

TOSHIBA

Tlačiareň čiarových kódov TOSHIBA

Séria B-FV4D-GL

Návod na použitie



CE Compliance (iba EÚ)

Tento produkt spĺňa požiadavky smernice Európskeho parlamentu a Rady 2014/30/EÚ o harmonizácii právnych predpisov členských štátov vzťahujúcich sa na elektromagnetickú kompatibilitu a smernice Rady 2006/95/ES o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa elektrického zariadenia určeného na používanie v rámci určitých limitov napätia.

Za označenie CE zodpovedá spoločnosť TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Nemecko.

Kópiu súvisiaceho vyhlásenia o zhode s označením CE si môžete vyžiadať od vášho obchodného zástupcu alebo spoločnosti TOSHIBA TEC.

Toto je produkt triedy A. Tento produkt môže v prostredí domácnosti spôsobiť rušenie rádiovkej komunikácie a používateľ môže byť následne požiadaný, aby prijal primerané opatrenia.

FCC Notice

Toto zariadenie bolo preskúšané a uznané v súlade s limitmi pre digitálne zariadenia triedy A podľa časti 15 pravidiel FCC. Tieto limity slúžia na poskytnutie primeranej ochrany pred škodlivým rušením pri prevádzke zariadenia v komerčnom prostredí. Toto zariadenie vytvára, používa a môže vyžarovať rádiovú frekvenciu. Zariadenie môže spôsobovať nežiadúce rušenie rádiovkej komunikácie, ak nie je nainštalované a používané v súlade s pokynmi. Prevádzka tohto zariadenia v prostredí domácnosti môže spôsobiť rušenie rádiovkej komunikácie a používateľ môže byť následne požiadaný, aby toto rušenie odstránil na vlastné náklady.

VÝSTRAHA

Zmeny alebo úpravy vykonané na tomto zariadení, ktoré nie sú výslovne schválené stranou zodpovednou za súlad s predpismi, môžu viesť k strate oprávnenia používateľa k prevádzke zariadenia.

(iba USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Toto digitálne zariadenie triedy A spĺňa požiadavky kanadskej normy ICE-003.

(iba KANADA)

**Upozornenie ohľadne California Proposition 65: Iba Kalifornia (USA)**

Tento produkt obsahuje chemikálie, ktoré podľa predpisov štátu Kalifornia môžu spôsobovať rakovinu, vrodené poruchy alebo iné reprodukčné poruchy.

Nasledujúce informácie sú určené výlučne pre členské štáty EÚ:**Likvidácia produktov**

(na základe smernice 2002/96/ES Európskeho parlamentu a Rady o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ))



Použitie tohto symbola označuje, že tento produkt nie je možné zlikvidovať ako netriedený komunálny odpad a podlieha samostatnému zberu. Spolu s produktom možno zlikvidovať aj zabudované batérie a články, ktoré budú v recyklačných prevádzkach spracované oddelene.

Čierna čiara označuje uvedenie produktu na trh po 13. auguste 2005.

Zabezpečením správnej likvidácie tohto produktu pomôžete zabrániť možným negatívnym dopadom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohla spôsobiť nesprávna manipulácia pri likvidácii tohto produktu.

Ďalšie informácie o zbere a recyklovaní tohto produktu vám poskytne príslušný dodávateľ alebo predajca.

Upozornenie (iba pre Turecko)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Nasledujúce informácie platia iba pre Indiu:

Použitie tohto symbola označuje, že tento produkt nie je možné zlikvidovať ako domáci odpad.

Zabezpečením správnej likvidácie tohto produktu pomôžete zabrániť možným negatívnym dopadom na životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohla spôsobiť nesprávna manipulácia pri likvidácii tohto produktu.

Ďalšie informácie o zbere a recyklovaní tohto produktu vám poskytne príslušný dodávateľ alebo predajca.

Tento produkt je určený na komerčné použitie a nie je spotrebným produktom.

Bezpečnostný prehľad

Pri manipulácii alebo údržbe zariadenia je nesmierne dôležitá otázka osobnej bezpečnosti. Tento návod uvádza výstrahy a upozornenia za účelom zaistenia bezpečnej manipulácie. So všetkými výstrahami a upozorneniami v tomto návode by ste sa mali oboznámiť ešte pred manipuláciou alebo údržbou tohto zariadenia.

Nepokúšajte sa svojpomocne opraviť alebo vykonávať úpravy tohto zariadenia. V prípade výskytu poruchy, ktorú nie je možné odstrániť pomocou postupov uvedených v tomto návode, vypnite a odpojte zariadenie zo zásuvky a obráťte sa na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION o pomoc.

Význam jednotlivých symbolov



VÝSTRAHA

Tento symbol označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá môže spôsobiť smrť, vážne zranenie, vážne poškodenie alebo požiar zariadenia alebo okolitých predmetov.



POZOR

Tento symbol označuje potenciálne nebezpečnú situáciu, ktorá môže viesť k ľahkému alebo stredne ťažkému zraneniu, čiastočnému poškodeniu zariadenia alebo okolitých predmetov alebo strate údajov.



ZAKÁZANÉ

Tento symbol označuje zakázané činnosti (zakázané predmety).

Vnútri symbolu  sú nakreslené špecifické zakázané prvky.

(Symbol naľavo označuje „zákaz demontáže“).



MUSÍ sa vykonať

Tento symbol označuje kroky, ktoré je potrebné vykonať.

Vnútri alebo v blízkosti symbolu  sú nakreslené špecifické pokyny.

(Symbol naľavo označuje pokyn „odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky“).

POZNÁMKA: Označuje informácie, ktorým by ste mali pri prevádzke zariadenia venovať pozornosť.

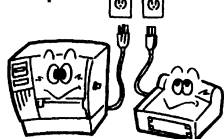


VÝSTRAH

Tento symbol označuje riziko úmrtia alebo vážneho poranenia v prípade nesprávneho zaobchádzania so zariadením.



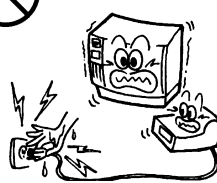
Zakazuje sa používanie akéhokoľvek iného než uvedeného striedavého napätia.



Nepoužívajte iné napätie než striedavé napätie uvedené na typovom štítku, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



Zakázané



Napájací kábel nezapájajte ani neodpájajte zo zásuvky mokrými rukami, inak hrozí **zásah elektrickým prúdom**.



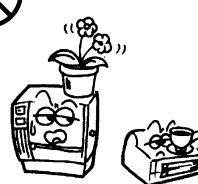
Zakázané



Ak je zariadenie zapojené do rovnakej elektrickej zásuvky spolu s iným zariadením s vysokou spotrebou elektrickej energie, počas ich prevádzky môže dôjsť k značným výkyvom napätia. Zariadenie zapojte do samostatnej zásuvky, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



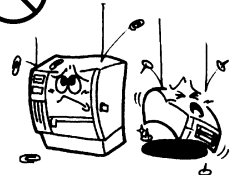
Zakázané



Na zariadenie nepokladajte kovové predmety ani nádoby plnené vodou, ako napríklad vázy, kvetináče alebo hrnce. Ak do zariadenia vnikne kovový predmet alebo rozliata tekutina, hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



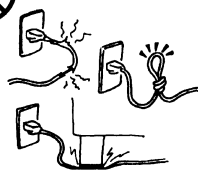
Zakázané



Dovnútra zariadenia cez vetracie mriežky nevkladajte ani nevhadzujte žiadne kovové, horľavé alebo iné cudzie predmety, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



Zakázané



Neodierajte, nepoškodzujte ani neupravujte napájací kábel. Na napájací kábel nepokladajte ťažké predmety, neťahajte ho ani príliš neohýbajte, inak hrozí **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



Odpojte zástrčku.



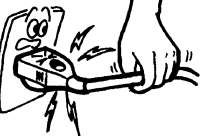
V prípade pádu zariadenia alebo poškodenia krytu najprv vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky a potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Ďalšie používanie zariadenia v takomto stave môže spôsobiť **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**.



Odpojte zástrčku.



Ďalšie používanie zariadenia v poruchovom stave, ako napríklad keď zariadenie vydáva dym alebo neobvyklý zápach, môže spôsobiť **požiar** alebo **zásah elektrickým prúdom**. V takýchto prípadoch okamžite vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky. Potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

 Odpojte zástrčku. 	V prípade vniknutia cudzích predmetov (kovových častí, vody, tekutín) do zariadenia najprv vypnite hlavný vypínač a odpojte zástrčku napájacieho kábla zo zásuvky a potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Ďalšie používanie zariadenia v takomto stave môže spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.	 Odpojte zástrčku. 	Pri odpájaní napájacieho kábla držte a potiahnite zástrčkovú časť. Ťahanie za kábel môže spôsobiť prerušenie alebo obnaženie elektroinštalácie a spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.
 Pripojte uzemňovací vodič. 	Uistite sa, že zariadenie je správne uzemnené. Predlžovacie káble by tiež mali byť uzemnené. Nesprávne uzemnené zariadenie môže spôsobiť požiar alebo zásah elektrickým prúdom.	 Zákaz demontáže 	Neodstraňujte kryty zariadenia, neopravujte ani nevykonávajte úpravy zariadenia. Obráťte sa o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Takéto kroky môžu viesť k poraneniu vysokým napätím, veľmi horúcimi alebo ostrými časťami vnútri zariadenia.
 Zakázané 	Pri čistení zariadenia nepoužívajte čistiaci prípravok v spreji s horľavým plynom, inak hrozí požiar.	 Zakázané 	So strihačom vytlačeného papiera zaobchádzajte veľmi opatrne, inak hrozí poranenie.
 POZOR Tento symbol označuje riziko osobného poranenia alebo poškodenia v prípade nesprávneho zaobchádzania so zariadením.			

Upozornenia

Nasledujúce upozornenia slúžia na zaistenie správnej prevádzky tohto zariadenia.

