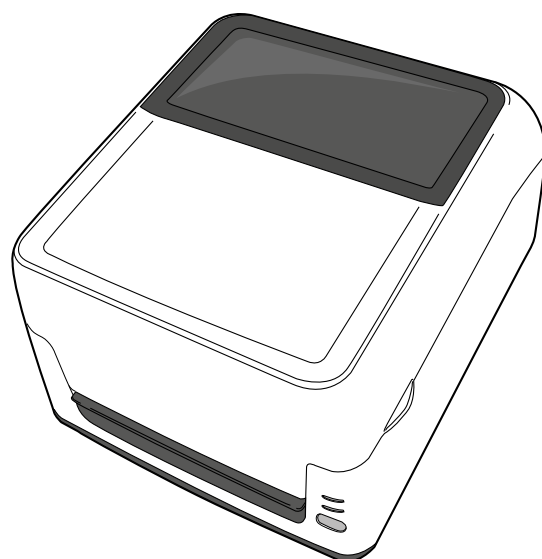


TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

B-FV4T SERIJA

SAVININKO VADOVAS



CE atitiktis (tik ES)

Šis gaminys atitinka Elektromagnetinio suderinamumo (EMS) ir Žemos įtampos direktyvų, įskaitant jų dalinius pakeitimus, reikalavimus.

Už CE ženklavinimą atsako „TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH“, įsikūrusi adresu: Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vokietija.

Norėdami gauti atitinkamos CE atitikties deklaracijos kopiją, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba į TOSHIBA TEC.

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

FCC pranešimas

Šis įrenginys išbandytas ir nustatyta, kad jis atitinka A klasės skaitmeninio įrenginio normas, nustatytas FCC taisyklių 15 dalyje. Šios normos skirtos užtikrinti pagrįstą apsaugą nuo žalingų trukdžių, kai įrenginys naudojamas komercinėje aplinkoje. Šis įrenginys generuoja, naudoja ir gali spinduliuoti radijo dažnių energiją, ir jei jis nebus įrengtas ir naudojamas pagal instrukciją, gali sukelti žalinguosius radijo ryšio trukdžius. Naudojant šį įrenginį gyvenamojoje teritorijoje yra tikėtini žalingieji trukdžiai; tokiu atveju naudotojas privalės ištaisyti trukdžius savo sąskaita.

ĮSPĖJIMAS

Pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakinga šalis, gali panaikinti naudotojo teisę naudoti šį įrenginį.

(tik JAV)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Šis A klasės skaitmeninis prietaisas atitinka Kanados standartą ICES-003.

(tik Kanadai)



B-FV4T-xxxx-QM-R serijos spausdintuvui turi būti naudojamas tik EA10953 kintamosios srovės adapteris.

B-FV4T-xxxx-QM-R serijos spausdintuvui elektros energija turi būti tiekiamą per EA10953 kintamosios srovės adapterį.

B-FV4T-xxxx-QQ-R serijos spausdintuvui turi būti naudojamas tik EA11013C-240 kintamosios srovės adapteris.

B-FV4T-xxxx-QQ-R serijos spausdintuvui elektros energija turi būti tiekiamą per EA11013C-240 kintamosios srovės adapterį.

Kalifornijos 65 projekto įspėjimas: Tik JAV Kalifornijai

Šio gaminio sudėtyje yra cheminių medžiagų, kurios Kalifornijos valstijoje pripažintos sukeliančiomis vėžį, apsigimimus ir kitus reprodukcinių sistemos pažeidimus.

Ši informacija skirta tik ES valstybėms narėms:**Gaminių šalinimas**

(vadovaujantis ES direktyva 2002/96/EB,

Direktyva dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų – angl.– WEEE)



Šio simbolio naudojimas reiškia, kad šio gaminio negalima pašalinti su nerūšiuotomis komunalinėmis atliekomis ir jį reikia išmesti atskirai. Integruotas baterijas ir akumuliatorius galima pašalinti kartu su gaminiu. Jie bus atskirti antrinio perdirbimo centruose.

Juoda juosta reiškia, kad šis gaminys pateiktas rinkai po 2005 m. rugpjūčio 13 d.

Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas.

Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.

Pranešimas (Turkijai)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Ši informacija skirta tik Indijai:

Šio simbolio naudojimas reiškia, kad šio gaminio negalima išmesti su buitinėmis atliekomis. Užtikrindami tinkamą šio gaminio pašalinimą, padėsite išvengti galimų neigiamų padarinių aplinkai ir žmonių sveikatai, kurių galėtų kilti netinkamai tvarkant šio gaminio atliekas.

Išsamios informacijos apie šio gaminio surinkimą ir antrinį perdirbimą teiraukitės tiekėjo, iš kurio įsigijote šį gaminį.

Šis gaminys, įskaitant jo komponentus, eksploatacines dalis, detales ir atsargines dalis, atitinka „Indijos el. atliekų taisykles“ ir jame draudžiama naudoti švino, gyvsidabrio, šešiavalenčio chromo, polibromuotų bifenių (PBB) arba polibromuotų difenilo eterius, kurių koncentracijos vertė viršija 0,1 proc. pagal svorį ir 0,01 proc. pagal svorį kadmiui, išskyrus taisyklėje nustatytą išimtį.

Šis gaminys yra komercinės paskirties ir nėra vartojimo prekė.

Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės

Šis gaminys yra klasifikuojamas kaip „belaidis įrenginys mažos energijos duomenų perdavimo sistemoms“ pagal Bevielio telegrafo įstatymą, ir jam nėra reikalinga radijo perdavimo licencija. Įstatymu draudžiama modifikuoti šio gaminio vidaus elementus.

■ Reglamentavimo informacija

Šį gaminį būtina įrengti ir naudoti griežtai pagal gamintojo instrukcijas, aprašytas su gaminiu pateiktoje naudotojo dokumentacijoje. Šis įrenginys atitinka šiuos radijo dažnio ir saugos standartus.

Toliau nurodyti standartai yra patvirtinti naudojant su pateikta antena. Nenaudokite gaminio su kitomis antenomis.

□ Europa – ES atitikties deklaracija

TOSHIBA TEC, deklaruoja, kad B-FV4D / B-FV4T serija atitinka pagrindinius reikalavimus ir kitus atitinkamus reikalavimus, nustatytus Direktyvoje 2014/53/ES.

□ USA-Federal Communications Commission (FCC)

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

CAUTION:

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
 - (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
- Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

RF EXPOSURE WARNING:

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and the antenna(s) used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be provided with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

□ Canada - Industry Canada (IC)

This device complies with Canada licence-exempt RSS standard(s).

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
- (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Cet appareil est conforme avec Industrie Canada exemptes de licence RSS standard(s).

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes:

- (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et
- (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under mobile exposure conditions. (antennas are greater than 20cm from a person's body).

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil de sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio d'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil de sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition aux RF d'IC dans des conditions d'exposition à des appareils mobiles (antennes sont supérieures à 20 cm à partir du corps d'une personne).

■ Approved Countries/Regions for use for the devices

This equipment is approved to the radio standard by the specific countries/regions. Please ask TOSHIBA TEC authorized dealer or service engineer.

■ Precaution for Use

This product communicates with other devices by radio. Depending on the installation location, orientation, environment, etc., its communication performance may deteriorate or devices installed near by may be affected. Bluetooth® and Wireless LAN devices operate within the same radio frequency range and may interfere with one another. If you use Bluetooth® and Wireless LAN devices simultaneously, you may occasionally experience a less than optimal network performance or even lose your network connection.

If you should experience any such problem, immediately turn off your Bluetooth® or Wireless LAN device.

Keep away from a microwave.

Communication performance may deteriorate or a communication error may occur due to the radio emitted from a microwave.

Do not use the product on a metal table or near a metal object. Communication performance may be deteriorated.

* Bluetooth® is a registered trademark owned by Bluetooth SIG, Inc.

Saugos suvestinė

Dirbant su šiuo įrenginiu ir jį prižiūrint nepaprastai svarbi yra asmens sauga. Šiame vadove yra pateikti įspėjimai ir perspėjimai, būtini saugiam darbui su įrenginiu. Visi šiame vadove pateikti įspėjimai ir perspėjimai turėtų būti perskaityti ir suprasti prieš dirbant su įrenginiu ar jį prižiūrint.

Nemėginkite šio įrenginio taisyti ar modifikuoti. Jei įvyksta triktis, kurios neįmanoma ištaisyti taikant šiame vadove aprašytas procedūras, išjunkite maitinimą, ištraukite mašinos kištuką iš elektros lizdo ir kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.

Visų simbolių reikšmės



ĮSPĖJIMAS

Šis simbolis reiškia potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima žūti, patirti sunkų sužalojimą arba sukelti rimtą žalą, taip pat įrenginio arba aplinkinių objektų gaisrą.



DĖMESIO

Šis simbolis reiškia potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galimi smulkūs ar vidutiniai sužalojimai, dalinė žala įrenginiui ir aplinkiniams objektams arba duomenų praradimas.



DRAUDŽIAMA

Šis simbolis nurodo draudžiamus veiksmus (draudžiami elementai). Konkretus įspėjimo turinys nupieštas ○ simbolio viduje arba šalia jo. (Kairėje parodytas simbolis reiškia „draudžiama ardyti“).



BŪTINA ATLIKTI

Šis simbolis nurodo veiksmus, kuriuos būtina atlikti. Konkrečios instrukcijos yra nupieštos ● simbolio viduje arba šalia jo. (Kairėje parodytas simbolis reiškia „ištraukite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo“.)

PASTABA. Nurodo informaciją, į kurią reikėtų atkreipti dėmesį skaitant vadovą.

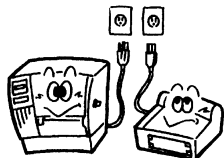


ĮSPĖJIMAS

Tai reiškia, kad yra **mirties ar sunkaus sužalojimo** pavojus, jei bus nesilaikoma šio nurodymo ir su mašina elgiamasi netinkamai.



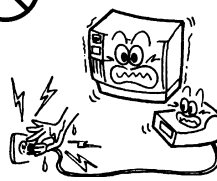
Draudžiama naudoti kitą, nei nurodyta, kintamosios srovės įtampą.



Nenaudokite didesnės įtamos kintamosios srovės, nei nurodyta techninių duomenų plokštelėje, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



Draudžiama



Nejunkite ir neatjunkite maitinimo laido šlapiomis rankomis, nes galite patirti **elektros smūgį**.



Draudžiama



Jei mašina yra prijungta prie to paties elektros lizdo, kaip ir kitas daug elektros energijos naudojantis elektros prietaisas, kaskart šioms įrenginiams veikiant įtampa labai svyruos. Šiai mašinai būtinai skirkite atskirą elektros lizdą, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



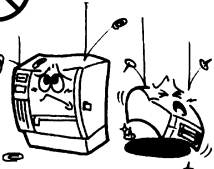
Draudžiama



Ant mašinos viršaus nestatykite metalinių objektų arba vandens pripildytų indų, pvz., vazų su gėlėmis, vazonų, ašočių ir pan. daiktų. Jei į mašinos vidų pateks metaliniai objektai arba išsiliejęs skystis, gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



Draudžiama



Nekiškite ir nemeskite metalo, degių medžiagų ar kitų pašalinių daiktų į mašiną per jos vėdinimo angas, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



Draudžiama



Nebraižykite, nepažeiskite ir nemodifikuokite elektros laidų. Taip pat nestatykite ant laidų sunkių objektų, netraukite už jų ir per daug jų nesulenkite, nes gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



Atjunkite kištuką.



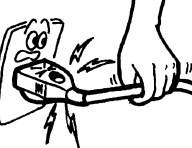
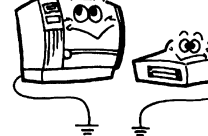
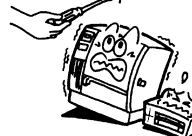
Jei mašina buvo numesta arba buvo pažeistas jos korpusas, visų pirma išjunkite maitinimo jungiklį ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą. Toliau naudojant tokios būklės mašiną gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**.



Atjunkite kištuką.



Toliau naudojant nenormalios būklės mašiną (pvz., kai iš mašinos sklinda dūmai arba keisti kvapai), gali kilti **gaisras** arba **elektros smūgis**. Tokiais atvejais nedelsdami išjunkite maitinimo jungiklius ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.

 Atjunkite kištuką. 	Jei į mašinos vidų pateko pašalinių daiktų (metalo fragmentų, vandens, skysčio), išjunkite maitinimo jungiklį ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą. Toliau naudojant tokios būklės mašiną gali kilti gaisras arba elektros smūgis.	 Atjunkite kištuką. 	Atjungdami maitinimo laidų kištuką būtinai laikykite ir traukite už kištuko. Traukiant už laido, gali būti nutraukti arba atsiverti vidiniai laidai ir dėl to gali kilti gaisras arba elektros smūgis.
 Prijunkite žemėjimo laidą. 	Pasirūpinkite, kad įrenginys būtų tinkamai žemintas. Ilginamieji kabeliai taip pat turi būti žeminti. Netinkamai žemintame įrenginyje gali kilti gaisras arba elektros smūgis.	 Neardykite. 	Nenuimkite dangčių, netaisykite ir nemodifikuokite mašinos patys. Kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą. Galite susižaloti dėl aukštos įtampos, labai karštų detalių arba aštrių kraštų mašinos viduje.
 Draudžiama 	Šiam gaminiui valyti nenaudokite purškiamojo valiklio, kurio sudėtyje yra degių dujų, nes gali kilti gaisras.	 Draudžiama 	Būtinai pasisaugokite, kad nesusižalotumėte spausdintuvo popieriaus pjaustykle.



DĖMESIO

Tai reiškia, kad yra **traumos** ar **žalos** objektams pavojus, jei bus nesilaikoma šio nurodymo ir su mašina elgiamasi netinkamai.

Atsargumo priemonės

Šios atsargumo priemonės padės užtikrinti tinkamą šios mašinos veikimą.

- Stenkitės vengti vietų, kuriose yra šios nepalankios sąlygos:
 - * Specifikacijos neatitinkanti temperatūra
 - * Tiesioginė saulėkaita
 - * Didelė drėgmė
 - * Bendras maitinimo šaltinis
 - * Per didelė vibracija
 - * Dulkės / dujos
- Dangtį reikėtų valyti nušluostant jį sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
- NAUDOKITE TIK „TOSHIBA TEC CORPORATION“ NURODYTĄ popierių ir juostas.
- NELAIKYKITE popieriaus ir juostų tokioje vietoje, kur juos gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų naudojamas ant lygaus paviršiaus.
- Įvykus spausdintuvo trikdžiai visi spausdintuvo atmintinėje įrašyti duomenys gali būti prarasti.
- Venkite naudoti šį įrenginį su tuo pačiu maitinimo šaltiniu, kuris naudojamas aukštosios įtampos įrenginiui arba įrenginiui, kuris, tikėtina, kad gali kelti trukdžius.
- Atjunkite mašiną visada, kai vykdytė darbus jos viduje arba ją valote.
- Pržiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio.
- Nestatykite sunkių daiktų ant mašinos viršaus, nes šie daiktai gali prarasti pusiausvyrą ir nukristi, sukeldami **žalą**.
- Neuždenkite mašinos vėdinimo angų, nes mašinos viduje susikaups karštis ir gali kilti **gaisras**.
- Nesiremkite į mašiną. Ji gali ant jūsų nukristi ir **susižaloti**.
- Atjunkite mašiną nuo elektros lizdo, jei ji yra ilgą laiką nenaudojama.
- Pastatykite mašiną ant stabilaus ir lygaus paviršiaus.
- PAKEITUS BATERIJĄ KITA NETINKAMO TIPO BATERIJA, KYLA SPROGIMO PAVOJUS. IŠMESKITE PANAUDOTAS BATERIJAS PAGAL INSTRUKCIJAS

Prašymas dėl priežiūros

- Naudokitės mūsų priežiūros paslaugomis.
Išgiję mašiną, kartą per metus kreipkitės pagalbos į savo įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą, kad būtų išvalytas mašinos vidus. Mašinos viduje gali susikaupti dulkės ir gali kilti **gaisras** arba **triktis**. Valymas yra ypač veiksmingas prieš drėgnus ir lietingus sezonus.
- Mūsų prevencinės priežiūros tarnyba atlieka periodines patikras ir kitus darbus, kurių reikia siekiant išlaikyti mašinos kokybę ir veiklos efektyvumą ir užkertant kelią nelaimingiems atsitikimams.
Daugiau informacijos teiraukitės savo įgaliotojo TOSHIBA TEC CORPORATION atstovo.
- Insekticidų ir kitų cheminių produktų naudojimas
Saugokite mašiną nuo insekticidų ir kitų lakiųjų tirpiklių. Dėl jų pablogės korpuso ir kitų dalių būklė ir gali nusilupti dažai.

TURINYS

Puslapis

1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas	E1-1
1.2 Savybės	E1-1
1.3 Išpakavimas	E1-1
1.4 Priedai	E1-1
1.5 Išvaizda	E1-3
1.5.1 Matmenys	E1-3
1.5.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
1.5.3 Vaizdas iš galo	E1-3
1.5.4 Vidus	E1-4
1.5.5 Mygtukas ir indikatoriaus lemputė	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA	E2-1
2.1 Atsargumo priemonės	E2-1
2.2 Procedūra prieš naudojimą	E2-2
2.3 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas	E2-2
2.3.1 Spausdintuvo įjungimas	E2-2
2.3.2 Spausdintuvo išjungimas	E2-3
2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo	E2-4
2.5 Maitinimo adapterio ir maitinimo laido prijungimas	E2-5
2.6 Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas	E2-6
2.7 Laikmenos įdėjimas	E2-7
2.8 Juostos įdėjimas	E2-17
2.9 Laikmenos jutiklio kalibravimo, savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo režimo paslaugų programos	E2-21
2.9.1 Laikmenos jutiklio kalibravimas	E2-21
2.9.2 Savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo režimas	E2-22
3. PRIEŽIŪRA	E3-1
3.1 Valymas	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvutė	E3-1
3.1.2 Jutikliai	E3-2
3.1.3 Velenėlio ritinėlis	E3-2
3.1.4 Laikmenos korpusas	E3-3
3.2 Laikmenų ir juostos priežiūra ir tvarkymas	E3-4
4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS	E4-1
4.1 Trikčių nustatymo ir šalinimo vadovas	E4-1
4.2 Būsenos lemputė	E4-3
4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas	E4-4
1 PRIEDAS. SPECIFIKACIJOS	EA1-1
A1.1 Spausdintuvas	EA1-1
A1.2 Parinktys	EA1-3
A1.3 Laikmena	EA1-3
A1.3.1 Laikmenos tipas	EA1-3
A1.3.2 Tiekimo tarpo (perdavimo) jutiklio aptikimo sritis	EA1-5
A1.3.3 Juodos žymos (atspindinčio) jutiklio aptikimo sritis	EA1-5
A1.3.4 Faktinė spausdinimo sritis	EA1-5
A1.4 Juosta	EA1-6

2 PRIEDAS. SAŠAJAEA2-1
ŽODYNAI

PASTABOS.

Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC CORPORATION leidimas.

- *Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.*
- *Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.*
- *„Centronics“ yra „Centronics Data Computer Corp.“ registruotasis prekės ženklas.*
- *„Windows“ yra „Microsoft Corporation“ registruotasis prekės ženklas.*

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-FV4T serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove yra naudingos informacijos, pradedant bendrąja sąranka ir baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu bandomaisiais spaudiniais. Turėtumėte atidžiai jį perskaityti, kad galėtumėte užtikrinti maksimalų savo spausdintuvo veiklos efektyvumą ir eksploatavimo trukmę. Šį vadovą reikėtų laikyti po ranka, kad būtų galima bet kada žvilgtelėti.

Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiais savybėmis:

Sąsajos

Spausdintuvas standartiškai turi USB prievado ir eternetu prievado sąsajas. Be to, atsižvelgiant į modelį, jame yra nuosekloji (RS-232C) arba „Centronics“ sąsaja^{*1}, todėl galima įrengti belaidį vietinį tinklą (LAN) arba „Bluetooth“.

^{*1}Šio spausdintuvo „Centronics“ sąsaja nepalaiko dvikrypčio ryšio.

Lengva naudoti

Spausdintuvo mechanizmas sukurtas taip, kad jį būtų labai lengva naudoti ir paprasta prižiūrėti.

Lanksti aparatinė įranga

Tobulai ryškūs spaudiniai gaunami 8 taškų/mm (203 dpi) (modelis B-FV4T-GS) spausdinimo galvute iki 152,4 mm/sek. (6 col./sek.) spausdinimo sparta arba 11,8 taško/mm (300 dpi) (modelis B-FV4T-TS) spausdinimo galvute iki 101,6 mm/sek. spausdinimo sparta (4 col./sek.)

Įvairios parinktys

Spausdintuvą galima naudoti ir su šiais pasirenkamais įrenginiais:

- pjaustyklės modulis
- išorinis laikmenos stovas
- nuplėšimo modulis
- belaidžio LAN sąsaja
- „Bluetooth“ sąsaja

1.3 Išpakavimas

1. Išpakuokite spausdintuvą.
2. Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraižymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC CORPORATION nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
3. Dėžę ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

1.4 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą patikrinkite, ar kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

- ☐ Kompaktinis diskas (1 kopija)
- ☐ Maitinimo adapteris (1 vnt.)
- ☐ Greitojo įrengimo vadovas (1 kopija)
- ☐ Atsargumo priemonės (1 kopija)
- ☐ USB kabelis (1 vnt.)
- ☐ 1 colio juostos ašis (2 vnt.)
- ☐ 0,5 colio juostos ašis (2 vnt.)
- ☐ Atraminis popieriaus volas į išorę suvyniotai laikmenai (1 vnt.)^{*2}

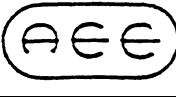
^{*2}Šį volą naudokite įdėdami į išorę suvyniotus laikmenų ritinius.

Instrukcijos, kaip jį pritvirtinti prie spausdintuvo, yra pateiktos 4 pastaboje 2.7 skyriuje „Laikmenos įdėjimas“.

■ Kai reikia įsigyti maitinimo laidą

Tam tikrose šalyse maitinimo laidas su šiuo įrenginiu netiekiamas, todėl įsigykite patvirtintą laidą, atitinkantį nurodytus standartus, arba kreipkitės į savo įgaliotąjį TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.

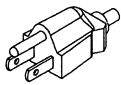
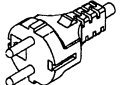
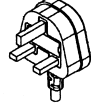
(2014 m. gegužės mėn. duomenimis)

Šalis / Regionas	Agentūra	Sertifikavimo žymė	Šalis / Regionas	Agentūra	Sertifikavimo žymė	Šalis / Regionas	Agentūra	Sertifikavimo žymė
Australija	SAA		Vokietija	VDE		Švedija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Airija	NSAI		Šveicarija	SEV	
Belgija	CEBEC		Italija	IMQ		Jungtinė Karalystė	ASTA	
Kanada	CSA		Japonija	METI		Jungtinė Karalystė	BSI	
Danija	DEMKO		Nyderlandai	KEMA		JAV	UL	
Suomija	FEI		Norvegija	NEMKO		Europa	HAR	
Prancūzija	UTE		Ispanija	AEE		Kinija	CCC	

Maitinimo laido instrukcija

1. Naudojimui su 100–125 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 125 V, 10 A maitinimo laidą.
2. Naudojimui su 200–240 V kintamosios srovės maitinimo šaltiniu pasirinkite min. 250 V, maitinimo laidą.
3. Pasirinkite ne ilgesnį kaip 2 m maitinimo laidą.
4. Prie kintamosios srovės prijungtą maitinimo laido kištuką turi būti įmanoma įkišti į ICE-320-C6 įvadą. Forma parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



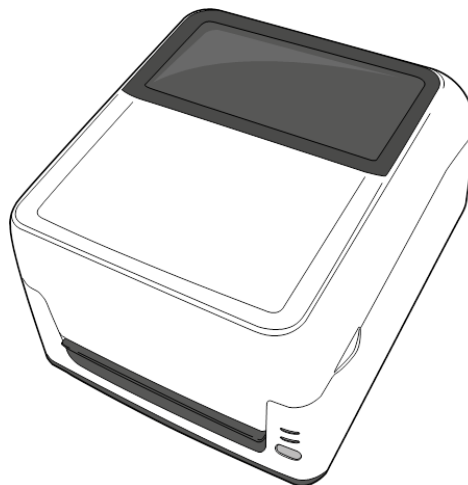
Šalis / regionas	Šiaurės Amerika	Europa	Jungtinė Karalystė	Australija	Kinija
Maitinimo laidas					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V
Tipas	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 patvirtintas, lengvos arba įprastos apkrovos tipo	GB5023
Laidininko dydis (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kištuko konfigūracija (vietos lygmeniu patvirtintas tipas)					
Vardinė vertė (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Bent 125 proc. vardinės gaminio srovės.

1.5 Išvaizda

Šiame skyriuje parodytos ir įvardytos dalys ir blokai yra naudojami aprašymams tolesniuose skyriuose.

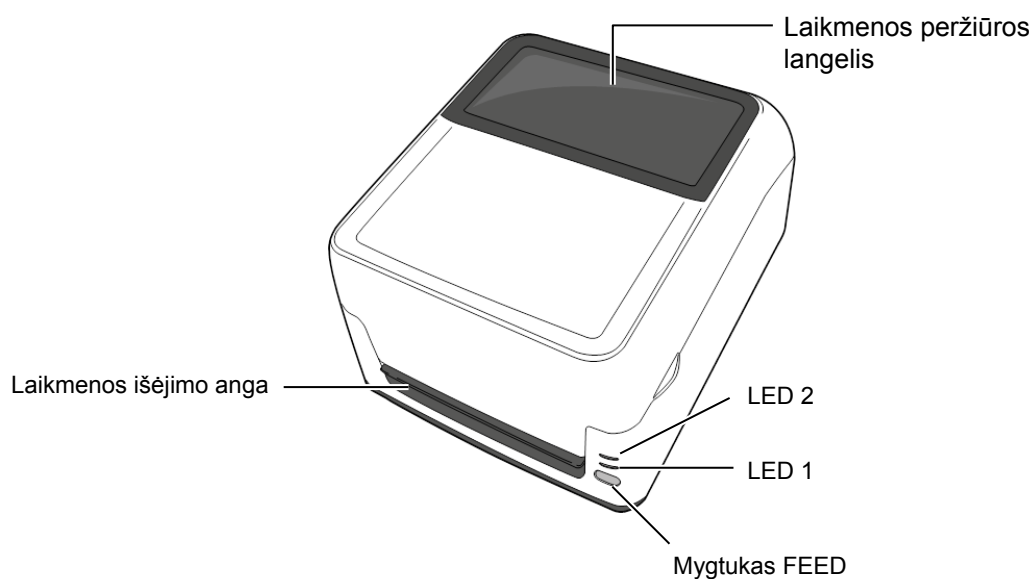
1.5.1 Matmenys



P: 220,6 (8,7) x G: 278,5 (11,0) x A: 182,0 (7,2)

Matmenys, mm (coliais)

1.5.2 Vaizdas iš priekio



1.5.3 Vaizdas iš galo

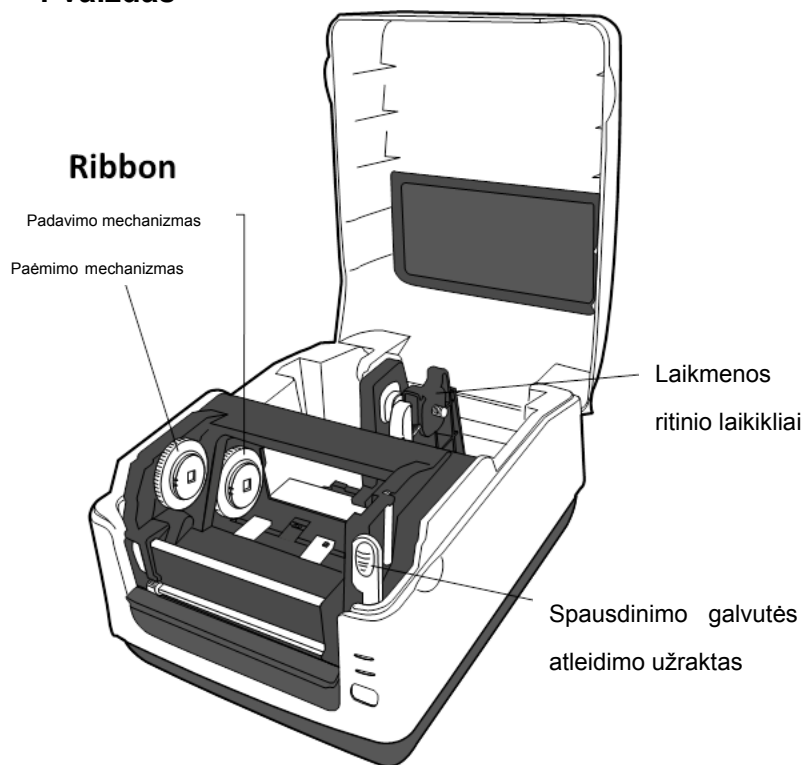
Galinis vaizdas išsamiai aprašomas **2.4 skyriuje „Kabelių prijungimas prie spausdintuvo“**.

1.5.4 Vidus

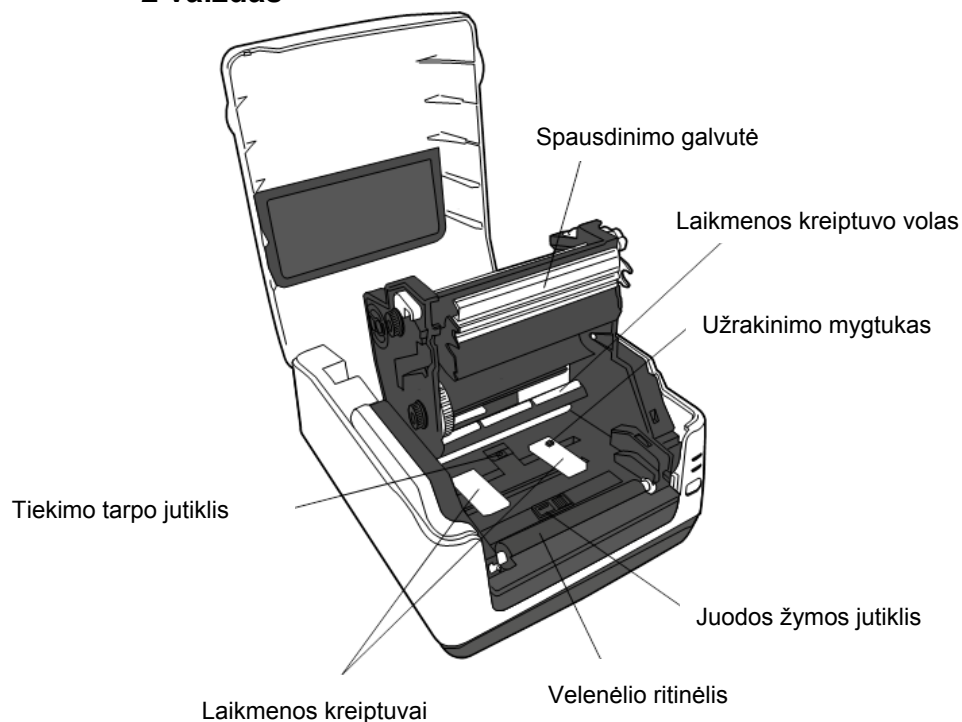
**ĮSPĖJIMAS!**

Spausdinimo metu spausdinimo galvutė labai įkaista. Iškart po spausdinimo nelieskite spausdinimo galvutės ir srities aplink ją. Galite nudegti.

1 vaizdas



2 vaizdas



1.5.5 Mygtukas ir indikatoriaus lemputė

Mygtukas [FEED] turi tris funkcijas. Pagal esamą spausdintuvo būseną jis gali veikti kaip mygtukas FEED, RESTART ir PAUSE.

Kaip mygtukas FEED	Paspaudus šį mygtuką, kai spausdintuvas yra prijungtas, laikmena bus tiekama pirmyn.
Kaip mygtukas RESTART	- Paspaudus šį mygtuką panaikinus klaidos priežastį, spausdintuvas grąžinamas į prijungties būseną. - Paspaudus šį mygtuką, kai spausdintuvas yra pristabdytas, spausdinimas bus pratęstas.
Kaip mygtukas PAUSE	Paspaudus šį mygtuką spausdinimo metu, pabaigus esamą etiketę spausdinimas sustabdomas. Spausdintuvas sustabdomas.

Pagal spausdintuvo būklę skirtingomis spalvomis įsižiebia arba mirksi indikatorių lemputės (LED 1 ir LED 2). Trumpas lempučių būsenų ir jų reikšmės vadovas yra parodytas viršutinio dangčio viduje.

LED 1	LED 2	Spausdintuvo būseną
Nešviečia	Nešviečia	Maitinimas išjungtas. Spausdinimo galvutės blokas atidarytas, jei spausdintuvo maitinimas įjungtas.
Žalia	Nešviečia	Budėjimas
Žalia ^S	Nešviečia	Spausdinimas laikinai sustabdytas (pristabdytas).
Žalia ^F	Nešviečia	Ryšys su serveriu
Žalia	Žalia	Rašomi duomenys į atmintuką arba USB atmintinę
Žalia	Žalia ^M	Inicijuojama „Flash ROM“ CPU plokštėje arba USB atmintinė.
Oranžinė	Žalia	Užstrigo popierius.
Oranžinė	Raudona	Baigėsi laikmena.
Raudona	Raudona ^M	Atidarytos šiluminės galvutės klaida. Veikimo metu atidaryta šiluminė galvutė.
Raudona	Oranžinė ^F	Spausdinimo galvutės temperatūra viršijo viršutinę ribą.
Oranžinė	Oranžinė	Baigėsi juosta. (Šiluminio perdavimo režimu)
Raudona	Žalia	Įvyko ryšio klaida. (Tik naudojant RS-232C.)
Raudona	Žalia ^S	Komandos vykdymo klaida
Raudona	Žalia ^M	„Flash ROM“ CPU plokštėje arba USB atmintinės klaida - Trynimo klaida formatuojant „Flash ROM“ CPU plokštėje arba USB atmintinę - Neįmanoma įrašyti failų, nes nepakanka vietos „Flash ROM“ CPU plokštėje arba USB atmintinėje.
Raudona	Žalia ^F	Užstrigo popierius pjaustyklės bloke. (Tik jei sumontuotas pjaustyklės blokas.)
Raudona	Oranžinė ^M	Spausdinimo galvutė sulūžo.

F: greitai mirksi (0,5 sek.)

M: mirksi vidutine sparta (1,0 sek.)

S: mirksi lėtai (2,0 sek.)

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomi veiksmai, kurių būtina imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip sujungti kabelius, surinkti priedus, įdėti laikmeną ir juostą ir atlikti bandomąjį spausdinimą.

2.1 Atsargumo priemonės



DĖMESIO!

Venkite naudoti spausdintuvą tokioje vietoje, kurioje jį veiktų intensyvi šviesa (pvz., tiesioginiai saulės spinduliai, darbatalio lempa). Tokia šviesa gali turėti įtakos spausdintuvo jutikliams ir sukelti triktis.

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrava gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas tiesiogiai prie kintamosios srovės tinklo, kuris turi tinkamai įžemintą jungtį.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad pirštai arba aprangos detalės nepatektų į judančias spausdintuvo dalis.
- Dirbdami spausdintuvo viduje arba valydami spausdintuvą visada išjunkite spausdintuvo maitinimą ir atjunkite maitinimo adapterio jungtį nuo spausdintuvo.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploataavimo trukmės, naudokite tik TOSHIBA TEC CORPORATION rekomenduojamas laikmenas ir juostas. (Žr. eksploatacinių medžiagų vadovą.)
- Laikmenas ir juostas saugokite pagal specifikacijas.
- Šio spausdintuvo mechanizme yra aukštosios įtampos komponentų, todėl niekada neturėtumėte nuimti mašinos dangčių, kad nepatirtumėte elektros smūgio. Be to, spausdintuve yra trapių komponentų, kuriuos būti sugadinti leidimo neturintys darbuotojai.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Būkite atsargūs valydami šiluminę spausdinimo galvutę, nes spausdinimo metu ji gali labai įkaisti. Prieš valydami palaukite, kol ji atvės. Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik TOSHIBA TEC CORPORATION rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neiškinkite spausdintuvo maitinimo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdintuvas spausdina arba kol mirksi indikatorius lemputė.
- Elektros lizdas turi būti šalia įrenginio ir lengvai prieinamas.

2.2 Procedūra prieš naudojimą

PASTABOS.

1. Norint užmegzti tiesioginį ryšį su pagrindiniu kompiuteriu, reikalingas RS-232C, „Centronics“, etherneto arba USB kabelio ryšys.
 - 1) RS-232C kabelis: 9 kontaktų (nenaudokite nulinio modemo kabelio)
 - 2) „Centronics“ kabelis: 36 kontaktų
 - 3) etherneto kabelis: 10/100 bazinis
 - 4) USB kabelis: V2.0 („Full Speed“)
2. Naudokite „Windows“ tvarkyklę, kad galėtumėte spausdinti iš „Windows“ programų.
 Spausdintuvą taip pat galima valdyti savomis programavimo komandomis.
 Daugiau informacijos teiraukitės savo TOSHIBA TEC CORPORATION atstovo.

