sie bitte eins, welches Ihren lokalen Sicherheitsbestimmungen entspricht.

Details finden Sie im ANHANG 3.

Beim Auspacken des Druckers liegt folgendes Zubehör bei.

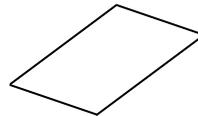
- Start Up Cd ROM (1 st.)



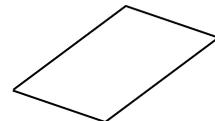
< Inhalt >

- Etikettengestaltungsprogramm: Bar Tender Ultra Light
- Windowstreiber
- Bedienungsanleitung
- Spezifikationen (Programmieranleitung, Menübedienung)
- Produktinformation - Broschüre

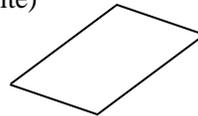
- Anleitung zur Handhabung des Verbrauchsmaterials (Doc. No.: EO2-33023)



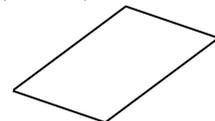
- Sicherheitshinweise (Doc. No.: EO2-33024)



- Kontrollbericht (1 Seite)



- Garantierichtlinie (1 Seite)



- Druckkopf Reinigungsstift (1 Stück)



- Rollenhalter (2 Stück)



- Linkes Seitenteil Materialhalterung (1 Stück)



- Rechtes Seitenteil Materialhalterung (1 Stück)



- Achse (1 Stück)



- Basisplatte Materialhalterung (1 Stück)



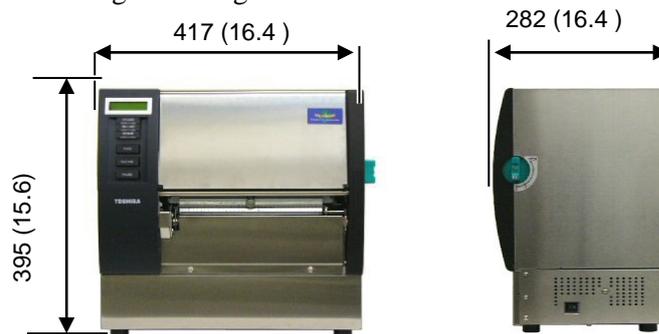
- Flügelschrauben (2 Stück)



1.4 Äußeres

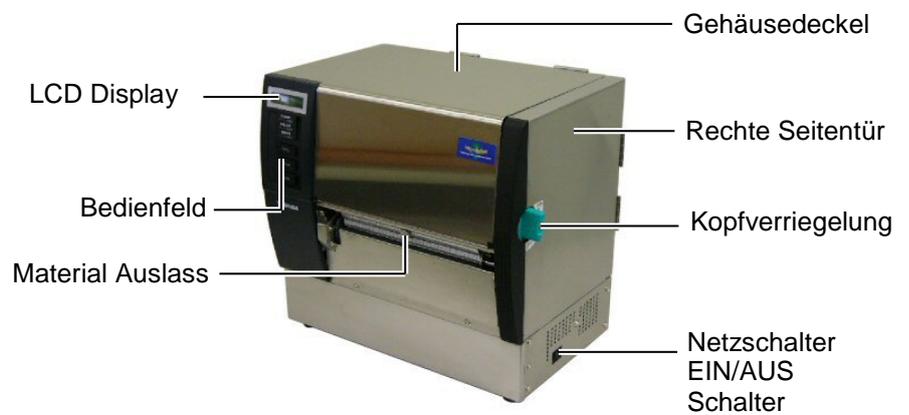
Die hier verwendeten Bezeichnungen, finden sich in der ganzen Bedienungsanleitung wieder.

1.4.1 Abmessungen

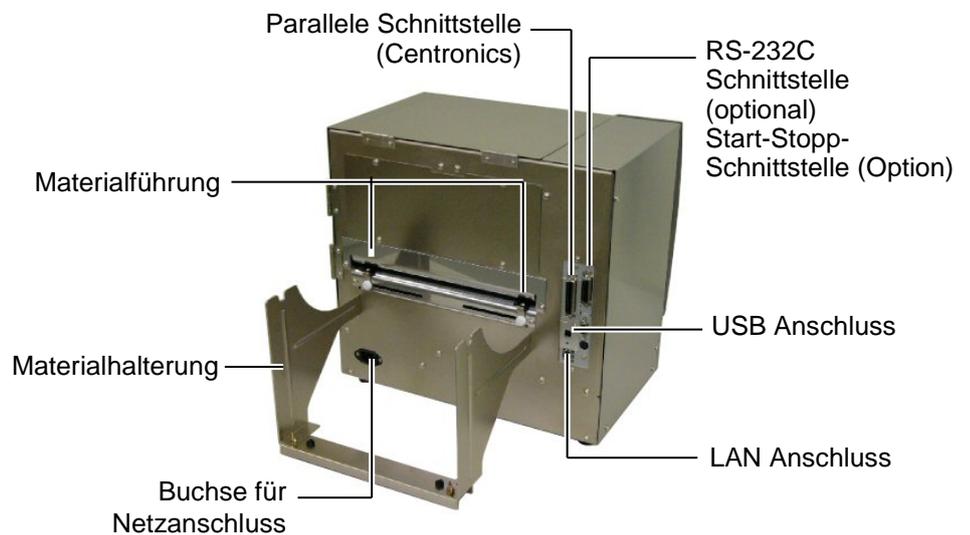


Abmessungen in mm (Inch)

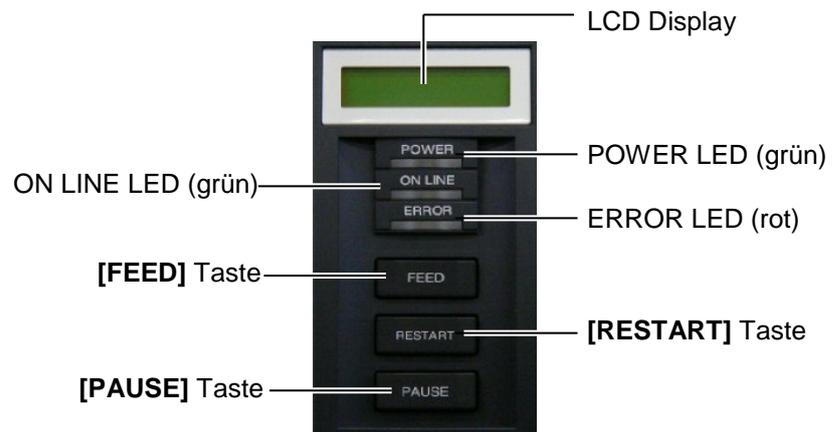
1.4.2 Vorderansicht



1.4.3 Rückansicht



1.4.4 Bedienfeld

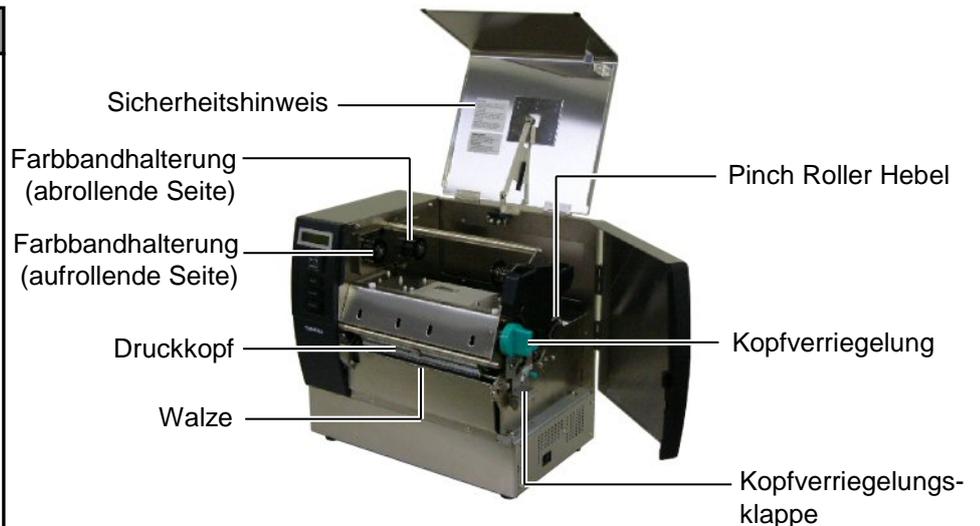


Nähere Informationen über das Bedienfeld finden Sie in **Kapitel 3.1**.

1.4.5 Details

WARNUNG!

1. Fassen Sie niemals den Druckkopf kurz nach dem Drucken an, es besteht Verbrennungsgefahr.
2. Fassen Sie keine beweglichen Teile an. Um zu verhindern, dass Finger, Schmuck, Kleidungsstücke oder ähnliches von den beweglichen Teilen erfasst werden, schalten Sie das Gerät **IMMER** "AUS".
3. Greifen Sie **NIE** in den Drucker während des Öffnens oder Schließens, so vermeiden Sie Verletzungen.



1.5 Optionen

Name	Bezeichnung	Beschreibung
Messer	B-SX208-QM-R	Dieses Messer schneidet das Material in einzelne Stücke.
Spendemodul	B-SX908-H-QM-R	Das Spendemodul trennt das Etikett automatisch vom Trägermaterial.
RS-232C Schnittstelle	B-SA704-RS-QM-R	Diese Option stellt eine RS-232C Schnittstelle zur Verfügung.
Start-Stopp-Schnittstelle	B-SA704-IO-QM-R	Mit dieser Option kann der Drucker z.B. über eine SPS gesteuert werden.
Real Time Clock Echtzeituhr	B-SA704-RTC-QM-R	Diese Option stellt das Datum und die Uhrzeit zur Verfügung.
Metallgehäuse fürs Material (geplant)	B-SX908-MC-QM-R	Diese Option schützt das Material von Schmutz und Staub.

HINWEIS:

Bitte wenden Sie sich an ihren nächsten TOSHIBA TEC Fachhändler.

2. DRUCKER SETUP

Dieses Kapitel beschreibt das Vorgehen zum reibungslosen Betrieb des Drucker, es umfasst Vorsichtsmaßnahmen, Material und Farbband Handhabung, Schnittstellen Anschluss, optimale Arbeitsumgebung und das Durchführen eines Testausdrucks.

Ablauf	Beschreibung	Inhaltsverzeichnis
Installation	Stellen Sie den Drucker gemäß den Sicherheitshinweisen auf.	2.1 Installation
Zusammenbau des Materialhalters	Setzen Sie den Materialhalter zusammen und stellen ihn hinter den Drucker.	2.2 Zusammenbau des Materialhalters
Netz Kabel Anschluss	Verbindung des Netzkabels vom Drucker zu einer geerdeten Steckdose.	2.3 Netzanschluss
Materialeinlegen	Einlegen Etikettenmaterial oder Kartonmaterial.	2.4 Einsetzen des Papiers
Materialsensor Positionierung	Positionierung des Durchleuchtungs- bzw. Reflexionssensors entsprechend dem verwendeten Material	2.4 Einsetzen des Papiers
Farbband einlegen	Für den Thermotransferbetrieb: einlegen des Farbbandes.	2.5 Einsetzen des Farbbandes
Computeranschluss	Verbindung des Druckers mit einem PC oder Netzwerk.	2.6 Anschluss der Datenkabel
Einschalten	Einschalten der Stromversorgung	2.7 Einschalten
Einstellen der Betriebsparameter	Einstellen der Parameter im Drucker Menü.	2.8 Parameter Setting
Installation des Druckertreibers.	Bei Bedarf kann ein Druckertreiber installiert werden.	2.9 Druckertreiber Installieren
Testdruck	Überprüfen der Einstellungen mit Hilfe des Testausdruckes.	2.10 Testdruck
Feinpositionierung und Kopftemperaturanpassung	Bei Bedarf: Feineinstellung für Druck Startposition, Schneide Position, Drucktemperatur, usw.	2.11 Feineinstellungen
Automatische Sensorkalibrierung	Wenn der Etikettenanfang nicht exakt gefunden wird oder vorgedruckte Etiketten verwendet werden.	2.12 Sensoranpassung
Manuelle Sensorkalibrierung	Bei Bedarf wenn die automatische Kalibrierung nicht zum Ziel führt.	2.12 Sensoranpassung

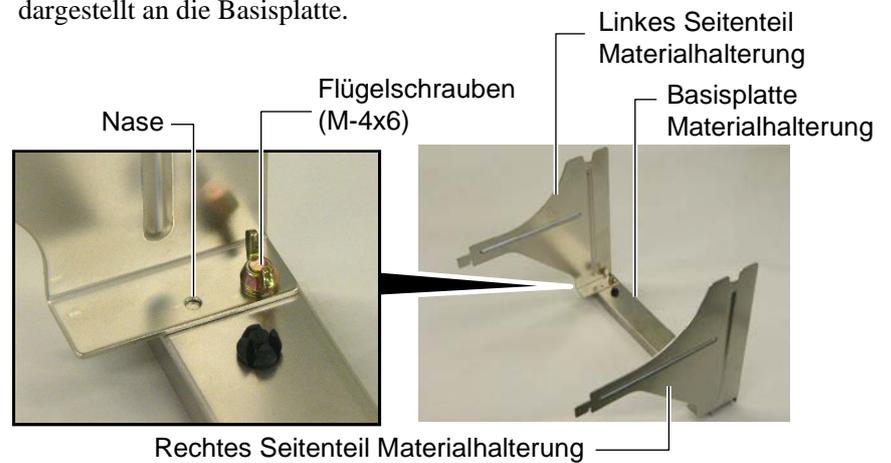
2.1 Installation

Bitte beachten Sie folgende Hinweise, um einen einwandfreien Betrieb des Gerätes zu gewährleisten.

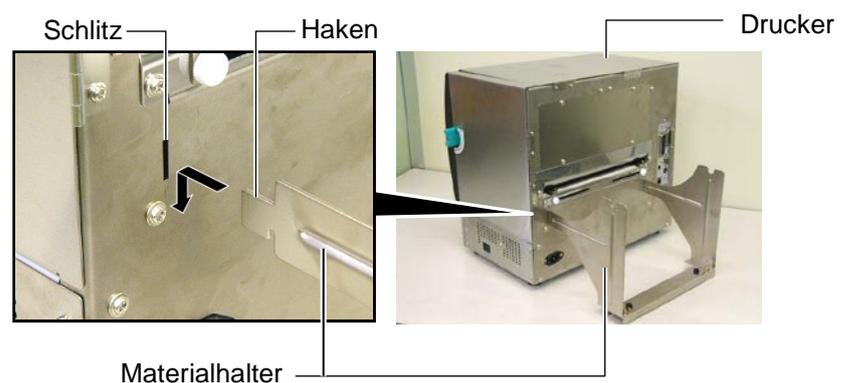
- Stellen Sie den Drucker auf einen stabilen Untergrund in eine Umgebung, die keine hohe Luftfeuchtigkeit, keine sehr hohen Temperaturen, Staub, direkter Sonneneinstrahlung oder Vibrationen ausgesetzt ist.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung frei von statischen Ladungen, da diese die Elektronik des Druckers beeinträchtigen können.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker an eine vorschriftsmäßige Stromversorgung angeschlossen ist, die keine übermäßigen Schwankungen erzeugt.
- Vergewissern Sie sich, dass eine gute Erdung der Anschlussleitung gegeben ist.

2.2. Zusammenbau des Materialhalters

1. Schrauben Sie die Seitenteile mit Hilfe des Flügelschrauben wie dargestellt an die Basisplatte.



2. Hängen Sie die zusammengebaute Materialhalterung von hinten in den Drucker ein.

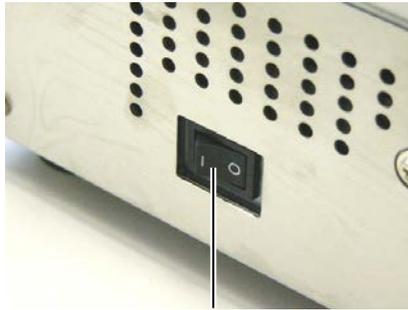


2.3 Netzanschluss

ACHTUNG!

Da im Lieferumfang kein Netzkabel enthalten ist, benutzen Sie bitte eins, welches Ihren lokalen Sicherheitsbestimmungen entspricht. Details finden Sie im **ANHANG 3**.

1. Vergewissern Sie sich, dass der Netzschalter auf AUS steht. Verbinden Sie das Netzkabel wie gezeigt mit dem Drucker.

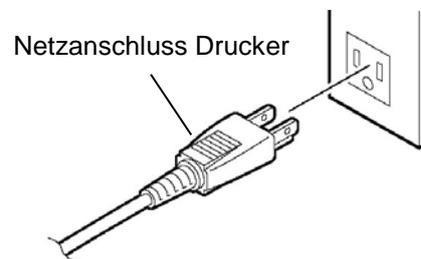


Netzschalter

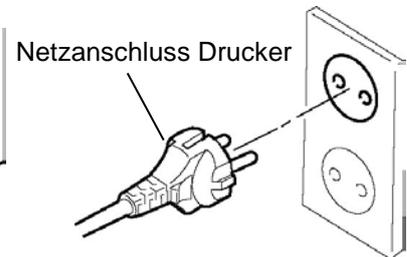


Netzanschluss Drucker

2. Verbinden Sie das Netzkabel mit einer geerdeten Netzsteckdose.



[Beispiel eines US Steckers]



[Beispiel eines Europa Steckers]

2.4 Einsetzen des Papiers

WARNUNG!

1. Fassen Sie keine beweglichen Teile an. Um zu verhindern, dass Finger, Schmuck, Kleidungsstücke oder ähnliches von den beweglichen Teilen erfasst werden, schalten Sie das Gerät **IMMER** "AUS".
2. Der Druckkopf ist kurz nach dem Drucken heiß. Lassen Sie ihn vor dem Materialeinlegen kurz abkühlen.
3. Klemmen Sie sich beim Öffnen oder Schließen der Seitentür nicht die Finger.
4. Quetschen Sie sich nicht beim Materialeinlegen die Finger.

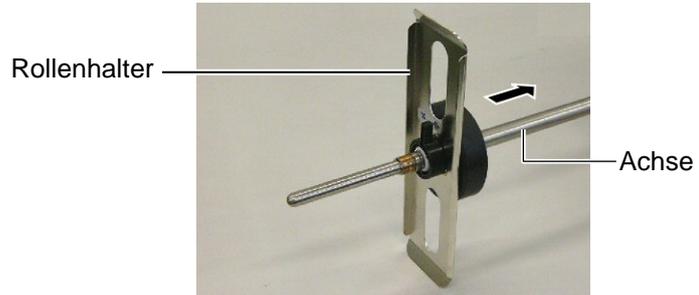
HINWEIS:

Die Materialspezifikation finden Sie in **Kapitel 7.1 Material**.

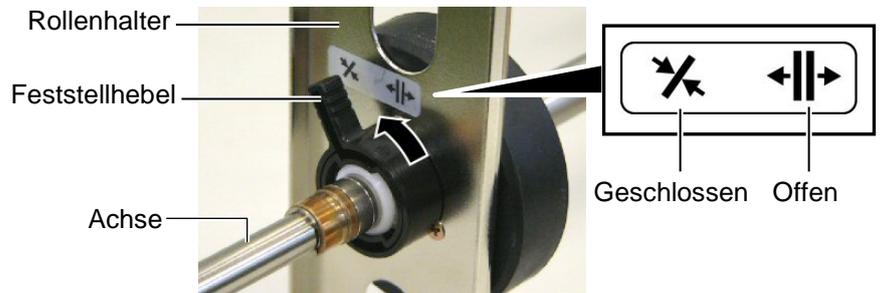
Das folgende Kapitel beschreibt das vorschriftsmäßige Einlegen des Materials, damit es gerade durch den Drucker geführt wird. Entnehmen Sie das Material in gleicher Weise.

Der Drucker druckt sowohl Etiketten wie auch Karton (z.B. Warenanhänger).

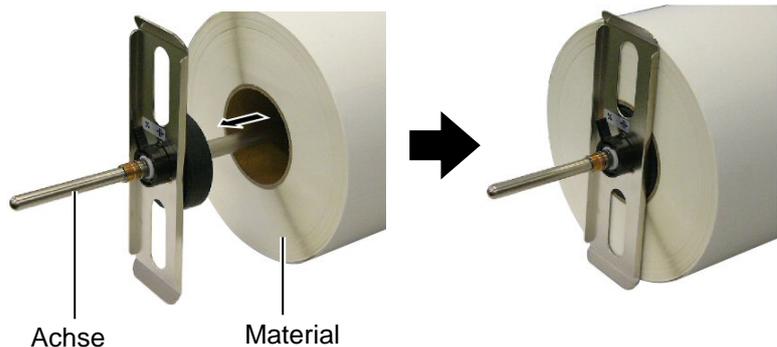
1. Setzen Sie einen Rollenhalter auf die Materialhalter-Achse.



2. Bringen Sie den Feststellhebel in die Position „geschlossen“.

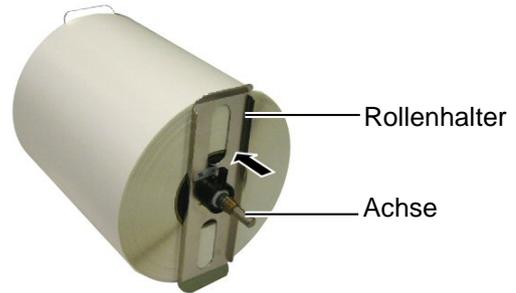


3. Bringen Sie die Materialrolle über die Achse und drücken Sie Materialrolle und Rollenhalter gegeneinander.

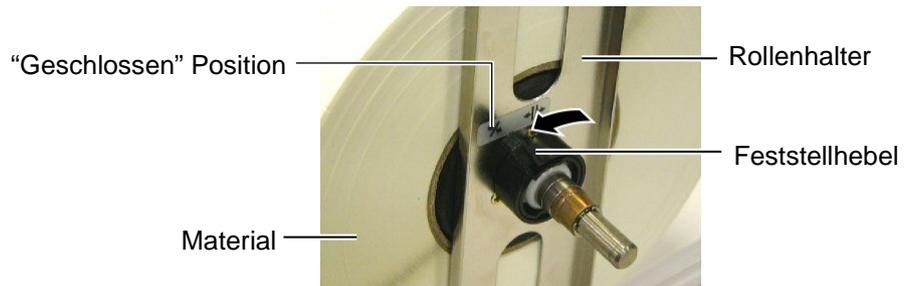


2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

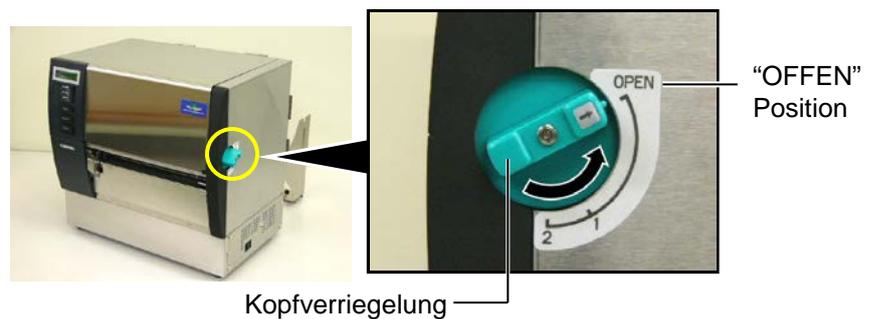
4. Setzen Sie den zweiten Rollenhalter auf der gegenüberliegenden Seite der Rolle auf die Achse.



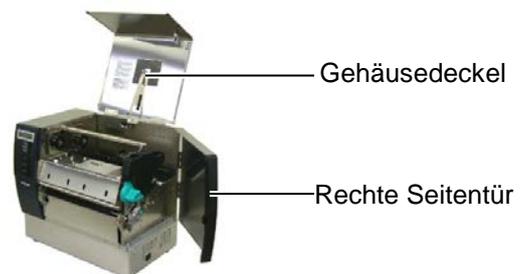
5. Bringen Sie den Feststellhebel in die Position „geschlossen“.



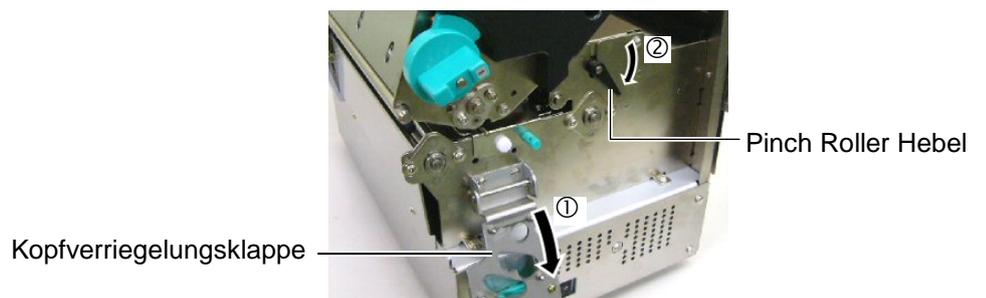
6. Stellen Sie die Kopfverriegelung auf “OPEN”.



7. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.



8. Öffnen Sie die Kopfverriegelungsklappe (①), und stellen den Pinch Roller Hebel im Uhrzeigersinn (②) um den Pinch Roller anzuheben.

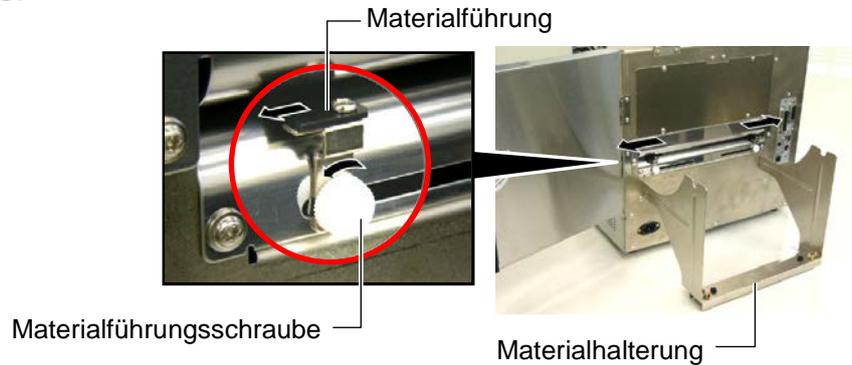


2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

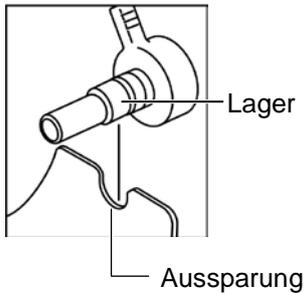
WARNUNG!

Quetschen Sie sich nicht beim Materialeinlegen die Finger.

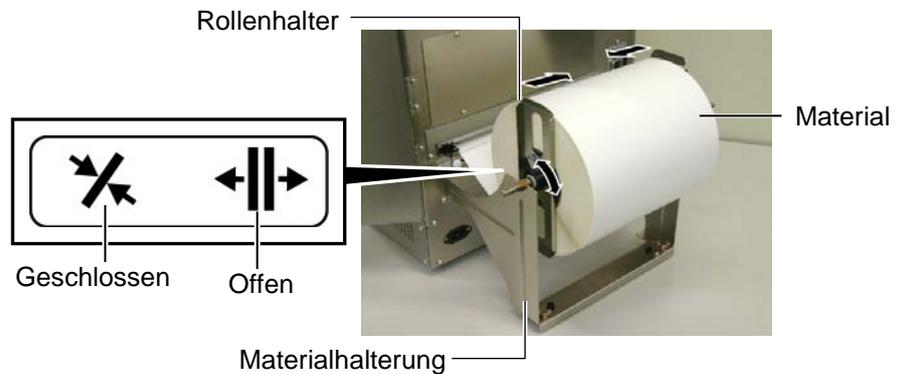
9. Öffnen Sie Materialführungsschraube auf der Rückseite und schieben Sie die Materialführung zur Seite.



HINWEIS:
Setzen Sie das Lager präzise in die Aussparung.



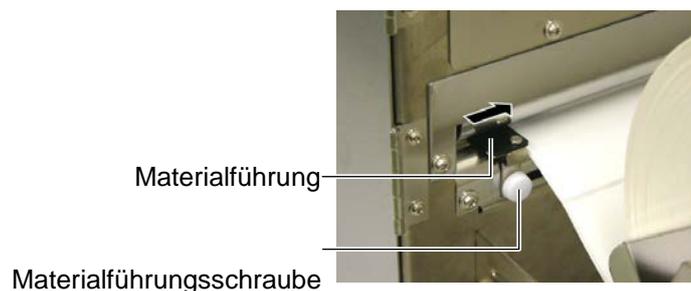
10. Setzen Sie die Materialrolle in die Halterung und legen Sie das Material mittig in die Führung. Justieren Sie wenn nötig die Lage der Materialrolle durch Öffnen und Schließen der Feststellhebeln der Rollenhalter.



11. Führen Sie das Material durch den Drucker, bis es über die vordere Walze steht.



12. Schieben Sie die Materialführung zur Mitte um das Material automatisch zu zentrieren. Drehen Sie danach die Materialführungsschrauben fest.



2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

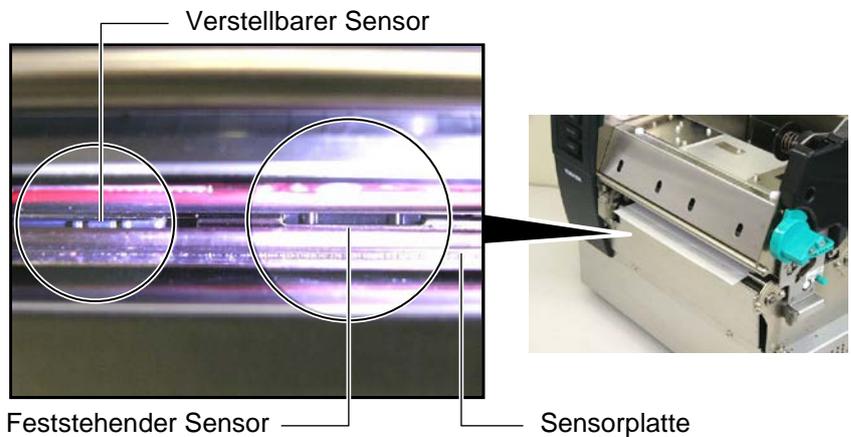
HINWEIS:

1. Wenn Sie den verstellbaren Sensor verwenden möchten, wählen Sie auch den verstellbaren Sensor im Parameter Setting im System Mode (**Sektion 2.8.1 Parameter Setting**). Der feststehende Sensor wurde als Einstellung vor ausgewählt.
2. Die Position des verstellbaren Sensors sollte vor dem Farbbandeinlegen eingestellt werden, da er sonst vom Farbband verdeckt wird.

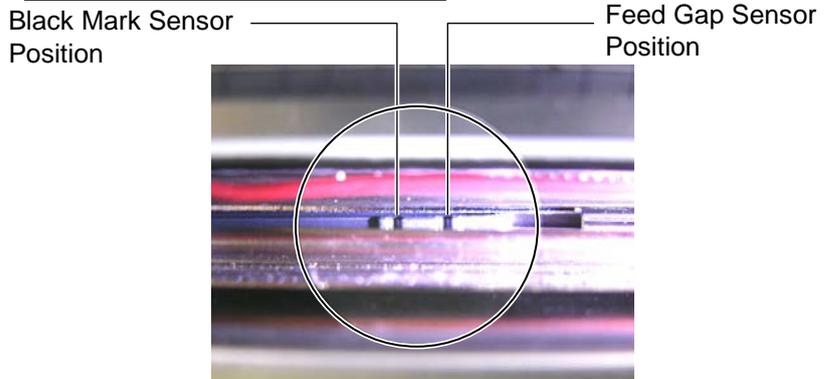
13. Nach dem Materialeinlegen kann es notwendig sein, den Materialsensor zu positionieren, damit die Startposition des Etiketts oder des Kartonmaterials richtig erkannt wird.

Der Drucker ist mit zwei Materialerkennungs-Sensoren ausgestattet: einem feststehenden und einem verstellbaren. Beide verfügen über einen Gap Sensor und einen Black Mark Sensor.

