

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

B-FV4D REEKS

Gebruikershandleiding



EG goedkeuring (enkel Europa)

Dit product voldoet aan de EMC en lage voltage richtlijnen en hun wijzigingen.

CE-markering is de verantwoordelijkheid van TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

Om een Verklaring van Conformiteit te bekomen, gelieve contact op te nemen met je gebruikelijke Toshiba partner of met TOSHIBA TEC zelf.

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

De EA1050B-240 AC adapter is uitsluitend bestemd voor een printer van de B-FV4D reeks.
Een printer van de B-FV4D reeks moet aangesloten worden met een EA1050B-240 AC adapter.

Onderstaande informatie geldt enkel in EU lidstaten:

Het afdanken van producten (volgens EU-richtlijn 2002/96/EC,

Richtlijn betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur – WEEE)



Dit symbool geeft aan dat dit product niet mag afgedankt worden als algemeen huishoudelijk afval. Het dient afzonderlijk gecollecteerd te worden. Geïntegreerde batterijen of laders kunnen samen met dit product afgedankt worden. Zij worden in het recyclagecentrum gescheiden. De zwarte balk geeft aan dat dit product na 13 augustus 2005 verhandeld werd.

Door een aangepaste afdanking van dit product beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke schadelijke gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product. Vraag inlichtingen over de terugname en recyclage van dit product aan uw leverancier.

Samenvatting veiligheid

De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van de uitrusting is van heel groot belang. Verwittigingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik werden opgenomen in deze handleiding. Alle verwittigingen en voorschriften die deze handleiding bevat moeten zorgvuldig gelezen en begrepen zijn alvorens deze uitrusting te gebruiken of te onderhouden.

Herstel of wijzig deze uitrusting niet zelf. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand.

Betekenis van de symbolen



WAARSCHUWING

Dit symbool duidt op een potentieel gevaarlijk situaties, welke, indien niet vermeden worden, kunnen leiden tot de dood, ernstige verwondingen, zware materiele schade of brand aan het apparaat zelf of de omgeving.



LET OP

Dit symbool duidt op een potentieel gevaarlijk situaties, welke, indien niet vermeden worden, kunnen leiden tot de dood, ernstige verwondingen, zware materiele schade of brand aan het apparaat zelf of de omgeving.



VERBODEN

Dit symbool duidt op verboden handelingen (gebruiksvoorwerpen). Specifieke verboden handelingen en voorwerpen zijn in of bij het  symbool getekend. (Het symbool links betekent "verboden te ontmantelen".)



Moet worden uitgevoerd

Dit symbool geeft aan dat bepaalde handelingen moeten worden uitgevoerd. Specifieke aanwijzingen worden met een  symbool weergegeven. (Het symbool links betekent: "haal de stekker uit het stopcontact".)

OPMERKING: Geeft aan dat de informatie aandachtig gelezen dient te worden.

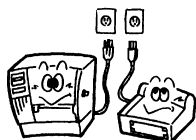


WAARSCHUWING

Duidt op groot gevaar voor **ernstige persoonlijke letsels** en mogelijk zelfs doodsgevaar.



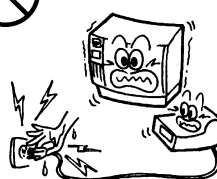
Verboden aan te sluiten op een andere spanning dan aangegeven



Sluit nooit aan op een andere spanning (wisselstroom) dan aangegeven op het voltage label. Een verkeerde spanning kan oorzaak zijn van **brand** of **elektrische schokken**.



Verboden



Sluit geen toestel aan en haal geen stekker uit het stopcontact met natte handen. Dit levert een groot gevaar op voor **elektrische schokken**.



Verboden



Het aansluiten van verschillende toestellen met een hoog elektrisch verbruik op éénzelfde voeding kan leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van de toestellen. Gebruik dus een afzonderlijk stopcontact voor elk toestel, zoniet is er gevaar voor **brand** en **elektrische schokken**.



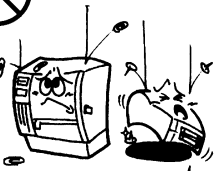
Verboden



Plaats geen metalen voorwerpen of bakjes met water zoals bloemvazen, planten of glazen, op de toestellen. Er is kans op **brand** of **elektrische schokken** indien metalen voorwerpen of vocht in de toestellen terecht komen.



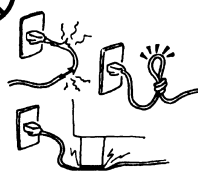
Verboden



Steek geen metaal, ontvlambare of andere vreemde voorwerpen door de ventilatieopeningen. Dit kan brand of elektrische schokken teweegbrengen. Zorg er tevens voor dat zulke voorwerpen niet per ongeluk in de toestellen kunnen vallen.



Verboden



Beschadig of wijzig de netsnoeren niet. Plaats geen zware voorwerpen op de snoeren, trek er niet aan en knik de snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot elektrische schokken en brand.



Haal de stekker uit het stopcontact.



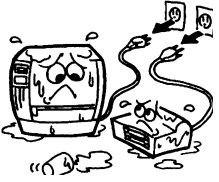
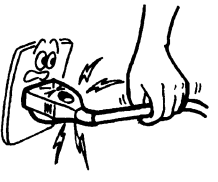
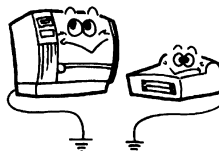
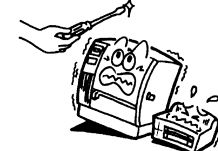
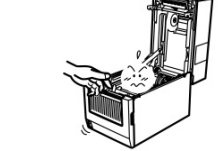
Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien het toestel is gevallen of de behuizingen beschadigd zijn en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot **brand** of **elektrische schokken**.



Haal de stekker uit het stopcontact.



Doorlopend gebruik van toestellen onder abnormale omstandigheden, zoals rook- of geurontwikkeling houdt gevaar in voor brand en elektrische schokken. Indien iets niet in orde lijkt moet u het toestel onmiddellijk afzetten en de stekker uit het stopcontact halen. Laat u vervolgens bijstaan door een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.

 Haal de stekker uit het stopkontakt. 	Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopkontakt indien vreemde voorwerpen (metalen voorwerpen, vloeistoffen) in het toestel zijn gevallen en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.	 Haal de stekker uit het stopkontakt. 	Trek niet aan het snoer om een stekker uit een stopkontakt te halen. Dit kan het snoer beschadigen en de kerndraden blootleggen zodat gevaar voor brand en elektrische schokken ontstaat.
 Sluit een aarddraad aan. 	Sluit steeds aan op een aarding. Verlengsnoeren moeten geaard zijn. Verlies van stroom kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.	 Niet ontmantelen. 	Verwijder geen kappen, herstel of wijzig het toestel niet zelf. U loopt gevaar op elektrische schokken of verwondingen t.g.v. een hoog voltage, hete onderdelen, scherpe randen die voorkomen in het toestel. Neem contact met je bevoegde Toshiba partner voor.
 Verboden 	Gebruik geen spuitbus met een ontvlambaar gas voor de reiniging van dit product want dit kan brand veroorzaken.	 Verboden 	Let op het mes voor verwondingen.
 LET OP Duidt op groot gevaar voor persoonlijke letsels en beschadiging van de apparatuur.			

Voorzorgen

Onderstaande voorschriften dragen bij tot een duurzame en goede werking van het toestel.

- Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan volgende omstandigheden:
 - * Temperaturen zoals opgegeven (gespecificeerd)
 - * Rechtstreeks zonlicht
 - * Hoge vochtigheid
 - * Gemeenschappelijke elektrische voeding
 - * Trillingen
 - * Stof/gas
- Reinig de kappen met een doek die ondergedompeld werd in een zacht detergent en vervolgens goed uitgewrongen werd. Gebruik geen thinner of andere vluchtige middelen op de plastic kappen.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC CORPORATION aanbevolen papier en linten.
- Bewaar geen papier of linten op plaatsen met rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof of gassen.
- De drukker moet gebruikt worden op een effen oppervlak.
- Gegevens opgeslagen in het geheugen van de drukker kunnen n.a.v. een fout verloren gaan.
- Sluit de drukker niet aan op dezelfde voeding als andere elektrische apparatuur, de spanning kan hierdoor wijzigen en aanleiding geven tot een verkeerde werking van het toestel.
- Haal de stekker uit het stopcontact voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel of wanneer u het toestel reinigt.
- Schakel het toestel uit voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel.
- Plaats geen zware voorwerpen op de toestellen daar deze voorwerpen mogelijk uit balans zouden kunnen raken, omvallen en ongelukken veroorzaken.
- Voorkom oververhitting en mogelijk brand en sluit derhalve de ventilatie-openingen van de toestellen niet af.
- Leun niet tegen het toestel. Het kan op u vallen, u verwonden en/of defect worden.
- Haal de stekker uit het stopcontact wanneer het toestel lang niet gebruikt wordt.
- Er kan zich een explosiegevaar voordoen indien de batterij vervangen wordt door een batterij van het verkeerde type. Gooi de gebruikte batterijen niet in de vuilbak maar breng ze naar een recycleerbaar verzamelpunt in je buurt.

Raadgeving betreffende het onderhoud

- Maak gebruik van onze onderhoudsdiensten.
Doe minstens éénmaal per jaar beroep op een TOSHIBA TEC CORPORATION verantwoordelijke om de binnenzijde van het toestel te laten reinigen. Een overdadige ophoping van stof in het toestel kan aanleiding geven tot brand of een verkeerde werking van het toestel.
- De onderhoudsdienst controleert en voert regelmatig de nodige werken uit teneinde een goede werking van het toestel te verzekeren en ongevallen te voorkomen.
Voor meer inlichtingen kunt u zich wenden tot een TOSHIBA TEC CORPORATION verantwoordelijke.
- Gebruik van insecticiden en andere chemicaliën.
Stel de drukker niet bloot aan insecticiden of andere vluchtige middelen. Deze producten kunnen de behuizing beschadigen of de verf aantasten.

INHOUDSTAFEL

	Page
1. PRODUCT OVERZICHT	N1-1
1.1 Inleiding	N1-1
1.2 Eigenschappen	N1-1
1.3 Uitpakken	N1-1
1.4 Toebehoren	N1-1
1.5 Uitzicht	N1-3
1.5.1 Afmetingen	N1-3
1.5.2 Voorzijde	N1-3
1.5.3 Achterzijde	N1-4
1.5.4 Binnenzijde	N1-4
1.5.5 Knop en verklikker	N1-5
2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER	N2-1
2.1 Voorzorgen	N2-1
2.2 Werkwijze voor gebruik	N2-2
2.3 Het aan en afzetten van de drukker	N2-2
2.3.1 De printer aanzetten	N2-2
2.3.2 De printer afzetten	N2-3
2.4 Aansluiting van de kabels met de printer	N2-4
2.5 Aansluiting van de stroomadapter en het voedingsnoer	N2-5
2.6 Opening/Sluiting van de hoofdkap	N2-6
2.7 Het laden van papier	N2-7
2.8 Kalibratie mediasensor, printtest, en dump mode functies	N2-15
2.8.1 Kalibratie van de mediasensor	N2-15
2.8.2 Printtest en dump mode	N2-16
3. ONDERHOUD	N3-1
3.1 Reiniging	N3-1
3.1.1 Printkop	N3-1
3.1.2 Sensors	N3-2
3.1.3 Drukrol	N3-2
3.1.4 Mediabehuizing	N3-3
3.2 Voorzorgen/behandeling van de media	N3-4
4. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN	N4-1
4.1 Overzicht voor het oplossen van problemen	N4-1
4.2 Verklikker	N4-2
4.3 Verwijdering van vastgelopen media	N4-3
APPENDIX 1 EIGENSCHAPPEN	NA1-1
A1.1 Printer	NA1-1
A1.2 Opties	NA1-3
A1.3 Media	NA1-3
A1.3.1 Media Type	NA1-3
A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor	NA1-5
A1.3.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor	NA1-5
A1.3.4 Effectieve printzone	NA1-5
APPENDIX 2 INTERFACE	NA2-1
WOORDENLIJST	

OPMERKING:

- Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC CORPORATION.
- De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
- Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.
- Centronics is een geregistreerd handelsmerk van Centronics Data Computer Corp.
- Windows is een geregistreerd handelsmerk of Microsoft Corporation.

