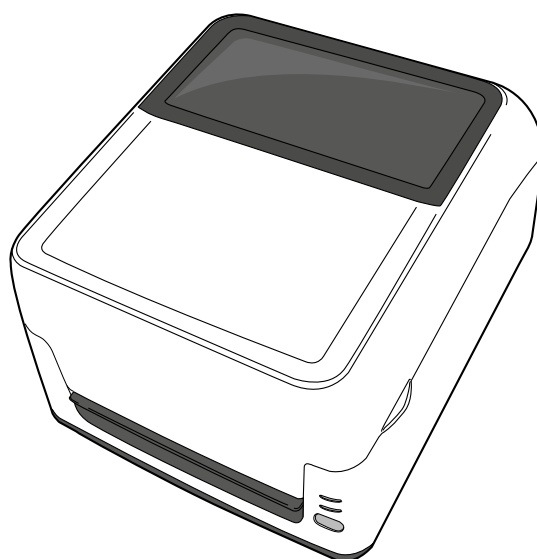


TOSHIBA

Tlačiareň čiarových kódov TOSHIBA

SÉRIA B-FV4T

Návod na použitie



CE Compliance (iba EÚ)

Tento produkt spĺňa požiadavky smernice Európskeho parlamentu a Rady 2014/30/EÚ o harmonizácii právnych predpisov členských štátov vzťahujúcich sa na elektromagnetickú kompatibilitu a smernice Rady 2006/95/ES o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa elektrického zariadenia určeného na používanie v rámci určitých limitov napätia.

Za označenie CE zodpovedá spoločnosť TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Nemecko.

Kópiu súvisiaceho vyhlásenie o zhode s označením CE si môžete vyžiadať od vášho obchodného zástupcu alebo spoločnosti TOSHIBA TEC.

Toto je produkt triedy A. Tento produkt môže v prostredí domácnosti spôsobiť rušenie rádiovkej komunikácie a používateľ môže byť následne požiadaný, aby prijal primerané opatrenia.

FCC Notice

Toto zariadenie bolo preskúšané a uznané v súlade s limitmi pre digitálne zariadenia triedy A podľa časti 15 pravidiel FCC. Tieto limity slúžia na poskytnutie primeranej ochrany pred škodlivým rušením pri prevádzke zariadenia v komerčnom prostredí. Toto zariadenie vytvára, používa a môže vyžarovať rádiovú frekvenciu. Zariadenie môže spôsobovať nežiadúce rušenie rádiovkej komunikácie, ak nie je nainštalované a používané v súlade s pokynmi. Prevádzka tohto zariadenia v prostredí domácnosti môže spôsobiť rušenie rádiovkej komunikácie a používateľ môže byť následne požiadaný, aby toto rušenie odstránil na vlastné náklady.

VÝSTRAHA

Zmeny alebo úpravy vykonané na tomto zariadení, ktoré nie sú výslovne schválené stranou zodpovednou za súlad s predpismi, môžu viesť k strate oprávnenia používateľa k prevádzke zariadenia.

(iba USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Toto digitálne zariadenie triedy A spĺňa požiadavky kanadskej normy ICE-003.

(iba KANADA)



Spolu s tlačiarňou série B-FV4T-xxxx-QM-R by sa mal používať iba adaptér striedavého prúdu EA10953. Tlačiareň série B-FV4T-xxxx-QM-R môže byť napájaná iba pomocou adaptéra striedavého prúdu EA10953. Spolu s tlačiarňou série B-FV4T-xxxx-QQ-R by sa mal používať iba adaptér striedavého prúdu EA11013C-240. Tlačiareň série B-FV4T-xxxx-QQ-R môže byť napájaná iba pomocou adaptéra striedavého prúdu EA11013C-240.

Upozornenie ohľadne California Proposition 65: Iba Kalifornia (USA)

Tento produkt obsahuje chemikálie, ktoré podľa predpisov štátu Kalifornia môžu spôsobovať rakovinu, vrodené poruchy alebo iné reprodukčné poruchy.

Nasledujúce informácie sú určené výlučne pre členské štáty EÚ:**Likvidácia produktov**

(na základe smernice 2002/96/ES Európskeho parlamentu a Rady o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ))



Použitie tohto symbola označuje, že tento produkt nie je možné zlikvidovať ako netriedený komunálny odpad a podlieha samostatnému zberu. Spolu s produktom možno zlikvidovať aj zabudované batérie a články, ktoré budú v recyklačných prevádzkach spracované oddelene.

Čierna čiara označuje uvedenie produktu na trh po 13. auguste 2005.

Zabezpečením správnej likvidácie tohto produktu pomôžete zabrániť možným negatívnym dopadom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohla spôsobiť nesprávna manipulácia pri likvidácii tohto produktu.

Ďalšie informácie o zbere a recyklovaní tohto produktu vám poskytne príslušný dodávateľ alebo predajca.

Upozornenie (iba pre Turecko)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Nasledujúce informácie platia iba pre Indiu:

Použitie tohto symbola označuje, že tento produkt nie je možné zlikvidovať ako domáci odpad. Zabezpečením správnej likvidácie tohto produktu pomôžete zabrániť možným negatívnym dopadom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohla spôsobiť nesprávna manipulácia pri likvidácii tohto produktu.

Ďalšie informácie o zbere a recyklovaní tohto produktu vám poskytne príslušný dodávateľ alebo predajca.

Tento produkt vrátane jeho komponentov, spotrebného tovaru, častí a náhradných dielov spĺňa predpis „India E-waste Rule 2011“ a neobsahuje olovo, ortuť, šesťmocný chróm, polybromované bifenyly ani polybromované difenylétery v koncentráciách prekračujúcich 0,1% hmotnosti ani kadmium v koncentráciách prekračujúcich 0,01% okrem výnimky stanovenej v dodatku II predpisu.

Tento produkt je určený na komerčné použitie a nie je spotrebným produktom.

Bezpečnostné opatrenia pre zaobchádzaní s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami

Tento produkt je v zmysle zákona Spojeného kráľovstva o bezdrôtovej komunikácii (Wireless Telegraphy Act) klasifikovaný ako „bezdrôtové zariadenie pre stanice nízkovýkonných systémov vysielania údajov“ a nevyžaduje licenciu na rádiové vysielanie. Zákon zakazuje vnútorné úpravy tohto produktu.

■ Regulačné informácie

Tento produkt môže byť nainštalovaný a používaný výlučne v súlade s pokynmi výrobcu, ktoré sú uvedené v dokumentácii dodávanej spolu s produktom. Zariadenia spĺňa nasledujúce rádiové frekvenčné a bezpečnostné normy.

Nižšie uvedené normy platia pre prevádzku s poskytnutou anténou. Tento produkt nepoužívajte s inými anténami.

□ Európa - Vyhlásenie o zhode EÚ

Spoločnosť TOSHIBA TEC prehlasuje, že zariadenia série B-FV4D / B-FV4T spĺňajú základné požiadavky a iné súvisiace ustanovenia smernice Európskeho parlamentu a Rady 2014/53/EÚ o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa sprístupňovania rádiových zariadení na trhu.

□ USA-Federal Communications Commission (FCC)

POZNÁMKA: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

CAUTION:

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
 - (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
- Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

RF EXPOSURE WARNING:

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and the antenna(s) used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be provided with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

□ Canada - Industry Canada (IC)

This device complies with Canada licence-exempt RSS standard(s).

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause interference, and
- (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Cet appareil est conforme avec Industrie Canada exemptes de licence RSS standard(s).

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes:

- (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
- (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under mobile exposure conditions. (antennas are greater than 20cm from a person's body).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio d'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'IC dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Approved Countries/Regions for use for the devices

This equipment is approved to the radio standard by the specific countries/regions. Please ask TOSHIBA TEC authorized dealer or service engineer.

■ Precaution for Use

This product communicates with other devices by radio. Depending on the installation location, orientation, environment, etc., its communication performance may deteriorate or devices installed near by may be affected. Bluetooth® and Wireless LAN devices operate within the same radio frequency range and may interfere with one another. If you use Bluetooth® and Wireless LAN devices simultaneously, you may occasionally experience a less than optimal network performance or even lose your network connection.

If you should experience any such problem, immediately turn off your Bluetooth® or Wireless LAN device.

Keep away from a microwave.

Communication performance may deteriorate or a communication error may occur due to the radio emitted from a microwave.

Do not use the product on a metal table or near a metal object. Communication performance may be deteriorated.

* Bluetooth® je registrovanou ochrannou známkou vo vlastníctve Bluetooth SIG, Inc.

Bezpečnostný prehľad

Pri manipulácii alebo údržbe zariadenia je nesmierne dôležitá otázka osobnej bezpečnosti. Tento návod uvádza výstrahy a upozornenia za účelom zaistenia bezpečnej manipulácie. So všetkými výstrahami a upozorneniami v tomto návode by ste sa mali oboznámiť ešte pred manipuláciou alebo údržbou tohto zariadenia.

Nepokúšajte sa svojpomocne opraviť alebo vykonávať úpravy tohto zariadenia. V prípade výskytu poruchy, ktorú nie je možné odstrániť pomocou postupov uvedených v tomto návode, vypnite a odpojte zariadenie zo zásuvky a obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION o pomoc.

Význam jednotlivých symbolov**VÝSTRAHA**

Tento symbol označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá môže spôsobiť smrť, vážne zranenie, vážne poškodenie alebo požiar zariadenia alebo okolitých predmetov.

**POZOR**

Tento symbol označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá môže viesť k ľahkému alebo stredne ťažkému zraneniu, čiastočnému poškodeniu zariadenia alebo okolitých predmetov alebo strate údajov.

**ZAKÁZANÉ**

Tento symbol označuje zakázané činnosti (zakázané predmety). Vnútri symbolu  sú nakreslené špecifické zakázané prvky. (Symbol naľavo označuje „zakáz demontáže“).

**MUSÍ sa vykonať**

Tento symbol označuje kroky, ktoré je potrebné vykonať. Vnútri alebo v blízkosti symbolu  sú nakreslené špecifické pokyny. (Symbol naľavo označuje pokyn „odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky“).

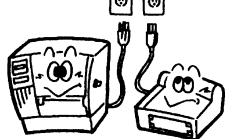
POZNÁMKA: Označuje informácie, ktorým by ste mali pri prevádzke zariadenia venovať pozornosť.

**VÝSTRAHA**

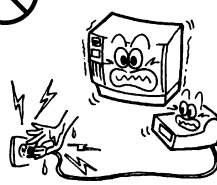
Tento symbol označuje riziko **úmrtia** alebo **vážneho poranenia** v prípade nesprávneho zaobchádzania so zariadením.



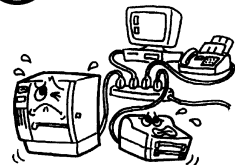
Zakazuje sa používanie **akéhokoľvek iného než** uvedeného striedavého napätia.



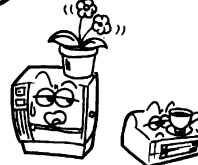
Nepoužívajte iné napätie než striedavé napätie uvedené na typovom štítku, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Zakázané**

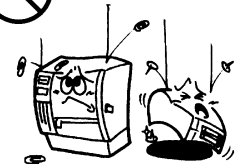
Napájací kábel nezapájajte ani neodpájajte zo zásuvky mokrými rukami, inak hrozí **zásah elektrickým prúdom**.

**Zakázané**

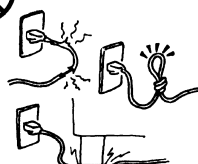
Ak je zariadenie zapojené do rovnakej elektrickej zásuvky spolu s iným zariadením s vysokou spotrebou elektrickej energie, počas ich prevádzky môže dôjsť k značným výkyvom napätia. Zariadenie zapojte do samostatnej zásuvky, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Zakázané**

Na zariadenie nepokladajte kovové predmety ani nádoby plnené vodou, ako napríklad vázy, kvetináče alebo hrnce. Ak do zariadenia vnikne kovový predmet alebo rozliata tekutina, hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Zakázané**

Dovnútra zariadenia cez vetracie mriežky nevkladajte ani nevhadzujte žiadne kovové, horľavé alebo iné cudzie predmety, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Zakázané**

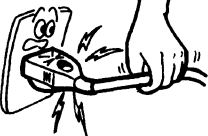
Neodierajte, nepoškodzujte ani neupravujte napájací kábel. Na napájací kábel nepokladajte ťažké predmety, neťahajte ho ani príliš neohýbajte, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Odpojte zástrčku.**

V prípade pádu zariadenia alebo poškodenia krytu najprv vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky a potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Ďalšie používanie zariadenia v takomto stave môže spôsobiť **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.

**Odpojte zástrčku.**

Ďalšie používanie zariadenia v poruchovom stave, ako napríklad keď zariadenie vydáva dym alebo neobvyklý zápach, môže spôsobiť **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**. V takýchto prípadoch okamžite vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky. Potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

 Odpojte zástrčku. 	V prípade vniknutia cudzích predmetov (kovových častí, vody, tekutín) do zariadenia najprv vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky a potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Ďalšie používanie zariadenia v takomto stave môže spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.	 Odpojte zástrčku. 	Pri odpájaní napájacieho kábla držte a potiahnite zástrčkovú časť. Ťahanie za kábel môže spôsobiť prerušenie alebo obnaženie elektroinštalácie a spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.
 Pripojte uzemňovací vodič. 	Uistite sa, že zariadenie je správne uzemnené. Predlžovacie káble by tiež mali byť uzemnené. Nesprávne uzemnené zariadenie môže spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.	 Zákaz demontáže 	Neodstraňujte kryty zariadenia, neopravujte ani nevykonávajte úpravy zariadenia. Obráťte sa o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Takéto kroky môžu viesť k poraneniu vysokým napätím, veľmi horúcimi alebo ostrými časťami vnútri zariadenia.
 Zakázané 	Pri čistení zariadenia nepoužívajte čistiaci prípravok v spreji s horľavým plynom, inak hrozí požiar.	 Zakázané 	So strihačom vytlačeného papiera zaobchádzajte veľmi opatrne, inak hrozí poranenie.



POZOR

Tento symbol označuje riziko osobného **poranenia** alebo **poškodenia** v prípade nesprávneho zaobchádzania so zariadením.

Upozornenia

Nasledujúce upozornenia slúžia na zaistenie správnej prevádzky tohto zariadenia.

- Vyhýbajte sa miestam s nasledujúcimi nepriaznivými podmienkami:
 - * Teploty mimo hodnôt stanoveného rozsahu
 - * Priame slnečné svetlo
 - * Spoločný zdroj napájania
 - * Nadmerné vibrácie
 - * Vysoká vlhkosť
 - * Prach/plyny
- Kryt zariadenia by sa mal čistiť utretím suchou handričkou alebo handričkou mierne navlhčenou saponátovým roztokom. Pri čistení plastových krytov **NIKDY NEPOUŽÍVAJTE RIEDIDLÁ ANI INÉ PRCHAVÉ ROZPÚŠŤADLÁ**.
- POUŽÍVAJTE IBA papier a pásy UVEDENÉ spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.**
- Papier ani pásy **NESKLADUJTE** na miestach vystavených priamemu slnečnému svetlu, vysokým teplotám, vysokej vlhkosti, prachu alebo plynom.
- Uistite sa, že tlačiareň je položená na vodorovnom povrchu.
- V prípade poruchy tlačiarne môže dôjsť k strate všetkých údajov uložených v pamäti.
- Nepoužívajte zariadenie zapojené do rovnakého napájacieho zdroja ako vysokonapäťové zariadenia alebo zariadenia spôsobujúce elektrické rušenie.
- Zariadenie pred rozoberaním alebo čistením vždy vypnite zo zásuvky.
- Zabráňte vytváraniu statického elektrického náboja na pracovisku.
- Na zariadenie nepokladajte ťažké predmety, ktoré sa môžu prevrátiť a pri páde spôsobiť **poranenie**.
- Neblokujte vetracie mriežky zariadenia, inak môže dôjsť k hromadeniu tepla vo vnútri a následnému **požiaru**.
- O zariadenie sa neopierajte, inak môže spadnúť a spôsobiť **poranenie**.
- Ak sa zariadenie dlhší čas nepoužíva, odpojte ho zo zásuvky.
- Zariadenie umiestnite na stabilný a vodorovný povrch.
- PRI VÝMENE BATÉRIE ZA NESPRÁVNÝ TYP HROZÍ VÝBUCH. POUŽITÉ BATÉRIE ZLIKVIDUJTE V SÚLADE S POKYNMI.**

Žiadosti o údržbu

- Využite naše služby údržby.
Po nákupe zariadenia sa jedenkrát ročne obráťte na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION o pomoc pri čistení vnútra zariadenia. Vnútri zariadenia sa hromadí prach, ktorý môže spôsobiť **požiar** alebo **poruchu**. Čistenie je účinné predovšetkým v období pred vlhkými daždivými sezónami.
- Naša služba preventívnej údržby zabezpečuje pravidelné kontroly a iné pracovné úkony pre udržiavanie kvality a výkonu zariadenia a predchádzanie úrazom a nehodám.
Ďalšie podrobnosti vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Používanie insekticídov a iných chemikálií
Zariadenie nevystavujte pôsobeniu insekticídov ani iných prchavých rozpúšťadiel. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu krytu alebo iných častí alebo odlupovaniu náteru.