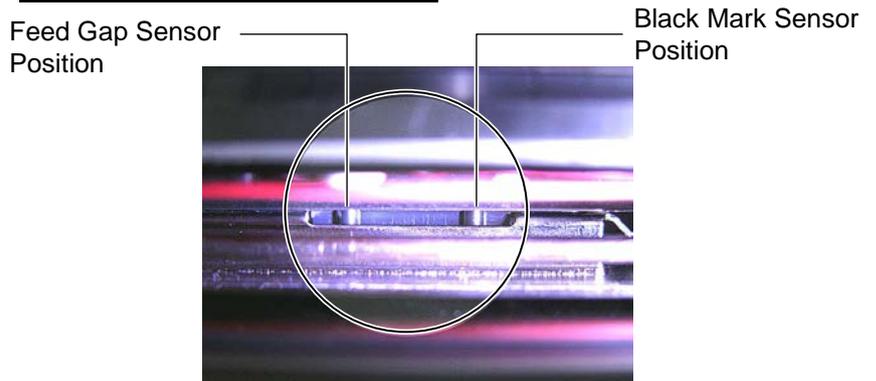
Feststehender Sensor:	Dieser Sensor befindet sich in der Mitte des Materialweges und erkennt dort den Etikettenzwischenraum oder die Black Mark.
Verstellbarer Sensor:	Dieser Sensor ist verstellbar und erkennt den Etikettenzwischenraum oder die Black Mark, die nicht sich nicht in der Mitte des Materials befinden.



Details zum verstellbaren Sensor



Details zum feststehenden Sensor



2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

HINWEIS:

Einstellrad

Forward: Bewegt den Sensor zur Mitte des Druckers.

Backward: Bewegt den Sensor von der Mitte des Druckers weg.

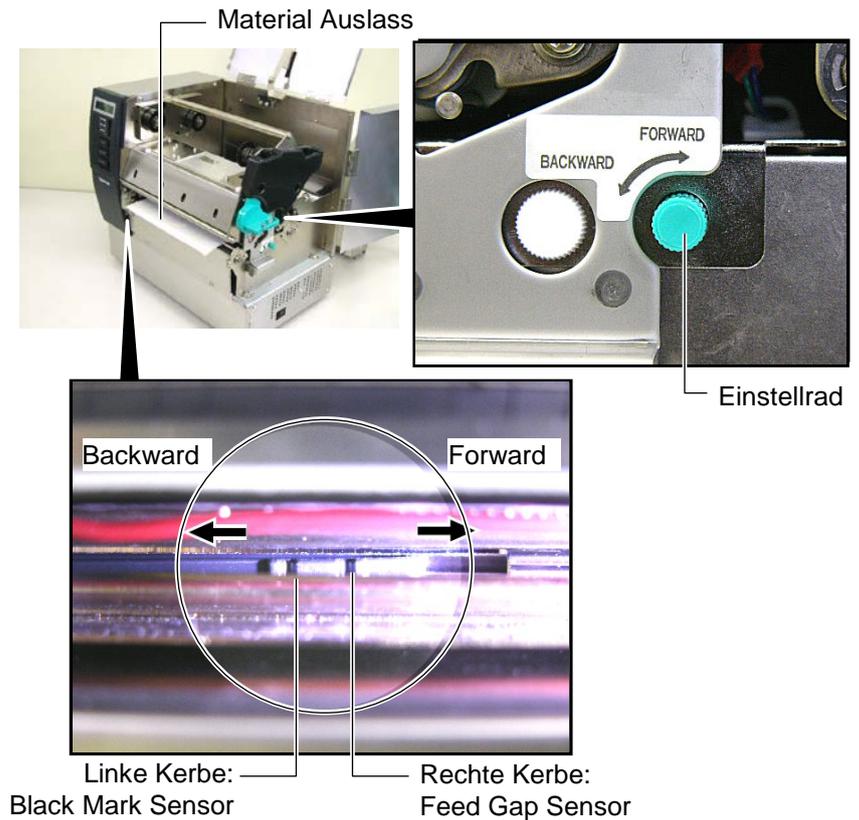
Im Folgenden wird das Einstellen der Sensorposition beschrieben.

Feed Gap Sensor Einstellung

Wenn Sie Etikettenmaterial ohne Black Mark verwenden, wird mit dem Feed Gap Sensor der Etikettenanfang ertastet.

Schauen Sie von vorne in den Material Auslass des Druckers, drehen Sie dann am Einstellrad, bis die Sensorposition in den Etikettenzwischenraum zeigt.

(Die rechte Kerbe zeigt die Feed Gap Sensor Position.)



2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

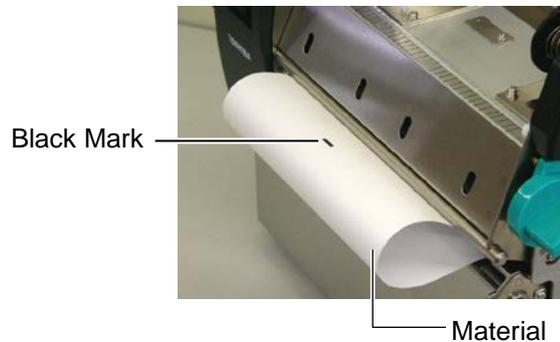
HINWEIS:

Bringen Sie den oberen Feed Gap Sensor in die passende Position zum unteren Feed Gap Sensor, der gerade auf die Black Mark Position eingestellt wurde. Dies ist notwendig, da die Papier Ende Position über die Feed Gap Sensoren ertastet wird.

Black Mark Sensor Einstellung

Wenn Sie Etikettenmaterial mit Black Mark verwenden, wird mit dem Black Mark Sensor der Etikettenanfang ertastet.

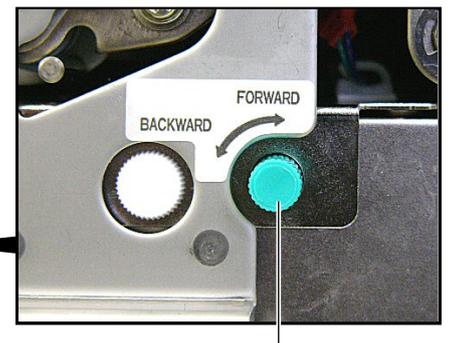
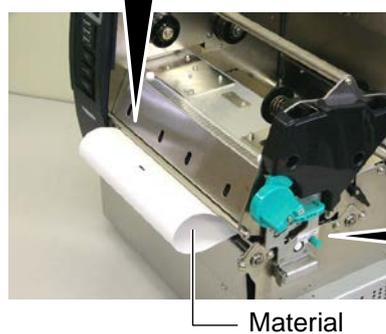
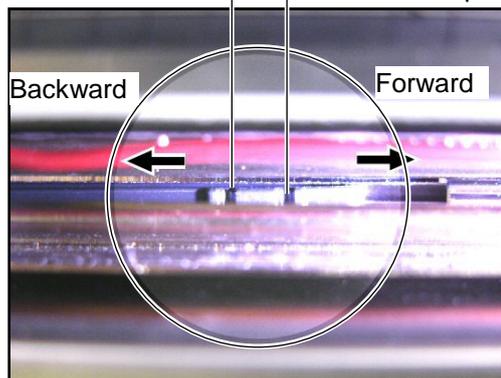
- (1) Ziehen Sie das Material 50 cm aus dem Drucker heraus und drehen es um und schieben es unter den Druckkopf zurück.



- (2) Bewegen Sie den Sensor mit Hilfe des Einstellknopfes über die Black Mark.

Die linke Kerbe zeigt die Black Mark Sensor Position.)

Linke Kerbe: Black Mark Sensor
Rechte Kerbe: Feed Gap Sensor



2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

14. Dieser Drucker hat drei Ausgabemodi. Nachfolgend wird beschrieben, wie jeweils das Material eingelegt wird.

Batch Modus

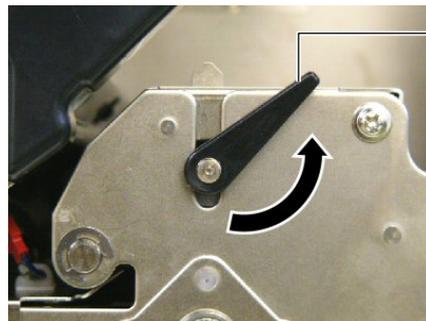
Im Batch Modus wird das Material kontinuierlich bedruckt, bis die festgelegte Anzahl ausgegeben ist.

- (1) Ziehen Sie das Material vorne aus dem Drucker heraus.



Material Auslass

- (2) Drehen Sie den Pinch Roller Hebel gegen den Uhrzeigersinn um die Walzen zu schließen.



Pinch Roller Hebel

- (3) Schließen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.



Gehäusedeckel

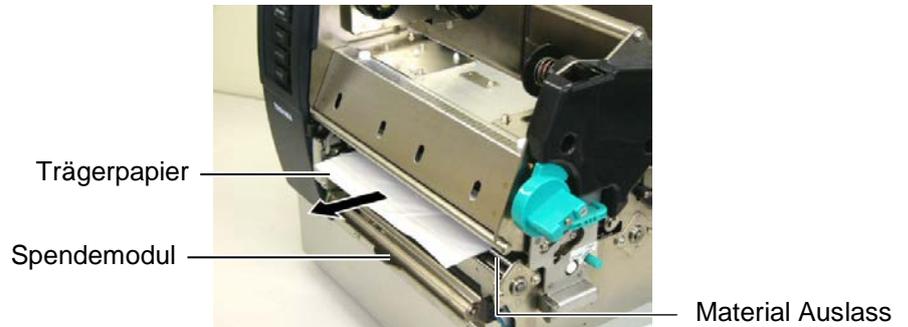
Rechte Seitentür

2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

Spendemodul (Option)

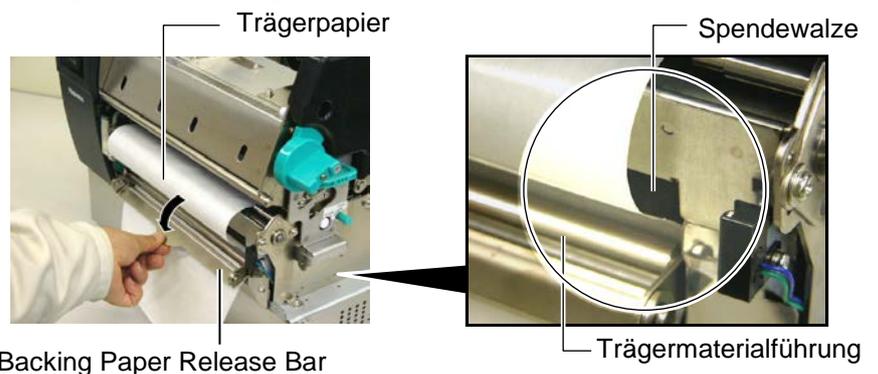
Wenn ein optionales Spendemodul in dem Drucker eingebaut ist, wird beim drucken jedes Etikett automatisch vom Trägermaterial getrennt.

- (1) Ziehen Sie das Trägerpapier vorne aus dem Drucker heraus.

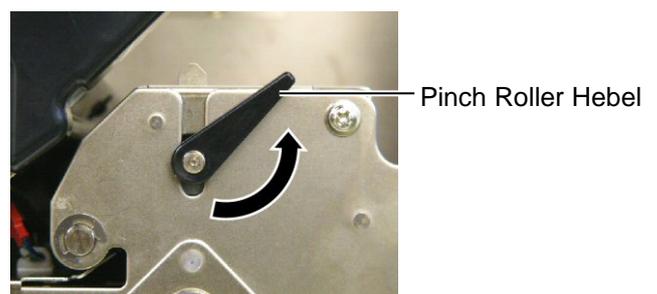


WARNUNG!
Die Backing Paper Release Bar wird durch eine Feder automatisch geschlossen. Achten Sie auf Ihre Finger, damit Sie nicht eingeklemmt werden.

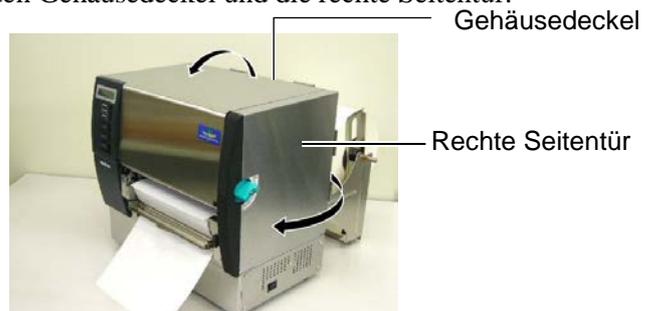
- (2) Drücken Sie die Backing Paper Release Bar herunter und führen das Trägermaterial zwischen der Spendewalze und der Trägermaterialführung hindurch.



- (3) Drehen Sie den Pinch Roller Hebel gegen den Uhrzeigersinn um die Walzen zu schließen.



- (4) Schließen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.



2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

Messer Betrieb (Option)

Wenn das Messer installiert ist, kann das Material geschnitten werden.

WARNUNG!

Gehen Sie sorgfältig mit dem Messer um, damit Verletzungen vermieden werden. Das Messer ist scharf.

WARNUNG!

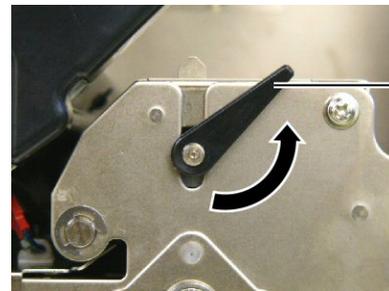
1. Schneiden Sie nur im Zwischenraum der Etiketten, sonst verklebt das Messer.
2. Schneiden Sie nur durch spezifiziertes Kartonmaterial, sonst kann die Lebensdauer des Messers darunter leiden. Siehe **Kapitel 7.1 Material**.

- (1) Führen Sie das Material durch den Material Auslass des Messers.

Messermodul



- (2) Drehen Sie den Pinch Roller Hebel gegen den Uhrzeigersinn um die Walzen zu schließen.



Pinch Roller Hebel

- (3) Schließen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.

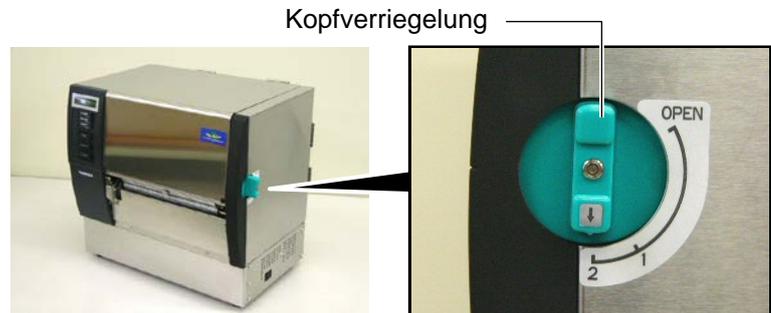


Gehäusedeckel

Rechte Seitentür

2.4 Einsetzen des Papiers (Fortsetzung)

15. Mit den Einstellhebeln kann der Anpressdruck gemäß der Materialdicke angepasst werden.



Position	Material/Materialdicke
1	Etikett oder dünnes Material
	Wenn kein klarer Ausdruck erreicht werden kann, wechseln Sie die Position in Richtung ②
2	Kartonmaterial oder dickeres Material
	Wenn kein klarer Ausdruck erreicht werden kann, wechseln Sie die Position in Richtung ①

16. Wenn Sie Thermodirekt Material verwenden, ist Vorgang nun abgeschlossen.
 Wenn Sie normales Thermotransfer Material verwenden ist es notwendig ein Farbband einzulegen.
 Siehe hierzu **Kapitel 2.5. Einsetzen des Farbbandes.**

2.5 Einsetzen des Farbbandes

WARNUNG!

1. Fassen Sie keine beweglichen Teile an. Um zu verhindern, dass Finger, Schmuck oder Kleidung von den beweglichen Teilen erfasst werden, schalten Sie vor dem Farbbandeinlegen das Gerät immer AUS.
2. Der Druckkopf ist kurz nach dem Drucken heiß. Lassen Sie ihn vor dem Materialeinlegen kurz abkühlen.
3. Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes.

ACHTUNG!

Berühren Sie beim Öffnen des Gehäusedeckels nie den Druckkopf. Durch statische Aufladung können Heizelemente zerstört werden und die Druckqualität leidet.

HINWEIS:

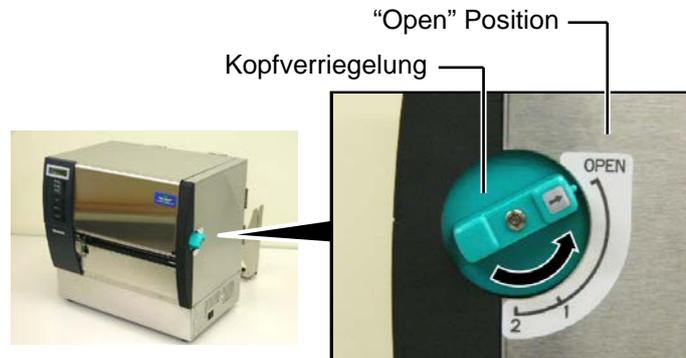
Verändern Sie beim Farbband einlegen nicht die Farbband-Justagehebel, da es sonst zu Farbbandfalten kommen kann..

Farbband Justagehebel

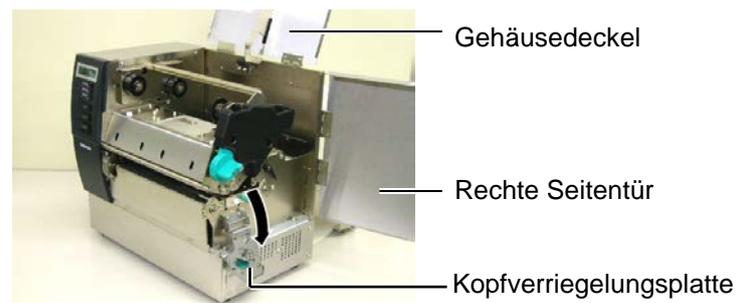


Mit diesem Drucker lassen sich zwei Papierarten verarbeiten: Thermo-Transfer Material (normales Material) oder Thermo- Direkt Material (mit einer wärmeempfindlichen Oberfläche). Verwenden Sie kein Farbband, wenn die mit Thermo- Direkt Material arbeiten!

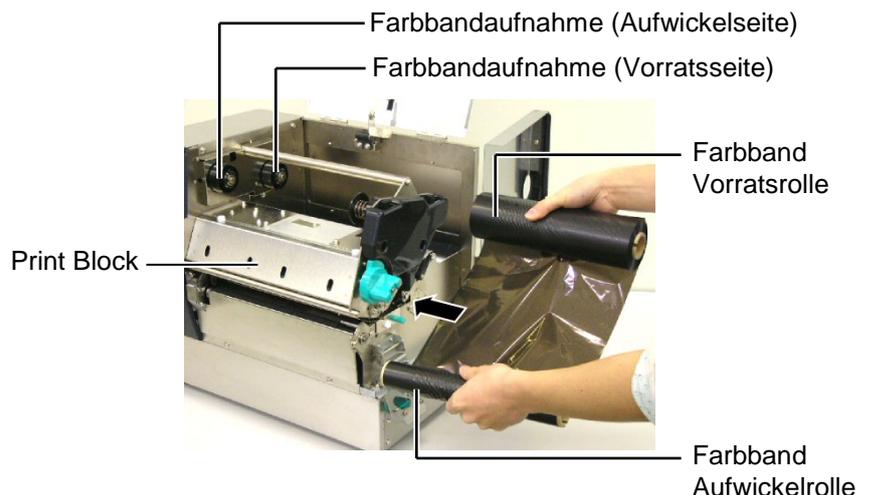
1. Stellen Sie die Kopfverriegelung auf "OPEN".



2. Öffnen Sie den Gehäusedeckel, die rechte Seitentür und die Kopfverriegelungsplatte.

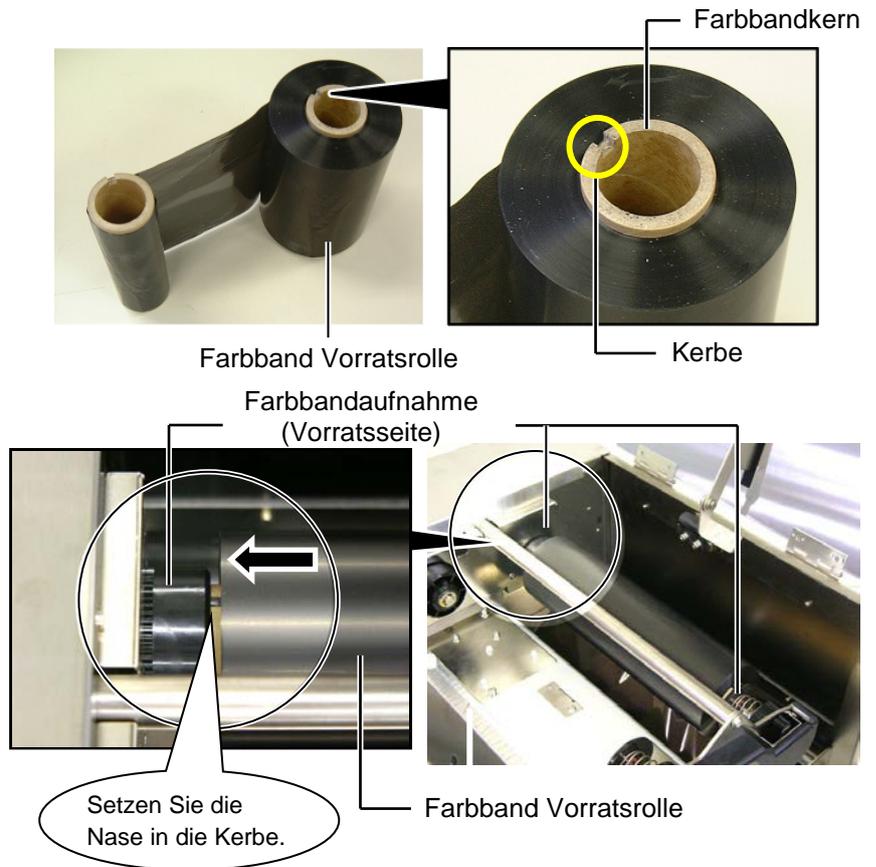


3. Führen Sie das Farbband locker unter dem Print Block hindurch.

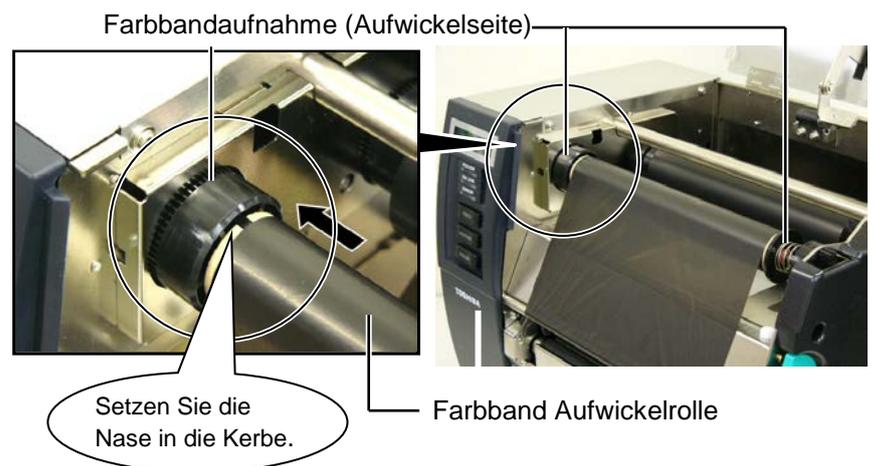


2.5 Einsetzen des Farbbandes (Fortsetzung)

4. Setzen Sie die volle Farbbandrolle in die Farbband Aufnahme und achten Sie auf das einrasten der Nase in die Kerbe.



5. Setzen Sie die Farbband Aufwickelrolle in die Aufnahme und achten Sie auf das einrasten der Nase in die Kerbe.

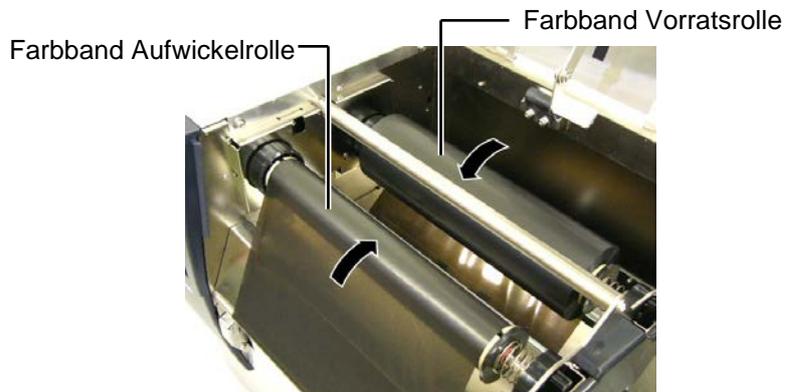


2.5 Einsetzen des Farbbandes (Fortsetzung)

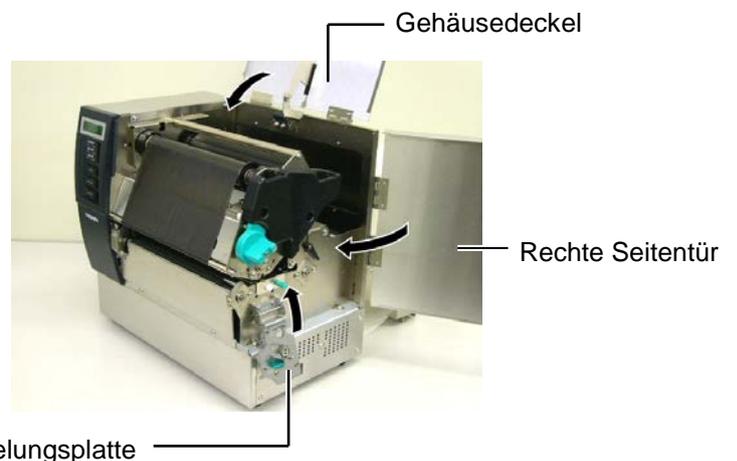
HINWEIS:

1. Vermeiden Sie Farbbandfalten beim Drucken, sie vermindern die Druckqualität.
2. Bei einem Farbbandende erscheint die Meldung „Farbband Ende“ und die rote LED leuchtet auf.
3. Das verbrauchte Farbband kann dem Hausmüll zugeführt werden.
4. Die Spezifikationen der verfügbaren Farbbänder finden Sie in **Kapitel 7.2 Farbband**.
5. wenn Sie ein nicht durchscheinendes Farbband verwenden, wählen Sie die Einstellung „Non trans ribbon“ im Parameter Setting im System Mode. (**Kapitel 2.8.1 Parameter Setting**.)
Transparent ribbon ist die default Einstellung.

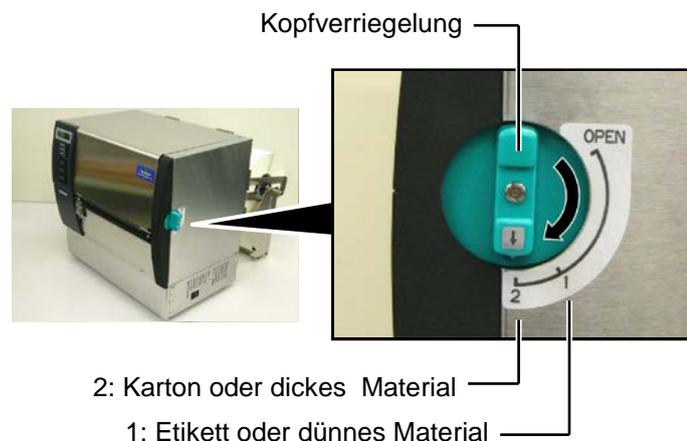
6. Drehen Sie die Auswickelrolle so lange, bis das Farbband straff ist und keine Falten zeigt oder bis das Anfangsstück vollständig aufgerollt ist also die Beschichtung sichtbar ist.



7. Schließen Sie die Kopfverriegelungsklappe, die rechte Seitentür und den Gehäusedeckel.



8. Stellen Sie die Kopfverriegelung in Stellung 1 oder 2, siehe **Kapitel 2.4**.



2.6 Anschluss der Datenkabel

ACHTUNG!

Dieser LAN Anschluss ist nur für den gebrauch in geschlossenen Räumen vorgesehen. Vergewissern Sie sich, das die angeschlossenen Geräte wie Router, Hub oder Modem sich ebenfalls in geschlossenen Räumen befinden.

Der folgende Abschnitt beschreibt die Anschlussmöglichkeiten des Druckers an einen PC oder andere Geräte.

Abhängig von Ihrem verwendeten System gibt es fünf Möglichkeiten:

- Standard parallel Anschluss zwischen PC und Drucker (LPT).
- Netzwerkanschluss über das Standard LAN Board.
- USB Anschluss mit dem Standard USB Port (USB 2.0 Full Speed).
- RS-232C Anschluss mit optionaler serieller Schnittstelle.

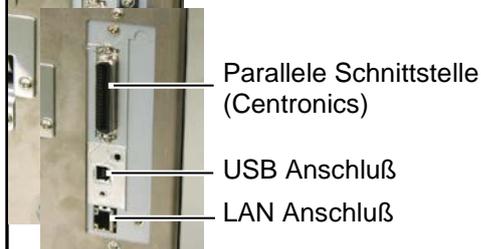
Detailinformationen zu jeder Anschlussart finden Sie im **ANHANG 2**.

Überprüfen Sie nach dem Anschluss der Verbindung die dafür notwendigen Einstellungen - siehe hierzu **Kapitel 2.8.1 Parameter Setting**.

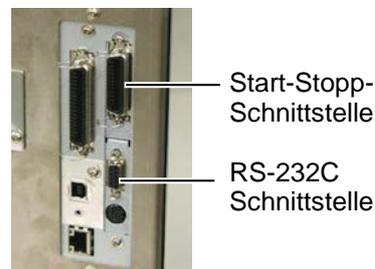
Nachfolgend sind die verfügbaren Anschlüsse dargestellt.



Standard



Start-Stopp-Schnittstelle (Option), Serielle Schnittstelle (RS-232C) (Option)



2.7 Einschalten

Es empfiehlt sich erst den Drucker und dann den PC ein bzw. auszuschalten.

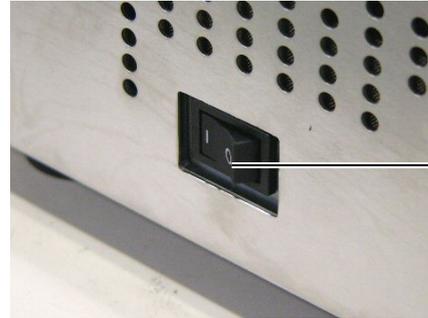
ACHTUNG!

Schalten Sie den Drucker nur über den Netzschalter ein und aus, nicht durch ziehen des Netzkabels, dies kann Fehler verursachen.

HINWEIS:

1. Erscheint eine andere Meldung als **ON LINE** im Display oder leuchtet die rote **Error-LED** schlagen Sie im **Kapitel 5.1 Fehlermeldungen nach**.
2. Um den Drucker aus zu schalten bringen Sie den Netzschalter in die Position "O".

