

TOSHIBA

طابعة الرموز الشريطية من TOSHIBA

سلسلة B-SX8T

Owner's Manual
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador
دليل المالك



جدول المحتويات

الصفحة

| | | |
|--------------------|------------------------------------|------------|
| E1- 1 | 1. نظرة عامة على المنتج | 1.1 |
| E1- 1..... | مقدمة | 1.1 |
| E1- 1..... | الخصائص | 1.2 |
| E1- 2..... | الملحقات | 1.3 |
| E1- 3..... | الشكل الخارجي | 1.4 |
| E1- 3..... | 1.4.1 الأبعاد | 1.4.1 |
| E1- 3..... | 1.4.2 الجزء الأمامي | 1.4.2 |
| E1- 3..... | 1.4.3 الجزء الخلفي | 1.4.3 |
| E1- 4..... | 1.4.4 لوحة التشغيل | 1.4.4 |
| E1- 4..... | 1.4.5 الجزء الداخلي | 1.4.5 |
| E1- 5..... | الخيارات | 1.5 |
| E2- 1 | 2. إعداد الطابعة | 2.1 |
| E2- 2..... | التركيب | 2.1 |
| E2- 2..... | تجميع إطار حامل التزويد | 2.2 |
| E2- 3..... | توصيل سلك الطاقة | 2.3 |
| E2- 4..... | تحميل الوسائط | 2.4 |
| E2-14..... | تحميل الشريط | 2.5 |
| E3- 1 | 3. الصيانة | 3.1 |
| E3- 1..... | التنظيف | 3.1 |
| E3- 1..... | 3.1.1 رأس الطابعة/أسطوانة الطابعة | 3.1.1 |
| E3- 2..... | 3.1.2 البكرة الضاغطة | 3.1.2 |
| E3- 5..... | 3.1.3 أسفل دليلي الوسائط | 3.1.3 |
| E3- 6..... | 3.1.4 الأغطية واللوحات | 3.1.4 |
| E3- 7..... | 3.1.5 وحدة القاطعة الاختيارية | 3.1.5 |
| E3- 9..... | 3.1.6 وحدة النزاع الاختيارية | 3.1.6 |
| E4- 1 | 4. استكشاف الأعطال وإصلاحها | 4.1 |
| E4- 1..... | رسائل الخطأ | 4.1 |
| E4- 3..... | المشكلات المحتملة | 4.2 |
| E4- 5..... | إزالة الوسائط المحشورة | 4.3 |
| E5- 1 | 5. مواصفات الطابعة | 5.1 |

تحذير!

هذا منتج من الفئة أ. وفي بيئة منزلية، قد يؤدي هذا المنتج إلى تداخل موجات الراديو، وفي هذا الحالة قد يكون لزامًا على المستخدم اتخاذ إجراءات معينة.

تنبيه!

1. لا يجوز نسخ هذا الدليل كليًا أو جزئيًا دون الحصول على إذن كتابي مسبق من شركة TOSHIBA TEC.
2. يمكن تغيير محتويات هذا الدليل دون إخطار.
3. يُرجى الرجوع إلى ممثل الخدمة المعتمد المحلي بخصوص ما قد يكون لديك من استعلامات عن هذا الدليل.

1. نظرة عامة على المنتج

1.1 مقدمة

شكرًا لاختياركم الطابعة الحرارية طراز TOSHIBA B-SX8T. يحتوي دليل المالك هذا على كل ما يخص الطابعة بدءًا من معلومات الإعداد العامة وصولاً إلى كيفية التأكد من تشغيل الطابعة باستخدام طبعة اختبارية متصلة، وينبغي قراءته بعناية لمساعدتك في الحصول على أقصى أداءٍ وعمر تشغيلي من طابعتك الخاصة. بالنسبة لمعظم الاستعلامات، يرجى الرجوع إلى هذا الدليل والاحتفاظ به في مكان آمن للرجوع إليه في المستقبل. ويُرجى الاتصال بممثل شركة TOSHIBA TEC للمزيد من المعلومات بخصوص هذا الدليل.

1.2 الخصائص

تتميز هذه الطابعة بالخصائص التالية:

● أنواع الواجهة المختلفة

تتوفر أنواع الواجهة المختلفة التالية:

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| <قياسية> | <خيارية> |
| • متوازية | • تسلسلية |
| • USB | • الإدخال والإخراج للتوسعة |
| • الشبكة المحلية | |

● الأجهزة الفائقة

تتحقق جودة الطباعة الواضحة بدقة رأس الطباعة 12 نقطة/مم (305 نقطة لكل بوصة) وبسرعة طباعة 76.2 مم/ثانية (3 بوصة/ثانية) أو 101.6 مم/ثانية (4 بوصة/ثانية) أو 203.2 مم/ثانية (8 بوصة/ثانية)

● هيكل خارجي للخدمة الشاقة

نظرًا لأن الهيكل مصنوع من المعدن، يمكن استخدام الطابعة في البيئات الصناعية مثل المصانع.

● مجموعة الخيارات

تتوافر الأجهزة الاختيارية التالية:

- وحدة القاطعة
- وحدة النزع
- لوحة الواجهة التسلسلية
- غطاء التزويد المعدني (خيار مستقبلي)
- لوحة الإدخال والإخراج للتوسعة
- ساعة الوقت الفعلي

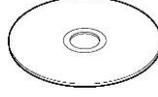
1.3 الملحقات

عند إخراج الطابعة من صندوق التغليف، يُرجى التأكد من وجود جميع الملحقات التالية مع الطابعة.

قرص مضغوط لبدء التشغيل (قطعة واحدة)

<المحتويات>

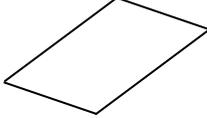
- تطبيق طباعة الرموز الشريطية (Bartender ultra-lite)
- برنامج تشغيل Windows
- دليل المالك
- المواصفات (البرمجة، التشغيل الأساسي، وما إلى ذلك)
- معلومات المنتج (الكتالوج)



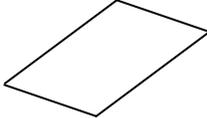
ملاحظة:

نظرًا لأن سلك الطاقة غير مزود مع الطابعة،
فُيُرجى شراء سلكٍ يفي بمعايير السلامة لكل
دولة. للتفاصيل، راجع الملحق 3.

احتياطات السلامة
(وثيقة رقم: EO2-33024)



ورقة إخلاء مسؤولية الضمان
(ورقة واحدة)



حامل الوسائط (قطعتان)



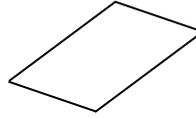
إطار حامل التزويد (أيمن)
(قطعة واحدة)



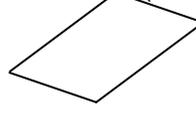
قاعدة حامل التزويد (قطعة واحدة)



تعليمات تحميل التزويد
(وثيقة رقم: EO2-33023)



تقرير مراقبة الجودة
(ورقة واحدة)



منظم رأس الطابعة (قطعة واحدة)



إطار حامل التزويد (أيسر)
(قطعة واحدة)



عمود التزويد (قطعة واحدة)



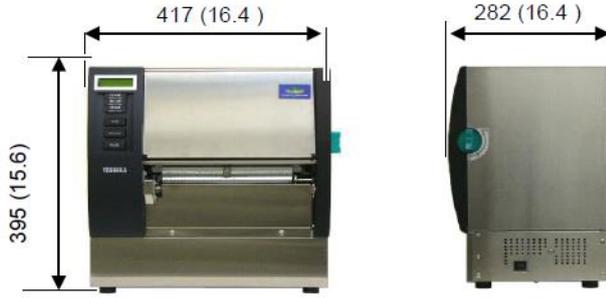
مسمار لولبي مجنح (قطعتان)



أسماء المنافذ أو الوحدات المبينة في هذا القسم مستخدمة في الفصول التالية.

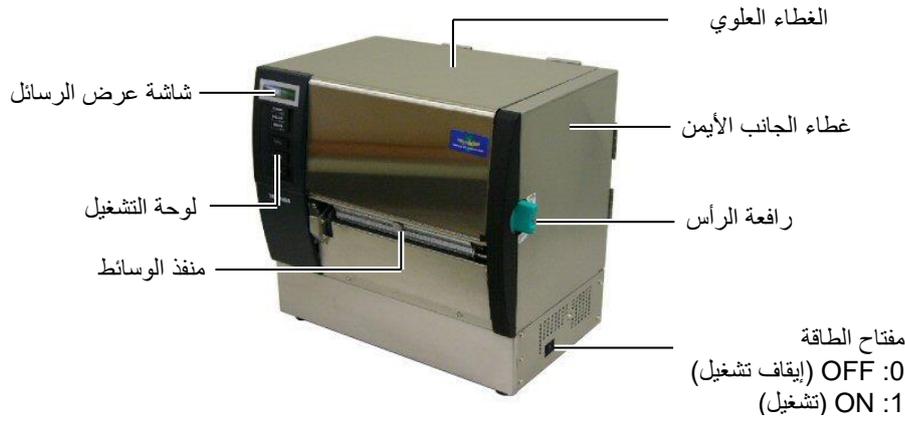
1.4 الشكل الخارجي

1.4.1 الأبعاد



الأبعاد بالمليمتر (بالبوصة)

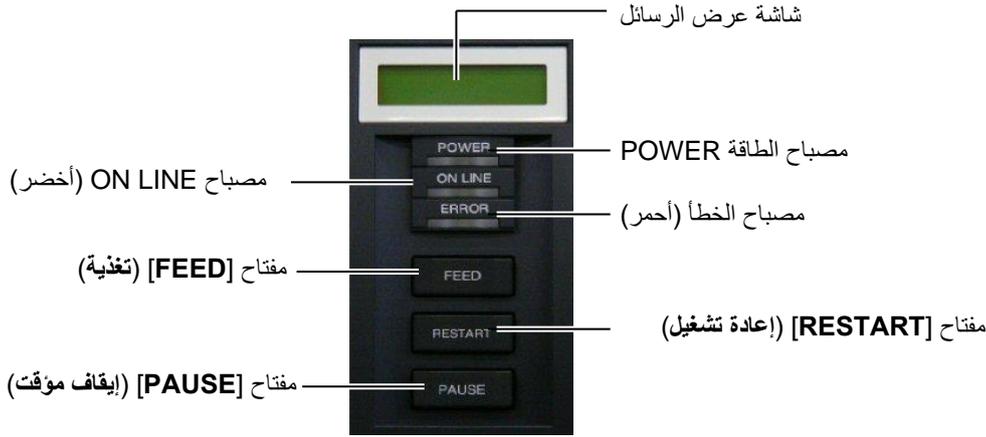
1.4.2 الجزء الأمامي



1.4.3 الجزء الخلفي

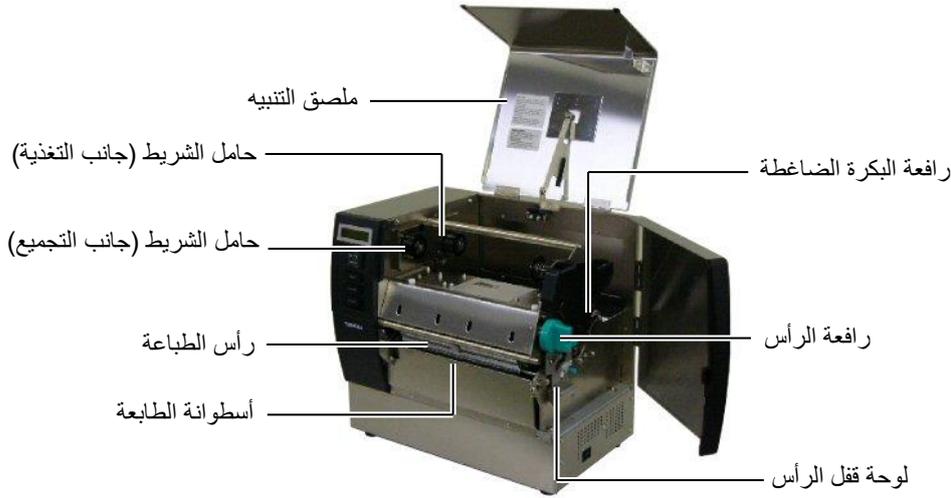


1.4.4 لوحة التشغيل



يُرجى الرجوع إلى القسم 3.1 لمزيد من المعلومات بخصوص لوحة التشغيل.

1.4.5 الجزء الداخلي



تحذير!

1. لا تلمس رأس الطباعة أو ما حولها بعد الطباعة مباشرة. فقد تصاب بحروق لأن رأس الطباعة يصبح ساخناً للغاية أثناء الطباعة.
2. لا تلمس أيًا من الأجزاء المتحركة. لتقليل مخاطر تعرّض الأصابع أو المجوهرات أو الملابس أو غير ذلك للانسحاب داخل الأجزاء المتحركة، تأكد من تحميل الوسائط بعد توقف الطباعة عن الحركة تمامًا.
3. لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح الغطاء أو إغلاقه.

1.5 الخيارات

| اسم الخيار | النوع | الاستخدام |
|-------------------------------------|------------------|---|
| وحدة الفاطعة | B-SX208-QM-R | قاطعة مصممة لقطع الوسائط واحدة تلو الأخرى. |
| وحدة النزاع | B-SX908-H-QM-R | وظيفة هذه الوحدة تقشير الملصق المطبوع من ورق التبطين في منفذ الوسائط. |
| لوحة الواجهة التسلسلية | B-SA704-RS-QM-R | تركيب لوحة الدارات المطبوعة هذه يوفر منفذ واجهة RS232C. |
| لوحة الإدخال والإخراج للتوسعة | B-SA704-IO-QM-R | تركيب هذه اللوحة في الطابعة يسمح بالتوصيل إلى جهاز خارجي بواجهة مخصصة. |
| ساعة الوقت الفعلي | B-SA704-RTC-QM-R | تحمل هذه الوحدة الوقت الحالي: السنة، الشهر، اليوم، الساعة، الدقيقة، الثانية |
| غطاء التزويد المعدني (خيار مستقبلي) | B-SX908-MC-QM-R | يهدف هذا الخيار إلى حماية لفافة الوسائط من الأوساخ أو الغبار. |

ملاحظة:

لشراء مجموعة الأدوات الاختيارية، يرجى الاتصال بأقرب ممثل معتمد لدى شركة TOSHIBA TEC أو مقر الشركة الرئيسي.