OBSAH

	Strana
1. PREHLAD PRODUKTU	E1-1
1.1 Úvod	E1-1
1.2 Funkcie	E1-1
1.3 Rozbaľovanie	E1-1
1.4 Príslušenstvo	E1-1
1.5 Vzhľad	E1-3
1.5.1 Rozmery	E1-3
1.5.2 Pohľad spredu	E1-3
1.5.3 Pohľad zozadu	E1-3
1.5.4 Vnútro zariadenia	E1-4
1.5.5 Tlačidlo a kontrolka	E1-5
2. NASTAVENIE TLAČIARNE	E2-1
2.1 Bezpečnostné opatrenia	E2-1
2.2 Postup pred uvedením do prevádzky	E2-2
2.3 Vypnutie/zapnutie tlačiarne	E2-2
2.3.1 Zapnutie tlačiarne	E2-2
2.3.2 Vypnutie tlačiarne	E2-3
2.4 Pripájanie káblov k tlačiarňi	E2-4
2.5 Pripájanie napájacieho adaptéra a napájacieho kábla	E2-5
2.6 Otváranie/zatváranie horného krytu	E2-6
2.7 Vkladanie médií	E2-7
2.8 Vkladanie pásky	E2-17
2.9 Funkcie kalibrácie senzoru média, kontrolného výtlaku a režimu Dump	E2-21
2.9.1 Kalibrácia senzora média	E2-21
2.9.2 Kontrolný výtlak a režim Dump	E2-22
3. ÚDRŽBA	E3-1
3.1 Čistenie	E3-1
3.1.1 Tlačová hlava	E3-1
3.1.2 Senzory	E3-2
3.1.3 Prítlačný valec	E3-2
3.1.4 Kryt média	E3-3
3.2 Starostlivosť/zaobchádzanie s médiami a páskou	E3-4
4. RIEŠENIE PROBLÉMOV	E4-1
4.1 Návod na riešenie problémov	E4-1
4.2 Kontrolka stavu	E4-3
4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií	E4-4
PRÍLOHA 1 TECHNICKÉ PARAMETRE	EA1-1
A1.1 Tlačiareň	EA1-1
A1.2 Voliteľné príslušenstvo	EA1-3
A1.3 Média	EA1-3
A1.3.1 Typ médií	EA1-3
A1.3.2 Detekčná plocha senzora medzery (prepúšťajúceho senzora)	EA1-5
A1.3.3 Detekčná plocha odrazového senzora (senzora čiernej značky)	EA1-5
A1.3.4 Skutočná plocha tlače	EA1-5
A1.4 Páska	EA1-6

PRÍLOHA 2 ROZHRANIEEA2-1

VYSVETLENIE POJMOV

POZNÁMKY:

Tento návod sa nesmie celý ani čiastočne kopírovať bez predchádzajúceho súhlasu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

- *Obsah tohto návodu podlieha zmenám bez predchádzajúceho upozornenia.*
- *Pri akýchkoľvek otázkach ohľadne tohto návodu sa obráťte na vášho povereného servisného zástupcu.*
- *Centronics je registrovanou ochrannou známkou spoločnosti Centronics Data Computer Corp.*
- *Windows je ochrannou známkou spoločnosti Microsoft Corporation.*

1. PREHLAD PRODUKTU

1.1 Úvod

Ďakujeme, že ste si zakúpili tlačiareň čiarových kódov zo série TOSHIBA B-FV4T. Tento návod na použitie poskytuje dôležité informácie od všeobecných pokynov pri nastavení zariadenia po potvrdzovanie prevádzky tlačiarne pomocou skúšobných výtláčkov. Podrobné oboznámenie sa s návodom vám pomôže maximálne využiť zariadenie počas celej doby životnosti. Tento návod odložte na dostupné miesto, keby ste ho niekedy potrebovali.

Ďalšie informácie o tomto návode vám poskytne váš zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

1.2 Funkcie

Tlačiareň disponuje nasledujúcimi funkciami:

Rozhrania

Tlačiareň je štandardne vybavená portom USB a ethernetovým portom. V závislosti od modelu navyše obsahuje buď prípojku sériového rozhrania (RS-232C) alebo rozhrania Centronics ^{*1} a teda umožňuje umožňujú inštaláciu buď modulu Wireless LAN alebo Bluetooth.

**1 Rozhranie Centronics pre túto tlačiareň nepodporuje obojstrannú komunikáciu.*

Jednoduché používanie

Mechanizmus tlačiarne je navrhnutý tak, aby umožňoval jednoduchú obsluhu aj prístup za účelom údržby.

Flexibilný hardvér

Tlačiareň umožňuje tlačiť ostré a zreteľné výtláčky pomocou tlačovej hlavy s rozlíšením 8 bodov/mm (203 dpi) (B-FV4T-GS) pri maximálnej rýchlosti tlače 152,4 mm/sek. alebo tlačovej hlavy s rozlíšením 11,8 bodov/mm (300 dpi) (B-FV4T-TS) pri maximálnej rýchlosti tlače 101,6 mm/sek.

Kompletná ponuka príslušenstva

Tlačiareň možno vybaviť nasledujúcim voliteľným príslušenstvom:

- Modul strihača
- Externý držiak na kotúč s médiami
- Odlepovací modul
- Rozhranie Wireless LAN
- Rozhranie Bluetooth

1.3 Rozbaľovanie

1. Vybaľte tlačiareň.
2. Skontrolujte, či nie je poškodená alebo poškriabaná. Vezmite však na vedomie, že spoločnosť TOSHIBA TEC CORPORATION nenesie žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu vzniknutú počas prepravy produktu.
3. Kartón a vnútorné obaly odložte za účelom prípadnej ďalšej prepravy zariadenia.

1.4 Príslušenstvo

Pri vybaľovaní tlačiarne skontrolujte, či bolo spolu s tlačiarňou dodané aj nasledujúce príslušenstvo.

- ☐ CD-ROM disk (1 kópia)
- ☐ Napájací adaptér (1 ks.)
- ☐ Návod pre rýchlu inštaláciu (1 kópia)
- ☐ Bezpečnostné opatrenia (1 kópia)
- ☐ USB kábel (1 ks.)
- ☐ Cievka na pásku so šírkou 25,4 mm (2 ks)
- ☐ Cievka na pásku so šírkou 12,7 mm (2 ks)
- ☐ Podporný valec na papier pre médiá navinuté zvonku (1 ks.)*²

**²Tento valec sa používa pri vkladani kotúčov s médiami navinutými zvonku.*

Podrobnejšie pokyny ohľadne spôsobu jeho pripevňovania k tlačiarňi sú uvedené v poznámke 4 v Časti 2.7 Vkladanie médií.

■ Zakúpenie napájacieho kábla

V niektorých krajinách nie je napájací kábel súčasťou dodávky. V takomto prípade si zakúpte schválený kábel, ktorý spĺňa príslušné normy alebo sa obráťte na povereného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

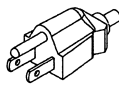
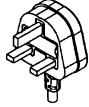
(k máju 2014)

Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka	Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka	Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka
Austrália	SAA		Nemecko	VDE		Švédsko	SEMKKO	
Rakúsko	OVE		Írsko	NSAI		Švajčiarsko	SEV	
Belgicko	CEBEC		Taliansko	IMQ		Spojené kráľovstvo	ASTA	
Kanada	CSA		Japonsko	METI		Spojené kráľovstvo	BSI	
Dánsko	DEMKO		Holandsko	KEMA		USA	UL	
Fínsko	FEI		Nórsko	NEMKO		Európa	HAR	
Francúzsko	UTE		Španielsko	AEE		Čína	CCC	

Pokyny k napájaciemu káblu

1. Pri používaní zásuvky so striedavým napätím 100 – 125 V zvolte napájací kábel dimenzovaný na min. 125 V, 10 A.
2. Pri používaní zásuvky so striedavým napätím 200 – 240 V zvolte napájací kábel dimenzovaný na min. 250 V
3. Zvoľte napájací kábel s dĺžkou 2 m alebo menej.
4. Zástrčka napájacieho kábla, ktorá je pripojená k adaptéru striedavého prúdu, sa musí dať zapojiť do zásuvky ICE-320-C6. Príslušný tvar je zobrazený na nasledujúcom obrázku.



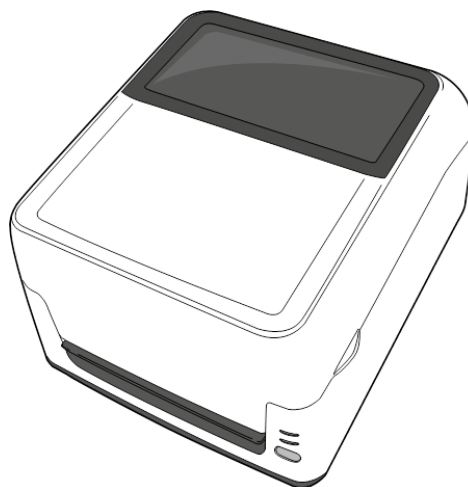
Krajina/región	Severná Amerika	Európa	Spojené kráľovstvo	Austrália	Čína
Napájací kábel					
Dimenzovaný (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V
Typ	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 schválené, typ pre ľahkú alebo bežnú prevádzku	GB5023
Prierez vodiča (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Konfigurácia zástrčky (miestne schválený typ)					
Dimenzovaný (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Aspoň 125% menovitého prúdu produktu.

1.5 Vzhľad

Zobrazené časti a jednotky a ich názvy, ktoré sú uvedené v tejto časti, sa používajú aj v ďalších kapitolách.

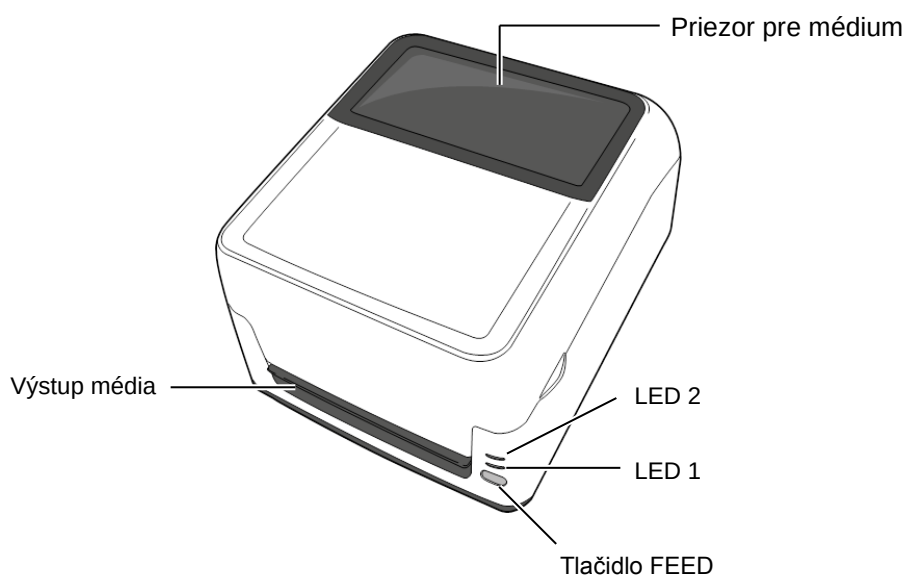
1.5.1 Rozmery



Š: 220,6 x D: 278,5 x H: 182,0

Rozmery v mm

1.5.2 Pohľad spredu



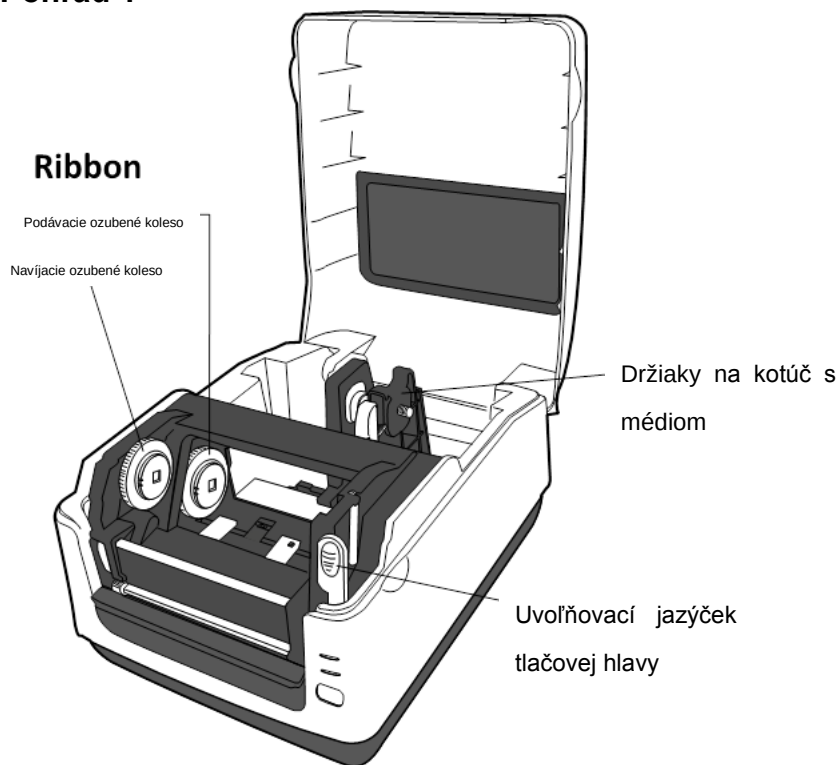
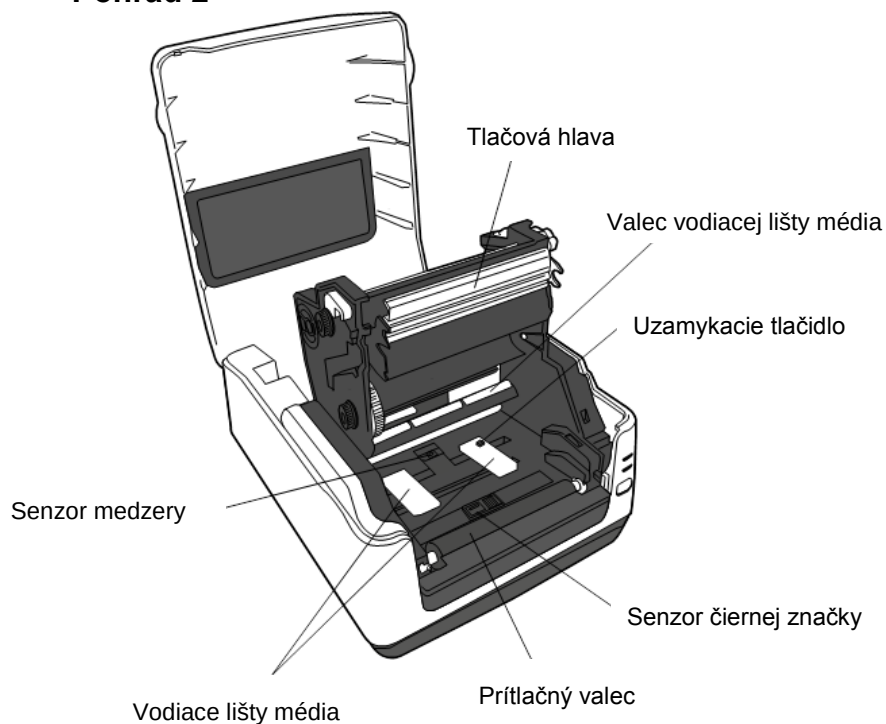
1.5.3 Pohľad zozadu

Podrobnejšie údaje o pohľadu zozadu uvádza **Časť 2.4 Pripájanie káblov k tlačiarňi**.

1.5.4 Vnútro zariadenia

**VÝSTRAHA!**

Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Nedotýkajte sa tlačovej hlavy ani jej okolia ihneď po tlači, inak sa môžete popáliť.

Pohľad 1**Pohľad 2**

1.5.5 Tlačidlo a kontrolka

Tlačidlo [FEED] má tri funkcie. V závislosti od aktuálneho stavu tlačiarne môže fungovať ako tlačidlo FEED, RESTART alebo PAUSE.

Ako tlačidlo FEED	• Stlačením tohto tlačidla pri zapnutej tlačiarňi sa začne podávať médium.
Ako tlačidlo RESTART	• Stlačením tohto tlačidla po odstránení príčiny problému sa zariadenie znovu spustí. • Stlačením tohto tlačidla pri pozastavenej tlači sa znovu spustí tlač.
Ako tlačidlo PAUSE	• Stlačením tohto tlačidla počas tlače sa po dokončení aktuálnej etikety zastaví tlač. Činnosť tlačiarne bude pozastavená.

Kontrolky (LED1 a LED 2) svietia alebo blikajú v závislosti od stavu tlačiarne rôznymi farbami a v rôznych sekvenciách. Vnútri horného krytu sa nachádza rýchly sprievodca s opisom stavov kontroliek a ich významu.

LED 1	LED 2	Stav tlačiarne
Nesvieti	Nesvieti	Tlačiareň je vypnutá. Blok tlačovej hlavy je otvorený, keď je tlačiareň zapnutá.
Zelená	Nesvieti	Pripravená na tlač
Zelená ^P	Nesvieti	Tlač je dočasne pozastavená.
Zelená	Nesvieti	Komunikácia s hosťateľským zariadením
Zelená	Zelená	Zapisovanie údajov do flash ROM alebo USB pamäte
Zelená	Zelená ^S	Spúšťa sa flash ROM pamäť na základnej doske alebo USB pamäť.
Oranžová	Zelená	Zasekol sa papier.
Oranžová	Červená	Koniec média.
Červená	Červená ^S	Chyba - otvorená termálna hlava. Počas prevádzky došlo k otvoreniu termálnej hlavy.
Červená	Oranžová ^R	Teplota tlačovej hlavy prekročila povolený limit.
Oranžová	Oranžová	Koniec pásky. (V režime termálneho transferu)
Červená	Zelená	Vyskytla sa chyba komunikácie. (Iba pri používaní RS-232C.)
Červená	Zelená ^P	Chyba príkazu
Červená	Zelená ^S	• Chyba flash ROM pamäte na základnej doske alebo chyba USB pamäte • Chyba mazania pri formátovaní flash ROM pamäte na základnej doske alebo USB pamäte • V dôsledku nedostatočného miesta vo flash ROM pamäti na základnej doske alebo USB pamäti sa nepodarilo uložiť súbory.
Červená	Zelená ^R	V jednotke strihača sa zasekol papier. (Iba pri inštalácii jednotky strihača.)
Červená	Oranžová ^S	Tlačová hlava je zlomená.

R: Bliká rýchlo (0,5 sek)

S: Bliká stredne rýchlo (1,0 sek)

P: Bliká pomaly (2,0 sek)

2. NASTAVENIE TLAČIARNE

Táto časť opisuje postup nastavenia tlačiarne pred jej prevádzkou. Táto časť opisuje bezpečnostné opatrenia, prepájacie káble, montážne príslušenstvo, vkladanie média a pásy a tlač kontrolného výtlaku.

2.1 Bezpečnostné opatrenia

**POZOR!**

Tlačiareň nepoužívajte na miestach vystavených intenzívnemu svetlu (napr. priamemu slnečnému svetlu, stolovej lampe). Takéto intenzívne svetlo môže negatívne ovplyvniť činnosť senzorov a spôsobiť poruchy.

Ak chcete zaistiť najvhodnejšie prostredie, ako aj bezpečnosť obsluhy a zariadenia, riad'te sa nasledujúcimi pokynmi.