- Vyhýbajte sa miestam s nasledujúcimi nepriaznivými podmienkami:
 - * Teploty mimo hodnôt stanoveného rozsahu
 - * Priame slnečné svetlo
 - * Vysoká vlhkosť
 - * Spoločný zdroj napájania
 - * Nadmerné vibrácie
 - * Prach/plyny
- Kryt zariadenia by sa mal čistiť utretím suchou handričkou alebo handričkou mierne navlhčenou saponátovým roztokom. Pri čistení plastových krytov **NIKDY NEPOUŽÍVAJTE RIEDIDLÁ ANI INÉ PRCHAVÉ ROZPÚŠŤADLÁ**.
- POUŽÍVAJTE IBA papier a pásky UVEDENÉ spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Papier ani pásky NESKLADUJTE na miestach vystavených priamemu slnečnému svetlu, vysokým teplotám, vysokej vlhkosti, prachu alebo plynom.
- Uistite sa, že tlačiareň je položená na vodorovnom povrchu.
- V prípade poruchy tlačiarne môže dôjsť k strate všetkých údajov uložených v pamäti.
- Nepoužívajte zariadenie zapojené do rovnakého napájacieho zdroja ako vysokonapäťové zariadenia alebo zariadenia spôsobujúce elektrické rušenie.
- Zariadenie pred rozoberaním alebo čistením vždy vypnite zo zásuvky.
- Zabráňte vytváraní statického elektrického náboja na pracovisku.
- Na zariadenie nepokladajte ťažké predmety, ktoré sa môžu prevrátiť a pri páde spôsobiť **poranenie**.
- Neblokujte vetracie mriežky zariadenia, inak môže dôjsť k hromadeniu tepla vo vnútri a následnému **požiaru**.
- O zariadenie sa neopierajte, inak môže spadnúť a spôsobiť **poranenie**.
- Ak sa zariadenie dlhší čas nepoužíva, odpojte ho zo zásuvky.
- Zariadenie umiestnite na stabilný a vodorovný povrch.
- PRI VÝMENE BATÉRIE ZA NESPRÁVNÝ TYP HROZÍ VÝBUCH. POUŽITÉ BATÉRIE ZLIKVIDUJTE V SÚLADE S POKYNNI.**

Žiadosti o údržbu

- Využite naše služby údržby.
Po nákupe zariadenia sa jedenkrát ročne obráťte na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION o pomoc pri čistení vnútra zariadenia. Vnútri zariadenia sa hromadí prach, ktorý môže spôsobiť **požiar** alebo **poruchu**. Čistenie je účinné predovšetkým v období pred vlhkými daždivými sezónami.
- Naša služba preventívnej údržby zabezpečuje pravidelné kontroly a iné pracovné úkony pre udržiavanie kvality a výkonu zariadenia a predchádzanie úrazom a nehodám.
Ďalšie podrobnosti vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Používanie insekticídov a iných chemikálií
Zariadenie nevystavujte pôsobeniu insekticídov ani iných prchavých rozpúšťadiel. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu krytu alebo iných častí alebo odlupovaniu náteru.

OBSAH

	Strana
1. PREHLAD PRODUKTU	E1-1
1.1 Úvod	E1-1
1.2 Funkcie	E1-1
1.3 Rozbaľovanie.....	E1-1
1.4 Príslušenstvo	E1-1
1.5 Vzhľad	E1-3
1.5.1 Rozmery	E1-3
1.5.2 Pohľad spredu	E1-3
1.5.3 Pohľad zozadu	E1-4
1.5.4 Vnútro zariadenia	E1-4
1.5.5 Tlačidlo a kontrolka.....	E1-5
2. NASTAVENIE TLAČIARNE	E2-1
2.1 Bezpečnostné opatrenia	E2-1
2.2 Postup pred uvedením do prevádzky	E2-2
2.3 Vypnutie/zapnutie tlačiarne	E2-2
2.3.1 Zapnutie tlačiarne	E2-2
2.3.2 Vypnutie tlačiarne	E2-3
2.4 Pripájanie káblov k tlačiarne	E2-4
2.5 Pripájanie napájacieho kábla.....	E2-5
2.6 Otváranie/zatváranie horného krytu	E2-6
2.7 Vkládanie médií	E2-7
2.8 Funkcie kontrolného výtlačku a režimu Dump	E2-10
2.8.1 Kontrolný výtlačok a režim Dump	E2-10
3. ÚDRŽBA.....	E3-1
3.1 Čistenie.....	E3-1
3.1.1 Tlačová hlava	E3-1
3.1.2 Senzor	E3-2
3.1.3 Prítlačný valec	E3-2
3.1.4 Kryt média	E3-3
3.1.5 Strihač	E3-3
3.2 Starostlivosť/zaobchádzanie s médiami	E3-6
4. RIEŠENIE PROBLÉMOV	E4-1
4.1 Návod na riešenie problémov.....	E4-1
4.2 Kontrolka stavu	E4-2
4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií	E4-3
PRÍLOHA 1 TECHNICKÉ PARAMETRE	EA1-1
A1.1 Tlačiareň.....	EA1-1
A1.2 Média.....	EA1-2
A1.2.1 Typ médií	EA1-2
A1.2.2 Skutočná plocha tlače	EA1-3
PRÍLOHA 2 ROZHRANIE	EA2-1
VYSVETLENIE POJMOV	

POZNÁMKY:

Tento návod sa nesmie celý ani čiastočne kopírovať bez predchádzajúceho súhlasu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

- *Obsah tohto návodu podlieha zmenám bez predchádzajúceho upozornenia.*
- *Pri akýchkoľvek otázkach ohľadne tohto návodu sa obráťte na vášho povereného servisného zástupcu.*
- *Windows je ochrannou známkou spoločnosti Microsoft Corporation.*

1. PREHL'AD PRODUKTU

1.1 Úvod

Ďakujeme, že ste si zakúpili tlačiareň čiarových kódov zo série TOSHIBA B-FV4D-GL. Tento návod na použitie poskytuje dôležité informácie od všeobecných pokynov pri nastavení zariadenia po potvrdzovanie prevádzky tlačiarne pomocou skúšobných výtlačkov. Podrobné oboznámenie sa s návodom vám pomôže maximálne využiť zariadenie počas celej doby životnosti. Tento návod odložte na dostupné miesto, keby ste ho niekedy potrebovali.

Ďalšie informácie o tomto návode vám poskytne váš zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

1.2 Funkcie

Tlačiareň disponuje nasledujúcimi funkciami:

Rozhrania

Tlačiareň je vybavený nasledujúcimi rozhraniami:

- USB rozhranie
- Ethernetové rozhranie
- Sériové rozhranie (RS232)

Jednoduché používanie

Mechanizmus tlačiarne je navrhnutý tak, aby umožňoval jednoduchú obsluhu aj prístup za účelom údržby.

1.3 Rozbaľovanie

1. Vybaľte tlačiareň.
2. Skontrolujte, či nie je poškodená alebo poškriabaná. Vezmite však na vedomie, že spoločnosť TOSHIBA TEC CORPORATION nenesie žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu vzniknutú počas prepravy produktu.
3. Kartón a vnútorné obaly odložte za účelom prípadnej ďalšej prepravy zariadenia.

1.4 Príslušenstvo

Pri vybaľovaní tlačiarne skontrolujte, či bolo spolu s tlačiarňou dodané aj nasledujúce príslušenstvo.

- ☐ CD-ROM disk (1 kópia)
- ☐ Návod pre rýchlu inštaláciu (1 kópia)
- ☐ Bezpečnostné opatrenia (1 kópia)
- ☐ USB kábel (1 ks.)
- ☐ Škrabka (1 ks.)
- ☐ Čistiace pero (1 ks.)
- ☐ Zásobník strihača (1 pc.)

■ Zakúpenie napájacieho kábla

V niektorých krajinách/regiónoch nie je napájací kábel súčasťou dodávky. V takomto prípade si zakúpte schválený kábel, ktorý spĺňa príslušné normy alebo sa obráťte na povereného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

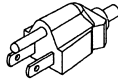
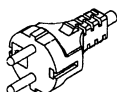
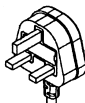
(k októbru 2014)

Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka	Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka	Krajina/ región	Úrad	Certifikačná značka
Austrália	SAA		Nemecko	VDE		Švédsko	SEMKKO	
Rakúsko	OVE		Írsko	NSAI		Švajčiarsko	SEV	
Belgicko	CEBEC		Taliansko	IMQ		Spojené kráľovstvo	ASTA	
Kanada	CSA		Japonsko	METI		Spojené kráľovstvo	BSI	
Dánsko	DEMKO		Holandsko	KEMA		USA	UL	
Fínsko	FEI		Nórsko	NEMKO		Európa	HAR	
Francúzsko	UTE		Španielsko	AEE		Čína	CCC	

Pokyny k napájaciemu káblu

1. Pri používaní zásuvky so striedavým napätím 100 – 125 V zvolte napájací kábel dimenzovaný na min. 125 V, 10 A.
2. Pri používaní zásuvky so striedavým napätím 200 – 240 V zvolte napájací kábel dimenzovaný na min. 250 V
3. Zvoľte napájací kábel s dĺžkou 2 m alebo menej.
4. Zástrčka napájacieho kábla, ktorá je pripojená k zásuvke striedavého prúdu, sa musí dať zapojiť do zásuvky ICE-320-C14. Príslušný tvar je zobrazený na nasledujúcom obrázku.



Krajina/región	Severná Amerika	Európa	Spojené kráľovstvo	Austrália	Čína
Napájací kábel Dimenzovaný (min.) Typ Prierez vodiča (min.)	125 V, 10 A SVT No. 3/18AWG	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V AS3191 schválené, typ pre ľahkú alebo bežnú prevádzku 3 x 0,75 mm ²	250 V GB5023 3 x 0,75 mm ²
Konfigurácia zástrčky (miestne schválený typ) Dimenzovaný (min.)	 125 V, 10 A	 250 V, 10 A	 250 V, *1	 250 V, *1	 250 V, *1

*1: Aspoň 125% menovitého prúdu produktu.