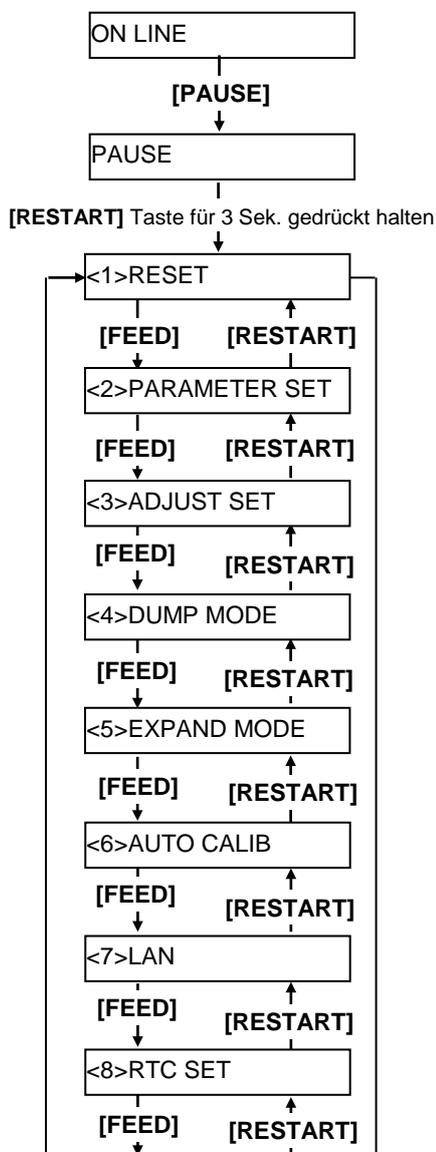
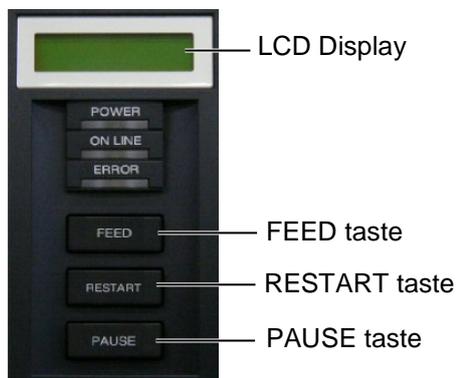
1. Betätigen Sie den Netzschalter wie gezeigt, um den Drucker einzuschalten. Beachten Sie, dass die (|) Seite die EIN Stellung ist.



Netzschalter

2. Prüfen Sie ob **ON LINE** im Display angezeigt wird und ob die grüne Online LED und die grüne Power LED leuchtet.

2.8 Parameter Setting



In Abhängigkeit des verwendeten Daten Anschlusses, sind weitere Einstellungen des Druckers notwendig.

Folgen Sie dem nachfolgend aufgeführten Ablauf, um die Einstellungen vorzunehmen.

HINWEIS:

*Falsche Einstellungen können zu unvorherzusehenden Reaktionen des Druckers führen. Sollten Sie Fragen zu diesen Einstellungen haben, fragen Sie bitte Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.
Für die weiterführenden Einstellungen, die hier nicht berücksichtigt sind, schlagen Sie bitte in den **B-SX6T/SX8T Key Operation Spezifikationen** nach.*

System Mode Einstellungen

1. Schalten Sie den Drucker EIN und achten Sie darauf, das ONLINE im Display erscheint.
2. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste des Druckers.
3. Halten Sie die **[RESTART]** Taste für drei Sekunden gedrückt bis „<1> RESET“ im Display erscheint.

Das System Menu enthält die folgenden Untermenüs.

<1>RESET

Dieser Menüpunkt löscht die vorhandenen Druckdaten und setzt den Drucker in einen betriebsfähigen Zustand zurück.

Weiteres siehe **Kapitel 3.3 Reset.**

<2>PARAMETER SET

In diesem Menüpunkt werden die Drucker Einstellungen vorgenommen.

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.1 Parameter Setting.**

<3>ADJUST SET

Dieser Menüpunkt erlaubt Feineinstellungen z.B. zur Definition der Start- oder Schneideposition – näheres siehe **Kapitel 2.11 Feineinstellungen**

<4>DUMP MODE

Dieser Menüpunkt druckt die im Eingangsspeicher vorhandenen Daten aus.

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.2 Dump Mode Setting.**

<5>EXPAND MODE

Dieser Menüpunkt steuert den Basic Mode des Druckers

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.3 BASIC Expansion Mode.**

<6>AUTO CALIB

Dieser Menüpunkt schaltet die automatische Etikettenpositionierung EIN und AUS.

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.4 Automatic Calibration.**

<7>LAN

Dieses Menüpunkt ermöglicht die Einstellung zur LAN Verbindung und zum SNMP- Protokoll.

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.5 LAN Setting.**

<8>RTC SET

Dieser Menüpunkt ermöglicht die Einstellungen der Echtzeituhr, der Batterieprüfung und des Aktualisierungsintervalls.

Weiteres siehe **Kapitel 2.8.6 Real Time Clock Setting.**

HINWEIS:

1. System Mode Menüeinträge lassen sich mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** verändern.
2. Um in die System Mode Menü zu gelangen, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.
3. Wird die **[PAUSE]** Taste gedrückt solange „<1> RESET“ im Display steht, kehrt der Drucker in einen betriebsbereiten Zustand zurück und wechselt auf „ONLINE“.

2.8.1 Parameter Setting

Um in den Parameter Setting Mode zu gelangen drücken Sie die **[PAUSE]** Taste wenn <2> PARAMETER SET im Display steht.

Das Parameter Setting Menü enthält weitere Untermenüs, die mit der **[PAUSE]** Taste nacheinander durchgeblättert werden können.

- (1) Code Page Auswahl
- (2) Darstellung der NULL
- (3) Baudrate
- (4) Daten Länge
- (5) Stop Bit
- (6) Parity
- (7) Flow Control
- (8) Display Sprachen Auswahl
- (9) Auto forward wait Einstellung
- (10) Head up cut Einstellung
- (11) Ribbon saving Funktions- Auswahl
- (12) Control code Einstellungen
- (13) Ribbon Type Auswahl
- (14) Strip wait Status Auswahl
- (15) FEED key Funktion Auswahl
- (16) KANJI code Auswahl
- (17) EURO code Auswahl
- (18) Auto print head check Einstellung
- (19) ACK/BUSY timing Auswahl
- (20) WEB Printer Funktionalität
- (21) Media Sensor Auswahl
- (22) Input prime Auswahl
- (23) Expansion I/O interface Auswahl
- (24) Plug & Play Auswahl
- (25) Label end/ribbon end Auswahl
- (26) Pre-strip Auswahl
- (27) Reverse feed speed Auswahl
- (28) Maxi code Spezifikation Auswahl
- (29) Strip motor torque Auswahl
- (30) Stabilizer Funktion Auswahl

**2.8.1 Parameter Setting
(Fortsetzung)**

HINWEIS:
Sollte der Drucker ohne das Bestätigen mit der **[PAUSE]** Taste ausgeschaltet werden, so bleibt die Auswahl unwirksam.

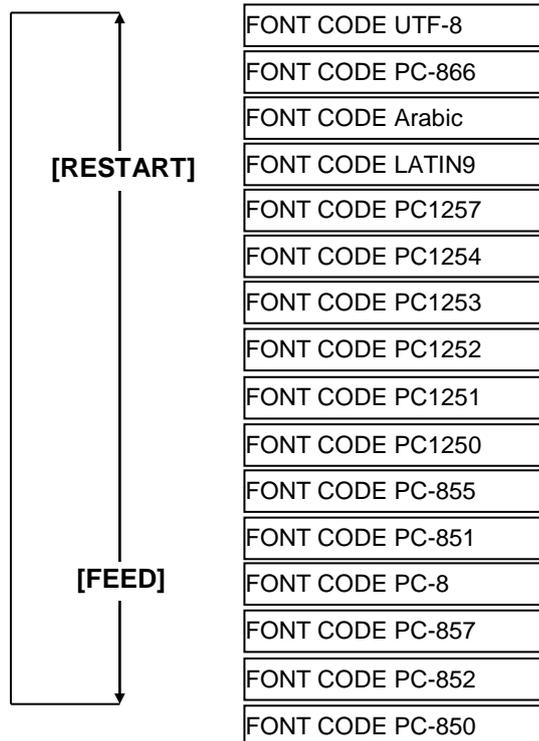
(1) Code Page Auswahl

Dieser Menüpunkt wählt die Code Page aus, mit der eine bestimmte Schriftart gedruckt werden soll. Weitere Details zu den enthaltenen Zeichen finden Sie in der Programmieranleitung: **B-SX6T/SX8T Series External Equipment Interface Specification**.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.

<2>PARAMETER SET
FONT CODE PC-850

Mit der **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste wechselt die Einstellung.



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste nach der Auswahl.

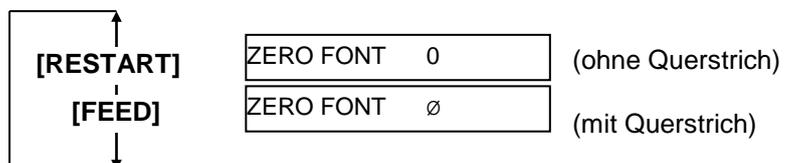
(2) Darstellung der NULL

Hiermit bestimmen Sie das Aussehen der NULL, um sie gegenüber dem Buchstaben „O“ zu unterscheiden: „0“ oder „Ø“.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie 2x die **[PAUSE]** Taste.

<2>PARAMETER SET
ZERO FONT 0

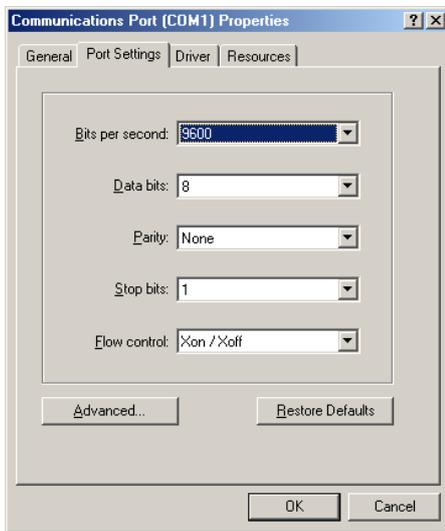
Mit der **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste wechselt die Einstellung.



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste nach der Auswahl.

HINWEIS:
Folgende Schriftarten unterstützen keine Null mit Querstrich:
Bit Map Font:
OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black
Outline Font:
Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)



< Referenz >
Beispiel einer korrekten Einstellung des COM Anschlusses unter Windows 98

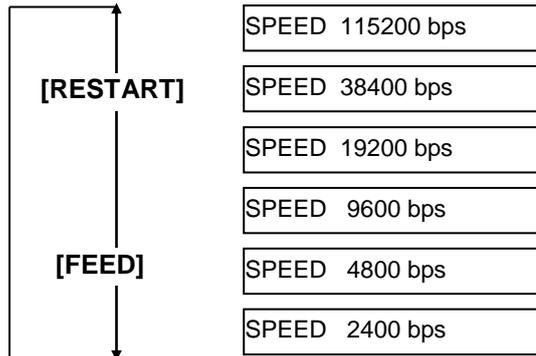
(3) Baudrate

Dieser Parameter wählt die Übertragungsgeschwindigkeit der RS-232C Schnittstelle.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
SPEED 9600bps

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

(4) Daten Länge

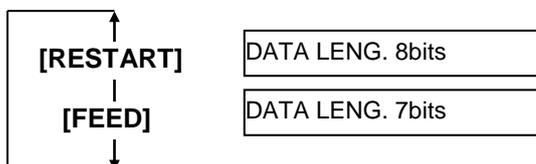
Mit diesem Parameter kann die Datenlänge der RS-232C Schnittstelle eingestellt werden.

7 Bits werden für die Übertragung von nur alphanumerischen Daten verwendet. 8 Bits wird für Daten mit Sonderzeichen verwendet. Achten Sie darauf, dass dieser Wert mit den Daten des Host Computers übereinstimmen.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
DATA LENG. 8bits

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

HINWEIS:

1. Wenn die Hardware Flow Control verwendet wird müssen die Daten- und Steuersignale paarweise zwischen Drucker und Host verbunden sein.

Drucker		Host
TD	→	RD
RD	←	TD
RTS	→	CTS
CTS	←	RTS
DSR	→	DTR
DTR	←	DSR

Einzelheiten befinden sich im ANHANG 2.

2. Stellen Sie die korrekte Kabelverbindung zwischen Drucker und PC her, stellen Sie sicher, das Sie ein „1:1“ Kabel und kein „cross“ Kabel verwenden.

HINWEIS:

Nachfolgend sind die Flusststeuerungs-Arten beschrieben.

- 1) XON/XOFF AUTO
Im Einschaltmoment gibt der Drucker XON aus, im Ausschaltmoment XOFF.
- 2) XON+READY AUTO
Im Einschaltmoment gibt der Drucker XON aus, im Ausschaltmoment XOFF.
- 3) READY/BUSY
Im Einschaltmoment gibt der Drucker das DTR Signal (High Level) aus, im Ausschaltmoment gibt der Drucker kein XOFF aus.
- 4) ON/XOFF
Im Einschaltmoment gibt der Drucker XON aus, im Ausschaltmoment XOFF.
- 5) READY/BUSY RTS
Im Einschaltmoment gibt der Drucker das RTS Signal (High Level, Ready) aus, im Ausschaltmoment gibt der Drucker kein XOFF aus.

(5) Stop Bit

Mit diesem Parameter kann das Stop Bit der RS-232C Schnittstelle eingestellt werden.

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
STOP BIT 1bit

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

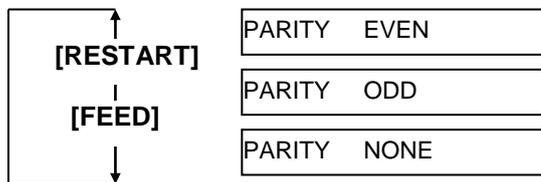
(6) Parität

Mit diesem Parameter kann die Parität der RS-232C Schnittstelle eingestellt werden..

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

<2>PARAMETER SET
PARITY NONE

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

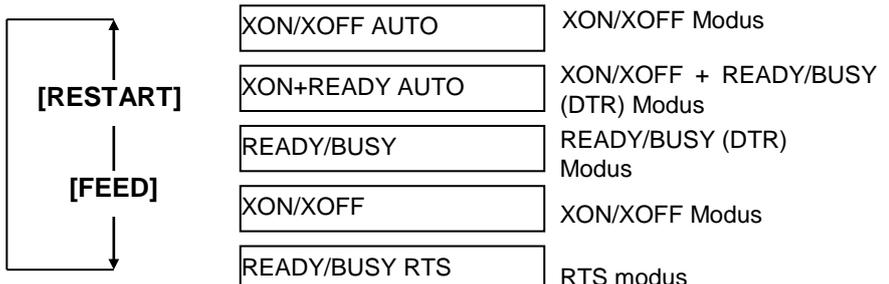
(7) Flow Control

Mit diesem Parameter kann die Flow Control (Flusststeuerung) der RS-232C Schnittstelle eingestellt werden.

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
XON+READY AUTO

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

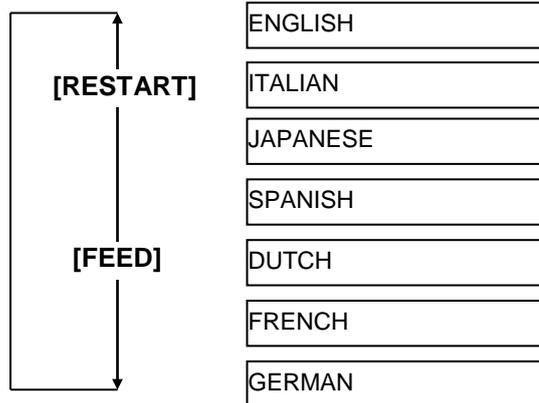
2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

(8) Display Sprache

Mit diesem Parameter kann die Display Sprache eingestellt werden. Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
LCD ENGLISH
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

HINWEIS:

1. Wenn der Drucker für einige Zeit nicht benutzt wird kann das eingelegte Material sich krümmen, was einen Papierstau verursachen kann. Die Auto Forward Wait Funktion vermeidet dieses Problem in dem das Material vor die Walze geschoben wird.
2. Wenn der Stopp Position Fine Adjustment Wert positive ist, stoppt das Material vor dem Materialauslass, ist er Wert negative, stoppt das Material innerhalb des Materialauslasses.
3. Diese Einstellung hilft bei der Feineinstellung der Schneideposition.

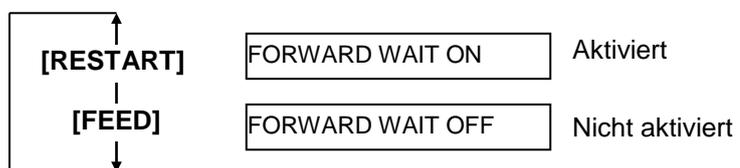
(9) Auto Forward Wait Einstellung

Mit diesem Parameter lässt sich der Automatische Vorschub auswählen. Diese Funktion wird im Schneidemodus benutzt um das Material 14 mm vorzuschieben, wenn der Drucker danach für 1 Sek. im Ruhezustand ist, um das Material vor einer Verbiegung zu bewahren.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

```
<2>PARAMETER SET
FORWARD WAIT OFF
```

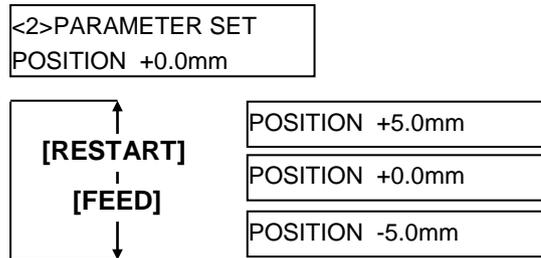
Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

**2.8.1 Parameter Setting
(Fortsetzung)**

Wenn mit der **[PAUSE]** Taste der ON-Wert bestätigt wurde, wechselt die Anzeige zur Feineinstellung der Stopp Position.



[FEED] Taste: einmal **[FEED]** drücken bewirkt eine Veränderung um -0.1mm, bis zum Maximalwert -5.0 mm.

[RESTART] Taste: einmal **[RESTART]** drücken bewirkt eine Veränderung um +0.1mm, bis zum Maximalwert +5.0 mm.

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

(10) Head Up Cut Einstellung

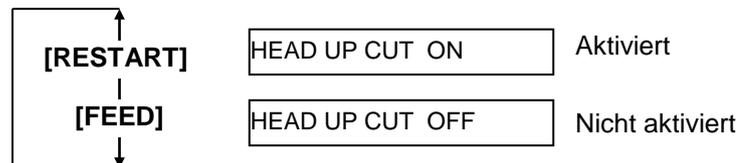
Diese Einstellung aktiviert den Kopfanhebe-Parameter im Schneide-Modus. Das Kopfanheben verhindert die Farbbandrückstände auf dem Material während des Rückzuges zur Anfangsposition.

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

HINWEIS:
Der Druckkopf kann sich möglicher Weise bei einer hohen Temperatur des Magnetens nicht anheben.



Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

HINWEIS:

1. Die Foliensparautomatik wird aktiviert, wenn ein min. 20 mm nicht bedruckter Bereich in Vorschubrichtung folgt.
2. Die Farbbandoptimierung kann bis zu 4 Bereiche pro Etikett umfassen.
3. Um die Foliensparautomatik in mehr als einem Bereich zu nutzen, sollten mindestens 8mm dazwischen bedruckt werden.

(11) Ribbon Save Funktions- Auswahl

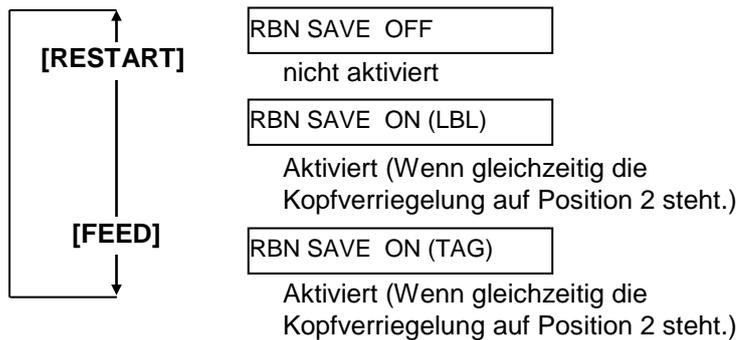
Dieser Parameter aktiviert oder deaktiviert die Foliensparautomatik. Diese Funktion hilft die Farbbandverschwendung bei nicht bedruckten Bereichen zu reduzieren.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

```

<2>PARAMETER SET
RBN SAVE ON (TAG)
    
```

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(12) Control Code Einstellungen

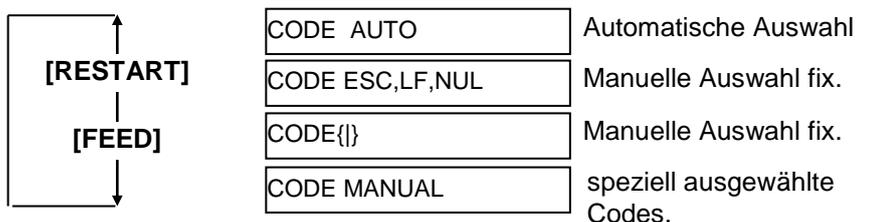
Dieser Menüpunkt legt die Steuercode-Einstellungen fest.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```

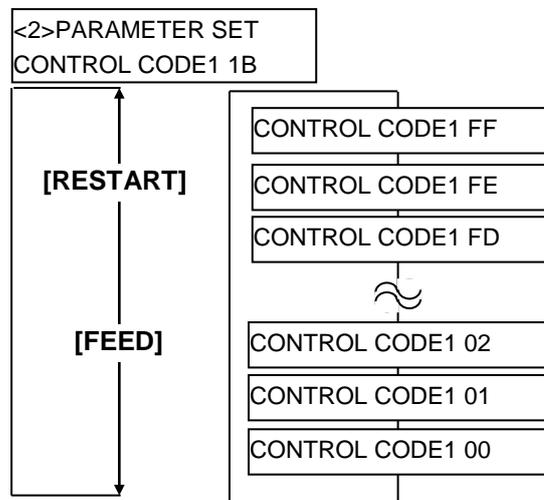
<2>PARAMETER SET
CODE AUTO
    
```

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.

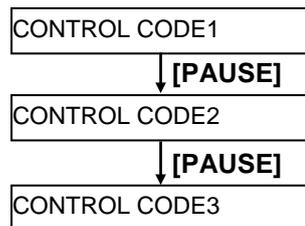


2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

Wenn "CODE MANUAL" ausgewählt und die [PAUSE] Taste gedrückt wurde, zeigt das LCD Display CONTROL CODE1 bis CONTROL CODE3 wie folgt.



Nach dem Auswählen des Control Code 1 drücken Sie die [PAUSE] Taste um zur CONTROL CODE2 Anzeige zu gelangen. Verfahren Sie in gleicher Weise mit Control Code 2 um CONTROL CODE3 auszuwählen und zu bestätigen.



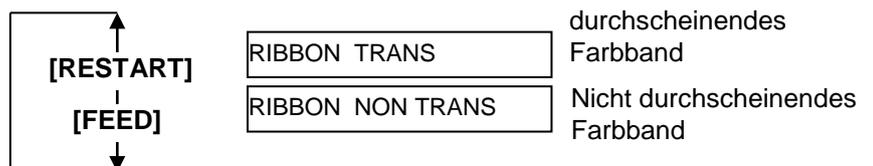
Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(13) Ribbon Type Auswahl

Dieser Menüpunkt stellt den verwendeten Farbbandtyp ein. Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.



Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

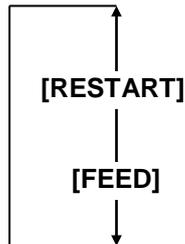
(14) Strip Wait Status Auswahl

Dieser Parameter legt fest ob der Drucker einen „strip wait status“ (05H) zum Computer überträgt. (Etikett zur Abnahme bereit).

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
PEEL OFF STS OFF
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



```
PEEL OFF STS OFF
```

Ein “Etikett zur Abnahme bereit “ Status wird gesendet wenn der Drucker einen neuen Druckjob erhält und das zuvor gedruckte Etikett ist noch nicht abgenommen ist.

```
PEEL OFF STS ON
```

Ein “Etikett zur Abnahme bereit “ Status wird gesendet, auch wenn kein neuer Ausgabebefehl geschickt wurde und das zuvor gedruckte Etikett noch nicht abgenommen ist.

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

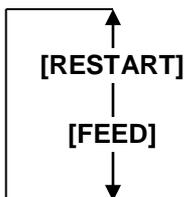
(15) FEED Key Funktion Auswahl

Dieser Parameter legt die Funktionsweise der **[FEED]** Taste fest.-

Wenn “<2>PARAMETER SET” erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
FEED KEY FEED
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



```
FEED KEY FEED
```

Die **[FEED]** Taste gibt ein leer Etikett aus.

```
FEED KEY PRINT
```

Die **[FEED]** Taste druckt das letzte Etikett aus (Daten aus dem Image Buffer).

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

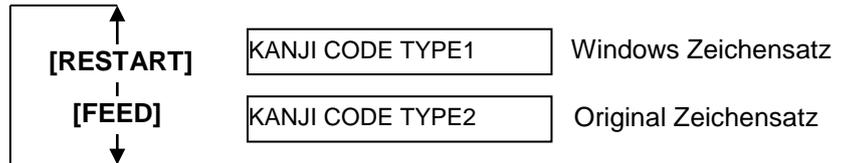
HINWEIS:
Die Kanji Code Auswahl steht nicht bei QM Modellen zur Verfügung.

(16) KANJI Code Auswahl

Dieser Parameter wählt den KANJI Zeichensatz aus.
Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

<2>PARAMETER SET
KANJI CODE TYPE1

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

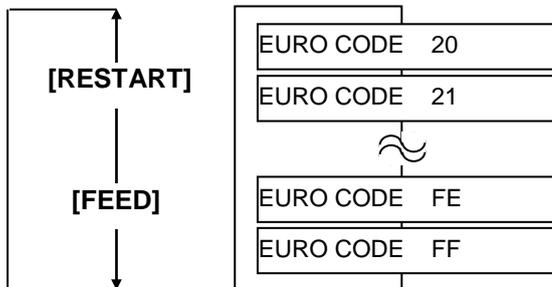
HINWEIS:
Das Drücken der [FEED] oder [RESTART] Taste verändert die Zeichenauswahl um ein Byte.

(17) EURO Code Auswahl

Dieser Parameter legt das Euro Zeichen fest. (€).
Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
EURO CODE B0

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

HINWEIS:

1. Es wird empfohlen diese Funktion ein zu schalten, wenn eine hohe Druckqualität gerade bei Barkodes benötigt wird.
2. Wenn ein defektes Heizelement erkannt wird, zeigt der Drucker "HEAD ERROR". Diese Meldung kann mit der **[RESTART]** Taste aufgehoben werden. Liegt der Defekt in einem kritischen Druckbereich, so sollte der Druckkopf getauscht werden.

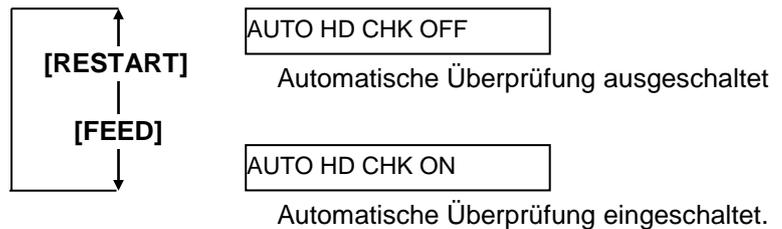
(18) Auto Print Head Check Einstellung

Dieser Parameter legt fest, ob beim Einschalten der Druckkopf überprüft werden soll.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

```
<2>PARAMETER SET
AUTO HD CHK OFF
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

(19) Centronics Interface ACK/BUSY Timing Auswahl

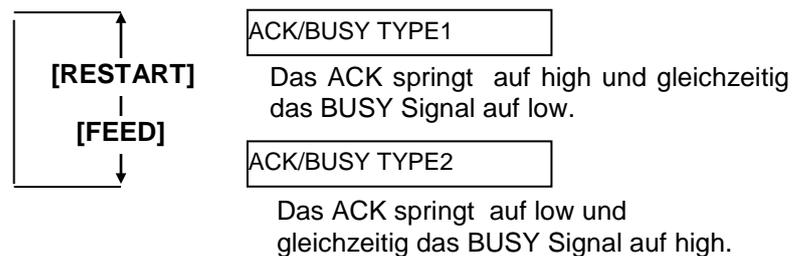
Mit diesem Parameter kann das ACK/BUSY Timing der parallelen Schnittstelle eingestellt werden

TYPE 1“ wurde als Grundeinstellung gewählt, sollten Probleme auftreten stellen Sie bitte auf „TYPE 2“

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
ACK/BUSY TYPE1
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

HINWEIS:

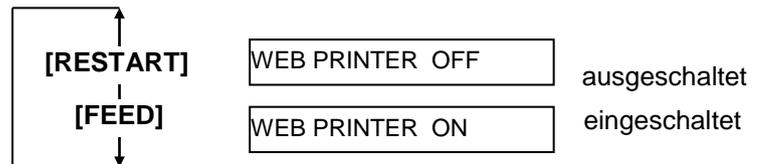
Ist die Funktion "WEB PRINTER ON" ausgewählt, kann der Druckerstatus im WEB mit einem Browser überprüft werden.

(20) Web Printer Funktionalität

Dieser Parameter stellt die WEB Printer Funktionalität ein. Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
WEB PRINTER OFF
```

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



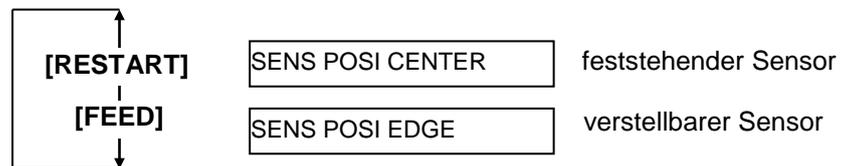
Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(21) Media Sensor Auswahl

Dieser Parameter wählt den zu verwendenden Sensor. Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
SENS POSI CENTER
```

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

(22) Input Prime Auswahl

Dieser Parameter legt fest, ob ein RESET durchgeführt werden soll, wenn das $\overline{\text{INIT}}$ Signal ON ist.

Normalerweise führt der Drucker ein RESET durch, wenn vom Host Rechner das (nInit Signal) über die Centronics Schnittstelle geschickt wird, danach befindet sich der Drucker in Wartehaltung.

Wenn der INPUT PRIME Parameter auf OFF steht, wird der Drucker zurückgesetzt, befindet sich danach aber nicht in Wartehaltung.

Wenn der INPUT PRIME Parameter auf ON steht, und das $\overline{\text{INIT}}$ Signal wird vom Host geschickt wird der Drucker zurückgesetzt und bei jedem Einschalten in die Wartehaltung gebracht.

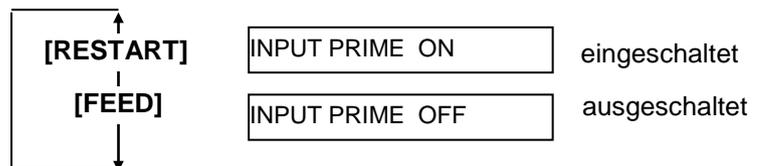
Wenn Sie diesen Prozess unterbinden wollen stellen Sie den Parameter auf OFF.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```

<2>PARAMETER SET
INPUT PRIME ON
  
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

(23) Expansion I/O Interface Type Auswahl

Dieser Parameter stellt den Betriebsmodus der Start-Stopp Schnittstelle ein. Dieser hängt von den erwarteten Signalen der Steuereinheit ab.

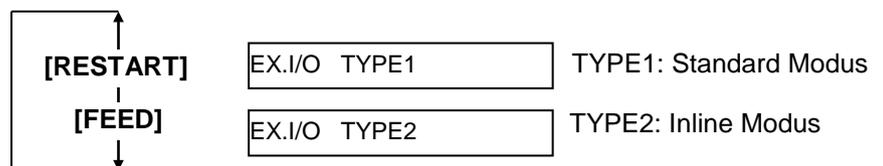
Details sind in der **External Equipment Interface Spezifikation** beschrieben.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```

<2>PARAMETER SET
EX.I/O TYPE1
  
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

HINWEIS:

Ist der Drucker über USB mit dem PC verbunden, ist die Plug & Play Funktion immer aktiviert, die Druckereinstellung wird ignoriert.