- Tlačiareň obsluhujte na stabilnom vodorovnom povrchu v mieste bez výskytu nadmernej vlhkosti, vysokej teploty, prachu, vibrácií alebo priameho slnečného svetla.
- Zabráňte vytváraniu statického elektrického náboja na pracovisku. Statické výboje môžu poškodiť citlivé vnútorné komponenty.
- Preverte, či je tlačiareň pripojená k samostatnému zdroju striedavého napätia a či nie je rušená žiadnymi inými vysokonapät'ovými zariadeniami.
- Uistite sa, že tlačiareň je pripojená k elektrickému vedeniu so správnym uzemnením.
- Neobsluhujte tlačiareň s otvoreným krytom. Dávajte si pozor, aby sa do pohyblivých častí tlačiarne nezachytili prsty alebo kusy odevu.
- Zariadenie pred rozoberaním alebo čistením vždy vypnite zo zásuvky a odpojte napájací adaptér.
- Najlepšie výsledky a dlhšiu životnosť tlačiarne dosiahnete len používaním médií a pásovk odporúčaných spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION. (Ďalšie informácie sú uvedené v návode pre spotrebné médiá.)
- Médiá a pásy skladujte v súlade s predpismi.
- Mechanizmus tlačiarne obsahuje vysokonapät'ové komponenty. Nikdy neodstraňujte žiadne z krytov zariadenia, inak hrozí zásah elektrickým prúdom. Tlačiareň navyše obsahuje citlivé komponenty, ktoré sa v prípade prístupu neoprávnenými osobami môžu poškodiť.
- Vonkajšie plochy tlačiarne vyčistíte čistou suchou handričkou alebo čistou handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.
- Pri čistení termálnej tlačovej hlavy postupujte opatrne, keďže sa pri tlači môže rozohriať. Pred čistením preto chvíľu počkajte, kým vychladne.
Pri čistení tlačovej hlavy používajte iba čistiace prípravky odporúčané spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Počas tlače alebo blikania kontrolky tlačiarne nevypínajte ani nevyt'ahujte zástrčku napájacieho kábla.
- Zásuvka by mala byť ľahko dostupná a nachádzať sa v blízkosti zariadenia.

2.2 Postup pred uvedením do prevádzky

POZNÁMKY:

1. *Pri komunikácii s hosťiteľským počítačom sa vyžaduje kábel RS-232C, kábel Centronics, ethernetový alebo USB kábel.*
 - (1) Kábel RS-232C: 9 kolíkov (nepoužívajte kábel typu null modem)
 - (2) kábel Centronics: 36 kolíkov
 - (3) ethernetový kábel: 10/100 Base
 - (4) USB kábel: V2.0 (Full Speed)
2. *Požívanie ovládača systému Windows umožní tlač pomocou aplikácie systému Windows. Tlačiareň možno ovládať aj pomocou vlastných programovacích príkazov. Ďalšie podrobnosti vám poskytne zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.*

2.3 Zapnutie/vypnutie tlačiarne

2.3.1 Zapnutie tlačiarne



POZOR!

Na zapnutie alebo vypnutie tlačiarne slúži hlavný vypínač. Zapnutie alebo vypnutie tlačiarne zapojením alebo odpojením napájacieho kábla môže spôsobiť požiar, zásah elektrickým prúdom alebo poškodenie tlačiarne.

POZNÁMKA:

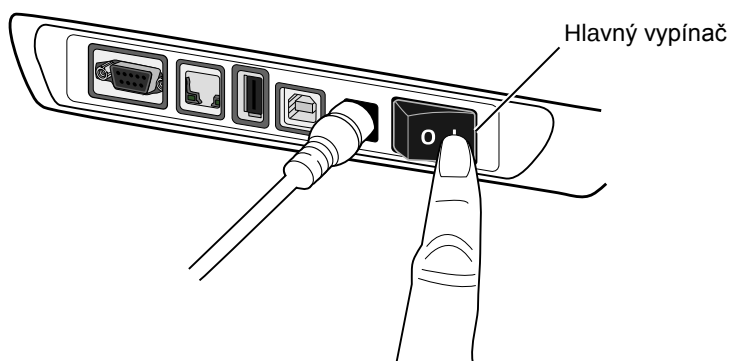
Ak sa kontrolka LED 1 alebo 2 rozsvieti na červeno, prejdite na Časť 4.1, Návod na riešenie problémov.

Táto časť opisuje požadované kroky pre správne nastavenie tlačiarne.

1. Tlačiareň spolu s príslušenstvom vybaľte zo škatule.
2. Tlačiareň umiestnite na miesto, kde ju chcete používať. Postupujte pritom podľa časti Bezpečnostné opatrenia v tomto návode.
3. Uistite sa, že hlavný vypínač je vypnutý. (Vid' Časť 2.3.)
4. Tlačiareň pripojte k hosťiteľskému počítaču pomocou kábla RS-232C, Centronics, ethernetového alebo USB kábla. (Vid' Časť 2.4.)
5. K tlačiarňi pripojte napájací adaptér a potom zapojte napájací kábel do správne uzemnenej zásuvky. (Vid' Časť 2.5)
6. Vložte médium. (Vid' Časť 2.7.)
7. V závislosti od používaného média nastavte senzor medzery alebo senzor čiernej značky. (Vid' Časť 2.7.)
8. V prípade potreby vložte pásku. (Vid' Časť 2.8)
9. V hosťiteľskom počítači nainštalujte ovládač tlačiarne. (Ďalšie informácie o ovládači tlačiarne sa nachádzajú na CD-ROM disku.)
10. Zapnite hlavný vypínač. (Vid' Časť 2.3.)

Keď je tlačiareň pripojená k hosťiteľskému počítaču, odporúča sa zapínať tlačiareň pred zapnutím hosťiteľského počítača a vypínať hosťiteľský počítač pred vypnutím tlačiarne.

1. Tlačiareň zapnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol zapnutia na vypínači má podobu (|).



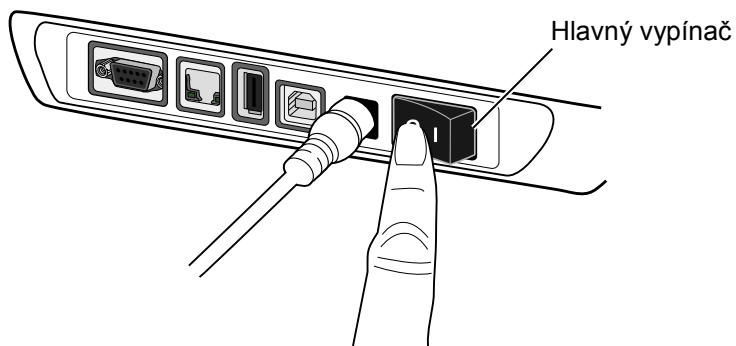
2. Po zapnutí tlačiarne sa kontrolky LED 1 a 2 rozsvietia oranžovou farbou, potom sa vypnú a nakoniec kontrolka LED 1 ostane svietiť na zeleno.

2.3.2 Vypnutie tlačiarne

**POZOR!**

1. *Tlačiareň nevypínajte počas tlače, inak môže dôjsť k zaseknutiu papiera alebo poškodeniu tlačiarne.*
2. *Tlačiareň nevypínajte, pokým bliká kontrolka LED 1, inak môže dôjsť k strate alebo poškodeniu sťahovaných údajov.*

1. Pred vypnutím tlačiarne pomocou hlavného vypínača sa uistite, že: Kontrolka LED 1 svieti na zeleno (neblinká) a kontrolka LED 2 je zhasnutá.
2. Tlačiareň vypnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol vypnutia na vypínači má podobu (○).



2.4 Pripájanie káblov k tlačiarne



POZOR!

Sériový alebo paralelný kábel zapájajte len keď je tlačiareň aj hostiteľský počítač vypnutý. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom, skrat alebo poškodenie tlačiarne alebo hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

Technické parametre kábla pre sériové rozhranie sú uvedené v časti PRÍLOHA 2, ROZHRANIE.

Táto časť opisuje podrobný postup pripájania komunikačných káblov k tlačiarne z hostiteľského počítača alebo iných prístrojov. Tlačiareň umožňuje použiť štyri rôzne spôsoby pripojenia.

- Prepojenie ethernetovým káblom slúži na spájanie sa so sieťou alebo priamo s ethernetovým portom hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

- Používajte ethernetový kábel v súlade s normami.

10BASE-T: Kategória 3 alebo vyššia

100BASE-TX: Kategória 5 alebo vyššia

Dĺžka kábla: Max. dĺžka segmentu 100 m

- V niektorých prostrediach môžu byť chyby komunikácie spôsobené elektromagnetickým rušením kábla. V takomto prípade sa vyžaduje používanie tieneneho kábla (STP).

- Prepojenie USB káblom medzi USB prípojkou tlačiarne a niektorým z USB portov hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

- Pri odpájaní USB kábla z hostiteľského počítača najprv počkajte na hlásenie „Safely remove hardware“, ktoré sa zobrazí v hostiteľskom počítači.

- Použite USB kábel vo verzii V2.0 alebo novšej a s koncovkou typu B na jednom konci.

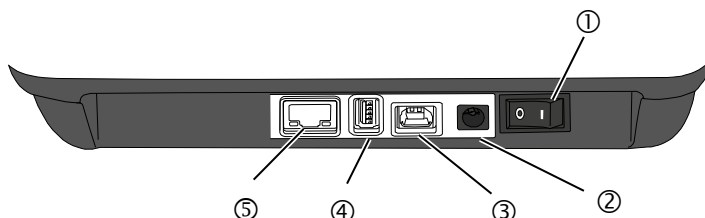
- Prepojenie sériovým káblom medzi portom sériového rozhrania RS-232C tlačiarne a niektorým z COM portov hostiteľského počítača.

- Prepojenie paralelným káblom medzi štandardným portom paralelného rozhrania tlačiarne a paralelným portom (LPT) hostiteľského počítača.

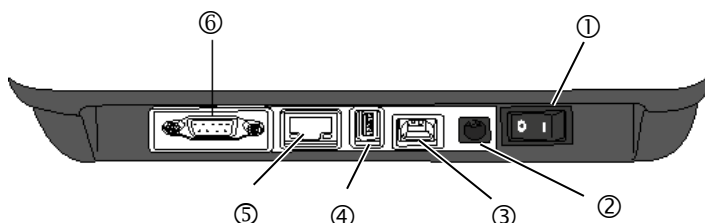
Nižšie uvedený diagram zobrazuje všetky dostupné pripojenia pomocou kábla k aktuálnej verzii tlačiarne.

- ① Hlavný vypínač
- ② Prípojka napájania
- ③ USB rozhranie pre spájanie sa s hostiteľským počítačom
- ④ USB rozhranie pre spájanie sa s USB pamäťou
- ⑤ Ethernetové rozhranie
- ⑥ Sériové rozhranie (RS-232C)*
* Niektoré modely nemajú sériové rozhranie (RS-232C).
- ⑦ Paralelné rozhranie (Centronics)

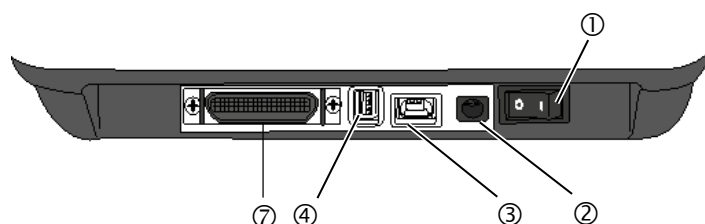
Tlačiareň s USB a ethernetovým rozhraním



Tlačiareň so sériovým rozhraním (RS-232C)



Tlačiareň s paralelným rozhraním (Centronics)

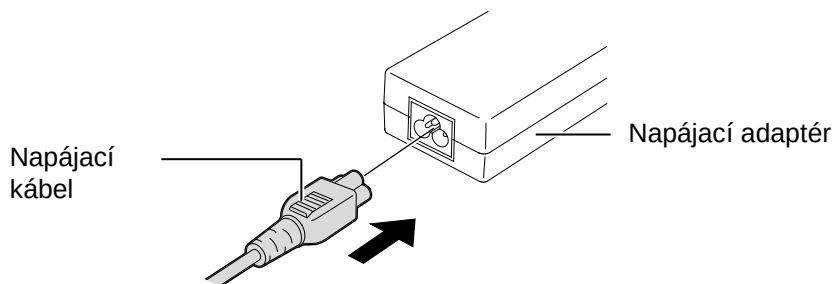


2.5 Pripájanie napájacieho adaptéra a napájacieho kábla

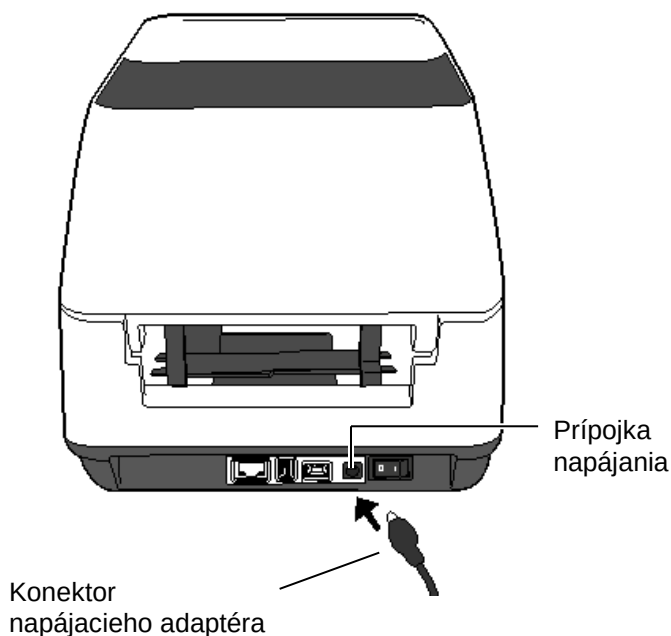
POZNÁMKY:

1. V prípade, že napájací kábel nie je súčasťou dodávky tlačiarnie, podľa pokynov na strane 1-2 zakúpte správny napájací kábel.
2. Spolu s tlačiarnou série B-FV4T-xxxx-QM-R by sa mal používať iba adaptér striedavého prúdu EA10953. Tlačiareň série B-FV4T-xxxx-QM-R môže byť napájaná iba pomocou adaptéra striedavého prúdu EA10953.
3. Spolu s tlačiarnou série B-FV4T-xxxx-QQ-R by sa mal používať iba adaptér striedavého prúdu EA11013C-240. Tlačiareň série B-FV4T-xxxx-QQ-R môže byť napájaná iba pomocou adaptéra striedavého prúdu EA11013C-240.

1. Uistite sa, že hlavný vypínač tlačiarnie je vypnutý v polohe (O).
2. Napájací kábel zasunúť do otvoru napájacieho adaptéra.



3. Konektor napájacieho adaptéra vložiť do prípojky napájania v zadnej časti tlačiarnie.



2.6 Otváranie/zatváranie horného krytu

! VÝSTRAHA!

Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivilreli prsty.

! POZOR!

1. Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže statická elektrina spôsobiť vynechávanie bodiek alebo iné problémy s kvalitou tlače.
2. Nedotýkajte sa senzoru otvoreného krytu prstami, dlaňou a pod., inak môže senzor nesprávne určiť stav zatvoreného krytu.

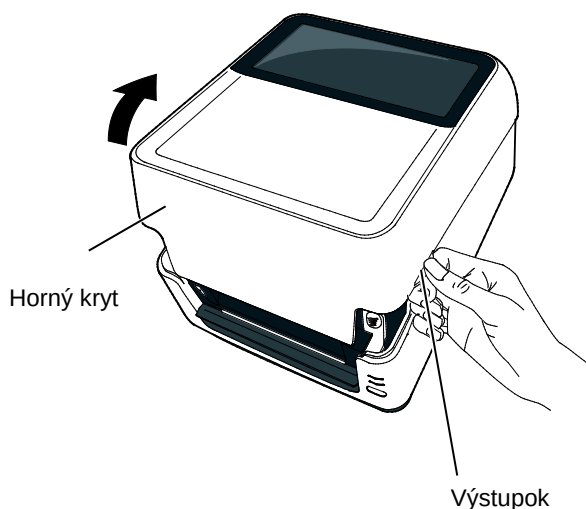
POZNÁMKA:

Uistite sa, či je horný kryt úplne zavretý. V opačnom prípade môže dôjsť k zníženiu kvality tlače.

Pri otváraní alebo zatváraní horného krytu postupujte podľa nižšie uvedených pokynov.

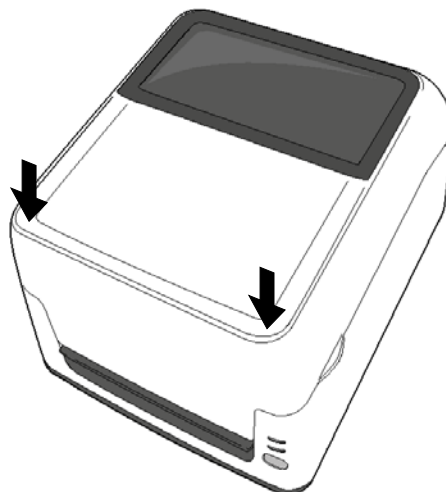
Otvorenie horného krytu:

1. Podržaním výstupkov na oboch stranách horného krytu otvorte horný kryt v smere vyobrazených šípok.



Zatvorenie horného krytu:

1. Jemne zatvorte horný kryt.



2.7 Vkladanie médií

⚠ VÝSTRAHA!

1. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. **Médium vkladajte iba po úplnom zastavení pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.***
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní horného krytu neprivreli prsty.*

⚠ POZOR!

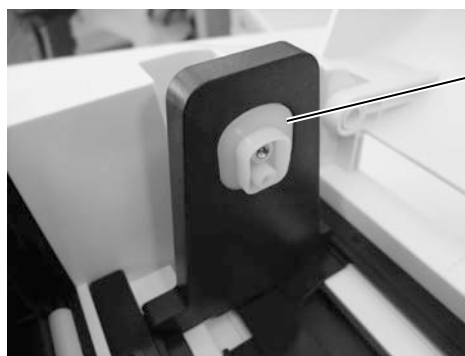
Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte prvkov tlačovej hlavy. Statické výboje môžu poškodiť niektoré z bodiek alebo spôsobiť iné problémy s kvalitou tlače.

Táto časť opisuje spôsob vkladania média do tlačiarne. V tlačiarňi možno používať kotúče s etiketami, kotúče so štítkami a tabulačný papier. Používajte iba médiá schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.