1. PRODUCT OVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcode printer van de serie B-FV4D. Deze gebruikershandleiding bevat waardevolle informatie gaande van de algemene instelling van de printer tot het uitvoeren van een volledige printerdiagnose door middel van testprints. Lees aandachtig deze handleiding om een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te verzekeren. Bewaar deze handleiding bij de hand als referentie.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler indien u vragen heeft betreffende deze handleiding.

1.2 Eigenschappen

Deze printer heeft volgende eigenschappen:

Interfaces

De printer komt standaard met een USB - en Ethernet poort.

Optioneel kunnen een Seriële (RS232) of Parallele (Centronics) poort geïnstalleerd worden (model afhankelijk).

Gebruiksgemak

Deze printer is ontworpen om heel eenvoudig in gebruik en onderhoud te zijn.

Flexibele hardware

Scherpe afdrukken kunnen geprint worden op een 8 dots/mm (203 dpi) (in the B-FV4D-GS) printkop met snelheden tot 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.) of met een printkop van 11.8 dots/mm (300 dpi) (in the B-FV4D-TS) met snelheden tot 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.)

Beschikbare opties

Volgende opties kunnen in de printer geïnstalleerd worden:

- Snijmodule
- Afpel Module
- Bluetooth aansluiting*¹
- Externe Media Stand
- Draadloze LAN aansluiting *¹

*¹Beschikbaar in de toekomst.

1.3 Uitpakken

1. Haal de printer uit zijn verpakking.
2. Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. TOSHIBA TEC is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.
3. Hou de originele verpakking van de printer bij om eventueel vervoer van de printer te vergemakkelijken indien er zich een probleem voordoet.

1.4 Toebehoren

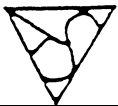
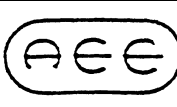
Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

- ☐ CD-ROM (1 stuk)
- ☐ Stroomadapter (1 stuk)
- ☐ Beknopte handleiding (1 copie)
- ☐ Veiligheidsinstructies (1 copie)
- ☐ USB kabel (1 stuk)

■ Indien een voedingskabel dient aangeschaft te worden

In sommige landen is de voedingskabel niet meegeleverd. Gebruik hiervoor een goedgekeurde kabel die voldoet aan onderstaande standaarden of contacteer je TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.

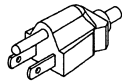
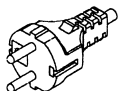
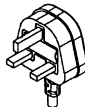
(Vanaf mei 2014)

Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken
Australië	SAA		Duitsland	VDE		Zweden	SEMKKO	
Oostenrijk	OVE		Ierland	NSAI		Zwitserland	SEV	
België	CEBEC		Italië	IMQ		U.K.	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		U.K.	BSI	
Denemarken	DEMKO		Nederland	KEMA		U.S.A.	UL	
Finland	FEI		Noorwegen	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrijk	UTE		Spanje	AEE		China	CCC	

Netsnoerinstructies

1. Voor gebruik met een netvoeding van 100 – 125 Vac, kies een snoer voor Min. 125V, 10A.
2. Voor gebruik met een netvoeding van 200 – 240 Vac, kies een snoer voor Min. 250V.
3. Kies een voedingsnoer met een lengte van 2m of minder.
4. Het voedingsnoer dat met de AC adapter aangesloten is, moet passen in een ICE-320-C14 contact. Bestudeer nevenstaande figuur voor de vorm.



Land/Regio	North America	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië	China
Netsnoer Geschikt voor (Min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 goedgekeurd,	250V GB5023
Grootte geleider (Min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	Licht tot normaal gebruik 3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)					
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Min. 125% van de stroomwaarde van het product.

1.5 Uitzicht

1.5.1 Afmetingen

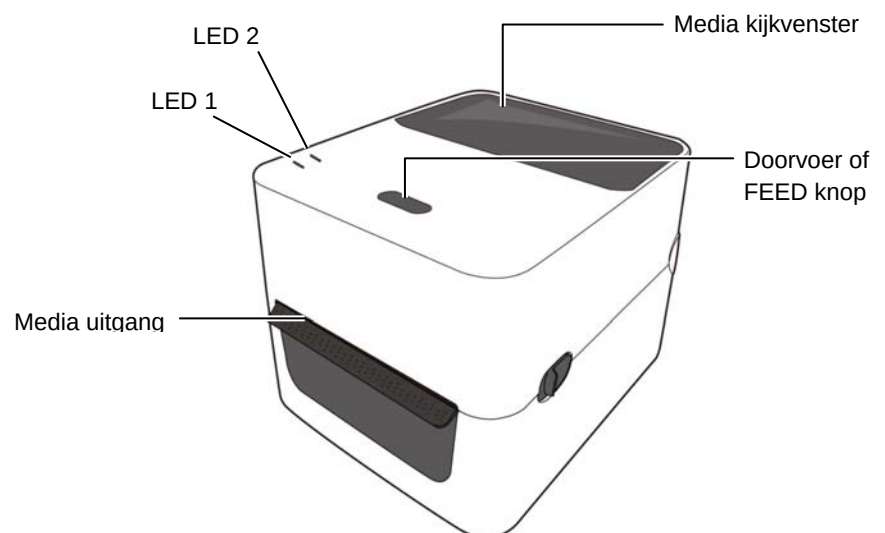
De onderdelen en apparaten getoond in deze sectie worden ook gebruikt in de volgende hoofdstukken



W: 183.8 (7.2) x D: 226.2 (8.9) x H: 166.9 (6.6)

Afmetingen in mm (inches)

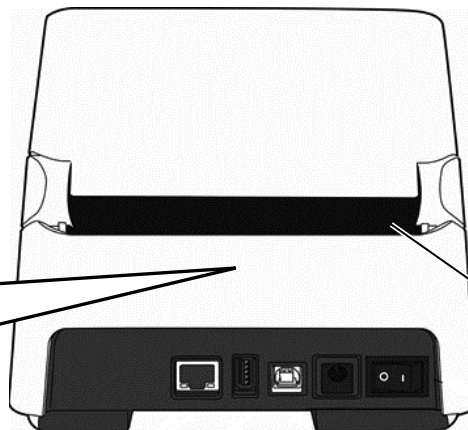
1.5.2 Voorzijde



1.5.3 Achterzijde

⚠ VERWITTIGING!

Om letsels te voorkomen, verwijder uw vingers uit de omgeving van de papier opening bij het openen en sluiten van het hoofddekseel.



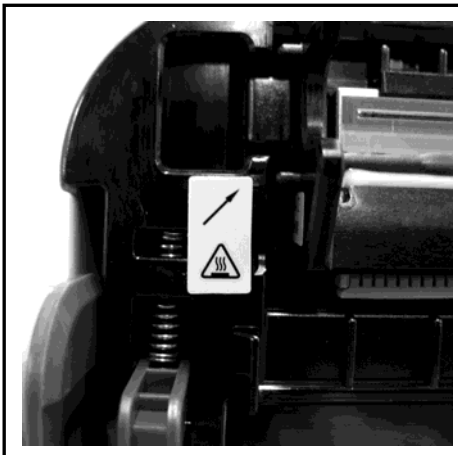
Aanvoergleuf papier

Voor details betreffende de achterzijde, raadpleeg **Sectie 2.4 Aansluiting van de kabels met de printer.**

1.5.4 Binnenzijde

⚠ WAARSCHUWING!

Raak de printkop of de zone rond de printkop niet aan onmiddellijk na het printen. De printkop wordt bijzonder heet tijdens het printen en u kunt zich verbranden.



1.5.5 Knoppen en verklikkers

De [FEED] knop heeft drie functies . Het wordt gebruikt als een FEED, HERSTART of PAUZE toets afhankelijk van de status van de printer.

Als een FEED toets	• Wanneer de printer ON-LINE staat zal het drukken van deze toets een papierdoorvoer of feed tot gevolg hebben.
Als een HERSTART toets	• Als deze toets gedrukt wordt na een foutafwikkeling zal de printer terug ON-LINE komen te staan • Als deze toets ingedrukt wordt na een pauze zal de printer herstarten.
Als een PAUZE toets	• Als deze toets gedrukt wordt zal de printer pauzeren na het drukken van een laatste label.

De licht indicators (LED1 en LED 2) zullen oplichten of knipperen in verschillende kleuren en sequenties afhankelijk van de status van de printer. Een beknopte handleiding van deze ledjes en hun betekenis vindt je binnenin het deksel van de printer.

LED 1	LED 2	Printer Status
Uit	Uit	Geen voeding. Het printkopblok is open indien er voeding aanwezig is.
Groen	Uit	Sluimerstand
Groen ^T	Uit	Het printer is tijdelijk onderbroken (pauze).
Groen ^S	Uit	In communicatie met de host
Groen	Groen	Schrijft data weg naar het flash- of USB geheugen
Groen	Groen ^M	Het Flash - of USB geheugen worden geïnitieerd.
Oranje	Groen	Papieropstopping
Oranje	Rood	De media is op.
Oranje	Rood ^S	Het papier is opgeraakt terwijl er gegevens naar de printer werden gestuurd.
Rood	Rood ^M	Printkopblok open fout. Het printkopmechnisme werd geopend tijdens het drukken.
Rood	Oranje ^S	De printkop temperatuur heeft de maximale hoogte bereikt.
Rood	Groen	Er deed zich een communicatiefout voor. (Enkel met gebruik van RS-232C)
Rood	Groen ^T	Command error
Rood	Groen ^M	- Flash- of USB geheugen fout - Een fout is opgetreden tijdens het wissen van het Flash- of USB geheugen - Het wegschrijven van data in het Flash- of USB geheugen is mislukt door een gebrek aan geheugenopslag.
Rood	Groen ^S	Een papieropstopping deed zich voor rond de snijmodule. (Enkel indien de snijmodule aanwezig is).
Rood	Orange ^M	De printkop is defect.

S: Knippert snel (0.5 sec)

M: Knippert met middelmatige snelheid (1.0 sec)

T: Knippert traag (2.0 sec)

2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER

In dit deel worden de voorafgaande instellingsprocedures van de printer beschreven. U vindt ook een aantal voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de aansluiting van de kabels, de montage van de toebehoren, het laden van het papier en tenslotte het uitvoeren van een print test.

2.1 Precautions

**VERWITTIGING!**

Gebruik de printer liever niet op locaties die blootgesteld zijn aan hevig licht (vb. rechtstreeks zonlicht). Dit soort licht kan de sensoren van de printer negatief beïnvloeden en storingen veroorzaken.

Om een optimale werkomgeving en de veiligheid van de gebruiker en het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van elektronische onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoge voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet de printer af en haal de stekker uit het stopcontact wanneer u aan de binnenzijde van de printer werkt of de printer onderhoudt.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen papier en linten voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer. (Raadpleeg de "Supply Manual".)
- Bewaar het papier en linten zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoge voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen op elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal gevoelige delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een klamme doek die ondergedompeld werd in een oplossing van een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische printkop, deze kan bijzonder warm worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de printkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de printkopreiniger die aanbevolen wordt door TOSHIBA TEC voor de reiniging van de printkop.
- Schakel de printer niet uit of ontkoppel de voedingsnoer niet terwijl de printer drukt of het verklikkerlampje knippert.
- De voedingsnoer moet in de omgeving van de printer liggen.
- Gelieve de voedingskabel van de printer meerdere keren per jaar uit de hoofdschakelaar te verwijderen om de contacten schoon te maken. Indien dit niet gebeurt kunnen stof and vuil eventueel brand veroorzaken door een elektrische verliesstroom.