Šiame skyriuje aprašyti tinkamos spausdintuvo sąrankos veiksmai.

1. Išimkite priedus ir spausdintuvą iš dėžės.
2. Pastatykite spausdintuvą į numatytą jo naudojimo vietą, vadovaudamiesi šiame vadove nurodytomis atsargumo priemonėmis, kad rastumėte patarimų dėl tinkamo naudojimo ir vietos.
3. Įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra išjungtas. (Žr. 2.3 skyrių.)
4. Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio, naudodami RS-232C, „Centronics“, ethernetą arba USB kabelį. (Žr. 2.4 skyrių.)
5. Prijunkite prie spausdintuvo maitinimo adapterį ir tada įkiškite maitinimo laido kištuką į tinkamai įžemintą elektros lizdą. (Žr. 2.5 skyrių.)
6. Įdėkite laikmeną. (Žr. 2.7 skyrių.)
7. Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamą laikmeną. (Žr. 2.7 skyrių.)
8. Jei reikia, įdėkite juostą. (Žr. 2.8 skyrių.)
9. Pagrindiniame kompiuteryje įdėkite spausdintuvo tvarkyklę. (Žr. spausdintuvo tvarkyklę kompaktiniame diske.)
10. Įjunkite maitinimą. (Žr. 2.3 skyrių.)

2.3 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

2.3.1 Spausdintuvo įjungimas



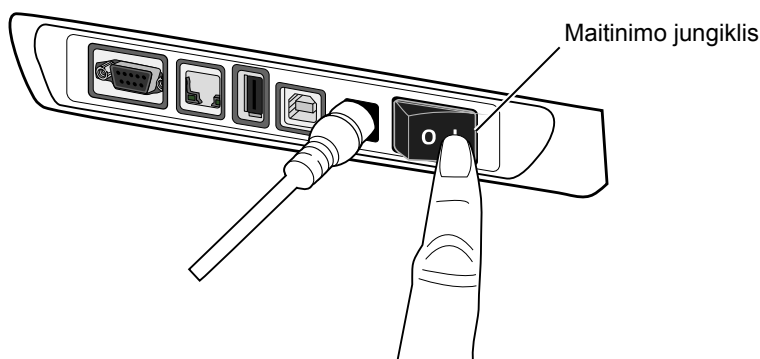
DĖMESIO!

Spausdintuvui įjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui įjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.

PASTABA.

Jei LED 1 arba LED 2 šviečia raudonai, eikite į 4.1 skyrių, **Trikčių nustatymo ir šalinimo vadovą (Troubleshooting Guide)**.

1. Spausdintuvo maitinimui įjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (|) jungiklyje yra įjungto maitinimo pusė.



2. Spausdintuvui išjungiant visų pirma oranžine spalva pradeda šviesti LED 1 ir LED 2, tada jie išsijungia ir galiausiai turėtų likti žaliai šviesti tik LED 1.

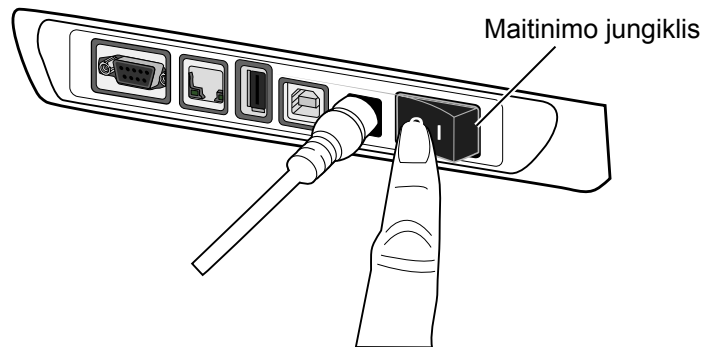
2.3.2 Spausdintuvo išjungimas



DĖMESIO!

1. *Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol spausdinama, nes gali užstrigti popierius arba gali būti sugadintas spausdintuvas.*
2. *Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol mirksi LED 1, nes gali būti prarasti arba sugadinti atsiunčiami duomenys.*

1. Prieš išjungdami spausdintuvo maitinimo jungiklį, patikrinkite, ar LED 1 šviečia žaliai (nemirksi) ir LED 2 nešviečia.
2. Spausdintuvo maitinimui išjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (O) jungiklyje yra išjungto maitinimo pusė.



2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo



DĖMESIO!

Nuoseklųjį arba lygiagrečiųjį kabelį būtinai junkite tik tada, kai spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio maitinimas yra išjungtas. To nepaisant gali įvykti elektros smūgis, trumpasis jungimas arba spausdintuvo ar pagrindinio kompiuterio gedimas.

PASTABA.

Nuosekliojo kabelio specifikacijas rasite 2 PRIEDE, SĄSAJA.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip prijungti ryšio kabelius prie spausdintuvo nuo pagrindinio kompiuterio ar kitų įrenginių. Spausdintuvą galima prijungti keturiais skirtingais būdais. Jos nurodytos toliau.

- Eterneto kabeliu galima prijungti prie tinklo arba tiesiogiai prie pagrindinio kompiuterio eterneto prievado.

PASTABA.

- Naudokite standartą atitinkantį eterneto kabelį.

10BASE-T: 3 kategorijos arba geresnį

100BASE-TX: 5 kategorijos arba geresnį

Kabelio ilgis: iki 100 m segmento ilgis.

- Tam tikrose aplinkose ryšio klaidas gali kelti kabelio patiriami elektromagnetiniai trukdžiai. Jei taip nutiktų, gali tekti naudoti ekranuotą kabelį (STP).

- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo USB sąsajos prievado ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio USB privadų.

PASTABA.

- Atjungdami USB kabelį nuo pagrindinio kompiuterio, vadovaukitės pagrindinio kompiuterio procedūra „Safely remove hardware“.

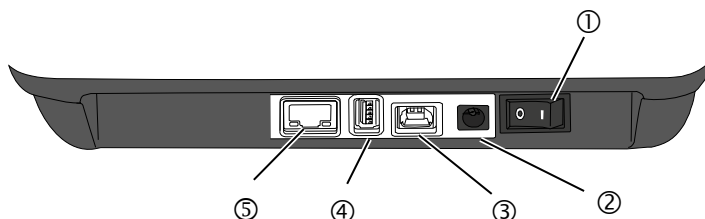
- Naudokite V2.0 arba aukštesnius reikalavimus atitinkantį USB kabelį su B tipo kištuku viename gale.

- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo RS-232C nuosekliojo prievado ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM privadų.

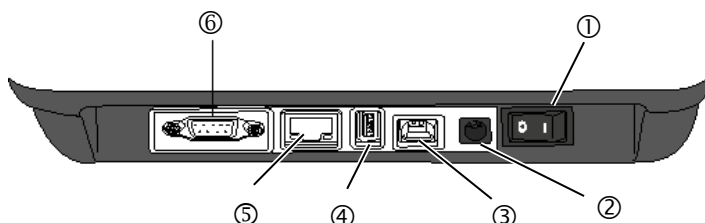
- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo lygiagrečiojo prievado ir pagrindinio kompiuterio lygiagrečiojo prievado (LPT).

Toliau diagramoje parodytos visos galimos kabelių jungtys su esamomis spausdintuvo versijomis.

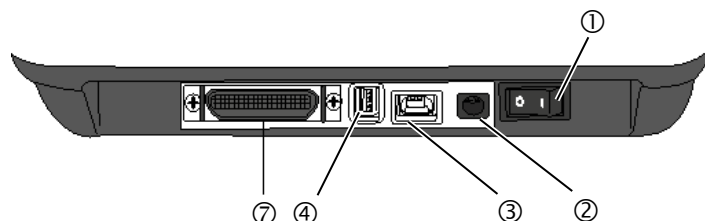
Spausdintuvai su USB ir eterneto sąsajomis



Spausdintuvai su nuosekliaja sąsaja (RS-232C)



Spausdintuvai su lygiagrečiąja sąsaja („Centronics“)



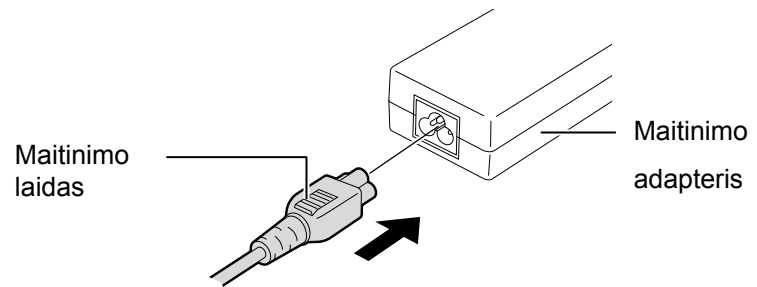
- ① Maitinimo jungiklis
- ② Maitinimo lizdas
- ③ USB sąsaja pagrindiniam kompiuteriui prijungti
- ④ USB sąsaja USB atmintinei prijungti
- ⑤ Eterneto sąsaja
- ⑥ Nuoseklioji sąsaja (RS-232C)*
* Tam tikri modeliai neturi nuosekliosios sąsajos (RS-232C).
- ⑦ Lygiagrečioji sąsaja („Centronics“)

2.5 Maitinimo adapterio ir maitinimo laido prijungimas

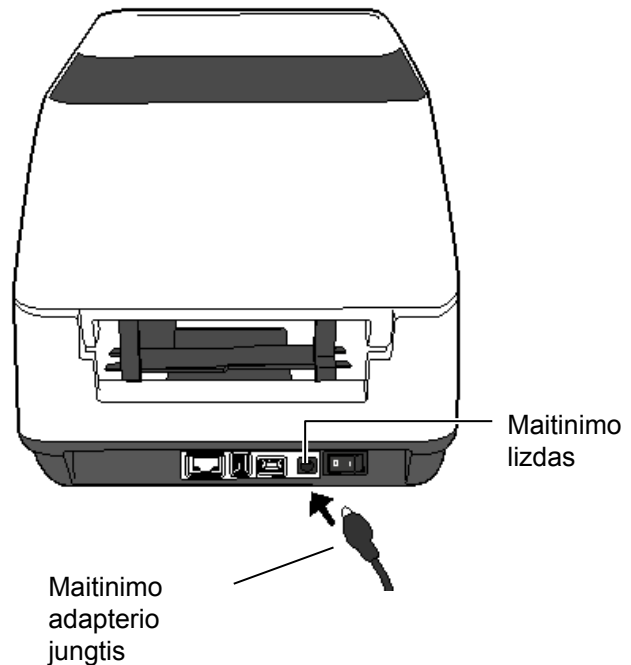
PASTABOS.

1. Jei su spausdintuvu maitinimo laidas nėra pridedamas, įsigykite tinkamą laidą vadovaudamiesi 1–2 puslapio nurodymais.
2. B-FV4T-xxxx-QM-R serijos spausdintuvui turi būti naudojamas tik EA10953 kintamosios srovės adapteris. B-FV4T-xxxx-QM-R serijos spausdintuvui elektros energija turi būti tiekama per EA10953 kintamosios srovės adapterį.
3. B-FV4T-xxxx-QQ-R serijos spausdintuvui turi būti naudojamas tik EA11013C-240 kintamosios srovės adapteris. B-FV4T-xxxx-QQ-R serijos spausdintuvui elektros energija turi būti tiekama per EA11013C-240 kintamosios srovės adapterį.

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra padėtyje OFF (O).
2. Įkiškite maitinimo laidą į maitinimo adapterio įvadą.



3. Įkiškite maitinimo adapterio jungtį į maitinimo lizdą spausdintuvo gale.



2.6 Viršutinio dangčio atidarymas ir uždarymas

⚠ **ISPĖJIMAS!**

Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.

⚠ **DĖMESIO!**

1. Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepalietumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.
2. Pirštu, ranka ar pan. neuždenkite atviro dangčio jutiklio, nes jutiklis gali netinkamai įvertinti dangčio uždarymo būseną.

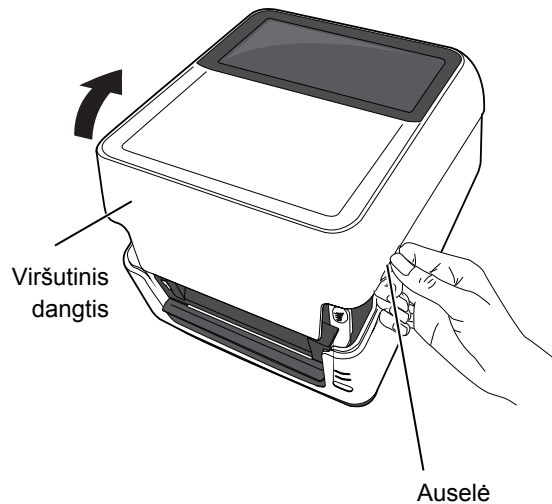
PASTABA.

Pasirūpinkite, kad viršutinis dangtis būtų iki galo uždarytas. To nepadarius gali suprastėti spausdinimo kokybė.

Atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį, visada vadovaukitės toliau pateiktomis instrukcijomis.

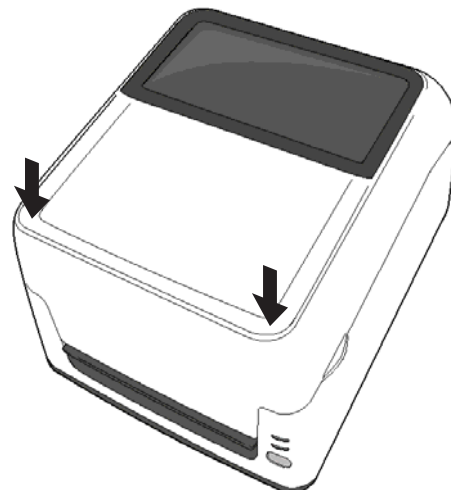
Viršutinio dangčio atidarymas

1. Laikydami už abiejose viršutinio dangčio pusėse esančių auselių, pakelkite dangtį rodykle nurodyta kryptimi, kad jį visiškai atidarytumėte.



Viršutinio dangčio uždarymas

1. Švelniai uždarykite viršutinį dangtį.



2.7 Laikmenos įdėjimas



ĮSPĖJIMAS!

1. *Nelieskite jokių judamųjų dalių. **Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į mechanizmą, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.***
2. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami viršutinį dangtį neprispaustumėte pirštų.*



DĖMESIO!

Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliesumėte spausdinimo galvutės elementų. Taip dėl statinės iškrovos galite pažeisti dalį taškų arba sukelti kitas spausdinimo problemas.

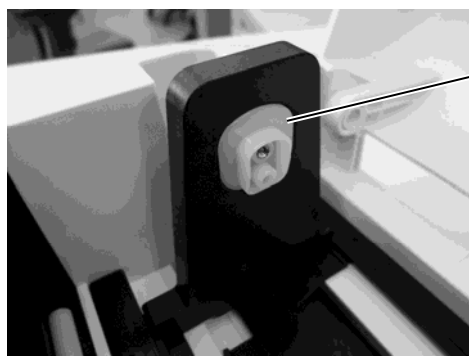
Šiame skyriuje aprašoma, kaip į spausdintuvą įdėti laikmeną.

Spausdintuve galime naudoti etikečių ritinius, kortelių ritinius ir zigzagu sulankstytą popierių. Naudokite TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtintas laikmenas.

PASTABOS.

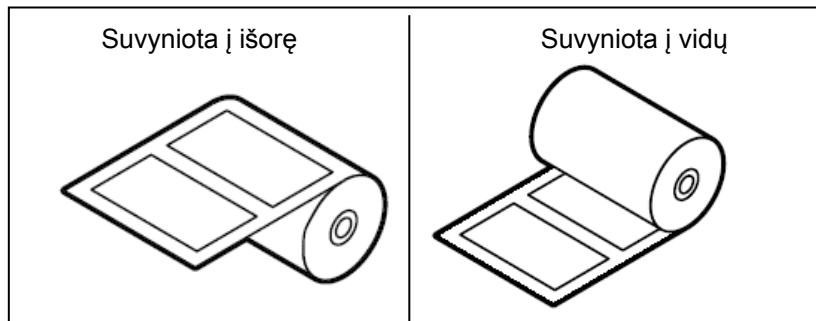
1. Kaskart pakeitę laikmenos tipą sukalibruokite laikmenos jutiklį.
2. Laikmenos, kurią galima įdėti į spausdintuvą, dydis nurodytas toliau.
Išorinio ritinio skersmuo: maks. 127 mm (5 col.)
Vidinės šerdies skersmuo: 25,4 mm (1 col.) arba 38,1 mm (1,5 col.)
Jei išorinio ritinio skersmuo yra didesnis nei 127 mm, o vidinės šerdies skersmuo viršija 38,1 mm, reikalingas pasirenkamas išorinis laikmenos stovas. Daugiau informacijos žr. Išorinės laikmenos stovo montavimo vadove (Installation Guide).

Gamykloje laikmenos ritinio laikikliams nustatytas šerdies laikiklio dydis yra 1,5 col. Jei norite naudoti 1col. šerdies laikmeną, atkabinkite šerdies laikiklius atlaisvindami sparnuotąsias veržles, apsukite šerdies laikiklius ir vėl juos pritvirtinkite prie laikmenos ritinio laikiklių sparnuotosiomis veržlėmis, kaip parodyta toliau.



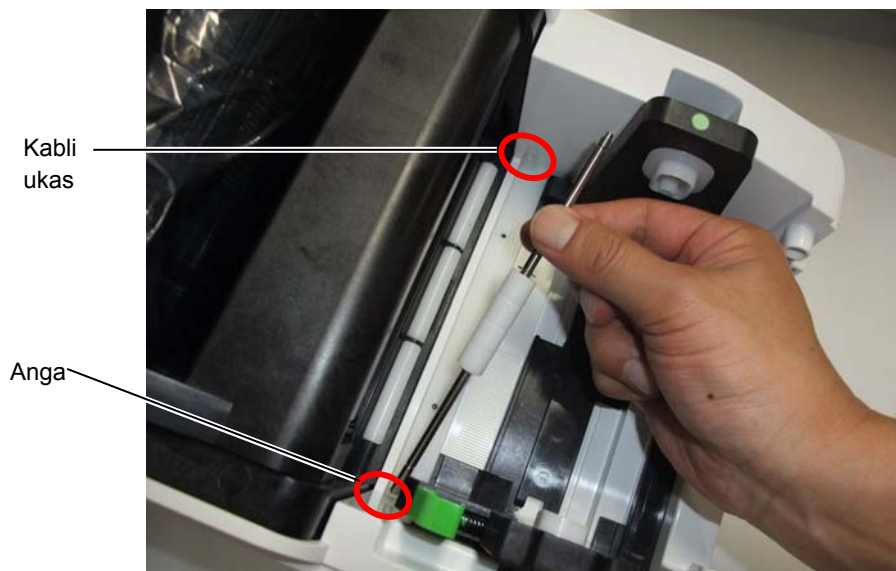
Šerdies
laikiklis

3. Laikmenų ritiniai gali būti suvynioti į vidų arba į išorę. (Žr. iliustracijas toliau.) Abiejų tipų laikmenas reikia įdėti taip, kad spausdinamasis paviršius būtų nukreiptas į viršų.