POZNÁMKY:

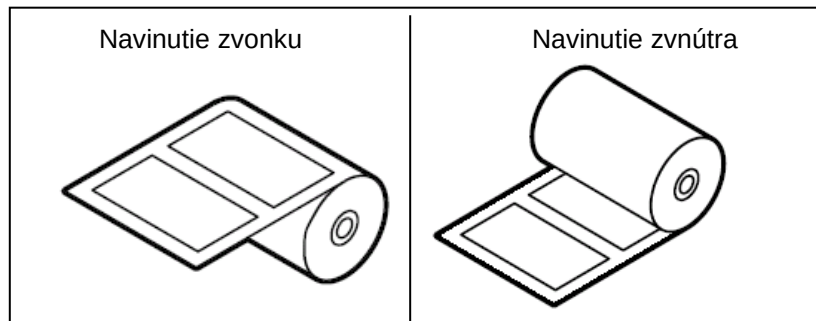
1. Pri každej zmene typu média vykonajte kalibráciu senzoru média.
2. Dovnútra tlačiarne možno vkladať médiá s nasledujúcimi rozmermi:
Vonkajší priemer kotúča: Max. 127 mm
Vnútorný priemer dutinky: 25,4 mm alebo 38,1 mm
V prípade, že vonkajší priemer kotúča prekračuje 127 mm alebo vnútorný priemer dutinky prekračuje 38,1 mm, vyžaduje sa voliteľný externý stojan na médium. Podrobnejšie informácie sú uvedené v návode na inštaláciu externého stojana na médium.

Veľkosť držiaka na dutinku v držiaku na kotúč s médium je predvolene nastavená na 1,5" (38,1 mm). Ak chcete používať médium s dutinkou s priemerom 1" (25,4 mm), uvoľnením skrutiek vyberte držiaky na dutinku, obráťte ich a znovu pomocou skrutiek pripevnite k držiakom na kotúč s médium podľa nižšie uvedeného obrázka.



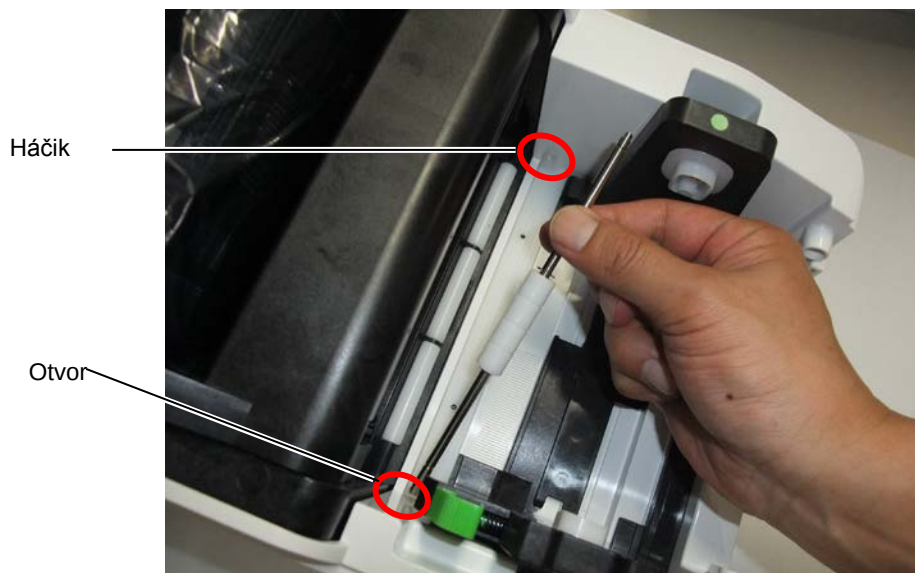
Držiak na dutinku

3. Kotúče s médiami môžu byť navinuté zvonku alebo zvonku. (Vid' obrázok.) Oba typy kotúčov s médiami sa musia vkladať tlačovou stranou smerom nahor.



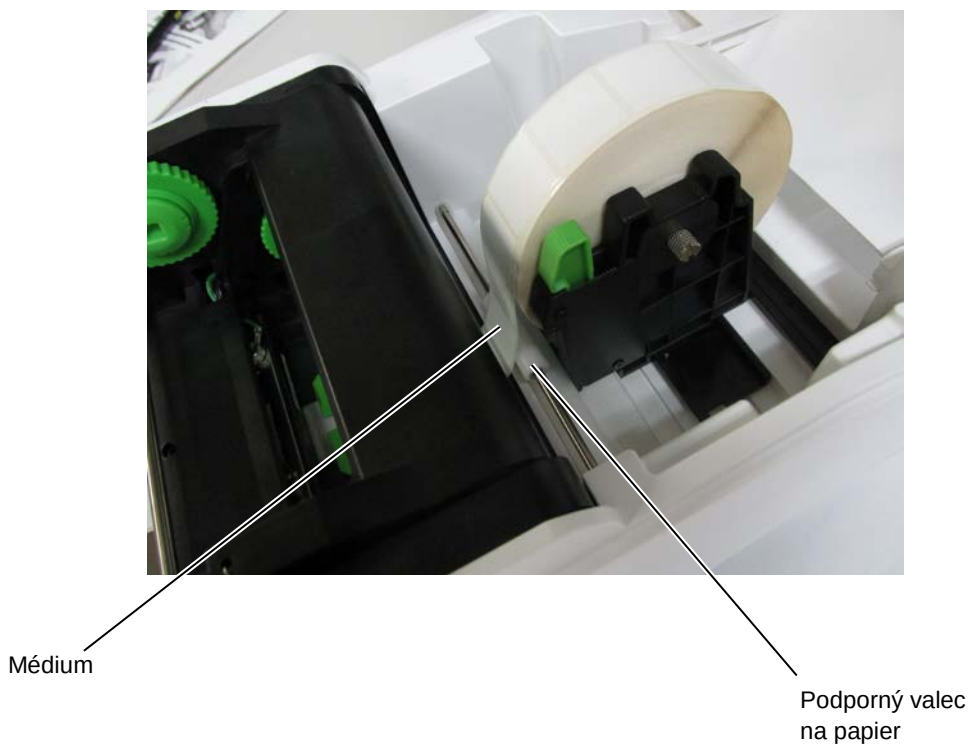
4. Pri používaní kotúčom s médiom navinutým zvonku, podľa nižšie uvedeného obrázka pripevnite priložený podporný valec na papier, ktorý zaistí spoľahlivé podávanie média z kotúča.

- 1) Najprv vložte do otvoru jeden koniec podporného valca na papiera a potom zatlačte druhý koniec nadol do háčika.



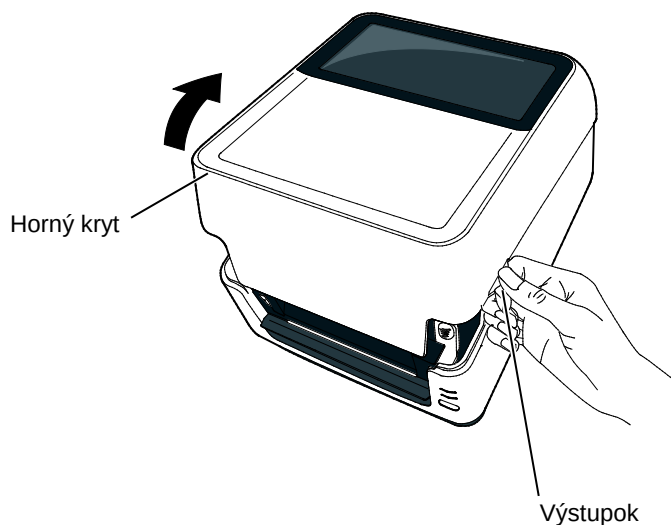
- 2) Kotúč s médiom vložte do tlačiarne (Vid' táto kapitola).

- 3) Uistite sa, že médium je pretiahnuté cez podporný valec na papier.

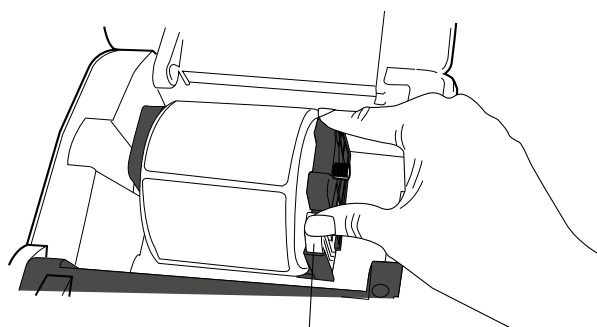


2.7 Vkladanie médií (pokr.)

1. Podržaním výstupkov na oboch stranách horného krytu otvorte horný kryt v smere vyobrazených šípok.

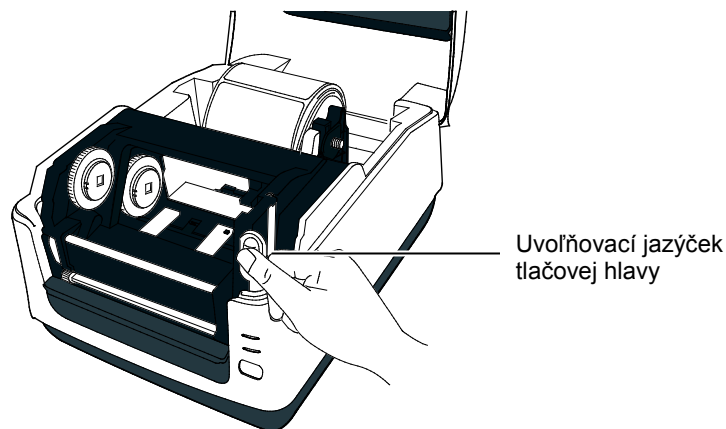


2. Podržaním uzamykacej páčky držíaka otvorte držiaky na kotúč s médiom a posuňte ich von. Kotúč s médiom umiestnite medzi držiaky tak, aby tlačová strana smerovala nahor. Následne pomocou uzamykacej páčky držíaka posuňte držiaky na kotúč s médiom tak, aby pevne zachytili kotúč s médiom.



Uzamykacia páčka držíaka

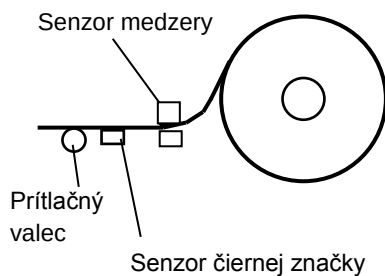
3. Stlačením uvoľňovacieho jazýčka tlačovej hlavy otvorte blok tlačovej hlavy.



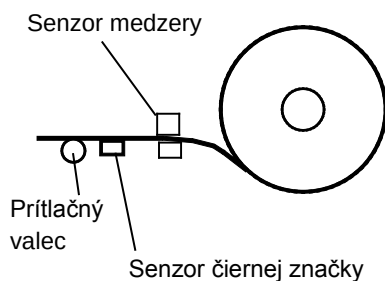
Uvoľňovací jazýček tlačovej hlavy

POZNÁMKA: Dráha média

Pre médiá navinuté zvonku



Pre médiá navinuté zvnútra



POZNÁMKY:

1. Uistite sa, že kotúč je vložený tlačovou stranou nahor.
2. Pomocou nožníc rovno odstrihnite zavádzaciu stranu média.

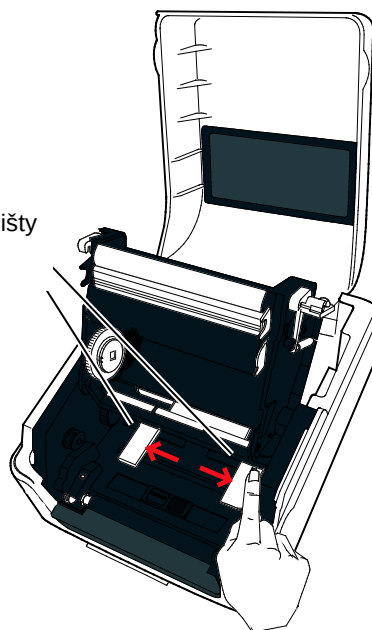
2.7 Vkladanie médií (pokr.)

POZNÁMKA:

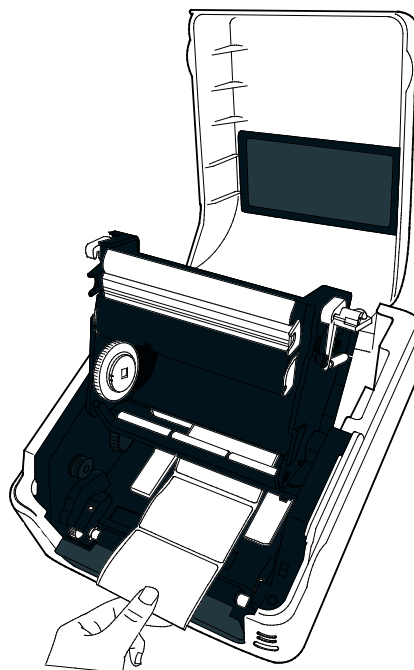
S vodiacimi lištami média nepohybujte násilu bez stlačenia uzamykacieho tlačidla, inak sa môžu zlomiť.

4. Stlačte a podržte uzamykacie tlačidlo na ľavej vodiacej lište média a posuňte ich von.

Vodiace
lišty
média



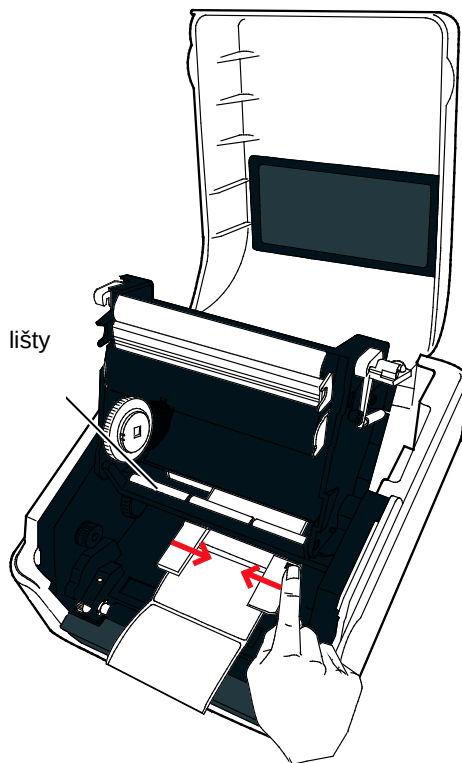
5. Ťahajte médium, pokým nepresiahne prednú stranu tlačiarne.



2.7 Vkladanie médií (pokr.)

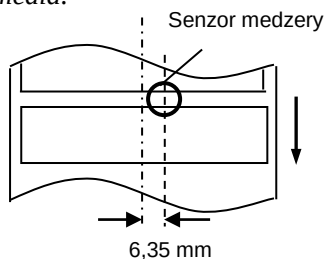
- Uistite sa, že médium je pretiahnuté cez valec vodiacej lišty média. Médium zarovnajte v strede medzi oboma vodiacimi lištami. Stlačením uzamykacieho tlačidla na vodiacich lištách ich posuňte do stredu média.

Valec vodiacej lišty
médiá

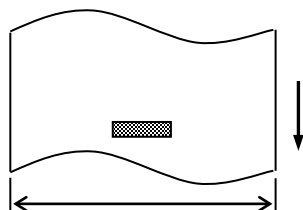


POZNÁMKY:

1. Používa sa typ senzoru, ktorý bol zvolený pri poslednej tlačovej úlohe. Ďalšie informácie o zmene typu senzora uvádza **Časť 2.9.1 Kalibrácia senzora média.**
2. Senzor medzery sa nachádza 6,35 mm napravo od stredu média.



3. Senzor čiernej značky je pohyblivý v plnom rozsahu šírky média.



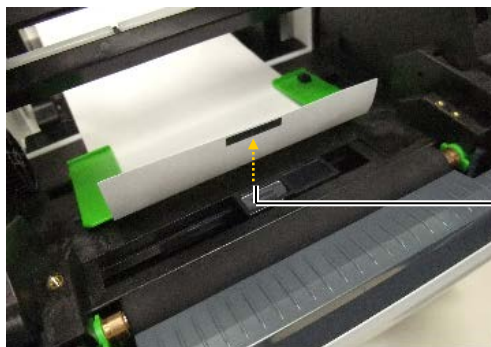
Senzor čiernej značky je pohyblivý v plnom rozsahu.

POZNÁMKA:

Dávajte pozor, aby vodiace lišty nestláčali médium. Stlačené médium sa ohýba a môže spôsobiť zaseknutie papiera alebo poruchu podávania.

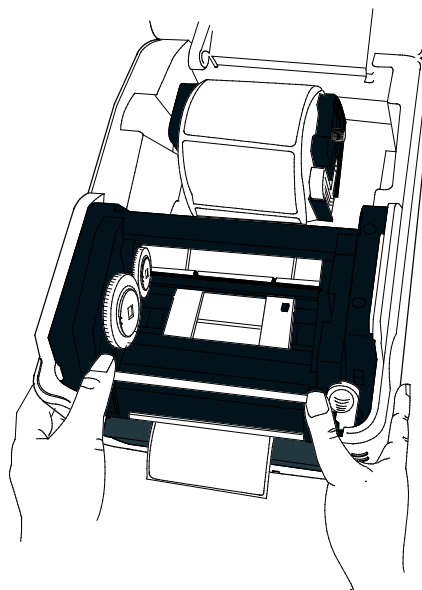
7. Skontrolujte a nastavte polohu senzoru média a zvoľte typ senzoru, ktorý chcete použiť. (Vid' **Časť 2.9.1.**)

Tlačiareň disponuje senzorom čiernej značky, ktorý sníma čierne značky vytlačené na reverznej strane média, ako aj senzorom medzery, ktorý sníma medzery medzi jednotlivými etiketami. Senzor medzery je pevný a nemusí sa nastaviť posúvaním. Senzor čiernej značky pri používaní nastavte podľa stredu čiernej značky na médiu. Nesprávne nastavený senzor nedokáže snímať čierne značky a spôsobuje chyby.



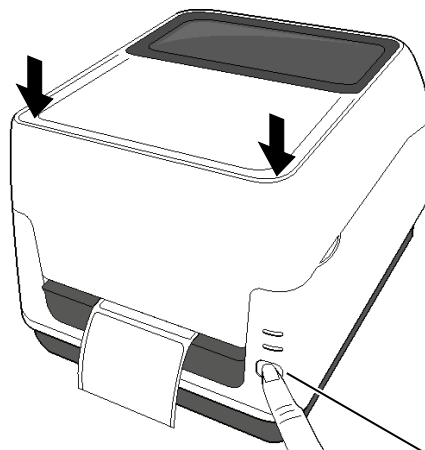
Senzor čiernej značky

8. Blok tlačovej hlavy zatvorte pevným zatlačením po oboch stranách, pokým uvoľňovací jazyček tlačovej hlavy neklikne.



2.7 Vkladanie médií (pokr.)

9. Jemne zatvorte horný kryt a potom stlačením tlačidla [FEED] skontrolujte, či tlačiareň správne podáva médium.

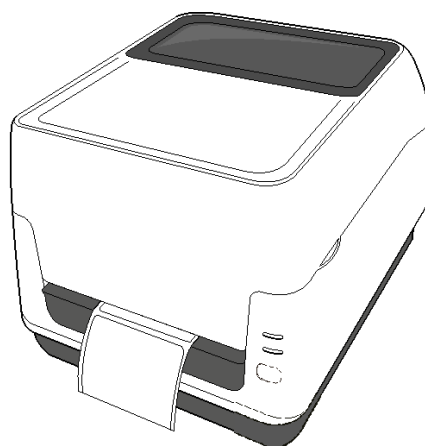


Tlačidlo FEED

Táto tlačiareň disponuje troma režimami činnosti.