(24) Plug & Play Auswahl

Mit diesem Parameter kann die Plug & Play Funktion EIN und AUS geschaltet werden.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
PLUG & PLAY OFF

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

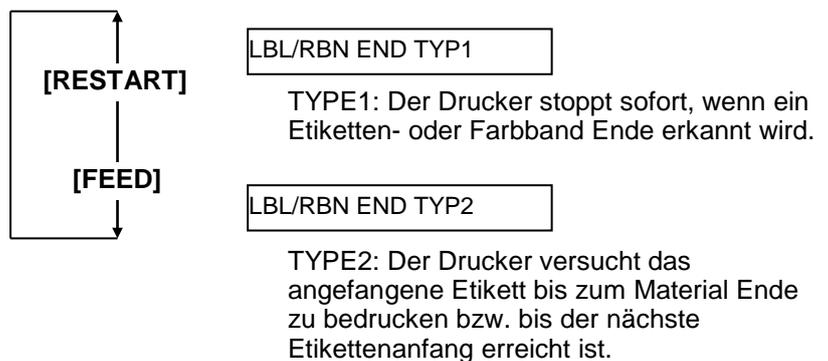
(25) Label End/Ribbon End Auswahl

Dieser Parameter wählt die Vorgehensweise des Druckers, wenn ein „Material Ende“ oder „Farbband Ende“ erkannt wird.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
LBL/RBN END TYP1

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.1 Parameter Setting (Fortsetzung)

(26) Pre-Strip Auswahl

Mit diesem Parameter lässt sich die Pre Strip function auswählen. Wird dieser Parameter eingeschaltet, wird der Etikettenanfang vom Träger abgelöst bevor das Etikett gedruckt wird. Diese Funktion erleichtert den Spendevorgang für schwierig zu verarbeitende Materialien (starker Klebstoff, hohe Druckgeschwindigkeit). Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint..

```
<2>PARAMETER SET
PRE PEEL OFF OFF
```

Dieser Parameter ist unveränderbar OFF.
Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

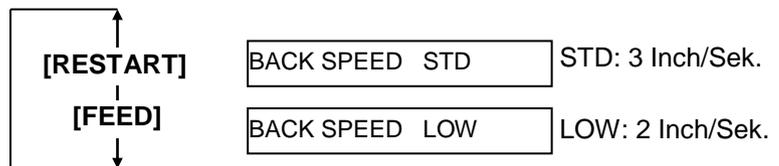
(27) Reverse Feed Speed Auswahl

Dieser Parameter wählt die Rückzugsgeschwindigkeit des Druckers. Im Spendebetrieb kann die Rückzugsgeschwindigkeit von 3 Inch/Sek. Aufgrund von zu wenig Reibung und eine hohe Glattheit des Materials zu Unregelmäßigkeiten führen. Stellen Sie in diesen Fällen die Geschwindigkeit auf 2 Inch/Sek.

Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die **[PAUSE]** Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

```
<2>PARAMETER SET
BACK SPEED STD
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

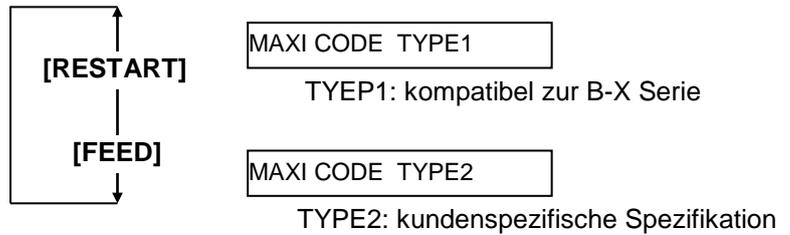
**2.8.1 Parameter Setting
(Fortsetzung)**

(28) Maxi Code Spezifikation Auswahl

Dieser Parameter wählt die Maxi Code Spezifikation aus.
Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
MAXI CODE TYPE1

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(29) Strip Motor Torque Auswahl

Dieser Parameter wählt die Zugkraft des Spendemoduls.
Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
PEEL OFF TRQ R0

Dieser Parameter ist unveränderbar R0.
Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

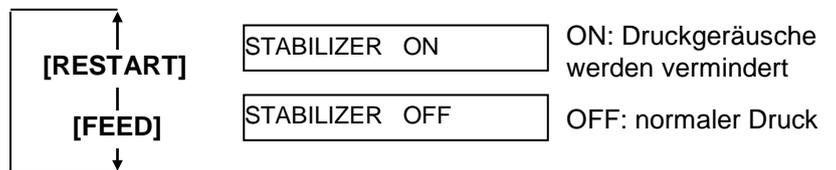
(30) Stabilizer Funktion Auswahl

Dieser Parameter wählt die Stabilizer Funktion aus, um die Druckgeräusche zu vermindern.
Wenn "<2>PARAMETER SET" erscheint, drücken Sie so oft die [PAUSE] Taste, bis die folgende Anzeige erscheint.

<2>PARAMETER SET
STABILIZER ON

Benutzen Sie die [FEED] oder [RESTART] Taste, um die Einstellung zu ändern.

HINWEIS:
Die Stabilizer Funktion ist nur im Thermo Direkt Betrieb möglich.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

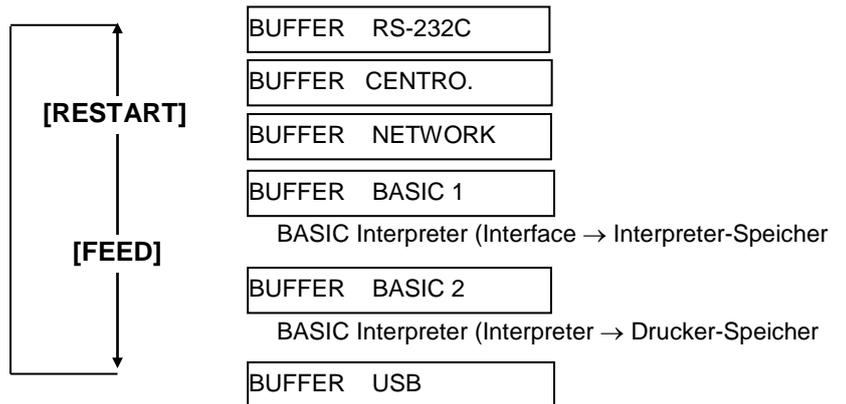
2.8.2 Dump Mode Setting

Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, wenn “<4>DUMP MODE” im Display erscheint.

Im Dump Mode werden die Daten des Eingangsspeichers hexadezimal ausgedruckt. Dies ermöglicht eine Überprüfung der Ansteuerungssequenzen.

```
<4>DUMP MODE
BUFFER RS-232C
```

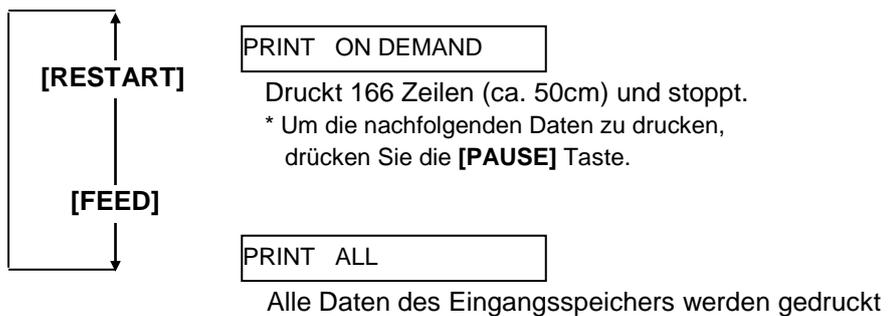
Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um den Eingangsspeicher zu wählen.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
PRINT ON DEMAND
```

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu wählen.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
NOW PRINTING...
```

[PAUSE]

```
<4>DUMP MODE
```

Drucker AUS und wieder EIN schalten

```
ON LINE
B-SX8T Vx.x
```

HINWEIS:

1. Wurde “ON DEMAND” gewählt ist es notwendig die Druckmethode auszuwählen und erneut die **[PAUSE]** Taste zu drücken.
2. Im Fehlerfall wird dieser angezeigt und der Ausdruck unterbrochen, dieser kann mit der **[PAUSE]** Taste aufgehoben werden. Die Anzeige zeigt wieder “<4>DUMP MODE” Nach der Fehlerbestätigung wird der Ausdruck nicht fortgesetzt.

2.8.2 Dump Mode Setting (Fortsetzung)

Druck Einstellungen

- Druckbreite 3.9 Inch (100 mm)
- Kein Sensor angewählt
- Druckgeschwindigkeit: 4"/Sek.
- Druckmodus: Einstellungsabhängig
- 16 Bytes/Zeile
- Druckreihenfolge: zuerst die neusten dann die älteren Daten.
- Daten des Eingangsspeichers werden in fett gedruckt.

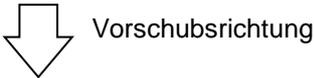
Der Ausdruck des Eingangsspeichers könnte folgendermaßen aussehen:

```

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 2C 2B 30 30 2C 2B 30           {AX:+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30     0}{{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33     740}}{C}}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30     0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30     ,0,2}}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C     020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30     9}}{LC;0050,0020
:
:
:
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30     DEFGHIJ}}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30     350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C     0,B=ABCDefghijkl

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30     mnop}}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C     ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B     A,00,B=B}}{PV03;
:
:
:
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30     ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30     5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 00     ABCDE}}
:
:

```



Größe des Eingangsspeichers

Schnittstelle	Speichergöße
RS-232C	1MB (65536 Zeilen)
Centronics	1MB (65536 Zeilen)
Netzwerk	1MB (65536 Zeilen)
BASIC 1	8KB (512 Zeilen)
BASIC 2	8KB (512 Zeilen)
USB	1MB (65536 Zeilen)

Erforderliche Materiallänge

Schnittstelle	Materiallänge
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Netzwerk	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Erforderliche Materiallänge um alle Daten des Eingangsspeichers zu drucken.

2.8.3 BASIC Expansion Mode

Wenn "<5>EXPAND MODE" im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste um in den BASIC Expansion Mode zu gelangen.

HINWEIS:
Zum Einschalten der BASIC
Funktionalität siehe **B-SX6T/SX8T**
Serie Key Operation Spezifikation
auf beiliegender CD-ROM.

Der BASIC Expansion Mode ermöglicht es Programme auszuführen, wenn:

- Das BASIC Expansion Mode Programm zuvor geladen wurde.
- Die BASIC Funktionalität eingeschaltet wurde.

Der Basic Expansion Mode endet bei Ablauf des Basic Expansion Programms.

Wenn "<5>EXPAND MODE" im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.

<5>EXPAND MODE

Nach dem Drücken der **[PAUSE]** Taste wird das Basic Programm ausgeführt.

2.8.4 Automatic Calibration

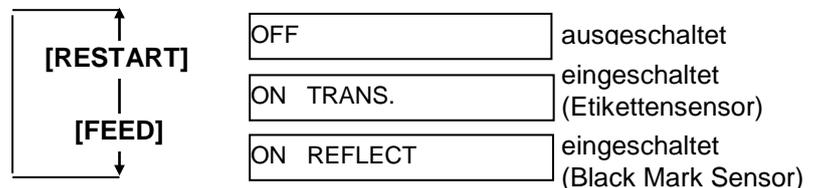
Wenn “<6>AUTO CALIB” im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, um in den Einstellungen zu gelangen.

Hier lässt sich einstellen, ob dieser nach dem Einschalten des Druckers ausgeführt werden soll oder nicht. Um das Etikettenmaterial ein zu messen schiebt der Drucker beim Einschalten oder nach dem Schließen des Druckkopfes automatisch vor (ca. 160mm)

Wenn “<6>AUTO CALIB” im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, um in den Einstellungen zu gelangen.

<6>AUTO CALIB OFF

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu wählen.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

HINWEIS:

1. Diese Funktion ist nur bei einem Etikettengröße(Pitch) zwischen 10.0 mm und 150.0 mm verfügbar.
2. Bei eingeschalteter Funktion werden die Parameter des Befehls-Ansteuerung (Etikettenlänge und Sensortyp) ignoriert.
3. Wenn der Drucker die Anfangsposition nicht sauber ertasten kann, werden weitere 500 mm Material vorgeschoben. Sollte keine Startposition gefunden werden wird ein Papierstau angezeigt.
4. Während der Einmessung läuft das Farbband mit. Die Foliensparautomatik wird hier nicht unterstützt, auch wenn sie eingeschaltet ist.
5. Die Auto Calibrier Funktion arbeitet immer mit 4 "/Sek. Auch wenn 8"/Sek. angewählt wurden.
6. Der automatische Vorschub wird nicht nach der automatischen Einmessung durchgeführt, auch wenn er angewählt ist.

2.8.5 LAN Setting

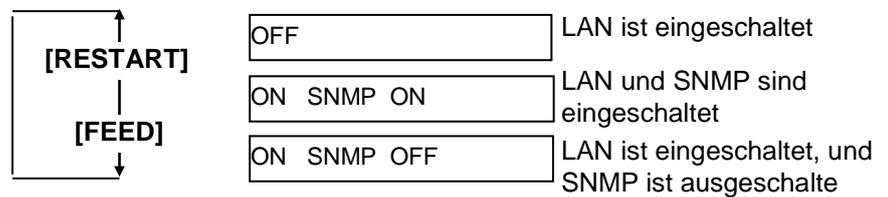
Wenn “<7>LAN” im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, um in das Untermenü zu gelangen.

Hier kann eingestellt werden ob in einem Netzwerk gearbeitet wird und ob das SNMP Protokoll unterstützt werden soll.

Wenn “<7>LAN” im Display angezeigt wird, drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.

<7>LAN ON SNMP ON

Benutzen Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste, um die Einstellung zu wählen.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit **[PAUSE]**.

2.8.6 Real Time Clock Setting Wenn "<8>RTC SET" im Display angezeigt wird drücken Sie die [PAUSE] Taste, um die Einstellungen vorzunehmen.

HINWEIS:
Die Real Time Clock Settings sind nur mit der Option B-SA704-RTC-QM-R anwendbar.

Der Real Time Clock Setting Mode enthält folgende Unterpunkte, die mit der [PAUSE] Taste durchlaufen werden können.

- (1) Datums Einstellungen (Jahr, Monat, Tag)
- (2) Zeiteinstellungen (Stunde, Minute, Sekunde)
- (3) Batterie Überprüfungs- Einstellungen
- (4) RTC Daten Aktualisierung

(1) Datums Einstellung

Dieser Parameter stellt das Jahr, den Monat und das Jahr ein. Drücken Sie die [PAUSE] Taste, wenn "<8>RTC SET" erscheint.

<8>RTC SET
DATE 05/01/01

Drücken Sie die [PAUSE] Taste um das Datum einzugeben.

HINWEIS:
Drücken Sie [FEED] der [RESTART] um den Wert zu ändern.

<8>RTC SET
DATE Y 06/01/01

Jahr

[PAUSE]

<8>RTC SET
DATE M 06/03/01

Monat

[PAUSE]

<8>RTC SET
DATE D 06/03/01

Tag

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(2) Time Einstellung

Dieser Parameter stellt die Stunde, die Minute und die Sekunden ein.

<8>RTC SET
TIME 00/00/00

Drücken Sie die [PAUSE] Taste um die Zeit einzugeben.

<8>RTC SET
TIME H 10/01/01

Stunde

[PAUSE]

<8>RTC SET
TIME M 10/30/01

Minute

[PAUSE]

<8>RTC SET
TIME S 10/30/00

Sekunde

Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

2.8.6 Real Time Clock Setting (3) Batterieüberprüfungs- Einstellungen (Fortsetzung)

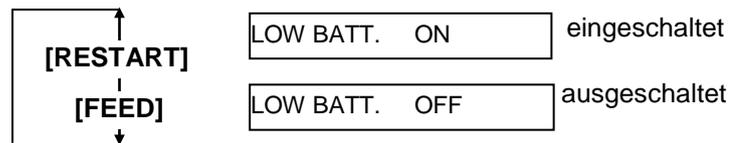
Dieser Parameter wählt die Batterieüberprüfung aus.

HINWEIS:

1. Stellen Sie sicher, das die Batterie eingesetzt ist und die "low battery check" Funktion eingeschaltet ist. Ohne Batterie oder bei einer zu schwachen Batterie gehen die Angaben beim Ausschalten verloren.
2. Wenn die "low battery check" Funktion eingeschaltet ist und der Volt Wert unter 1,9 V ist gibt der Drucker die Fehlermeldung "LOW BATTERY". In diesem Fall ist ein Starten des Druckers nicht möglich, drücken Sie die [RESTART] Taste bis der Drucker <1> RESET zeigt, um dann die LOW Batterie Funktion im Menü auf OFF zu stellen.

```
<8>RTC SET
LOW BATT.  CHECK
```

Drücken Sie die [PAUSE] Taste.



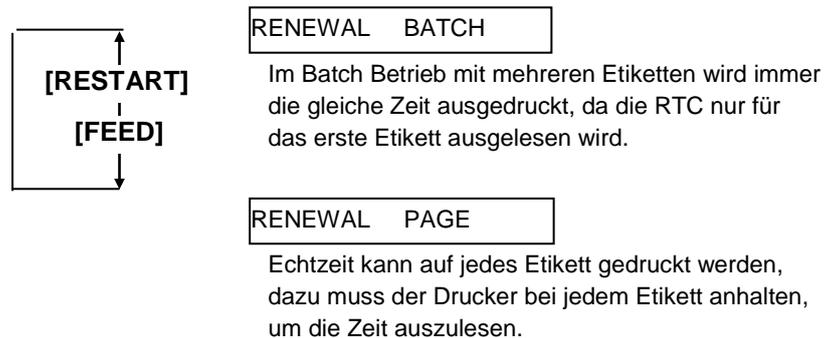
Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

(4) RTC Daten Aktualisierungs- Einstellungen

Dieser Parameter stellt das Aktualisierungs- Intervall der Daten ein.

```
<8>RTC SET
RENEWAL
```

Drücken Sie die [PAUSE] Taste um in die Einstellungen zu gelangen.



Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit [PAUSE].

```
<8>RTC SET
DATE 06/03/01
```

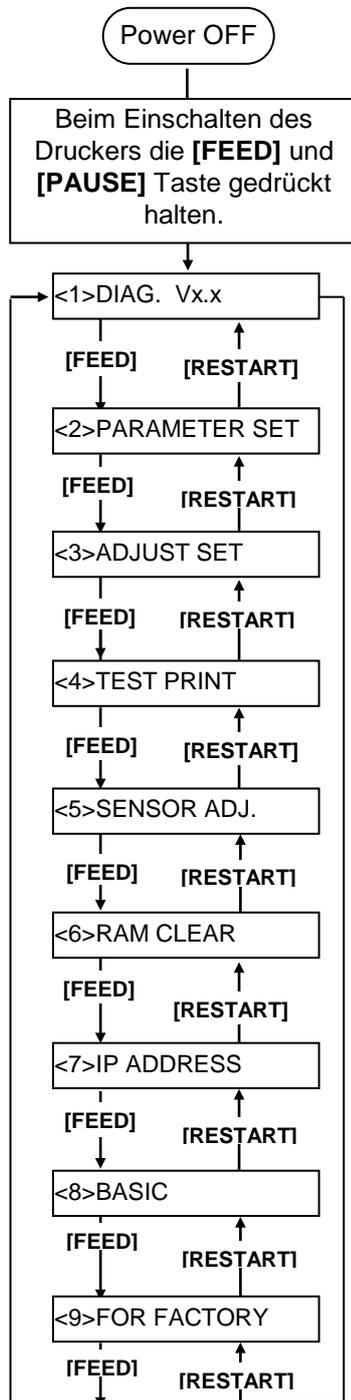
Drücken Sie [FEED] und [RESTART] gleichzeitig, um zurückzukehren.