2. إعداد الطابعة

يوضح هذا القسم إجراءات إعداد الطابعة قبل تشغيلها. ويشمل الاحتياطات وتحميل الوسائط والشريط وتوصيل الكبلات وإعداد بيئة تشغيل الطابعة وأداء اختبار الطابعة المتصل.

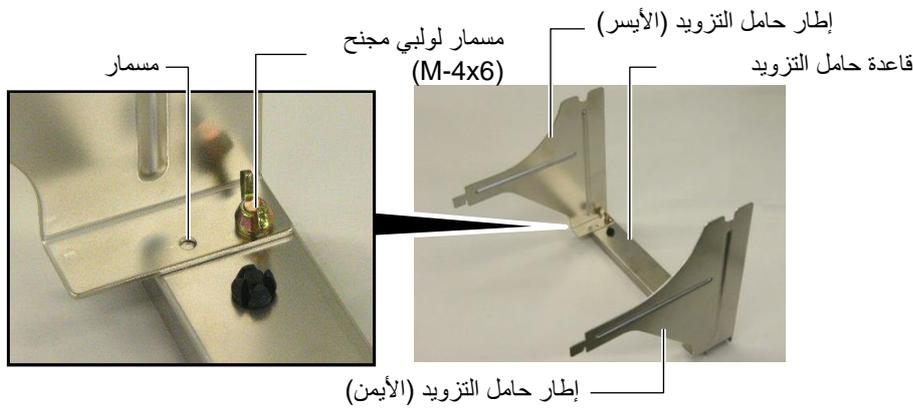
| المرجع | الإجراء | سير عملية الإعداد |
|--|---|---------------------------------------|
| 2.1 التركيب | بعد الرجوع إلى احتياطات السلامة في هذا الدليل، ركب الطابعة على مكان آمن ومستقر. | التركيب |
| 2.2 تجميع إطار حامل التزويد | قم بتجميع حامل التزويد وتوصيله بالجزء الخلفي من الطابعة. | تجميع إطار حامل التزويد |
| 2.3 توصيل سلك الطاقة | وصّل سلك الطاقة بمدخل طاقة الطابعة، ثم بمقبس التيار المتردد. | توصيل سلك الطاقة |
| 2.4 تحميل الوسائط | حمل لفافة المصقات أو لفافة البطاقات. | تحميل الوسائط |
| 2.4 تحميل الوسائط | ضبط موضع مستشعر فراغات التغذية أو مستشعر العلامات السوداء وفقاً للوسائط المستخدمة. | محاذاة موضع مستشعر الوسائط |
| 2.5 تحميل الشريط | في حالة طباعة النقل الحراري، قم بتحميل الشريط. | تحميل الشريط |
| 2.6 توصيل الطابعة بالكمبيوتر المضيف الخاص بك | وصّل الطابعة بكمبيوتر مضيف أو شبكة. | التوصيل بكمبيوتر مضيف |
| 2.7 توصيل الطاقة | شغل طاقة الطابعة. | توصيل الطاقة |
| 2.8 إعداد بيئة تشغيل | اضبط معلمات الطابعة في وضع النظام. | إعداد بيئة التشغيل |
| 2.9 تركيب برامج تشغيل الطابعة | عند الاقتضاء، تثبت برنامج تشغيل الطابعة على الكمبيوتر المضيف الخاص بك. | تثبيت برنامج تشغيل الطابعة |
| 2.10 اختبار الطباعة | أجر اختبار طبعة من بيئة التشغيل الخاصة بك وافحص نتيجة الطباعة. | اختبار الطباعة |
| 2.11 الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة | عند الاقتضاء، قم بإجراء ضبط دقيق لموضع بداية الطباعة وموضع القطع/النزع ودرجة لون الطباعة وما إلى ذلك. | الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة |
| 2.12 إعداد العتبة | في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكل صحيح عند استخدام الملقق المطبوع مسبقاً، اضبط العتبة تلقائياً. | إعداد العتبة التلقائية |
| 2.12 إعداد العتبة | في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكل صحيح حتى مع إجراء إعداد العتبة التلقائي، اضبط العتبة يدوياً. | إعداد العتبة اليدوي |

2.1 التركيب

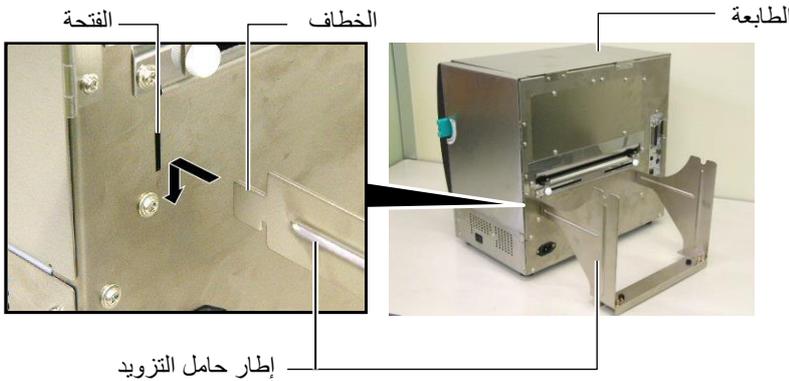
- لضمان أفضل أداء لبيئة التشغيل وسلامة المشغل والجهاز، يُرجى مراعاة الاحتياطات التالية.
- شغل الطابعة على سطح تشغيل مستقر ومستوي في مكان خالٍ من الرطوبة الزائدة ودرجة الحرارة المرتفعة والغبار والاهتزاز أو أشعة الشمس المباشرة.
 - حافظ على بيئة عملك خالية من شحنات الكهرباء الساكنة. فقد يتسبب تفريغ الشحنات الساكنة في تلف المكونات الداخلية الحساسة.
 - احرص على توصيل الطابعة بمصدر نظيف للتيار المتردد وعدم اتصال نفس المصدر بأي أجهزة أخرى عالية الجهد مما قد تتسبب في التشويش على الخط الكهربائي.
 - تأكد من توصيل الطابعة بمصدر تيار متردد بواسطة كبل طاقة ثلاثي الأطراف مزود بالتوصيل الأرضي (التأريض) المناسب.

2.2. تجميع إطار حامل التزويد

1. قم بتجميع إطار حامل التزويد (الأيسر) وإطار حامل التزويد (الأيمن) مع قاعدة حامل التزويد باستخدام المسامير اللولبية المجنحة M-4x6 المرفقان كما هو موضح أدناه.



2. قم بتوصيل إطار حامل التزويد المُجمع بالجزء الخلفي من الطابعة عن طريق إدخال خطاطيف الإطار في الفتحتين الموجودتين في الجزء الخلفي من الطابعة كما هو موضح أدناه.



1. احرص على أن يكون مفتاح طاقة الطابعة على وضع إيقاف التشغيل (O).
وصل سلك الطاقة بالطابعة كما هو موضح في الشكل التالي



مفتاح الطاقة



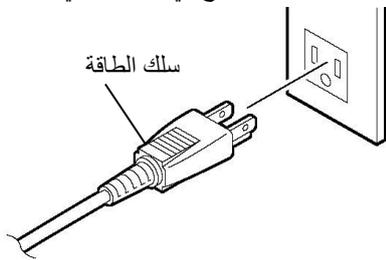
سلك الطاقة

2.3 توصيل سلك الطاقة

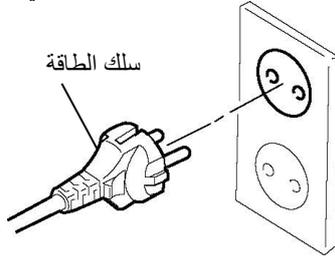
تنبيه!

نظرًا لأن سلك الطاقة غير مزود مع الطابعة،
فيرجى شراء سلك معتمد يفي بمعايير السلامة
لكل دولة. (راجع الملحق 3.)

2. أدخل الطرف الآخر من سلك الطاقة في مخرج مؤرض كما هو موضح في الشكل التالي.



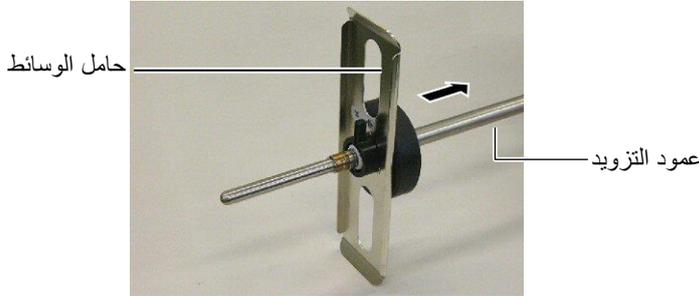
[مثال النوع الأمريكي]



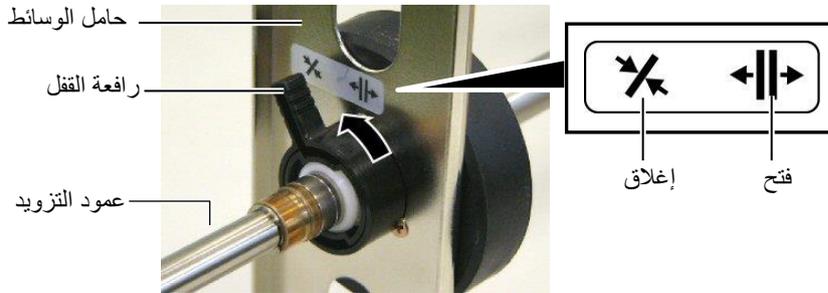
[مثال النوع الأوروبي]

يعرض الإجراء التالي الخطوات اللازمة لتحميل الوسائط في الطابعة بالطريقة الصحيحة لضمان استقامة ودقة تغذيتها عبر الطابعة مباشرة. اتبع نفس الإجراء عند استبدال الوسائط أيضاً. هذه الطابعة يمكن أن تطبع كلاً من الملصقات والبطاقات.

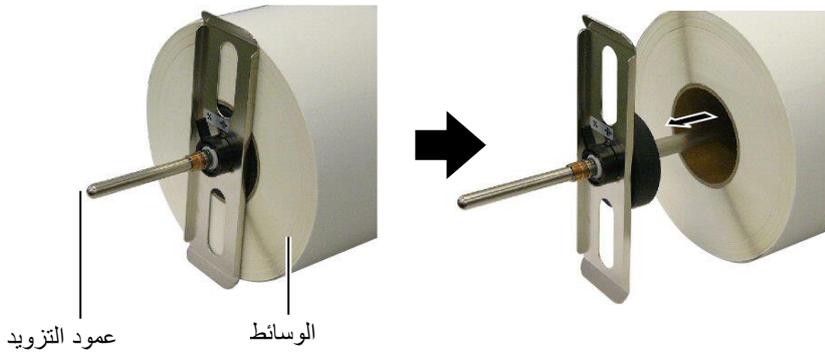
1. قم بتركيب أحد مجموعات حوامل الوسائط في عمود التزويد.



2. أدر رافعة قفل حامل الوسائط إلى وضع "الغلق" لضبط عمود التزويد مع حامل الوسائط.



3. ضع لفافة وسائط في عمود التزويد وادفع الوسائط مقابل حامل الوسائط.



2.4 تحميل الوسائط

تحذير!

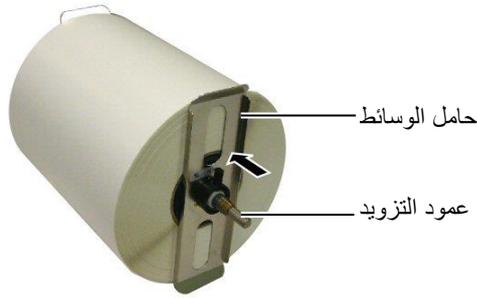
1. لا تلمس أيًا من الأجزاء المتحركة. لتقليل مخاطر تعرّض الأصابع أو المجوهرات أو الملابس أو غير ذلك للانسحاب داخل الأجزاء المتحركة، تأكد من تحميل الوسائط بعد توقف الطابعة عن الحركة تمامًا.
2. يصبح رأس الطابعة ساخناً بعد الطابعة فوراً. اتركه ليبرد قبل تحميل الوسائط.
3. يجب التزام الحيلة لئلا تتسبب في حشر أصابعك أثناء فتح أو إغلاق الغطاء العلوي أو غطاء الجانب الأيمن.
4. احترس من أن تُحشر أصابعك في إطار حامل التزويد أو حامل الوسائط أثناء تحميل الوسائط.

ملاحظة:

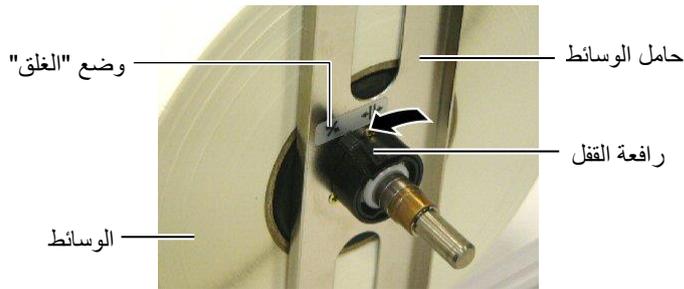
للحصول على مواصفات الوسائط المتاحة، راجع القسم 7.1 الوسائط.