2.2 Werkwijze voor gebruik

OPMERKING:

1. Om te kunnen communiceren met een computer is een RS-232C, Centronics, Ethernet, of USB kabel noodzakelijk.
 - (1) RS-232C kabel: 9 pins
(Gebruik geen nul modem kabel)
 - (2) Centronics kabel: 36 pins
 - (3) Ethernet kabel: 10/100 basis
 - (4) USB kabel: V2.0 (volle snelheid)
2. De Printer Driver zal toelaten om vanuit Windows te drukken. De printer kan ook gestuurd worden met behulp van zijn eigen programmeertaal. Contacteer uw TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.

Deze sectie beschrijft de stappen nodig om de printer correct in te stellen.

1. Haal de printer en toebehoren uit zijn verpakking.
2. Installeer de printer waar die gebruikt gaat worden en bekijk de voorzorgsmaatregelen aanwezig in deze handleiding om de printer correct in te stellen.
3. Vergewis u ervan dat de voedingschakelaar op de positie "OFF" staat. (Zie **deel 2.3.**)
4. Sluit de printer aan op een computer of netwerk via één van de volgende data kabels : RS-232C, Centronics, Ethernet of USB . (Zie **deel 2.4.**)
5. Sluit de stroomadapter aan met de printer en vervolgens de voedingsnoer met een stopcontact dat voorzien is van een degelijke aarding. (Zie **deel 2.5.**)
6. Laad de media. (Zie **deel 2.7.**)
7. Afhankelijk van de gebruikte media, stelt u de overbrengende sensor of de zwarte stip sensor in. (Zie **deel 2.7.**)
8. Installeer de Printer Driver op de computer. (de Printer Driver staat op de CD-ROM.)
9. Zet de printer aan. (Zie **deel 2.3.**)

2.3 Het aan en afzetten van de drukker

2.3.1 De printer aanzetten



VERWITTIGING!

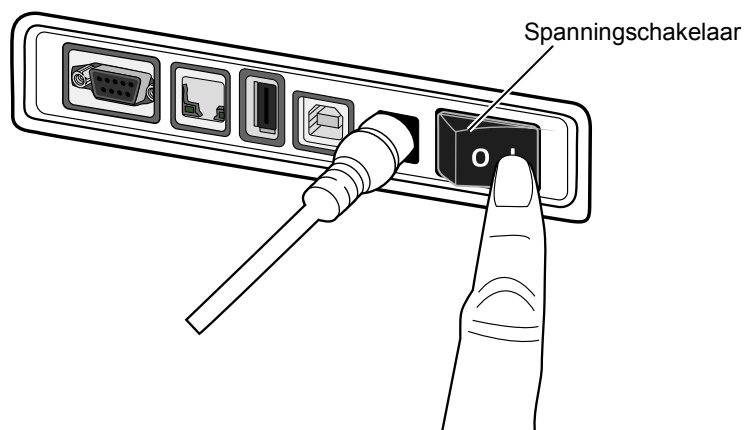
Gebruik de spanningschakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Indien LED 1 of 2 rood brandt raadpleeg, **Sectie 4.1, Overzicht** voor het oplossen van problemen.

Wanneer de drukker met een computer is verbonden, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en pas dan de computer en ook eerst de computer uit te schakelen en pas daarna de drukker in te schakelen.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning staat.



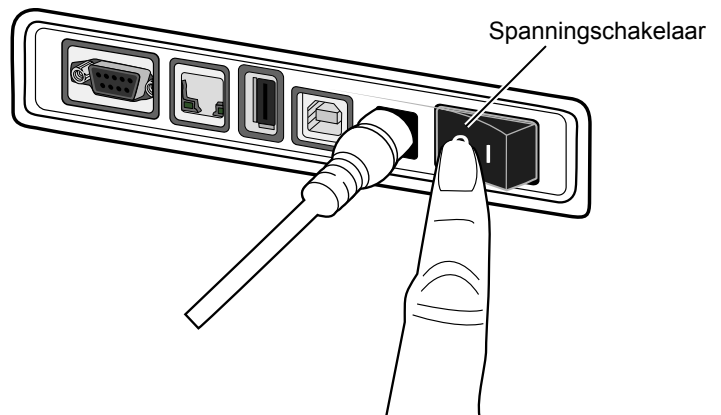
2. Wanneer de printer wordt ingeschakeld zullen LED 1 en 2 oplichten, eerst oranje, dan dimmen en tenslotte zal LED 1 hierna groen oplichten.

2.3.2 De printer afzetten

**VERWITTIGING!**

1. *Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstopping of beschadiging van de printer.*
2. *Zet de printer niet af terwijl LED 1 knippert want dit kan een verlies van gegevens veroorzaken of erger, de data kan corrupt geraken.*

1. Voordat de printer wordt uitgeschakeld, vergewis u ervan dat LED 1 op groen staat (niet knipperend) en dat LED 2 uit is.
2. Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (○) de zijde van schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



2.4 Aansluiting van de kabels met de printer



VERWITTIGING!

Zorg ervoor dat de printer en host af staan voordat u een seriële of parallele kabel aansluit tussen printer en host. Failure to do this may cause electric shocks, short-circuits, or damage to the printer or Host computer.

OPMERKING:

De kenmerken van de seriële interfacekabel vindt u in **APPENDIX 2, INTERFACE**.

Deze sectie bevat informatie hoe de printer aan te sluiten op een netwerk, computer of andere machine. Vier data connecties zijn mogelijk:

- Met een ethernet connectie kan de printer rechtstreeks op een netwerk aangesloten worden, maar ook op een computer poort.

OPMERKING:

- Gebruik een Ethernet kabel die overeenstemt met de standaard.
10BASE-T: categorie 3 of hoger
100BASE-TX: categorie 5 of hoger
Kabellengte: tot 100 m segmentlengte
- In sommige omgevingen kunnen communicatie fouten optreden veroorzaakt door electromagnetische stralingen op de kabel. Indien dit gebeurt, gebruik dan een beschermde ("shielded") STP kabel.

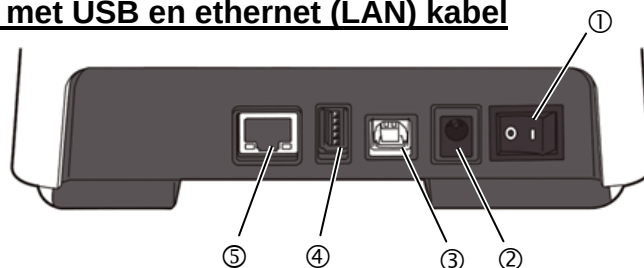
- Met een USB kabel tussen de printer en een USB poort op de computer.

NOTA:

- Volg de specifieke computer procedure "Veilig Hardware Verwijderen" wanneer de printer USB kabel uit de computer wordt verwijderd.
- Gebruik alleen een USB kabel conform USB specificatie V2.0 of hoger en met een Type B connector aan één uiteinde.
- Een seriële kabel connectie tussen de computer's COM poort en de printer.
- Een parallele kabel connectie tussen de printer's standard parallele poort en de computer's parallele poort (LPT).

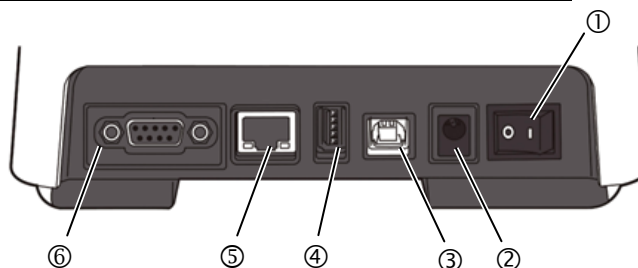
In onderstaande figuur ziet u alle kabelaansluitingen die op het huidige printermodel beschikbaar zijn.

Printer met USB en ethernet (LAN) kabel

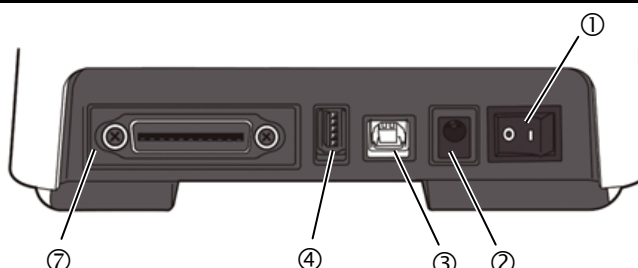


- ① Spanningschakelaar
- ② Stroomtoevoer
- ③ USB aansluiting
- ④ USB Host Interface. Om een USB stick aan te sluiten
- ⑤ Ethernet aansluiting
- ⑥ Seriële aansluiting (RS-232C)*
* Sommige modellen hebben geen Seriële aansluiting (RS-232C).
- ⑦ Parallele aansluiting (Centronics)

Printer met een seriële aansluiting (RS-232C)



Printer met een Parallele aansluiting (Centronics)



2.5 Aansluiting van de stroomadapter en het voedingsnoer

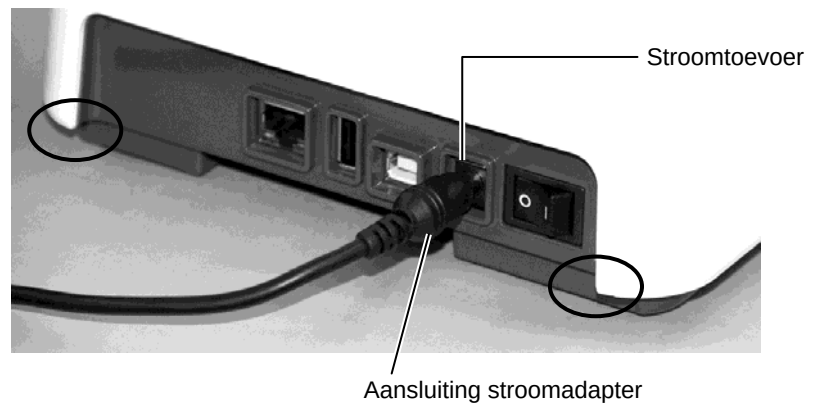
OPMERKING:

1. Aangezien deze printer zonder netsnoer geleverd wordt, dient u zich een netsnoer aan te schaffen overeenkomstig de instructies op pagina 1-2.
2. De EA1050B-240 AC adapter is uitsluitend bestemd voor een printer van de B-FV4D reeks. Een printer van de B-FV4D reeks moet aangesloten worden met een EA1050B-240 AC adapter.

1. Vergewis u ervan dat de voedingschakelaar op de positie OFF (O) staat.
2. Sluit het netsnoer aan met de stroomadapter.



3. Sluit de voedingsnoer aan op de achterzijde van de printer.



⚠ WAARSCHUWING!

De gebieden aangegeven met het ellips zijn heel scherp. Raak deze liefst niet aan bij het openen of sluiten van het hoofddekseel.

2.6 Opening/Sluiting van de hoofdkap

Zorg ervoor dat u de hoofdkap opent of sluit volgens onderstaande werkwijze.

⚠ WAARSCHUWING!

Open het bovenste deksel volledig om te vermijden dat het opnieuw dicht valt.

⚠ VERWITTIGING!

1. Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.
2. Bedek de hoofdkapsensor niet met uw vinger, hand, enz. Dit kan een verkeerde detectie van de sluiting van de hoofdkap veroorzaken.

OPMERKING:

Zorg ervoor dat de hoofdkap goed gesloten wordt. Zo niet kan dit aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit.

Opening van de hoofdkap:

1. Open het hoofddekseel door aan het vergrendelingsdeel te trekken. Dit is aangegeven door de pijltjes.



Sluiting van de hoofdkap:

1. Sluit de hoofdkap.



2.7 Het laden van papier

⚠ WAARSCHUWING!

1. *Gelieve aan geen bewegende onderdelen te komen dit om risico's te vermijden met vingers, juwelen, kleding, etc. die eventueel door de printer kunnen worden meegesleurd of verwond. Alleen papier laden wanneer de printer stil staat*
2. *Open het bovenste deksel volledig om te vermijden dat het opnieuw dicht valt.*

⚠ VERWITTIGING!

Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.