```
<8>RTC SET
```

2.8.7 IP Adress Einstellungen (TCP/IP)

Der Drucker mit TPC/IP über LAN mit einem PC verbunden ist, ist es notwendig eine IP Adresse im System Mode für Administratoren zu vergeben.

Das System Menü für Administratoren beinhaltet folgende Punkte:



- <1>DIAG. Vx.x Dieses Menü prüft und druckt die Systemeinstellungen und Leistungszähler des Druckers.
- <2>PARAMETER SET In diesem Menü werden die Druckerparameter eingestellt.
- <3>ADJUST SET In diesem Menü können Feineinstellungen z.B. für die Startposition und Schneideposition gemacht werden.
- <4>TEST PRINT Aus diesem Menü kann ein Testdruck ausgelöst werden.
- <5>SENSOR ADJ. Aus diesem Menü können die Sensoren geprüft und justiert werden.
- <6>RAM CLEAR Dieses Menü führt einen RAM Clear durch. Vorsicht: Dies bitte nicht benutzen.
- <7>IP ADDRESS In diesem Menüpunkt kann eine IP Adresse eingestellt werden.
- <8>BASIC In diesem Menü kann der Basic Command Interpreter (BCI) eingeschaltet werden.
- <9>FOR FACTORY Dieser Menüpunkt wird bei der Installation der Spende Option gebraucht.

2.8.7 IP Adress Einstellungen (TCP/IP) (Fortsetzung)

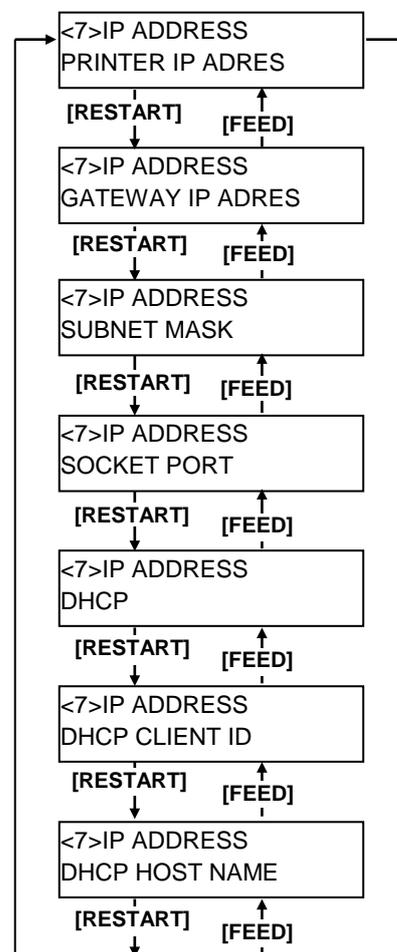
Dieses Kapitel beschreibt wie eine IP Adresse eingestellt werden kann. Zuerst müssen Sie das System Menü für Administratoren öffnen.

1. Halten Sie die **[FEED]** und **[PAUSE]** Taste gedrückt und schalten Sie den Drucker dann ein.
2. Lassen Sie die Tasten los, wenn „<1> DIAG.“ im Display erscheint.

Nun befinden Sie sich im System Menü für Administratoren.

3. Drücken Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** taste bis „<7> IP ADRESS“ im Display erscheint.
4. Wechseln Sie mit der **[PAUSE]** Taste in das Untermenü.

Der Menüpunkt IP ADDRESS SETTING beinhaltet folgende Untermenüs, mit **[PAUSE]** gelangen Sie ins jeweils nächste Menü.

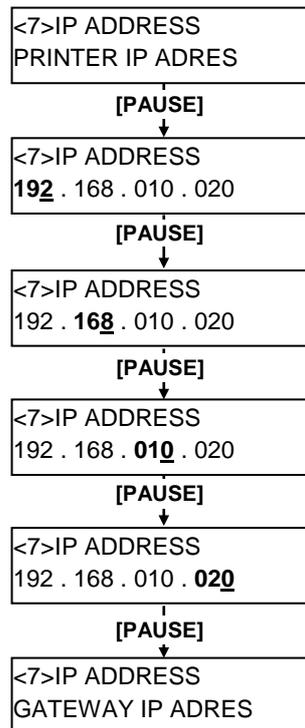


2.8.7 IP Adress Einstellungen (1) Drucker IP Adresse (TCP/IP) (Fortsetzung)

Hier kann dem Drucker eine IP Adresse zugeordnet werden.

Hinweis:

1. Jede 3stellige Adresse kann mit **[FEED]** oder **[PAUSE]** eingestellt werden.
- [RESTART]:** erhöhen
- [FEED]:** verringern
- Wertebereich: 0 bis 255
2. Mit der **[PAUSE]** Taste wechseln Sie zum nächsten 3er Block.
3. Nach dem letzten 3er Block gelangen Sie mit der **[PAUSE]** Taste zum nächsten Untermenü: Gateway IP Adresse.

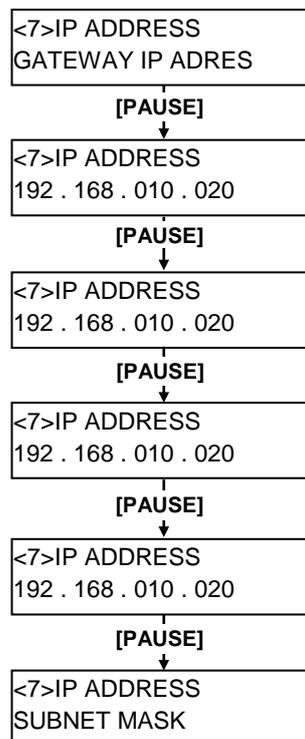


(2) Gateway IP Adresse

Dieser Menüpunkt legt die Gateway IP Adresse fest.

Hinweis:

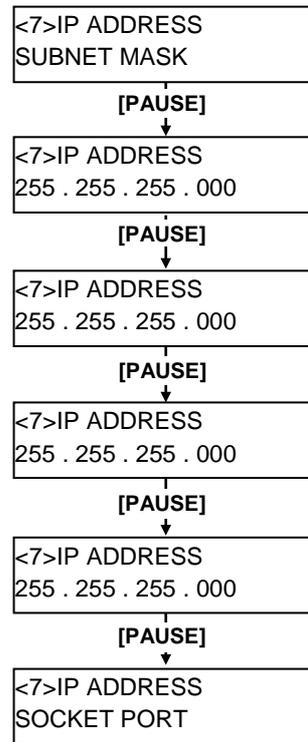
Nach dem letzten 3er Block gelangen Sie mit der **[PAUSE]** Taste zum nächsten Untermenü: Subnet Mask Setting.



2.8.7 IP Adress Einstellungen (3) Subnet Mask (TCP/IP) (Fortsetzung)

Dieser Menüpunkt legt die Subnet Mask fest.

Hinweis:
Nach dem letzten 3er Block gelangen Sie mit der **[PAUSE]** Taste zum nächsten Untermenü: Socket Port Setting .

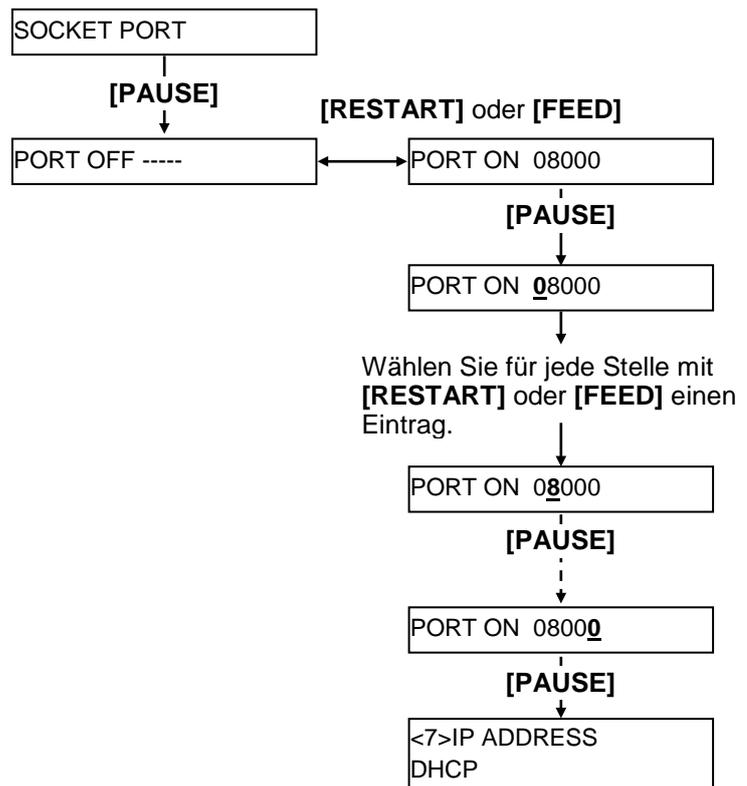


(4) Socket Port

Dieser Menüpunkt schaltet den Socket Port EIN und definiert ihn.

Hinweis:

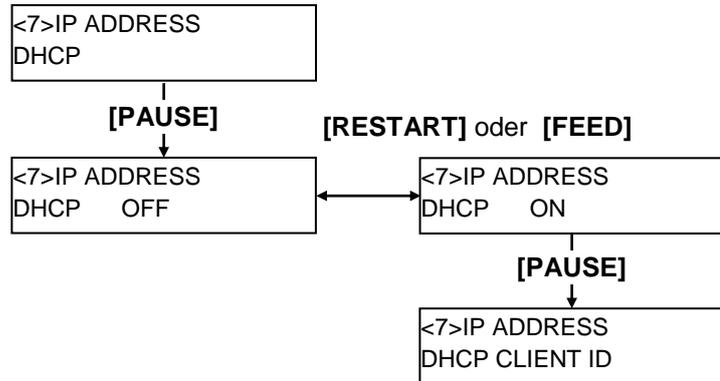
1. Wenn „Port 08000“ angezeigt wird und Sie dann die **[PAUSE]** Taste drücken kann die Adresse geändert werden.
2. Wählen Sie für jede Stelle die gewünschte Zahl mit der **[RESTART]** oder der **[PAUSE]** Taste.
3. Verwenden Sie innerhalb Ihres Systems immer nur einmal die gleiche Port Nummer.
4. Mit der **[PAUSE]** Taste gelangen Sie zur nächsten Stelle.
5. Nach der letzten Stelle gelangen Sie mit der **[PAUSE]** Taste zum nächsten Untermenü: DHCP Setting“.



2.8.7 IP Adress Einstellungen (5) DHCP (TCP/IP) (Fortsetzung)

Dieser Menüpunkt schaltet die DHCP Funktion EIN und AUS.

Hinweis:
Wenn Sie die **[PAUSE]** Taste drücken, solange "DHCP ON" im Display steht, kann eine Client ID eingegeben werden.

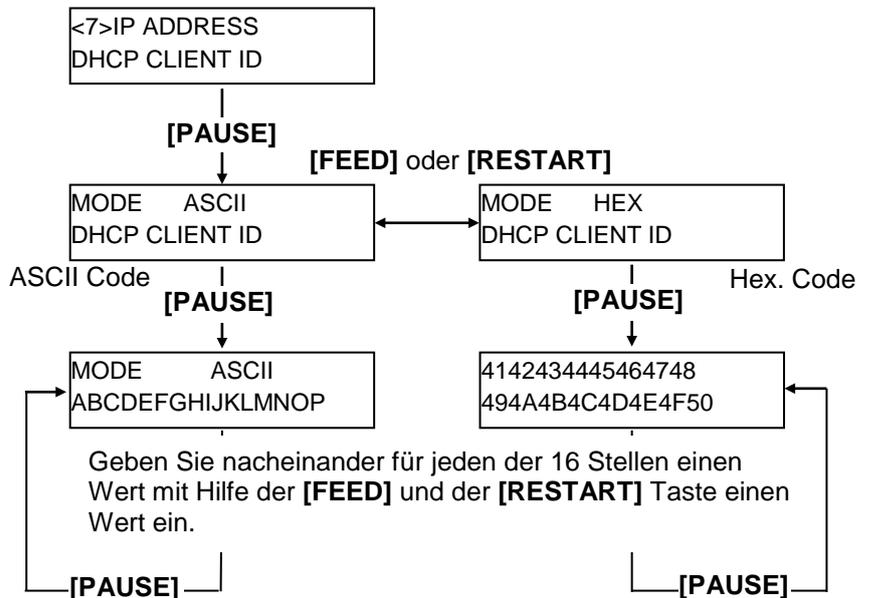


(6) DHCP Client ID

Dieser Menüpunkt definiert die DHCP Client ID.

Hinweis:

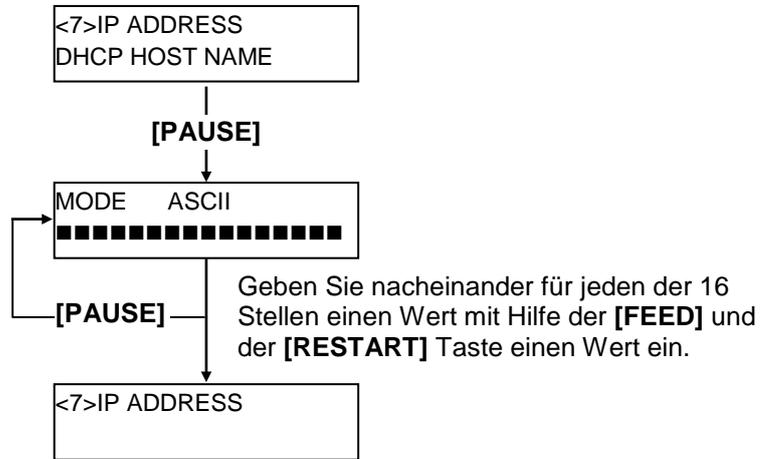
1. Eine DHCP Client ID lässt sich sowohl als ASCII als auch als Hex Wert eingeben.
2. Wählen Sie für jede Stelle die gewünschte Zahl mit der **[RESTART]** oder der **[PAUSE]** Taste.
3. Mit der **[PAUSE]**Taste gelangen Sie zur nächsten Stelle, bis alle 16 Stellen eingetragen sind.
4. Die DHCP ID wird dazu benutzt dem Client eine Adresse auf dem Server zuzuweisen. Wird die DHCP ID nicht angegeben, wird die MAC Adresse der Netzwerkkomponente als Identifikation auf dem Server vermerkt. Die DHCP ID ist eine 16-stellige Zeichenkette, die mit "FFH" (hex. Code) abgeschlossen wird. Wird "FFH" als Anfang der DHCP IP erkannt, gilt der Wert als nicht gesetzt.



2.8.7 IP Adress Einstellungen (7) DHCP Host Name (TCP/IP) (Fortsetzung)

Dieser Parameter definiert den DHCP Host Name.

Hinweis:
 Nach der letzten Stelle gelangen Sie mit der **[PAUSE]** Taste um die Werte zu speichern. Danach erscheint der nächste Menüpunkt: <7> IP Adresse



ASCII und Hex Code Zuordnungstabelle.

Upper 4 bits \ Lower 4 bits	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	“	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	\$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	‘	7	G	W	g	w
8	(8	H	X	h	x
9)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[k	{
C	,	<	L	\	l	
D	-	=	M]	m	}
E	.	>	N	^	n	/
F	/	?	O	_	o	/

SP = Leerzeichen

(Beispiel) Um „TOSHIBA“ in Hex. Code einzugeben:

54 4F 53 48 49 42 41

Nachdem die Eingaben abgeschlossen sind, können Sie den Drucker ausschalten.

2.9 Druckertreiber Installieren

Sobald der TOSHIBA Druckertreiber auf Ihrem Windows Computer installiert ist, kann der TOSHIBA Barcode-Drucker genauso unkompliziert wie ein Laser- oder Tintenstrahldrucker genutzt werden. Sie können diesen Drucker mit einem USB-Kabel oder mit einem LAN-Kabel an Ihren Computer anschließen.

Die Druckertreiberinstallation unterscheidet sich je nach verwendetem Druckermodell und der Anschlussart. Druckertreiber und Installationsanleitung können von der Toshiba TEC Webseite heruntergeladen werden.

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/

Wenn Sie eine frühere Version des Windows-Treibers installiert haben, muss dieser erst vollständig deinstalliert und der Computer neu gestartet werden, bevor der neue Windows-Treiber installiert werden kann.

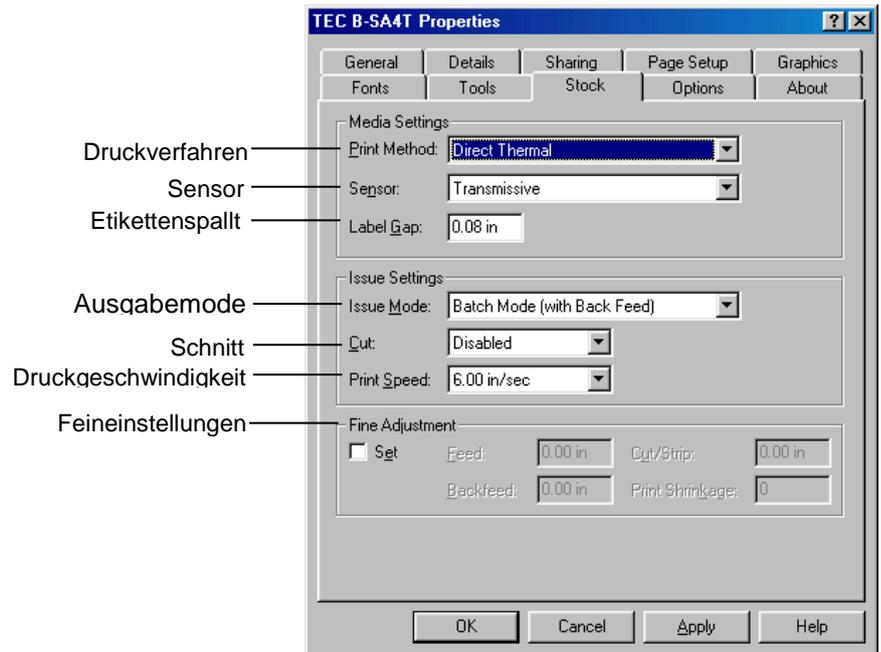
2.10 Testdruck

Führen Sie nach der Installation einen Testdruck durch.

1. Benutzen Sie für den Testdruck den Druckertreiber oder den Ausgabebefehl.

In den Druckertreiber Eigenschaften lassen sich die Anschluss-Einstellungen, die Materialgröße und weitere Druckereinstellungen definieren. Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem Hilfesystem des Druckertreibers.

Beispiel: Registerkarte Etikett in den Druckereigenschaften



Druckverfahren	Thermotransfer und Thermodirekt lässt sich auswählen.
Sensor	Der Papiersensor ist auswählbar.
Ausgabemodus	Batch und Spendemodus ist auswählbar.
Schnitt	Ob ein Messer eingesetzt wird.
Feineinstellungen	Einstellungen für den Vorschub, die Schnitt oder Spendeponition können definiert werden.

2. Prüfen Sie den Testausdruck.

- Wie die Startposition, Schneide oder Spendeponition oder die Drucktemperatur eingestellt werden, ist im **Kapitel 2.11 beschrieben**.
- Wenn vorgedruckte Etiketten verwendet werden oder die Startposition nicht exakt ertastet wird: siehe **Kapitel 2.12**.

2.10 Testdruck (Fortsetzung)

Wenn ein optionales Messer oder Spendemodul verwendet wird

Das Druckverfahren muss passend zu der Anwendung im Treiber oder mit den Steuersequenzen angewählt werden.

Die Steuersequenzen werden in der Programmieranleitung (**External Equipment Interface Spezifikation**) mit allen Details beschrieben.

Wie der Druckertreiber verwendet wird, steht in der **Hilfefunktion des Treibers**.

Durch regelmäßiges Reinigen des Messers und des Spendemoduls erhalten Sie die höchst mögliche Leistung und Lebensdauer.

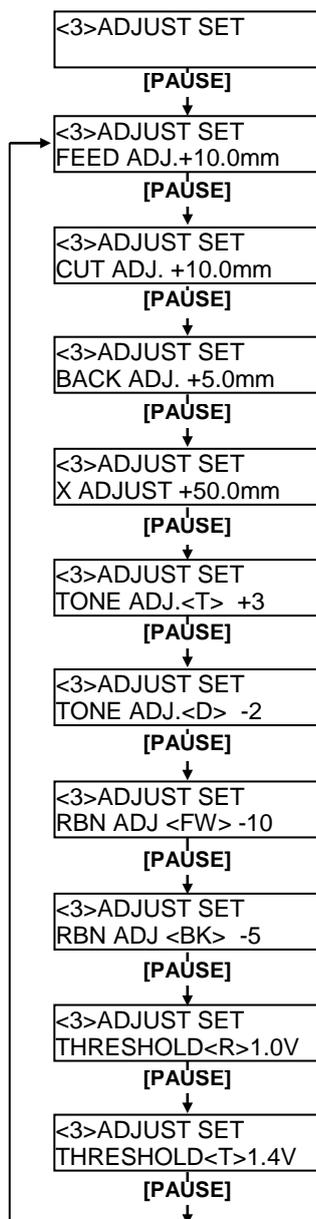
Details zum Reinigen siehe **Kapitel 4.1.5**.

Bevor Sie mit dem Reinigen beginnen, sollten Sie das Gerät immer ausschalten!

2.11 Feineinstellungen

Dieses Kapitel beschreibt, wie die Feineinstellungen der Startposition, Schneide und Spendeposition, des Rückzuges und die Wickelkraft der Farbbandmotoren vorgenommen werden. Wird eine solche Einstellung notwendig, folgen Sie den nachfolgenden Schritten.

1. Schalten Sie den Drucker ein, und stellen Sie sicher, dass ONLINE im Display angezeigt wird.
2. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.
3. Halten Sie die **[RESTART]** Taste für 3 Sekunden gedrückt, bis „<1> RESET“ im Display steht.
4. Drücken Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste bis „<3> ADJUST SET“ im Display steht.
5. Wenn „<3> ADJUST SET“ angezeigt wird drücken Sie die **[PAUSE]** Taste um in das Untermenü zu wechseln.



Das Menü “Adjus Set” enthält folgende Untermenüs:

Mit jedem Druck auf die **[PAUSE]** Taste gelangt man in das nachfolgende Untermenü.

- (1) **Feed Amount Fine Adjustment:**
Feineinstellung der Startposition.
- (2) **Cut/Strip Position Fine Adjustment:**
Feineinstellung der Schneide oder Spendeposition.
- (3) **Reverse Feed Amount Fine Adjustment:**
Feineinstellung des Rückzuges.
- (4) **X-coordinate Fine Adjustment:**
Feineinstellung des Offsets in X Richtung.
- (5) **Print Tone Fine Adjustment (Thermal transfer):**
Feineinstellung der Drucktemperatur im Thermotransfer Modus.
- (6) **Print Tone Fine Adjustment (Thermal direct):**
Feineinstellung der Drucktemperatur im Thermodirekt Modus.
- (7) **Ribbon Motor Drive Voltage Fine Adjustment (Take-up motor):**
Feineinstellung der Wickelkraft der Farbbandmotoren (Aufwickelseite)..
- (8) **Ribbon Motor Drive Voltage Fine Adjustment (Feed motor)**
Feineinstellung der Wickelkraft der Farbbandmotoren (Abwickelseite).
- (9) **Threshold Fine Adjustment (Black mark sensor):**
Feineinstellung für den Black Mark Sensor – siehe auch **Kapitel 2.12.**
- (10) **Threshold Fine Adjustment (Feed gap sensor):**
Feineinstellung für den Durchleuchtungssensor – siehe auch **Kapitel 2.12.**

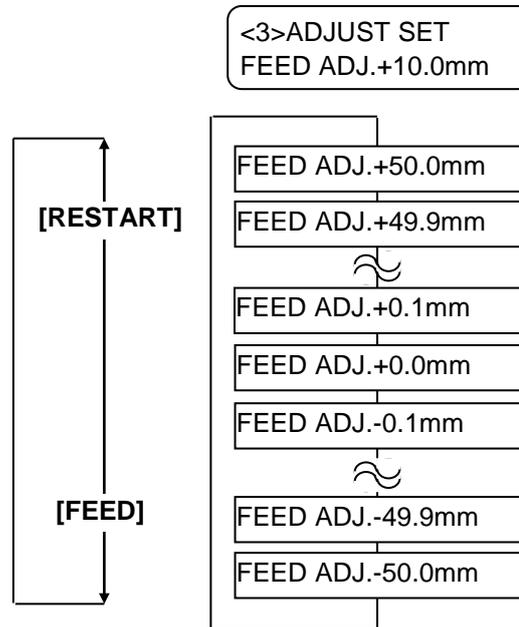
HINWEIS:

Sie haben auch die Möglichkeit diese Werte mit dem Windowstreiber einzustellen.

2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung der Startposition

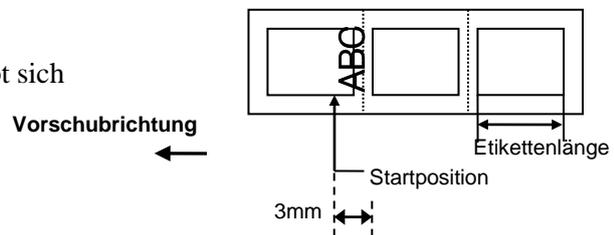
HINWEIS:
 Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.
 Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 0,1 bis -50,0 mm.
 Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 0,1 bis +50,0.



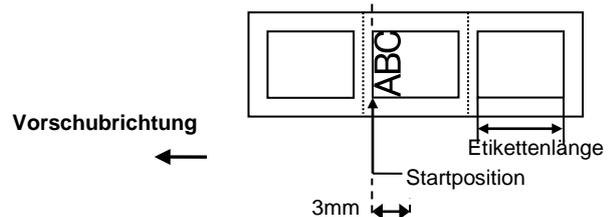
Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

• Beispiel für die Feineinstellung der Startposition

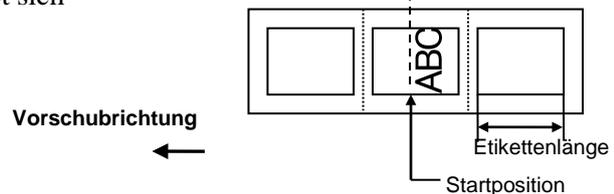
Bei einer Einstellung von +3,0
 Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach vorne.



Bei einer Einstellung von +0,0



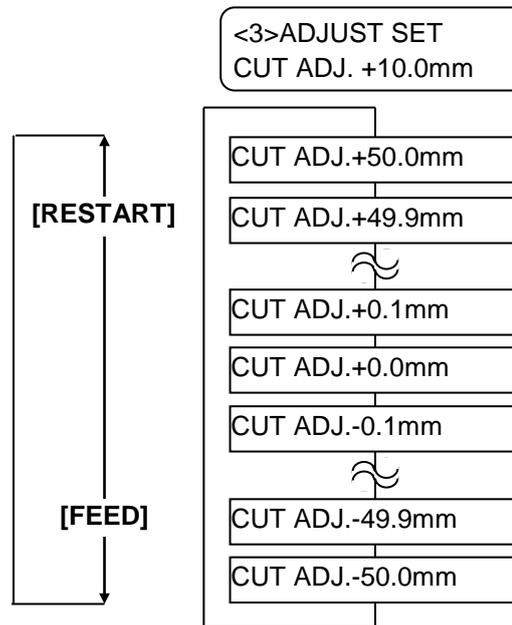
Bei einer Einstellung von -3,0
 Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach hinten.



2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung der Schneide und Spendeposition

HINWEIS:
Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.
Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 0,1 bis -50,0 mm.
Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 0,1 bis +50,0.



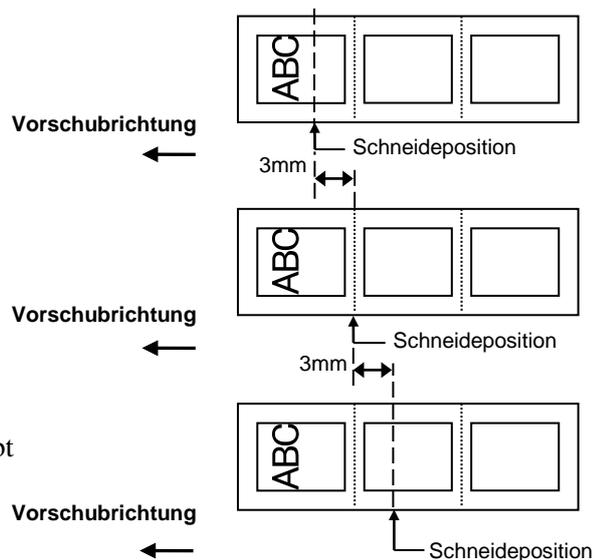
Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

• Beispiel für die Feineinstellung der Schneideposition

Bei einer Einstellung von +3,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach vorne.

Bei einer Einstellung von +0,0

Bei einer Einstellung von -3,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach hinten.

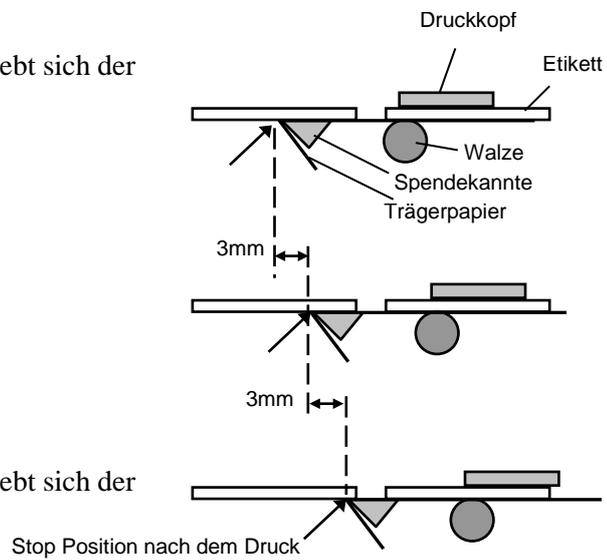


• Beispiel für die Feineinstellung der Spendeposition

Bei einer Einstellung von +3,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach vorne.

Bei einer Einstellung von +0,0

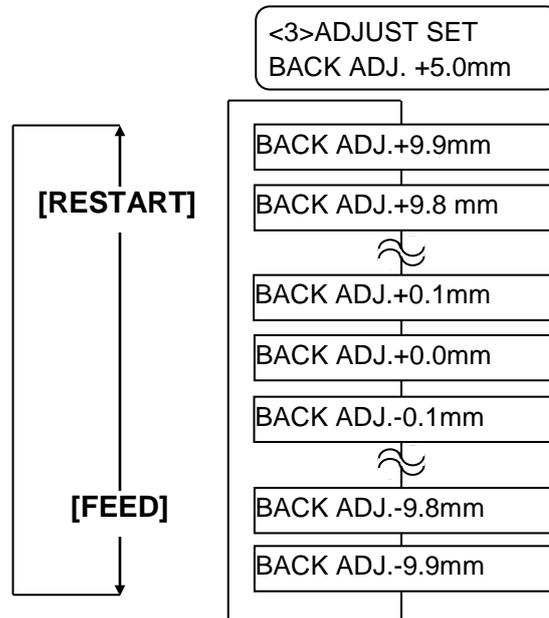
Bei einer Einstellung von -3,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach hinten.



2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung des Rückzuges

HINWEIS:
 Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.
 Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 0,1 bis -9,9 mm.
 Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 0,1 bis +9,9.



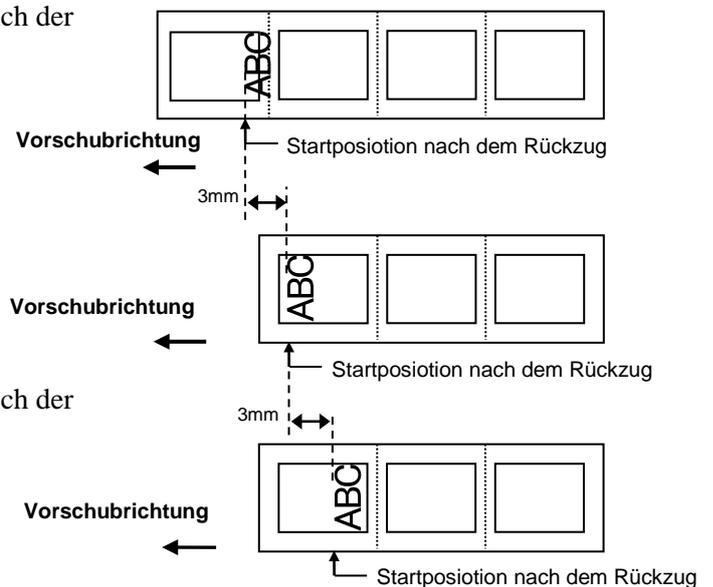
Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

• Beispiel für die Feineinstellung der Spendeposition

Bei einer Einstellung von +3,0
 Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach vorne.

Bei einer Einstellung von +0,0

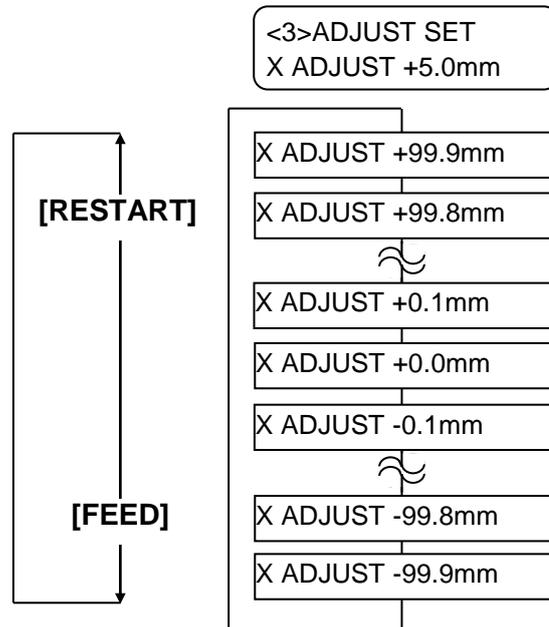
Bei einer Einstellung von -3,0
 Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach hinten.



2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung des Offsets in X Richtung

HINWEIS:
Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.
Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 0,1 bis -99,9 mm.
Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 0,1 bis +99,9.



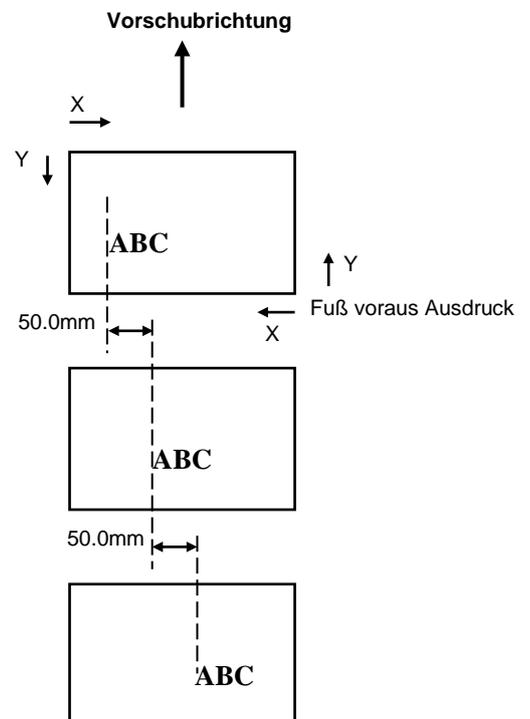
Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben

• Beispiel für die Feineinstellung der Offsets in X Richtung

Bei einer Einstellung von -50,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach links.

Bei einer Einstellung von +0,0

Bei einer Einstellung von +50,0
Verglichen mit der +0,0 mm Position verschiebt sich der Ausdruck nach rechts.

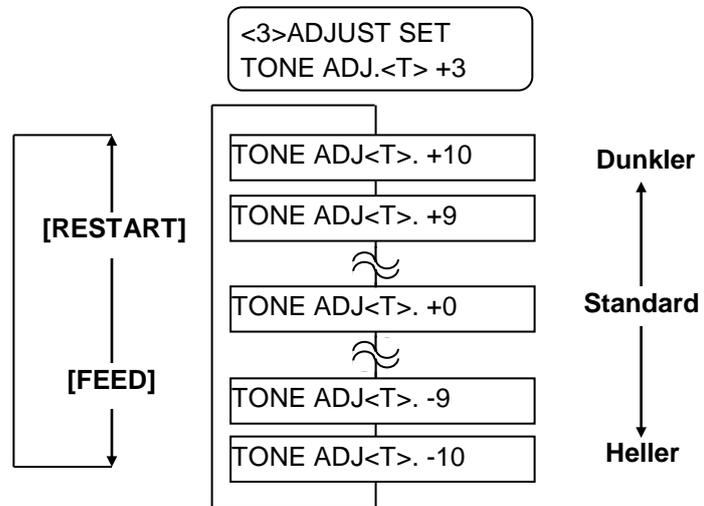


2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung der Drucktemperatur

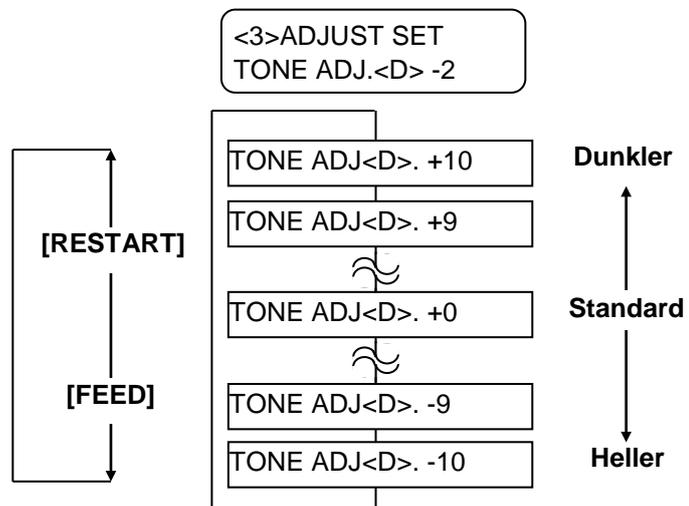
Thermotransferdruck

HINWEIS:
 Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.
 Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 1 bis -10.
 Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 1 bis +10.



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

Thermodirektdruck



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

2.11 Feineinstellungen (Fortsetzung)

Feineinstellung für die Farbband Aufwickelkraft

Wenn das Farbband nur locker aufgewickelt wird, und sich dies im Ausdruck bemerkbar macht, sollte die Wickelkraft wie nachfolgend beschrieben eingestellt werden.

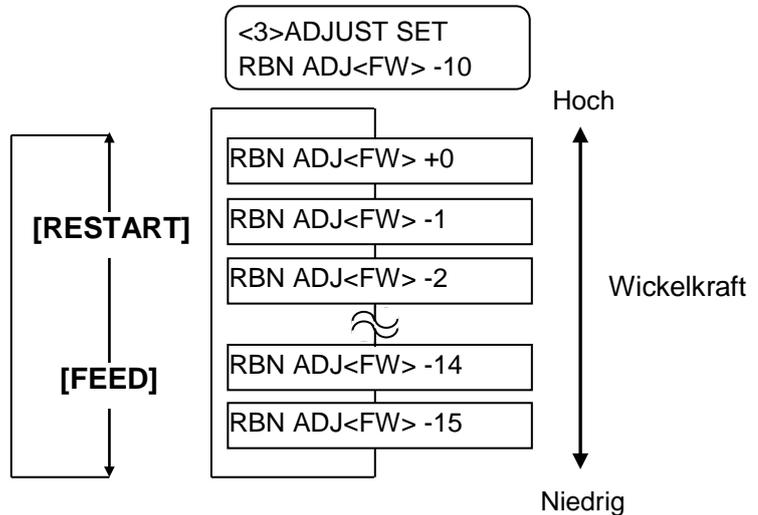
HINWEIS:

Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.

Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 1 bis -15.

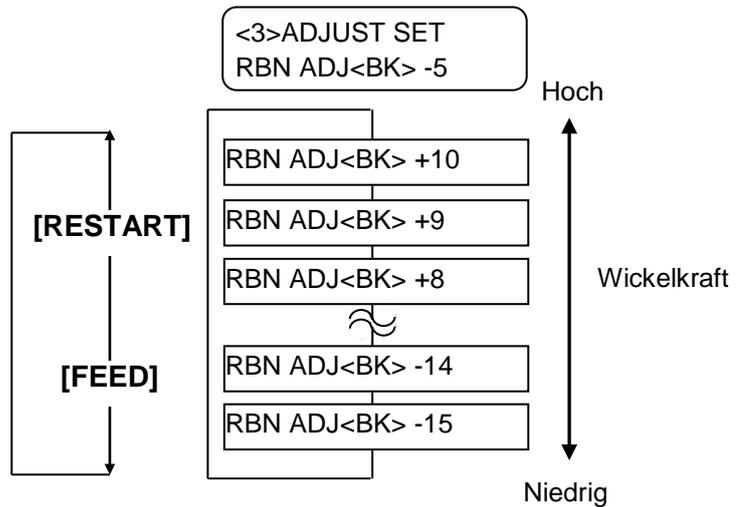
Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 1 bis +0.

Feineinstellung Aufwickelseite



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben..

Feineinstellung Abwickelseite



Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, nachdem Sie die Einstellungen vorgenommen haben.

HINWEIS:

Stellen Sie den gewünschten Wert mit den Tasten **[RESTART]** und **[FEED]** ein.

Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um 1 bis -15.

Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um 1 bis +10.

2.12 Sensoranpassung

Um eine konstante Druckposition zu erreichen benutzt der Drucker den Etikettensensor. Die Startposition wird anhand des unterschiedlichen Volt Wertes zwischen Druckbereich, Etikettenzwischenraum oder Black Mark ermittelt. Vorgedrucktes Material kann diesen Abtastprozess negativ beeinflussen und einen Papierstau verursachen.

Um dies zu vermeiden sollte eine automatische Sensoranpassung gemacht werden, eventuell auch eine manuelle.

Automatische Sensoreinstellung

1. Schalten Sie den Drucker ein, er zeigt jetzt ONLINE.
2. Legen Sie vorgedrucktes Material ein.
Bei der Verwendung von Etikettenmaterial sollte der Sensor in der Mitte stehen.
Bei der Verwendung von Karton Material sollte der Black Mark Sensor mittig auf der Schwarzmarke stehen.
3. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste.
4. Der Drucker befindet sich nun im Pausenzustand.
5. Halten Sie die **[PAUSE]** Taste nun erneut so lange gedrückt, bis die folgende Meldung im Display erscheint.
6. Der Sensortyp wird angezeigt.

TRANSMISSIVE
B-SX8T V1.0A

7. Sie mit der **[FEED]** Taste den Sensortyp aus.

REFLECTIVE
B-SX8T V1.0A

Black mark sensor

← **[FEED]** → TRANSMISSIVE
B-SX8T V1.0A

Durchleuchtungssensor

8. Drücken Sie die **[PAUSE]** solange bis mehr als 1,5 Etiketten ausgegeben wurden.
Das Material wird solange ausgegeben, bis die **[PAUSE]** Taste losgelassen wird. Hiernach ist der Einstellvorgang abgeschlossen

PAUSE
B-SX8T V1.0A

9. Drücke Sie die **[RESTART]** Taste.

ON LINE
B-SX8T V1.0A

10. Der Drucker kehrt in den ONLINE Modus zurück.
Senden Sie einen Ausgabebefehl vom Rechner zum Drucker.

HINWEIS:

1. Wenn weniger als 1,5 Etiketten vorgeschoben werden, kann die Sensoreinmessung fehlschlagen.
2. Solange der Gehäusedeckel nicht geschlossen ist registriert die **[PAUSE]** Taste nicht.
3. Ein „Papierrücklauf“ kann nicht während eines Papiervorschubes erkannt werden.

2.12 Sensoranpassung (Fortsetzung)

Manuelle Sensoreinstellung

Sollte nach einer automatischen Sensoreinmessung immer noch ein Papierstau auftreten, so sollte eine manuelle Sensoreinmessung durchgeführt werden.

Um auf die nachfolgenden Einstellungen zurückgreifen zu können, müssen diese in den Steuerbefehlen oder im Druckertreiben ebenfalls angewählt werden.

1. Drücken Sie die Tasten **[FEED]** und **[PAUSE]** während Sie den Drucker anschalten.
2. Lassen Sie die Tasten los, wenn „<1> DIAG“ im Display erscheint.

<1>DIAG.

Nun ist der Drucker im System Modus für System Administratoren.

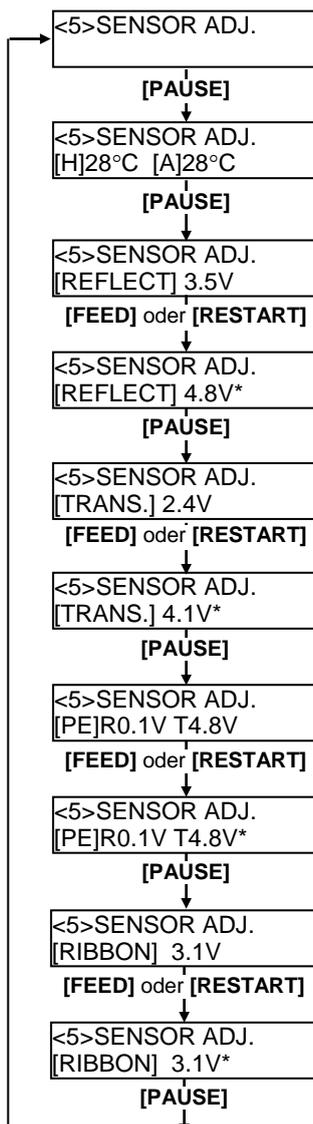
3. Drücken Sie die **[FEED]** oder **[RESTART]** Taste so oft, bis „<5> SENSOR ADJ.“ im Display erscheint.

<5>SENSOR ADJ.

4. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste um in das Untermenü zu gelangen.

<5>SENSOR ADJ.
[H]28°C [A]28°C

Das Sensor Adjustment Menü enthält Untermenüs, die den Status der verschiedenen Sensoren anzeigen und die verschiedenen Volt Werte für den Etikettenstatus speichern können. Mit der **[PAUSE]** Taste gelangen sie nacheinander in das folgende Untermenü.



- (1) **Sensor Status Display:**
Die ermittelte Temperatur des Druckkopfes und die Umgebungstemperatur am Material werden angezeigt.
- (2) **Black Mark Sensor Status Display:**
Der vom Black Mark Sensor ermittelte Volt Wert wird angezeigt.
- (3) **Black Mark Sensor Adjustment:**
Neueinmessen des Volt Wertes für das Material.
- (4) **Feed Gap Sensor Status Display:**
Der vom Durchleuchtungssensor ermittelte Volt Wert wird angezeigt.
- (5) **Feed Gap Sensor Adjustment:**
Neueinmessen des Volt Wertes für das Material.
- (6) **Black Mark Sensor/Feed Gap Sensor Status Display (No media):**
Der vom Black Mark Sensor oder Durchleuchtungs- Sensor ermittelte Wert für "kein Material" wird angezeigt.
- (7) **Black Mark Sensor/Feed Gap Sensor Adjustment (No media):**
Neueinmessen des Volt Wertes für „kein Material“.
- (8) **Ribbon End Sensor Status Display:**
Volt Wert der vom Farbband Ende Sensor gemessen wird.
- (9) **Ribbon End Sensor Adjustment:**
Das momentan eingelegte Farbband wird gemessen und der Volt Wert gespeichert.

2.12 Sensoranpassung (Fortsetzung)

■ Unter Verwendung des Black Mark Sensors

- (1) Drücken Sie wenn „<5> SENSOR ADJ.“ angezeigt wird, so oft die **[PAUSE]** Taste bis folgende Meldung erscheint.
Es wird der aktuell ertastete Volt Wert des Black Mark Sensors angezeigt.