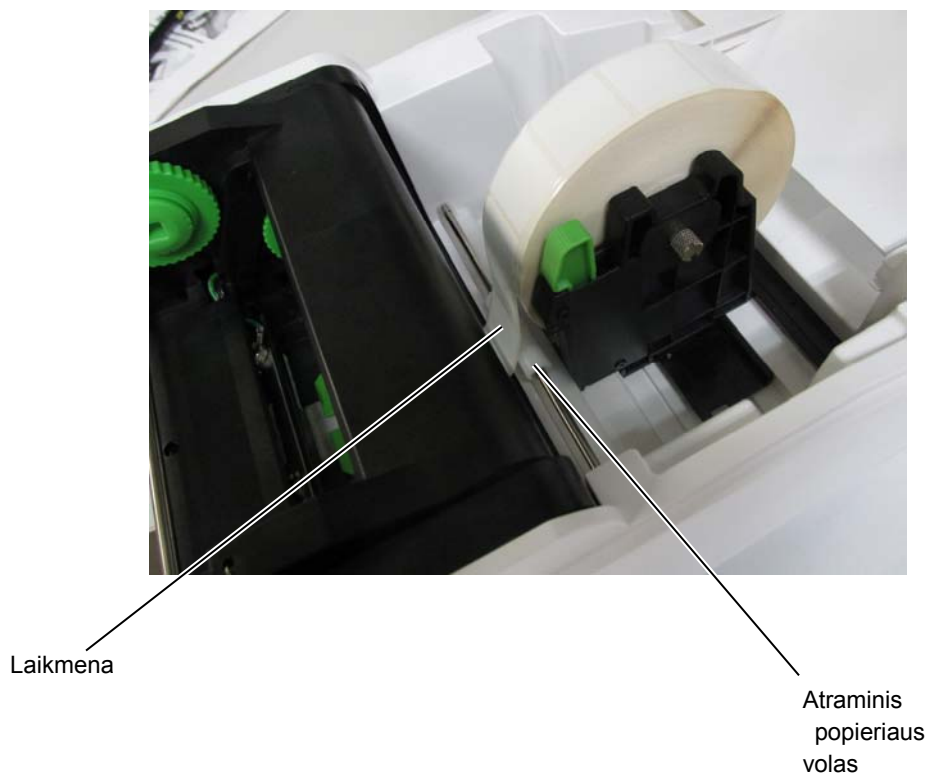
4. Naudodami į išorę suvyniotas laikmenas pritvirtinkite pridedamą atraminį popieriaus volą, kaip parodyta toliau, kad užtikrintumėte tvirtą laikmenos ritinio tiekimą.

1) Visų pirma įkiškite vieną popieriaus atraminio volo kraštą į angą, tada užstumkite kitą kraštą ant kabliuko.



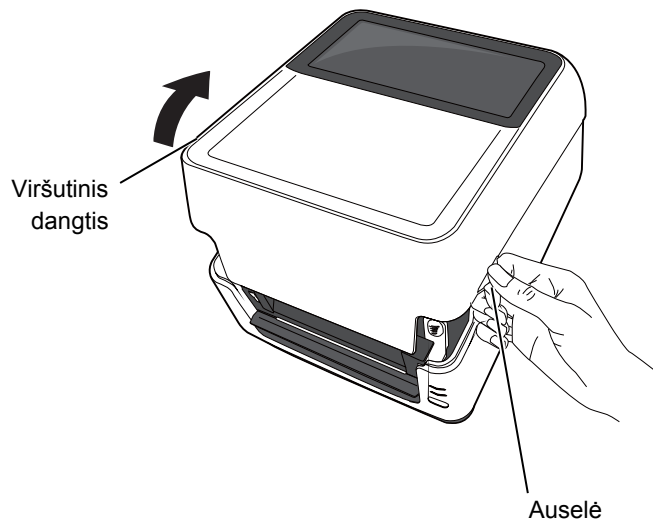
2) Įdėkite laikmenos ritinį į spausdintuvą (vadovaukitės šiuo skyrumi).

3) Įsitinkinkite, kad laikmena eitų virš atraminio popieriaus volo.

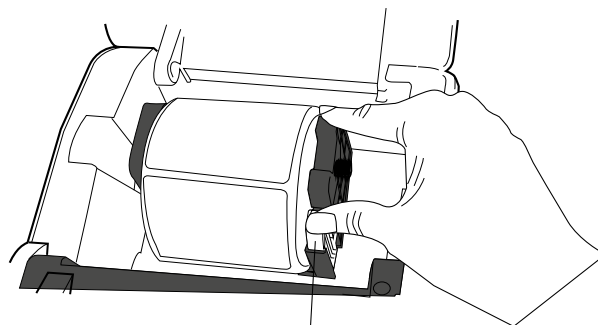


2.7 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

1. Laikydami už abiejose viršutinio dangčio pusėse esančių auselių, pakelkite dangtį rodykle nurodyta kryptimi, kad jį visiškai atidarytumėte.

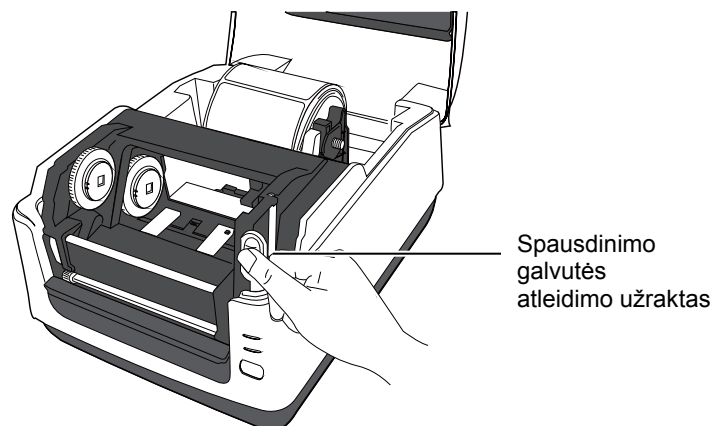


2. Atidarykite laikmenos ritinio laikiklius, paspausdami laikiklių užrakinimo svirtį, ir pastumkite juos į išorę. Įstatykite tarp laikiklių laikmenos ritinį, įsitikindami, kad ją dedate tinkama puse į viršų, tada naudodami laikiklio užrakinimo svirtį pastumkite laikmenos ritinio laikiklius, kad tvirtai suspaustumėte laikmenos ritinį.



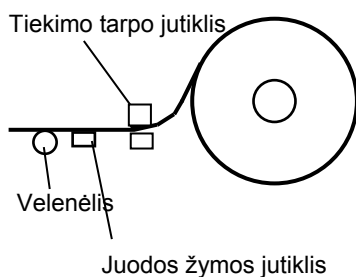
Laikiklio užrakinimo svirtis

3. Paspauskite spausdinimo galvutės atleidimo užraktą, kad atidarytumėte spausdinimo galvutės bloką.

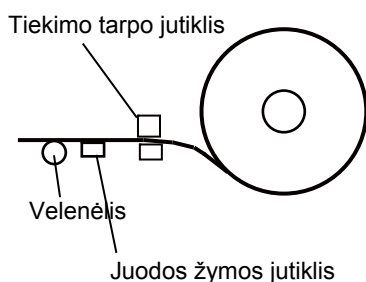


PASTABA. Laikmenos kelias

I išorę suvyniotai laikmenai



I vidų suvyniotai laikmenai



PASTABOS.

1. Įsitikinkite, kad spausdinamasis paviršius yra nukreiptas į viršų.
2. Žirkklėmis lygiai nukirpkite laikmenos pradžią.

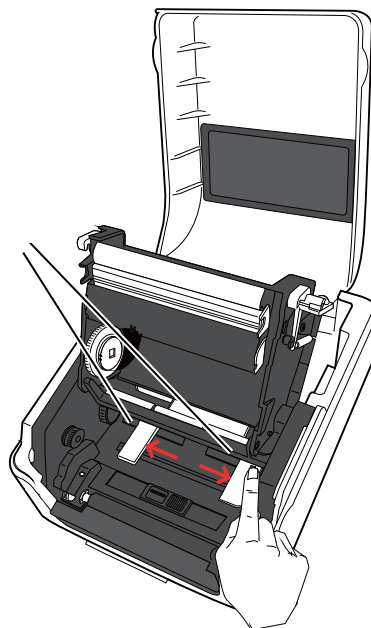
2.7 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

PASTABA:

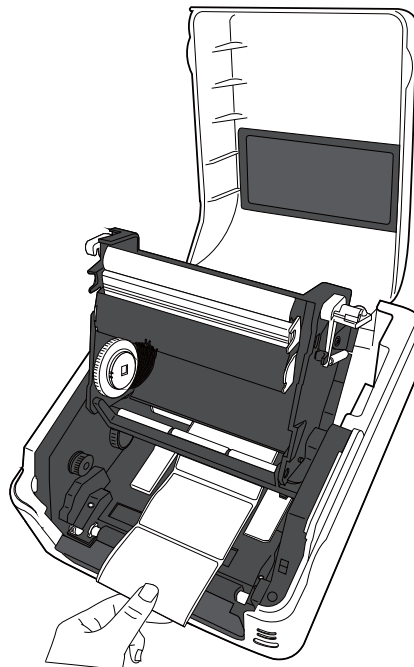
Nejudinkite per jėgą laikmenos kreiptuvų nenuspaudę užrakinimo mygtuko, nes galite sulaužyti laikmenos kreiptuvus.

4. Paspauskite ir palaikykite užrakinimo mygtuką ant kairiojo laikmenos kreiptuvo ir nustumkite kreiptuvus į išorę.

Laikmenos
kreiptuvai



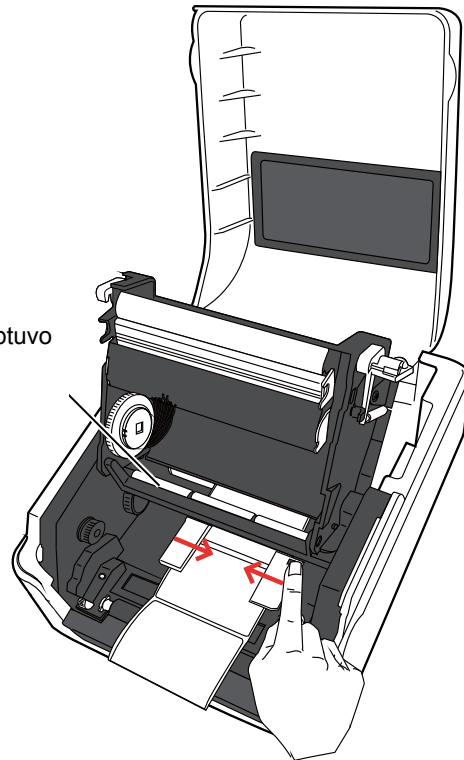
5. Traukite laikmeną per spausdintuvą tol, kol ji pasieks spausdintuvo priekį.



2.7 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

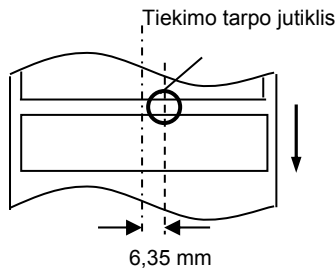
6. Pasirūpinkite, kad laikmena eitų po laikmenos kreiptuvo volu. Nustatykite laikmeną per laikmenos kreiptuvą vidurį, tada spausdami užrakinimo mygtuką ant laikmenos kreiptuvų pastumkite juos link laikmenos vidurio.

Laikmenos kreiptuvo
volas

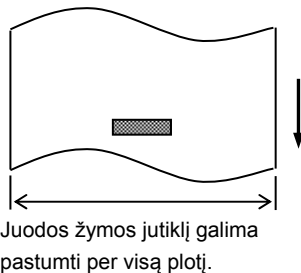


PASTABOS.

1. Numatyta tvarka yra pasirenkamas paskutinei užduočiai naudotas jutiklio tipas. Norėdami jutiklio tipą pakeisti, žr. 2.9.1 skyrių „Laikmenos jutiklio kalibravimas“.
2. Tiekimo tarpo jutiklis yra per 6,35 mm į dešinę nuo laikmenos centro.



3. Juodos žymos jutiklį galima pastumti per visą laikmenos plotį.



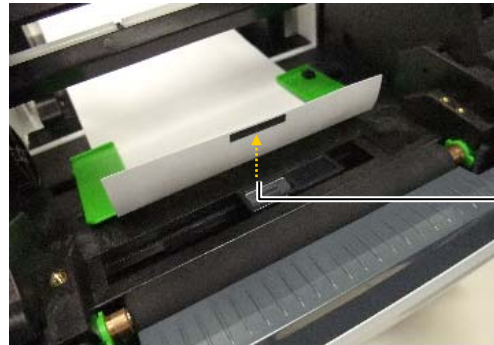
Juodos žymos jutiklį galima pastumti per visą plotį.

PASTABA:

Būkite atsargūs, kad laikmenos nesuspaustumėte laikmenos kreiptuvais (Media Guides). Antraip laikmena sulinks ir gali būti, kad popierius užstrigs arba nebus tiekiamas.

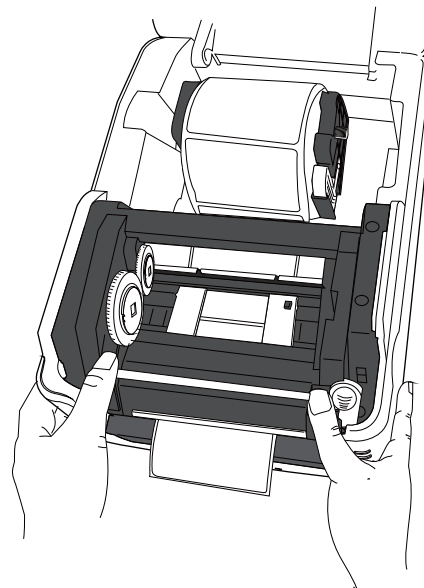
7. Patikrinkite ir pakoreguokite laikmenos jutiklio padėtį ir pasirinkite naudotiną jutiklio tipą. (Žr. 2.9.1 skyrių.)

Šiame spausdintuve yra juodos žymos jutiklis, kuris aptinka atvirkščioje laikmenos pusėje išspausdintas juodas žymas, ir tiekimo tarpo jutiklis, kuris aptinka tarpus tarp etikečių. Tiekimo tarpo jutiklis yra užfiksuotas, todėl jo nereikia reguliuoti. Naudodami juodos žymos jutiklį, sulygiuokite jį su juodos žymos centru. To nepadarius, išspausdintos juodos žymos nebus aptinkamos ir kils klaida.



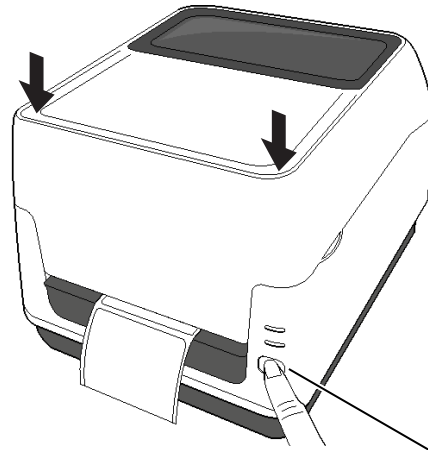
Juodos žymos jutiklis

8. Uždarykite spausdinimo galvutės bloką tvirtai nuspausdami abi puses, kol išgirsite spausdinimo galvutės atleidimo užrakto spragtelėjimą.



2.7 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

9. Švelniai uždarykite viršutinį dangtį ir paspauskite mygtuką [FEED], kad patikrintumėte, ar laikmena tiekiamą tinkamai.

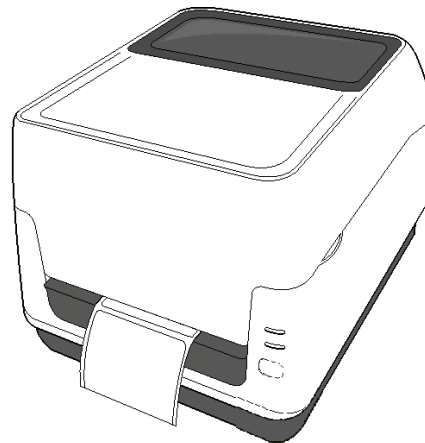


Mygtukas FEED

Šį spausdintuvą galima naudoti trimis leidimo režimais.

Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama ir tiekiamą tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas spaudinių kiekis.



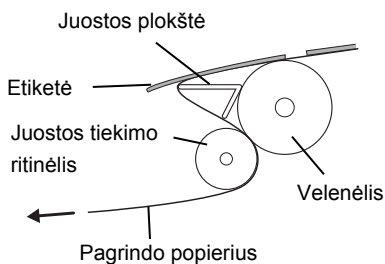
DĖMESIO!

Norėdami partijų režimu atskirti išspausdintas laikmenas, būtinai nuplėškite laikmeną ties laikmenos išėjimo angą arba nukirpkite laikmeną už juostos plokštės. Jei netyčia nuplėšite laikmeną ties spausdinimo galvute, prieš kitą spausdinimą mygtuku FEED būtinai prastumkite vieną etiketę (10 mm arba daugiau). To nepadarius, popierius gali užstrigti.

2.7 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

PASTABOS.

1. Kai etiketės spausdinamos nenuimant jų nuo pagrindo popieriaus, nėra būtinybės leisti laikmeną per juostos bloką.
2. Kai laikmena tinkamai įstatyta, pagrindo popierių turėtų suspausti velenėlis ir juostos tiekimo ritinėlis, kaip parodyta toliau.



DĖMESIO!

Atidarydami nuplėšimo bloką, kad galėtumėte įdėti laikmeną, pasisaugokite, kad į modulį neįkristų metaliniai ar kiti pašaliniai objektai, pvz., sąvaržėlė, nes dėl to gali sugesti spausdintuvas.