In dit deel vindt u een beschrijving van het laden van de media in de printer. Deze printer is geschikt voor etikettenrollen, tag papier en kettingpapier. Gebruik alleen de door TOSHIBA TEC goedgekeurde media.

OPMERKINGEN:

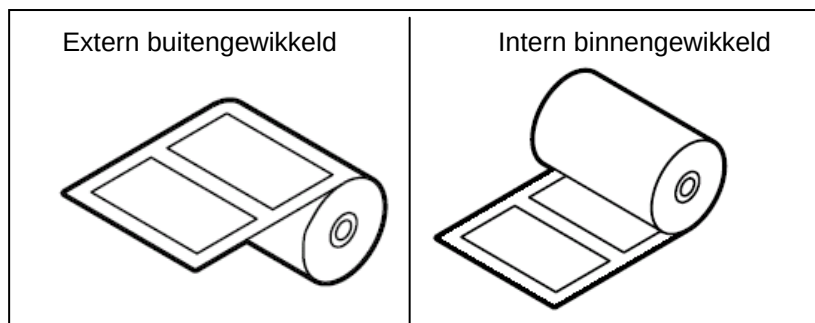
1. Voer een mediasensorcalibratie uit telkens u een ander type papier gebruikt.
2. De grootte van de papier die in de printer kan geladen worden is als volgt:
Externe diameter van de rol: Max. 127 mm (5")
Interne diameter van rolkern: 25.4 (1") mm of 38.1 mm (1.5")
Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder. Voor meer informatie, raadpleeg de Installatie Handleiding van de Externe Media Rolhouder.

In de fabriek, wordt de papierkernhouder op de Media Rolhouders ingesteld op 1.5" inch. Indien u een papierkern wil gebruiken van 1" inch ontmantel dan de papierkernhouders door deze los te schroeven, keer deze om en schroef deze terug op de Media Rolhouders zoals hieronder getoond.



Papierkernhouder

3. Sommige media zijn aan de binnenzijde gewikkeld en andere aan de buitenzijde. (Zie onderstaande figuren). Beide types moeten geladen worden met de printzijde naar boven.

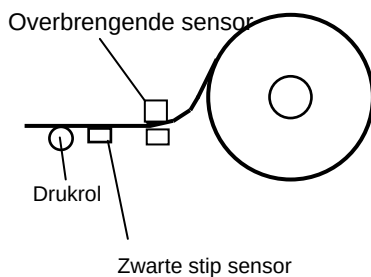


2.7 Het laden van papier (vervolg.)

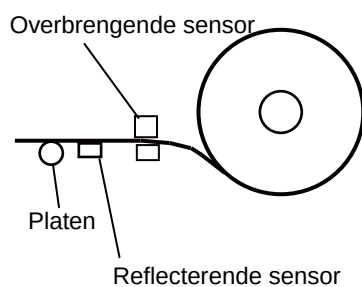
1. Open het hoofddeksel door aan het vergrendelingsdeel te trekken. Dit is aangegeven door de pijltjes.



OPMERKING: Mediadoorvoer
Voor buitengewikkeld papier



Voor binnengewikkeld papier



2. Open de papierrolhouders door op de papier vergrendelingshendel klem te drukken en beweeg de papierrolhouders naar buiten toe. Breng de papierrol, met de etiketten aan de buitenkant, aan tussen de papierhouders en vergrendel de papierrolhouder.

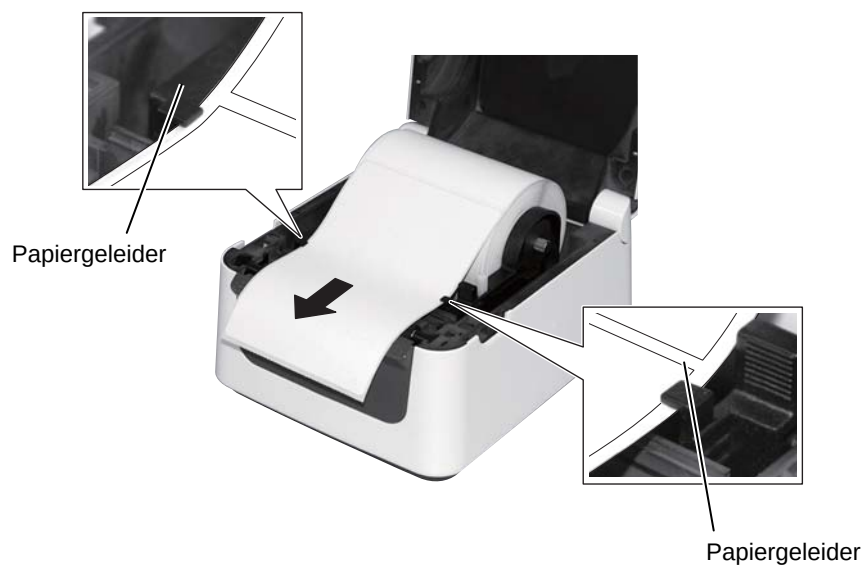


OPMERKING:

1. Verzeker u ervan dat de printzijde naar boven gericht is.
2. Snij het uiteinde van de media recht met een schaar.

2.7 Het laden van papier (vervolg.)

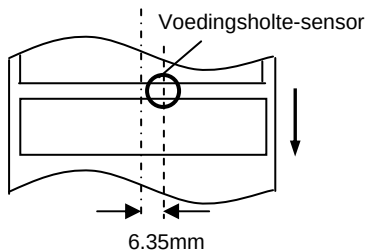
3. Begeleid het papier door de papiergeleiders tot wanneer de voorkant van de printer bereikt is.



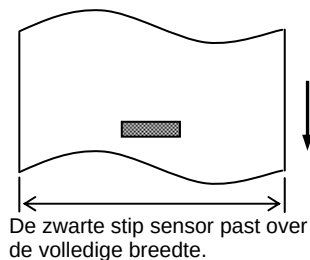
2.7 Het laden van papier (vervolg.)

OPMERKING:

1. Het laatst gebruikte sensortype blijft geldig voor de volgende printoperatie. Raadpleeg **deel 2.8.1 Mediasensorcalibratie** om het sensortype te wijzigen.
2. De positie van de voedingsholtesensor ligt 6.35 mm rechts van het mediacentrum.



3. De zwarte stip sensor kan verplaatst worden over de volledige breedte van de media.

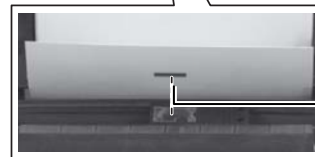
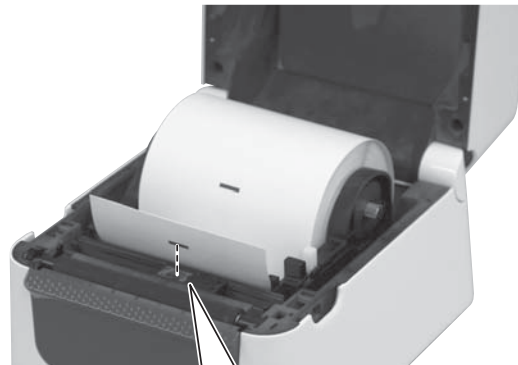


OPMERKING:

Druk de media niet te hard aan met de medialeiders zo niet zal de media bol staan en aanleiding geven tot een mediaopstopping of een voedingstoring.

4. Controleer de positie van de sensoren en selecteer de juiste sensor. (Raadpleeg **deel 2.8.1.**)

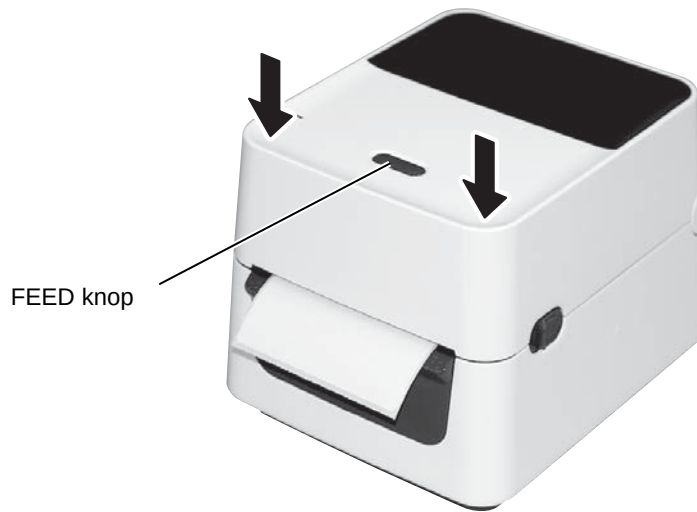
Deze printer is uitgerust met een zwarte stip sensor die zwarte markeringen detecteert op de achterzijde van de media en een overbrengende sensor die de lege zone tussen twee etiketten detecteert. Aangezien de positie van de overbrengende sensor vast staat, moet deze niet verplaatst worden. Beweeg desgevallend de zwarte stip sensor naar het centrum van een zwarte stip. Zoniet zal de sensor de zwarte stippen niet detecteren en een fout veroorzaken.



Zwarte stip sensor

2.7 Het laden van papier (vervolg.)

5. Sluit de bovenkap, druk dan op de [FEED] toets om een correcte papieruitvoer waar te nemen.



Drie uitvoermodes zijn op deze printer beschikbaar.

⚠ VERWITTIGING!

Vergewis u ervan dat de papierafname in batch of snij mode mode gebeurt op het uiteinde van de printer. Mocht u echter media per vergissing ter hoogte van de drukkop losrukken dient u een etiket (10 mm minstens) door te voeren d.m.v. de FEED knop voor u een nieuwe printprocedure opstart, zoniet is er gevaar voor papieropstopping.

Sequentiële mode:

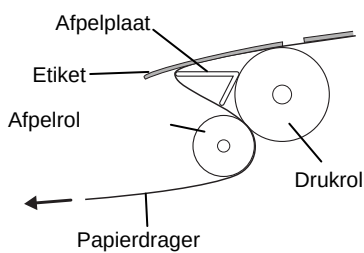
In de sequentiële mode wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



2.7 Het laden van papier (vervolg.)

OPMERKING:

1. Wanneer de etiketten niet van hun drager verwijderd worden is het niet nodig om de media doorheen de afpelblok aan te voeren..
2. Indien de media correct geladen is, moet de papierdrager, volgens onderstaande figuur geklemd zijn tussen de drukrol en de afpelrol.



⚠ OPGELET!

Bij het openen van de strip module, bvb voor het laden van het papier, vergewis u ervan dat er geen metalen objecten, zoals paper clips, in de module terechtkomen, zoniet kan de printer defect raken.

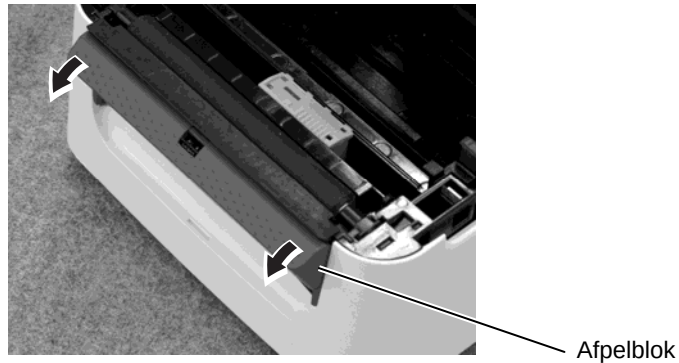
Afpelmode (Option):

In afpelmode wordt elk afzonderlijk etiket na het printen automatisch van de papierdrager verwijderd.