Dávkový režim:

V dávkovom režime tlačiareň neustále tlačí a vydáva médium, až pokým sa nevytlačí počet výtlačkov stanovený príkazom.



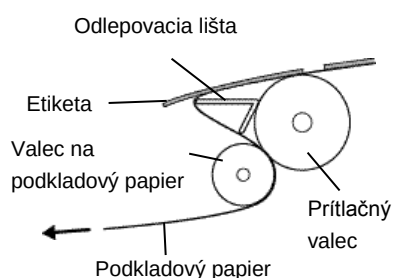
POZOR!

Ak chcete v dávkovom režime oddeliť potlačené médiá z tlačiarne, odtrhnite ich v štrbine výstupu média alebo odrežte za odlepovacou lištou. Ak omylom odtrhnete médium v mieste tlačovej hlavy, pred ďalšou tlačou najprv pomocou tlačidla FEED podajte jednu etiketu (10 mm alebo viac). V opačnom prípade hrozí zaseknutie papiera.

2.7 Vkladanie médií (pokr.)

POZNÁMKY:

1. Pri tlači etikiet bez ich odlepenia z podkladového papiera sa nevyžaduje prechod média cez odlepovací blok.
2. *Keď je médium správne nastavené, podkladový papier by mal byť zachytený medzi prítlačným valcom a valcom na podkladový papier.*



POZOR!

Pri otváraní odlepovacieho modulu za účelom vkladania média dávajte pozor, aby do modulu nespádli kovové alebo iné cudzie predmety, ako napríklad kancelárske sponky, inak môže dôjsť k poruche tlačiarne.

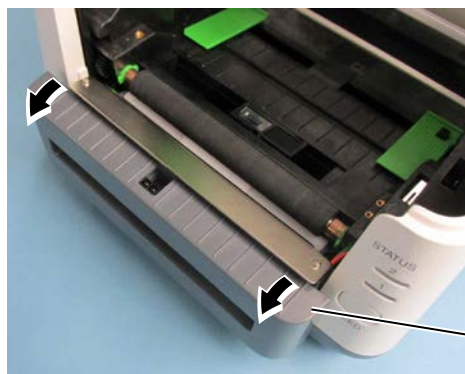
Režim odlepovania (voliteľný)

Etikety sa pri tlači v režime odlepovania po vytlačení každej etikety automaticky odlepujú z podkladového papiera.

• Nastavenie média

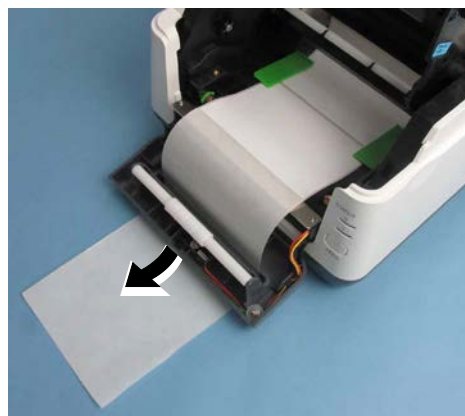
Pri vydávaní etikiet v režime odlepovania postupujte podľa nasledujúcich pokynov:

1. Médium vložte podľa pokynov opísaných na predchádzajúcich stranách.
2. Potiahnutím otvorte odlepovaciu jednotku.



Odlepovacia jednotka

3. Zo zavádzacieho okraja média odlepte dostatočný počet etikiet tak, aby ostalo 20 cm voľného podkladového papiera. Horný okraj podkladového papiera vložte do štrbiny pre médiá v odlepovacej jednotke.



4. Postupne zatvorte odlepovaciu jednotku, blok tlačovej hlavy a horný kryt (v tomto poradí)



2.7 Vkladanie médií (pokr.)

⚠ VÝSTRAHA!

NEBEZPEČNÉ POHYBLIVÉ ČASTI
NEDOTÝKAJTE SA
PRSTAMI ANI INÝMI
ČASŤAMI TELA

Strihač je ostrý, preto s ním pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne.

⚠ POZOR!

1. Pri strihaní režete iba cez podkladový papier, nie cez etikety. Prerežanie etikiet spôsobí prilepenie lepidla k čepeliam strihača, čo môže mať negatívny vplyv na kvalitu a životnosť strihača.
2. Používanie hrubšieho než maximálne povoleného papiera na štítky môže negatívne ovplyvniť životnosť strihača.

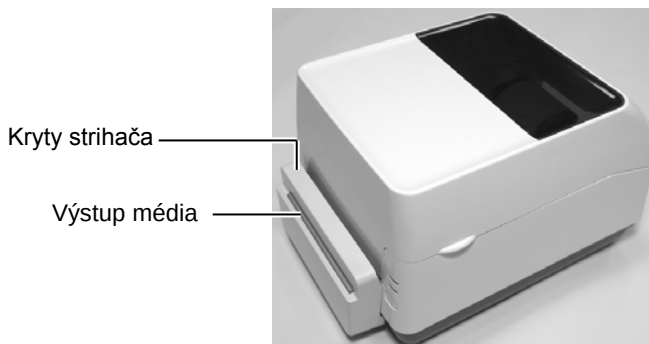
POZNÁMKA:

Pri umiestňovaní tabulačného papiera za tlačiareň dávajte pozor na nasledujúce body.

1. Tlačový povrch musí smerovať nahor.
2. Stoh tabulačného papiera musí byť vodorovný so štrbinou pre tabulačný papier.
3. Prepájacie a napájacie káble nesmú prekážať podávaniu tabulačného papiera.

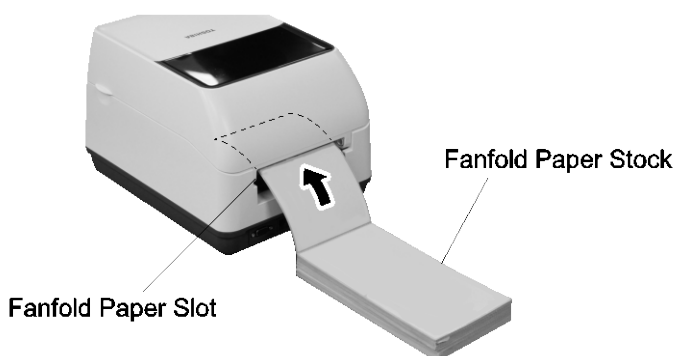
Režim strihania (voliteľný)

Nainštalovaný strihač môže automaticky odrezať médium. Médium vložte podľa pokynov opísaných na predchádzajúcich stranách. Zavádzací okraj média pretiahnite cez štrbinu výstupu média v kryte strihača a pritom ťahajte médium cez tlačiareň.

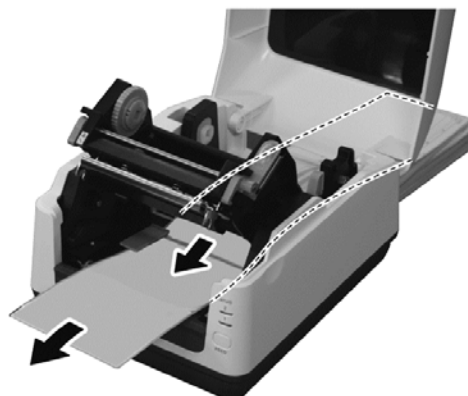


Vkladanie tabulačného papiera

1. Stoh tabulačného papiera umiestnite za tlačiareň a zavádzací okraj papiera vložte do štrbiny pre tabulačný papier.



2. Na predchádzajúcich stranách je opísaný postup, ako pretiahnuť tabulačný papier cez tlačiareň, až pokým nesiahá za štrbinu výstupu média.

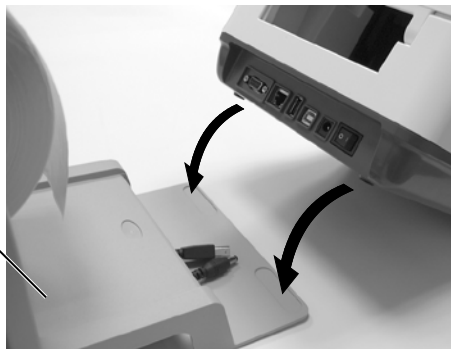


2.7 Vkladanie médií (pokr.)

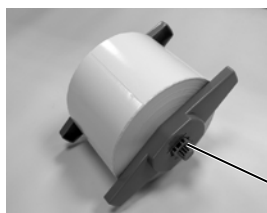
V prípade, že vonkajší priemer kotúča prekračuje 127 mm alebo vnútorný priemer dutinky prekračuje 76,2 mm, vyžaduje sa voliteľný externý stojan na médium.

1. Nožičky na spodku tlačiarne pripevnite podľa obrázka.

Externý stojan na médium (voliteľné príslušenstvo)



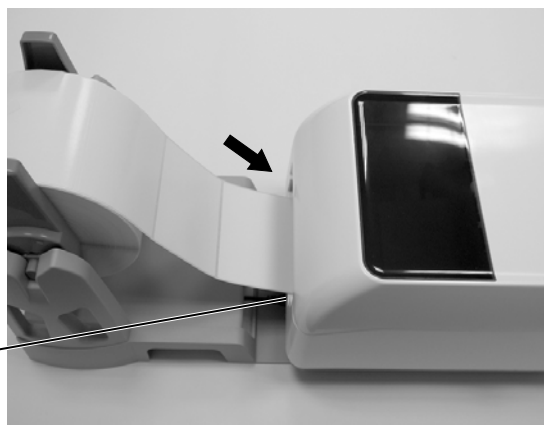
2. Do dutinky kotúča s médiami zasuňte os na médium.



Os na médium (voliteľné príslušenstvo)

3. Kotúč spolu s osou vložte do drážok externého stojana na médium.
4. Médium vytiahnite z kotúča a jeho zavádzací okraj vložte do štrbiny pre tabulačný papier.

Štrbina pre tabulačný papier



5. Podľa pokynov na predchádzajúcich stranách dokončite vkladanie média.

2.8 Vkládanie pásky

⚠ VÝSTRAHA!

1. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. **Médium vkladajte iba po úplnom zastavení** pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.*
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.*



POZOR!

Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte prvkov tlačovej hlavy. Statické výboje môžu poškodiť niektoré z bodiek alebo spôsobiť iné problémy s kvalitou tlače.

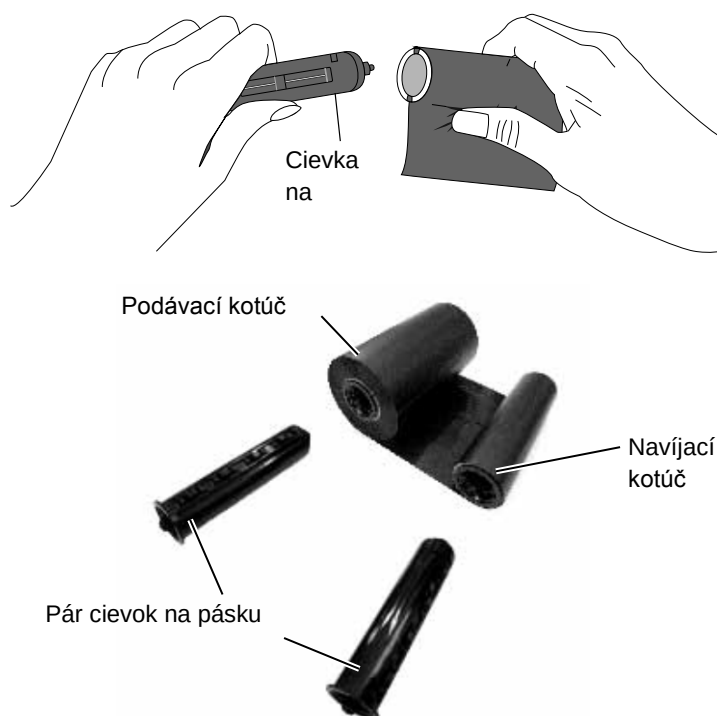
POZNÁMKY:

1. *Nevkladajte pásku, keď používate priame termálne médium. Inak môže dôjsť k poškodeniu tlačovej hlavy roztavenou páskou, čo môže následne vyžadovať výmenu celej tlačovej hlavy.*
2. *Pásku vkladajte tak, aby sa strana s atramentom dotýkala tlačovej strany média. Ak je páska vložená zvnútra smerom von, nič sa nevytlačí a atrament sa prenesie na prvky tlačovej hlavy, ktorú bude potrebné následne vyčistiť alebo v prípade poškodenia vymeniť.*
3. *Páska je veľmi tenká, preto za ňu neťahajte silou. V opačnom prípade sa môže natiahnuť alebo roztrhnúť.*

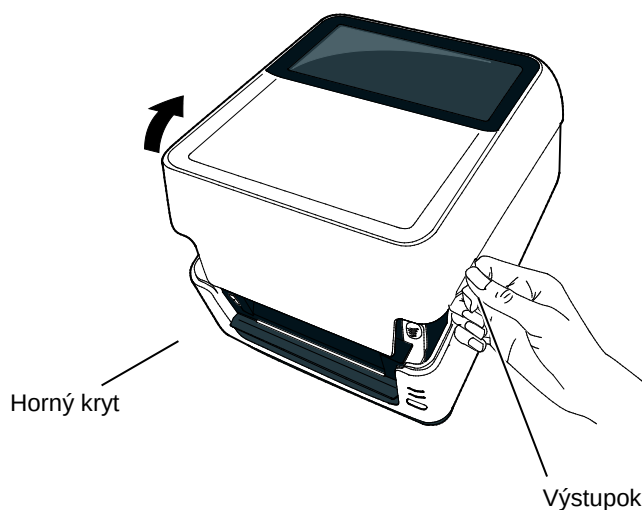
Páska sa vyžadujú pre termálnu transferovú tlač. Zariadenie prijíma pásky z vosku, voskovej živice alebo živice. S cieľom dosiahnuť čo najvyššiu kvalitu tlače by mal typ pásky zodpovedať médiu. Páska musí byť rovnaká alebo širšia než médium, aby sa zabránilo opotrebovaniu tlačovej hlavy.

1. Príprava pásky

Z pásky odstráňte obal a ochrannú fóliu. Spolu s tlačiarňou sa dodávajú dva páry cievok na pásku. Jeden pár je určený pre pásky s vnútorným priemerom dutinky 12,7 mm a druhý pre pásky s vnútorným priemerom dutinky 25,4 mm. Pár so správnou požadovanou veľkosťou nainštalujte do podávacieho a navíjacieho kotúča na pásku.

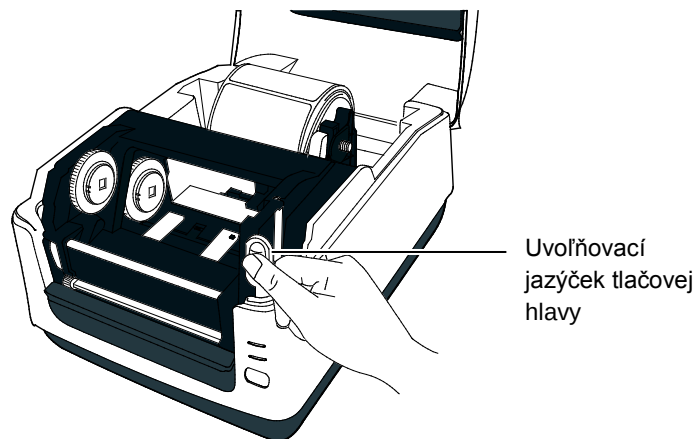


2. *Podržaním výstupkov na oboch stranách horného krytu otvorte horný kryt v smere vyobrazených šípok.*

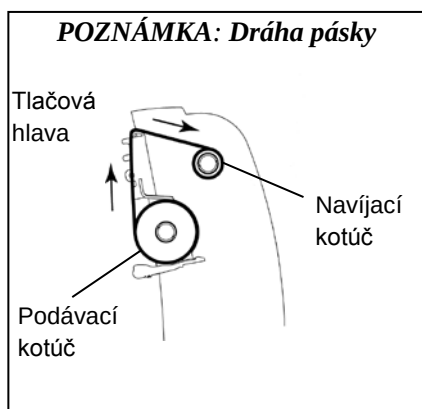


2.8 Vkládanie pásky (pokr.)

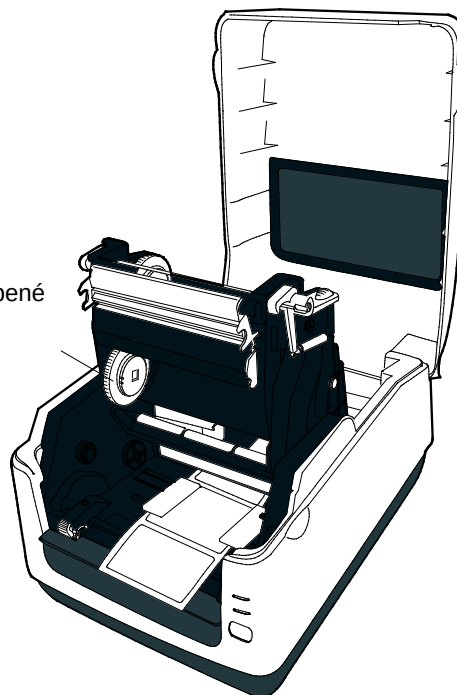
3. Stlačením uvoľňovacieho jazýčka tlačovej hlavy otvorte blok tlačovej hlavy.