1.5 Vzhľad

Zobrazené časti a jednotky a ich názvy, ktoré sú uvedené v tejto časti, sa používajú aj v ďalších kapitolách.

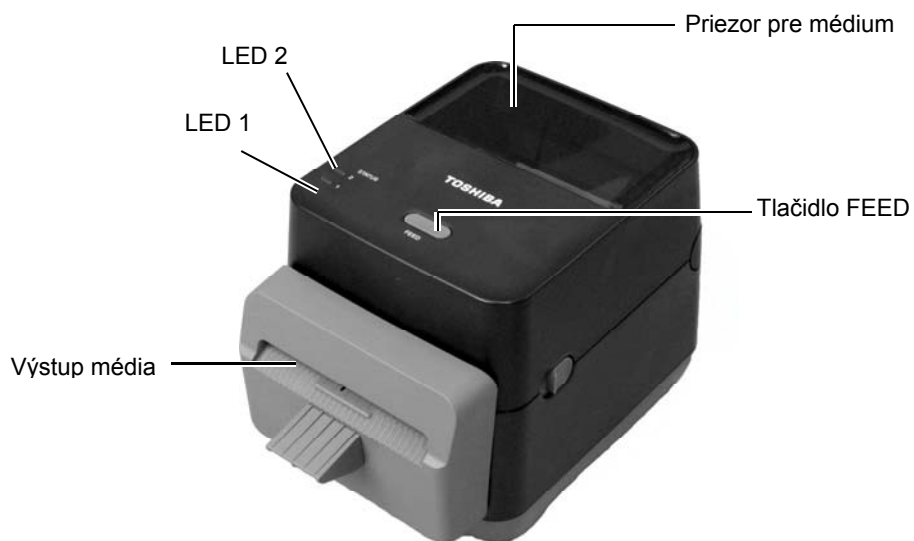
1.5.1 Rozmery



Š: 184,0 x H: 271,2 x V: 198,8

Rozmery v mm

1.5.2 Pohľad spredu



1.5.3 Pohľad zozadu

⚠ POZOR!
Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní horného krytu neprivreli prsty do štrbiny na papier.

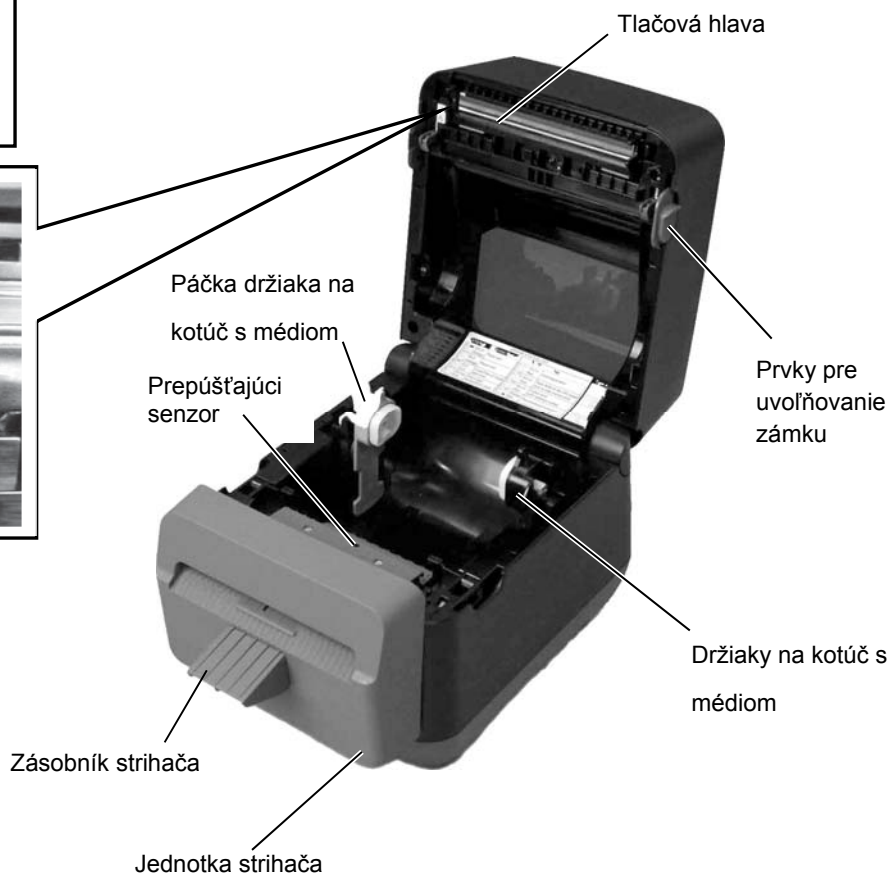
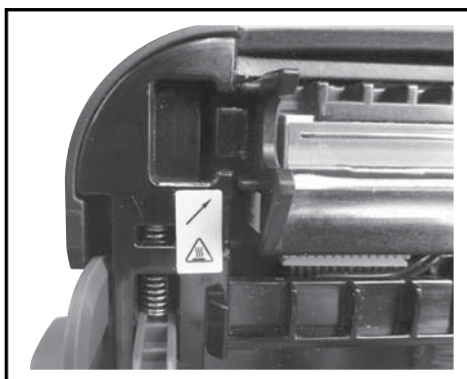


Štrbina na papier

Podrobnejšie údaje o pohľade zozadu uvádza **Časť 2.4 Pripájanie káblov k tlačiarňi**.

1.5.4 Vnútro zariadenia

⚠ VÝSTRAHA!
Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Nedotýkajte sa tlačovej hlavy ani jej okolia ihneď po tlači, inak sa môžete popáliť. Nedotýkajte sa tlačovej hlavy ihneď po tlači. Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje a môže vás popáliť.



1.5.5 Tlačidlo a kontrolka

Tlačidlo [FEED] má tri funkcie. V závislosti od aktuálneho stavu tlačiarne môže fungovať ako tlačidlo FEED, RESTART alebo PAUSE.

Ako tlačidlo FEED	• Stlačením tohto tlačidla pri zapnutej tlačiarňi sa začne podávať médium.
Ako tlačidlo RESTART	• Stlačením tohto tlačidla po odstránení príčiny problému sa zariadenie znovu spustí. • Stlačením tohto tlačidla pri pozastavenej tlači sa znovu spustí tlač.
Ako tlačidlo PAUSE	• Stlačením tohto tlačidla počas tlače sa po dokončení aktuálnej etikety zastaví tlač. Činnosť tlačiarne bude pozastavená.

Kontrolky (LED1 a LED 2) svietia alebo blikajú v závislosti od stavu tlačiarne rôznymi farbami a v rôznych sekvenciách. Vnútri horného krytu sa nachádza rýchly sprievodca s opisom stavov kontroliek a ich významu.

LED 1	LED 2	Stav tlačiarne
Nesvieti	Nesvieti	Tlačiareň je vypnutá. Horný kryt je otvorený, keď je tlačiareň zapnutá.
Zelená	Nesvieti	Pripravená na tlač
Zelená ^P	Nesvieti	Tlač je dočasne pozastavená.
Zelená ^R	Nesvieti	Komunikácia s hostiteľským zariadením
Zelená	Zelená	Zapisovanie údajov do flash ROM alebo USB pamäte
Zelená	Zelená ^S	Spúšťa sa flash ROM pamäť na základnej doske alebo USB pamäť.
Oranžová	Zelená	Zasekol sa papier.
Oranžová	Červená	Koniec média.
Oranžová	Červená ^R	Počas odosielania údajov do tlačiarne skončilo médium.
Červená	Červená ^S	Chyba - otvorený horný kryt (termálna hlava). Počas prevádzky došlo k otvoreniu horného krytu.
Červená	Oranžová ^R	Teplota tlačovej hlavy prekročila povolený limit.
Červená	Zelená	Vyskytla sa chyba komunikácie. (Iba pri používaní RS-232C.)
Červená	Zelená ^P	Chyba príkazu
Červená	Zelená ^S	• Chyba flash ROM pamäte na základnej doske alebo chyba USB pamäte • Chyba mazania pri formátovaní flash ROM pamäte na základnej doske alebo USB pamäte • V dôsledku nedostatočného miesta vo flash ROM pamäti na základnej doske alebo USB pamäti sa nepodarilo uložiť súbory.
Červená	Oranžová ^S	Tlačová hlava je zlomená.

R: Bliká rýchlo (0,5 sek)

S: Bliká stredne rýchlo (1,0 sek)

P: Bliká pomaly (2,0 sek)

2. NASTAVENIE TLAČIARNE

Táto časť opisuje postup nastavenia tlačiarne pred jej prevádzkou. Táto časť opisuje bezpečnostné opatrenia, prepájacie káble, montážne príslušenstvo, vkladanie média a tlač kontrolného výtlaku.

2.1 Bezpečnostné opatrenia

**POZOR!**

Tlačiareň nepoužívajte na miestach vystavených intenzívnemu svetlu (napr. priamemu slnečnému svetlu, stolovej lampe). Takéto intenzívne svetlo môže negatívne ovplyvniť činnosť senzorov a spôsobiť poruchy.

Ak chcete zaistiť najvhodnejšie prostredie, ako aj bezpečnosť obsluhy a zariadenia, riad'te sa nasledujúcimi pokynmi.