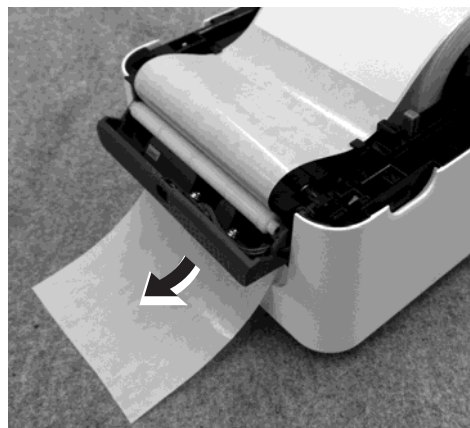
• Lading van de media

In afpelmode, dient u de media volgens de onderstaande werkwijze te laden:

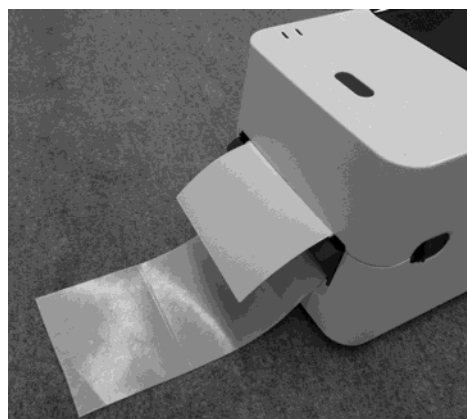
1. Laad de media zoals beschreven in voorgaande pagina's.
2. Trek aan het afpelblok om het open te doen.



3. Verwijder een aantal etiketten van het uiteinde van de media tot de papierdrager vrij van etiketten is over een lengte van 20 cm en glijd dit uiteinde door de uitvoergleuf van de afpelblok.



4. Sluit de afpelblok en de hoofdkap.



2.7 Het laden van papier (vervolg.)

⚠ WAARSCHUWING!

GEVAARLIJKE BEWEGENDE DELEN
HOUDT VINGERS EN ANDERE LICHAAMSDLEN UIT DE BUURT VAN DE PRINTER
Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

⚠ VERWITTIGING!

1. Vergewis u ervan om alleen te snijden in het achtergrondpapier, tussen de labels en dit om te vermijden dat er lijmresten blijven plakken op de mesjes die de levensduur van het snijmes kunnen beperken.
2. Het gebruik van gemarkeerde kaartjes die dikker zijn dan de aanbevolen waarde kunnen de levensduur van het mes ook aantasten

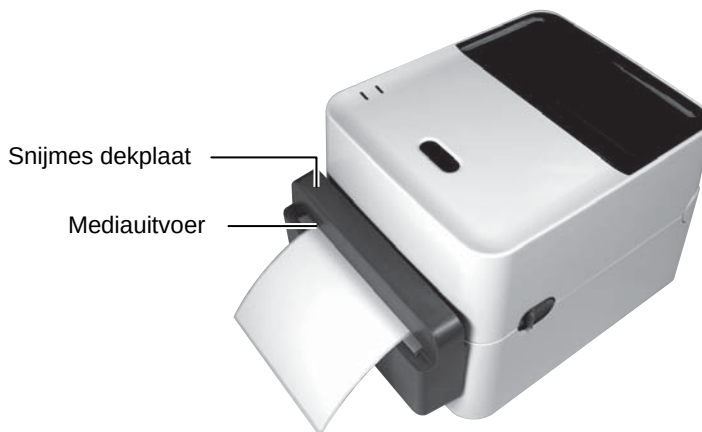
OPMERKINGEN:

Let op het volgende wanneer u kettingpapier aan de achterzijde van de printer plaatst:

1. De printzijde moet naar boven gericht zijn.
2. Het kettingpapier dient parallel aan het Aanvoergleuf geplaatst te worden.
3. Zorg ervoor dat de data- en netsnoerkabel niet in aanraking komen met de doorvoer van het papier.

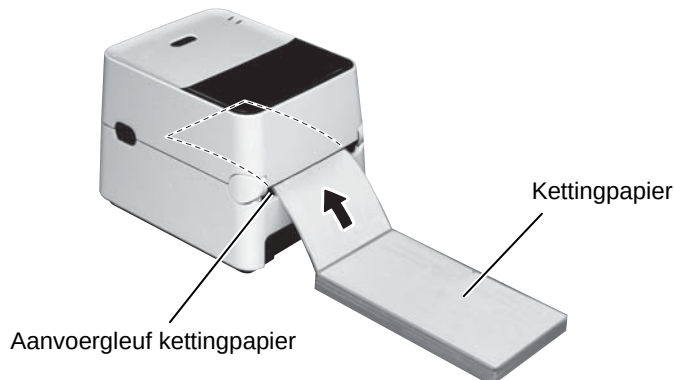
Snijmode (Option):

Wanneer de printer voorzien is van een snijmes dan kan deze laatste automatisch de labels snijden. Laad het papier zoals beschreven in het vorige hoofdstuk en begeleid daarna het papier doorheen de mediauitvoer van het snijmes via de dekplaat, zoals hieronder getoond op de foto.

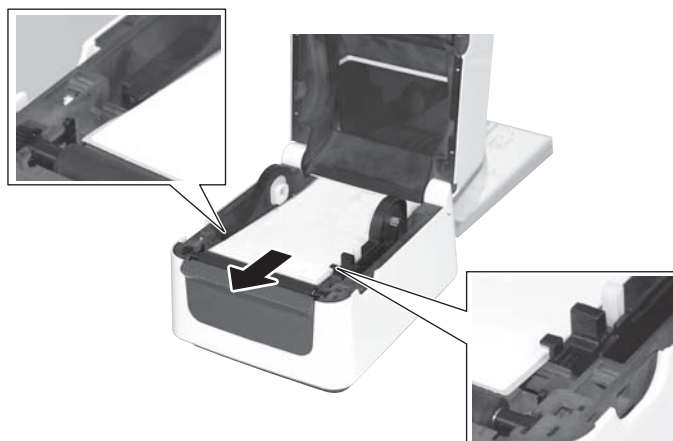


Het laden van kettingpapier

1. Plaats het kettingpapier aan de achterzijde van de printer en glijdt het uiteinde van het papier in de desbetreffende aanvoergleuf.



2. Raadpleeg vorige bladzijde om het kettingpapier doorheen de printer te leiden tot het uiteinde uit de mediauitvoer te voorschijn komt.



2.7 Het laden van papier (vervolg.)

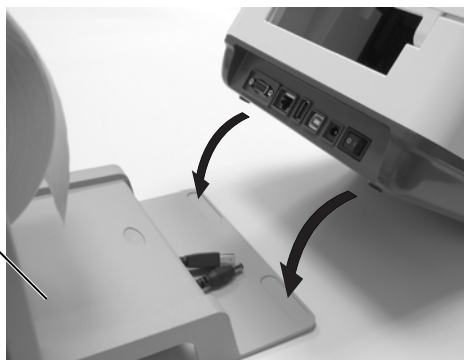
Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder.

Opmerking:

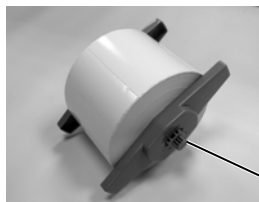
De foto's hieronder zijn deze van het thermische B-FV model

1. Plaats de printer in de externe mediahouder gleuven zoals hieronder weergegeven.

Externe Media
rollhouder(Optie)



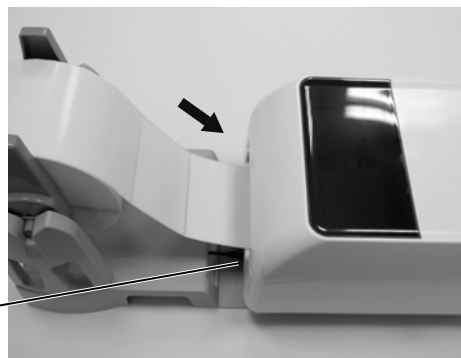
2. Breng de media as door de kern van de mediarol



Media as

3. Breng de mediarol aan op de Externe Media Rolhouder.
4. Trek aan het uiteinde van het papier en voer het door de printer.

Gleuf kettingpapier



5. Zie voorgaande bladzijden hoe de media te laden.

2.8 Kalibratie mediasensor, printtest, en dump mode functies

De volgende interne programma's worden gebruikt om de sensoren te calibreren op het gebruikte papier, om een printtest/configuratielabel te drukken en om de printer in Dump Mode te zetten

2.8.1 Kalibratie van de mediasensor

OPMERKING:

De sensor gebruikt bij de laatste afdruk wordt door het system onthouden en altijd terug gebruikt. De standaard sensor is de Overbrengende Sensor.

1. Schakel de printer uit, vergewis u ervan dat het papier correct geladen is en sluit het deksel van de printer.
Nota: Laadt geen media met voorbedrukte tekst onder de media sensoren want deze zal de calibratie in negatieve zin beïnvloeden
2. Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart.
3. Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleuren combinatie:
Oranje → Groen → Andere kleuren combinaties
4. Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 oplichten met volgende kleurencombinatie die de te gebruiken sensor aangeeft die men wenst te calibreren.
Overbrengende Sensor (Transmissive) Sensor: LED 1 groen, LED 2 in rood.
Reflectieve sensor (Reflective) Sensor: LED 1 groen, LED 2 oranje.
5. Druk de [FEED] toets.
De printer zal nu het papier calibreren.
6. Zet de printer af en terug op om deze laatste terug gebruiksklaar te maken

2.8.2 Pinttest en dump mode

1. Schakel de printer uit en breng een papierrol aan met een breedte van tenminste (104mm/4inch).
2. Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart. Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleuren combinatie:
Oranje → Groen → Andere kleuren combinaties
3. Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 oplichten met respectievelijke kleuren oranje en groen
4. Druk op de [FEED] toets.
5. De printer drukt een configuratielabel of printtest etiket en staat nu in Dump Mode.
6. Zet de printer af en terug op om deze laatste terug gebruiksklaar te maken.

Voorbeeld van een printtest etiket**OPMERKING:**

Volgende commando's zullen geen effect hebben bij een test print. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (alleen het AY commando wordt geïnterpreteerd)

B-FV4D-G PRINTER INFO.

```

PROGRAM VERSION      05MAY2014B-FV4  V1.1J
TPCL VERSION         28APR2014  V1.0K
CG VERSION           27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION       27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION     27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION         V1.1C
KERNEL FONT VERSION  1.0.03
[PARAMETERS]
HW DETECT             [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)        [ - - ]
TONE ADJUST(D)        [+00]
FEED ADJUST           [+0.0mm]
CUT ADJUST            [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST       [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST       [+0.0mm]
CODEPAGE              [PC-850]
ZERO SLASH            [0]
FEED KEY              [FEED]
EURO CODE             [B0]
CONTROL CODE          [AUTO]
MAXI CODE SPEC.       [TYPE 1]
SENSOR SELECT         [Transmissive]
PRINT SPEED           [5ips]
FORWARD WAIT          [ON]
AUTO CALIB.           [OFF]
MULTI LABEL           [OFF]
AUTO THP CHK          [OFF]
BASIC                 [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM             [16MB]
SDRAM                 [32MB]
USB SERIAL NUM.       [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION           [B-FV4D-GS12-QM-R]
                     [2303A000006]
TOTAL FEED1           [0.00km]
TOTAL FEED2           [00000cm]
                     [0000.0inch]
TOTAL PRINT           [0.00km]
TOTAL CUT             [0]
[RS-232C]
BAUD RATE             [9600]
BIT                   [8]
STOP BIT              [1]
PARITY                [None]
FLOW                  [XON/XOFF]

```

2.8.2 Pinttest en dump mode (vervolg.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[OFF]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[8000]

Het configuratielabel is verschillend indien de printer in emulatie staat. Als voorbeeld hieronder staat die in Toshiba mode of TPCL.