```
<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V
```

- (2) Messen Sie den Volt Wert mittig auf der Black Mark und innerhalb des Druckbereichs. Notieren Sie den daraus ermittelten Mittelwert

(Beispiel)

Druckbereich = 4,8V, Black Mark = 2,4V → Mittelwert = 3,6V

HINWEIS:

1. Stellen Sie sicher, das beim Einmessen des Druckbereichs keine Vorbedruckung die Messung beeinträchtigt.
2. Es sollte mindestens 0,7 Volt Unterschied zwischen beiden Werten liegen. Liegt der Wert darunter, kann die Startposition nicht genau ertastet werden. Wechseln Sie in diesem Fall das Material.
3. Achten Sie darauf, dass der Gehäusedeckel während der Messung geschlossen ist.

- (3) Halten Sie die **[RESTART]** oder **[PAUSE]** Taste für etwa 3 Sek. gedrückt während die Black Mark sich unter dem Black Mark Sensor befindet.

- (4) Nach dem Speichern erscheint rechts neben der Voltangabe ein Sternchen

- (5) Die momentane Voltzahl des Durchleuchtungssensors wird angezeigt.

■ Unter Verwendung des Durchleuchtungssensors

- (1) Messen Sie den Volt Wert mittig auf dem Etikett und innerhalb des Etikettenzwischenraums (ziehen Sie der Einfachheit halber ein Etikett ab). Notieren Sie den daraus ermittelten Mittelwert

(Beispiel)

Druckbereich = 4,8V, Etikettenzwischenraum = 2,4V → Mittelwert = 3,6V

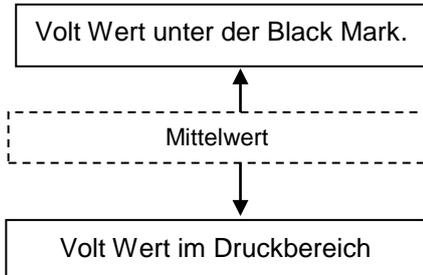
HINWEIS:

1. Stellen Sie sicher, das beim Einmessen des Druckbereichs keine Vorbedruckung die Messung beeinträchtigt.
2. Es sollte mindestens 0,7 Volt Unterschied zwischen beiden Werten liegen. Liegt der Wert darunter, kann die Startposition nicht genau ertastet werden. Wechseln Sie in diesem Fall das Material.
3. Achten Sie darauf, dass der Gehäusedeckel während der Messung geschlossen ist.

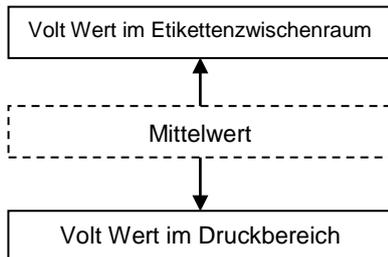
- (2) Halten Sie die **[RESTART]** oder **[PAUSE]** Taste für etwa 3 Sek. gedrückt während der Druckbereich sich unter dem Black Mark Sensor befindet.

- (3) Nach dem Speichern erscheint rechts neben der Voltangabe ein Sternchen.

- (4) Die Anzeige wechselt wie links gezeigt.



```
<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V
↓
<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 4.8V*
↓
<5>SENSOR ADJ.
[TRANS.] 2.4V
```



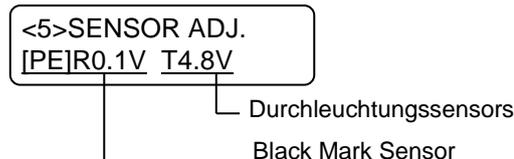
```
<5>SENSOR ADJ.
[TRANS.] 2.4V
↓
<5>SENSOR ADJ.
[TRANS.] 2.4V*
↓
<5>SENSOR ADJ.
[PE]R0.1V T4.8V
```

2.12 Sensoranpassung (Fortsetzung)

■ Speichern des „kein Papier“ Volt Wertes

Im Folgenden wird beschrieben, wie der „kein Papier“ Volt Wert eingestellt wird, der für die Erfassung des Papiers verwendet wird. Sollte „kein Papier“ weiterhin erkannt werden, so ist die Einstellung zu wiederholen.

- (1) Entfernen Sie alles Material aus dem Drucker.
- (2) Der vom Black Mark Sensor und Durchleuchtungssensor aktuell erkannte Volt Wert wird angezeigt.



- (3) Halten Sie die **[RESTART]** oder **[PAUSE]** Taste für etwa 3 Sek. gedrückt.

<5>SENSOR ADJ.
[PE]R0.1VT4.8V*

- (4) Nach dem Speichern des „kein Papier“ Volt wertes erscheint rechts neben der Voltangabe ein Sternchen. Drücken Sie nun die **[PAUSE]** Taste.

- (5) Sie kehren zu dem Menüpunkt „<5> SENSOR ADJ.“ zurück

<5>SENSOR ADJ.

■ Manuelle Sensoreinstellung

Die zuvor notierten Mittelwerte werden im Drucker gespeichert.

- (1) Drücken Sie wenn „<5> SENSOR ADJ.“ angezeigt wird so oft die **[PAUSE]** oder **[RESTART]** Taste bis „<3> ADJUST SET“ angezeigt wird.

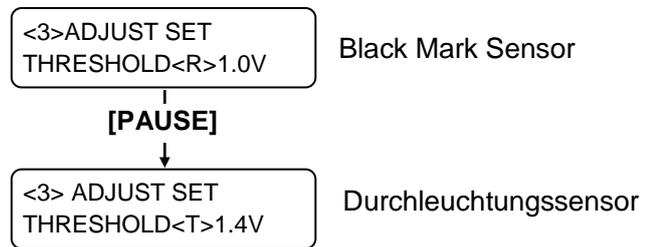
<3>ADJUST SET

- (2) Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste um in das Untermenü zu gelangen.

<3> ADJUST SET
FEED ADJ.+10.0mm

2.12 Sensoranpassung (Fortsetzung)

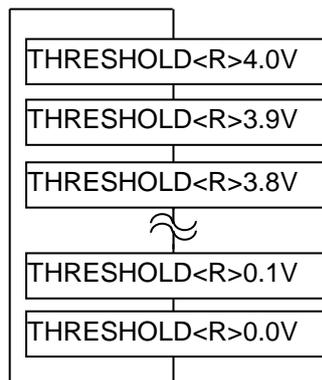
- (3) So oft die **[PAUSE]** Taste, bis folgende Meldung erscheint.
Es wird der aktuell ertastete Volt Wert des Black Mark Sensors angezeigt.



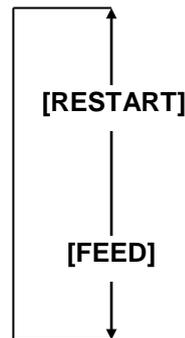
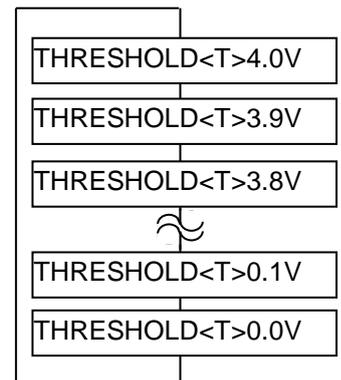
- (4) Geben Sie die ermittelten Werte mit **[FEED]** und **[RESTART]** wie dargestellt ein..

Threshold Value = Mittelwert von dem Volt Wert im Druckbereich und dem Voltwert im Etikettzwischenraum.

Black Mark Sensor



Durchleuchtungssensor



HINWEIS:

Mit der **[FEED]** Taste verringern Sie den Wert um $-0,1$ bis $0,0V$.
Mit der **[RESTART]** Taste erhöhen Sie den Wert um $+0,1$ bis $+4,0V$.

- (5) Schließen Sie die Eingabe mit der **[PAUSE]** Taste ab.

- (6) Geben Sie ein Etikett im ONLINE Modus aus, um die Funktionsweise zu prüfen.

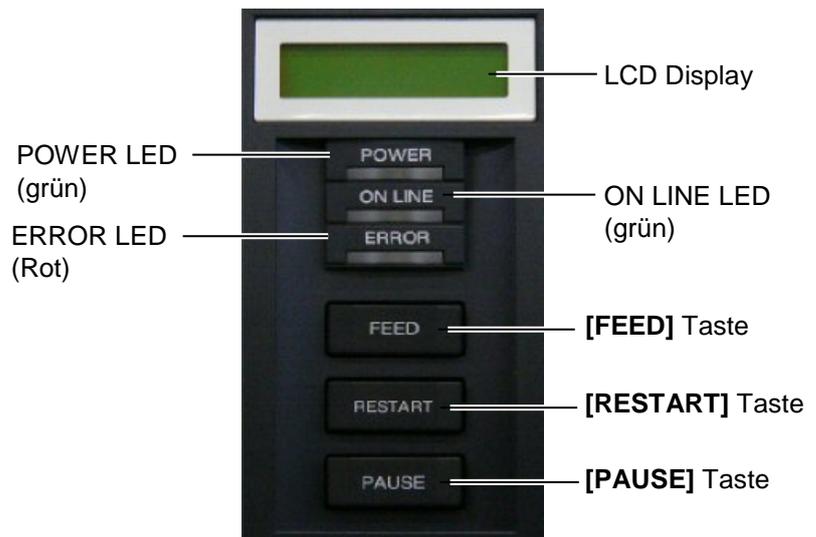
Sollten immer noch Fehlermeldungen auftreten, verändern Sie die Eingaben geringfügig und testen Sie erneut.

3. ON LINE MODUS

Dieser Absatz beschreibt die Funktion und Bedienungs Tasten auf der Vorderseite des Druckers.

3.1 Bedienfeld

Diese Abbildung zeigt die Bedientasten und das Display des Druckers.



Das LCD Display zeigt den Druckerstatus an, pro Zeile werden 32 Zeichen dargestellt.

Es gibt drei LED Anzeigen am Bedienfeld.

LED	leuchtet wenn...	blinkt wenn...
POWER	der Drucker eingeschaltet ist	-----
ON LINE	der Drucker betriebsbereit ist	der Drucker Daten empfängt
ERROR	ein Fehler auftaucht	Das Farbband ist fast zu Ende (siehe HINWEIS 1).

Es gibt drei Tasten am Bedienfeld.

PAUSE	Hält den Drucker vorübergehend an.
RESTART	Setzt den Druckvorgang fort.
FEED	Schiebt das Material vor.

HINWEIS:

1. Blinkt nur, wenn diese Funktion „Farbband fast zu Ende Erkennung“ eingeschaltet ist.
2. Benutzen Sie die **[RESTART]** Taste, um den Drucker nach einer PAUSE-Situation, oder nach einer Fehlerbehebung wieder zu starten.

3.2 Bedienung

Nachdem der Drucker eingeschaltet wurde, erscheint ON LINE im Display.

1. Der Drucker wurde eingeschaltet, erwartet Druckaufträge oder druckt gerade.

```
ON LINE
B-SX8T V1.0A
```

2. Wenn ein Problem auftaucht erscheint eine Fehlermeldung. Der Drucker hält automatisch den Druckauftrag an (die noch zu druckende Anzahl von Etiketten wird rechts angezeigt).

```
NO PAPER 125
B-SX8T V1.0A
```

3. Drücken Sie die **[RESTART]** Taste nachdem der Fehler behoben wurde, dann setzt der Drucker den Druckauftrag fort.

```
ON LINE
B-SX8T V1.0A
```

4. Wird die **[PAUSE]** Taste während des Drucks gedrückt, so hält der Drucker vorübergehend an (die Anzahl der noch zu druckenden Etiketten wird rechts angezeigt).

```
PAUSE 52
B-SX8T V1.0A
```

5. Drücken Sie die **[RESTART]** Taste, um den Druck wieder fortzusetzen.

```
ON LINE
B-SX8T V1.0A
```

HINWEIS:
Eine Erklärung der Fehlermeldungen sowie deren Behebung sind im **Kapitel 5** erläutert.

3.3 Reset

Die RESET Funktion löscht den Drucker Speicher und setzt den Drucker in den ON LINE Zustand zurück.

1. Der Drucker wurde eingeschaltet, erwartet Druckaufträge oder druckt gerade.

```
ON LINE
B-SX8T V1.0A
```

2. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste, um den Drucker anzuhalten.

```
PAUSE 52
B-SX8T V1.0A
```

3. Halten Sie die **[RESTART]** Taste für 3 Sekunden oder länger gedrückt.

```
<1>RESET
```

4. Drücken Sie die **[PAUSE]** Taste. Die vom Computer gesendeten Daten werden gelöscht, der Drucker ist wieder einsatzbereit.