- Tlačiareň obsluhujte na stabilnom vodorovnom povrchu v mieste bez výskytu nadmernej vlhkosti, vysokej teploty, prachu, vibrácií alebo priameho slnečného svetla.
- Zabráňte vytváraniu statického elektrického náboja na pracovisku. Statické výboje môžu poškodiť citlivé vnútorné komponenty.
- Preverte, či je tlačiareň pripojená k samostatnému zdroju striedavého napätia a či nie je rušená žiadnymi inými vysokonapät'ovými zariadeniami.
- Uistite sa, že tlačiareň je pripojená k elektrickému vedeniu so správnym uzemnením.
- Neobsluhujte tlačiareň s otvoreným krytom. Dávajte si pozor, aby sa do pohyblivých častí tlačiarne nezachytili prsty alebo kusy odevu.
- Zariadenie pred rozoberaním alebo čistením vždy vypnite a odpojte napájací kábel z tlačiarne.
- Najlepšie výsledky a dlhšiu životnosť tlačiarne dosiahnete len používaním médií odporúčaných spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION. (Ďalšie informácie sú uvedené v návode pre spotrebné médiá.)
- Média skladujte v súlade s predpismi.
- Mechanizmus tlačiarne obsahuje vysokonapät'ové komponenty. Nikdy neodstraňujte žiadne z krytov zariadenia, inak hrozí zásah elektrickým prúdom. Tlačiareň navyše obsahuje citlivé komponenty, ktoré sa v prípade prístupu neoprávnenými osobami môžu poškodiť.
- Vonkajšie plochy tlačiarne vyčistite čistou suchou handričkou alebo čistou handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.
- Pri čistení termálnej tlačovej hlavy postupujte opatrne, keďže sa pri tlači môže rozohriať. Pred čistením preto chvíľu počkajte, kým vychladne.
Pri čistení tlačovej hlavy používajte iba čistiace prípravky odporúčané spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Počas tlače alebo blikania kontrolky tlačiarne nevypínajte ani nevytáňujte zástrčku napájacieho kábla.
- Zásuvka by mala byť ľahko dostupná a nachádzať sa v blízkosti zariadenia.
- Viackrát za rok vytiahnite napájací kábel zo zásuvky a vyčistite okolie kontaktov. Nahromadený prach a nečistoty môžu spôsobiť požiar v dôsledku tepla vznikajúceho pri úniku elektrického prúdu.

2.2 Postup pred uvedením do prevádzky

POZNÁMKY:

1. Pri komunikácii s hostiteľským počítačom sa vyžaduje kábel RS-232C, ethernetový alebo USB kábel.
 - (1) Kábel RS-232C: 9 kolíkov (nepoužívajte kábel typu null modem)
 - (2) ethernetový kábel: 10/100 Base
 - (3) USB kábel: V2.0 (Full Speed)
2. Požívanie ovládača systému Windows umožní tlač pomocou aplikácie systému Windows. Tlačiareň možno ovládať aj pomocou vlastných programovacích príkazov. Ďalšie podrobnosti vám poskytne zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

Táto časť opisuje požadované kroky pre správne nastavenie tlačiarne.

1. Tlačiareň spolu s príslušenstvom vybaľte zo škatule.
2. Tlačiareň umiestnite na miesto, kde ju chcete používať. Postupujte pritom podľa návodu Bezpečnostné opatrenia, ktorý sa dodáva spolu s tlačiarňou.
3. Uistite sa, že hlavný vypínač je vypnutý. (Vid' Časť 2.3.)
4. Tlačiareň pripojte k hostiteľskému počítaču pomocou kábla RS-232C, ethernetového alebo USB kábla. (Vid' Časť 2.4.)
5. Napájací kábel zapojte do zásuvky striedavého prúdu tlačiarne a potom zapojte napájací kábel do správne uzemnenej zásuvky. (Vid' Časť 2.5)
6. Vložte médium. (Vid' Časť 2.7.)
7. V hostiteľskom počítači nainštalujte ovládač tlačiarne. (Ďalšie informácie o ovládači tlačiarne sa nachádzajú na CD-ROM disku.)
8. Zapnite hlavný vypínač. (Vid' Časť 2.3.)

2.3 Zapnutie/vypnutie tlačiarne

2.3.1 Zapnutie tlačiarne



POZOR!

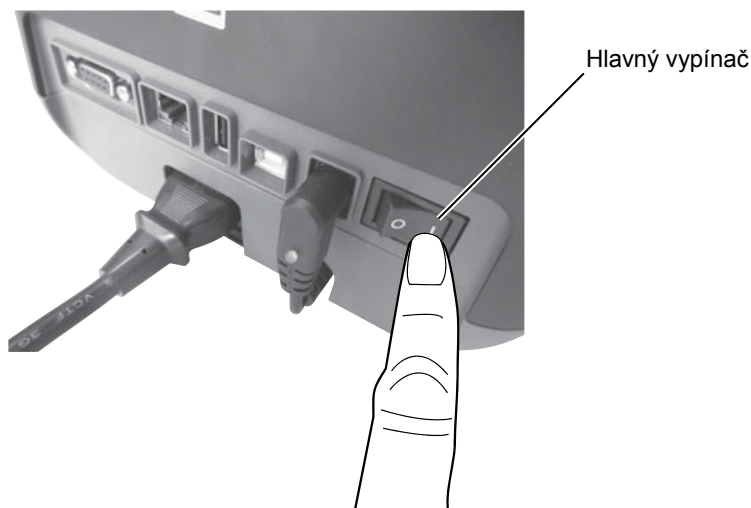
Na zapnutie alebo vypnutie tlačiarne slúži hlavný vypínač. Zapnutie alebo vypnutie tlačiarne zapojením alebo odpojením napájacieho kábla môže spôsobiť požiar, zásah elektrickým prúdom alebo poškodenie tlačiarne.

POZNÁMKA:

Ak sa kontrolka LED 1 alebo 2 rozsvieti na červeno, prejdite na Časť 4.1, Návod na riešenie problémov.

Keď je tlačiareň pripojená k hostiteľskému počítaču, odporúča sa zapínať tlačiareň pred zapnutím hostiteľského počítača a vypínať hostiteľský počítač pred vypnutím tlačiarne.

1. Tlačiareň zapnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol zapnutia na vypínači má podobu (|).



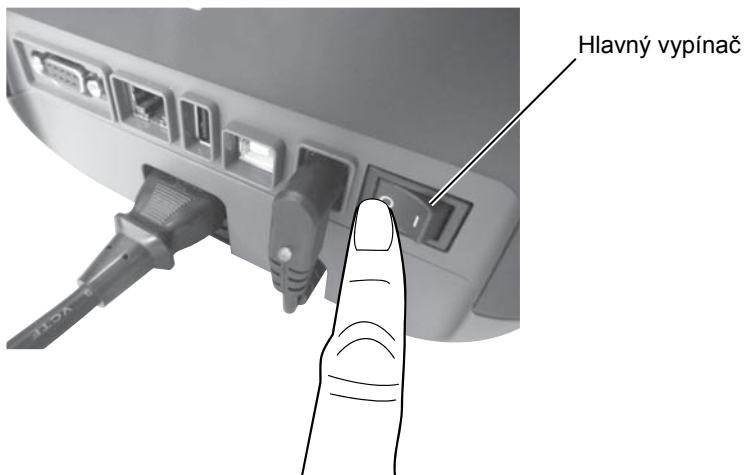
2. Po zapnutí tlačiarne sa kontrolky LED 1 a 2 rozsvietia oranžovou farbou, potom sa vypnú a nakoniec kontrolka LED 1 ostane svietiť na zeleno.

2.3.2 Vypnutie tlačiarne

**POZOR!**

1. *Tlačiareň nevypínajte počas tlače, inak môže dôjsť k zaseknutiu papiera alebo poškodeniu tlačiarne.*
2. *Tlačiareň nevypínajte, pokým bliká kontrolka LED 1, inak môže dôjsť k strate alebo poškodeniu sťahovaných údajov.*

1. Pred vypnutím tlačiarne pomocou hlavného vypínača sa uistite, že: Kontrolka LED 1 svieti na zeleno (neblinká) a kontrolka LED 2 je zhasnutá.
2. Tlačiareň zapnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol vypnutia na vypínači má podobu (○).



2.4 Pripájanie káblov k tlačiarni



POZOR!

Sériový kábel zapájajte len keď je tlačiareň aj hostiteľský počítač vypnutý. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom, skrat alebo poškodenie tlačiarnie alebo hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

Technické parametre kábla pre sériové rozhranie sú uvedené v časti PRÍLOHA 2, ROZHRANIE.

Táto časť opisuje podrobný postup pripájania komunikačných káblov k tlačiarni z hostiteľského počítača alebo iných prístrojov. Tlačiareň umožňuje použiť tri rôzne spôsoby pripojenia.

- Prepojenie ethernetovým káblom slúži na spájanie sa so sieťou alebo priamo s ethernetovým portom hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

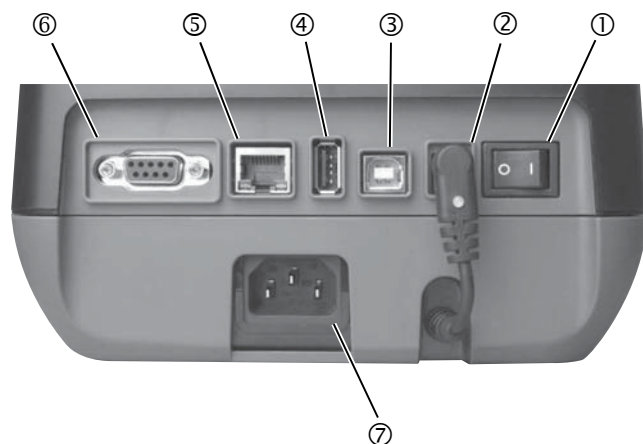
- Používajte ethernetový kábel v súlade s normami.
10BASE-T: Kategória 3 alebo vyššia
100BASE-TX: Kategória 5 alebo vyššia
Dĺžka kábla: Max. dĺžka segmentu 100 m
- V niektorých prostrediach môžu byť chyby komunikácie spôsobené elektromagnetickým rušením kábla. V takomto prípade sa vyžaduje používanie tieneneho kábla (STP).

- Prepojenie USB káblom medzi USB prípojkou tlačiarnie a niektorým z USB portov hostiteľského počítača.

POZNÁMKA:

- Pri odpájaní USB kábla z hostiteľského počítača najprv počkajte na hlásenie „Safely remove hardware“, ktoré sa zobrazí v hostiteľskom počítači.
- Použite USB kábel vo verzii V2.0 alebo novšej a s koncovkou typu B na jednom konci.
- Prepojenie sériovým káblom medzi portom sériového rozhrania RS-232C tlačiarnie a niektorým z COM portov hostiteľského počítača.