PROGRAM VERSION -----	} Firmware versie
TPCL VERSION -----	
CG VERSION -----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Hardware detectie vlag
TONE ADJUST(T) -----	Gereserveerde parameters
TONE ADJUST(D) -----	Fijne instelling van de printintensiteit
FEED ADJUST -----	Fijne instelling van de printpositie
CUT ADJUST -----	Fijne instellingswaarde van de snijpositie
BACKFEED ADJUST -----	Fijne instellingswaarde van het aanvoervolume
X-COORD. ADJUST -----	Fijne instellingswaarde van de X-coördinaat
CODEPAGE -----	Karaktercode pagina
ZERO SLASH -----	Font "0" keuze
FEED KEY -----	Aansturingsfunctie
EURO CODE -----	Euro code
CONTROL CODE -----	Controlecode
MAXI CODE SPEC. -----	Maxicode specificatie setting
SENSOR SELECTION -----	Sensorkeuze
PRINT SPEED -----	Printsnelheid
FORWARD WAIT -----	Afscheurpositie aan of uit
AUTO CALIB. -----	Automatische calibratie
MULTI LABEL -----	Multi label instelling
AUTO TPH CHECK -----	Automatische printkop controle
BASIC -----	BASIC interpreter aan of uit
Reserved item1 -----	} Gereserveerde parameters
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	Flash ROM geheugen grootte
SDRAM -----	SDRAM geheugen grootte
USB SERIAL NUM. -----	USB seriële nummer
INFORMATION -----	Printer model naam en seriële nummer.
TOTAL FEED1 -----	Totale FEED in km (conditie1)
TOTAL FEED2 -----	Totale FEED in km (conditie2)
TOTAL PRINT -----	Totale printafstand
TOTAL CUT -----	Aantal snijbewegingen
[RS-232C] -----	RS-232C instelling
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)	
[LAN] -----	Netwerkinstellingswaarden
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)	

3. MAINTENANCE

⚠ WAARSCHUWING!

1. *Vergewis u ervan dat de printer uit staat alvorens onderhoud op de printer te verrichten, zoniet kan u elektrische schokken waarnemen*
2. *Om kwetsuren te vermijden pas op uw vingers bij het openen van de printkop.*
3. *Voorzichtig wanneer u in contact komt met de printkop, deze kan zeer warm aanvoelen. Wacht geduldig tot die afkoelt.*
4. *Giet geen water op de printer.*

Dit hoofdstuk geeft een overzicht aangaande het onderhoud van deze printer.

Om de hoge kwaliteit van afdruk van deze printer te bewaren is het aangeraden om deze laatste goed te onderhouden. Indien de printer vaak gebruikt wordt (hoge snelheid) zou dit dagelijks moeten gebeuren, zoniet wekelijks.

3.1 Reiniging

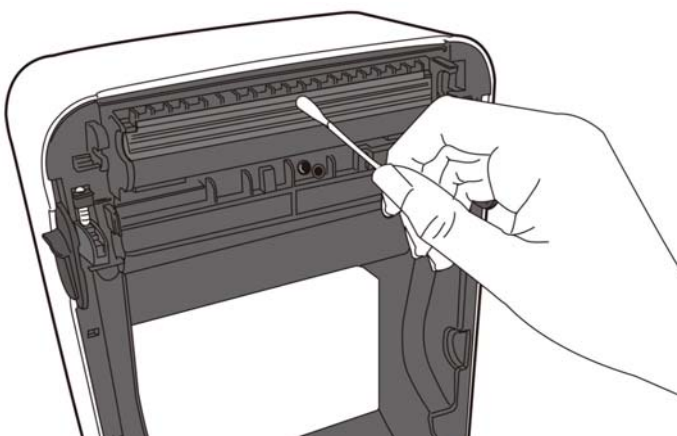
Om de goede werking van de printer en de printkwaliteit te behouden is het aangewezen de printkop en de aandrukrol te reinigen bij vervanging van lint en papier.

3.1.1 Printkop

⚠ VERWITTIGING!

1. *Raak de printkop en aandrukrol niet aan met harde voorwerpen, daar er beschadiging kan optreden.*
2. *Gebruik geen vluchtige solventen met thinner en of benzeen, deze kunnen verkleuring van het deksel , defecte printkop ,of een defecte printer veroorzaken.*
3. *Raak het verwarmingselement van de printkop niet aan met de handen, statische lading kan de printkop beschadigen.*

1. Zet de printer af.
2. Open de bovenkap en het lintdeksel.
3. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger, katoenstaafje of een zachte doek met ethyl alcohol.

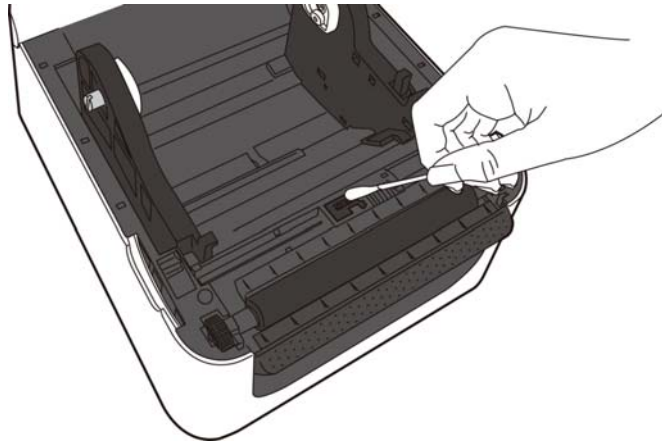


OPMERKING:

Printkop reinigingsmiddelen kunnen bij TOSHIBA TEC aangekocht worden. Contacteer hiervoor uw verdeler.

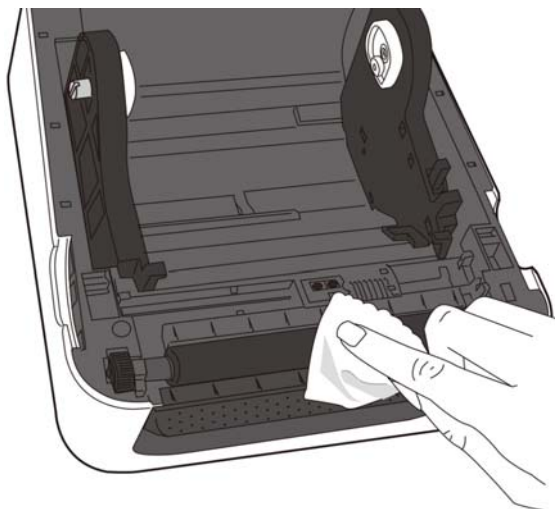
3.1.2 Sensoren

1. Reinig de media sensoren met een zachte droge doek of gebruik een katoenstaafje gedrenkt in (pure) ethyl alcohol.
2. Om stof of kleine papierresten te verwijderen gebruik een zachte doek.



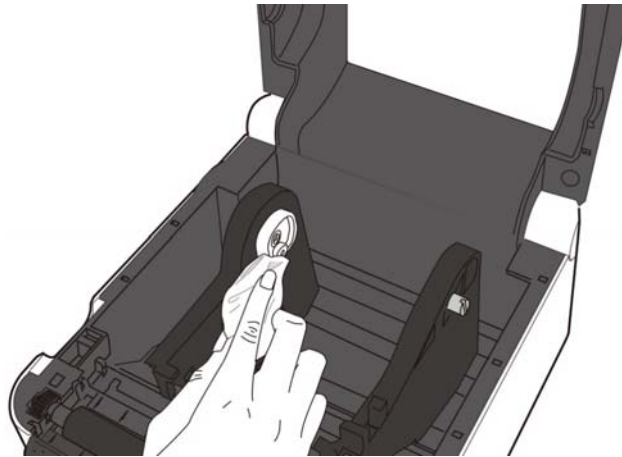
3.1.3 Drukrol

Reinig de drukrol met een zachte doek in zuiver ethanol.



3.1.4 Media behuizing

Reinig de mediabehuizing met een zachte droge doek. Verwijder vuil met een zachte doek gedrengt in een niet bijtende detergent.



3.2 Voorzorgen/ behandeling van media

OPGELET!

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw papier en linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel papier en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen van de printer. Papier en linten die niet voldoen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van de barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met uw media, zorg ervoor dat ze niet beschadigd worden, zoniet beschadigt u ook de printer. Lees aandachtig de richtlijnen in dit hoofdstuk.

- Bewaar geen papier of linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Bewaar de media op hun vlakke zijde. Stapel de media niet op hun ronde zijde, de afvlakking van de zijde kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer dito printkwaliteit.
- Bewaar de media in een plastieken zak die u steeds sluit na opening. Onbeschermde media kan vuil worden en de bijkomende slijtage door stofdeeltjes kan de levensduur van de printkop beïnvloeden
- Berg het papier en de linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan direct zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Thermisch papier bestemd voor thermisch directe druk mag de waarden Ca^{2+} , K^+ , Na^+ 800 ppm, en Cl^- 600 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten die gebruikt worden op voorbedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen beperken. Gebruik geen voorbedrukte etiketten waarvan de inkt harde bestanddelen bevat waaronder calciumcarbonaat (CaCO_3) en kaolien (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler of de fabrikant van uw media voor meer informatie.

4. HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

VERWITTIGING!

Tracht de printer niet zelf te herstellen, indien er zich een fout voordoet die u niet kunt verhelpen aan de hand van deze handleiding zet dan de printer af, ontkoppel de voedingsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.

4.1 Overzicht van de op te lossen problemen

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
De LED van de voeding brandt niet hoewel deze aangesloten is op het net .	De snoer is niet aangesloten op de voedingsadapter.	Sluit de voedingsnoer via de adapter op het 220V net aan. (⇒ Deel 2.5)
	Er is een stroomprobleem of er wordt geen stroom aangevoerd via het net.	Test het wandcontact met een voedingsnoer van een andere elektrische apparaat. Contacteer een elektriker of eventueel uw energie leverancier.
	De zekering van het gebouw is gesprongen of de stroomonderbreker is ingeschakeld.	Controleer de zekering of de stroomonderbreker.
Het LED (lichtje) op de printer licht niet op alhoewel de LED van de voedingsadapter brandt	De stroomkabel op de printer is ontkoppeld.	Ontkoppel de voedingsnoer van het wandcontact, sluit de stroomadapter aan op de printer en verbindt de voedingsnoer met het wandcontact. (⇒ Deel 2.5)
Er wordt geen media aangevoerd.	De media is niet goed geladen	Herlaad de media op de correcte manier. (⇒ Deel 2.7)
	De data verbinding is ontkoppeld.	Sluit de interfacekabel opnieuw aan. (⇒ Deel 2.4)
	De media sensor is vuil.	Reinig de media sensor. (⇒ Deel 3.1.2)
Er wordt niets gedrukt.	Er wordt thermisch papier gerbuikt.	Laad een thermische papierrol. (⇒ Deel 2.7)
	De media is niet goed geladen	Herlaad de media op de correcte manier. (⇒ Deel 2.7)
	De printer ontvangt geen data van de host computer.	Stuur de juiste gegevens naar de printer, via de driver.
Slechte print kwaliteit	De media is niet door TOSHIBA TEC gekeurd.	Vervang de media door TOSHIBA TEC gekeurd materiaal.
	De printkop is vuil.	Reinig de printkop. (⇒ Deel 3.1.1)
Ontbrekende dots	De printkop is vuil.	Reinig de printkop. (⇒ Deel 3.1.1)
	De printkop elementen zijn gedeeltelijk gebroken.	Wanneer ontbrekende dots de oorzaak zijn van een slechte print, moet u de printer afzetten en uw dichtstbijzijnde TOSHIBA TEC verdeler contacteren voor de vervanging van de printkop.

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
De etiketten worden met moeite van de papierdrager verwijderd (als de afpelmodule in optie gebruikt wordt).	De media is niet door TOSHIBA TEC goedgekeurd.	Herlaadt door TOSHIBA TEC goedgekeurde media.
	De labels werden verkeerdelijk geladen.	Laad de labels op de correcte wijze. (⇒Deel 2.7)
De media wordt niet mooi doorgesneden als de snijmodule gebruikt wordt.	Het snijmes is bot geworden.	Zet de printer af en contacteer uw dichtst bijzijnde TOSHIBA TEC verdeler voor de vervanging van het snijmes.