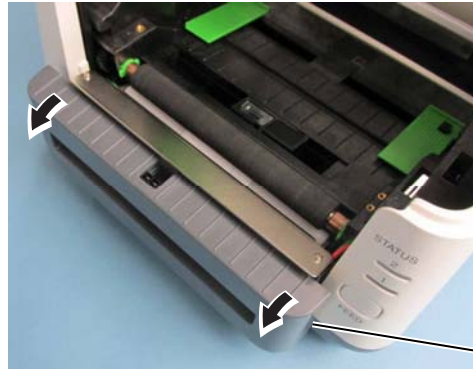
Juostos režimas (parinktis)

Juostos režimu spausdinamos etiketės automatiškai nuimamos nuo pagrindo popieriaus kaskart, kai etiketė yra išspausdinama.

• Kaip nustatyti laikmeną

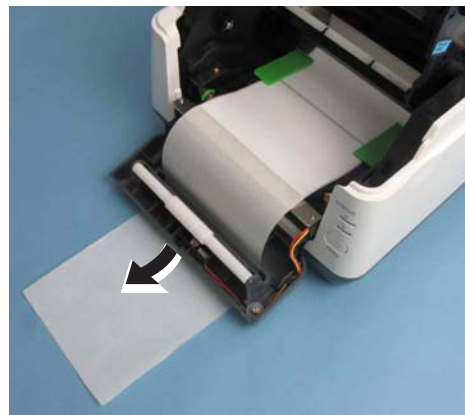
Leidžiant etiketes juostos režimu, etiketę reikia nustatyti toliau aprašytu būdu.

1. Įdėkite laikmeną ankstesniuose puslapiuose aprašytu būdu.
2. Atidarykite nuplėšimo bloką jį ištraukdami.



Nuplėšimo blokas

3. Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 20 cm laisvo pagrindo popieriaus, ir įdėkite viršutinį pagrindo popieriaus kraštą į laikmenos angą nuplėšimo bloke, kaip parodyta toliau.



4. Uždarykite nuplėšimo įrenginį, spausdinimo galvutės bloką ir viršutinį dangtį tiksliai tokia tvarka.



2.7 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

⚠ **ISPĖJIMAS!**

PAVOJINGOS JUDAMOSIOS DALYS
LAIKYKITE PIRŠTUS IR KITAS KŪNO DALIS ATOKIAI

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte su ja dirbdami.

⚠ **DĖMESIO!**

1. Įsitinkite, kad pjaunate tik etiketės pagrindo popierių. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės ašmenų, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija didžiausią nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.

PASTABA:

Dedant zigzagu sulankstytą popierių spausdintuvo gale, būtina atsižvelgti į toliau nurodytus aspektus.

1. Nukreipkite spausdinamąjį paviršių į viršų.
2. Zigzagu sulankstytas popierius turi būti lygiagrečiai su zigzagu sulankstyto popieriaus anga.
3. Šąsajos ir maitinimo kabeliai turi netrukdyti zigzagu sulankstyto popieriaus tiekimui.

Piaustymo režimas (parinktis)

Sumontavus pjaustyklę, laikmena gali būti automatiškai nupjaunama. Įdėjus laikmeną taip, kaip aprašyta ankstesniuose puslapiuose, prakiškite laikmenos pradinį kraštą pro pjaustyklės dangčio laikmenos išėjimo angą traukdami laikmeną per spausdintuvą.

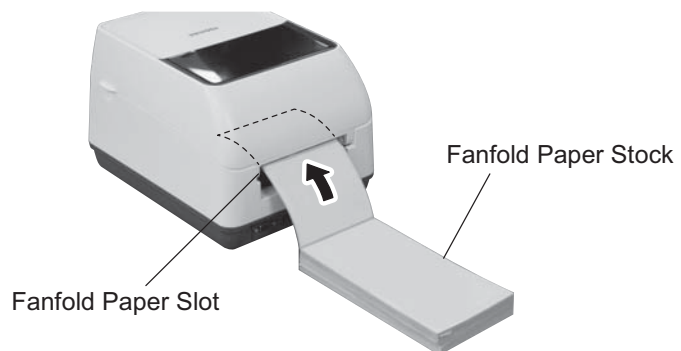
Pjaustyklės dangtis

Laikmenos išėjimo anga

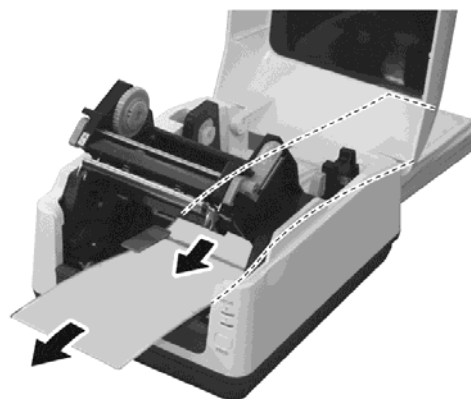


Kaip įdėti zigzagu sulankstytą popierių

1. Padėkite zigzagu sulankstytą popierių į spausdintuvo galą ir įkiškite jo pradinį galą į zigzagu sulankstyto popieriaus angą.



2. Apie zigzagu sulankstyto popieriaus pravedimą per spausdintuvą iki laikmenos išėjimo angos skaitykite ankstesniuose puslapiuose.



2.7 Laikmenos idėjimas (tęsinys)

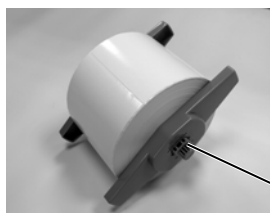
Jei laikmenos išorinio ritinio skersmuo yra didesnis nei 127 mm (5 col.) arba vidinės šerdies skersmuo yra 76,2 mm (3 col.), reikalingas pasirenkamas išorinis laikmenos stovas.

1. Sumontuokite padą spausdintuvo dugne, kaip parodyta toliau.

Išorinis laikmenos stovas (parinktis)



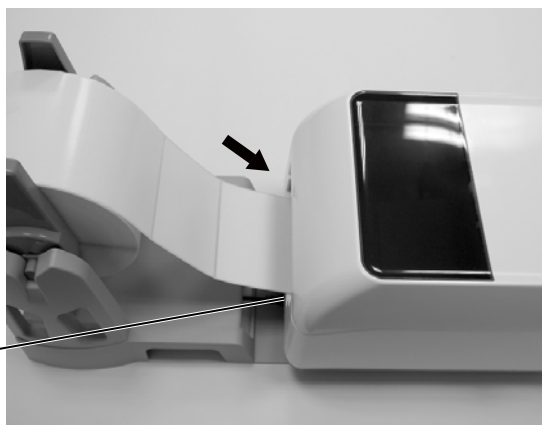
2. Įkiškite laikmenos veleną į laikmenos ritinio šerdį.



Laikmenos velenas (parinktis)

3. Įstatykite jį į išorinio laikmenos stovo įpjovą.
4. Patraukite laikmeną į priekį ir įkiškite jos pradinį galą į zigzagu sulankstyto popieriaus angą.

Zigzagu sulankstyto popieriaus anga



5. Vadovaukitės ankstesniais puslapiais, kad užbaigtumėte laikmenos idėjimą.

2.8 Juostos idėjimas

⚠ **ISPĖJIMAS!**

1. *Nelieskite jokių judamųjų dalių. **Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į mechanizmą, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejuda.***
2. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaukokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisipaustumėte pirštų.*



DĖMESIO!

Saugokitės, kad atidarydami viršutinį dangtį nepaliesumėte spausdinimo galvutės elementų. Taip dėl statinės iškrovos galite pažeisti dalį taškų arba sukelti kitas spausdinimo problemas.

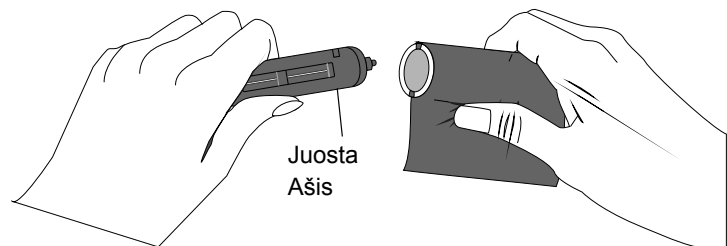
PASTABOS.

1. *Juostos nedėkite, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena. Galite sugadinti spausdinimo galvutę ištirpusia juosta ir dėl to gali tekti pakeisti spausdinimo galvutę.*
2. *Laikmeną būtinai dėkite taip, kad rašalo pusė liestųsi su laikmenos spausdinamąja puse. Jei juosta yra suvyniota į vidų, nieko nepavyks išspausdinti ir rašalas bus perkeltas ant spausdinimo galvutės elementų, kuriuos reikės išvalyti arba pakeisti, jei jie bus sugadinti.*
3. *Juosta yra labai plona, todėl jos stipriai netraukite. Tai darydami juostą galite ištempti arba nutraukti.*

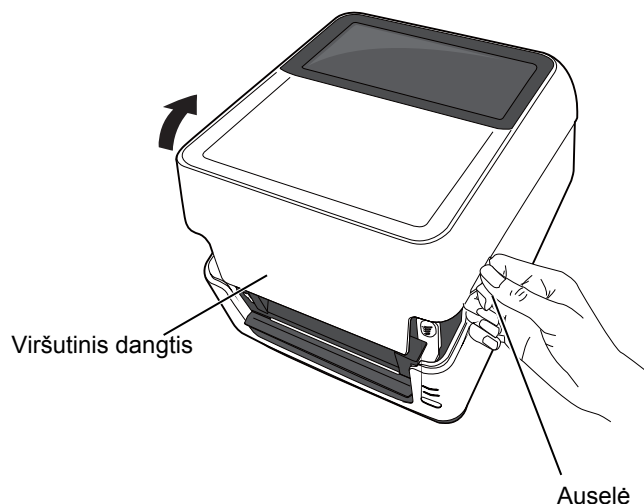
Juostos yra reikalingos spausdinant šiluminio perdavimo būdu. Galima naudoti vaškinės, vaško ir dervos arba dervos juosteles. Siekiant geriausios spausdinimo kokybės, juostos tipas turi atitikti naudojamos laikmenos tipą. Juosta turi būti platesnė arba lygi laikmenos pločiui, kad spausdinimo galvutė būtų apsaugota nuo nusidėvėjimo.

1. Juostos paruošimas

Nuimkite nuo juostos įpakavimą ir apsauginę plėvelę. Su spausdintuvu yra pridamos dvi juostos šerdžių poros. Viena pora yra skirta 0,5 colio vidinės šerdies skersmens juostai, o kita – 1 colio šerdžiai. Įdėkite tinkamo dydžio porą į juostos padavimo ritinį ir juostos paėmimo ritinį.

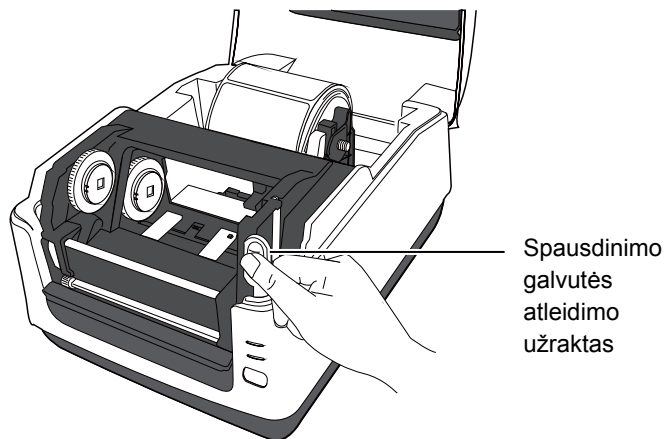


2. *Laikydami už abiejose viršutinio dangčio pusėse esančių auselių, pakelkite dangtį rodykle nurodyta kryptimi, kad jį visiškai atidarytumėte.*

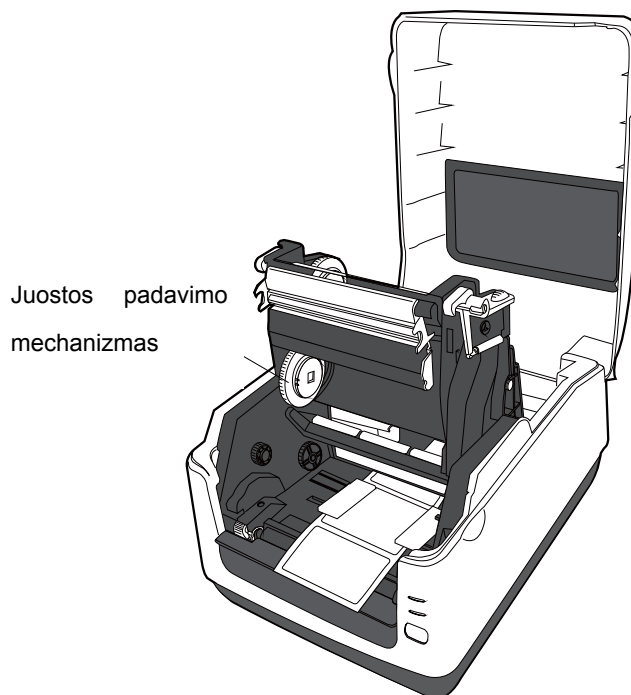
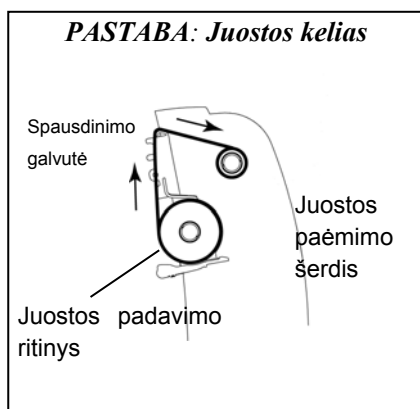


2.8 Juostos įdėjimas (tęsinys)

3. Paspauskite spausdinimo galvutės atleidimo užraktą, kad atidarytumėte spausdinimo galvutės bloką.



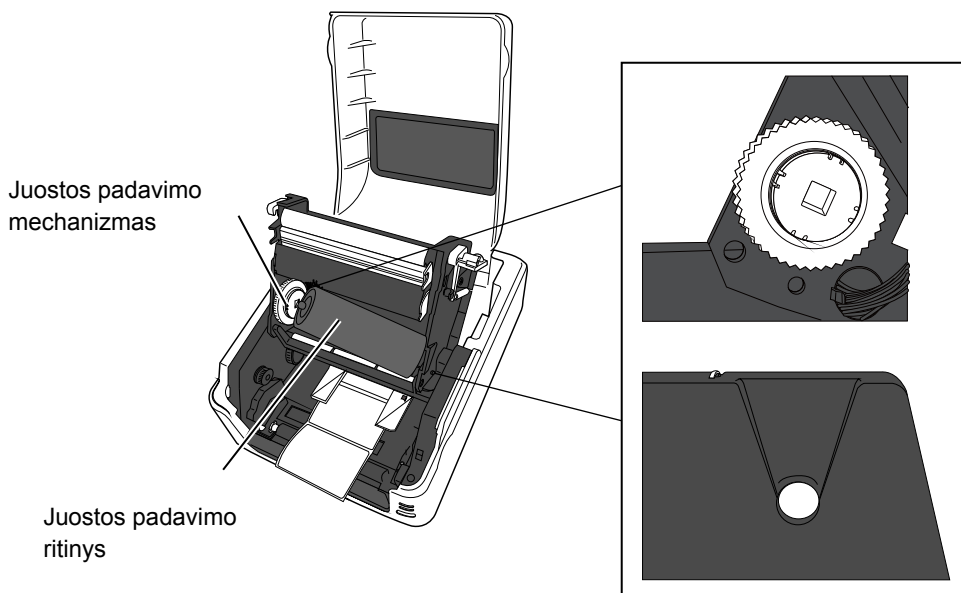
4. Pakelkite spausdinimo galvutės bloką, kad pamatytumėte juostos padavimo mechanizmą.



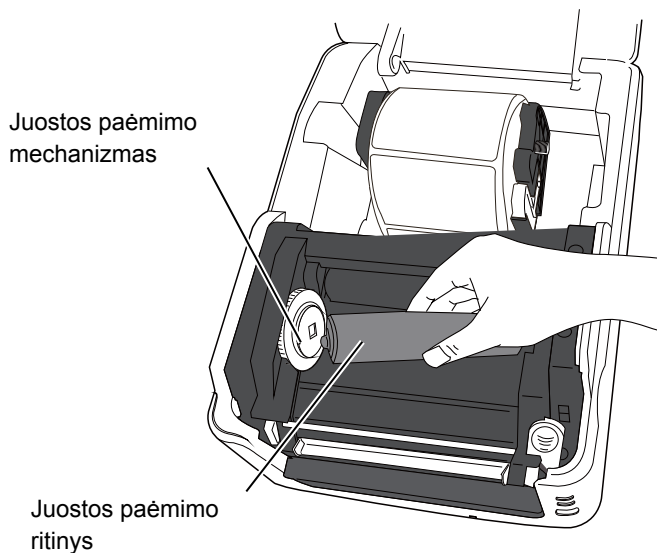
2.8 Juostos įdėjimas (tęsinys)

5. Abiems ritiniams įdėti atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- juostos padavimo ritiniui įdėti sulygiuokite kvadratinį galiuką ant juostos šerdies kairėje ir įspauskite ritinį į juostos padavimo mechanizmą, o dešiniąją ritinio pusę įkiškite į angą.

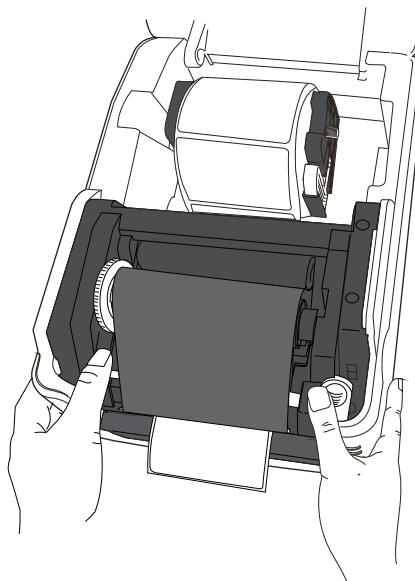


- juostos paėmimo ritiniui įdėti sulygiuokite kvadratinį galiuką ant juostos šerdies kairėje ir įspauskite ritinį į juostos paėmimo mechanizmą, o dešiniąją ritinio pusę įkiškite į angą.



2.8 Juostos įdėjimas (tęsinys)

- Uždarykite spausdinimo galvutės bloką tvirtai nuspausdami abi puses, kol išgirsite spausdinimo galvutės atleidimo užrakto spragtelėjimą.