Nížšie uvedený diagram zobrazuje všetky dostupné pripojenia pomocou kábla k aktuálnej verzii tlačiarnie.



- ① Hlavný vypínač
- ② Prípojka napájania

Poznámka:

Uistite sa, či je prípojka napájania zapojená do tlačiarnie podľa vyššie uvedeného obrázka.

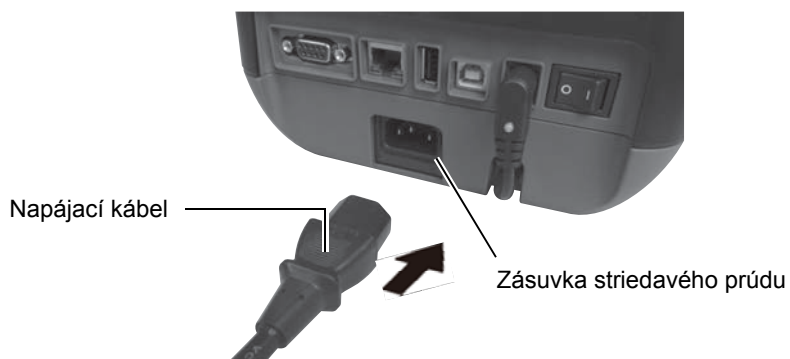
- ③ USB rozhranie pre spájanie sa s hostiteľským počítačom
- ④ USB rozhranie pre spájanie sa s USB pamäťou
- ⑤ Ethernetové rozhranie
- ⑥ Sériové rozhranie (RS-232C)
- ⑦ Zásuvka striedavého prúdu

2.5 Pripájanie napájacieho kábla

POZNÁMKA:

V prípade, že napájací kábel nie je súčasťou dodávky tlačiarne, podľa pokynov na strane 1-2 zakúpte správny napájací kábel.

1. Uistite sa, že hlavný vypínač tlačiarne je vypnutý v polohe (O).
2. Napájací kábel zasunúť do zásuvky striedavého prúdu.



2.6 Otváranie/zatváranie horného krytu

⚠ VÝSTRAHA!

Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.

⚠ POZOR!

1. Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže statická elektrina spôsobiť vynechávanie bodiek alebo iné problémy s kvalitou tlače.
2. Nedotýkajte sa senzoru otvoreného krytu prstami, dlaňou a pod., inak môže senzor nesprávne určiť stav zatvoreného krytu.

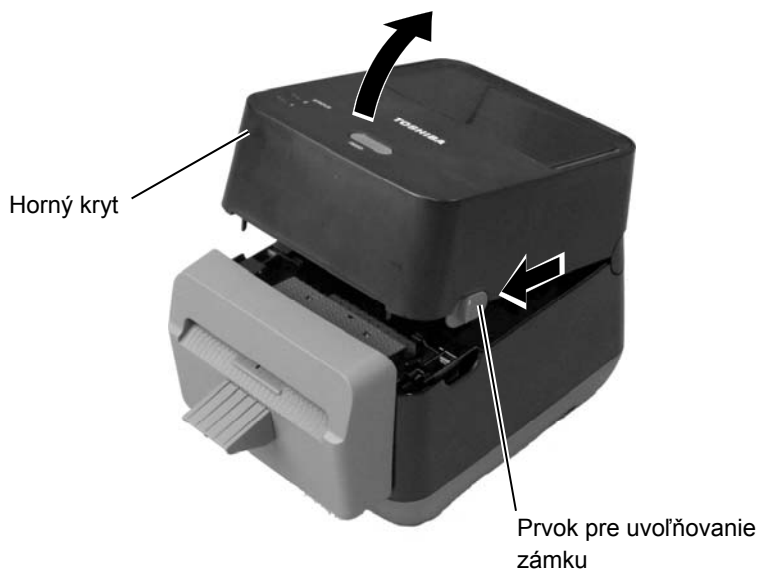
POZNÁMKA:

Uistite sa, či je horný kryt úplne zavretý. V opačnom prípade môže dôjsť k zníženiu kvality tlače.

Pri otváraní alebo zatváraní horného krytu postupujte podľa nižšie uvedených pokynov.

Otvorenie horného krytu:

1. Horný kryt otvorte potiahnutím prvkov pre uvoľňovanie zámku podľa šípok na obrázku.



Zatvorenie horného krytu:

1. Zatvorte horný kryt.



2.7 Vkladanie médií

⚠ VÝSTRAHA!

1. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. Médium vkladajte **iba** po úplnom zastavení pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.*
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní horného krytu neprivreli prsty.*

⚠ POZOR!

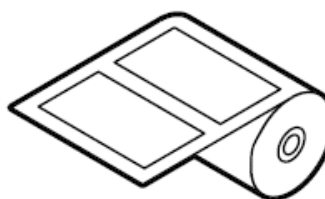
Pri otváraní horného krytu sa nedotýkajte prvkov tlačovej hlavy. Statické výboje môžu poškodiť niektoré z bodiek alebo spôsobiť iné problémy s kvalitou tlače.

Táto časť opisuje spôsob vkladania média do tlačiarne. Tlačiareň je určená pre tlač etikiet (bez podkladového papiera) na kotúčoch. Používajte iba médiá schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.

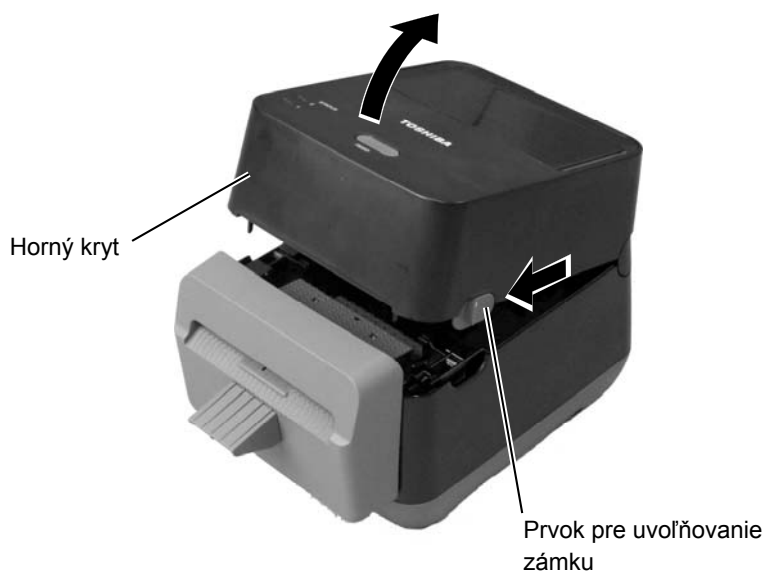
POZNÁMKY:

1. Dovnútra tlačiarne možno vkladať médiá s nasledujúcimi rozmermi:
Vonkajší priemer kotúča: Max. 127 mm
Vnútorný priemer dutinky: 40 mm
2. Používajte médiá navinuté zvonku a vkladajte ich tlačovou stranou smerom nahor.

Navinutie zvonku



1. Horný kryt otvorte potiahnutím prvkov pre uvoľňovanie zámku podľa šípok na obrázku.

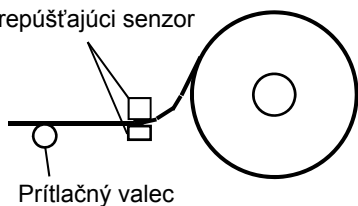


2.7 Vkladanie médií (pokr.)

POZNÁMKY:

1. Dráha média

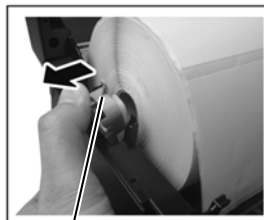
Prepúšťajúci senzor



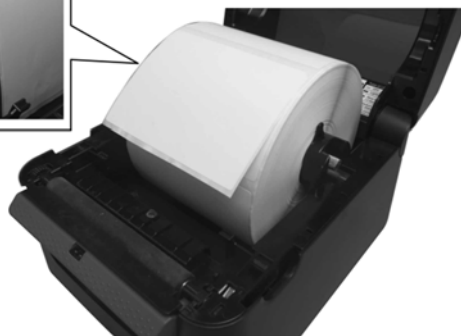
Prítlačný valec

2. Uistite sa, že kotúč je vložený tlačovou stranou nahor.
3. Pomocou nožníc rovno odstrihnite zavádzaciu stranu média.

2. Páčku držaka na kotúč s médiom stlačte nadol a dopredu. Kotúč s médiom vložte medzi držiačky na kotúč s médiom tak, aby sa podával tlačovou stranou smerom nahor. Uvoľnením páčky držaka na kotúč s médiom pevne zachyťte kotúč s médiom.