4.2 Verklikker

LED 1	LED 2	Oorzaak	Oplossingen
Groen	Uit	Bedrijfsklaar	Normaal
Groen ^S	Uit	Communicatie met een host	Normaal
Groen ^T	Uit	Het printen werd onderbroken (pauze).	Druk op de [FEED] knop. De print operatie wordt beëindigd.
Rood	Oranje ^S	De printkop is te heet geworden om verder te drukken.	Stop even met drukken om de printkop te laten koelen tot LED 1 terug groen staat. Als LED 1 niet groen gaat na verloop van tijd of als dit probleem zich herhaalt neem dan contact op met je TOSHIBA TEC verdeler
Rood	Groen	Een data communicatie fout heeft zich voorgedaan. (Enkel wanneer RS-232C gebruikt wordt).	Druk op de [FEED] toets om de printer te herstarten of schakel de printer af en terug op. Indien het probleem zich herhaalt neem dan contact op met je TOSHIBA TEC verdeler.
Oranje	Rood	De media is op.	Laad een nieuwe mediarol en druk op de [FEED] knop. (⇒ Deel 2.7)
Oranje	Groen	Er is een papier opstopping opgetreden	Verwijder het opgestopte papier, laadt opnieuw papier in de printer en druk op [FEED] . (⇒ Section 4.3)
Rood	Rood ^M	Een opdracht werd verstuurd maar de printkop stond open.	Sluit de printkop en druk [FEED] . Het drukken zal herstarten.
Rood	Groen ^S	Er is een papieropstopping in de snijmodule. (Enkel wanneer de snijmodule gebruikt wordt).	Verwijder het opgestopte papier, laadt opnieuw papier in de printer en druk op [FEED] . (⇒ Section 4.3)
Rood	Oranje ^M	De printkop is defect.	Zet de printer af en contacteer uw dichtst bijzijnde TOSHIBA TEC verdeler
Uit	Uit	De printer staat af. De printkop staat open indien de printer aan staat	Zet de printer aan. Sluit de printkop.

Knipper ritme van de verklikker

Symbool	Status	Knipper interval
T	Knippert traag	2.0 sec.
M	Knippert met middelmatige snelheid	1.0 sec.
S	Knippert snel	0.5 sec.

4.3 Verwijdering van vastgelopen media

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

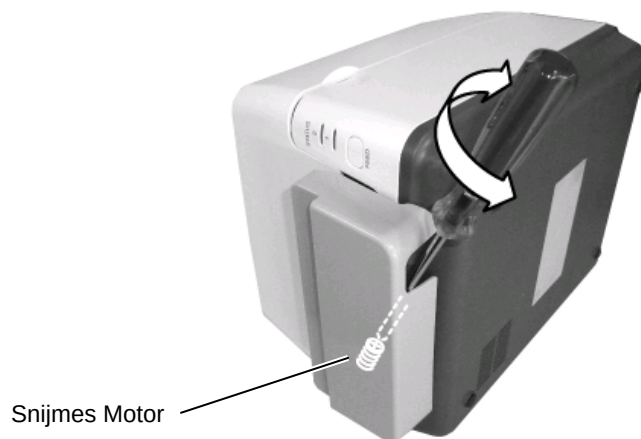
**VERWITTIGING!**

Gebruik geen gereedschap dat de printerkop kan beschadigen.

1. Zet de printer af.
2. Open het deksel van de printer alsook de printkop.
3. Verwijder de papierrol.
4. Verwijder de opgestropte media. GEBRUIK GEEN scherpe voorwerpen of werktuigen. Zij kunnen de printer beschadigen.

Indien er zich een papieropstopping heeft voorgedaan in de snijmodule, volg dan de stappen hieronder :

- 1) Zet de printer af.
- 2) Kantel de printer naar links.
- 3) Verwijder het opgestropte papier en forceer lichtjes het draaimechanisme van het snijmes gebruikmakend van een Philips kruis schroevendraaier .

**Opmerking:**

De foto's hieronder zijn deze van het thermische B-FV model

5. Reinig de printkop en drukrol om stof en vuil te verwijderen.
6. Breng het papier aan en sluit de printkop.

APPENDIX 1 SPECIFICATIES

In appendix 1 vindt u een beschrijving van de kenmerken en toebehoren van de B-FV4D printer.

A1.1 Printer

Hieronder volgen de specificaties van de printer.

Item	B-FV4D-GS REEKS
Voltage voeding	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Externe voeding)
Elektrisch verbruik	
Tijdens het printen	100 – 120V: 1.0 A, 60 W maximum, 200 – 240V: 0.6 A, 59 W maximum
In rust	100 – 120V: 0.12 A, 3.7 W maximum, 200 – 240V: 0.07 A, 3.8 W maximum
Omgevingstemperatuur	5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Opslagtemperatuur	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Relatieve vochtigheid	25% – 85% RH (zonder condensatie)
Opslagvochtigheid	10% – 90% RH (zonder condensatie)
Resolutie	203 dpi (8 dots/mm)
Printmethode	Thermisch direct
Uitvoermodus	Sequentieel, Afpelmodus (optie) of via een Snijmes (optie)
Printsnelheid	
In sequentiële/snijmodus	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.), 127 mm/sec. (5"/sec.), 152.4 mm/sec. (6"/sec.)
In afpelmodus	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")
Werkelijke printbreedte (max.)	108.0 mm (4.25")
Afmetingen (W × D × H)	183.8 mm × 226.2 mm × 166.9 mm (7.2" × 8.9" × 6.5")
Gewicht	1.76 kg (3.8 lb) (Media niet inbegrepen)
Beschikbare barcode types	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Beschikbare 2D codes	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Beschikbare composite barcodes	GS1-128 Composite code(CC-A/CC-B/CC-C)
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 grootte), Helvetica (6 grootte), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Courier (2 grootte), Prestige Elite (2 grootte), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Sempel Chinees (1 grootte)
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°
Standaard interface	USB 2.0 met maximale snelheid Ethernet interface (10/100 Base) Seriële interface (RS-232C) (optie) Parallele interface (Centronics) (optie)

OPMERKINGEN:

- *Data Matrix™* is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.
- *QR Code* is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

Item	B-FV4D-TS REEKS
Voltage voeding	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Externe voeding)
Elektrisch verbruik	
Tijdens het printen	100 – 120V: 1.0 A, 60 W maximum, 200 – 240V: 0.6 A, 59 W maximum
In rust	100 – 120V: 0.12A, 3.7 W maximum, 200 – 240V: 0.07 A, 3.8 W maximum
Omgevingstemperatuur	5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Opslagtemperatuur	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Relatieve vochtigheid	25% – 85% RH (zonder condensatie)
Opslagvochtigheid	10% – 90% RH (zonder condensatie)
Resolutie	300 dpi (11.8 dots/mm)
Printmethode	Thermisch direct
Uitvoermodus	Sequentieel, Afpel (optie), Snijdmes (optie)
Printsnelheid	
In sequentiële/snijmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.),
In afpelmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")
Werkelijke printbreedte (max.)	105.7 mm (4.16")
Afmetingen (W × D × H)	183.8 mm × 226.2 mm × 166.9 mm (7.2" × 8.9" × 6.5")
Gewicht	1.76 kg (3.8 lb) (Media niet inbegrepen)
Beschikbare barcode types	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Beschikbare 2D codes	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Beschikbare composite barcodes	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 grootte), Helvetica (6 grootte), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Courier (2 grootte), Prestige Elite (2 grootte), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Simplified Chinese (1 grootte)
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°
Standaard interface	USB 2.0 maximale snelheid Ethernet interface (10/100 Base) Seriële interface (RS-232C) (optie) Parallele interface (Centronics) (optie)

OPMERKINGEN:

- *Data Matrix™* is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., U.S.
- *QR Code* is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

A1.2 Opties

Naam optie	Type	Beschrijving
Snijmodule	B-FV204D-F-QM-R	Een snijmodule dat de verschillende labels volledig afsnijdt.
	B-FV204D-P-QM-R	Een snijmodule dat de verschillende labels deels afsnijdt.
Afpel module	B-FV904D-H-QM-R	Deze module pelt de labels van het achtergrond papieren en presenteert de labels op aanvraag (één per één) door gebruik te maken van de afpel sensoren vooraan op de printer die al dan niet het label detecteert
Externe media stand	B-FV904-PH-QM-R	Wanneer de printer met deze optie uitgerust is, kan een mediarol met een externe diameter tot 203 mm (8") en een kern met een interne diameter van 76,2 mm (3") gebruikt worden.
Draadloze LAN kit*	B-FV700-WLAN-QM-R	Deze optie maakt draadloze WiFi verbinding mogelijk.
Bluetooth interface kit*	B-FV704D-BLTH-QM-R	Deze optie maakt draadloze Bluetooth verbinding mogelijk..

*Beschikbaar in de toekomst

OPMERKINGEN:

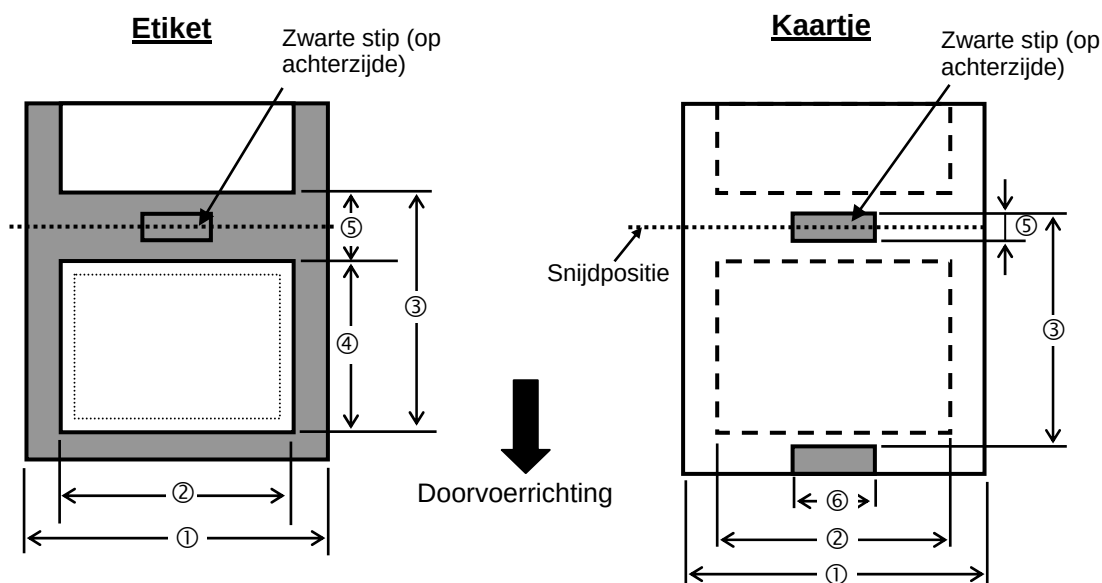
De hoger vermelde opties zijn beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

A1.3 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

A1.3.1 Media Type

Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kunnen gebruikt worden.