4. Po zdvihnutí bloku tlačovej hlavy sa objaví podávacie ozubené koleso.



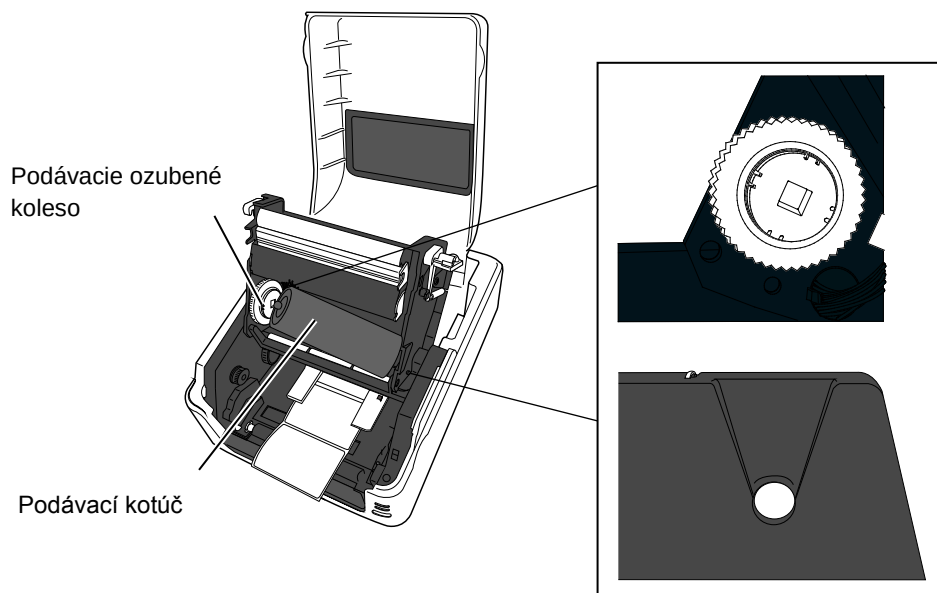
Podávacie ozubené
koleso



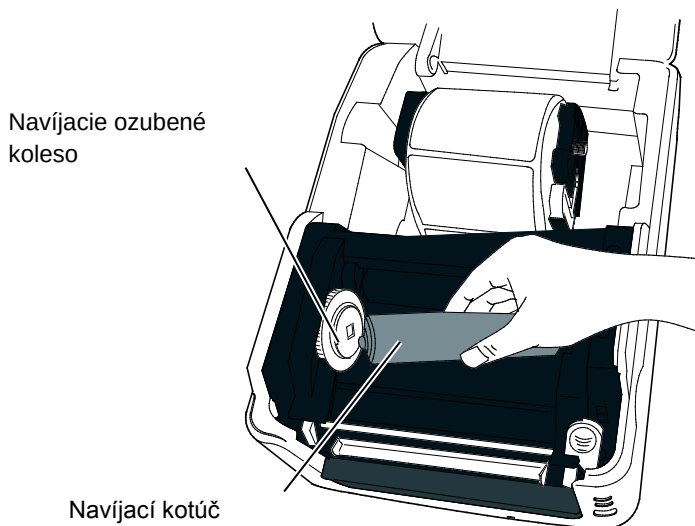
2.8 Vkládanie pásky (pokr.)

5. Podľa nasledujúceho postupu nainštalujte oba kotúče:

- Pri vkladaní podávacieho kotúča zarovnajte štvorcový výstupok na dutinke vľavo, kotúč vlačte do podávacieho ozubeného kolesa a pravú stranu kotúča zasuňte do otvoru.

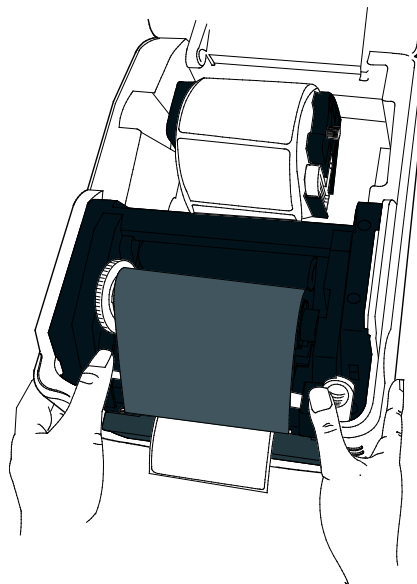


- Pri vkladaní navíjacieho kotúča zarovnajte štvorcový výstupok na dutinke vľavo, kotúč vlačte do navíjacieho ozubeného kolesa a pravú stranu kotúča zasuňte do otvoru.



2.8 Vkladanie pásky (pokr.)

6. Blok tlačovej hlavy zatvorte pevným zatlačením po oboch stranách, pokým uvoľňovací jazýček tlačovej hlavy neklikne.

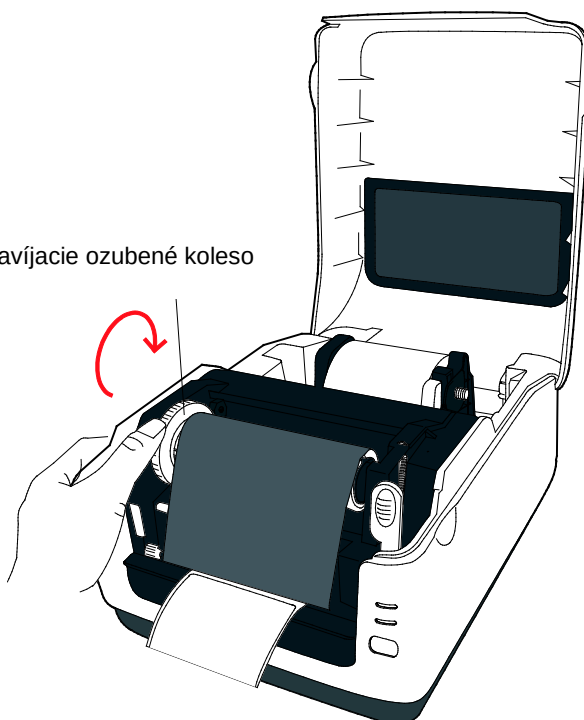


7. Otočením navijacieho ozubeného kolesa natiahnite a vyrovajte pásku.

POZNÁMKA:

Pri podávacom kotúči môže byť páska navinutá potiahnutou stranou zvnútra alebo zvonku. Pri navijacom kotúči môže byť páska navinutá iba potiahnutou stranou zvonku.

Navijacie ozubené koleso



2.9 Funkcie kalibrácie senzora média, kontrolného výtlaku a režimu Dump

Tieto funkcie slúžia na kalibráciu citlivosti senzora medzery a senzora čiernej značky, vytlačenie kontrolného výtlaku s nastaveniami tlačiarne a nastavenie režimu Dump tlačiarne.

Pri zmene z jedného typu média na iné sa vyžaduje kalibrácia senzorov média.

2.9.1 Kalibrácia senzoru média

POZNÁMKA:

Vždy sa používa senzor zvolený pri poslednej tlačovej úlohe. Ako predvolený senzor je nastavený senzor medzery.

1. Vypnite tlačiareň, skontrolujte, či je médium správne vložené a zatvorte horný kryt.
***Poznámka:** Nad senzor média neumiestňujte žiadnu vytlačení plochu, inak dôjde k porušeniu správnej kalibrácie senzora.*
2. Pri zapnutí tlačiarne stlačte a podržte tlačidlo [FEED].
3. Obe kontrolky stavu (LED 1 a LED 2) sa rozsvietia v nasledujúcom poradí:
Oranžová → Zelená → Sekvencie iných farieb
4. Keď sa kontrolky LED 1 a LED 2 rozsvietia farbou prislúchajúcou senzoru, ktorý chcete kalibrovať, pustite tlačidlo [FEED].
Senzor medzery (prepúšťajúci senzor): LED 1 zelená, LED 2 červená.
Senzor čiernej značky (odrazový senzor): LED 1 zelená, LED 2 oranžová.
5. Stlačte tlačidlo [FEED].
Tlačiareň začne podávať médium a vykoná kalibráciu senzora.
6. Normálnu prevádzku spustíte vypnutím a opätovným zapnutím tlačiarne.

2.9.2 Kontrolný výtláčok a režim Dump

1. Vypnite tlačiareň a dovnútra nainštalujte kotúč s médiom plnej šírky (104 mm).
2. Pri zapnutí tlačiarne stlačte a podržte tlačidlo [FEED]. Kontrolky stavu (LED 1 a LED 2) sa rozsvietia v nasledujúcom poradí:
Oranžová → Zelená → Iné sekvencie farieb
3. Keď sa kontrolka LED 1 rozsvieti na oranžovo a kontrolka LED 2 na zeleno, pustite tlačidlo [FEED].
4. Stlačte tlačidlo [FEED].
5. Tlačiareň vytlačí kontrolný výtláčok a následne prejde do režimu Dump.
6. Normálnu prevádzku spustíte vypnutím a opätovným zapnutím tlačiarne.

Vzorka kontrolného výtláčku etikety

POZNÁMKA:

Nasledujúce príkazy neovplyvnia kontrolný výtláčok. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (iba príkaz AY ovplyvní výtláčok)

B-FV4T-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	05MAY2014B-FV4 V1.1J
TPCL VERSION	28APR2014 V1.0K
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.1C
KERNEL FONT VERSION	1.0.03
WLAN MODULE	[Installed]
BLUETOOTH MODULE	[Installed]
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[0000000000000000]
TONE ADJUST(T)	[-03]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[5ips]
FORWARD WAIT	[ON]
AUTO CALIB.	[OFF]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item2	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[000000000001]
[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4T-GS12-QM-R]
	[2303A000006]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]

2.9.2 Kontrolný výtlačok a režim Dump (pokr.)

Vytlačí sa, keď je nainštalované
voliteľné rozhranie Wireless
LAN.

Vytlačí sa, keď je
nainštalované voliteľné
rozhranie Bluetooth.

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[OFF]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET PORT	[8000]
[WLAN]	
WLAN IP ADDRESS	[192.168.10.200]
WLAN SUBNET MASK	[255.255.255.000]
WLAN GATEWAY	[0.0.0.0]
WLAN MAC ADDRESS	[00-80-92-4F-44-B]
WLAN DHCP	[OFF]
WLAN DHCP HOSTNAME	[00-80-92-4F-44-B]
	[E]
WLAN SOKET PORT	[9100]
ESS ID	[TOSHIBA_B-FV4]
	[]
WLAN MODE	[Infrastructure]
NETWORK AUTH.	[OPEN]
WEP	[OFF]
WEP DEFAULT KEY	[1]
WPA ENCRYPTION	[DISABLE]
EAP METHOD	[DISABLE]
REGION CODE	[USA]
CHANNEL	[AUTO]
[BLUETOOTH]	
DEVICE NICKNAME	[B-FV4]
INQUIRY	[EVERY]
ADDRESS	
Čiarový kód * Čiarový kód, ktorý sa tu vytlačí, zobrazuje adresu Bluetooth.	

Obsah kontrolného výtlačku sa líši v závislosti od režimu emulácie. Nižšie uvedený zoznam sa vytlačí v režime TPCL.

PROGRAM VERSION-----	}	Verzia firmvéru
TPCL VERSION-----		
CG VERSION-----		
CHINESE VERSION-----		
CODEPAGE VERSION-----		
BOOT VERSION-----		
KERNEL FONT VERSION-----		
WLAN MODULE-----		Indikátor inštalácie modulu WLAN
BLUETOOTH MODULE-----		Indikátor inštalácie modulu Bluetooth
HW DETECT-----		Indikátor detekcie hardvéru
TONE ADJUST(T)-----	}	Hodnota presného nastavenia odtieňa tlače
TONE ADJUST(D)-----		
FEED ADJUST-----		(T):Termálny transfer, (D):Priama termálna tlač
		Hodnota presného nastavenia miesta tlače

2.9 Funkcie kalibrácie senzoru média, kontrolného výtlaku a režimu Dump

CUT ADJUST-----	Hodnota presného nastavenia miesta strihania
BACKFEED ADJUST-----	Hodnota presného nastavenia spätného podávania
X-COORD. ADJUST-----	Hodnota presného nastavenia súradnice X
CODEPAGE-----	Voľba znakového kódu
ZERO SLASH-----	Voľba písma „0”
FEED KEY-----	Nastavenie funkcie klávesu [FEED]
EURO CODE-----	Nastavenie Euro kódu
CONTROL CODE-----	Typ kontrolného kódu
MAXI CODE SPEC.-----	Nastavenie špecifikácie Maxicode
SENSOR SELECT-----	Typ senzoru
PRINT SPEED-----	Rýchlosť tlače
FORWARD WAIT-----	Funkcia čakania na podávanie dopredu
AUTO CALIB.-----	Nastavenie automatickej kalibrácie
MULTI LABEL-----	Nastavenie pre viacero etikiet
AUTO TPH CHECK-----	Nastavenie automatickej kontroly pokazených bodiek na tlačovej hlave
BASIC-----	Nastavenie základného prekladača
Reserved item1-----	} Vyhradený parameter
Reserved item2-----	
FLASH ROM-----	Kapacita flash ROM pamäte
SDRAM-----	Kapacita SDRAM pamäte
USB SERIAL NUM.-----	Sériové číslo USB
INFORMATION-----	Názov a sériové číslo modelu tlačiarne
TOTAL FEED1-----	Celková dĺžka podaného média (stav1)
TOTAL FEED2-----	Celková dĺžka podaného média (stav2)
TOTAL PRINT-----	Celková dĺžka tlače
TOTAL CUT-----	Celkový počet strihaní
[RS-232C]-----	Hodnota nastavenia RS-232C (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN]-----	Hodnoty nastavenia siete (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET PORT)
[WLAN]-----	Hodnoty nastavenia siete (WLAN IP ADDRESS, WLAN SUBNETMASK, WLAN GATEWAY, WLAN MAC ADDRESS, WLAN DHCP, WLAN DHCP HOSTNAME, WLAN SOCKET PORT, ESS ID, WLAN MODE, NETWORK AUTH., WEP, WEP DEFAULT KEY, WPA ENCRYPTION, EAP METHOD, REGION CODE, CHANNEL)
[BLUETOOTH]-----	Hodnoty nastavenia siete (DEVICE NICKNAME, INQUIRY, ADDRESS*)

*ADDRESS (adresa Bluetooth) sa zobrazuje s čiarovým kódom.

3. ÚDRŽBA



VÝSTRAHA!

1. *Pred vykonaním akejkoľvek údržby sa vyžaduje vypnutie tlačiarne. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom.*
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.*
3. *Pri manipulácii s tlačovou hlavou postupujte opatrne, keďže sa pri tlači môže rozohriať. Pred vykonávaním akejkoľvek údržby preto chvíľu počkajte, kým vychladne.*
4. *Na tlačiareň nelejte vodu.*

Táto kapitola opisuje postupy pravidelnej údržby.

Pravidelná údržba slúži na zabezpečenie kvalitnej a spoľahlivej prevádzky vašej tlačiarne. Pri intenzívnom používaní tlačiarne (pri vysokých objemoch tlače) sa odporúča vykonávať údržbu každý deň. Pri menej intenzívnom používaní tlačiarne (pri nízkych objemoch tlače) sa odporúča vykonávať údržbu raz za týždeň.

3.1 Čistenie

Vysoký výkon tlačiarne a kvalitu tlače zaistíte pravidelným čistením tlačiarne, prípadne čistením pri každej výmene média.

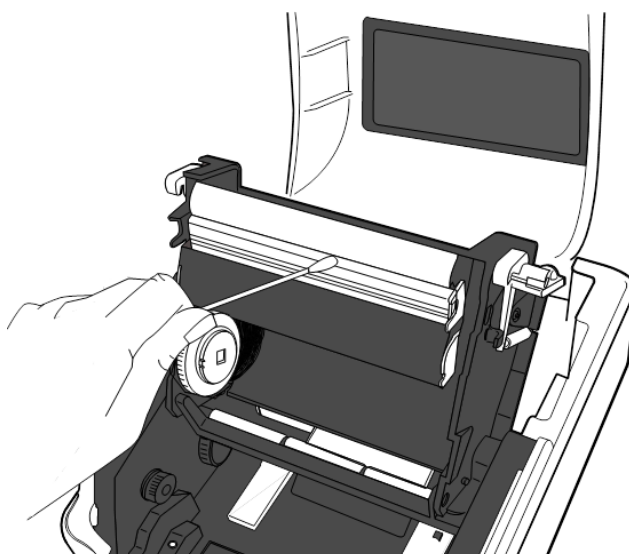
3.1.1 Tlačová hlava



POZOR!

1. *Zabráňte dotyku akýchkoľvek tvrdých predmetov s tlačovou hlavou alebo prítlačným valcom, inak môže dôjsť k ich poškodeniu.*
2. *Nepoužívajte žiadne prchavé rozpúšťadlá vrátane riedidiel a benzénu, inak môže dôjsť k odfarbeniu krytu, poruchám tlače alebo poškodeniu tlačiarne.*
3. *Nedotýkajte sa holými rukami prvku tlačovej hlavy, inak hrozí poškodenie tlačovej hlavy výbojom statickej elektriny.*

1. Vypnite tlačiareň.
2. Otvorte horný kryt.
3. Vyberte pásku.
4. Prvok tlačovej hlavy vyčistite pomocou čistiaceho prípravku na tlačové hlavy, vatového tampóna alebo mäkkej handričky navlhčenej etylalkoholom.

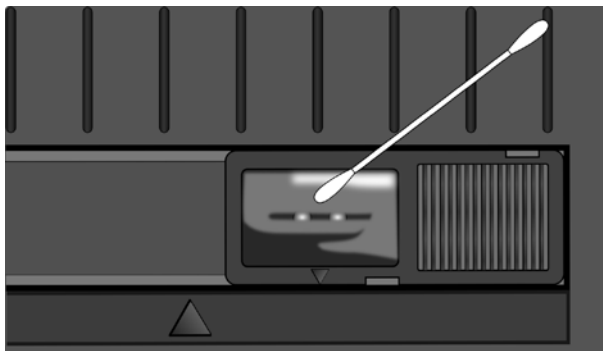


POZNÁMKA:

Čistiaci prípravok na tlačové hlavy možno zakúpiť od povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

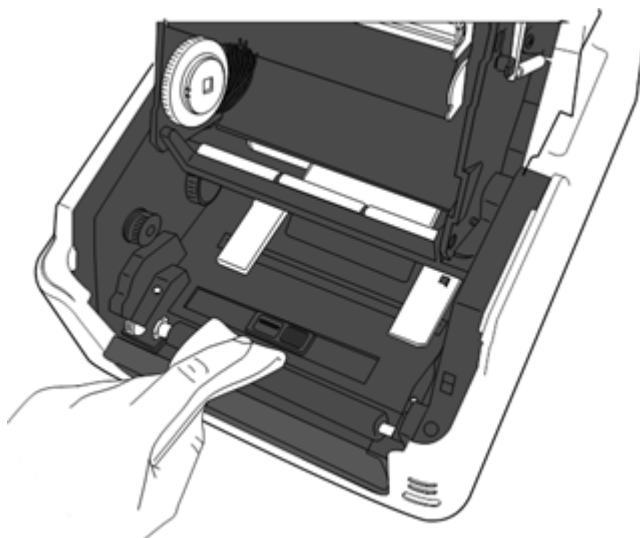
3.1.2 Senzory

1. Senzory médií utrite mäkkou handričkou alebo vatovým tampónom navlhčeným čistým etylalkoholom.
2. Pomocou suchej mäkkej handričky odstráňte všetok prach alebo častice papiera zo senzorov médií.