2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

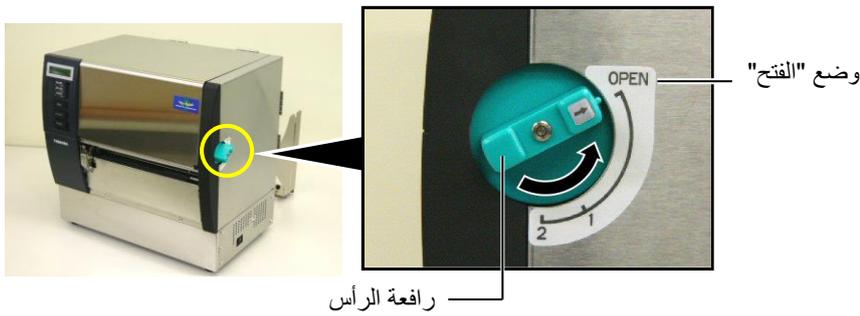
4. قم بتثبيت حامل الوسائط الأخر على عمود التزويد من الجانب الأخر.



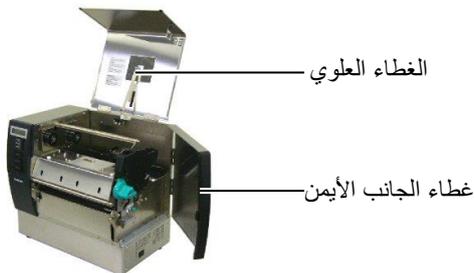
5. أدر رافعة قفل حامل الوسائط إلى وضع "الغلق".



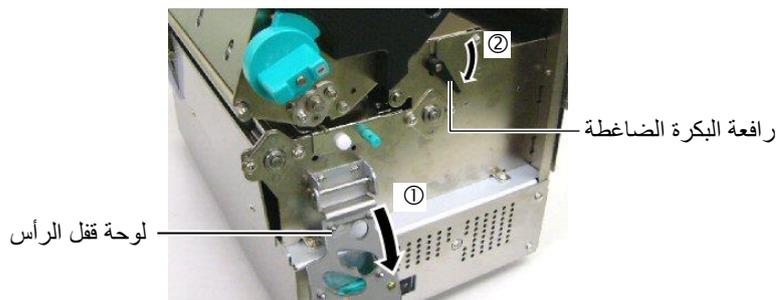
6. قم بتعيين رافعة الرأس على وضع "الفتح".



7. افتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.

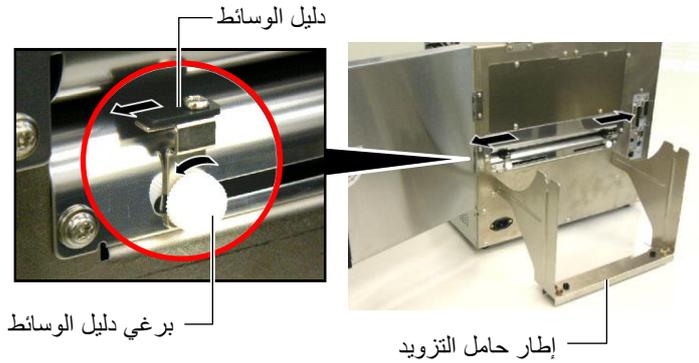


8. افتح لوحة قفل الرأس (①) وأدر رافعة البكرة الضاغطة في اتجاه عقارب الساعة (②) لتحرير البكرة الضاغطة.



2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

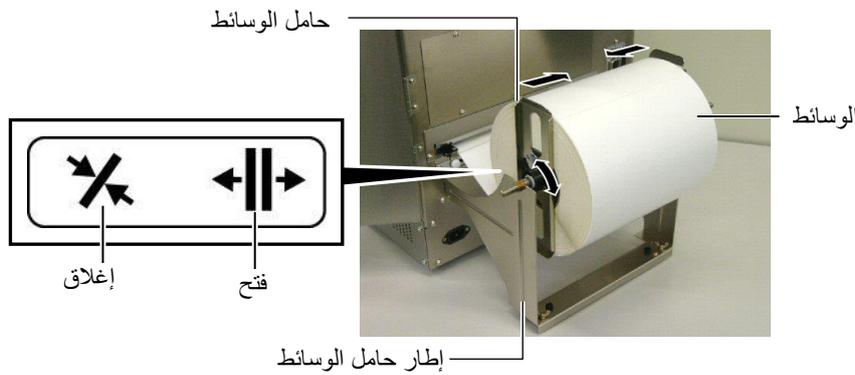
9. قم بفك براغي دليل الوسائط الموجودة في الجزء الخلفي من الطابعة وحرك دليلي الوسائط للخارج.



تحذير!

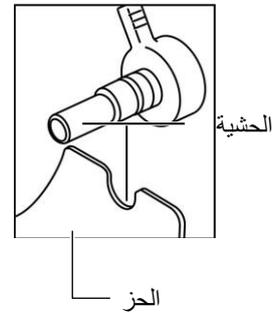
احترس من أن تُحشر أصابعك أو يديك في إطار حامل التزويد أو حامل الوسائط أثناء تحميل الوسائط.

10. ضع حامل الوسائط المُجمّع على إطار حامل التزويد، وقم بتغذية الوسائط بين دليلي الوسائط. أدر ذراع قفل حامل الوسائط إلى وضع "الفتح" وادفع مجموعة حوامل الوسائط إلى المنتصف لوضع الوسائط في المنتصف على عمود التزويد. وبعد ذلك قم بقلل موضع الوسائط عن طريق إعادة رافعات القفل إلى وضع "الغلق".



ملاحظة:

ضع حشيات عمود التزويد في حوزة إطار حامل التزويد بشكل آمن.



11. قم بتغذية الوسائط حتى تمتد لأبعد من أسطوانة الطابعة.



12. حرك دليلي الوسائط للداخل، وهو ما يتسبب في توسيط الوسائط تلقائيًا. وبعد ذلك قم بربط براغي دليل الوسائط لتأمين دليل الوسائط.



2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

ملاحظات:

1. عند استخدام المستشعر المتحرك، اختر المستشعر المتحرك لإعداد المعلمة في وضع النظام (القسم 2.8.1 إعداد المعلمة). وتم اختيار المستشعر الثابت كإعداد افتراضي.
2. يجب ضبط موضع المستشعر المتحرك قبل تحميل الشريط. وإلا، سيتم تغطية المستشعر بالشريط، مما يؤدي إلى تعطيل ضبط موضع المستشعر.

13. بعد تحميل الوسائط، قد يكون من اللازم ضبط موضع مستشعر الوسائط المستخدم لكشف موضع بداية الطباعة سواء لطباعة الملصقات أو البطاقات.

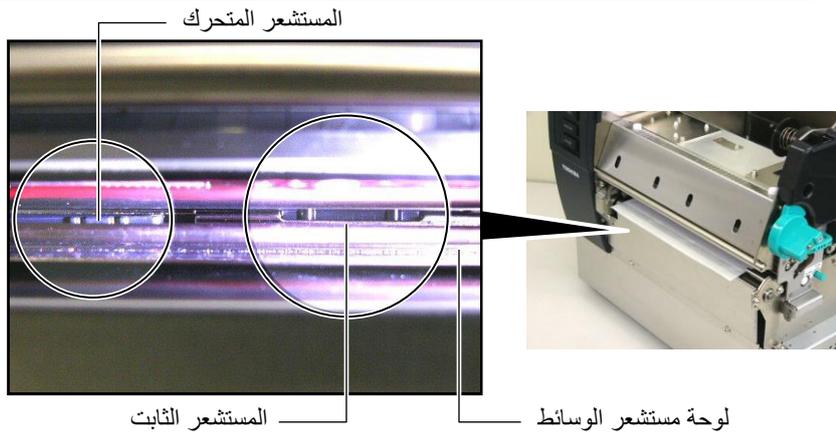
هذه الطباعة مزودة بمستشعري وسائط: المستشعر الثابت والمستشعر المتحرك. ويتكون كل واحد منهما من مستشعر فراغات التغذية ومستشعر العلامات السوداء.

المستشعر الثابت:

يوجد هذا المستشعر في منتصف وحدة الطباعة. ويكمن الغرض منه في الكشف عن الفراغات بين الملصقات أو العلامات السوداء التي تحمل علامة في المنتصف.

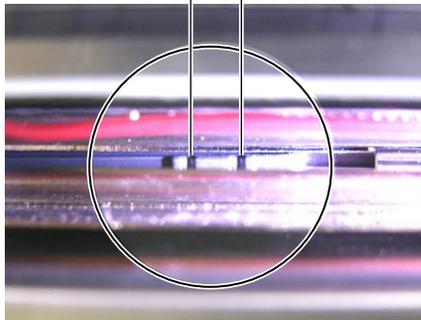
المستشعر المتحرك:

يكون موضع هذا المستشعر قابلاً للتعديل. ويكمن الغرض منه في الكشف عن الفراغات بين الملصقات والعلامات السوداء والحزوز وغير ذلك التي لا يتم وضعها في منتصف الوسائط.



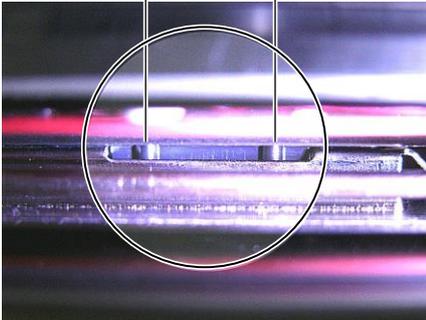
تفاصيل المستشعر المتحرك

موضع مستشعر فراغات التغذية
موضع مستشعر العلامات السوداء



تفاصيل المستشعر الثابت

موضع مستشعر العلامات السوداء
موضع مستشعر فراغات التغذية



2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

توضح الإجراءات التالية كيفية ضبط موضع المستشعر المتحرك.

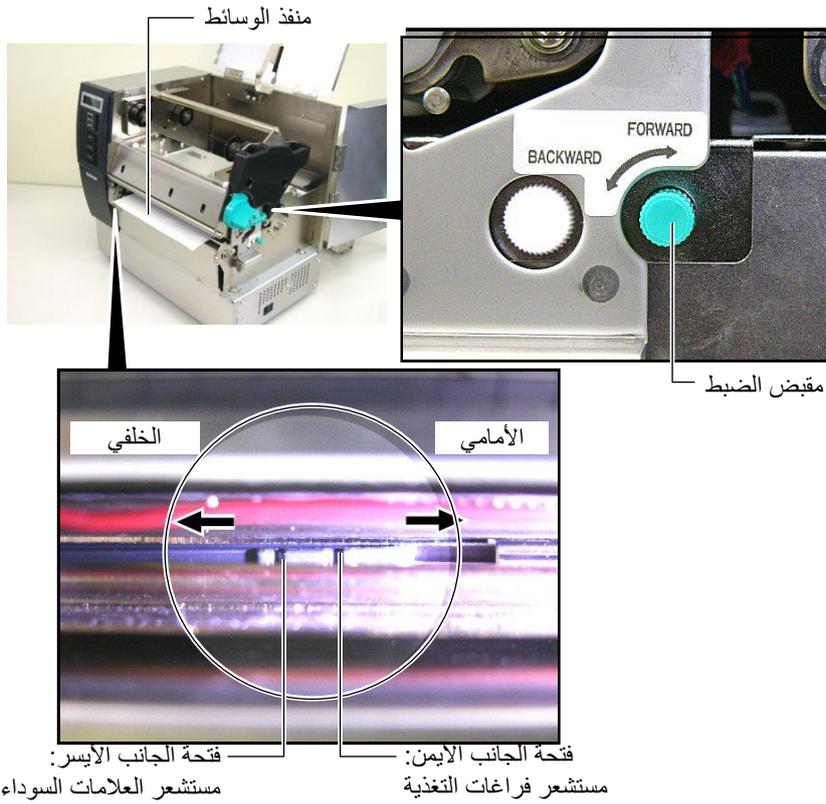
ضبط موضع مستشعر فراغات التغذية

عند استخدام لفافة ملصقات بدون علامات سوداء، يُستخدم مستشعر فراغات التغذية لكشف موضع بداية الطباعة.

عند النظر إلى منفذ الوسائط، انقل المستشعر المتحرك عن طريق تدوير مقبض الضبط حتى محاذاة مستشعر فراغات التغذية مع الفراغ. (تشير فتحة الجانب الأيمن إلى موضع مستشعر فراغات التغذية.)

ملاحظة:

مقبض الضبط
الأمامي: يتحرك نحو منتصف الطباعة.
الخلفي: يتحرك بعيداً عن منتصف الطباعة.

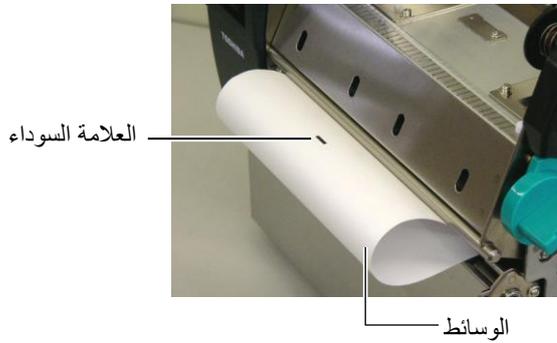


2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

ضبط موضع مستشعر العلامات السوداء

عند استخدام وسائط بعلامات سوداء، يُستخدم مستشعر العلامات السوداء لكشف موضع بداية الطباعة.

(1) اسحب الوسائط حوالي 500 مم من الجزء الأمامي للطباعة، ثم أدر الجزء الخلفي للوسائط على نفسه وقم بتغذيته أسفل رأس الطباعة.