A1.3.1 Media Type (Voorbeeld)

Eenheid: mm (inch)

Uitvoermode		Sequentiële mode	Sequentiële mode (Afpel mode)	Afpel mode	Snijmode
Item					
① Papier breedte (inclus achtergrondpapier)		25.4 – 118 (1.00 – 4.65)			
② Papier breedte		22.4 – 115 (0.88 – 4.53)			
③ Media pitch	Etiket	10 – 999 (0.39 – 39.3) <i>Zie opmerking 3.</i>	25.4 – 152.4 (1.0 – 6.0) <i>Zie opmerking 3.</i>	25.4 – 999 (1.0 – 39.3) <i>Zie opmerking 3.</i>	
	Kaartje	10 – 999 (0.39 – 39.3) <i>Zie opmerking 3.</i>	—	25.4 – 999 (1.0 – 39.3) <i>Zie opmerking 3.</i>	
④ Papier lengte		8 – 997 (0.31 – 39.2) <i>Zie opmerking 3.</i>	23.4 – 150.4 (0.92 – 5.92) <i>Zie opmerking 3.</i>	19.4 – 993 (0.76 – 39.1) <i>Zie opmerking 3.</i>	
⑤ Holte/zwarte stip lengte		2.0 – 10.0 (0.08 – 0.39)			6.0 – 10.0 (0.24 – 0.39)
⑥ Zwarte stip breedte		Min. 8.0 (0.31)			
Dikte		0.06 – 0.19 (0.0024 – 0.0075)			
Max. diameter buitenrol		Ø127 (5.0) Ø203.2 (8.0): Wanneer de externe mediadrager (optie) gebruikt wordt.			
Wikkelrichting		Extern gewikkeld (Standaard), Intern gewikkeld <i>(Zie opmerking 3.)</i>			
Diameter van de centrale kern		25.4, 38.1, of 76.2 (1, 1.5, of 3) <i>(Zie opmerking 2, 3.)</i>			

OPMERKINGEN:

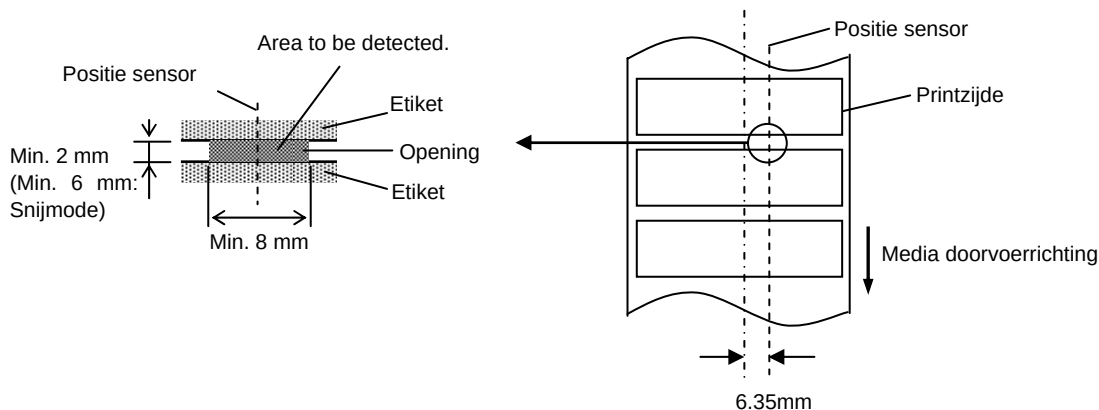
1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder
3. Indien het papier binnengewikkeld is, dan zijn de specificaties hieronder van toepassing:

Eenheid: mm (inch)

Uitvoermode	Sequentiële mode / Sequentiële mode (Afpel mode)	Afpel mode	Snijmode
③ Media pitch	10 – 999 (0.39 – 39.3)	25.4 – 86.2 (1.0 – 3.39)	25.4 – 82.2 (1.0 – 3.24)
④ Papier lengte	8 – 997 (0.31 – 39.2)	23.4 – 76.2 (0.92 – 3.0)	19.4 – 76.2 (0.76 – 3.0)
Diameter van de centrale kern	38.1 of 76.2 (1.5 of 3.0)	38.1 of 76.2 (1.5 of 3.0)	76.2 (3.0)

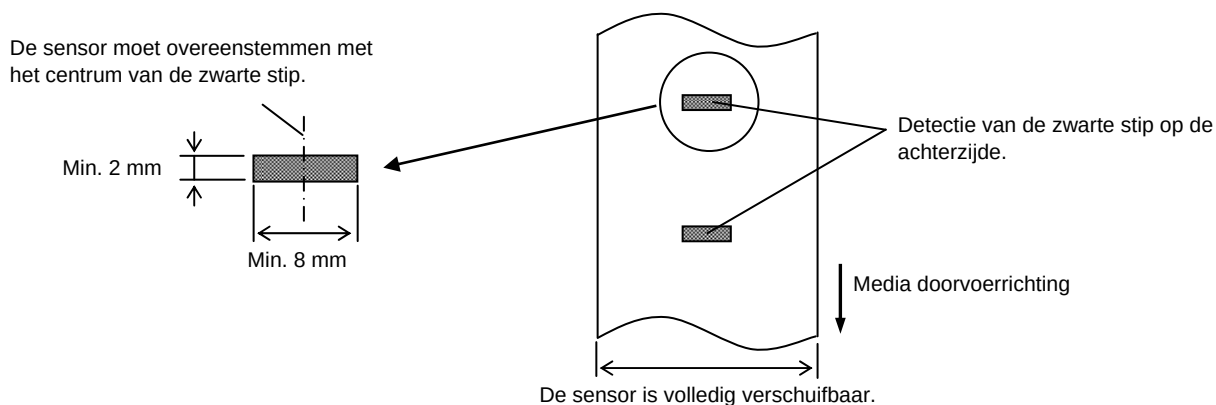
A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De overbrengende sensor is vastgemaakt en bevindt zich 6,35 mm rechts van het centrum van de mediaweg. De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



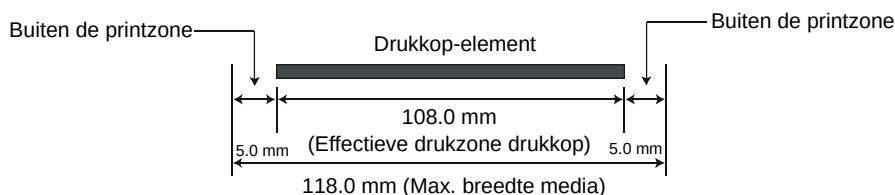
A1.3.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor is verschuifbaar naargelang de breedte van de media. De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm. De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.

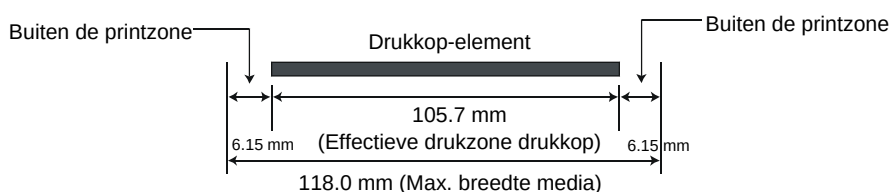


A1.3.4 Effectieve printzone

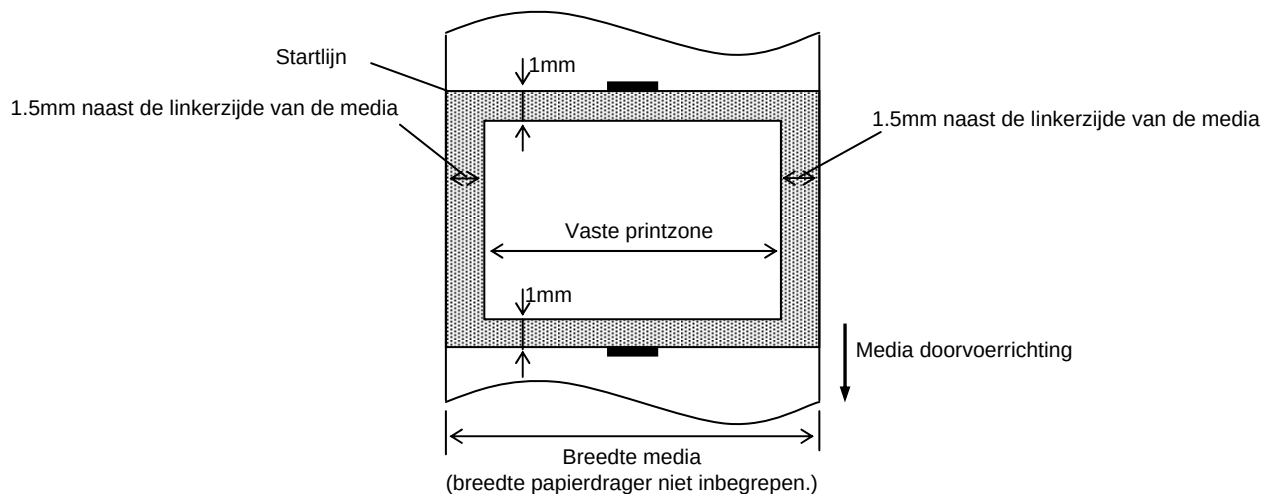
Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de drukkop en de breedte van de media.
(voor het GS Type)



(voor het TS Type)



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1.5 mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.
2. Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de drukkop.
3. Op een afstand van minder dan 3 mm (1 mm voor snelheidsvertraging inbegrepen) van de stoppositie van de drukkop is de printkwaliteit niet zeker.
4. De gemiddelde printgraad (zwart) dient 15 % of minder te zijns. Voor de barcode printzone moet dit 30 % of minder zijn.
5. De kracht van een lijn moet zich tussen 3 en 12 dots situeren.

APPENDIX 2 INTERFACE

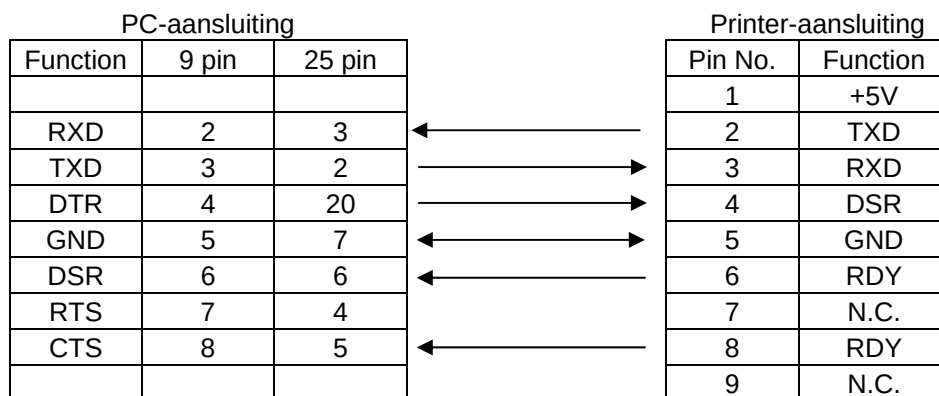
■ Interface kabels

Om straling en elektrische ruis te voorkomen, moeten de interface kabels aan volgende vereisten voldoen:

- Volledig afgeschermd en uitgerust zijn met een metalen of gemetalliseerde aansluitingshuls.
- Zo kort mogelijk zijn.
- Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.
- Los staan van elektriciteitsbuizen.

■ RS-232C Kabel beschrijving (alleen voor printers met een seriële aansluiting)

De seriële kabel voor de connectie tussen de drukker en de host computer moet één van de volgende types zijn (9 pin of 25 pin):



OPMERKING:

Gebruik een RS-232C kabel aansluiting met veiligheidsschroeven van het inch type.

WOORDENLIJST

Apfelmode

Printmode waarbij de drukker niet is uitgerust met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet geplukt worden met behulp van een apfelmodule.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen gebruikt zoals in: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en onnauwkeurig is.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken, bvb van printers.

Printkop element

De thermische printkop stemt overeen met een rij kleine weerstandselementen die opwarmen wanneer zij stroom ontvangen zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier gedrukt wordt.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Font of lettertype

Een volledige set van alfanumerieke tekens van dezelfde stijl of hetzelfde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times New Roman

Spatie

Spatie tussen labels op de drager

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Kaartje

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printdetectie te bepalen. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de printkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt op bvb Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz.

Printer driver

Software die ervoor zorgt dat de printcommando's die geleverd worden door de applicatiesoftware vertaald worden in een commando dat de printer herkent.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger de detail van het beeld

Snijmode

Printmethode waarbij een snijmodule (optioneel) geïnstalleerd wordt die de media automatisch snijdt na het drukken. Met één printcommando kan men aangeven of elk etiket of een reeks van etiketten gesneden worden.

Direct thermisch druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische printkop verwarmt het papier rechtstreeks en laat een afbeelding achter op datzelfde papier.

Thermische printkop

Thermische printkop voor thermische transfer en thermisch directe drukmethode.

Thermisch transfer printen

Printmethode waarbij de printkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

Overbrengende sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in lichtsterkte(potentiaal)tussen het achtergrondpapier spatie en de labels

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van deze zwarte stip

Zwart stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rechten voorbehouden
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

D DO1-33097A
R141020P4800-TTEC
Ver01 F 2015-01