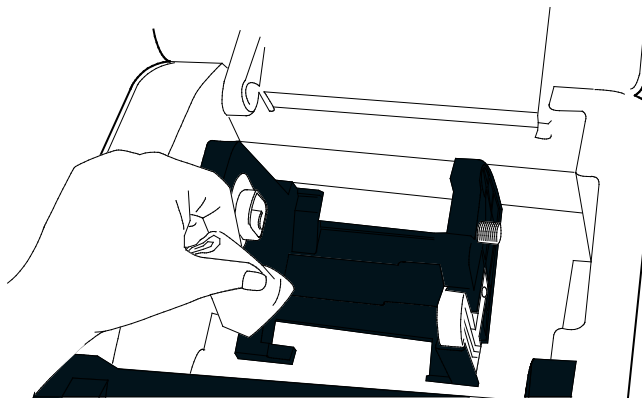
3.1.3 Prítlačný valec

Prítlačný valec utrite mäkkou handričkou navlhčenou čistým etylalkoholom.



3.1.4 Kryt média

Utrite kryt média suchou mäkkou handričkou. Nečistoty zotrite mäkkou handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.



3.2 Starostlivosť/zaobchádzanie

s médiami a páskou



POZOR!

Pozorne si prečítajte a oboznámte sa s návodom pre spotrebný materiál. Používajte iba médiá a pásky spĺňajúce príslušné požiadavky. Používanie iných médií alebo pásk môže skrátiť životnosť tlačovej hlavy a znížiť čitateľnosť čiarových kódov alebo kvalitu tlače. So všetkými médiami a páskami zaobchádzajte opatrne s cieľom vyhnúť sa poškodeniu médií alebo tlačiarne. Pozorne si prečítajte pokyny v tejto časti.

- Spotrebný materiál (médiá) alebo pásky neskladujte dlhšie, než odporúča výrobca.
- Kotúče s médiami skladujte na plocho. Pri skladovaní kotúčov na stojato môže dôjsť k ich splošteniu a následným poruchám pri podávaní média a zníženiu kvality tlače.
- Médiá skladujte v plastových vreciach, ktoré po otvorení vždy znovu uzavrite. Nechránené médiá sa môžu znečistiť. Prach a nečistoty na médiu môžu výrazne skrátiť životnosť tlačovej hlavy.
- Médiá a pásky skladujte v chladnom a suchom prostredí. Vyhýbajte sa miestam vystaveným priamemu slnečnému svetlu, vysokým teplotám, vysokej vlhkosti, prachu alebo plynom.
- Termopapier pre priamu termálnu tlač nesmie prekračovať hodnoty Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm a Cl^- 500 ppm.
- Niektoré druhy atramentov na predtlačných médiách obsahujú látky, ktoré skracujú životnosť tlačovej hlavy. Nepoužívajte etikety vytlačené atramentom, ktorý obsahuje tvrdé látky, ako napríklad uhličitan vápenatý (CaCO_3) a kaolín (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Podrobnejšie informácie vám poskytne lokálny distribútor alebo výrobca príslušných médií a pásk.

4. RIEŠENIE PROBLÉMOV

VÝSTRAHA!

V prípade, že problém sa nedá vyriešiť pomocou postupov uvedených v tejto kapitole, nepokúšajte sa ďalej opravovať zariadenie. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky. Potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

4.1 Návod na riešenie problémov

Prejav	Príčina	Riešenie
Kontrolka napájacieho adaptéra nesvieti, hoci je napájací kábel zapojený do zásuvky.	Napájací kábel nie je zapojený do napájacieho adaptéra.	Napájací kábel odpojte zo zásuvky, pripojte do napájacieho adaptéra a potom zapojte do zásuvky. (⇒ Časť 2.5)
	Došlo k poruche napájania alebo zásuvka nedodáva elektrický prúd.	Zásuvku vyskúšajte zapojením iného elektrického spotrebiča. Ak nefunguje, obráťte sa na elektrotechnika alebo dodávateľa energie.
	Vypálila sa poistka alebo sa spustil istič.	Skontrolujte poistky alebo ističe.
Kontrolka LED 1 na tlačiarňi sa pri zapnutí hlavného vypínača nerozsvieti na zeleno, hoci kontrolka napájacieho adaptéra svieti.	Konektor napájacieho adaptéra nie je zapojený do prípojky napájania.	Napájací kábel odpojte zo zásuvky, do prípojky napájania na zadnej strane tlačiarne pripojte konektor napájacieho adaptéra a potom zapojte napájací kábel do zásuvky. (⇒ Časť 2.5)
Tlačiareň nevydáva médium.	Médium je nesprávne vložené.	Médium vložte správne. (⇒ Časť 2.7)
	Prepájací kábel nie je správne zapojený.	Znovu zapojte prepájací kábel. (⇒ Časť 2.4)
	Senzor média je znečistený.	Vyčistite senzor média. (⇒ Časť 3.1.2)
Tlačiareň netlačí.	Nie je vložená žiadna páska, hoci sa používa termálne transferové médium.	Vložte pásku. (⇒ Časť 2.8)
	Vložené médium nie je priamym termálnym médiom, hoci je zvolený priamy termálny režim.	Vložte kotúč s termálnym papierom. (⇒ Časť 2.7)
	Médium je nesprávne vložené.	Médium vložte správne. (⇒ Časť 2.7)
	Z hostiteľského počítača sa neodosielajú údaje tlače.	Odošlite údaje tlače.
Nekvalitná tlač	Používa sa médium, ktorý nie je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.	Použite schválené médium.
	Používa sa páska, ktorý nie je schválená spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.	Použite schválenú pásku.
	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. (⇒ Časť 3.1.1)
Chýbajúce bodky	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. (⇒ Časť 3.1.1)
	Niektoré prvky tlačovej hlavy sú poškodené.	V prípade, že chýbajúce bodky majú vplyv na kvalitu výťažkov, vypnite tlačiareň a obráťte sa na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION so žiadosťou o náhradnú tlačovú hlavu.

Prejav	Príčina	Riešenie
Etikety sa neodlepujú dobre z podkladového papiera. (Pri inštalácii voliteľnej odlepovacej jednotky.)	Používa sa médium, ktorý nie je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.	Použite schválené médium.
	Etikety neboli správne vložené.	Etikety vložte správne. (⇒ Časť 2.7)
Médium nie je dobre odrezané. (Pri inštalácii voliteľnej jednotky strihača.)	Čepel' strihača je na konci svojej životnosti.	Vypnite tlačiareň a obráťte sa na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION so žiadosťou o náhradnú jednotku strihača.
Ihneď po zapnutí tlačiarne sa vyskytne chyba komunikácie Wireless LAN.	Po zobrazení pohotovostného režimu kontrolkou trvá približne 10 sekúnd, kým nabehne komunikačné rozhranie Wireless LAN.	Zapnite tlačiareň a vyčkajte viac než 10 sekúnd, pokým kontrolka zobrazí pohotovostný režim, potom spustíte komunikáciu.

4.2 Kontrolka stavu

LED 1	LED 2	Príčina	Riešenie
Zelená	Nesvieti	Pripravená na tlač	Žiadne
Zelená ^R	Nesvieti	Komunikácia s hostiteľským zariadením	Žiadne
Zelená ^P	Nesvieti	Tlač je dočasne pozastavená.	Stlačte tlačidlo [FEED]. Tlač sa obnoví.
Červená	Oranžová ^R	Teplota tlačovej hlavy prekročila povolený limit.	Zastavte tlač a počkajte, pokiaľ tlačová hlava vychladne a kontrolka LED 1 sa rozsvieti na zeleno. Ak sa kontrolka LED 1 nerozsvieti na zeleno alebo v prípade častého výskytu tohto problému sa obráťte na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Červená	Zelená	Vyskytla sa chyba komunikácie. (Iba pri používaní RS-232C.)	Stlačením tlačidla [FEED] reštartujte tlačiareň alebo vypnite a znovu zapnite tlačiareň. V prípade častého výskytu tohto problému vypnite tlačiareň a obráťte sa na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Oranžová	Červená	Koniec média.	Vložte nový kotúč s médiom, potom stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 2.7)
Oranžová	Zelená	Zasekol sa papier.	Vyberte zaseknuté médium, znovu ho vložte a stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 4.3)
Červená	Červená ^S	Došlo k pokusu o podanie média pri otvorenom bloku tlačovej hlavy.	Dôkladne zatvorte blok tlačovej hlavy, potom stlačte tlačidlo [FEED]. Tlač sa obnoví.
Červená	Zelená ^R	V jednotke strihača sa zasekol papier. (Iba pri inštalácii jednotky strihača.)	Vyberte zaseknuté médium, vložte ho správne a stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 4.3)
Oranžová	Oranžová	Koniec pásky.	Vložte novú pásku a stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 2.8) <i>POZNÁMKA: Tlačiareň nemusí byť schopná odhaliť koniec pásky, keď nie je vložené médium a rozstup média je menej ako 30 mm.</i>
Červená	Oranžová ^S	Tlačová hlava je poškodená.	Vypnite hlavný vypínač a obráťte sa najbližšieho zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Nesvieti	Nesvieti	Tlačiareň je vypnutá. Blok tlačovej hlavy je otvorený, keď je tlačiareň zapnutá.	Zapnite tlačiareň. Správne zatvorte blok tlačovej hlavy.

Rýchlosť blikania LED diódy kontrolky

Symbol	Stav	Interval blikania
P	Pomaly bliká	2,0 sek.
S	Stredne rýchlo bliká	1,0 sek.
R	Rýchlo bliká	0,5 sek.

4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií

Táto časť podrobne opisuje spôsob odstraňovania zaseknutých médií z tlačiarne.



POZOR!

Nepoužívajte žiadne nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačovú hlavu.

1. Vypnite tlačiareň.
2. Otvorte horný kryt a otvorte blok tlačovej hlavy.
3. Vyberte kotúč s médiom a pásku.
4. Vyberte zaseknuté médium z tlačiarne. **NEPOUŽÍVAJTE** žiadne ostré nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačiareň.

Ak došlo k zaseknutiu papiera vnútri jednotky strihača, postupujte podľa nasledujúcich krokov:

- 1) Vypnite tlačiareň.
- 2) Tlačiareň nakloňte doľava.
- 3) Zaseknutý papier odstráňte ručným otočením motora strihača pomocou krížového skrutkovača.



5. Vyčistite tlačovú hlavu aj prítlačný valec a odstráňte všetok prach alebo nečistoty.
6. Znovu vložte médium a pásku a zatvorte horný kryt.

PRÍLOHA 1 TECHNICKÉ PARAMETRE

Príloha 1 uvádza technické parametre tlačiarne a spotrebný materiál pre tlačiareň B-FV4T.

A1.1 Tlačiareň

Nižšie sú uvedené technické parametre tlačiarne.

Položka	Séria B-FV4T-GS
Napájacie napätie	AC 100 až 240 V, 50/60 Hz (externý napájací adaptér)
Spotreba	
Počas tlačovej úlohy	100 až 120 V: 0,90 A, 49,0 W maximum, 200 až 240 V: 0,47 A, 48,1 W maximum
Počas čakania	100 až 120 V: 0,07 A, 3,4 W maximum, 200 až 240 V: 0,05 A, 3,5 W maximum
Prevádzkový rozsah teplôt	5°C až 40°C
Rozsah teplôt pri skladovaní	-20°C až 60°C
Relatívna vlhkosť	25% až 85% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Vlhkosť pri skladovaní	10% až 90% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Rozlíšenie	203 dpi (8 bodov/mm)
Metóda tlače	Termálny transfer (prenos tepla) a priama termálna tlač
Metóda vydávania	Dávkovanie, odlepovanie (voliteľné), strihanie (voliteľné)
Rýchlosť tlače	
V dávkovom režime/režime strihania	50,8 mm/sek. , 76,2 mm/sek. , 101,6 mm/sek. 127 mm/sek. , 152,4 mm/sek.
V režime odlepovania	50,8 mm/sek. , 76,2 mm/sek.
Šírka dostupných médií (vrátane podkladového papiera)	25,4 mm až 118 mm
Šírka skutočnej tlače (max.)	108,0 mm
Maximálne pokrytie tlačou	Priemerne 15%
Rozmery (Š × H × V)	220,6 mm × 278,5 mm × 182,0 mm
Hmotnosť	2,4 kg (okrem médií a pásky)
Dostupné typy čiarových kódov	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Dostupné dvojrozmerné kódy	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Dostupný kompozitný symbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Dostupné písmo	Times Roman (6 veľkostí), Helvetica (6 veľkostí), Presentation (1 veľkosť), Letter Gothic (1 veľkosť), Courier (2 veľkosti), Prestige Elite (2 veľkosti), OCR-A (1 veľkosť), OCR-B (1 typ), Zjednodušená čínština (1 veľkosť)
Otočenie	0°, 90°, 180°, 270°
Štandardné rozhranie	USB 2.0 full speed Ethernetové rozhranie (10/100 Base) Sériové rozhranie (RS-232C) (podľa modelu) Sériové rozhranie (RS-232C) (podľa modelu)
Voliteľné rozhranie	Rozhranie Wireless LAN (IEEE802.11b/g/n) Rozhranie Bluetooth (Ver.2.1)

POZNÁMKY:

- Data Matrix™ je ochrannou známkou spoločnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ je ochrannou známkou spoločnosti Symbol Technologies Inc., U.S.
- QR Code je ochrannou známkou spoločnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je ochrannou známkou spoločnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.
- Bluetooth® je registrovanou ochrannou známkou vo vlastníctve Bluetooth SIG, Inc.

Položka	Séria B-FV4T-TS
Napájacie napätie	AC 100 až 240 V, 50/60 Hz (externý napájací adaptér)
Spotreba	
Počas tlačovej úlohy	100 až 120 V: 0,90 A, 49,0 W maximum, 200 až 240 V: 0,47 A, 48,1 W maximum
Počas čakania	100 až 120 V: 0,07 A, 3,4 W maximum, 200 až 240 V: 0,05 A, 3,5 W maximum
Prevádzkový rozsah teplôt	5°C až 40°C
Rozsah teplôt pri skladovaní	-20°C až 60°C
Relatívna vlhkosť	25% až 85% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Vlhkosť pri skladovaní	10% až 90% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Rozlíšenie	300 dpi (11,8 bodov/mm)
Metóda tlače	Termálny transfer (prenos tepla) a priama termálna tlač
Metóda vydávania	Dávkovanie, odlepovanie (voliteľné), strihanie (voliteľné)
Rýchlosť tlače	
V dávkovom režime/režime strihania	50,8 mm/sek. , 76,2 mm/sek. , 101,6 mm/sek.
V režime odlepovania	50,8 mm/sek. , 76,2 mm/sek.
Šírka dostupných médií (vrátane podkladového papiera)	25,4 mm až 118 mm
Šírka skutočnej tlače (max.)	105,7 mm
Maximálne pokrytie tlačou	Priemerne 15%
Rozmery (Š × H × V)	220,6 mm × 278,5 mm × 182,0 mm
Hmotnosť	2,4 kg (okrem médií a pásky)
Dostupné typy čiarových kódov	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Dostupný kompozitný symbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Dostupné dvojrozmerné kódy	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Dostupné písmo	Times Roman (6 veľkostí), Helvetica (6 veľkostí), Presentation (1 veľkosť), Letter Gothic (1 veľkosť), Courier (2 veľkosti), Prestige Elite (2 veľkosti), OCR-A (1 veľkosť), OCR-B (1 typ), Zjednodušená čínština (1 veľkosť)
Otočenie	0°, 90°, 180°, 270°
Štandardné rozhranie	USB 2.0 full speed Ethernetové rozhranie (10/100 Base) Sériové rozhranie (RS-232C) (podľa modelu) Paralelné rozhranie (Centronics) (podľa modelu)
Voliteľné rozhranie	Rozhranie Wireless LAN (IEEE802.11b/g/n) Rozhranie Bluetooth (Ver.2.1)

POZNÁMKY:

- Data Matrix™ je ochrannou známkou spoločnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ je ochrannou známkou spoločnosti Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code je ochrannou známkou spoločnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je ochrannou známkou spoločnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.
- Bluetooth® je registrovanou ochrannou známkou vo vlastníctve Bluetooth SIG, Inc.

A1.2 Voliteľné príslušenstvo

Názov voliteľného príslušenstva	Typ	Popis
Modul strihača	B-FV204T-F-QM-R	Jednotka strihača, ktorá plne odreže (oddelí) vytlačené médiá.
	B-FV204T-P-QM-R	Jednotka strihača, ktorá čiastočne odreže (neoddelí úplne) vytlačené médiá.
Odlepovací modul	B-FV904T-H-QM-R	Tento modul umožňuje tlačiarňi oddeliť podkladový papier od tlačových etikiet a vydáva oddelené etikety na požiadanie (jednu po druhej) vďaka detekcii prítomnosti alebo odlepenia etikety z odlepovacej lišty.
Externý stojan na médium	B-FV904-PH-QM-R	Tento držiak po pripevnení k tlačiarňi umožňuje používať kotúče s vonkajším priemerom až 203 mm a vnútorným priemerom dutinky 76,2 mm.
Súprava rozhrania Wireless LAN	B-FV700-WLAN-QM-R	Táto súprava rozhrania umožňuje bezdrôtovú komunikáciu typu Wireless LAN (WLAN).
Súprava rozhrania Bluetooth	B-FV704T-BLTH-QM-R	Táto súprava rozhrania umožňuje komunikáciu pomocou protokolu Bluetooth.