```
ON LINE
B-SX8T V1.0A
```

HINWEIS:
Wenn die **[RESTART]** Taste für 3 oder mehr Sekunden gedrückt wird, solange der Drucker in einer Fehler- oder Pause-Situation steht, so setzt er den Druck fort. Stand der Drucker in einem Kommunikations Fehler oder einem Syntax Fehler, so kehrt er zum ON LINE Zustand zurück.

4. WARTUNG

WARNUNG!

1. Schalten Sie das Gerät zur Wartung immer AUS.
2. Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes und Druckkopfes.
3. Vorsicht beim Umgang am Druckkopf, dieser kann sehr heiß werden. Lassen Sie ihn erst abkühlen.
4. Schütten Sie niemals Wasser in oder auf den Drucker.

Dieses Kapitel beschreibt die normale Wartung.

Um die gleichmäßige hohe Qualität des Druckers zu erhalten sollten Sie sich an der folgenden Tabelle orientieren.

Reinigungsintervall	Häufigkeit
hoher Durchsatz	täglich
Bei jedem Rollen oder Materialwechsel.	einmalig

4.1 Reinigen

Um die hohe Druckqualität zu erhalten, sollten Sie den Drucker regelmäßig reinigen. Mindestens beim Materialrollen- oder Farbbandwechsel sollte eine Reinigung des Druckers erfolgen.

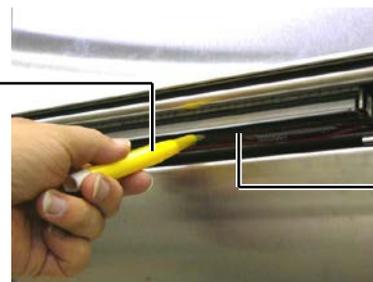
4.1.1 Druckkopf und Walzen

VORSICHT!

1. Benutzen Sie keine scharfen Reinigungsmittel, Verdüner oder Benzin.
2. Fassen Sie niemals den Druckkopf an, da er durch statische Aufladungen beschädigt werden kann.
3. Benutzen Sie nur den beiliegenden Reinigungsstift, um den Druckkopf zu säubern, anderenfalls könnte die Lebensdauer des Kopfes darunter leiden.

1. Schalten Sie den Drucker aus und ziehen den Netzstecker.
2. Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel in die Position „OPEN“.
3. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.
4. Öffnen Sie die Kopfverriegelungsklappe.
5. Entnehmen Sie das Material und Farbband.
6. Reinigen Sie den Druckkopf mit dem Druckkopfreinigungsstift oder einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch.

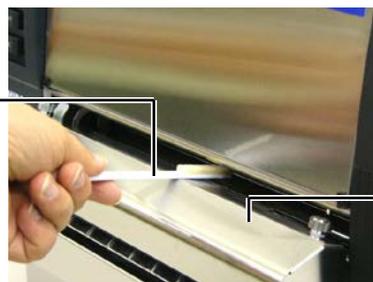
Druckkopf-
reinigungsstift



Heizelement

Bei installiertem Messer.

Druckkopf-
reinigungsstift
(liegt der Option
Messer bei)



Messer Modul

HINWEIS:

1. Den Druckkopfreinigungsstift (Artikel Nr: 24089500013) erhalten Sie bei ihrem TOSHIBA TEC Fachhändler.
2. Wenn das optionale Messer eingebaut ist, sollte der Druckkopf mit dem bei der Option beiliegendem Reinigungsstift gereinigt werden..



4.1.1 Druckkopf, Walzen (Fortsetzung)

7. Reinigen Sie auch die Walze mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch.

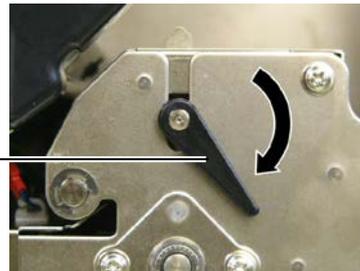
Walze



4.1.2 Pinch Roller

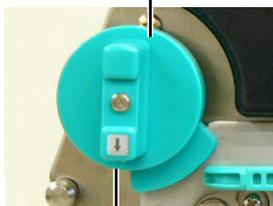
1. Schalten Sie den Drucker aus und ziehen den Netzstecker.
2. Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel in die Position „OPEN“.
3. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.
4. Öffnen Sie die Kopfverriegelungsklappe.
5. Drehen Sie den Pinch Roller Hebel im Uhrzeigersinn, um die Walzen anzuheben.

Pinch Roller Hebel



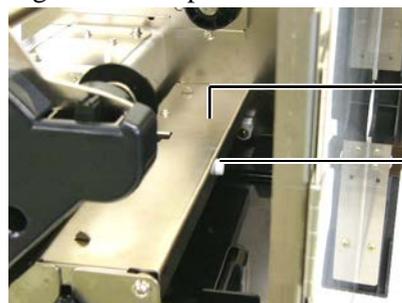
HINWEIS:
Achten Sie darauf, dass die Kopfverriegelung in Position 2 steht, d sich sonst der Pinch Roller nicht entnehmen lässt.

Kopfverriegelung



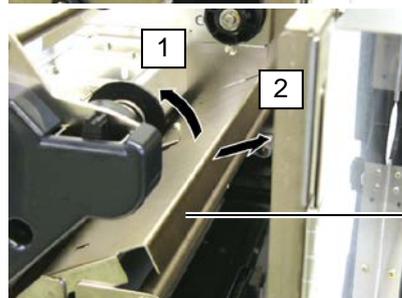
Position 2

6. Entnehmen Sie das Material und Farbband.
7. Drehen Sie den Kopfverriegelungshebel in Position 2.
8. Entfernen Sie die weiße Handschraube und entnehmen Sie die wie gezeigt die Sensorplatte.



Farbbandende Sensorplatte

Weiße Handschraube



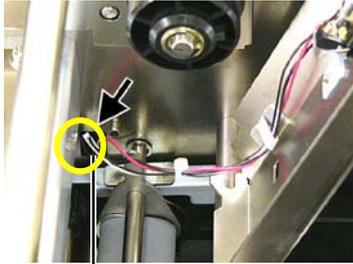
Farbbandende Sensorplatte

VORSICHT!
Ziehen Sie nicht zu stark an der Farbbandende Sensorplatte, damit die Sensorkabel nicht beschädigt werden.

4.1.2 Pinch Roller (Fortsetzung)

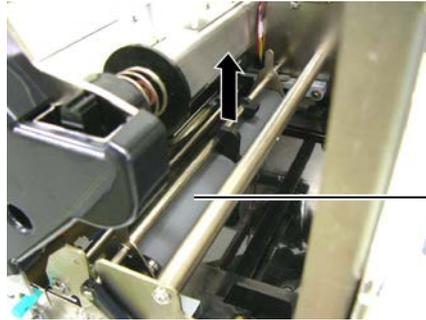
ACHTUNG!

Schieben Sie nach dem Einsetzen des Pinch Roller Blocks die Sensorkabel so weit wie möglich durch die Öffnung (siehe Pfeil), damit diese nicht beschädigt werden können.



Farbband Ende
Sensorkabel

9. Entnehmen Sie den Pinch Roller Block.



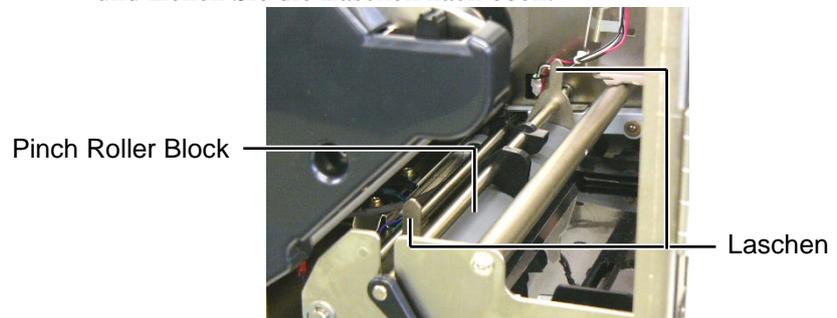
Pinch Roller Block

10. Wischen Sie den Pinch Roller Block mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch ab.



Pinch Roller Block

11. Setzen Sie nach dem Reinigen den Pinch Roller Block wieder ein und ziehen Sie die Laschen nach oben.



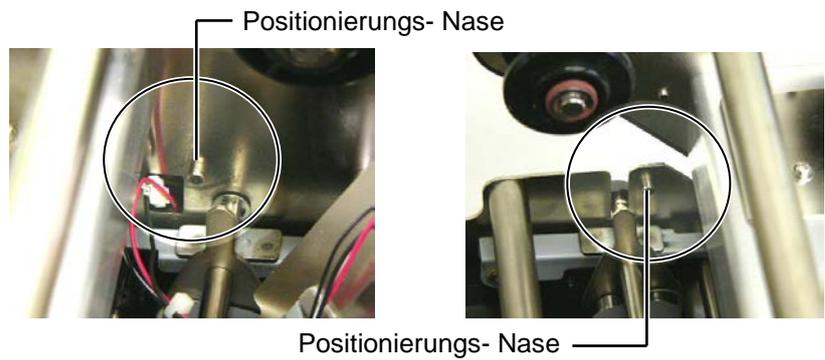
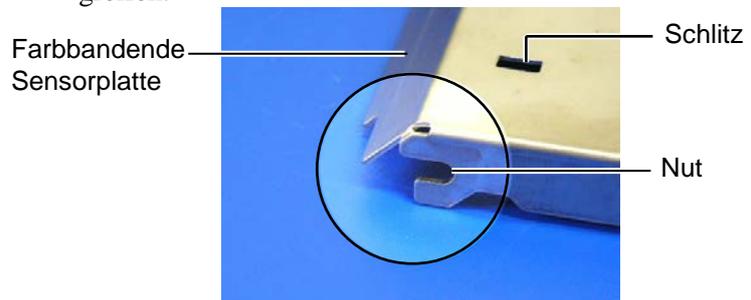
Pinch Roller Block

Laschen

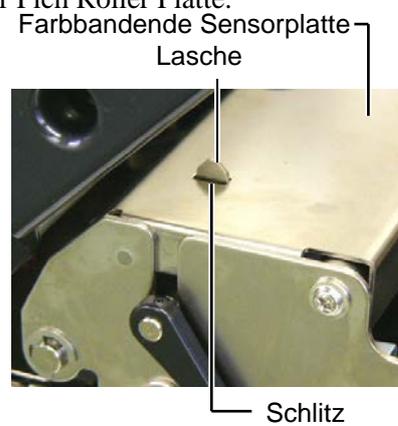
4.1.2 Pinch Roller (Fortsetzung)

12. Setzen Sie die Farbbandende Sensorplatte in den Drucker.

(1) Die Positionierungs- Nasen müssen in Nut auf beiden Seiten greifen.



(2) Führen Sie die Laschen des Pinch Roller Blocks durch die Schlitz der Pich Roller Platte.

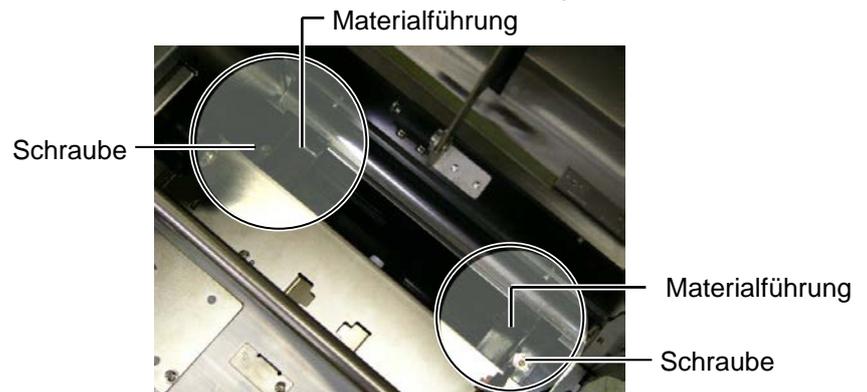


4.1.3 Reinigen der Materialführung

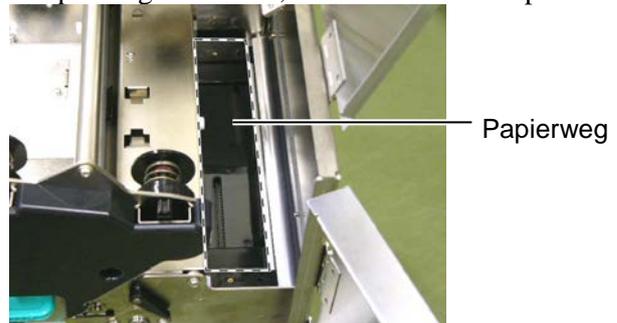
HINWEIS:

Achten Sie auf die gelösten Schrauben.

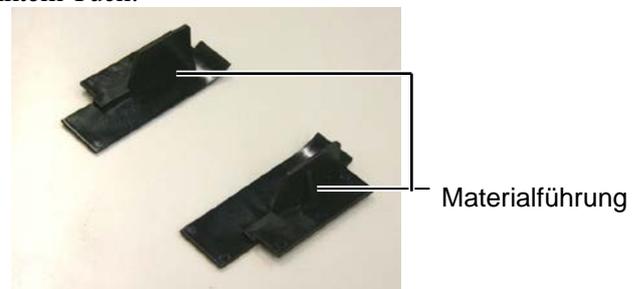
1. Schalten Sie den Drucker aus und ziehen den Netzstecker.
2. Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel in die Position „OPEN“.
3. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.
4. Öffnen Sie die Kopfverriegelungsklappe.
5. Drehen Sie den Pinch Roller Hebel im Uhrzeigersinn, um die Walzen anzuheben.
6. Entnehmen Sie das Material und Farbband.
7. Lösen Sie die Schrauben um die Materialführung zu entnehmen.



8. Entfernen Sie Materialreste.
9. Säubern Sie den Papierweg von Staub, Dreck und Materialpartikeln.



10. Entfernen Sie Dreck und Klebstoffreste mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch.



11. Setzen Sie die Materialführung und die Schrauben wieder ein.

4.1.4 Gehäuse und Bedienfeld

Das Gehäuse und das Bedienfeld können mit einem weichen Tuch oder etwas Geschirrspülmittel gesäubert werden.

ACHTUNG!

1. *KEIN WASSER auf den Drucker schütten.*
2. *Reinigungsmittel NIEMALS DIREKT auf den Drucker schütten.*
3. *NIEMALS Verdünner oder andere flüchtige Lösungsmittel zur Reinigung von Plastikteilen und Sichtfenster verwenden.*
4. *Plastikteile und Sichtfenster NICHT mit Alkohol reinigen, da dies zu Verfärbung, Verformung und Zerstörung führen kann.*



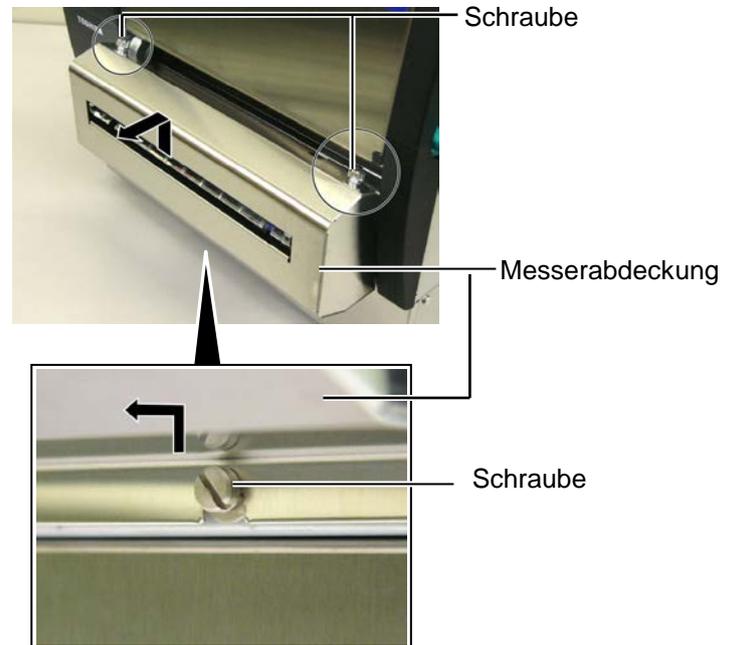
4.1.5 Messeroption

WARNUNG!

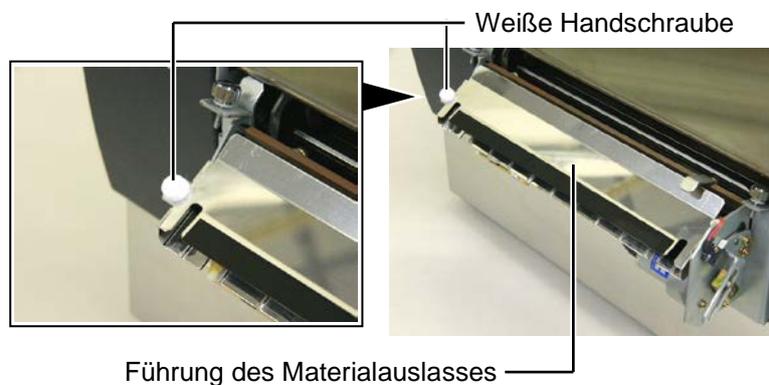
1. Schalten Sie den Drucker unbedingt vorher AUS.
2. Verletzungsgefahr, das Messer ist sehr scharf.

1. Lösen Sie die zwei oberen Schrauben und entfernen die Messerabdeckung.

Heben Sie die Messerabdeckung hierfür ein wenig an, um sie aus der Führung der unteren Schrauben zu bringen.



2. Entfernen Sie die beiden weißen Handschrauben um die Führung des Materialauslasses zu entfernen.

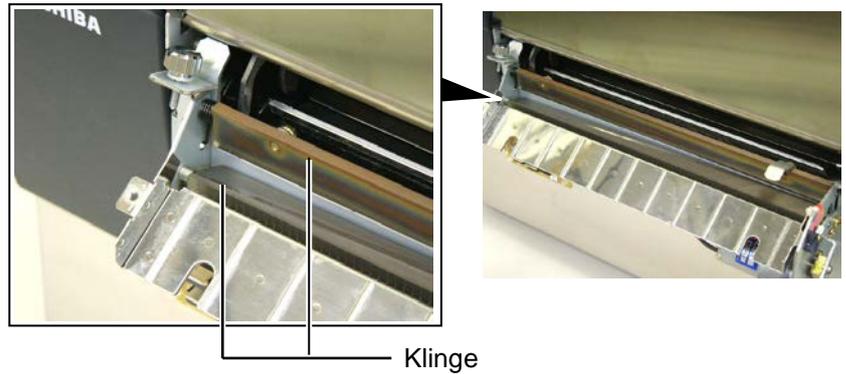


3. Entfernen Sie eventuell vorhandene Papierrückstände.

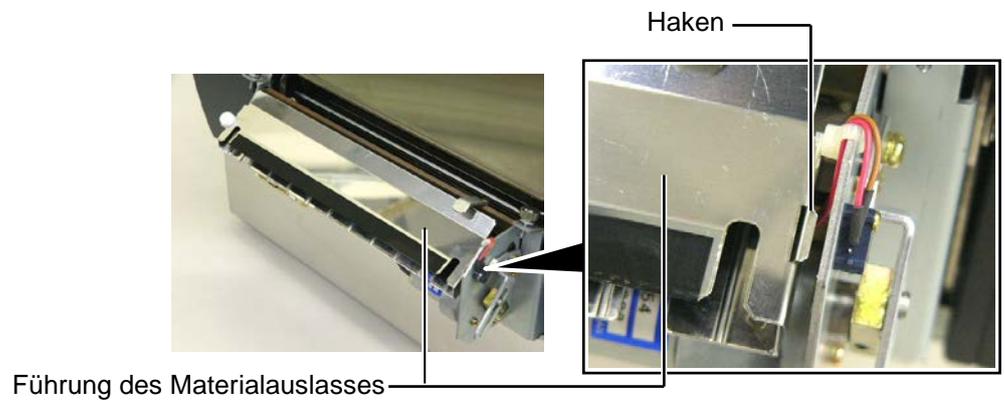


4.1.5 Messeroption (Fortsetzung)

4. Reinigen Sie die Klinge mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch.



5. Setzen Sie die Teile in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen, achten Sie darauf die Führung einzuhaken.



4.1.6 Spendeoption

WARNUNG!

Achten Sie darauf sich nicht die Finger zu klemmen.

1. Drücken Sie die Spende­kante herunter, um die Spende­einheit zu öffnen.

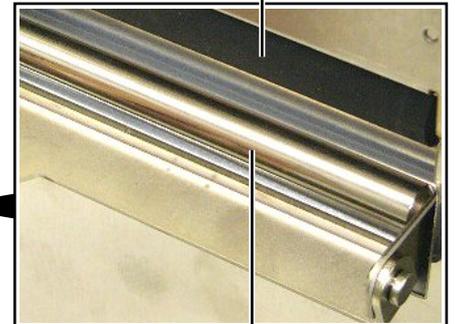


Spendekante

2. Entfernen Sie eventuell vorhandene Materialrückstände.
3. Reinigen Sie die Teile mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem Tuch.



Spendewalze



Trägerpapierführung

5. FEHLERBEHEBUNG

Dieses Kapitel listet alle Fehlermeldungen auf und erläutert die jeweilige Bedeutung.

WARNUNG!

Wenn mit den nachfolgenden beschriebenen Maßnahmen ein Fehler nicht beseitigt werden kann, so schalten Sie bitte den Drucker aus, ziehen den Netzstecker und verständigen Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.

5.1 Fehlermeldungen

HINWEIS:

1. Wenn ein Fehler nicht mit der **[RESTART]** Taste behoben werden kann, schalten Sie den Drucker AUS und wieder EIN.
2. Nach dem AUSSchalten des Druckers sind alle temporären Daten gelöscht.
3. "*****" zeigt die noch verbleibende Anzahl der zu druckenden Etiketten an (0-9999 Stück).

Fehlermeldung	Ursache	Lösung
KOPF OFFEN	Der Druckkopf oder Pinch Roller ist im ONLINE Mode geöffnet.	Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel und den Pinch Roller Hebel in die Stellung GESCHLOSSEN.
KOPF OFFEN ****	Es wurde versucht etwas zu drucken oder das Material vorzuschieben, während der Druckkopf oder der Pinch Roller geöffnet ist.	Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel und den Pinch Roller Hebel in die Stellung GESCHLOSSEN und drücken Sie die [RESTART] Taste.
DECKEL OFFEN ****	Ein Vorschub oder Ausdruck wurde bei geöffneter Gehäusetür ausgeführt.	Schließen Sie den Gehäusetür und drücken Sie die [RESTART] Taste
UEBERTR.-FEHLER	Ein Fehler bei der Übertragung der Daten ist aufgetreten.	Überprüfen Sie, ob das Datenkabel ordnungsgemäß sitzt.
PAPIERSTAU ****	1. Das Material ist nicht richtig eingelegt.	1. Entfernen Sie den Papierstau und drücken Sie die [RESTART] Taste ⇒ Kapitel 5.3
	2. Es wurde ein falscher Sensortyp ausgewählt.	2. Schalten Sie den Drucker AUS und wieder EIN. Wählen Sie den Sensortyp aus, der zu Ihrem Material passt und wiederholen Sie den Druckauftrag.
	3. Der Reflexionssensor ist nicht über der schwarzen Markierung positioniert	3. Positionieren Sie den Reflexionssensor sorgfältig und drücken die [RESTART] Taste. ⇒ Kapitel 2.4
	4. Die tatsächliche Papiergröße stimmt nicht mit der programmierten Länge überein.	4. Schalten Sie den Drucker AUS und wieder EIN. Legen Sie das richtige Etikettenformat ein oder korrigieren Sie die Ansteuerung. Danach wiederholen Sie den Druckauftrag
	5. Der Durchleuchtungssensor kann den Unterschied zwischen Etikett und Lücke nicht erkennen.	5. Siehe Kapitel 2.12 um den Sensor ein zu messen. Sollte dies nicht helfen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler.

5.1 Fehlermeldungen (Fortsetzung)

Fehlermeldung	Ursache	Lösung
MESSERFEHL **** (Nur bei installiertem Messer.)	Papierstau im Messer.	Entfernen Sie den Papierstau und drücken Sie die [RESTART] Taste. Wenn das Problem sich nicht durch Aus- und Einschalten des Druckers beheben lässt, wenden Sie sich an Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler. ⇒ Kapitel 4.1.5
PAPIERENDE ****	1. Das Ende der Materialrolle ist erreicht.	1. Legen Sie neues Material ein und Drücken die [RESTART] Taste. ⇒ Kapitel 2.4
	2. Das Material ist nicht richtig eingelegt.	2. Legen Sie das Material richtig ein und drücken die [RESTART] Taste. ⇒ Kapitel 2.4
	3. Das Material ist lose.	3. Straffen Sie das Material.
KEIN FARBBAND ****	Das Ende der Farbband ist erreicht.	Legen Sie neues Farbband ein und Drücken die [RESTART] Taste. ⇒ Kapitel 2.5
FB-FEHLER ****	1. Das Farbband wurde nicht fehlerfrei transportiert.	1. Prüfen Sie die Führung des Farbbandes.
KOPF UEBERHITZT	Der Druckkopf ist überhitzt.	Schalten Sie den Drucker für mehr als 3 Minuten aus, um ihn abkühlen zu lassen
KOPF DEFEKT	Ein oder mehrere Heizelemente sind defekt.	Der Druckkopf muss gewechselt werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren Fachhändler.
SYSTEM ERROR	1. Der Drucker befindet sich in einem Feld von elektrischem Rauschen. Oder es befinden sich ungeschirmte Kabel in der Nähe des Druckers.	1. Halten Sie den Drucker von elektrischen Störungen fern.
	2. Das Netzkabel des Druckers ist nicht geerdet.	2. Erden Sie das Netzkabel des Druckers.
	3. Der Drucker ist an einer Verteilerdose zusammen mit anderen Geräten angeschlossen.	3. Schließen Sie den Drucker an eine eigene Stechdose an.
	4. Die verwendete Applikationssoftware hat einen Fehler.	4. Stellen Sie sicher, dass die Applikation richtig arbeitet.
FLASH WRITE ERR.	Ein Fehler trat beim Beschreiben des Flash Speichers auf.	Schalten Sie den Drucker AUS und EIN.
FORMAT ERROR	Ein Fehler trat beim Formatieren des Flash Speichers auf	Schalten Sie den Drucker AUS und EIN.
FLASH CARD FULL	Beim Speichern trat ein Fehler auf, da der Speicher bereits voll ist.	Schalten Sie den Drucker AUS und EIN.
EEPROM ERROR	Daten können nicht in das EEPROM geschrieben oder vom EEPROM gelesen werden.	Schalten Sie den Drucker AUS und EIN.
RFID WRITE ERROR	Der Drucker konnte die Daten nicht auf den RFID Chip schreiben.	Drücken Sie die [RESTART] Taste.

5.1 Fehlermeldungen (Fortsetzung)

Fehlermeldung	Ursache	Lösung
RFID ERROR	Der Drucker kann nicht mit dem RFID Modul kommunizieren.	Schalten Sie den Drucker AUS und wieder EIN.
SYNTAX ERROR	Als der Drucker im Download Modestand, erreicht ihn ein nicht korrekter Befehl, z.B. ein Ausgabebefehl.	Schalten Sie den Drucker AUS und wieder EIN.
POWER FAILURE	Ein kurzzeitiger Stromausfall trat auf.	Prüfen Sie das Netzkabel. Die Leistung reicht nicht, wenn z.B. mehrere elektrische Geräte an einer Steckdose angeschlossen sind. Verändern Sie die Steckdose.
LOW BATTERY	Die Spannung der Echtzeituhr (RTC) ist kleiner als 1,9 V.	Halten Sie die [RESTART] Taste gedrückt bis "<1>RESET" angezeigt wird. Wenn Sie diese Batterie trotzdem weiterbenutzen möchten, stellen Sie die „Low battery check function“ auf OFF, and stellen Sie die Uhrzeit neu ein. Solange der Drucker angeschaltet ist wird die Echtzeituhr funktionieren. ⇒ Kapitel 2.8.6 Wenn der Drucker ausgeschaltet wird wird das Datum und die Uhrzeit gelöscht. Wenden Sie sich an Ihren Fachhändler um die Batterie zu wechseln.
Andere Fehlermeldungen	Hardware oder Softwareprobleme sind aufgetreten.	Wenn das Problem nicht durch AUS und wieder EINSchalten des Druckers behoben werden kann, wenden Sie sich an ihren Fachhändler.

5.2 Mögliche Ursachen

Dieses Kapitel beschreibt mögliche Probleme des Druckers und ihre Ursachen bzw. Lösungen.

Mögliche Probleme	Ursache	Lösung
Der Drucker lässt sich nicht einschalten.	1. Das Netzkabel ist nicht eingesteckt.	1. Stecken Sie das Netzkabel ein.
	2. Das Netzsteckdose arbeitet nicht richtig.	2. Prüfen Sie, ob die Netzsteckdose Strom führt.
	3. Die Sicherung ist defekt.	3. Wechseln Sie die Sicherung.
Das Material wird nicht vorgeschoben.	1. Das Material ist nicht richtig eingelegt.	1. Legen Sie das Material vorschriftsmäßig ein. ⇒ Kapitel 2.4
	2. Der Drucker befindet sich in einer Fehlersituation.	2. Beheben Sie den angezeigten Fehler (siehe Kapitel 5.1)
Nach dem Drücken der [FEED] Taste im Einschaltzustand erscheint eine Fehlermeldung.	Es wurden nicht die Standard Einstellungen verwendet: - Sensortyp: Durchleuchtungssensor - Druckmethode: Thermotransfer - Materiallänge: 76,2 mm	Verändern Sie die Druckereinstellungen so, das sie zu Ihrem Material passen, löschen Sie dann die Fehlermeldung mit der [RESTART] Taste.

5.2 Mögliche Ursachen (Fortsetzung)

Mögliche Probleme	Ursache	Lösung
Kein Druck.	1. Das Material ist nicht richtig eingelegt.	1. Legen Sie das Material richtig ein. ⇒ Kapitel 2.4
	2. Das Farbband ist nicht richtig eingelegt.	2. Legen Sie das Farbband richtig ein. ⇒ Kapitel 2.5
	3. Das Farbband passt nicht zum Material.	3. Wählen Sie das zu Ihrem Material passende Farbband.
Unsauberes Druckbild.	1. Das Farbband passt nicht zum Material.	1. Wählen Sie ein zum Material passendes Farbband.
	2. Der Druckkopf ist verschmutzt.	2. Reinigen Sie den Druckkopf mit dem beiliegenden Kopfreinigungsstift.
Das Optionale Messer schneidet nicht.	1. Die Messereinheit ist nicht richtig geschlossen.	1. Schließen Sie die Messereinheit vollständig.
	2. Das Material hat sich im Messer gestaut.	2. Entfernen Sie das gestaute Material. ⇒ Kapitel 4.1.5
	3. Die Messerschneide ist verschmutzt.	3. Reinigen Sie die Messerschneide. ⇒ Kapitel 4.1.5
Das optionale Spendemodul trennt das Etikett nicht vom Trägermaterial.	Das Etikett ist zu dünn oder der Klebstoff zu stark.	Schlagen Sie im Kapitel 7.1 nach und wechseln Sie das Material.

5.3 Beheben eines Papierstaus

ACHTUNG!

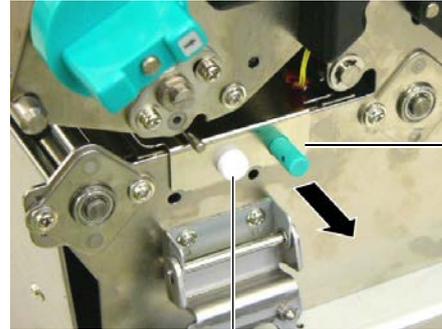
Benutzen Sie keine Hilfsmittel, die den Druckkopf beschädigen können.

HINWEIS:

Sollten die Papierstaus im Messer regelmäßig auftreten, fragen Sie Ihren Fachhändler.

Dieser Absatz beschreibt detailliert, wie ein Papierstau behoben werden kann.

1. Schalten Sie den Drucker aus und ziehen den Netzstecker.
2. Stellen Sie den Kopfverriegelungshebel in die Position „OPEN“.
3. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und die rechte Seitentür.
4. Öffnen Sie die Kopfverriegelungsklappe.
5. Lösen Sie die weiße Handschraube und ziehen Sie vorsichtig die Materialführungsschiene heraus. Lösen Sie das Sensorkabel aus den drei hierauf befindlichen Kabelhaltern in folgender Reihenfolge.

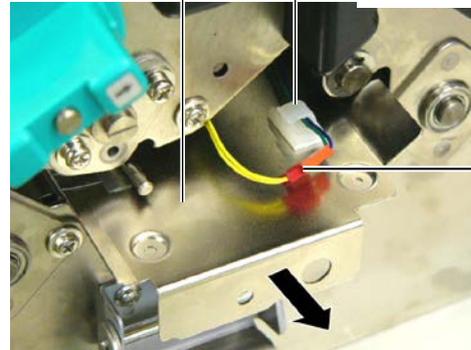


Materialführungsschiene

Weiße Handschraube

6. Ziehen Sie die Materialführungsschiene nur ein bisschen hervor und lösen Sie den ersten Kabelhalter. Ziehen Sie dann die Schiene halb heraus.

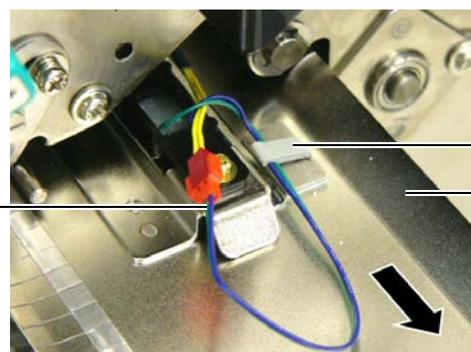
Materialführungsschiene Kabelhalter



Materialsensor Kabel

7. Der zweite Kabelhalter befindet sich in der Mitte der Schiene. Lösen Sie auch hier das Kabel aus der Halterung und ziehen Sie die Schiene weiter heraus.

Materialsensor Kabel

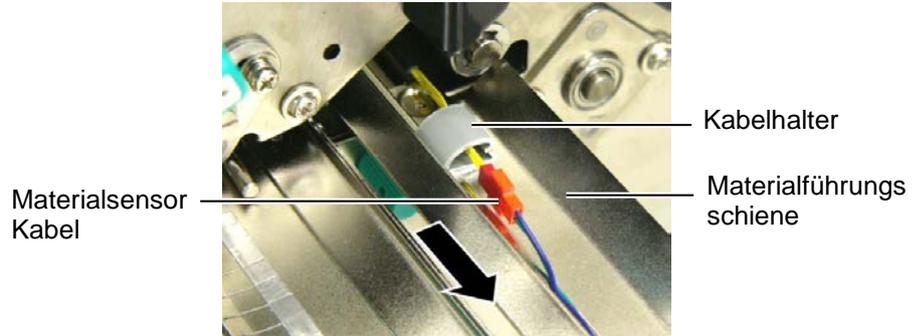


Kabelhalter

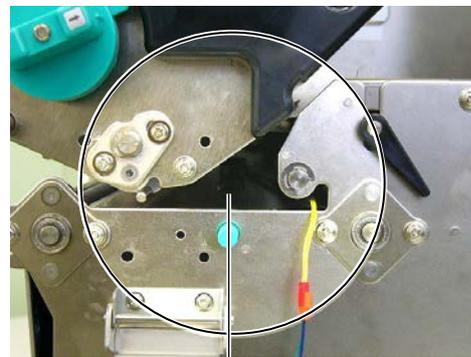
Materialführungsschiene

5.3 Beheben eines Papierstaus (Fortsetzung)

- Lösen Sie das Sensorkabel aus der letzten Halterung und ziehen Sie die Materialführungsschiene ganz heraus.



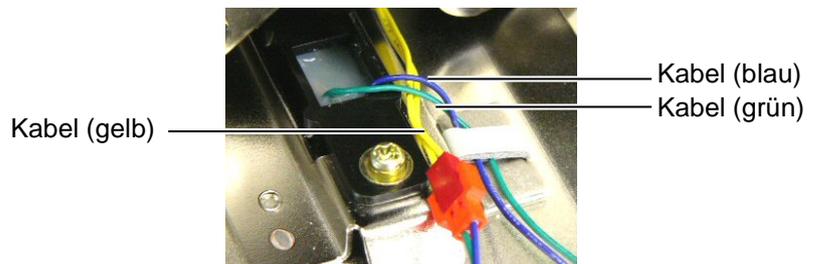
- Entfernen Sie Papierreste aus dem Materialweg. Hierbei NIEMALS Gegenstände verwenden, die Teile des Druckers beschädigen könnten (Schraubenzieher, Scheren, etc.).



Materialweg

- Säubern Sie den Druckkopf und die Walzen.
- Säubern Sie die Materialführung (siehe **Kapitel 4.1.3**)
- Ein Papierstau im Messer kann durch ausgetretenen Klebstoff der Etiketten verursacht worden sein.
- Setzen Sie die Materialführungsschiene in umgekehrter Reihenfolge wieder ein, vergessen Sie dabei nicht das Kabel wieder in den Halterungen zu befestigen.

Beachten Sie bei der mittleren Kabelhalterung, das das grüne und blaue Kabel über dem gelben Kabel verläuft und das sich keine Kabelschleufe bildet.



HINWEIS:
Achten Sie beim Einsetzen der Schiene darauf, das der verstellbare Sensor innerhalb der Position A geführt wird.

Verstellbarer Sensor

Position A

Materialführungsschiene

6. DRUCKER SPEZIFIKATIONEN

Dieses Kapitel beschreibt die Druckerspezifikationen.

Item		Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Abmessungen (B × T × H)			416 mm × 289 mm × 395 mm (16.4" × 11.4" × 15.6")
Gewicht			55 lb (25 kg) (ohne Material und Farbband.)
Umgebungstemperatur			5°C bis 40°C (41°F bis 104°F)
Luftfeuchtigkeit			25% bis 85% relative Luftfeuchte nicht kondensierend
Netzteil			Universelles Netzteil AC100V bis 240V, 50/60Hz±10%
Netzspannung			AC100 bis 240V, 50/60Hz ±10%
Stromaufnahme	während des Drucks		3,5A (100V) bis 1,4A (240V), 170W Nennleistung
	während standby		0,45A (100V) bis 0,31A (240V), 20W (100V) bis 10W (240V)
Auflösung			12 Dots/mm (305 dpi)
Druckmethode			Thermotransfer oder Thermodirekt
Druckgeschwindigkeit			76,2 mm/Sek. (3 Inch/Sek.) 101,6 mm/Sek. (4 Inch/Sek.) 203,2 mm/Sek. (8 Inch/Sek.)
Materialbreite (mit Trägerpapier)			101,6 mm bis 225,0 mm (4.0 Inch bis 8,9 Inch) 101,6 mm bis 160,0 mm (Druckgeschwindigkeit: 8 Inch/Sek.)
Maximale Effektive Druckbreite			213,3 mm (8 Inch)
Ausgabe Modus			Endlos, Spenden (optionale), Schneiden (optionale)
LCD Anzeige			16 Zeichen × 2 Zeilen

Item	Model B-SX8T-TS12-QM-R
Barcode Typen	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 aus 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Zweidimensionale Datencodes	Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Interne Schriftarten	Times Roman (6 Größen), Helvetica (6 Größen), Presentation (1 Größen), Letter Gothic (1 Größen), Prestige Elite (2 Größen), Courier (2 Größen), OCR (2 Arten), Gothic (1 Größen), Outline font (4 Arten), Price font (3 Arten)
Drehungen	0°, 90°, 180°, 270°
Standard Schnittstellen	Parallel (Centronics, Bidirektional, 1284 Nibbel Mode) USB Schnittstelle (V 2.0 FullSpeed) LAN Schnittstelle (10/100 BaseT)
Optionen	Serielle Schnittstelle (RS-232C) (B-sa704-RS-QM-R) Messer (B-SX208-QM-R) Spendemodul (B-SX908-H-QM-R) Start-Stopp-Schnittstelle (B-SA704-IO-QM-R) Echtzeituhr (RTC) (B-SA704-RTC-QM-R) Metal Supply Cover (B-SX908-MC-QM-R, geplant)

HINWEIS:

- *Data Matrix™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von International Data Matrix Inc. US.*
- *PDF417™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Symbol Technologies Inc. US*
- *QR Code ist ein eingetragenes Warenzeichen von DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code ist ein eingetragenes Warenzeichen von United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

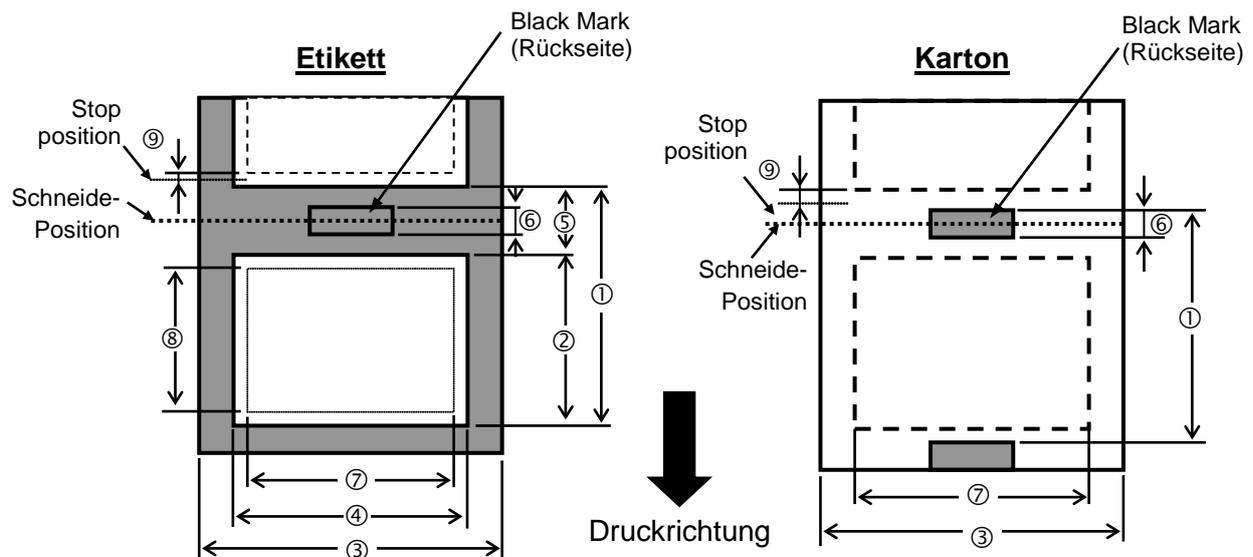
7. SPEZIFIKATION DES VERBRAUCHSMATERIALS

7.1 Material

Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC zugelassene Materialien. Für andere Materialien können wir keine Garantie übernehmen.

7.1.1 Material Arten

Zwei Materialarten lassen sich mit dem Drucker verarbeiten: Etiketten und Kartonmaterial. Die Abmessungen entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.



[Einheit: mm]

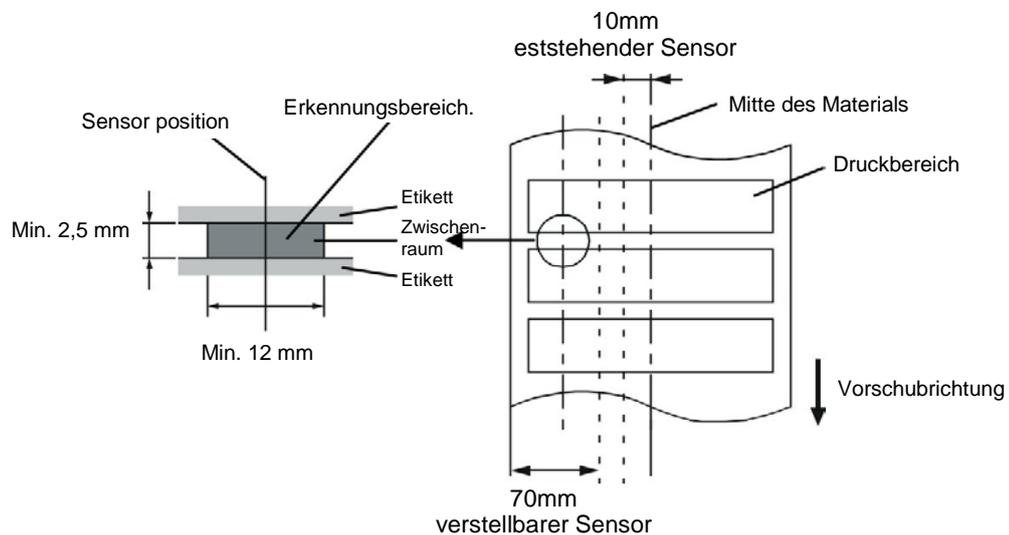
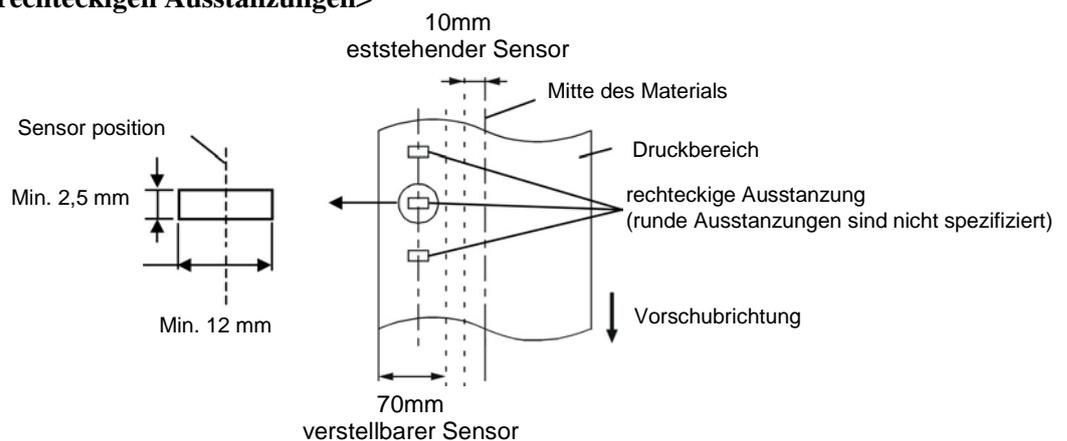
Item	Betriebsart	Endlos Modus	Spenden Modus	Schneide Betrieb
	① Etiketten Höhe	Etikett	10,0 – 1368,0	25,4 – 1368,0
	Karton	10,0 – 1368,0	-----	25,4 – 1368,0
② Etikettenlänge		7,5 – 1366,0	22,9 – 1366,0	25,0 – 1362,0
③ Materialbreite, Trägermaterialbreite		101,6 – 225,0		
④ Etikettenbreite		98,6 – 222,0		
⑤ Etikettenzwischenraum		2,5 – 20,0	2,5 – 20,0	6,0 – 20,0
⑥ Höhe der Black Mark (Etikett)		2,5 – 10,0		
⑦ Max. effektive Druckbreite		10,0 – 213,3		
⑧ Effektive Drucklänge	Etikett	5,5 – 1364,0	20,9 – 1364,0	23,0 – 1364,0
	Karton	8,0 – 1364,0	-----	23,4 – 1364,0
⑨ Geschwindigkeitsschwankungen		1,0		
Dicke	Etikett	0,13 – 0,17		
	Karton	0,1 – 0,17		
Max. Rollen Außendurchmesser		Ø200		
Wickelrichtung des Materials		innen		
Kern Innendurchmesser		Ø76,2±0,3		

HINWEIS:

1. Benutzen Sie nur spezifizierte Materialien um die Druckqualität und die Lebensdauer des Kopfes sicherzustellen.
2. Das Verhältnis von Etikettenlänge und Etikettenzwischenraum sollte mindestens 3:1 sein.
3. Das Trägermaterial muss breiter als das Etikett sein, der Abstand zwischen der Ecke des Trägermaterials und des Etikettes sollte höchstens 1,5mm.
4. Wenn Sie Etiketten schneiden, achten Sie darauf, das im Etikettenzwischenraum geschnitten wird.