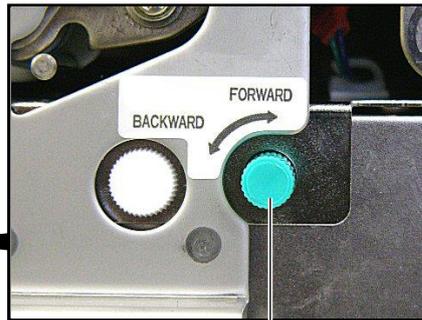
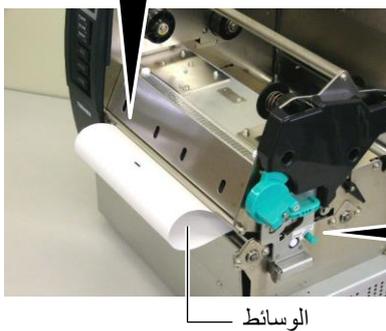
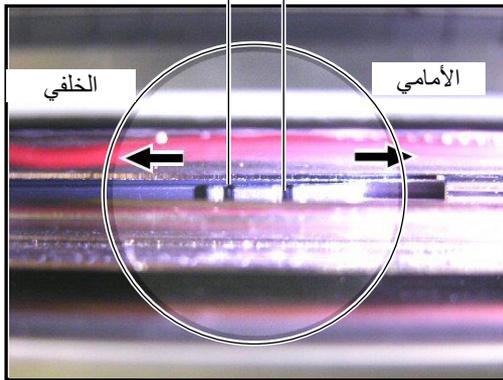


ملاحظة:

تأكد من ضبط مستشعر العلامات السوداء لكشف مركز العلامة السوداء، وإلا فقد يحدث انحسار للورق أو خطأ عدم وجود ورق.

(2) حرك المستشعر المتحرك عن طريق تدوير مقبض الضبط، حتى محاذاة مستشعر العلامات السوداء مع علامة سوداء. (تشير فتحة الجانب الأيسر إلى موضع مستشعر العلامات السوداء).

فتحة الجانب الأيمن: مستشعر فراغات التغذية
فتحة الجانب الأيسر: مستشعر العلامات السوداء



مقبض الضبط

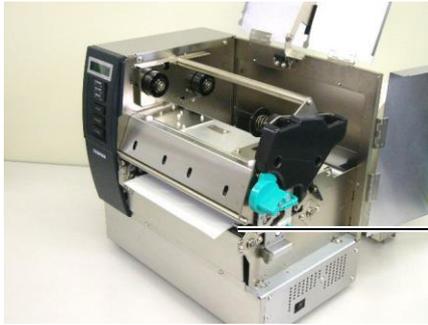
2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

14. توجد ثلاثة أوضاع في هذه الطابعة وفيما يلي بيان كيفية ضبط الوسائط لكل وضع.

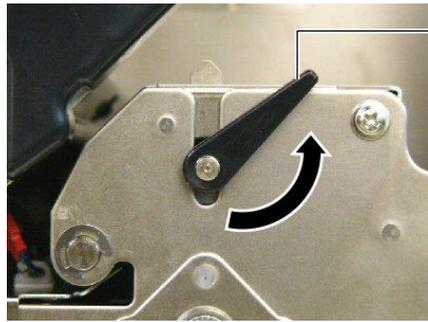
وضع الدفعات

في وضع الدفعات، يتم طباعة الوسائط وتغذيتها على نحو متواصل حتى تفرغ من طباعة عدد الملصقات/البطاقات المحدد في أمر الإصدار.

(1) اسحب الوسائط لأبعد من منفذ الوسائط.



(2) أدر رافعة البكرة الضاغطة عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح البكرة الضاغطة.



(3) قم بفتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.

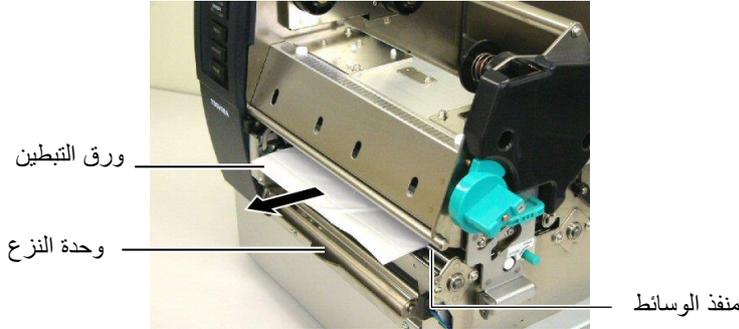


2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

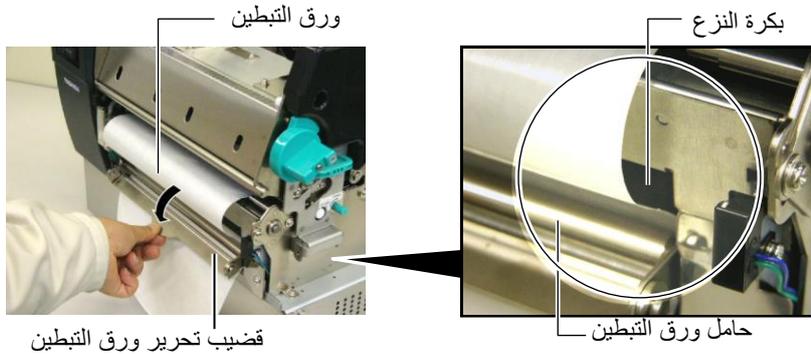
وضع النزع (خيار)

في حالة تركيب وحدة النزع الاختيارية، تتم إزالة المصق تلقائيًا من ورق التبطين عند صفحة النزع مع طباعة كل ملصق.

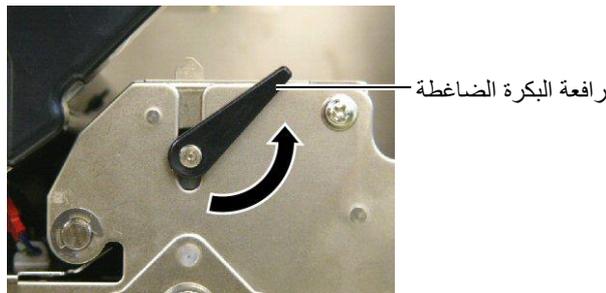
(1) اسحب ورق التبطين لأبعد من منفذ الوسائط.



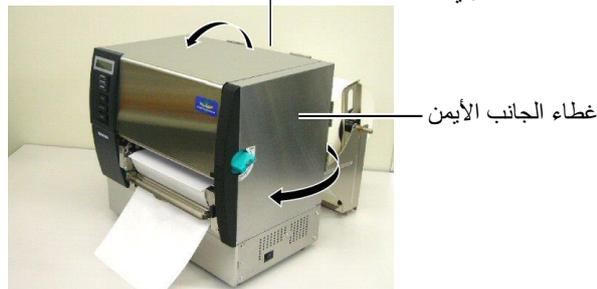
(2) أثناء الضغط باستمرار على قضيب تحرير ورق التبطين، قم بتمرير ورق التبطين بين حامل ورق التبطين وبكرة النزع. وبعد ذلك قم بتحرير قضيب تحرير ورق التبطين.



(3) أدر رافعة البكرة الضاغطة عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح البكرة الضاغطة.



(4) قم بفتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.



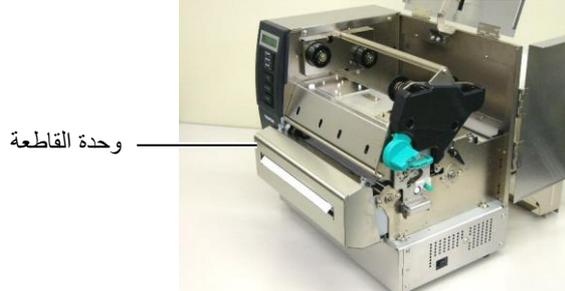
تحذير!

عند تحرير قضيب تحرير ورق التبطين، يتم إغلاقه تلقائيًا بواسطة اللوحة النبركية. ويجب التزام الحيطة لنلا تتسبب في حشر أصابعك أو يديك.

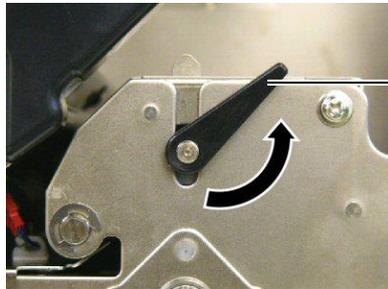
وضع القطع (خيار)

في حالة تركيب وحدة القاطعة الاختيارية، يتم قطع الوسائط تلقائيًا.

(1) أدخل الطرف الأمامي من الوسائط إلى منفذ الوسائط بوحدة القاطعة.



(2) أدر رافعة البكرة الضاغطة عكس اتجاه عقارب الساعة لقفل البكرة الضاغطة.



(3) قم بغلاق الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.



2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

تحذير!

القاطعة حادة للغاية، فيجب التزام الحيطة لئلا تتسبب في إصابة أصابعك عند التعامل مع القاطعة.

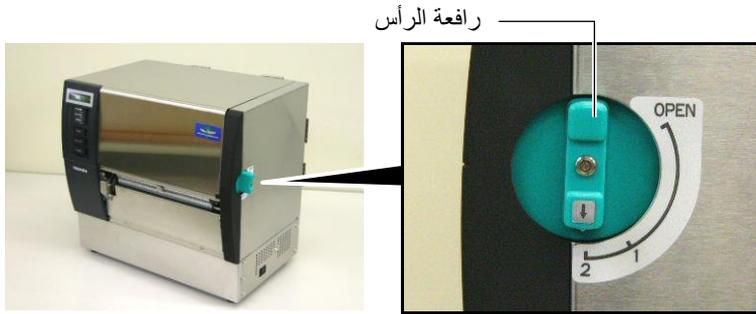
تنبيه!

1. عند استخدام لفافة ملصقات، تأكد من قطع الفراغات. فقطع الملصقات سيؤدي إلى التصاق الغراء في القاطعة مما قد يؤثر في جودة القاطعة ومن ثم يقصر عمرها التشغيلي.

2. استخدام ورق البطاقات الذي يتجاوز سمكه القيمة المحددة قد يؤثر في عمر القاطعة التشغيلي. للحصول على مواصفات الوسائط، راجع القسم 7.1 الوسائط.

2.4 تحميل الوسائط (تتمة)

15. عدّل ضغط رأس الطباعة طبقاً لسُمك الوسائط المستخدمة، عن طريق استخدام رافعة الرأس.



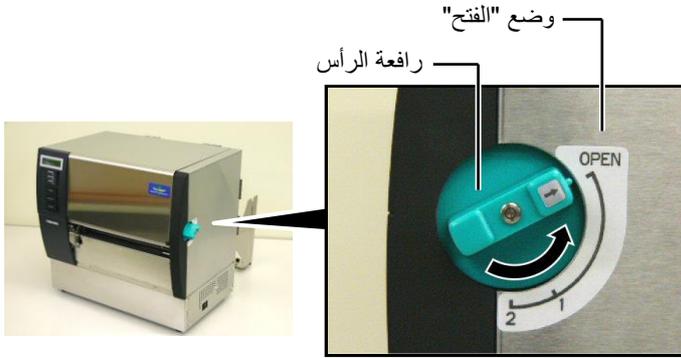
| الوضع | نوع الوسائط أو سُمكها |
|-------|--|
| 1 | الملصقات أو الوسائط الرقيقة إذا تعذر الحصول على طباعة واضحة، غيّر الوضع إلى ②. |
| 2 | ورق البطاقات أو الورق السميك إذا تعذر الحصول على طباعة واضحة، غيّر الوضع إلى ①. |

16. إذا كانت الوسائط المحملة من الوسائط الحرارية المباشرة (بسطح معالج كيميائياً)، فيعد إجراء تحميل الوسائط مكتملاً الآن.

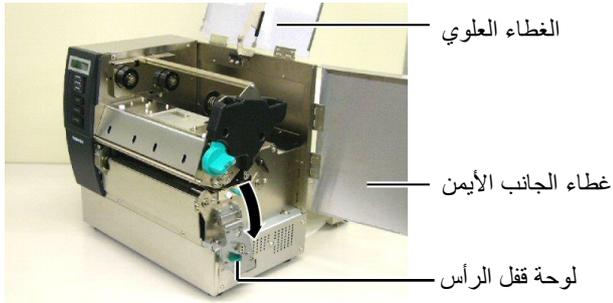
أما إذا كانت الوسائط من الوسائط العادية، فيلزم أيضاً تحميل شريط. راجع القسم 2.5 تحميل الشريط.

يوجد نوعان من الوسائط المتوفرة للطباعة عليها: هما وسائط النقل الحراري (الوسائط العادية) والوسائط الحرارية المباشرة (ذات سطح معالج كيميائياً). لا تحمل شريطاً عند استخدام الوسائط الحرارية المباشرة.

1. قم بتعيين رافعة الرأس على وضع "الفتح".



2. افتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن ولوحة قفل الرأس.



3. مع ترك مقدار كبير من الارتخاء بين بكرتي الشريط، أدخل الشريط أسفل كتلة الطباعة.



2.5 تحميل الشريط

تحذير!

1. لا تلمس أيًا من الأجزاء المتحركة. لتقليل مخاطر تعرّض الأصابع أو المجوهرات أو الملابس أو غير ذلك للانسحاب داخل الأجزاء المتحركة، تأكد من تحميل الشريط بعد توقف الطباعة عن الحركة تمامًا.
2. يصبح رأس الطباعة ساخنًا بعد الطباعة فورًا. اتركه ليبرد قبل تحميل الشريط.
3. لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحسّر أصابعك أثناء فتح الغطاء أو إغلاقه.