POZNÁMKA:

Vyššie uvedené voliteľné príslušenstvo je dostupné u vášho obchodného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION alebo v centrále spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

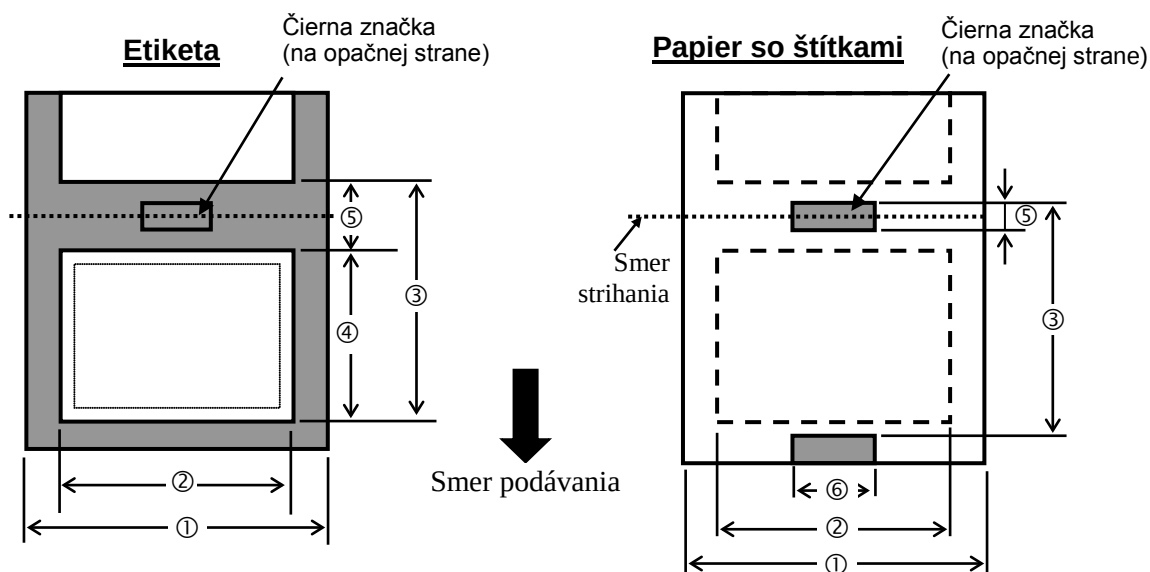
A1.3 Médiá

Uistite sa, že používané médium je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION. Záruka nepokrýva problémy spôsobené používaním médií, ktoré nie sú schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.

Podrobnejšie informácie o médiách schválených spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.3.1 Typ médií

Nižšie uvedený obrázok a tabuľka uvádzajú veľkosť a tvar médií, ktoré sa dajú použiť v tlačiarňi.



A1.3.1 Typ médií (pokr.)

Jednotky: mm

Metóda vydávania			Dávkový režim		Dávkový režim (odtrhnutie)	Režim odlepovania	Režim strihania
Položka							
① Šírka média (vrátane podkladového papiera)			25,4 až 118,0				
② Šírka etikety			22,4 až 115,0				
③ Rozstup média	Etiketa	Termálny transfer	10 až 999		25,4 až 152,4 Vid' POZNÁMKA 3.		25,4 až 999 Vid' POZNÁMKA 3.
		Priama termálna	10 až 999	32 až 999 (1,26 až 39,3)	37 až 152,4 Vid' POZNÁMKA 3.	41 až 999 Vid' POZNÁMKA 3.	
	Štítok	Termálny transfer	10 až 999		----		25,4 až 999 Vid' POZNÁMKA 3.
		Priama termálna	10 až 999		----		25,4 až 999 Vid' POZNÁMKA 3.
④ Dĺžka etikety		Termálny transfer	8 až 997		23,4 až 150,4 Vid' POZNÁMKA 3.		19,4 až 993 Vid' POZNÁMKA 3.
		Priama termálna	8 až 997	30 až 997	35 až 150,4 Vid' POZNÁMKA 3.		35 až 993 Vid' POZNÁMKA 3.
⑤ Dĺžka medzery/čiernej značky			2,0 alebo 3,0				6,0
⑥ Šírka čiernej značky			Min. 8,0				
Hrúbka			0,06 až 0,19				
Max. vonkajší priemer kotúča:			Ø127 Ø203,2: Pri použití voliteľného externého stojana na médium.				
Navinutie			Zvonku (štandardné), zvnútra (Vid' POZNÁMKA 3.)				
Vnútorný priemer dutinky			25,4, 38,1 alebo 76,2 (Vid' POZNÁMKA 2,3.)				

POZNÁMKY:

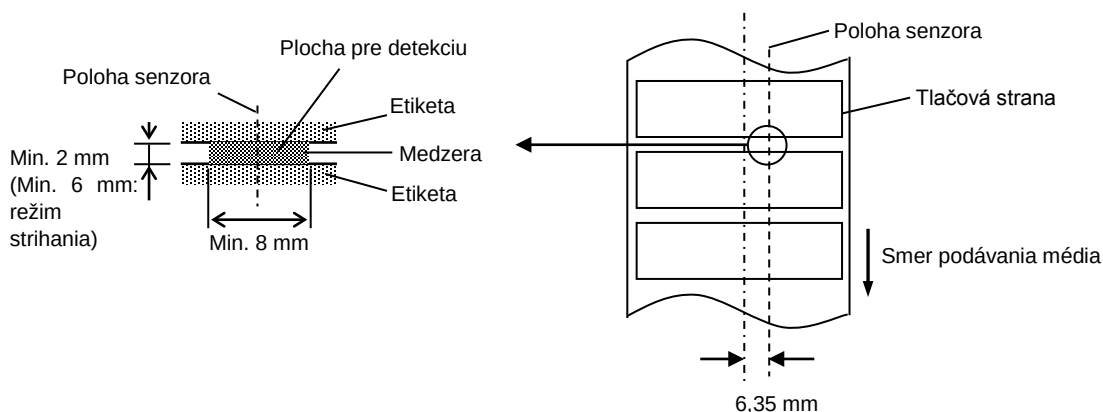
1. S cieľom zabezpečiť vysokú kvalitu tlače a dlhú životnosť tlačovej hlavy používajte iba médiá schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
2. Pri používaní kotúča s priemerom vnútornej dutinky 76,2 mm sa vyžaduje použitie osi na médium s priemerom 76,2 mm (3"), ktorá je dodávaná spolu s voliteľným externým stojanom na médium.
3. Pri používaní médií navinutých zvnútra sú platné nasledujúce obmedzenia rozmerov:

Jednotky: mm

Metóda vydávania	Dávkový režim / Dávkový režim (odtrhnutie)	Režim odlepovania	Režim strihania
③ Rozstup média	Max. 999	Max. 86,2	Max. 82,2
④ Dĺžka etikety	Max. 997	Max. 76,2	Max. 76,2
Vnútorný priemer dutinky	38,1 až 76,2	38,1 až 76,2	76,2

A1.3.2 Detekčná plocha senzora medzery (prepúšťajúceho senzora)

Prepúšťajúci senzor je upevnený a umiestnený 6,35 mm napravo od stredu dráhy média. Prepúšťajúci senzor sníma medzeru medzi etiketami.

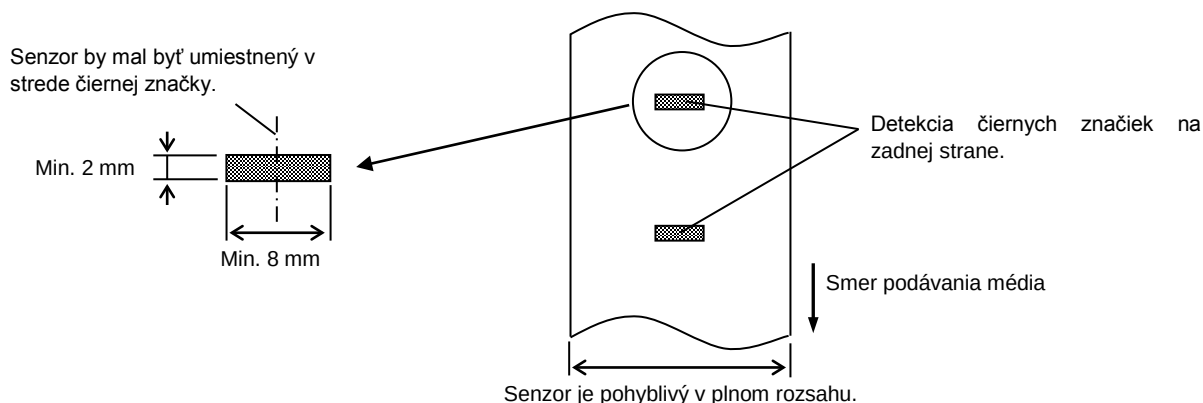


A1.3.3 Detekčná plocha senzora čiernej značky (odrazového senzora)

Odrazový senzor sa môže pohybovať v plnom rozsahu šírky média.

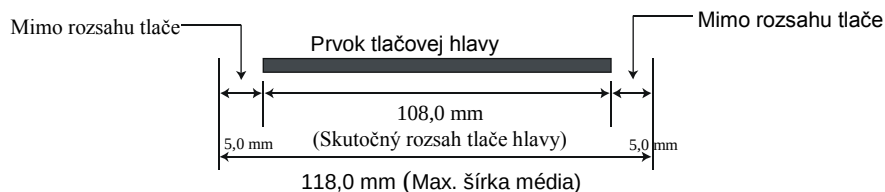
Pri žiarení s vlnovou dĺžkou 950 nm musí činiteľ odrazu čiernej značky vykazovať hodnotu 10% alebo menej.

Odrazový senzor by mal byť zarovnaný so stredom čiernej značky.

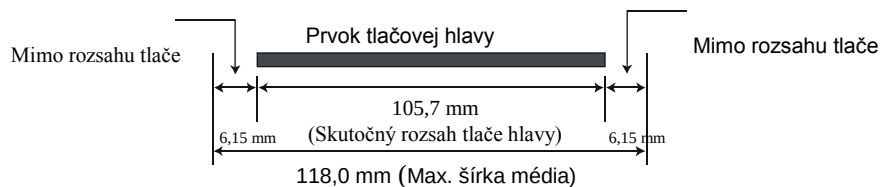


A1.3.4 Skutočná plocha tlaču

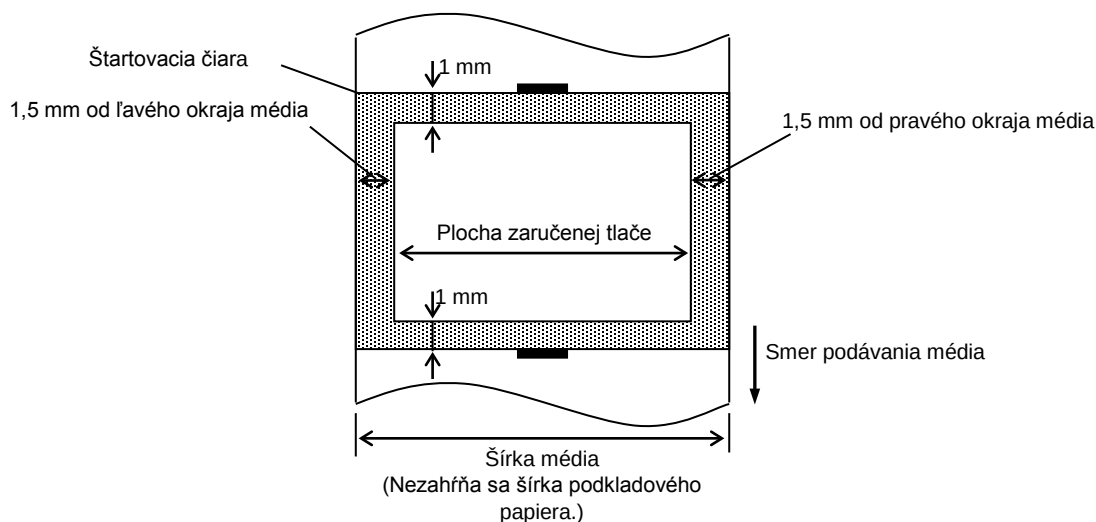
Nižšie uvedený obrázok znázorňuje pomer medzi skutočnou šírkou tlaču hlavy a šírkou média. (pre typ GS)



(pre typ TS)



Nižšie uvedený obrázok znázorňuje skutočnú plochu tlače na médiu.



POZNÁMKY:

1. Uistite sa, že netlačíte na plochu v šírke 1,5 mm od okrajov média (vytieňovaná plocha na obrázku).
2. Stred média by mal byť zarovnaný so stredom tlačovej hlavy.
3. V rozmedzí 3 mm od miesta zastavenia tlačovej hlavy nie je zaručená kvalita tlače (vrátane spomalenia v dĺžke 1 mm).
4. Priemerná hodnota pokrytia tlačou by mala byť 15% alebo menej. V oblasti tlače čiarového kódu by hodnota pokrytia tlačou mala byť 30% alebo menej.
5. Hrúbka čiary by mala byť 3 až 12 bodov.

A1.4 Páska

Uistite sa, že používaná páska je schválená spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION. Záruka sa nevzťahuje na žiadne problémy spôsobené používaním neschválených pásek.

Podrobnejšie informácie o páskach schválených spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION vám poskytne servisný zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

Typ	Navinutie na cievke
Šírka	40 mm až 110 mm
Max. dĺžka	300 m (Závisí od hrúbky a vonkajšieho priemeru dutinky.)
Max. vonkajší priemer	Ø65 mm
Vnútorňý priemer dutinky	12,7 mm alebo 25,4 mm
Navinutie	Zvonku

POZNÁMKY:

1. S cieľom zabezpečiť vysokú kvalitu tlače a dlhú životnosť tlačovej hlavy používajte iba pásy schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
2. Príliš veľký rozdiel šírky medzi médiom a páskou môže spôsobiť záhyby na páske. Používajte preto pásku pre médiá s vhodnou šírkou podľa vyššie uvedenej tabuľky. Nepoužívajte pásku, ktoré je užšia než médium.
3. Pri likvidácii pásky postupuje podľa miestnych nariadení a predpisov.

PRÍLOHA 2 ROZHRANIE

■ Prepájacie káble

Prepájacie káble musia spĺňať nasledujúce požiadavky za účelom zabránenia vyžarovania a príjmu elektrického šumu:

- Plne tienené a vybavené kovovým alebo pokovaným krytom prípojky.
- Čo najkratšie.
- Nemali by byť pevne zviazané s napájacími káblami.
- Nemali by byť pripevnené k elektrickým vedeniam.

■ Popis kábla RS-232C (iba pre tlačiarne so sériovým rozhraním)

Sériový dátový kábel pre prepájanie tlačiarne s hosťiteľským počítačom môže byť jedným z nasledujúcich dvoch typov (prípojka s 9 alebo 25 kolíkmi):

Prípojka k hosťiteľskému počítaču			Prípojka k tlačiarňi	
Funkcia	9 kolíkov	25 kolíkov	Kolík č.	Funkcia
			1	+5V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

POZNÁMKA:

Použite RS-232C kábel s prípojkou so zaist'ovacími skrutkami palcového typu.

VYSVETLENIE POJMOV

Čiarový kód

Kód, ktorý pomocou série čiernych a bielych pruhov rôznej šírky znázorňuje alfanumerické znaky. Čiarové kódy sa používajú v rôznych priemyselných odvetviach, napríklad v oblasti výroby, nemocníc, knižníc, maloobchodu, prepravy, skladovania a pod. Čítanie čiarových kódov predstavuje rýchly a presný spôsob zaznamenávania údajov na rozdiel od pomalšieho a nepresnejšieho zadávania údajov klávesnicou.

Čierna značka

Značka vytlačená na médiu, ktorá umožňuje tlačiarni zistiť presnú štartovaciu polohu média a zabezpečuje tak nemennú polohu tlače.

Dávkový režim

Režim vydávania, v rámci ktorého tlačiareň tlačí médium, až pokým sa nevytlačí požadovaný počet.

DPI

Počet bodov na palec

Jednotka pre vyjadrenie hustoty alebo rozlíšenia tlače.

Etiketa

Typ média s lepiacou zadnou stranou, dodávaného na podkladovom papieri.

IPS

Palce za sekundu

Jednotka pre vyjadrenie rýchlosti tlače.

Médium

Spotrebný materiál, na ktorom tlačiareň tlačí obrazy. Etikety, štítky, tabeľový papier, dierovaný papier a pod.

Medzera

Vzdialenosť od spodku jednej etikety k vrchu ďalšej etikety.

Ovládač tlačiarnie

Softvérový program, ktorý prekladá tlačové požiadavky aplikácie do jazyka tlačiarnie.

Páska

Atramentová fólia slúžiaca na prenos obrazu na médium. Pri termálnej transferovej tlači sa ohreje termálnou tlačovou hlavou, čo spôsobí prenos obrazu na médium.

Písmo

Kompletná zostava alfanumerických znakov jedného štýlu. Napr. Helvetica, Courier, Times

Priama termálna tlač

Metóda tlače, pri ktorej sa nevyužíva páska, ale termálne médium, ktoré reaguje na tlač. Termálna tlačová hlava priamo ohreje termálne médium a vyvolá tak tlač obrazu na médiu.

Prvok tlačovej hlavy

Termálna tlačová hlava obsahuje jedinú radu drobných odporových prvkov, ktoré sa pri prechode elektrickým prúdom zohrejú, čo spôsobí vypálenie malej bodky na termopapier alebo prenos malej bodky atramentu z termopásky na obvyčajný papier.

Režim odlepovania

Režim prevádzky tlačiarnie, pri ktorom voliteľná nainštalovaná odlepovacia modul oddeľuje vytlačené etikety od podkladového papiera, jednu po druhej.

Režim strihania

Režim prevádzky tlačiarnie, pri ktorom (voliteľný) nainštalovaný režim strihača automaticky strihá médiá po tlači z kotúča. Pomocou príkazu možno zadať strihanie každej vytlačenej etikety či štítku alebo strihanie až po tlači stanoveného počtu médií.

Rýchlosť tlače

Rýchlosť vykonávania tlače. Táto rýchlosť sa vyjadruje v IPS (palcoch za sekundu).

Rozlíšenie

Stupeň vykresľovania detailov pri duplikácii obrazu. Najmenšia jednotka rozdeleného obrazu sa nazýva pixel. Čím vyššie rozlíšenie, tým viac pixelov a detailnejší obraz.

Senzor čiernej značky

Odrážový senzor, ktorý pomocou snímania rozdielu medzi čiernou značkou a tlačovou plochou vyhľadáva počiatočnú polohu tlače.

Senzor medzery

Prepúšťajúci senzor, ktorý pomocou snímania rozdielu medzi medzerou medzi etiketami a samotou etiketou vyhľadáva počiatočnú polohu tlače.

Spotrebný materiál

Médiá a pásy

Štítok

Typ média bez lepiacej zadnej strany, ktorý obsahuje čierne značky na označenie tlačovej plochy. Štítky sú zvyčajne vyrobené z kartónu alebo iného trvanlivého materiálu.

Termálna tlačová hlava

Tlačová hlava využívajúca metódu termálneho transferu alebo metódu priamej termálnej tlače.

Termálna transferová tlač

Metóda tlače, pri ktorej termálna tlačová hlava ohreje atrament alebo živicovú vrstvu na páske pritlačenej k médiu, čím dôjde k prenosu atramentu/živice na médium



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2014-2016 TOSHIBA TEC CORPORATION, Všetky práva vyhrazené
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPONSKO

E EO1-33096G
R140320O8207-TTEC
Ver07 F 2016-08