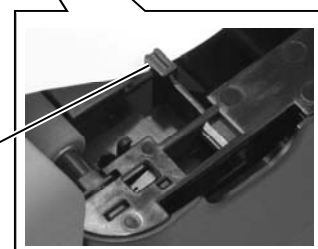
Páčka držaka na kotúč s médiom



3. Médium pretiahnite cez vodiace lišty média. Ťahajte médium, pokým nepresiahne prednú stranu tlačiarne



Vodiaca lišta média



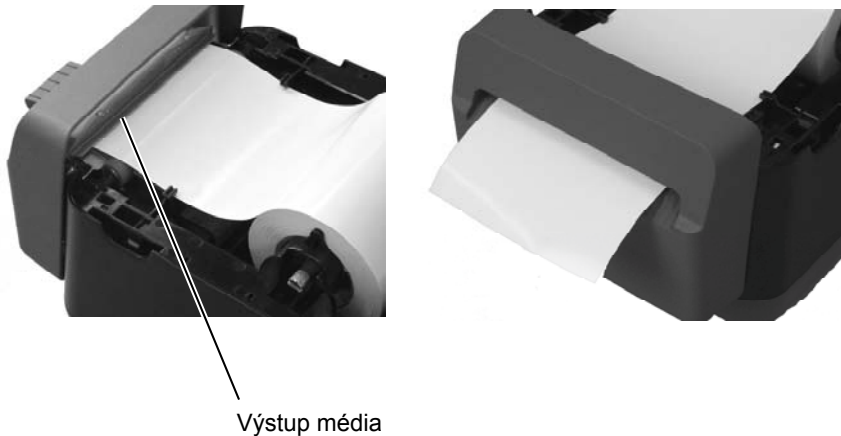
Vodiaca lišta média

POZNÁMKA:

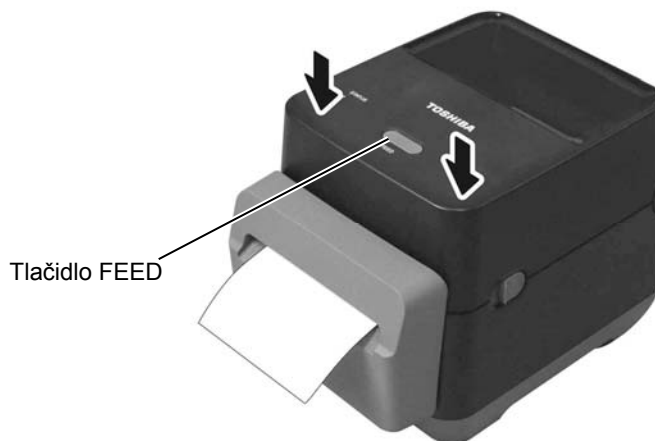
Dávajte pozor, aby vodiace lišty nestláčali médium. Stlačené médium sa ohýba a môže spôsobiť zaseknutie papiera alebo poruchu podávania.

2.7 Vkládanie médií (pokr.)

4. Médium pretiahnite cez štrbinu bloku strihača.



5. Zatvorte horný kryt a potom stlačením tlačidla [FEED] skontrolujte, či tlačiareň správne podáva médium.



Tieto funkcie slúžia na vytlačenie kontrolného výtlačku s nastaveniami tlačiarne a nastavenie režimu Dump tlačiarne.

2.8 Funkcie kontrolného výtlačku a režimu Dump

2.8.1 Kontrolný výtlačok a režim Dump

1. Vypnite tlačiareň a dovnútra nainštalujte kotúč s médiom.
2. Pri zapnutí tlačiarne stlačte a podržte tlačidlo [FEED]. Kontrolky stavu (LED 1 a LED 2) sa rozsvietia v nasledujúcom poradí:
Oranžová → Zelená → Iné sekvencie farieb
3. Keď sa kontrolka LED 1 rozsvieti na oranžovo a kontrolka LED 2 na zeleno, pustite tlačidlo [FEED].
4. Stlačte tlačidlo [FEED].
5. Tlačiareň vytlačí kontrolný výtlačok a následne prejde do režimu Dump.
6. Normálnu prevádzku spustíte vypnutím a opätovným zapnutím tlačiarne.

Vzorka kontrolného výtlačku etikety

POZNÁMKA:
Nasledujúce príkazy neovplyvnia kontrolný výtlačok. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (iba príkaz AY ovplyvní výtlačok)

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	28OCT2015B-FV4	V1.6C
TPCL VERSION	15SEP2015	V1.4
CG VERSION	27FEB2014	V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014	V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014	V1.0
BOOT VERSION	V1.4	
KERNEL FONT VERSION	1.0.05	
WLAN MODULE	[Not installed]	
BLUETOOTH MODULE	[Not installed]	
[PARAMETERS]		
HW DETECT	[0001110000100110]	
TONE ADJUST(T)	[-03]	
TONE ADJUST(D)	[+00]	
FEED ADJUST	[+0.0mm]	
CUT ADJUST	[+0.0mm]	
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]	
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]	
CODEPAGE	[PC-850]	
ZERO SLASH	[0]	
FEED KEY	[FEED]	
EURO CODE	[B0]	
CONTROL CODE	[AUTO]	
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]	
SENSOR SELECT	[Transmissive]	
PRINT SPEED	[2ips]	
FORWARD WAIT	[OFF]	
AUTO CALIB.	[OFF]	
MULTI LABEL	[OFF]	
AUTO THP CHK	[OFF]	
BASIC	[OFF]	
Reserved item1		
Reserved item2		
FLASH ROM	[16MB]	
SDRAM	[32MB]	
USB SERIAL NUM.	[0000000000001]	

2.8.1 Kontrolný výtlačok a režim Dump (pokr.)

[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GL14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]
[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET PORT	[9100]

Obsah kontrolného výtlačku sa líši v závislosti od režimu emulácie. Nižšie uvedený zoznam sa vytlačí v režime TPCL.

PROGRAM VERSION -----	} Verzia firmvéru
TPCL VERSION -----	
CG VERSION -----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
WLAN MODULE -----	Indikátor inštalácie modulu WLAN
BLUETOOTH MODULE -----	Indikátor inštalácie modulu Bluetooth
HW DETECT -----	Indikátor detekcie hardvéru
TONE ADJUST(T) -----	Vyhradený parameter
TONE ADJUST(D) -----	Hodnota presného nastavenia odtieňa tlače
FEED ADJUST -----	Hodnota presného nastavenia miesta tlače
CUT ADJUST -----	Vyhradený parameter
BACKFEED ADJUST -----	Hodnota presného nastavenia spätného podávania
X-COORD. ADJUST -----	Hodnota presného nastavenia súradnice X
CODEPAGE -----	Voľba znakového kódu
ZERO SLASH -----	Voľba písma „0”
FEED KEY -----	Nastavenie funkcie klávesu [FEED]
EURO CODE -----	Nastavenie Euro kódu
CONTROL CODE -----	Typ kontrolného kódu
MAXI CODE SPEC. -----	Nastavenie špecifikácie Maxicode
SENSOR SELECT -----	Typ senzoru
PRINT SPEED -----	Rýchlosť tlače
FORWARD WAIT -----	Funkcia čakania na podávanie dopredu
AUTO CALIB. -----	Nastavenie automatickej kalibrácie

2.8.1 Kontrolný výtláčok a režim Dump (pokr.)

MULTI LABEL -----	Nastavenie pre viacero etikiet
AUTO TPH CHECK -----	Nastavenie automatickej kontroly pokazených bodiek na tlačovej hlave
BASIC -----	Nastavenie základného prekladača
Reserved item1 -----	} Vyhradený parameter
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	Kapacita flash ROM pamäte
SDRAM -----	Kapacita SDRAM pamäte
USB SERIAL NUM. -----	Sériové číslo USB
INFORMATION -----	Názov a sériové číslo modelu tlačiarne
TOTAL FEED1 -----	Celková dĺžka podaného média (stav1)
TOTAL FEED2 -----	Celková dĺžka podaného média (stav2)
TOTAL PRINT -----	Celková dĺžka tlače
TOTAL CUT -----	Vyhradený parameter
[RS-232C] -----	Hodnota nastavenia RS-232C (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----	Hodnoty nastavenia siete (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET PORT)

3. ÚDRŽBA



VÝSTRAHA!

1. *Pred vykonaním akejkoľvek údržby sa vyžaduje vypnutie tlačiarne. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom.*
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.*
3. *Pri manipulácii s tlačovou hlavou postupujte opatrne, keďže sa pri tlači môže rozohriať. Pred vykonávaním akejkoľvek údržby preto chvíľu počkajte, kým vychladne.*
4. *Na tlačiareň nelejte vodu.*

Táto kapitola opisuje postupy pravidelnej údržby.

Pravidelná údržba slúži na zabezpečenie kvalitnej a spoľahlivej prevádzky vašej tlačiarne. Pri intenzívnom používaní tlačiarne (pri vysokých objemoch tlače) sa odporúča vykonávať údržbu každý deň. Pri menej intenzívnom používaní tlačiarne (pri nízkych objemoch tlače) sa odporúča vykonávať údržbu raz za týždeň.

3.1 Čistenie

Vysoký výkon tlačiarne a kvalitu tlače zaistíte pravidelným čistením tlačiarne, prípadne čistením pri každej výmene média.

Pri používaní strihača sa vyžaduje čistenie po každom spotrebovanom kotúči alebo na konci dňa s cieľom neznížiť životnosť tlačiarne a strihača.

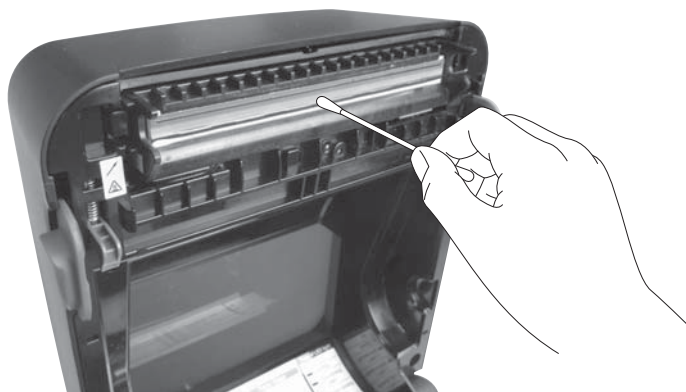
3.1.1 Tlačová hlava



POZOR!

1. *Zabráňte dotyku akýchkoľvek tvrdých predmetov s tlačovou hlavou alebo prítlačným valcom, inak môže dôjsť k ich poškodeniu.*
2. *Nepoužívajte žiadne prchavé rozpúšťadlá vrátane riedidiel a benzénu, inak môže dôjsť k odfarbeniu krytu, poruchám tlače alebo poškodeniu tlačiarne.*
3. *Nedotýkajte sa holými rukami prvku tlačovej hlavy, inak hrozí poškodenie tlačovej hlavy výbojom statickej elektriny.*

1. Vypnite tlačiareň.
2. Otvorte horný kryt.
3. Prvok tlačovej hlavy vyčistíte raz denne pomocou čistiacieho pera, vatového tampóna alebo mäkkej handričky navlhčenej etylalkoholom.