تنبيه!

احرص على ألا تلمس عنصر رأس الطباعة عند فتح الغطاء العلوي. وعدم الالتزام بذلك قد يتسبب في فقدان نقاط بسبب الكهرباء الساكنة أو مشكلات جودة الطباعة الأخرى.

ملاحظة:

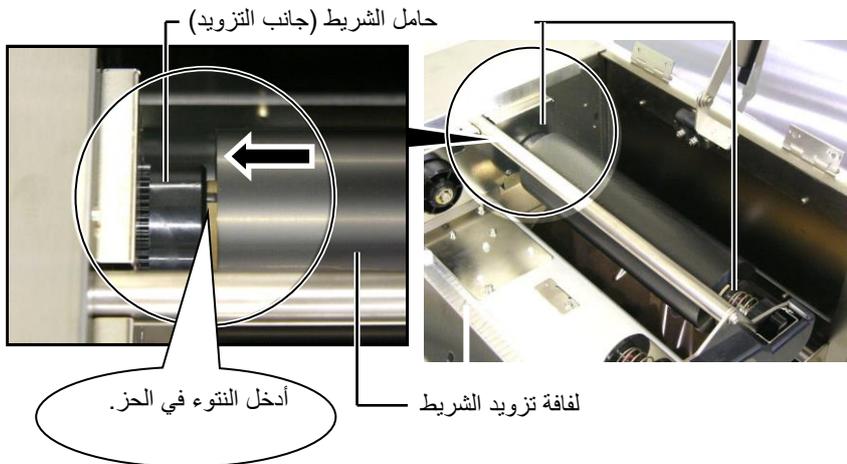
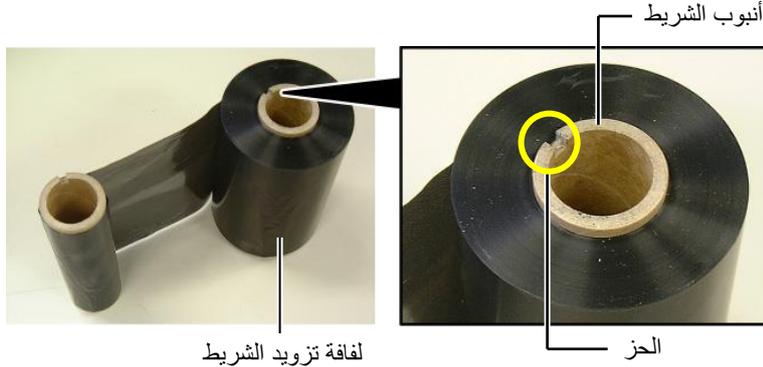
تجنب تغيير مواضع رافعة ضبط حامل الشريط. حيث قد يؤدي القيام بذلك إلى تغيير الضبط.

رافعة ضبط حامل الشريط

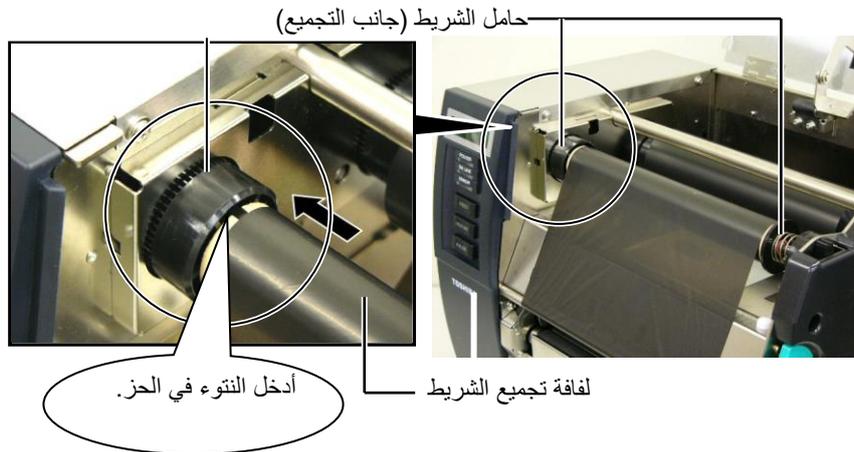


2.5 تحميل الشريط (تتمة)

4. ركب أنبوب لفافة تزويد الشريط في حوامل الشريط (جانب التزويد)، مع محاذاة الحز الموجود في أنبوب الشريط مع نتوء حامل الشريط.



5. ركب أنبوب لفافة تجميع الشريط في حوامل الشريط (جانب التجميع)، مع محاذاة الحز الموجود في أنبوب الشريط مع نتوء حامل الشريط.

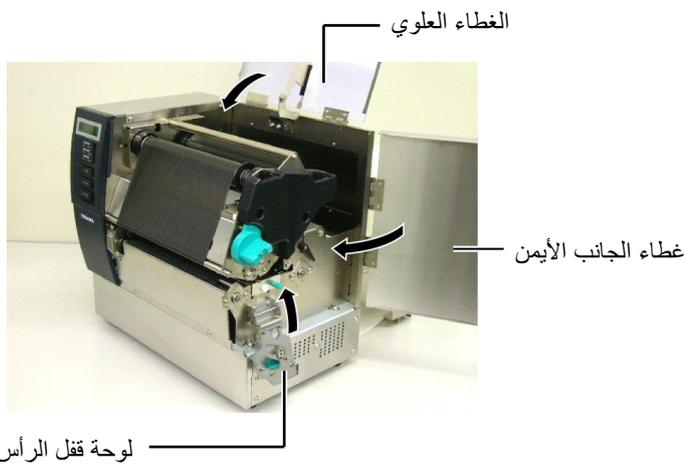


2.5 تحميل الشريط (تتمة)

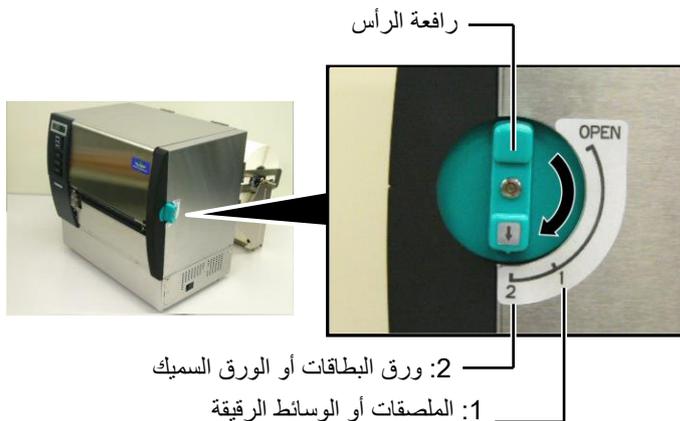
6. احرص على تجميع أي تراخ في الشريط. قم بلف الشريط الأمامي على لفافة تجميع الشريط حتى يمكن رؤية شريط الحبر من الجزء الأمامي للطابعة.



7. قم بغلاق لوحة قفل الرأس وغطاء الجانب الأيمن والغطاء العلوي.



8. أدر رافعة الرأس إلى الموضع 1 أو 2. ولمعرفة الاختلاف بين الموضع 1 والموضع 2، راجع القسم 2.4.



ملاحظات:

1. احرص على التخلص من أي تراخ في الشريط عند الطباعة. فالتباعد والشريط متجعد ستقلل من جودة الطباعة.
2. عند كشف نهاية الشريط، ستظهر رسالة "NO RIBBON" (لا يوجد شريط) على شاشة العرض وسيضيء مؤشر ERROR (الخطأ).
3. عند التخلص من الأشرطة، يرجى اتباع القواعد المحلية.
4. للحصول على مواصفات الشريط المتاحة، راجع القسم 7.2 الشريط.
5. عند استخدام شريط غير شفاف، اختر الشريط غير الشفاف لإعداد المعلمة في وضع النظام. (القسم 2.8.1 إعداد المعلمة).
تم اختيار الشريط الشفاف كإعداد افتراضي.

3. الصيانة

تحذير!

1. تأكد من فصل سلك الطاقة قبل إجراء الصيانة. وعدم القيام بذلك قد يحدث صدمة كهربائية.
2. لتجنب الإصابة، احتسب من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح أو إغلاق الغطاء وكتلة رأس الطباعة.
3. يصبح رأس الطباعة ساخناً بعد الطباعة فوراً. اتركه ليبرد قبل إجراء أي أعمال صيانة.
4. تجنب صب الماء على الطباعة مباشرة.

| التكرار | دورة التنظيف |
|-----------|------------------------------|
| كل يوم | إنتاجية عالية |
| مرة واحدة | كل لفافة شريط أو لفافة وسائط |

يوضح هذا الفصل كيفية إجراء أعمال الصيانة الدورية. لضمان مواصلة تشغيل الطباعة بجودة عالية، يرجى الرجوع إلى الجدول التالي وإجراء الصيانة الدورية المنتظمة.

للمحافظة على أداء الطباعة وجودة الطباعة، يُرجى تنظيف الطباعة بانتظام، أو عند استبدال الوسائط أو الشريط.

3.1 التنظيف

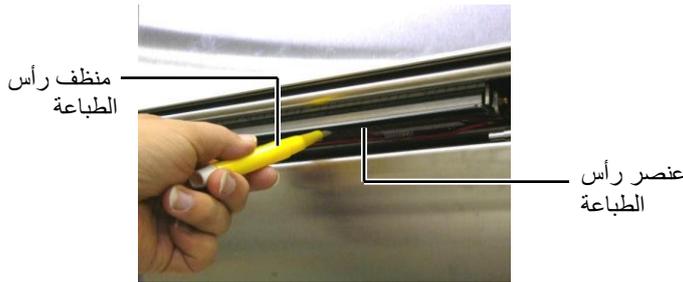
3.1.1 رأس الطباعة/أسطوانة الطباعة

تنبيه!

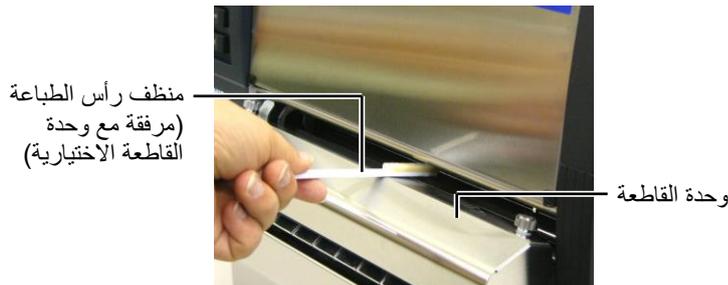
1. لا تستخدم أي مذيب متطاير سواء المرقق أو البنزين، حيث إن هذا قد يسبب تغير لون الغطاء أو فشل الطباعة أو تعطل الطباعة.
2. لا تلمس عنصر رأس الطباعة بيدك العارية، حيث إن الكهرباء الساكنة قد تؤدي إلى إتلاف رأس الطباعة.
3. احرص على استخدام منظف رأس الطباعة. وقد يؤدي عدم القيام بذلك إلى تقصير عمر رأس الطباعة.

ملاحظة:

1. يتوفر منظف رأس الطباعة (P/No) 24089500013 من ممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC.
2. عند تركيب وحدة القاطعة الاختيارية، نظف رأس الطباعة باستخدام منظف رأس الطباعة المفقعة مع وحدة القاطعة كما يتضح من الصورة.

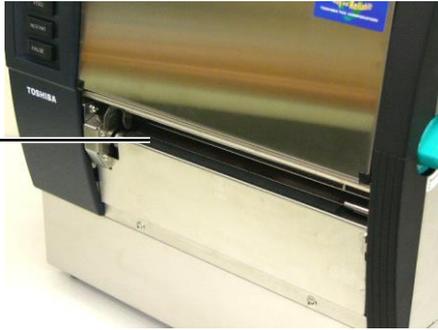


عند تركيب وحدة القاطعة.



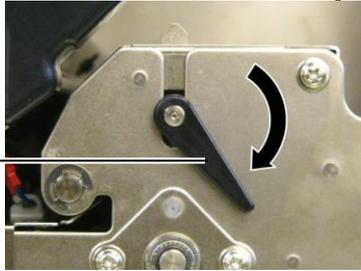
3.1.1 رأس الطباعة / أسطوانة الطباعة (تتمة)

أسطوانة
الطباعة

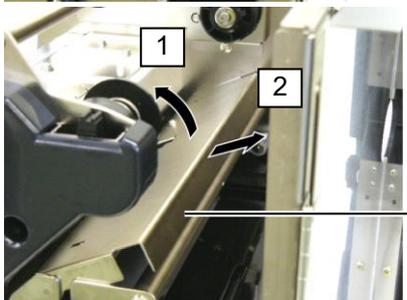
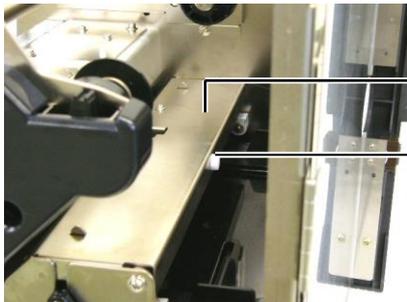


1. افصل الطاقة وانزع قابس الطباعة.
2. قم بتعيين رافعة الرأس على وضع "الفتح".
3. افتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.
4. افتح لوحة قفل الرأس.
5. أدر رافعة البكرة الضاغطة في اتجاه عقارب الساعة لتحرير البكرة الضاغطة.

رافعة البكرة الضاغطة



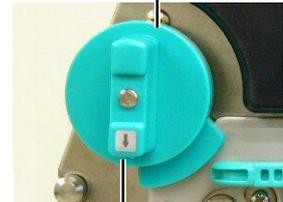
6. أخرج الشريط والوسائط من الطباعة.
7. اضبط رافعة الرأس على الموضع 2.
8. أزل البرغي الأبيض وقم بفك لوحة مستشعر طرف الشريط في اتجاه الأسهم.