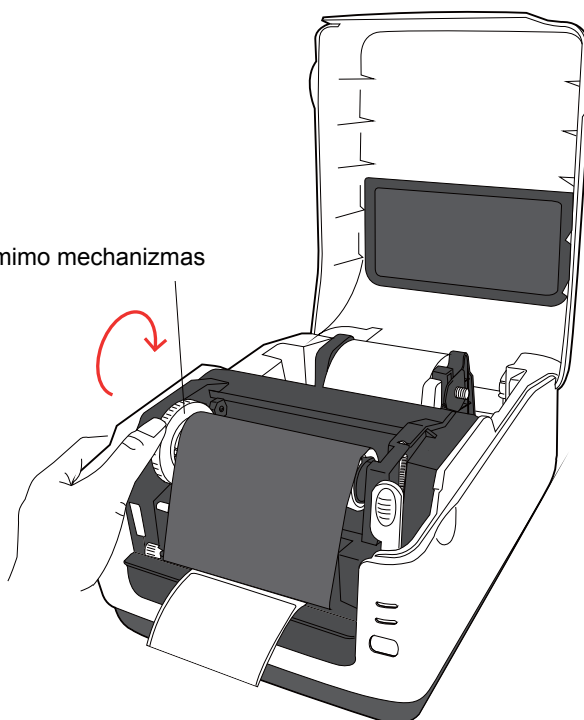


- Pasukite juostos paėmimo mechanizmą, kad ištemptumėte juostą ir sumažintumėte jos raukšles.

PASTABA.

Padavimo šerdžiai juosta gali būti suvyniota tiek padengta puse į viršų, tiek į išorę; paėmimo šerdžiai suvyniojimo kryptis visada turi būti padengta puse į išorę.

Juostos paėmimo mechanizmas



2.9 Laikmenos jutiklio kalibravimo, savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo paslaugų programos

2.9.1 Laikmenos jutiklio kalibravimas

PASTABA.

Atsimenamas ir visada naudojamas paskutinei spausdinimo užduočiai naudotas jutiklis. Numatytasis gamyklinis jutiklis yra tiekimo tarpo jutiklis.

Šios paslaugų programos yra naudojamos tiekimo tarpo / juodos žymos jutiklio jautrumui sukalibruoti, bandomajam spaudiniui su informacija apie spausdintuvo nuostatas išspausdinti ir spausdintuvo išmetimo režimui nustatyti.

Pakeitus laikmenos tipą, būtina sukalibruoti laikmenos jutiklius.

1. Išjunkite spausdintuvą, įsitikinkite, kad laikmena tinkamai įdėta, ir uždarykite viršutinį dangtį.
Pastaba: Nedėkite iš anksto išspausdintos srities virš laikmenos jutiklio, nes taip negalėsite tinkamai sukalibruoti jutiklio.
2. Įjungdami spausdintuvą paspauskite ir palaikykite mygtuką [FEED].
3. Abi būsenos lemputės (LED 1 ir LED 2) įsižiebs tokia tvarka:
Oranžinė → Žalia → Kitų spalvų sekos
4. Atleiskite mygtuką [FEED], kai įsižiebia LED 1 ir LED 2, kad lemputės atitiktų norimą sukalibruoti jutiklį.
Tiekimo tarpo (perdavimo) jutiklis: LED 1 žalia, LED 2 raudona.
Juodos žymos (atspindintis) jutiklis: LED 1 žalia, LED 2 oranžinė.
5. Paspauskite mygtuką [FEED].
Spausdintuvas tiekia laikmeną ir sukalibruoja jutiklį.
6. Norėdami grįžti į veikimą prijungties režimu, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.

2.9.2 Savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo režimas

1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir įdėkite viso pločio laikmenos ritinį (104 mm / 4 col.) į spausdintuvą.
2. Įjungdami spausdintuvą paspauskite ir palaikykite mygtuką [FEED]. Būsenos lemputės (LED 1 ir LED 2) įsižiebs tokia tvarka:
Oranžinė → Žalia → Kitų spalvų sekos
3. Atleiskite mygtuką [FEED], kai LED 1 šviečia oranžine spalva, o LED 2 – žalia.
4. Paspauskite mygtuką [FEED].
5. Spausdintuvas išspausdina savaiminį spausdinimo patikrinimą ir persijungia į išmetimo režimą.
6. Norėdami grįžti į veikimą prijungties režimu, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.

Bandomojo spausdinimo etiketės pavyzdys

PASTABA.

Šios komandos neturi įtakos bandomajam spaudiniui. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (turės tik AY komanda)

B-FV4T-G PRINTER INFO.

```

PROGRAM VERSION      05MAY2014B-FV4  V1.1J
TPCL VERSION         28APR2014 V1.0K
CG VERSION           27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION      27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION     27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION         V1.1C
KERNEL FONT VERSION  1.0.03
WLAN MODULE          [Installed]
BLUETOOTH MODULE     [Installed]
[PARAMETERS]
HW DETECT             [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)        [-03]
TONE ADJUST(D)        [+00]
FEED ADJUST           [+0.0mm]
CUT ADJUST            [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST      [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST       [+0.0mm]
CODEPAGE              [PC-850]
ZERO SLASH            [0]
FEED KEY              [FEED]
EURO CODE             [B0]
CONTROL CODE          [AUTO]
MAXI CODE SPEC.       [TYPE 1]
SENSOR SELECT         [Transmissive]
PRINT SPEED           [5ips]
FORWARD WAIT          [ON]
AUTO CALIB.           [OFF]
MULTI LABEL           [OFF]
AUTO THP CHK          [OFF]
BASIC                 [OFF]
Reserved item1
Reserved item2
FLASH ROM             [16MB]
SDRAM                 [32MB]
USB SERIAL NUM.       [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION           [B-FV4T-GS12-QM-R]
                     [2303A000006]
TOTAL FEED1           [0.00km]
TOTAL FEED2           [00000cm]
                     [0000.0inch]
TOTAL PRINT           [0.00km]
TOTAL CUT             [0]
[RS-232C]
BAUD RATE             [9600]
BIT                   [8]
STOP BIT              [1]
PARITY                [None]
FLOW                  [XON/XOFF]

```

2.9.2 Savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo režimas (tęsinys)

Spausdinama, kai įrengta belaidžio LAN sąsajos parinktis.

Spausdinama, kai įrengta „Bluetooth“ sąsajos parinktis.

```
[LAN]
IP ADDRESS          [192.168.010.020]
SUBNET MASK         [255.255.255.000]
GATEWAY             [000.000.000.000]
MAC ADDRESS         [ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP                [OFF]
DHCP CLIENT ID      [FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME      [                ]

SOCKET COMM.        [ON]
SOCKET PORT         [8000]

[WLAN]
WLAN IP ADDRESS     [192.168.10.200]
WLAN SUBNET MASK    [255.255.255.000]
WLAN GATEWAY        [0.0.0.0]
WLAN MAC ADDRESS    [00-80-92-4F-44-B]
WLAN DHCP           [OFF]
WLAN DHCP HOSTNAME  [00-80-92-4F-44-B]
WLAN SOKET PORT     [9100]
ESS ID              [TOSHIBA_B-FV4]

WLAN MODE           [Infrastructure]
NETWORK AUTH.       [OPEN]
WEP                 [OFF]
WEP DEFAULT KEY     [1]
WPA ENCRYPTION      [DISABLE]
EAP METHOD           [DISABLE]
REGION CODE         [USA]
CHANNEL             [AUTO]

[BLUETOOTH]
DEVICE NICKNAME     [B-FV4]
INQUIRY             [EVERY]
ADDRESS
```

Brūkšninis kodas

* Čia išspausdintas brūkšninis kodas nurodo „Bluetooth“ adresą.

Bandomojo spausdinio turinys priklauso nuo emuliacijos režimo. Toliau pateiktas TPCL režimo sąrašas.

```
PROGRAM VERSION-----
TPCL VERSION  -----
CG VERSION-----
CHINESE VERSION -----
CODEPAGE VERSION-----
BOOT VERSION  -----
KERNEL FONT VERSION-----
WLAN MODULE----- WLAN modulio įdiegimo žymė
BLUETOOTH MODULE----- „Bluetooth“ modulio įdiegimo žymė
HW DETECT ----- Aparatinės įrangos aptikimo žymė
TONE ADJUST(T)----- Spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas
TONE ADJUST(D) ----- (T): šiluminis perdavimas, (D): tiesioginis
šiluminis
FEED ADJUST ----- Spausdinimo padėties tikslus vertės koregavimas
```

2.9 Laikmenos jutiklio kalibravimo, savaiminio spausdinimo patikrinimo ir išmetimo režimo paslaugų programos

CUT ADJUST -----	Pjovimo padėties tikslus vertės koregavimas
BACKFEED ADJUST -----	Galinio tiekimo kiekio tikslus vertės koregavimas
X-COORD. ADJUST -----	X koordinatės tikslus vertės koregavimas
CODEPAGE -----	Ženklų kodo pasirinkimas
ZERO SLASH -----	„0“ šrifto pasirinkimas
FEED KEY -----	[FEED] klavišo funkcijos nustatymas
EURO CODE -----	Euro kodo nustatymas
CONTROL CODE -----	Kontrolės kodo tipas
MAXI CODE SPEC. -----	„Maxicode“ specifikacijos nustatymas
SENSOR SELECT -----	Jutiklio tipas
PRINT SPEED -----	Spausdinimo sparta
FORWARD WAIT -----	Tiekimo pirmyn atsarga po problemos
AUTO CALIB. -----	Automatinio kalibravimo nustatymas
MULTI LABEL -----	Kelių etikečių nustatymas
AUTO TPH CHECK -----	Automatinio spausdinimo galvutės patikrinimo dėl sugedusių taškų nustatymas
BASIC -----	Pagrindinio interpretatoriaus nustatymas
Reserved item1 -----	} Rezervuotas parametras
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	„Flash ROM“ talpa
SDRAM -----	SDRAM talpa
USB SERIAL NUM. -----	USB serijos numeris
INFORMATION -----	Spausdintuvo modelio pavadinimas ir serijos numeris.
TOTAL FEED1 -----	Bendras tiekimo atstumas (1 sąlyga)
TOTAL FEED2 -----	Bendras tiekimo atstumas (2 sąlyga)
TOTAL PRINT -----	Bendras spausdinimo atstumas
TOTAL CUT -----	Bendras pjovimų skaičius
[RS-232C] -----	RS-232C nustatymo vertė (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----	Tinklo nustatymo vertės (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET PORT)
[WLAN] -----	Tinklo nustatymo vertės (WLAN IP ADDRESS, WLAN SUBNETMASK, WLAN GATEWAY, WLAN MAC ADDRESS, WLAN DHCP, WLAN DHCP HOSTNAME, WLAN SOCKET PORT, ESS ID, WLAN MODE, NETWORK AUTH., WEP, WEP DEFAULT KEY, WPA ENCRYPTION, EAP METHOD, REGION CODE, CHANNEL)
[BLUETOOTH] -----	Tinklo nustatymo vertės (DEVICE NICKNAME, INQUIRY, ADDRESS*)

*ADDRESS („Bluetooth“ adresas) parodomas brūkšniniam kode.

3. PRIEŽIŪRA



ĮSPĖJIMAS!

1. *Prieš atlikdami bet kokius priežiūros darbus būtinai išjunkite maitinimą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.*
2. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.*
3. *Dirbdami su spausdinimo galvute būkite atsargūs, nes spausdinant jį labai įkaista. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.*
4. *Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.*

Šiame skyriuje aprašytos įprastos priežiūros procedūros. Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, turėtumėte reguliariai vykdyti šią įprastinę jo priežiūrą. Kai spausdintuvas naudojamas intensyviai (didelis pralaidumas), tai turėtų būti daroma kasdien. Kai spausdintuvas naudojamas neintensyviai (mažas pralaidumas), tai turėtų būti daroma kas savaitę.

3.1 Valymas

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną.

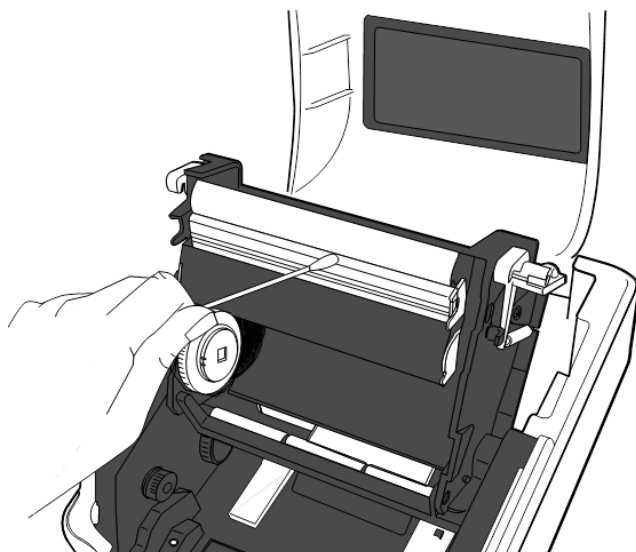
3.1.1 Spausdinimo galvutė



DĖMESIO!

1. *Saugokite, kad jokie kieti daiktai nepaliesų spausdinimo galvutės arba velenėlio, nes taip jie gali būti sugadinti.*
2. *Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.*
3. *Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.*

1. Išjunkite maitinimą.
2. Atidarykite viršutinį dangtį.
3. Išimkite juostą.
4. Išvalykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta etilo alkoholiu.

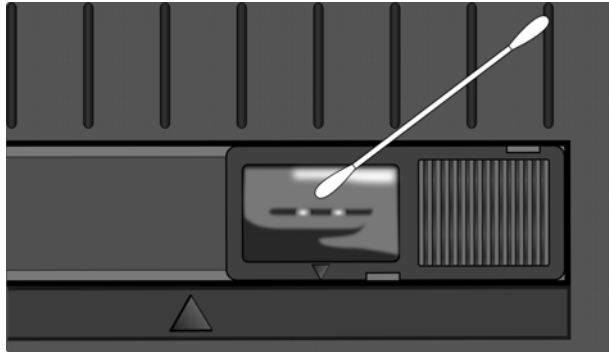


PASTABA.

Spausdinimo galvutės valiklių galima įsigyti iš savo įgaliotojo TOSHIBA TEC CORPORATION techninės priežiūros atstovo.

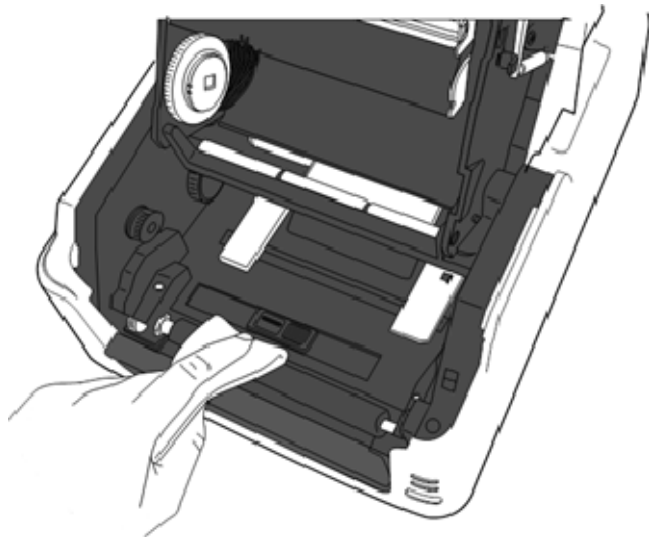
3.1.2 Jutikliai

1. Nušluostykite laikmenos jutiklius minkšta šluoste arba medvilniniu krapštuku, šiek tiek sudrėkintu gryname etilo alkoholyje.
2. Sausa minkšta šluoste nuvalykite dulkes ir popieriaus daleles nuo laikmenos jutiklių.



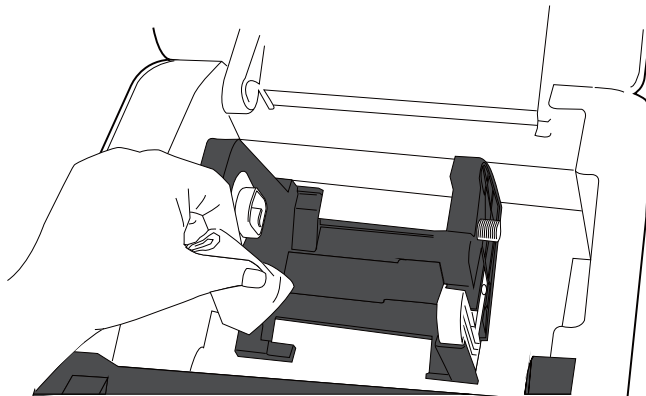
3.1.3 Velenėlio ritinėlis

Nušluostykite velenėlio ritinėlį minkšta šluoste, sudrėkinta grynu etilo alkoholiu.



3.1.4 Laikmenos korpusas

Nušluostykite laikmenos korpusą sausa minkšta šluoste. Nušluostykite nešvarumus minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta švelniu ploviklio tirpalu.



3.2 Laikmenų ir juostos

priežiūra ir tvarkymas •



DĖMESIO!

Būtinai atidžiai peržiūrėkite ir supraskite eksploatacinių medžiagų vadovą (Supply Manual). Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkančias laikmenas ir juostas. Naudojant nenurodytas laikmenas arba juostas gali sutrumpėti galvutės eksploatavimo trukmė ir kilti problemų dėl brūkšninio kodo nuskaitomumo ir spausdinimo kokybės. Su visomis laikmenomis ir juostomis reikia dirbti atsargiai, kad nebūtų pažeistos laikmenos, juostos arba spausdintuvas. Atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas gaires.

• Nesaugokite laikmenų ir juostų ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.

- Laikmenas laikykite padėtas ant plokščio galo. Nelaikykite jų ant išlenktų pusių, nes taip toji pusė gali susiploti, ir dėl to laikmena bus tiekiamą netolygiai ir bus prasta spausdinimo kokybė.
- Laikmenas laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Nepasaugotos laikmenos gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų dėl dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmė.
- Laikykite laikmenas ir juostas vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokių vietų, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm ir Cl^- 500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintose laikmenose, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalių, kurios sutrumpins spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietųjų medžiagų, pvz., kalcio karbonato (CaCO_3) ir kaolino (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Daugiau informacijos teiraukitės savo vietos platintojo arba laikmenos ir juostos gamintojo.

4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

ĮSPĖJIMAS!

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliojantį TOSHIBA TEC CORPORATION techninės priežiūros atstovą.