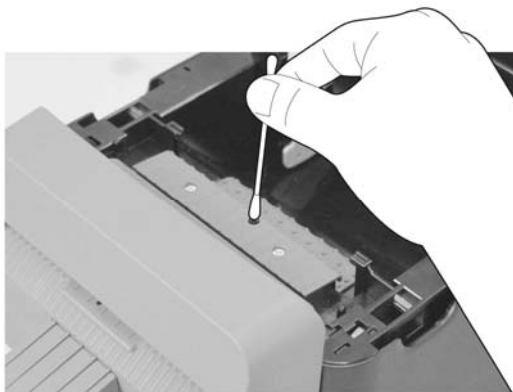


POZNÁMKA:

Čistiaci prípravok na tlačové hlavy možno zakúpiť od povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

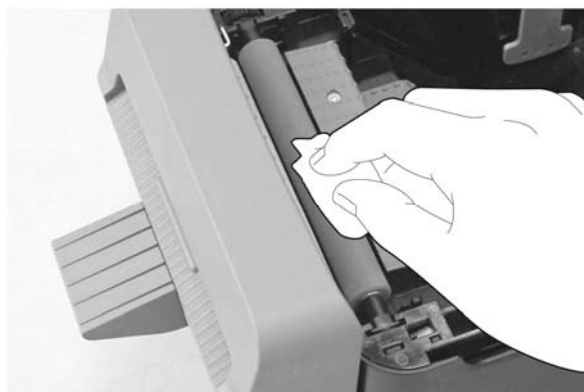
3.1.2 Senzory

1. Prepúšťajúci senzor utrite mäkkou handričkou alebo vatovým tampónom navlhčeným čistým etylalkoholom.
2. Pomocou suchej mäkkej handričky odstráňte všetok prach alebo častice papiera z prepúšťajúceho senzora.



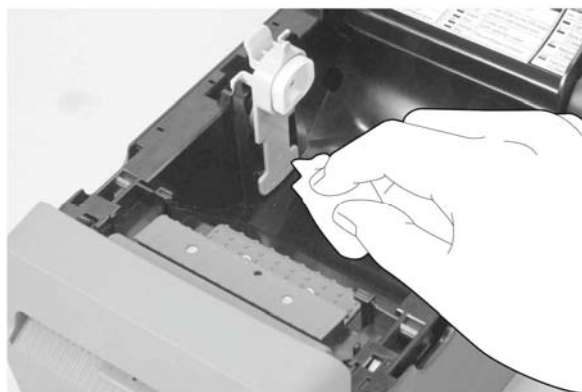
3.1.3 Prítlačný valec

Prítlačný valec utrite raz denne mäkkou handričkou navlhčenou čistým etylalkoholom.



3.1.4 Kryt média

Utrite kryt média suchou mäkkou handričkou. Nečistoty zotrite mäkkou handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.



3.1.5 Strihač

POZNÁMKA:

Strihač vyčistite po každom spotrebovanom kotúči alebo na konci dňa.

1. Vypnite tlačiareň.
2. Výstup strihača a zásobník strihača utrite suchou mäkkou handričkou.

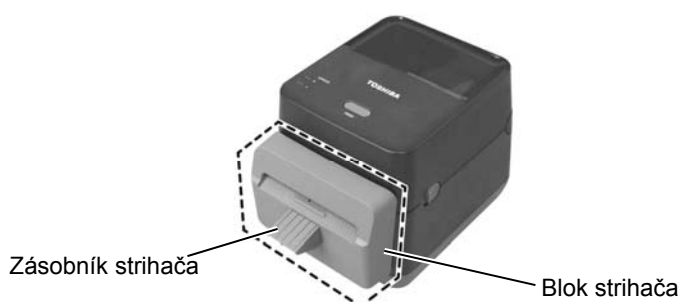


Výstup strihača



Zásobník strihača

3. Otvorte horný kryt.
4. Zásobník strihača odpojte z bloku strihača, potom zdvihnutím odpojte blok strihača z tlačiarne.



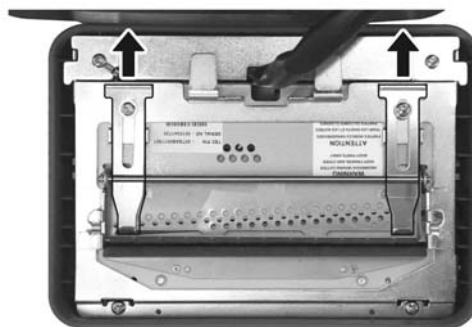
Zásobník strihača

Blok strihača

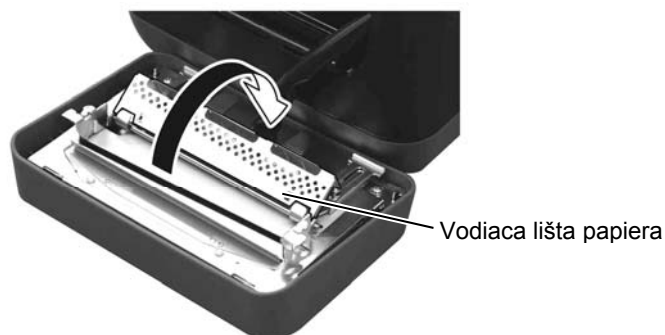


3.1.5 Strihač (pokr.)

5. Posuňte dve páčky podľa šípok na obrázku a otvorte vodiace lišty papiera.



6. Otvorte vodiace lišty, aby ste ich mohli vyčistiť.

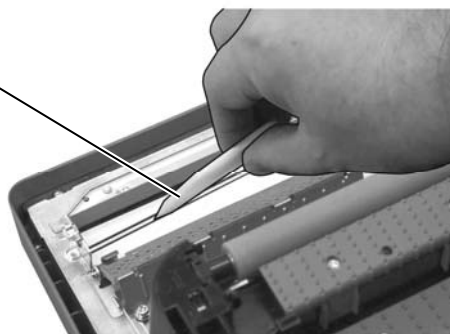


7. Pomocou škrabky odstráňte zvyšky lepidla z čepele strihača.
8. Povrch čepele vyčistite pomocou čistiacieho pera.

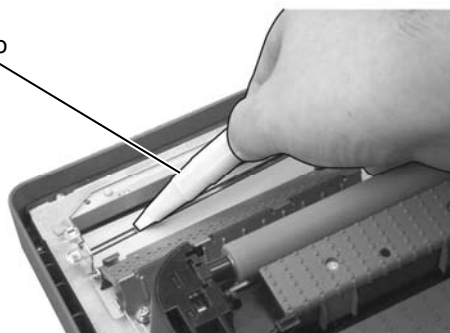
VÝSTRAHA!

Čepel strihača je ostrá,
preto si dávajte pozor,
aby ste sa pri čistení
neporanili.

Škrabka



Čistiace pero

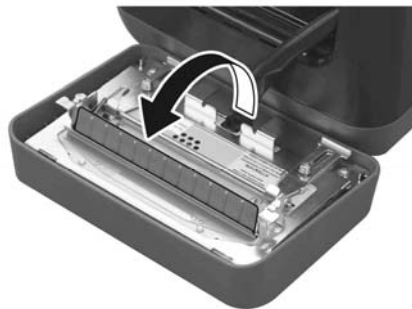


3.1.5 Strihač (pokr.)

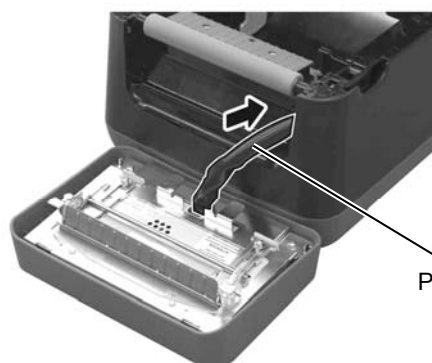
POZOR!

Pri zatváraní vodiacej lišty papiera dávajte pozor, aby dovnútra nespadli kovové alebo iné cudzie predmety, ako napríklad kancelárske sponky, inak môže dôjsť k poruche tlačiarne.

9. Zatvorte vodiace lišty papiera a obe páčky vrát' do pôvodnej polohy.



10. Pred opätovným pripojením bloku strihača zatlačte pút'ko strihača späť do tlačiarne.

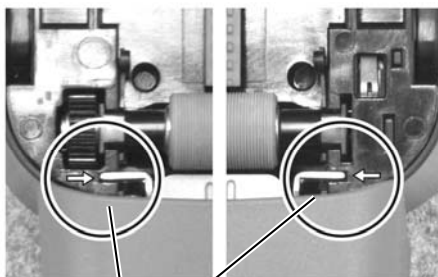


Pút'ko strihača

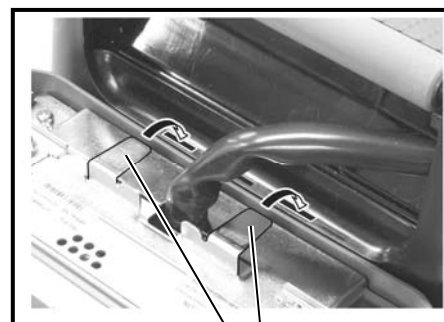
POZOR!

Uistite sa, že blok strihača je správne nasadený. V opačnom prípade môže dôjsť k problémom pri tlači alebo strihaní.

11. Blok strihača pripevnite na prednú stranu tlačiarne. Uistite sa, že dva spodné háčiky a dva vrchné háčiky po oboch stranách bloku strihača sú vložené do drážok označených značkami šípok. Po pripevnení bloku strihača k nemu pripojte zásobník strihača.



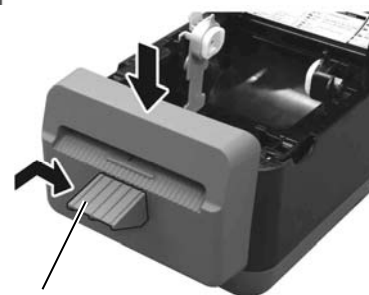
Značky šípok



Spodné háčiky



Zásobník strihača



3.2 Starostlivosť/ zaobchádzanie smédiami

**POZOR!**

Pozorne si prečítajte a oboznámte sa s návodom pre spotrebný materiál.