ملاحظة:

تأكد من ضبط رافعة الرأس على الموضع 2، وإلا سيتعذر خلع البكرة الضاغطة.

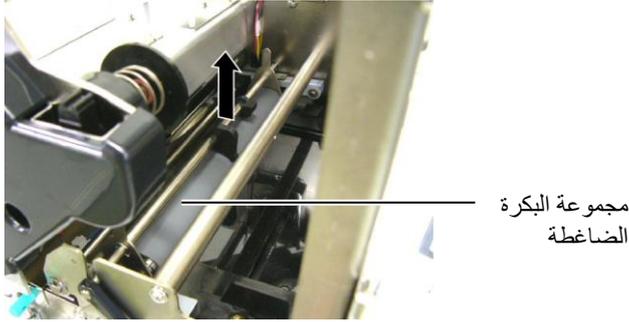
رافعة الرأس



تنبيه!

تجنب سحب لوحة مستشعر طرف الشريط بشدة. حيث قد يؤدي القيام بذلك إلى إتلاف حمالة مستشعر طرف الشريط مما يتسبب في فشل الطباعة.

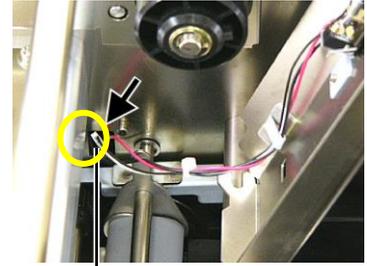
9. أخرج مجموعة البكرة الضاغطة من الطابعة.



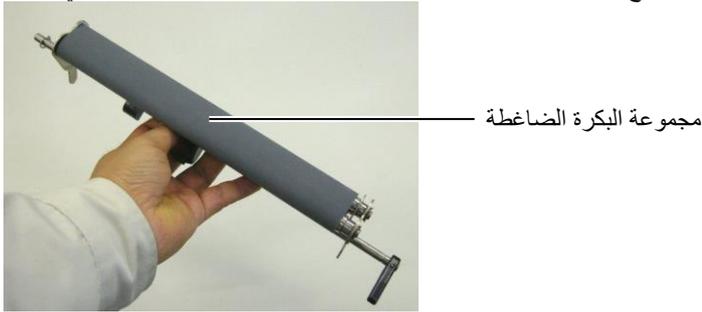
3.1.2 البكرة الضاغطة (تتمة)

تنبيه!

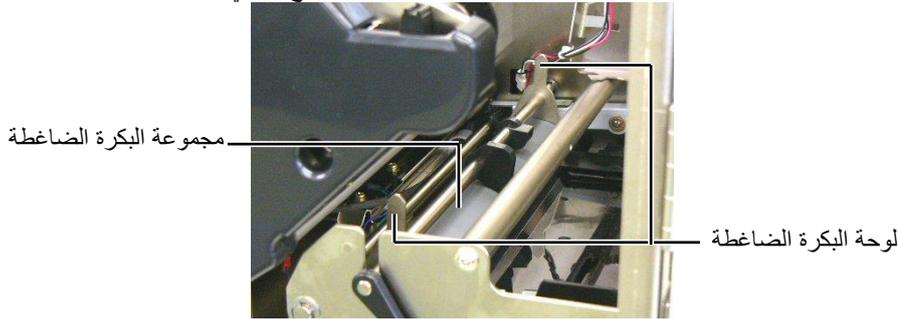
عند إعادة تركيب مجموعة البكرة الضاغطة على الطابعة، قم بإزالة الارتخاء من حمالة مستشعر طرف الشريط إلى أقصى حد ممكن عن طريق دفعه نحو الفتحة (في الاتجاه الموضح بالسهم). وقد يؤدي عدم القيام بذلك إلى حشر الحمالة في لوحة مستشعر طرف الشريط، مما يؤدي إلى فشل الطابعة.



10. امسح مجموعة البكرة الضاغطة بقطعة قماش مبللة قليلاً بالكحول الإيثيلي.

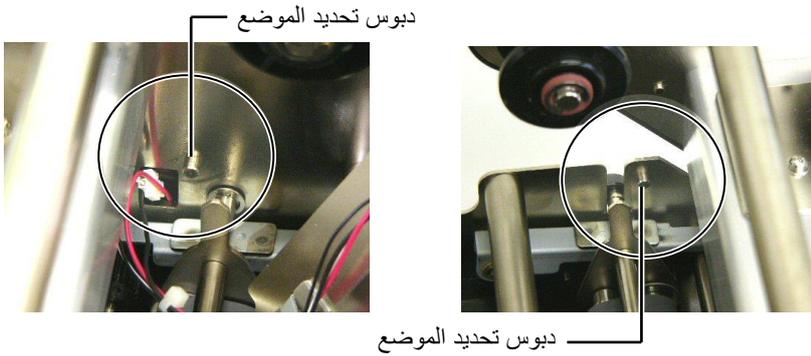
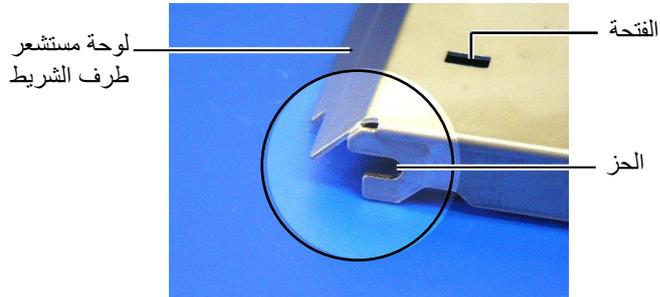


11. بعد تنظيف مجموعة البكرة الضاغطة، أعدها إلى موضعها، وارفع لوحتي البكرة الضاغطة.

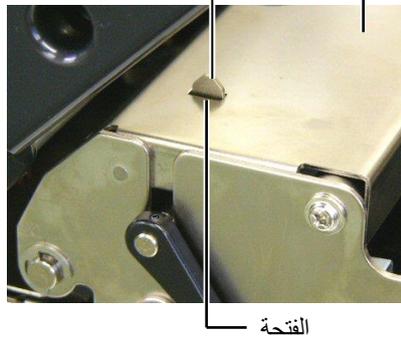


3.1.2 البكرة الضاغطة (تتمة)

12. قم بتوصيل لوحة مستشعر طرف الشريط بالطابعة.
 (1) اجذب الحزوز الموجودة على جانبي لوحة مستشعر طرف الشريط مع دبائيس تحديد موضع الطابعة.



(2) ثبت سنّ لوحات البكرة الضاغطة في الفتحة الموجودة في مستشعر طرف الشريط.
 لوحة مستشعر طرف الشريط
 لوحة البكرة الضاغطة

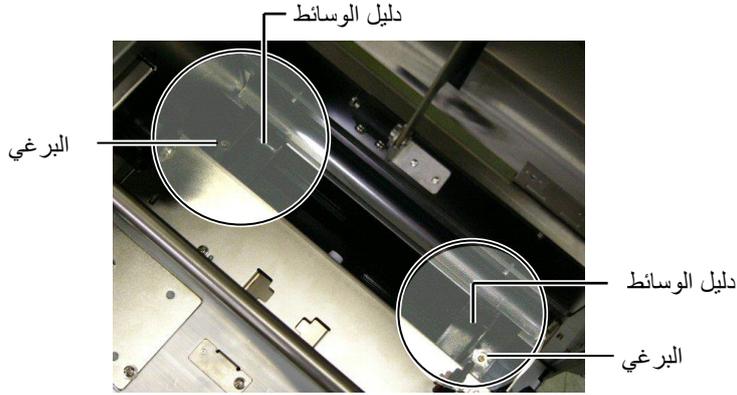


3.1.3 أسفل دليلي الوسائط

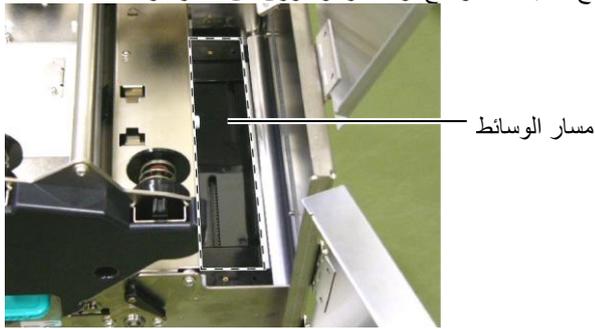
ملاحظة:

احترس من فقدان البراغي المفكوكة.

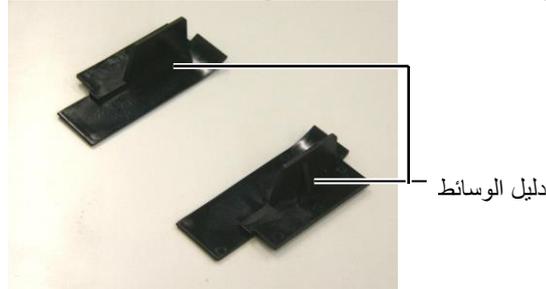
1. افصل الطاقة وانزع قابس الطابعة..
2. قم بتعيين رافعة الرأس على وضع "الفتح"
3. افتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.
4. افتح لوحة قفل الرأس.
5. أدر رافعة البكرة الضاغطة في اتجاه عقارب الساعة لتحرير البكرة الضاغطة.
6. أخرج الشريط والوسائط من الطابعة.
7. أزل البراغي لفك دليل الوسائط.



8. أزل الوسائط المحشورة، إن وجد.
9. امسح جسيمات الأوساخ أو الغبار أو الورق من مسار الوسائط.



10. امسح الغبار والمواد اللاصقة من دليلي الوسائط بقطعة قماش ناعمة مبللة بالكحول.



11. أعد تركيب دليلي الوسائط باستخدام البراغي.

امسح الأغطية واللوحات بقطعة قماش جافة وناعمة أو قطعة قماش مبللة قليلاً بمحلول تنظيف خفيف.



3.1.4 الأغطية واللوحات

تنبيه!

1. تجنب صب الماء على الطابعة مباشرة.
2. تجنب استخدام أي منظف أو مطهر على أي غطاء أو لوحة مباشرة.
3. يُحظر استخدام المرقق أو أي مذيب متطاير آخر على الأغطية البلاستيكية.
4. تجنب تنظيف اللوحة أو الأغطية باستخدام الكحول حيث إنه قد يسبب لها تغيير اللون أو فقدان الشكل أو إضعاف الهيكل.

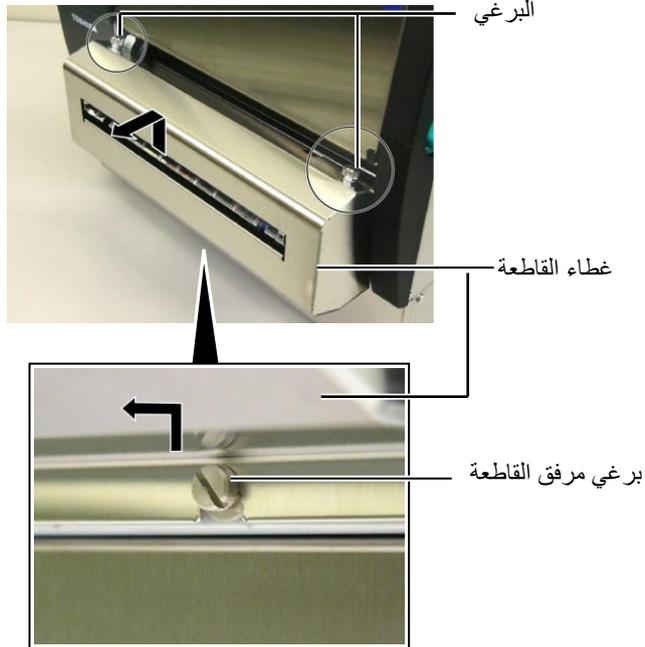
3.1.5 وحدة القاطعة الاختيارية

تحذير!

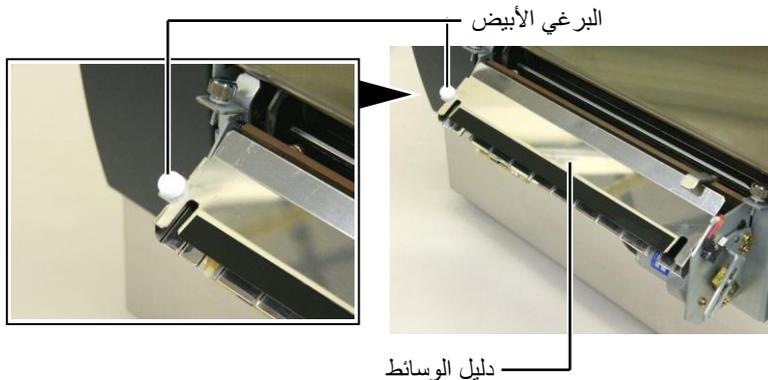
1. تأكد من فصل الطاقة قبل تنظيف وحدة القاطعة.
2. لأن شفرة القاطعة حادة للغاية، ينبغي توخي الحذر حتى لا تتسبب في إصابة نفسك عند التنظيف.

1. قم بفك البرغين وأزل غطاء القاطعة.

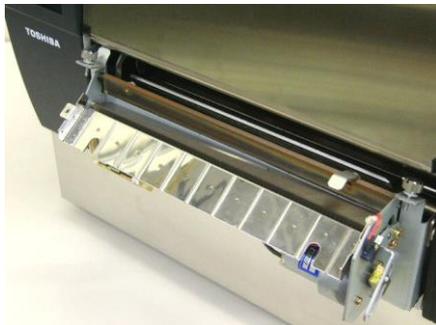
عندما يكون الجزء السفلي من غطاء القاطعة مثبتاً على برغي مرفق القاطعة، ارفع وافصل غطاء القاطعة برفق.