4.1 Trikčių nustatymo ir šalinimo vadovas

Simptomas	Priežastis	Sprendimai
Maitinimo adapterio maitinimo lemputė neįsijungia, nors maitinimo laidas yra prijungtas prie kintamosios srovės lizdo.	Maitinimo laidas nėra prijungtas prie maitinimo adapterio.	Atjunkite maitinimo laidą nuo kintamosios srovės lizdo, prijunkite maitinimo laidą prie maitinimo adapterio ir tada prijunkite jį prie kintamosios srovės lizdo. (⇒ 2.5 skyrius)
	Įvyko elektros energijos tiekimo sutrikimas arba elektros energija netiekama į kintamosios srovės lizdą.	Patikrinkite kintamosios srovės lizdą, prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą. Jei elektros energija nėra tiekama, kreipkitės į elektriką arba į savo elektros energijos tiekėją.
	Sudegė pastato saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	Patikrinkite saugiklį arba elektros grandinės pertraukiklį.
LED 1 nepradedą šviesti žaliai, kai įjungiamas maitinimo jungiklis, nors maitinimo adapterio maitinimo lemputė šviečia.	Maitinimo adapteris yra atjungtas nuo maitinimo lizdo.	Atjunkite maitinimo laidą nuo kintamosios srovės lizdo, įkiškite maitinimo adapterio jungtį į maitinimo lizdą ir tada prijunkite maitinimo laidą prie kintamosios srovės lizdo. (⇒ 2.5 skyrius)
Laikmena neišduodama.	Laikmena nėra tinkamai įdėta.	Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. (⇒ 2.7 skyrius)
	Sąsajos kabelis nėra tinkamai prijungtas.	Iš naujo prijunkite sąsajos kabelį tinkamai. (⇒ 2.4 skyrius)
	Laikmenos jutiklis yra nešvarus.	Nuvalykite laikmenos jutiklį. (⇒ 3.1.2 skyrius)
Nieko neišspausdinama.	Juosta nėra įdėta, nors naudojama šiluminio perdavimo laikmena.	Įdėkite juostą. (⇒ 2.8 skyrius)
	Įdėta laikmena nėra tiesioginė šiluminė laikmena, nors yra pasirinktas tiesioginis šiluminis režimas.	Įdėkite šiluminio popieriaus ritinį. (⇒ 2.7 skyrius)
	Laikmena nėra tinkamai įdėta.	Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. (⇒ 2.7 skyrius)
	Iš pagrindinio kompiuterio nesiunčiami spausdinimo duomenys.	Išsiųskite spausdinimo duomenis.
Prasta spausdinimo kokybė	Nenaudojama TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtinta laikmena.	Pakeiskite laikmeną į patvirtintą laikmeną.
	Nenaudojama TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtinta juosta.	Pakeiskite juostą į patvirtintą juostą.
	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. (⇒ 3.1.1 skyrius)
Trūksta taškų	Spausdinimo galvutė yra nešvari.	Nuvalykite spausdinimo galvutę. (⇒ 3.1.1 skyrius)
	Dalis spausdinimo galvutės elementų yra sulūžę.	Kai dėl trūkstamų taškų nukenčia spaudinio kokybė, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į artimiausią TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą, kad būtų pakeista spausdinimo galvutė.

Simptomas	Priežastis	Sprendimai
Etiketės nėra tinkamai atskiriamos nuo pagrindo popieriaus. (Kai įrengtas pasirenkamas nuplėšimo blokas.)	Nenaudojama TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtinta laikmena.	Pakeiskite laikmeną į patvirtintą laikmeną.
	Etiketės įdėtos netinkamai.	Įdėkite etiketes tinkamai. (⇒ 2.7 skyrius)
Laikmena nėra švariai nupjaunama. (Kai įrengtas pasirenkamas pjaustyklės blokas.)	Baigėsi pjaustyklės ašmenų naudingo tarnavimo laikas.	Išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į artimiausią TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą, kad būtų pakeistas pjaustyklės blokas.
Įjungus spausdintuvą iškart kyla belaidžio LAN tinklo ryšio klaida.	Kai būsenos lemputė parodo budėjimo būseną, turi praeiti apie 10 sekundžių, kol įsijungia belaidžio LAN tinklo ryšys.	Įjunkite spausdintuvą ir, kai būsenos lemputė parodys budėjimo būseną, palaukite daugiau kaip 10 sekundžių, ir tada galėsite naudotis ryšiu.

4.2 Būsenos lemputė

LED 1	LED 2	Priežastis	Sprendimai
Žalia	Nešviečia	Budėjimas	Normalu
Žalia ^F	Nešviečia	Ryšys su serveriu	Normalu
Žalia ^S	Nešviečia	Spausdinimas laikinai sustabdytas (pristabdytas)	Paspauskite mygtuką [FEED]. Spausdinimas pratęsimas.
Raudona	Oranžinė ^F	Spausdinimo galvutės temperatūra viršijo viršutinę ribą.	Sustabdykite spausdinimą ir palaukite, kol spausdinimo galvutė atvės ir LED 1 pradės šviesti žaliai. Jei LED 1 nepradeda šviesti žaliai arba ši problema dažnai iškyla, kreipkitės į artimiausią TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.
Raudona	Žalia	Įvyko ryšio klaida. (Tik naudojant RS-232C.)	Paspauskite mygtuką [FEED], kad iš naujo paleistumėte spausdintuvą, arba išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą. Jei ši problema dažnai iškyla, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į artimiausią TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.
Oranžinė	Raudona	Baigėsi laikmena.	Įdėkite naują laikmenos ritinį ir paspauskite mygtuką [FEED]. (⇒ 2.7 skyrius)
Oranžinė	Žalia	Užstrigo popierius.	Išimkite užstrigusią laikmeną, iš naujo tinkamai įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [FEED]. (⇒ 4.3 skyrius)
Raudona	Raudona ^M	Problema arba buvo bandoma tiekti su atidarytu spausdinimo bloku.	Tinkamai uždarykite spausdinimo bloką ir paspauskite mygtuką [FEED]. Spausdinimas bus pratęstas.
Raudona	Žalia ^F	Užstrigo popierius pjaustyklės bloke. (Tik jei sumontuotas pjaustyklės blokas.)	Išimkite užstrigusią laikmeną, iš naujo tinkamai įdėkite laikmeną ir paspauskite mygtuką [FEED]. (⇒ 4.3 skyrius)
Oranžinė	Oranžinė	Baigėsi juosta.	Įdėkite naują juostą ir paspauskite mygtuką [FEED]. (⇒ 2.8 skyrius) <i>PASTABA. Spausdintuvas gali neaptikti juostos pabaigos, jei juosta nėra įdėta, kai laikmenos žingsnis yra mažesnis už 30 mm.</i>
Raudona	Oranžinė ^M	Spausdinimo galvutė sulūžo.	Išjunkite maitinimo jungiklį ir kreipkitės į artimiausią TOSHIBA TEC CORPORATION atstovą.
Nešviečia	Nešviečia	Maitinimas išjungtas. Spausdinimo galvutės blokas atidarytas, jei spausdintuvo maitinimas įjungtas.	Įjunkite maitinimą. Tinkamai uždarykite spausdinimo bloką.

Šviesos diodo mirksėjimo sparta

Simbolis	Būsena	Mirksėjimo intervalas
S	Lėtai mirksi	2,0 sek.
M	Mirksi vidutine sparta	1,0 sek.
F	Greitai mirksi	0,5 sek.

4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.



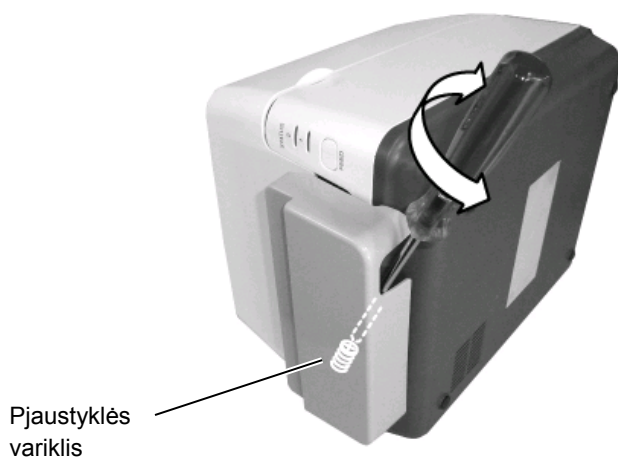
DĖMESIO!

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

1. Išjunkite maitinimą.
2. Atidarykite viršutinį dangtį ir atidarykite spausdinimo galvutės bloką.
3. Išimkite laikmenos ritinį ir juostą.
4. Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. **NENAUDOKITE** aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.

Jei popierius užstrigo pjaustyklės bloke, vadovaukitės toliau pateiktais veiksmais, kad išimtumėte popierių.

- 1) Išjunkite maitinimą.
- 2) Pakreipkite spausdintuvą į kairę.
- 3) Išimkite užstrigusį popierių jėga pasukdami pjaustyklės variklį kryžminių atsuktuvu.



5. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
6. Iš naujo įdėkite laikmeną ir juostą ir uždarykite viršutinį dangtį.

1 PRIEDAS. SPECIFIKACIJOS

1 priede aprašomos spausdintuvo specifikacijos ir eksploatacinės medžiagos, skirtos naudoti su B-FV4T spausdintuvu.

A1.1 Spausdintuvas

Toliau pateikiamos šio spausdintuvo specifikacijos.

Elementas	B-FV4T-GS serija
Tiekimo įtampa	100–240 V, 50/60 Hz kintamoji srovė (išorinis maitinimo adapteris)
Energijos sąnaudos	
Spausdinimo užduoties metu	100–120 V: maks. 0,90 A, 49,0 W, 200–240 V: maks. 0,47 A, 48,1 W
Budėjimo metu	100–120 V: maks. 0,07 A, 3,4 W, 200–240 V: maks. 0,05 A, 3,5 W
Darbinės temperatūros intervalas	5°–40°C (41°–104°F)
Saugojimo temperatūros intervalas	-20°C–60°C (-4°F–140°F)
Santykinis drėgnis	25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Saugojimo drėgnis	10–90 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Skyra	203 dpi (8 tašk./mm)
Spausdinimo būdas	Šiluminio perdavimo ir tiesioginis šiluminis
Leidimo režimas	Partijų, juostos (parinktis), pjovimo (parinktis)
Spausdinimo sparta	
Partijų / pjovimo režimu	50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.), 127 mm/sek. (5 col./sek.), 152,4 mm/sek. (6 col./sek.)
Juostos režimu	50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.)
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)	25,4 mm (1,0 col.)–118 mm (4,6 col.)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)	108,0 mm (4,25 col.)
Maks. spausdinimo koeficientas	Vidutiniškai 15 %
Matmenys (P × G × A)	220,6 mm × 278,5 mm × 182,0 mm (8,7 col. × 11,0 col. × 7,2 col.)
Svoris	2,4 kg (5,29 sv) (be laikmenos ir juostos)
Galimi brūkšninio kodo tipai	EAN8/13, „EAN8/13 add on 2&5“, UPC-A, UPC-E, „UPC-A add on 2&5“, „UPC-E add on 2&5“, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, „Industrial 2 of 5“, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS „Intelligent mail barcode“, „GS1 DataBar“
Galimas dviejų matmenų kodas	„Data matrix“, PDF417, „QR Code“, „Maxi Code“, „Micro PDF417“
Galimas kombinuotasis simbolis	„GS1-128 Composite“ (CC-A/CC-B/CC-C)
Galimas šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Courier“ (2 dydžiai), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), OCR-A (1 tipas), OCR-B (1 tipas), „Simplified Chinese“ (1 dydis)
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°
Standartinė sąsaja	USB 2.0 visos spartos Eterneto sąsaja (10/100 Base) Nuoseklioji sąsaja (RS-232C) (gamyklinė parinktis) Lygiagrečioji sąsaja („Centronics“) (gamyklinė parinktis)
Parinkties sąsaja	Belaidžio LAN sąsaja (IEEE802.11b/g/n) „Bluetooth“ sąsaja (Ver.2.1)

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „Bluetooth®“ yra „Bluetooth SIG, Inc.“ priklausantis registruotasis prekės ženklas.

Elementas	B-FV4T-TS serija
Tiekimo įtampa	100–240 V, 50/60 Hz kintamoji srovė (išorinis maitinimo adapteris)
Energijos sąnaudos	
Spausdinimo užduoties metu	100–120 V: maks. 0,90 A, 49,0 W, 200–240 V: maks. 0,47 A, 48,1 W
Budėjimo metu	100–120 V: maks. 0,07 A, 3,4 W, 200–240 V: maks. 0,05 A, 3,5 W
Darbinės temperatūros intervalas	5°–40°C (41°–104°F)
Saugojimo temperatūros intervalas	-20°C–60°C (-4°F–140°F)
Santykinis drėgnis	25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Saugojimo drėgnis	10–90 % santykinis drėgnis (be kondensato)
Skyra	300 dpi (11,8 tašk./mm)
Spausdinimo būdas	Šiluminio perdavimo ir tiesioginis šiluminis
Leidimo režimas	Partijų, juostos (parinktis), pjovimo (parinktis)
Spausdinimo sparta	
Partijų / pjovimo režimu	50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.), 101,6 mm/sek. (4 col./sek.),
Juostos režimu	50,8 mm/sek. (2 col./sek.), 76,2 mm/sek. (3 col./sek.)
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)	25,4 mm (1,0 col.)–118 mm (4,6 col.)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)	105,7 mm (4,16 col.)
Maks. spausdinimo koeficientas	Vidutiniškai 15 %
Matmenys (P × G × A)	220,6 mm × 278,5 mm × 182,0 mm (8,7 col. × 11,0 col. × 7,2 col.)
Svoris	2,4 kg (5,29 sv) (be laikmenos ir juostos)
Galimi brūkšninio kodo tipai	EAN8/13, „EAN8/13 add on 2&5“, UPC-A, UPC-E, „UPC-A add on 2&5“, „UPC-E add on 2&5“, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, „Industrial 2 of 5“, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS „Intelligent mail barcode“, „GS1 DataBar“
Galimas kombinuotasis simbolis	„GS1-128 Composite“ (CC-A/CC-B/CC-C)
Galimas dviejų matmenų kodas	„Data matrix“, PDF417, „QR Code“, „Maxi Code“, „Micro PDF417“
Galimas šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Courier“ (2 dydžiai), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), OCR-A (1 tipas), OCR-B (1 tipas), „Simplified Chinese“ (1 dydis)
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°
Standartinė sąsaja	USB 2.0 visos spartos Eterneto sąsaja (10/100 Base) Nuoseklioji sąsaja (RS-232C) (gamyklinė parinktis) Lygiagrečioji sąsaja („Centronics“) (gamyklinė parinktis)
Parinktios sąsaja	Belaidžio LAN sąsaja (IEEE802.11b/g/n) „Bluetooth“ sąsaja (Ver.2.1)

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „Bluetooth®“ yra „Bluetooth SIG, Inc.“ priklausantis registruotasis prekės ženklas.

A1.2 Parinktys

Parinktės pavadinimas	Tipas	Aprašas
Pjaustyklės modulis	B-FV204T-F-QM-R	Pjaustyklės blokas, kuris iki galo nupjauna (atskiria) išspausdintą laikmeną.
	B-FV204T-P-QM-R	Pjaustyklės blokas, kuris ne iki galo nupjauna (ne iki galo atskiria) išspausdintą laikmeną.
Nuplėšimo modulis	B-FV904T-H-QM-R	Su šiuo moduliu spausdintuvas gali nuplėšti pagrindo popierių nuo išspausdintų etikečių ir pagal poreikį pateikti nuklijuotas etiketes (po vieną), aptikdamas etiketės buvimą arba pašalinimą nuo nuplėšimo juostos.
Išorinis laikmenos stovas	B-FV904-PH-QM-R	Kai ši parinktis yra pritvirtinta prie spausdintuvo, galima naudoti laikmenos ritinį, kurio išorinio ritinio skersmuo yra iki 203 mm (8 col.), o vidinės šerdies skersmuo – iki 76,2 mm (3 col.)
Belaidžio LAN rinkinys	B-FV700-WLAN-QM-R	Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti belaidžio LAN (WLAN) ryšį.
„Bluetooth“ sąsajos rinkinys	B-FV704T-BLTH-QM-R	Su šiuo sąsajos rinkiniu galima naudoti „Bluetooth“ ryšį.

PASTABA.

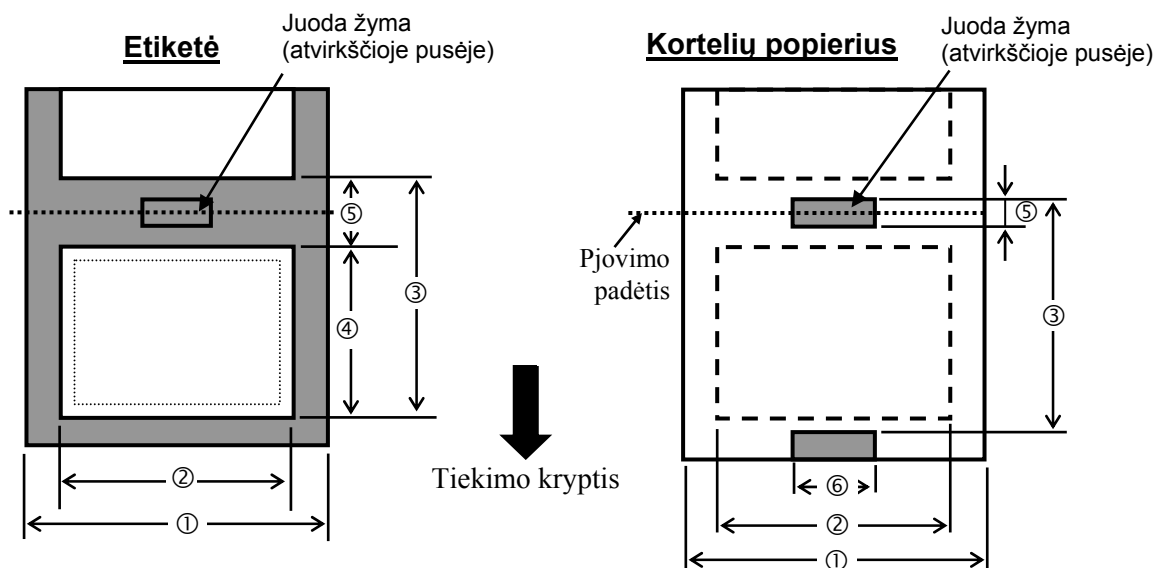
Pirmiau nurodytas parinktis galite įsigyti iš artimiausio TOSHIBA TEC CORPORATION atstovo arba TOSHIBA TEC CORPORATION pagrindinėje būstinėje.

A1.3 Laikmenos

Pasirūpinkite, kad būtų naudojamos TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtintos laikmenos. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant TOSHIBA TEC CORPORATION nepatvirtintas laikmenas. Informacijos apie TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtintas laikmenas teiraukitės TOSHIBA TEC CORPORATION įgaliotojo atstovo.

A1.3.1 Laikmenos tipas

Toliau lentelėje pateikti laikmenų, kurias galima naudoti šiame spausdintuve, dydžiai ir formos.