5. Um das Material im Batch Modus leichter entnehmen zu können, schalten Sie den FORWARD WAIT Parameter im System Mode EIN. Wenn diese Funktion aktiv ist, stoppt der Drucker das bedruckte Material vor der Abrisskante. Wenn Etikettenmaterial verwendet und nicht abgenommen wird, kann es sein, dass sich das Etikett beim Rückzug abschält und einen Fehler verursacht.

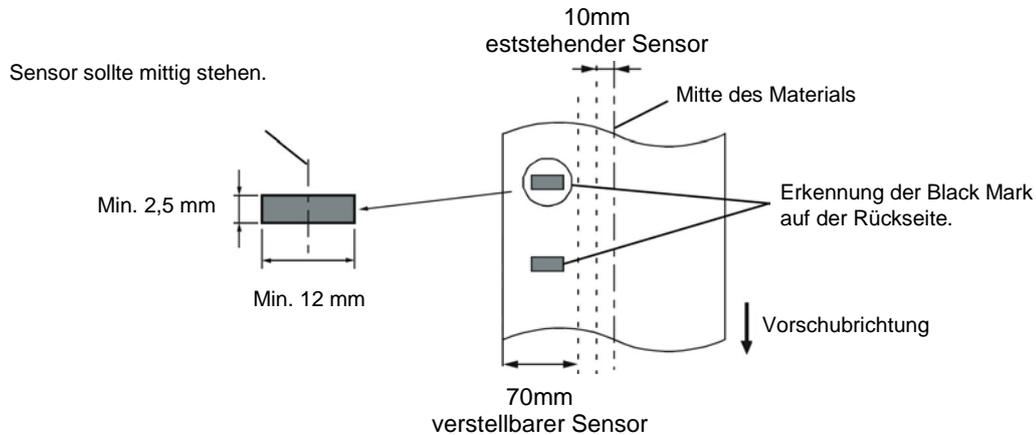
7.1.2 Erkennungsbereich des Durchleuchtungssensors

Der Durchleuchtungssensor ist von der Mitte des Druckers bis zum linken Rand hin verstellbar, er ertastet den Zwischenraum zwischen den Etiketten.

<Etikett>**<Karton-Material mit rechteckigen Ausstanzungen>**

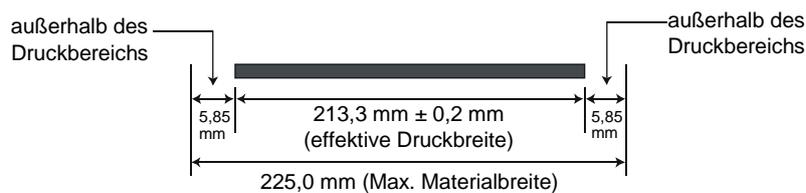
7.1.3 Einstellbereich des Reflexionssensors

Der Reflexionssensor ist von der Mitte des Druckers bis zum linken Rand hin verstellbar.
Der Reflexionsfaktor der Black Mark sollte 10% oder weniger betragen bei einer Wellenlänge von 950 nm.
Der Reflexionssensor sollte mittig auf die Black Mark positioniert werden.

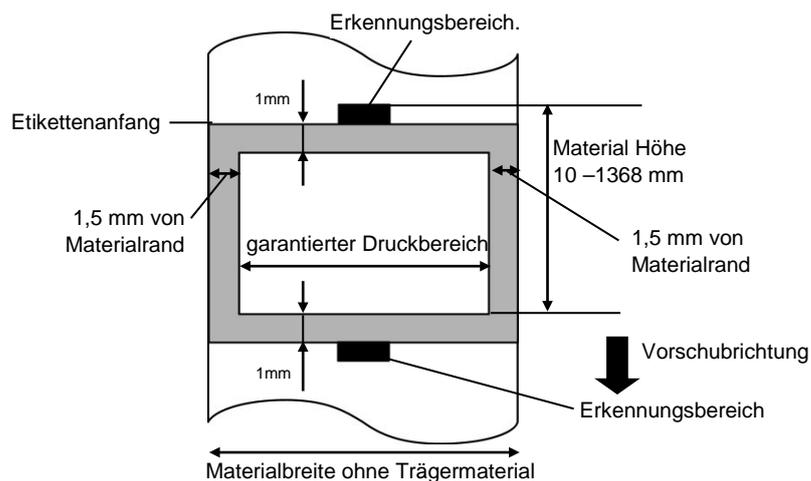


7.1.4 Effektiver Druckbereich

Die Zeichnung erläutert den Zusammenhang zwischen Druckbreite und Materialbreite.



Die Zeichnung stellt die effektive Druckbreite auf dem Material dar.



HINWEIS:

1. Bedrucken Sie nicht einen Rand von 1-mm an den Materialseiten (grauer Rahmen). Dabei kann es zu Farbbandfalten und einem schlechteren Druckbild kommen..
2. Positionieren Sie das Material zentriert unter dem Druckkopf.
3. Die Druckqualität kann in einem Abstand von 3 mm zur Druckkopf Stop Position (einschließlich 1 mm nicht bedruckbarem Bereich) nicht garantiert werden.

7.2 Farbband

Verwenden Sie bitte nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder.

Für andere Farbbänder können wir keine Garantie übernehmen, sie können den Druckkopf sogar beschädigen.

Typ	Rolle
Breite	115 – 224 mm 115 – 160 mm (Druckgeschwindigkeit: 8 Inch/Sek.)
Länge	300 m (innerhalb Ø 72 mm)
Außendurchmesser	Ø72 mm (max.)

HINWEIS:

1. Benutzen Sie nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder.
2. Ein zu großer Unterschied zwischen Farbbandbreite und Material kann Farbbandfalten hervorrufen. Um Farbbandfalten vorzubeugen, benutzen sie eine angegebene Kombination. Benutzen Sie nie ein schmaleres Farbband als Material.
3. Beim Entsorgen der Farbbänder folgen Sie den lokalen Bestimmungen.

7.3 Empfohlene Materialien und Farbbänder

(1) Materialien

Materialien	Beschreibung
Vellum Papier und Etiketten	Kostengünstige Applikationen
Gestrichenes Papier	Matt gestrichenes Papier besonders für eine Applikation, die kleine Buchstaben oder Symbole verwendet. Glossy gestrichenes Papier besonders für sehr hochwertige Anforderungen.
Kunststofffolie	Synthetikfolie Dieses Material hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Wasser und Lösemittel und ist wenig temperaturbeständig. Dieses Material kann auf Mehrwegverpackungen genutzt werden, da es im gleichen Recycling Prozess verarbeitet werden kann. PET Folie Dieses Material hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Wasser und Lösemittel und ist temperaturbeständig. Diese material kann besonders in Anwendungen genutzt werden, wo eine hohe Haltbarkeit notwendig ist, wie z.B. bei Typenschildern oder Gefahrenaufklebern. Polyamid Dieses Material hat die beste Hitzebeständigkeit (größer als PET Folie) und wird oft für PCB Etiketten benutzt.

(2) Farbbandtyp

Farbbandtyp	Beschreibung
Wischfestes Farbband	Gut für gestrichenes Papier. Der Druck ist wasserfest und leicht wischbeständig.
Kratz- und wischfestes Farbband	Sehr gut für Kunststofffolien (synthetische Materialien, PET, etc.) kratzfest, lösemittelbeständig und hitzebeständig

(3) Kombination von Materialien und Farbbänder

Materialtype Farbbandtype	Vellumpapier und Etikett	Gestrichenes Material	Kunststofffilm
Wischfest Farbband (Wachs Resin Type)		○	
Kratz / lösemittelbeständige Farbbänder			○

○: Gute Kombination

7.4 Lagerung Material/Farbband**ACHTUNG!**

Lesen Sie aufmerksam die Materialspezifikationen. Benutzen Sie nur den Spezifikationen entsprechenden Farbbänder. Nicht spezifizierte Materialien oder Farbbänder können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Gehen Sie sorgfältig mit Material und Farbband um.

- Lagern Sie das Material und das Farbband nie länger als vom Hersteller angegeben.
- Lagern Sie das Material auf der flachen Seite stehend.
- Lagern Sie das Material in Plastikbeuteln, um es vor Staub zu schützen.
- Lagern Sie das Material und die Farbbänder an einem kühlen, trockenen Ort. Vermeiden Sie Orte mit direkter Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen, Staub oder Gas.
- Thermodirekt Papier darf folgende Mengen der Bestandteile nicht überschreiten: Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm und Cl⁻ 500 ppm.
- Einige Chemikalien, die bei vorgedruckten Etiketten verwendet werden, können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Verwenden Sie keine vorgedruckten Etiketten, die Kalzium (CaCO₃) und Kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O) enthalten.

Für nähere Informationen fragen Sie Ihren lokalen Fachhändler.

ANHANG 1 FEHLERMELDUNGEN UND LED

Dieser Anhang beschreibt die Fehlermeldungen im Display.

Symbols bei der Anzeige

- 1: ○: LED leuchtet. ⊙: LED blinkt.. ●: LED ist aus..
- 2: ****: Anzahl der ungedruckten Etiketten (bis 9999 Stück)
- 3: ###: freier Speicher der Flash Memory Karte für den "PC save area" Bereich (0 bis 3072 K Bytes)
- 4: &&&&: freier Speicher der Flash Memory Karte für den " writable characters " Bereich (0 bis 3072 K Bytes)

No.	LCD Message	LED Anzeige			Printer Status	Zurücksetzen mit der RESTART Taste	Lässt den Status Request Reset Befehl zu
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	ON LINE	○	○	●	Betriebsbereit	-----	Ja
	ON LINE	○	⊙	●	Drucker empfängt Daten	-----	Ja
2	KOPF OFFEN	○	●	●	Der Druckkopf oder Pinch Roller is im ONLINE Modus geöffnet.	-----	Ja
3	PAUSE ****	○	●	●	Der Drucker ist im PAUSE Zustand.	Ja	Ja
4	UEBERTR.-FEHLER	○	●	○	Ein Datenformat-Fehler trat an der Seriellen Schnittstelle auf..	Ja	Ja
5	PAPIERSTAU ****	○	●	○	Das Material hat sich beim Transport gestaut.	Ja	Ja
6	MESSERFEHL. ****	○	●	○	Ein Problem trat beim Messer auf.	Ja	Ja
7	PAPIERENDE ****	○	●	○	Das Material ist zu Ende oder nicht richtig eingelegt.	Ja	Ja
8	KEIN FARBBAND ****	○	●	○	Das Farbband ist zu Ende.	Ja	Ja
9	KOPF OFFEN ****	○	●	○	Es wurde versucht etwas zu drucken oder das Material vorzuschieben, während der Druckkopf oder der Pinch Roller geöffnet ist.	Ja	Ja
10	KOPF DEFEKT	○	●	○	Es trat ein Problem mit dem Druckkopf auf.	Ja	Ja
11	KOPF UEBERHITZT	○	●	○	Der Druckkopf ist überhitzt.	Nein	Ja
12	FB-FEHLER ****	○	●	○	Das Farbband wurde nicht richtig eingelegt.	Ja	Ja
13	SP.-MOD ####&&&&	○	○	●	Es werden Daten im Drucker gespeichert.	-----	Ja
14	FLASH FEHLER	○	●	○	Es trat ein Fehler während des Formatierens des Flash Speichers auf.	Nein	Ja
15	FORMATFEHLER	○	●	○	Ein Speicherzugriffsfehler trat beim ansteuern des Flash Memory Bereichs auf.	Nein	Ja
16	FLASH ZU KLEIN	○	●	○	Der Flash Memory Bereich ist zu klein.	Nein	Ja
17	Anzeige einer anderen Fehlermeldung siehe Hinweise	○	●	○	Ein Syntaxfehler wurde in den Steuersequenzen erkannt.	Ja	Ja
18	POWER FAILURE	○	●	○	Ein Power Fehler ist aufgetreten.	Nein	Nein
19	INTIALIZING...	○	●	●	Die Flash Memory Karte wird initialisiert.	-----	-----
20	EEPROM ERROR	○	●	○	Daten können nicht fehlerfrei auf das EEPROM geschrieben oder gelesen werden.	-----	-----

No.	LCD Message	LED Anzeige			Printer Status	Zurücksetzen mit der RESTART Taste	Lässt den Status Request Reset Befehl zu
		POWER	ON LINE	ERROR			
21	SYSTEM ERROR	○	●	○	Bei folgenden Operationen kann ein Systemfehler auftreten. (a) Auslesen aus einer nicht mehr gültige Adresse. (b) Zugriff auf eine nicht mehr gültige Adresse. (word data, long word data, area). (c) Access to long-word data at an odd address (d) Access to the area of 80000000H to FFFFFFFFH in the logic space in user mode. (e) Eine nicht definierte Funktion wurde ausgeführt. (f) An undefined instruction in a delay slot was decoded. (g) An instruction to rewrite a delay slot was decoded.	Nein	Nein
22	100BASE LAN INITIALIZING...	○	●	●	100Base LAN Board wird initialisiert.	----	----
23	DHCP CLIENT INITIALIZING...	○	●	●	Der DHCP Client wird initialisiert. (nur wenn DHCP angewählt wurde).	----	----
24	LOW BATTERY	○	●	○	Die Spannung der Batterie der Echtzeituhr ist unter 1,9 V.	Nein	Ja
24	RFID WRITE ERROR	○	●	○	Ein Schreibzugriff auf den RFID Chip war nicht erfolgreich.	Ja	Ja
25	RFID ERROR	○	●	○	Eine Kommunikation mit dem RFID Modul ist nicht möglich.	Ja	Ja

HINWEIS: Schlagen Sie in dem **Kapitel 5** nach, wenn ein Fehler auftritt.

ANHANG 2 KABELBELEGUNG

HINWEIS:

Um elektrische Störeinflüsse auszuschließen, sollte das Datenkabel folgendermaßen aussehen:

- Benutzen Sie nur vollständig abgeschirmte Kabel.
- So kurz wie möglich.
- Es sollte nicht mit dem Netzkabel zusammengebunden werden.
- Es darf keine Verbindung zum Netzkabel aufweisen.
- Das verwendete parallel Kabel sollte der IEEE1284 Richtlinie entsprechen.

■ **Parallel Anschluss (Centronics)**

Modus IEEE1284 kompatibel (SPP Mode, Nibble Mode)

Datenstrom 8 Bit parallel

Signale:

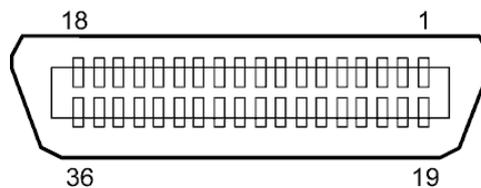
SPP Modus	Nibble Modus
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInIt	nInIt
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code : ASCII Code
 European 8 Bit Code
 Graphic 8 Bit Code
 JIS8 code
 Shift JIS Kanji Code
 JIS Kanji Code

Eingangsspeicher: 1M Byte

Steckerbelegung:

PIN No.	Signal	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PErrror	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInIt	nInIt
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



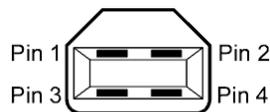
IEEE1284-B Anschluss

■ **USB Anschluss**

Standard: V2.0 Full Speed
 Transfer type: Control transfer, Bulk transfer

 Transfer rate: Full speed (12M bps)
 Class: Printer class
 Control mode: Status with the receive buffer free space information
 Anzahl der Schnittstellen: 1
 Stromversorgung: eigen
 Stecker: Type B

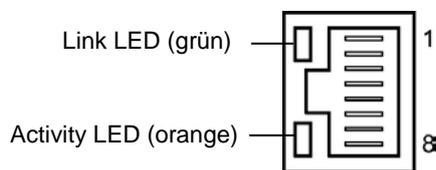
Pin No.	Signal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Series B Stecker

■ **LAN**

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
 Anzahl der Schnittstellen: 1
 Stecker: RJ-45
 LED Status: Link LED
 Activity LED



LED	LED Status	LAN status
Link	ON	10Mbps oder 100Mbps Verbindung ist aktiv
	OFF	Verbindung nicht aktiv, keine Kommunikation möglich
Activity	ON	Datenaustausch
	OFF	Idle

LAN Kabel: 10BASE-T: UTP Kategorie 3 oder Kategorie 5
 100BASE-TX: UTP Kategorie 5
 Kabellänge: max. 100 m

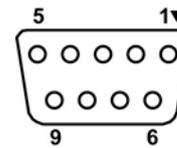
HINWEIS:

1. Zum Einstellen der IP Adresse schlagen Sie im **Kapitel 2.8.7 IP Adress Einstellungen (TCP/IP)** nach.
2. Normalerweise wird ein TPE oder UTP Kabel verwendet. In manchen Fällen kann es dann zu Kommunikationsfehlern kommen, benutzen Sie dann ein abgeschirmtes Kabel.

■ **Serielle Schnittstelle (Option: B-SA704-RS-QM-R)**

- Type: RS-232C
- Kommunikation Modus: Fullduplex
- Übertragungsrate: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
- Synchronisation: Start-stop Synchronisation
- Start Bit: 1 Bit
- Stopp Bit: 1 Bit, 2 Bit
- Datenlänge: 7 Bit, 8 Bit
- Parität: None, EVEN, ODD
- Fehlererkennung: Parity Fehler, Framing Fehler, Overrun Fehler
- Protokoll: Unprocedure communication
- Data input code: ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
- Eingangsspeicher: 1M Byte
- Steckerbelegung:

Pin No.	Signal
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



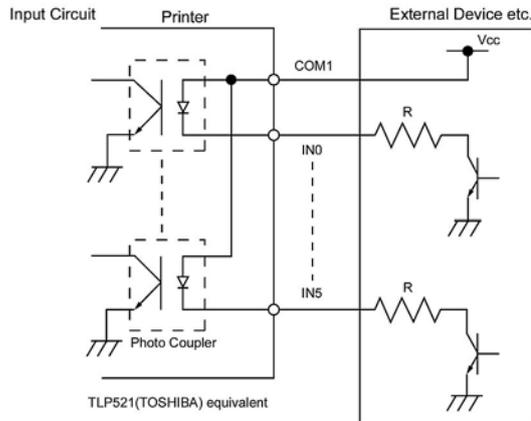
■ Expansion I/O Interface (Option: B-SA704-IO-QM-R)

Eingang IN0 to IN5
 Ausgang OUT0 to OUT6
 Stecker FCN-781P024-G/P oder vergleichbar
 (Anschluss Seite)
 Buchse FCN-685J0024 oder vergleichbar
 (Drucker Seite)

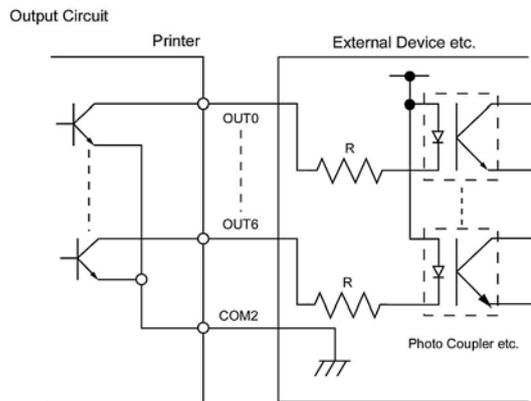
Pin	Signal	I/O	Function	Pin	Signal	I/O	Function
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: No Connection

Input Circuit



Output Circuit



Arbeitsumgebung:

Temperatur: 0 to 40 °C
 Luftfeuchte: 20 to 90% (nicht kondensierend)

ANHANG 3 NETZKABEL

Netzkabel:

Verwenden Sie nur ein Netzkabel, dass den aufgeführten Standards entspricht.

(Stand September 2004)

Land	Organisation	Prüfzeichen	Land	Organisation	Prüfzeichen	Land	Organisation	Prüfzeichen
Australien	SAA		Deutschland	VDE		Schweden	SEMKKO	
Österreich	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		England	ASTA	
Kanada	CSA		Japan	METI		England	BSI	
Dänemark	DEMKO		Holland	KEMA		U.S.A.	UL	
Finnland	FEI		Norwegen	NEMKO		Europa	HAR	
Frankreich	UTE		Spanien	AEE				

Netzkabel Hinweise

1. Für die Nutzung mit 100 – 125 Vac, wählen Sie eine Nennleistung von min. 125V, 10A
2. Für die Nutzung mit 200 – 240 Vac, wählen Sie eine Nennleistung von min. 250V
3. Benutzen Sie höchstens ein 4,5 langes Kabel.

Land/Region	Nordamerika	Europa	England	Australien
Netzkabel Auslegung (Min.) Typ	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 geprüft, Light or Ordinary Duty type
Steckergröße (Min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Steckerkonfiguration (Regional geprüfte Typen)				
Auslegung (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1

*1: Höchstens 125 % der Nennleistung des Gerätes.

ANHANG 4 DRUCKBEISPIELE

Nachfolgend sind die Standard Schriften, Barcodes und zweidimensionalen Codes abgebildet, die der B-SX8T zur Verfügung stellt. Die tatsächliche Größe des Ausdrucks kann von der hier gewählten abweichen (abhängig von den Parametern im Steuerbefehl). Einzelheiten finden Sie in der **Programmieranleitung (External Equipment Interface Spezifikation)**.

■ Druckerschriftarten

<A>Times Roman medium

Times Roman medium

<C>Times Roman bold

<D>Times Roman bold

<E>Times Roman bold

<F>*Times Roman italic*

<G>Helvetica medium

<H>Helvetica medium

<I>Helvetica medium

<J>Helvetica bold

<K>Helvetica bold

<L>*Helvetica italic*

<M>**PRESENTATION BOLD**

<N>Letter Gothic medium

<O>Prestige Elite medium

<P>Prestige Elite bold

<Q>Courier medium

<R>Courier bold

<S>OCR-A

<T>OCR-B

<q>Gothic 725 Black

ANHANG 4 DRUCKBEISPIELE (FORTSETZUNG)

<Outline Font:A> **H e l v e t i c a b o l d**

<Outline Font:B> **Helvetica bold(P)**

<Outline Font:E> *0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, ¥ \$*

<Outline Font:F> **0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, ¥ \$**

<Outline Font:G> ***0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, ¥ \$***

<Outline Font:H> **Dutch 801 bold**

<Outline Font:I> *Brush 738 regular*

<Outline Font:J> **Gothic 725 Black**

ANHANG 4 DRUCKBEISPIELE (FORTSETZUNG)

■ Bar codes

JAN8, EAN8



Interleaved 2 of 5



NW7



UPC-E



EAN13+5 digits



CODE39 (Full ASCII)



UPC-E+2 digits



EAN8+2 digits



UPC-A



MSI



CODE39 (Standard)



JAN13, EAN13



EAN13+2 digits



CODE128



CODE93



UPC-E+5 digits



EAN8+5 digits



UPC-A+2 digits



ANHANG 4 DRUCKBEISPIELE (FORTSETZUNG)

UPC-A+5 digits



UCC/EAN128



Industrial 2 of 5



POSTNET



Customer bar code



Customer bar code of high priority



KIX Code



RM4SCC



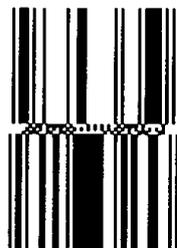
GS1 DataBar



GS1 DataBar Stacked



GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



GS1 DataBar Limited



GS1 DataBar Expanded



Data Matrix



PDF417



QR code



Micro PDF417



MaxiCode



CP Code



ANHANG 5 GLOSSARE

Auflösung

Die Anzahl der Details, in die die Abbildung aufgeteilt werden kann. Die kleinste Einheit wird Pixel genannt. Wird die Auflösung größer so steigt die Anzahl der kleinsten Elemente, was zu einer größeren Detailtreue führt.

Barcode

Ein Code bei dem die verschlüsselten Zeichen und Zahlen durch verschieden breite schwarze Streifen dargestellt werden. Barcodes werden in vielfältiger Weise verwendet: Produktion, Krankenhaus, Büchereien, Handel, Transport, Lager, etc. Das Lesen eines Barcodes ist schnell, zuverlässig und eine Fehler unanfällige Möglichkeit, Daten einzugeben.

Black Mark

Anhand dieser schwarzen Markierung kann der Drucker den Etikettenanfang genau positionieren.

Black Mark Sensor

Ein Durchleuchtungssensor, der den Unterschied zwischen einem schwarzen Balken und dem Etikettenmaterial erkennt, um das Material genau zu positionieren.

DPI

Dot Per Inch

Diese Einheit gibt die Auflösung wieder.

Druckgeschwindigkeit

Geschwindigkeit mit der ein Drucker das Material bedruckt, angegeben in Inch pro Sekunde

Durchleuchtungssensor

Ein Durchleuchtungssensor erkennt den Lichtdurchlässigkeitsgrad des Trägermaterials und des Etiketts, um den Etikettenanfang genau zu positionieren..

Endlos Modus

Ausgabemodus der solange Material bedruckt, bis die vorgegebene Anzahl erreicht ist.

Etikett

Aufkleber; Material mit selbstklebender Unterseite.

Farbband

Eine Folie mit fester Tinte, die dafür benutzt wird eine Darstellung auf einem Material aufzubringen. Die Wärme des Druckkopfes lässt die Tinte auf das Material abschmelzen.

Fed Gap Sensor

Siehe Durchleuchtungssensor.

Foliensparautomatik

Der Druckkopf wird mit Hilfe eines Magneten angehoben und das Farbband läuft in nicht bedruckten Bereichen nicht mit. Dadurch lässt sich der Farbbandverbrauch reduzieren.

Gap

Etikettenzwischenraum

Heizelement

Der Druckkopf besteht aus einer Reihe von kleinen Heizelementen, die sich in das Thermomaterial einbrennen oder die Farbbandtinte auf das Material abschmelzen.

IPS

Inch per second

Einheit der Druckgeschwindigkeit.

LCD

Liquid Crystal Display

Auf diesem Display werden die Drucker Meldungen dargestellt

Material

Material auf welchem die Daten gedruckt werden sollen, z.B. Etiketten, Karton, perforiertes Papier oder auch Leporello gefaltetes Papier.

Messer Modul

Eine Option, um das Material zu schneiden.

Plug and Play

Wenn Plug and Play eingeschaltet ist, kann das Gerät automatisch erkannt werden. Dies optimiert die Systemressourcen (IRQ, DMA) und erlaubt eine automatische Treiberinstallation.

Reflektionssensor

Siehe Black Markt Sensor.

RFID (Radio Frequency Identification)

Ein Verfahren, um Personen oder Objekte automatisch mit Hilfe von Radiofrequenzen zu identifizieren. Bei B-SX Druckern schreibt das RFID Modul digitale Informationen auf einen RFID Chip, der im Etikett oder im Anhänger angebracht ist, während der Drucker das Material bedruckt. Der RFID Anhänger ist ein Computerchip mit Antenne. Der Computerchip speichert die Daten und die Antenne ermöglicht das Senden und Empfangen der Daten.

Schneide Modus

Ausgabe Modus mit installiertem Messer, welches die bedruckten Etiketten von der Materialrolle abtrennt. Über die Steuersequenzen des Druckers kann definiert werden, wann oder nach wie vielen Etiketten geschnitten werden soll.

Schriftart

Ein vollständiger alphanumerischer Zeichensatz in einer Darstellungsform, z.B. Helvetica, Courier, Times

Sensoreinstellung

Vorgang, der es dem Drucker ermöglicht, den genauen Etikettenanfang zu erkennen

Spende Modus

Ein Betriebsmodus, bei dem das Etikett vom Trägermaterial getrennt wird.

Start Stopp Schnittstelle

Diese Schnittstelle erlaubt es dem Drucker über andere Maschinen ein Steuersignal zu schicken (z.B. über eine SPS Steuerung). Ein Vorschub-, Druck-, oder Pausensignal kann an den Drucker übergeben werden, dieser schickt daraufhin ein Druck, Pause oder Statussignal zur Steuermaschine zurück..

TAG

Materialart meist aus Karton.

Thermodirekt Druck

Druckmethode ohne Farbband, aber mit Thermosensitiven Material, das auf die Wärme des Druckkopfes reagiert.

Thermotransfer Druck

Druckmethode, bei der Druckkopf ein Farbband erhitzt, welches die Farbe an das Material weitergibt.

USB (Universal Serial Bus)

Eine Schnittstelle an die Peripheriegeräte wie Drucker, Maus oder Tastatur an einen PC angeschlossen werden können. Ein USB Anschluss kann während des Betriebs gesteckt werden ohne den Strom auszustellen.

Verbrauchsmaterial

Etikettenmaterial und Farbbänder.

Vorgedrucktes Material

Ein Material, bei dem schon Logos oder andere Zeichen auf dem Material aufgebracht sind

WEP Drucker

Die WEB Drucker Funktionalität erlaubt es Ihnen den Status des Druckers an einem PC auszulesen, Material auszugeben, Druckereinstellungen zu ändern, Firmware downloaden. Details finden Sie in den Netzwerkspezifikationen.

INDEX

A

Auflösung 6-1, A5-2
Ausgabemodus 2-10, 2-68, 6-1
Auto print head check 2-30
Automatische sensoreinstellung 2-78

B

Bar code 6-2, A4-3, A5-1
Black mark (Rückseite) 2-9, 7-1, 7-3, A5-1
Black mark sensor 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1

C

Centronics 1-3, 2-17, 2-30, 2-32, 6-2, A2-1

D

DHCP 2-47
DHCP client ID 2-47
DHCP host name 2-48
Druckertreiber 2-49
Druckgeschwindigkeit 1-1, 6-1
Druckkopf 1-1, 1-4, 4-1
Druckkopf reinigungsstift 1-2, 4-1
Druckmethode 6-1
Drucktemperatur 2-76
Durchleuchtungssensor 2-7, 2-8, 2-9, 2-80, A5-1

E

Echtzeituhr (Real Time Clock) 1-1, 1-5, 2-41, 6-2
Effektive druckbreite 6-1, 7-1
Effektive drucklänge 7-1
Endlos modus 2-10, 7-1, A5-1
Etikett 2-4, 2-13, 7-1, 7-2, 7-4, A5-1
Etikettenzwischenraum 7-1

F

Farbband 2-14, 7-4, 7-5, A5-2
Farbbandmotorspannung 2-77
Farbband-optimierung 2-26, A5-2
Feststehender sensor 2-7, 2-31, 7-2

G

Garrantierter druckbereich 7-3
Gateway IP adresse 2-45

H

Höhe der black mark 7-1

I

IP adresse 2-44, A2-3

K

Karton 2-4, 7-1, A5-2

L

LCD display 1-3, 1-4, 2-19, 3-1, 6-1
LCD display sprache 2-24

M

Manuelle sensoreinstellung 2-79, 2-83
Material 2-4, 7-1, 7-4, 7-5
Messer 1-1, 1-5, 2-12, 4-7, 6-2, A5-1

N

Netzanschluss drucker 2-3, A3-1
Netzschalter 1-3, 2-3, 2-18

O

Optionen 1-1, 1-5

P

Papierstau 5-5
Parallelschnittstelle 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-1
Pinch roller hebel 1-4, 2-5, 2-10

R

RS-232C 1-3, 2-17, 2-22, 6-2, A2-4

S

Schneide betrieb 2-12, 7-1, A5-1
Schneide position 2-72, 7-1
Schnittstelle 1-1, 2-17, 6-2, A2-1
Serielle schnittstelle 1-1, 1-3, 2-17, 6-2, A2-4
Socket port 2-46
Spendemodul 1-1, 1-5, 2-11, 4-9, 6-2, A5-2
Spendemodus 2-11, 7-1, A5-2
Spendeposition 2-72, 2-73
Startposition 2-7, 2-39, 2-71
Start-Stopp-schnittstelle 1-1, 1-3, 1-5, 2-17, 2-32,
6-1, A2-6, A5-1
Stromaufnahme 6-1
Subnet mask 2-46
System mode 2-19

T

Thermodirekt 2-76, 6-1, A5-2
Thermotransfer 2-76, 6-1, A5-2

U

USB schnittstelle 1-1, 1-3, 2-17, 2-33, 6-2, A2-3,
A5-2

V

Verstellbarer sensor 2-7, 2-31, 7-2
Vorgedrucktes material 2-78, A5-1

W

Walze 1-4, 4-2
Web drucker 2-31, A5-2

X

X richtung 2-75

Z

Zwischenraum 2-7, 7-2, A5-1