2. أزل البرغي الأبيض لفك دليل الوسائط.

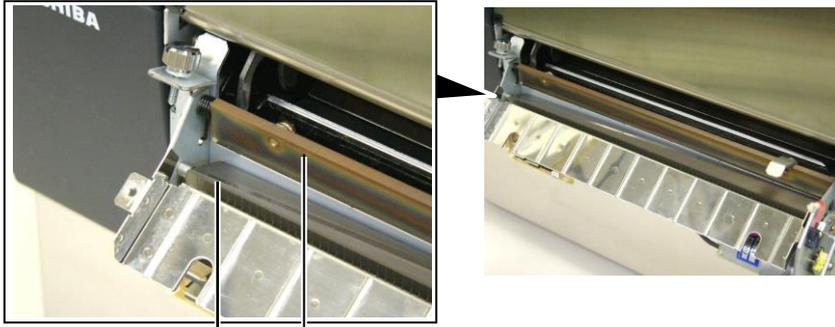


3. أزل الوسائط المحشورة، إن وجدت.



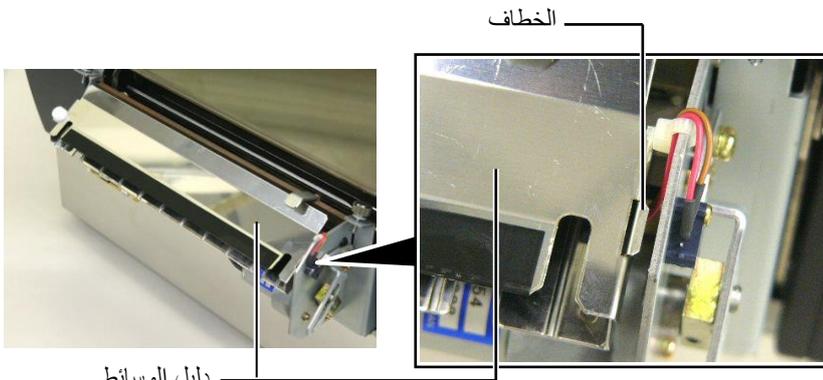
4. نظّف شفرة القاطعة باستخدام قطعة قطن مبللة بالكحول الإيثيلي.

3.1.5 وحدة القاطعة الاختيارية (تتمة)



شفرة القاطعة

5. أعد التجميع بالترتيب العكسي للإزالة. وقم بتأمين دليل الوسائط باستخدام الخطاف.



الخطاف

دليل الوسائط

3.1.6 وحدة النزغ الاختيارية

تحذير!

يجب التزام الحيطة لئلا تتسبب في حشر
أصابعك أو يديك.

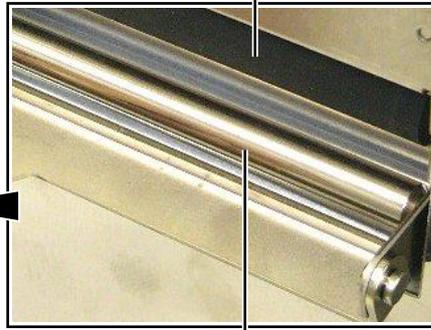
1. اضغط على قضيب تحرير ورق التبطين لأسفل لفتح وحدة النزغ.



قضيب التحرير

2. أزل الوسائط المحشورة أو ورق التبطين، إن وجد.

3. امسح حامل ورق التبطين وبكرة النزغ بقطعة قماش مبللة قليلاً بالكحول الإيثيلي.



بكرة النزغ

حامل ورق التبطين

4. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يسرد هذا الفصل رسائل الخطأ والمشكلات المحتملة وحلولها.

تحذير!

إذا لم يمكن حل مشكلة ما باتخاذ التدابير الموصوفة في هذا الفصل، فلا تحاول إصلاح الطابعة. افصل الطابعة وانزع القابس، ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC للحصول على المساعدة.

4.1 رسائل الخطأ

ملاحظات:

1. إذا لم يُمسح الخطأ بالضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل)، أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
2. بعد إيقاف تشغيل الطابعة، ستمسح جميع بيانات الطابعة في الطابعة.
3. "*****" تشير إلى عدد الوسائط غير المطبوعة. حتى 9999 (بالقطع).

| رسائل الخطأ | المشكلات/الأسباب | الحلول |
|----------------|--|---|
| HEAD OPEN | رأس الطابعة أو البكرة الضاغطة مفتوحة في وضع الاتصال. | أدر رافعة الرأس ورافعة البكرة الضاغطة إلى وضع القفل. |
| HEAD OPEN **** | تمت محاولة تغذية أو حدثت مشكلة مع فتح رأس الطابعة أو البكرة الضاغطة. | أدر رافعة الرأس ورافعة البكرة الضاغطة إلى وضع القفل. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). |
| COMMS ERROR | حدث خطأ اتصال. | تأكد من اتصال كبل التوصيل بالطابعة بالشكل الصحيح ومن تشغيل الجهاز المضيف. |
| PAPER JAM **** | 1. الوسائط محشورة في مسار الوسائط. لا يتم تغذية الوسائط بشكلٍ سلس. 2. تم تحديد مستشعر وسائط خطأ للوسائط المستخدمة. 3. مستشعر العلامات السوداء غير محاذاً بشكلٍ صحيح مع العلامة السوداء بالوسائط. | 1. أزل الوسائط المحشورة ونظف أسطوانة الطابعة. ثم أعد تحميل الوسائط بالطريقة الصحيحة. في النهاية اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). ن القسم 5.3. |
| | 2. تم تحديد مستشعر وسائط خطأ للوسائط المستخدمة. | 2. أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها. ثم حدد مستشعر الوسائط المناسب للوسائط المستخدمة. في النهاية أعد إرسال مهمة الطابعة. |
| | 3. مستشعر العلامات السوداء غير محاذاً بشكلٍ صحيح مع العلامة السوداء بالوسائط. | 3. اضبط موضع المستشعر. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). ن القسم 2.4. |
| | 4. حجم الوسائط المحملة مختلف عن الحجم المبرمج. | 4. استبدل الوسائط المحملة بأخرى مطابقة للحجم المبرمج، ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل)، أو أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى، حدد حجمًا مبرمجًا يطابق الوسائط المحملة. في النهاية أعد إرسال مهمة الطابعة. |
| | 5. لا يمكن لمستشعر فراغات التغذية تمييز منطقة الطباعة عن فراغات الملصقات. | 5. راجع القسم 2.12 لإعداد العتبة. إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. |

4.1 رسائل الخطأ (تتمة)

| رسائل الخطأ | المشكلات/السبب | الحلول |
|--|--|---|
| CUTTER ERROR **** (عند تركيب وحدة القاطعة الاختيارية). | الوسائط محشورة في القاطعة. | أزل الوسائط المحشورة. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. ٢ القسم 4.1.5. |
| NO PAPER **** | 1. نفذت الوسائط. | 1. حمل وسائط جديدة. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). ٢ القسم 2.4. |
| | 2. الوسائط غير محملة بشكل صحيح. | 2. أعد تحميل الوسائط بالطريقة الصحيحة. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). ٢ القسم 2.4. |
| | 3. الوسائط متراخية. | 3. احرص على تجميع أي تراخ في الوسائط. |
| NO RIBBON **** | نفد الشريط. | حمل شريطاً جديداً. ثم اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). ٢ القسم 2.5. |
| RIBBON ERROR **** | لا يتم تغذية الشريط بشكل صحيح. | أزل الشريط وافحص حالته. أعد وضع الشريط إن لزم. إذا لم تُحل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. |
| EXCESS HEAD TEMP | رأس الطباعة ساخن زيادة. | أوقف تشغيل الطابعة واتركها حتى تبرد (لمدة 3 دقائق تقريباً). إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. |
| HEAD ERROR | توجد مشكلة في رأس الطباعة. | يلزم استبدال رأس الطباعة. اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. |
| SYSTEM ERROR | 1. تُستخدم الطابعة في مكان تكون فيه عرضة للضوضاء. أو توجد أسلاك طاقة لأجهزة كهربائية أخرى بالقرب من كبل الطابعة أو الواجبة. 2. سلك الطاقة الخاص بالطابعة غير مؤرض. 3. تشارك الطابعة نفس مصدر الطاقة مع أي أجهزة كهربائية أخرى. 4. يوجد خطأ أو خلل في برنامج التطبيق المستخدم على الكمبيوتر المضيف الخاص بك. | 1. أبقِ الطابعة وكبلات التوصيل بمنأى عن مصدر الضوضاء. 2. قم بتأريض سلك الطاقة. 3. احرص على توفير مصدر طاقة حصري للطابعة. 4. تأكد من تشغيل الكمبيوتر المضيف بشكل صحيح. |
| FLASH WRITE ERR. | حدث خطأ في الكتابة على الذاكرة المحمولة ROM. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| FORMAT ERROR | حدث خطأ أثناء تهيئة الذاكرة المحمولة ROM. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| FLASH CARD FULL | فشل الحفظ بسبب عدم كفاية الذاكرة المحمولة ROM. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| EEPROM ERROR | لا يمكن قراءة/كتابة البيانات على الذاكرة الاحتياطية EEPROM (ذاكرة قراءة فقط قابلة للمحو والبرمجة كهربائياً). | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| RFID WRITE ERROR | لم تنجح الطابعة في كتابة البيانات على بطاقة تعريف التردد اللاسلكي بعد إعادة المحاولة لمرات محددة. | اضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). |

4.1 رسائل الخطأ (تتمة)

| رسائل الخطأ | المشكلات/السبب | الحلول |
|----------------------|--|--|
| RFID ERROR | يتعذر على الطابعة التواصل مع وحدة RFID. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| SYNTAX ERROR | بينما تكون الطابعة في وضع التنزيل لترقية البرنامج الثابت، تتلقى أمرًا غير صحيح، مثل أمر إصدار. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. |
| POWER FAILURE | حدث فشل طاقة لحظي. | افحص مصدر الطاقة الذي يمد الطابعة بالطاقة. إذا كان التصنيف غير صحيح أو إذا كانت الطابعة تشارك نفس مقبس الطاقة مع أجهزة كهربائية أخرى تستهلك كميات كبيرة من الطاقة، غير المقبس. |
| LOW BATTERY | جهد بطارية ساعة الوقت الفعلي 1.9 فولت أو أقل. | استمر في الضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل) حتى يتم عرض "RESET<1>". إذا كنت ترغب في مواصلة استخدام البطارية نفسها حتى بعد حدوث خطأ "LOW BATTERY" (البطارية منخفضة)، فاضبط وظيفة فحص البطارية المنخفضة على OFF (إيقاف تشغيل)، واضبط التاريخ والوقت على الوقت الفعلي. ما دامت الطاقة متصلة، ستعمل ساعة الوقت الفعلي. ن القسم 2.8.6 ومع ذلك، بمجرد فصل الطاقة، سيتم إعادة ضبط التاريخ والوقت. اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC لاستبدال البطارية. |
| رسائل خطأ أخرى | ربما حدثت مشكلة تتعلق بالأجهزة أو البرامج. | أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها. إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة مرة أخرى ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC. |

4.2 المشكلات المحتملة

يوضح هذا القسم المشكلات التي قد تحدث عند استخدام الطابعة، بالإضافة إلى أسبابها وحلولها.

| المشكلات المحتملة | الأسباب | الحلول |
|---|---|---|
| يتعذر تشغيل الطابعة. | 1. سلك الطاقة مفصول. 2. مقبس التيار المتردد لا يعمل بشكل صحيح. | 1. أوصل سلك الطاقة. 2. جرّب بسلك طاقة من جهاز كهربائي آخر. |
| | 3. تعرض المصهر للاحتراق، أو تعطل قاطع الدائرة. | 3. افحص المصهر أو القاطع. |
| لا يتم تغذية الوسائط. | 1. الوسائط غير محملة بشكل صحيح. | 1. حمل الوسائط بالشكل الصحيح. ن القسم 2.4 |
| | 2. الطابعة في حالة خطأ. | 2. حل الخطأ في شاشة عرض الرسائل. (انظر القسم 5.1 لمزيد من التفاصيل). |
| الضغط على مفتاح [FEED] (تغذية) في الحالة الأولية يؤدي إلى حدوث خطأ. | تمت محاولة التغذية أو حدثت مشكلة خلافًا للحالات الافتراضية التالية. نوع المستشعر: مستشعر فراغات التغذية طريقة الطباعة: النقل الحراري ارتفاع الوسائط: 76.2 مم | غير حالة الطباعة باستخدام برنامج تشغيل الطابعة أو أمر طباعة حتى تتوافق مع حالات الطباعة الخاصة بك. بعد ذلك، امسح حالة الخطأ بالضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل). |

4.2 المشكلات المحتملة (تتمة)

| المشكلات المحتملة | الأسباب | الحلول |
|--|---|--|
| لا شيء يُطبع على الوسائط. | 1. الوسائط غير محملة بشكل صحيح. | 1. حمل الوسائط بالشكل الصحيح. ٢ القسم 2.4. |
| | 2. الشريط غير محمل بالشكل الصحيح. | 2. حمل الشريط بالشكل الصحيح. ٢ القسم 2.5. |
| | 3. الشريط والوسائط غير متطابقين. | 3. اختر شريطاً مناسباً لنوع الوسائط المستخدمة. |
| الصورة المطبوعة باهتة. | 1. الشريط والوسائط غير متطابقين. | 1. اختر شريطاً مناسباً لنوع الوسائط المستخدمة. |
| | 2. رأس الطباعة غير نظيف. | 2. نظّف رأس الطباعة باستخدام منظف رأس الطباعة أو قطعة قطن مبللة قليلاً بالكحول الإيثيلي. |
| وحدة القاطعة الاختيارية لا تقطع. | 1. وحدة القاطعة غير مغلقة بالشكل الصحيح. 2. الوسائط محشورة في القاطعة. | 1. أغلق وحدة القاطعة بالشكل الصحيح. 2. أزل الورق المحشور. ٢ القسم 4.1.5. |
| | 3. شفرة القاطعة متسخة. | 3. نظّف شفرة القاطعة. ٢ القسم 4.1.5. |
| وحدة النزاع الاختيارية لا تزيل الملصقات من ورق التبرطين. | لفافة الملصقات رقيقة للغاية أو أن الغراء شديد اللزوجة. | راجع القسم 7.1 الوسائط وغير الملصق |

يوضح هذا القسم بالتفصيل كيفية إزالة الوسائط المحشورة من الطابعة.