A1.3.1 Laikmenos tipas (tęsinys)

Vienetas: mm (colis)

Leidimo režimas		Partijų režimas		Partijų režimas (nuplėšimo)		Juostos režimas		Pjovimo režimas	
Elementas									
① Laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)			25,4–118,0 (1,00–4,65)						
② Etiketės plotis			22,4–115,0 (0,88–4,53)						
③ Laikmenos žingsnis	Etiketė	Šiluminio perdavimo	10–999 (0,39–39,3)		25,4–152,4 (1,0–6,0) Žr. 3 PASTABĄ.		25,4–999 (1,0–39,3) Žr. 3 PASTABĄ.		
		Tiesiogini s šiluminis	10–999 (0,39–39,3)	32–999 (1,26–39,3)	37–152,4 (1,46–6,0) Žr. 3 PASTABĄ.		41–999 (1,61–39,3) Žr. 3 PASTABĄ.		
	Kortelė	Šiluminio perdavimo	10–999 (0,39–39,3)		—		25,4–999 (1,0–39,3) Žr. 3 PASTABĄ.		
		Tiesiogini s šiluminis	10–999 (0,39–39,3)		—		25,4–999 (1,0–39,3) Žr. 3 PASTABĄ.		
④ Etiketės ilgis		Šiluminio perdavimo	8–997 (0,31–39,2)		23,4–150,4 (0,92–5,92) Žr. 3 PASTABĄ.		19,4–993 (0,76–39,1) Žr. 3 PASTABĄ.		
		Tiesiogini s šiluminis	8–997 (0,31–39,2)	30–997 (1,18–39,2)	35–150,4 (1,38–5,92) Žr. 3 PASTABĄ.		35–993 (1,38–39,1) Žr. 3 PASTABĄ.		
⑤ Tarpo / juodos žymos ilgis			2,0 arba 3,0 (0,08 arba 0,12)					6,0 (0,24)	
⑥ Juodos žymos plotis			Min. 8,0 (0,31)						
Storis			0,06–0,19 (0,0024–0,0075)						
Maks. išorinio ritinio skersmuo			Ø127 (5,0)						
Ritinio kryptis			Ø203,2 (8,0): kai naudojamas pasirenkamas išorinis laikmenos stovas.						
Vidinės šerdies skersmuo			Išorinė (standartinė), vidinė (Žr. 3 PASTABĄ.)						
			25,4, 38,1 arba 76,2 (1,0, 1,5 arba 3,0) (Žr. 2, 3 PASTABAS.)						

PASTABOS.

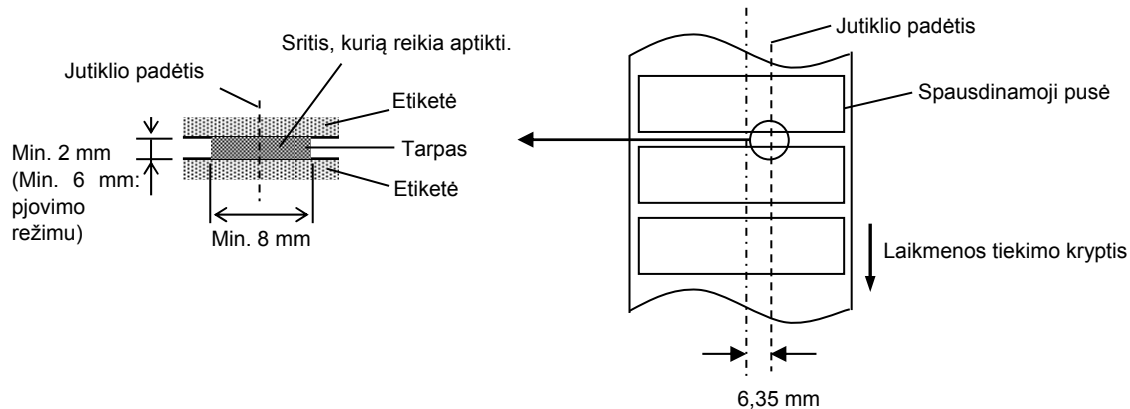
1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtintas laikmenas.
2. Naudojant 76,2 mm (3 col.) vidinės šerdies skersmens laikmenos ritinį, reikalingas 3 col. skersmens laikmenos velenas, kuris yra pridedamas pasirenkamame išoriniame laikmenos stove.
3. Naudojant į vidų suvyniotą laikmeną, specifikacijos yra apribotos taip, kaip nurodyta toliau:

Vienetas: mm (colis)

Leidimo režimas	Partijų režimas / Partijų režimas (nuplėšimo)	Juostos režimas	Pjovimo režimas
③ Laikmenos žingsnis	Maks. 999 (39,3)	Maks. 86,2 (3,39)	Maks. 82,2 (3,24)
④ Etiketės ilgis	Maks. 997 (39,2)	Maks. 76,2 (3,0)	Maks. 76,2 (3,0)
Vidinės šerdies skersmuo	38,1 arba 76,2 (1,5 arba 3,0)	38,1 arba 76,2 (1,5 arba 3,0)	76,2 (3,0)

A1.3.2 Tiekimo tarpo (perdavimo) jutiklio aptikimo sritis

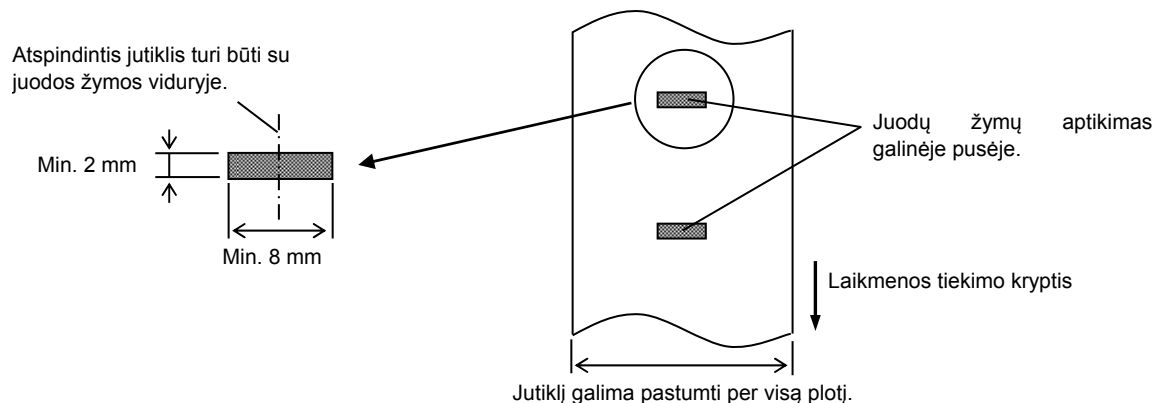
Perdavimo jutiklis yra pritvirtintas per 6,35 mm į dešinę nuo laikmenos trajektorijos vidurio. Perdavimo jutiklis aptinka tarpą tarp etikečių, kaip parodyta toliau.

**A1.3.3 Juodos žymos (atspindinčio) jutiklio aptikimo sritis**

Atspindintį jutiklį galima judinti per visą laikmenos plotį.

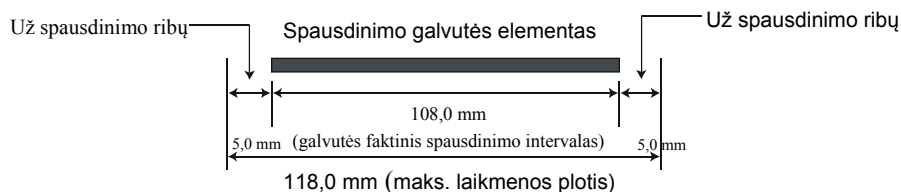
Juodos žymos atspindėjimo koeficientas turi būti 10 proc. arba mažesnis, o kreivės forma turi būti 950 nm ilgio.

Atspindintis jutiklis turi būti sulygiuotas su juodos žymos viduriu.

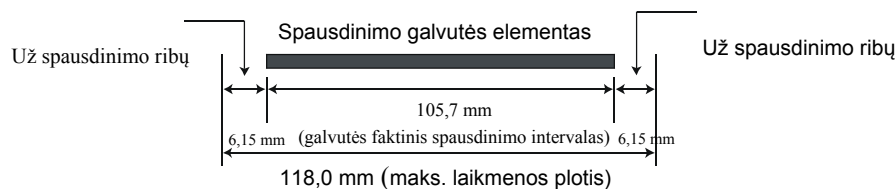
**A1.3.4 Faktinė spausdinimo sritis**

Toliau iliustracijoje parodytas faktinės spausdinimo srities pločio ir laikmenos pločio santykis.

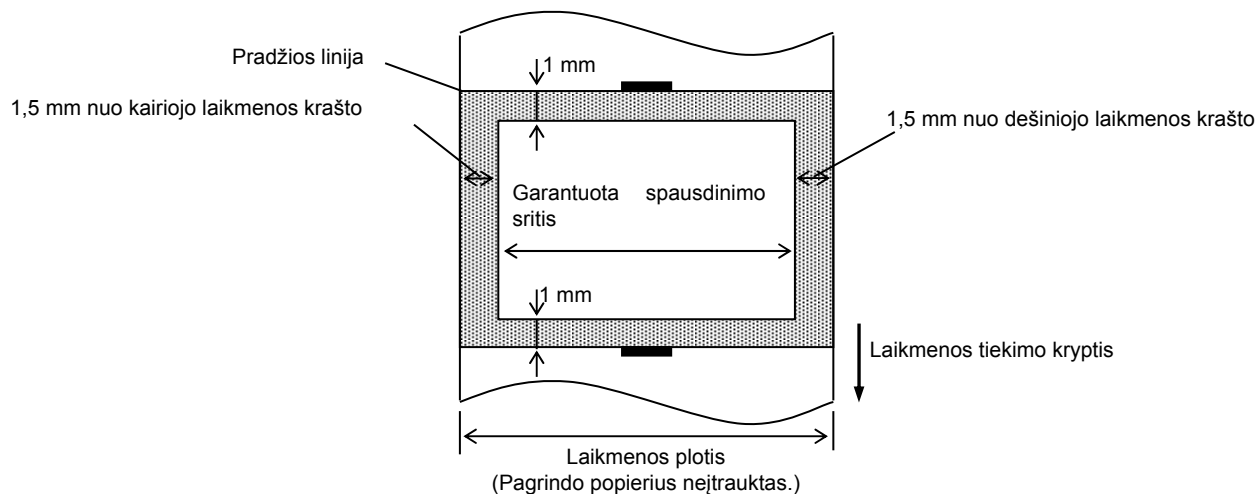
(GS tipui)



(TS tipui)



Toliau iliustracijoje parodyta faktinė spausdinimo sritis ant laikmenos.



PASTABOS.

1. Pasirūpinkite, kad nebūtų spausdinama 1,5 mm pločio srityje nuo laikmenos krašto (papildinta sritis pirmiau pateiktoje iliustracijoje).
2. Laikmenos vidurys turi būti ties spausdinimo galvutės viduriu.
3. 3 mm atstumu nuo spausdinimo galvutės sustojimo padėties (įskaitant 1 mm sulėtėjimą) spausdinimo kokybė negarantuojama.
4. Vidutinė spausdinimo (juodai) norma turėtų būti iki 15 proc. Brūkšninio kodo spausdinimo sričiai spausdinimo norma turėtų būti iki 30 proc.
5. Linijos svorį turėtų sudaryti nuo 3 iki 12 taškų.

A1.4 Juosta

Pasirūpinkite, kad būtų naudojama TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtinta juosta. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant nepatvirtintas juostas.

Informacijos apie TOSHIBA TEC CORPORATION patvirtintas juostas teiraukitės TOSHIBA TEC CORPORATION techninės priežiūros atstovo.

Tipas	Ritės tipas
Plotis	40–110 mm (1,57–4,33 col.)
Maks. ilgis	300 m (984 pėdos) (Priklauso nuo jos storumo ir išorinio šerdies skersmens.)
Maks. išorinis skersmuo	Ø65 mm (2,56 col.)
Vidinis šerdies skersmuo	12,7 mm arba 25,4 mm (0,5 col. arba 1,0 col.)
Ritinio kryptis	Išorinė

PASTABOS.

1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploataavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC CORPORATION nurodytas juostas.
2. Dėl pernelyg skirtingo laikmenos ir juostos pločio, juosta gali raukšlėti. Kad juosta nesiraukšlėtų, naudokite juostą tinkamo pločio laikmenai, nurodytai pirmiau pateiktoje lentelėje. Nenaudokite už laikmeną siauresnės juostos.
3. Išmesdami juostas laikykitės vietos taisyklių.

2 PRIEDAS. SĄSAJA

■ Sąsajos kabeliai

Siekiant išvengti spinduliuotės ir elektros trukdžių, sąsajos kabeliai turi atitikti nurodytus reikalavimus.

- Jie turi būti visiškai ekranuoti, o jų jungtys turi būti metalo arba metalizuotose korpusuose.
- Turi būti kuo trumpesni.
- Neturi būti tampriai surišti su kitais maitinimo laidais.
- Neturėtų būti prišli prie maitinimo linijos izoliacinių vamzdžių.

■ RS-232C kabelio aprašas (tik spausdintuvams su nuosekliaja sąsaja)

Nuoseklusis duomenų kabelis, naudojamas spausdintuvui prie pagrindinio kompiuterio prijungti, turi būti vieno iš šių dviejų tipų (9 kontaktų arba 25 kontaktų jungties):

Jungtis su pagrindiniu kompiuteriu			Jungtis su spausdintuvu	
Funkcija	9 kontaktų	25 kontaktų	Kontaktų skaičius	Funkcija
			1	+5 V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

PASTABA.

Naudokite RS-232C kabelį su jungtimi su coliniais tvirtinimo varžtais.

ŽODYNAI

Brūkšninis kodas

Kodas, kuris raidinius skaitmeninius duomenis perteikia skirtingo pločio juodų ir baltų juostų seka. Brūkšniniai kodai naudojami įvairiose pramonės srityse: gamyboje, ligoninėse, bibliotekose, mažmeninėje prekyboje, transportavimo srityje, sandėliuose ir kt. Brūkšninių kodų nuskaitymas – greitas ir tikslus būdas užfiksuoti duomenis, nes jų įvedimas klaviatūra yra lėtesnis ir mažiau tikslus.

DPI

Taškai viename colyje

Vienetas, kuris naudojamas spausdinimo tankiui arba skyrai išreikšti.

Etiketė

Laikmenos tipas, kai laikmena turi lipnų pagrindą ir tiekama ant pagrindo popieriaus.

Ekspluatacinės medžiagos

Laikmena ir juosta

IPS

Coliai per sekundę

Vienetas, kuris naudojamas spausdinimo spartai išreikšti.

Juoda žyma

Ant laikmenos išspausdinta žyma, pagal kurią spausdintuvas gali tinkamai nustatyti laikmenos pradinę padėtį ir išlaikyti pastovią spausdinimo padėtį.

Juodos žymos jutiklis

Atspindintis jutiklis, aptinkantis skirtumą tarp juodos žymos ir spausdinimo srities, kad būtų galima nustatyti spausdinimo pradžios padėtį.

Juosta

Rašalu padengta plėvelė, naudojama vaizdai ant laikmenos perkelti. Spausdinant šiluminio perdavimo būdu, šiluminė spausdinimo galvutė tiesiogiai ją kaitina ir tokiu būdu ant laikmenos perkeliama vaizdas.

Juostos režimas

Vienas iš spausdintuvo veikimo režimų, kuriuo įrengtas pasirenkamas nuplėšimo blokas po vieną atskiria išspausdintas etiketes nuo pagrindo popieriaus.

Kortelė

Laikmenos tipas, kuris neturi lipnaus pagrindo, bet turi juodas žymas, nurodančias spausdinimo sritį. Paprastai kortelės yra gaminamos iš kartono ar kitos patvarios medžiagos.

Laikmena

Medžiaga, ant kurios spausdintuvas spausdina vaizdus. Etiketė, kortelių popierius, zigzagu sulankstytas popierius, perforuotasis popierius ir kt.

Partijų režimas

Leidimo režimas, kuriuo be pertraukos spausdinama laikmena, kol išspausdinamas reikalingas kiekis.

Pjovimo režimas

Spausdintuvo veikimo režimas, kai yra įrengtas (pasirenkamas) pjaustyklės modulis, kad išspausdinta laikmena būtų automatiškai nupjaunama nuo ritinio. Spausdinimo komanda galima nurodyti, kad būtų nupjaunama kiekviena laikmena, arba kad būtų nupjaunama išspausdinus tam tikrą laikmenų skaičių.

Skyra

Detalumas, kuriuo atkuriamas vaizdas. Mažiausias padalyto vaizdo vienetas vadinamas pikseliu. Kuo didesnė skyra, tuo didesnis pikselių skaičius ir detalesnis vaizdas.

Šiluminė spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė, veikianti šilumos perdavimo ar tiesioginio šiluminio spausdinimo būdu.

Spausdintuvo tvarkyklė

Programinė įranga, kuri konvertuos taikomosios programos spausdinimo užklausą į spausdintuvo suprantamą kalbą.

Spausdinimo galvutės elementas

Šiluminę galvutę sudaro viena eilė mažyčių varžos elementų, kurie, paleidus per juos srovę, įkaista ir išdegina mažus taškelius šiluminiame popieriuje arba mažą rašalo taškelį, kuris perkeliamas iš šiluminės juostos ant įprasto popieriaus.

Spausdinimo sparta

Sparta, kuria yra spausdinama. Ši sparta išreiškiama IPS vienetais (coliais per sekundę).

Spausdinimas šiluminio perdavimo būdu

Spausdinimo metodas, kai šiluminė spausdinimo

galvutė įkaitina rašalą arba dervos paviršių ant prie laikmenos priglaustos juostos ir taip rašalas ar derva perkeliama ant laikmenos.

Šriftas

Visas vieno tipo stiliaus raidinių skaitinių ženklų rinkinys. Pvz., „Helvetica“, „Courier“, „Times“

Tarpas

Atstumas tarp vienos etiketės apačios ir kitos etiketės viršaus.

Tiekimo tarpo jutiklis

Perdavimo jutiklis, aptinkantis skirtumą tarp etikečių tarpo ir pačios etiketės, kad būtų galima nustatyti spausdinimo pradžios padėtį.

Tiesioginis šiluminis spausdinimas

Spausdinimo metodas, kuriam nenaudojama juosta, o naudojama šiluminės laikmenos reakcija į karštį. Šiluminė spausdinimo galvutė tiesiogiai kaitina šiluminę laikmeną ir tokiu būdu ant laikmenos išspausdinamas vaizdas.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2014–2016 TOSHIBA TEC CORPORATION. Visos teisės saugomos
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

E EO1-33096G
R140320O8207-TTEC
Ver07 F 2016-08