4.3 إزالة الوسائط المحشورة

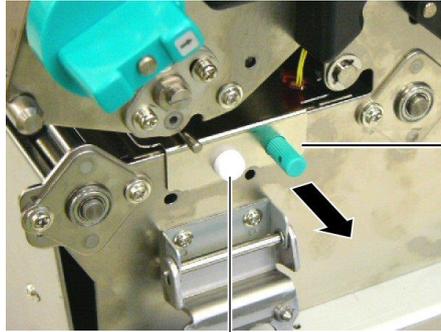
تنبيه!

لا تستخدم أي أداة قد تتسبب في إتلاف رأس الطابعة.

ملاحظة:

إذا كنت تواجه حالات انحشار متكررة في القاطعة، اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة TOSHIBA TEC.

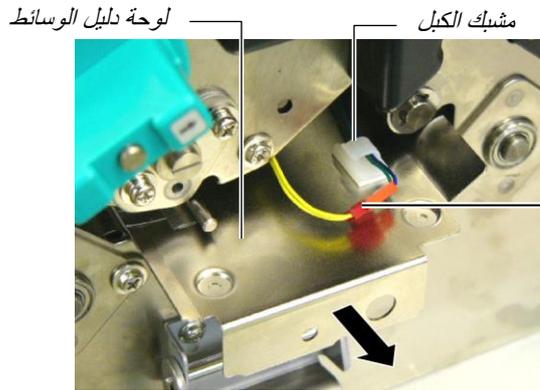
1. أوقف تشغيل الطابعة وانزع القابض.
2. قم بتعيين رافعة الرأس على وضع "الفتح".
3. افتح الغطاء العلوي وغطاء الجانب الأيمن.
4. افتح لوحة قفل الرأس.
5. أزل البرغي الأبيض واسحب لوحة دليل الوسائط برفق. نظراً لربط ثلاثة مشابك كبل مثبتة في حمالة مستشعر الوسائط بلوحة دليل الوسائط، حرر الحمالة بالترتيب التالي.



دليل الوسائط
اللوحة

البرغي الأبيض

6. عند سحب لوحة دليل الوسائط برفق، يمكن رؤية أول مشبك كبل. وقم بتحرير حمالة مستشعر الوسائط من مشبك الكبل، واسحب لوحة دليل الوسائط إلى النصف.

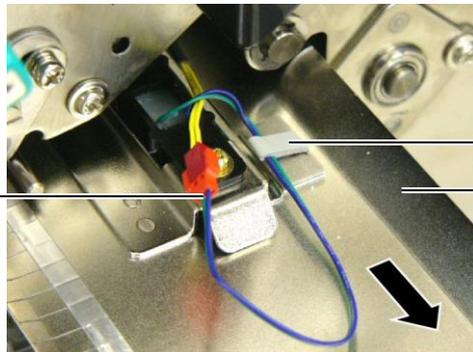


حمالة مستشعر
الوسائط

لوحة دليل الوسائط

مشبك الكبل

7. يتم توصيل مشبك الكبل الثاني بمنتصف لوحة دليل الوسائط. وقم بتحرير حمالة مستشعر الوسائط من مشبك الكبل، واسحب لوحة دليل الوسائط.



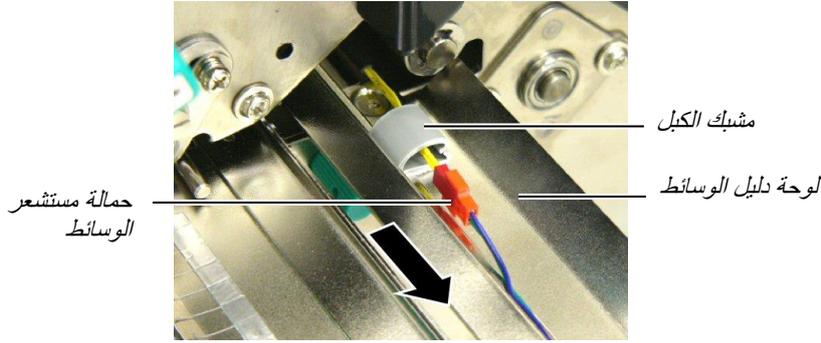
مشبك الكبل

لوحة دليل الوسائط

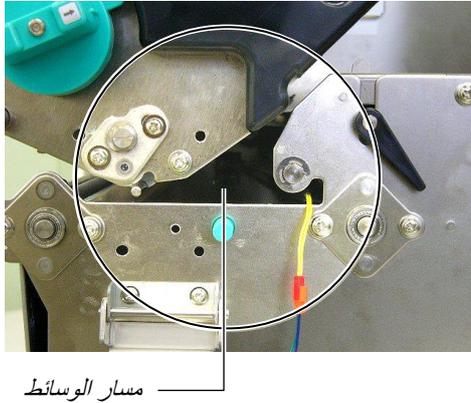
حمالة مستشعر
الوسائط

4.3 إزالة الوسائط المحشورة (تتمة)

8. قم بتحرير حمالة مستشعر الوسائط من مشبك الكبل الأخير المتصل بطرف لوحة مستشعر الوسائط. وبعد ذلك أزل لوحة دليل الوسائط من الطابعة.



9. أزل الوسائط المحشورة من مسار الوسائط. تجنب استخدام أي آلات أو أدوات حادة حيث إنها قد تتسبب في إتلاف الطابعة.



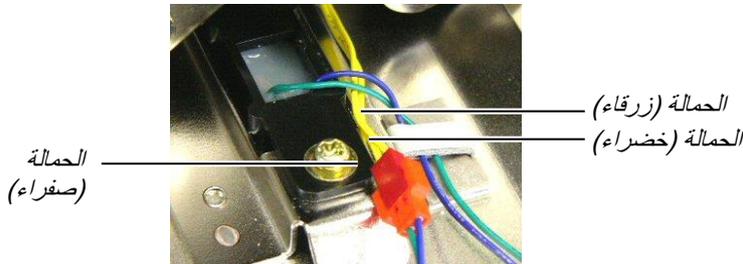
10. نظّف رأس الطباعة وأسطوانة الطباعة ثم أزل أي غبار أو مواد غريبة أخرى.

11. نظّف دليلي الوسائط (راجع القسم 4.1.3)

12. حالات انحشار الورق في وحدة القاطعة يمكن أن يكون سببها البلى من كثرة الاستعمال أو الغراء المتبقي من لفافة المصقات على القاطعة. لا تستخدم الوسائط غير المحددة في القاطعة.

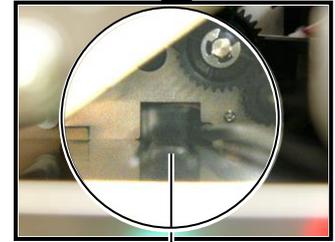
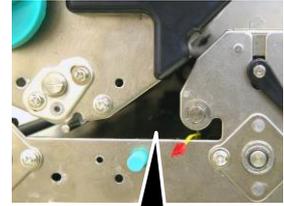
13. قم بإعادة تركيب لوحة دليل الوسائط بالترتيب العكسي للإزالة. في هذا الوقت، تذكر ربط حمالة مستشعر الوسائط باستخدام مشبك الكبل.

عند ربط الحمالة بمنصف مشبك الكبل، ضع الحمالات الزرقاء والخضراء على الحمالة الصفراء، ثم قم بإزالة ارتخاء الحمالات، كما هو موضح في الصورة أدناه.



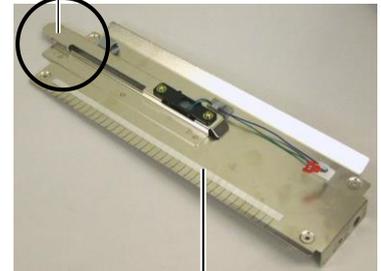
ملاحظة:

عند إعادة تركيب لوحة دليل الوسائط، أدخل مستشعر الوسائط المتحرك في الجزء أ من لوحة دليل الوسائط.



مستشعر الوسائط المتحرك

الجزء أ



لوحة دليل الوسائط

5. مواصفات الطباعة

يوضح هذا القسم مواصفات الطباعة.

| البيد | الطرز |
|--|---|
| | B-SX8T-TS12-QM-R |
| الأبعاد (العرض x العمق x الارتفاع) | 416 مم x 289 مم x 395 مم (16.4 بوصة x 11.4 بوصة x 15.6 بوصة) |
| الوزن | 55 رطل (25 كجم) (بدون الوسائط والشريط). |
| نطاق درجة حرارة التشغيل | 5 درجات مئوية إلى 40 درجة مئوية (41 درجة فهرنهايت إلى 104 درجة فهرنهايت) |
| الرطوبة النسبية | 25% إلى 85% رطوبة نسبية (بدون تكثيف) |
| مزود الطاقة | مصدر الطاقة العالمي 100 فولت إلى 240 فولت تيار متردد، 60/50 هرتز $\pm 10\%$ |
| جهد الإدخال | 100 إلى 240 فولت تيار متردد، 60/50 هرتز $\pm 10\%$ |
| استهلاك الطاقة | أثناء مهمة طباعة |
| | أثناء وضع الاستعداد |
| | 3.5 أمبير (100 فولت) إلى 1.4 أمبير (240 فولت)، 170 وات |
| | 0.45 أمبير (100 فولت) إلى 0.31 أمبير (240 فولت)، 20 وات (100 فولت) إلى 10 وات (240 فولت) |
| الدقة | 12 نقطة/مم (305 نقطة لكل بوصة) |
| طريقة الطباعة | النقل الحراري أو الحرارية المباشرة |
| سرعة الطباعة | 76.2 مم/ثانية (3 بوصة/ثانية) 101.6 مم/ثانية (4 بوصة/ثانية) 203.2 مم/ثانية (8 بوصة/ثانية) |
| عرض الوسائط المتاحة (شاملاً ورق التبطين) | 101.6 مم إلى 225.0 مم (4 بوصة إلى 8.9 بوصة) 101.6 مم إلى 160.0 مم (سرعة الطباعة: 8 بوصة/ثانية) |
| أقصى عرض فعال للطباعة | 213.3 مم (8 بوصة) |
| وضع الإصدار | الدفعات والنزاع (خيار) والقطع (خيار) |
| شاشة عرض الرسائل | 16 حرف x 2 خط |

| B-SX8T-TS12-QM-R | الطرز البند |
|---|--------------------------------------|
| <p>JAN8، JAN13، EAN8، EAN8+2، EAN8+5، EAN8 أرقام، EAN13، EAN13+2، EAN13+5 أرقام، UPC-E، UPC-E+2، UPC أرقام، UPC-A، UPC-A+2، UPC-A+5 أرقام، MSI، ITF، NW-7، CODE39، CODE93، CODE128، EAN128، Industrial 2، و 5 to Customer Bar Code (الرمز الشريطي للعملاء)، POSTNET، و KIX، CODE، RM4SCC (الرمز الشريطي لعملاء البريد الملكي المكوّن من 4 أشرطة)، GS1 DataBar</p> | <p>أنواع الرموز الشريطية المتاحة</p> |
| <p>Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code</p> | <p>الرمز ثنائي الأبعاد المتاح</p> |
| <p>Letter، Presentation (1 حجم)، Helvetica (6 أحجام)، Times Roman (6 أحجام)، Gothic (1 حجم)، Prestige Elite (حجمان)، Courier (حجمان)، OCR (نوعان)، Gothic (1 حجم)، Outinefont (4 أنواع)، Priceont (3 أنواع)</p> | <p>الخط المتاح</p> |
| <p>0°، 90°، 180°، 270°</p> | <p>الدوران</p> |
| <p>واجهة متوازية (سنترونيكس، وضع Nibble 1284 ثنائي الاتجاه) واجهة توصيل USB (إصدار 2.0 مكتمل السرعة) واجهة الشبكة المحلية (10/100BASE)</p> | <p>واجهة التوصيل القياسية</p> |
| <p>لوحة الواجهة التسلسلية (B-SA704-RS-QM-R) (RS-232C) وحدة القاطعة (B-SX208-QM-R) وحدة النزاع (B-SX908-H-QM-R) لوحة إدخال/إخراج للتوسعة (B-SA704-IO-QM-R) ساعة الوقت الفعلي (B-SA704-RTC-QM-R) غطاء التزويد المعدني (B-SX908-MC-QM-R)، خيار مستقبلي</p> | <p>الأجهزة الاختيارية</p> |
| <p>ملاحظات:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Data MatrixTM علامة تجارية مسجلة لشركة International Data Matrix Inc.، الولايات المتحدة. ● PDF417TM علامة تجارية مسجلة لشركة Symbol Technologies Inc.، الولايات المتحدة. ● QR Code علامة تجارية مسجلة لشركة DENSO. ● Maxi Code علامة تجارية مسجلة لشركة United Parcel Service of America, Inc.، الولايات المتحدة. | |



EO1-33057K

العربية

TOSHIBA TEC CORPORATION