Používajte iba médiá spĺňajúce príslušné požiadavky. Používanie iných médií môže skrátiť životnosť tlačovej hlavy a znížiť čitateľnosť čiarových kódov alebo kvalitu tlače. So všetkými médiami zaobchádzajte opatrne s cieľom vyhnúť sa poškodeniu médií alebo tlačiarne. Pozorne si prečítajte pokyny v tejto časti.

- Spotrebný materiál (médiá) neskladujte dlhšie, než odporúča výrobca.
- Kotúče s médiami skladujte na plocho. Pri skladovaní kotúčov na stojato môže dôjsť k ich splošteniu a následným poruchám pri podávaní média a zníženiu kvality tlače.
- Médiá skladujte v plastových vreciach, ktoré po otvorení vždy znovu uzavrite. Nechránené médiá sa môžu znečistiť. Prach a nečistoty na médiu môžu výrazne skrátiť životnosť tlačovej hlavy.
- Médiá skladujte v chladnom a suchom prostredí. Vyhýbajte sa miestam vystaveným priamemu slnečnému svetlu, vysokým teplotám, vysokej vlhkosti, prachu alebo plynom.
- Termopapier pre priamu termálnu tlač nesmie prekračovať hodnoty Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm a Cl⁻ 500 ppm.
- Niektoré druhy atramentov na predtlačení médiách obsahujú látky, ktoré skracujú životnosť tlačovej hlavy. Nepoužívajte etikety vytlačené atramentom, ktorý obsahuje tvrdé látky, ako napríklad uhličitan vápenatý (CaCO₃) a kaolín (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Podrobnejšie informácie vám poskytne lokálny distribútor alebo výrobca príslušných médií.

4. RIEŠENIE PROBLÉMOV

VÝSTRAHA!

V prípade, že problém sa nedá vyriešiť pomocou postupov uvedených v tejto kapitole, nepokúšajte sa ďalej opravovať zariadenie. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky. Potom sa obráťte o pomoc na povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

4.1 Návod na riešenie problémov

Prejav	Príčina	Riešenie
Kontrolka prípojky napájania nesvieti, hoci je napájací kábel zapojený do zásuvky.	Napájací kábel nie je zapojený do zásuvky striedavého prúdu.	Napájací kábel odpojte zo zásuvky, pripojte do zásuvky striedavého prúdu a potom zapojte do zásuvky. (⇒ Časť 2.5)
	Došlo k poruche napájania alebo zásuvka nedodáva elektrický prúd.	Zásuvku vyskúšajte zapojením iného elektrického spotrebiča. Ak nefunguje, obráťte sa na elektrotechnika alebo dodávateľa energie.
	Vypálila sa poistka alebo sa spustil istič.	Skontrolujte poistky alebo ističe.
Kontrolka LED 1 na tlačiarňi sa pri zapnutí hlavného vypínača nerozsvieti na zeleno, hoci kontrolka prípojky napájania svieti.	Prípojka napájania je odpojená z tlačiarne.	Napájací kábel odpojte zo zásuvky, do tlačiarne zapojte prípojku napájania a potom zapojte napájací kábel do zásuvky. (⇒ Časť 2.5)
Tlačiareň nevydáva médium.	Médium je nesprávne vložené.	Médium vložte správne. (⇒ Časť 2.7)
	Prepájací kábel nie je správne zapojený.	Znovu zapojte prepájací kábel. (⇒ Časť 2.4)
Tlačiareň netlačí.	Vložené médium nie je priamym termálnym médiom, hoci je zvolený priamy termálny režim.	Vložte kotúč s termálnym papierom. (⇒ Časť 2.7)
	Médium je nesprávne vložené.	Médium vložte správne. (⇒ Časť 2.7)
	Z hostiteľského počítača sa neodosielajú údaje tlače.	Odošlite údaje tlače.
Nekvalitná tlač	Používa sa médium, ktorý nie je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.	Použite schválené médium.
	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. (⇒ Časť 3.1.1)
Chýbajúce bodky	Tlačová hlava je znečistená.	Vyčistite tlačovú hlavu. (⇒ Časť 3.1.1)
	Niektoré prvky tlačovej hlavy sú poškodené.	V prípade, že chýbajúce bodky majú vplyv na kvalitu výtlačkov, vypnite tlačiareň a obráťte sa na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION so žiadosťou o náhradnú tlačovú hlavu.
Médium sa nedá čisto odrezať.	Čepeľ strihača je na konci svojej životnosti.	Vypnite tlačiareň a obráťte sa na zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION so žiadosťou o náhradný strihač.
Ihneď po tlači sa zasekne papier.	Ak nebudete tlačiareň dlhšiu dobu používať, v dôsledku adhézie medzi etiketou a prítlačným valcom môže dôjsť k zaseknutiu papiera.	Ak plánujete tlačiareň dlhšiu dobu nepoužívať, potiahnutím prvkov pre uvoľňovanie zámku odomknite horný kryt, aby sa uvoľnil tlak na hlavu.

4.2 Kontrolka stavu

LED 1	LED 2	Príčina	Riešenie
Zelená	Nesvieti	Pripravená na tlač	Žiadne
Zelená ^R	Nesvieti	Komunikácia s hostiteľským zariadením	Žiadne
Zelená ^P	Nesvieti	Tlač je dočasne pozastavená.	Stlačte tlačidlo [FEED]. Tlač sa obnoví.
Červená	Oranžová ^R	Teplota tlačovej hlavy prekročila povolený limit.	Zastavte tlač a počkajte, pokiaľ tlačová hlava vychladne a kontrolka LED 1 sa rozsvieti na zeleno. Ak sa kontrolka LED 1 nerozsvieti na zeleno alebo v prípade častého výskytu tohto problému sa obráťte na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Červená	Zelená	Vyskytla sa chyba komunikácie. (Iba pri používaní RS-232C.)	Stlačením tlačidla [FEED] reštartujte tlačiareň alebo vypnite a znovu zapnite tlačiareň. V prípade častého výskytu tohto problému vypnite tlačiareň a obráťte sa na servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Červená	Zelená ^R	V jednotke strihača sa zasekol papier.	Vyberte zaseknuté médium, znovu ho vložte a stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 4.3)
Oranžová	Červená	Koniec média.	Vložte nový kotúč s médiom, potom stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 2.7)
Oranžová	Zelená	Zasekol sa papier.	Vyberte zaseknuté médium, znovu ho vložte a stlačte tlačidlo [FEED]. (⇒ Časť 4.3)
Červená	Červená ^S	Došlo k pokusu o podanie média pri otvorenom hornom kryte.	Dôkladne zatvorte horný kryt, potom stlačte tlačidlo [FEED]. Tlač sa obnoví.
Červená	Oranžová ^S	Tlačová hlava je poškodená.	Vypnite hlavný vypínač a obráťte sa najbližšieho zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
Nesvieti	Nesvieti	Tlačiareň je vypnutá. Horný kryt je otvorený, keď je tlačiareň zapnutá.	Zapnite tlačiareň. Správne zatvorte horný kryt.

Rýchlosť blikania LED diódy kontrolky

Symbol	Stav	Interval blikania
<i>P</i>	Pomaly bliká	2,0 sek.
<i>S</i>	Stredne rýchlo bliká	1,0 sek.
<i>R</i>	Rýchlo bliká	0,5 sek.

4.3 Odstraňovanie zaseknutých médií

Táto časť podrobne opisuje spôsob odstraňovania zaseknutých médií z tlačiarne.



POZOR!

Nepoužívajte žiadne nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačovú hlavu.

1. Vypnite tlačiareň.
2. Otvorte horný kryt a otvorte blok tlačovej hlavy.
3. Vyberte kotúč s médiom.
4. Vyberte zaseknuté médium z tlačiarne. **NEPOUŽÍVAJTE** žiadne ostré nástroje, ktoré môžu poškodiť tlačiareň.
5. Vyčistite tlačovú hlavu aj prítlačný valec a odstráňte všetok prach alebo nečistoty.
6. Znovu vložte médium a zatvorte horný kryt.

PRÍLOHA 1 TECHNICKÉ PARAMETRE

Príloha 1 uvádza technické parametre tlačiarne a spotrebný materiál pre tlačiareň B-FV4D-GL.

A1.1 Tlačiareň

Nižšie sú uvedené technické parametre tlačiarne.

Položka	Séria B-FV4D-GL
Napájacie napätie	AC 100 až 240 V, 50/60 Hz
Spotreba	
Počas tlačovej úlohy	100 až 120 V: 1,0 A, 60 W maximum, 200 až 240 V: 0,6 A, 59 W maximum
Počas čakania	100 až 120 V: 0,12 A, 3,7 W maximum, 200 až 240 V: 0,07 A, 3,8 W maximum
Prevádzkový rozsah teplôt	5°C až 35°C
Rozsah teplôt pri skladovaní	-20°C až 60°C
Relatívna vlhkosť	30% až 75% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Vlhkosť pri skladovaní	10% až 90% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)
Rozlíšenie	203 dpi (8 bodov/mm)
Metóda tlače	Priama termálna
Metóda vydávania	Strihanie
Rýchlosť tlače	50,8 mm/sek. , 76,2 mm/sek. , 101,6 mm/sek. 127 mm/sek. , 152,4 mm/sek.
Šírka dostupných médií	102 mm +1 mm/-1,5 mm
Šírka skutočnej tlače (max.)	99 mm
Maximálne pokrytie tlačou	Priemerne 15%
Rozmery (Š × H × V)	184,0 mm x 271,2 mm x 198,8 mm
Hmotnosť	2,8 kg (bez média)
Dostupné typy čiarových kódov	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Dostupné dvojrozmerné kódy	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Dostupný kompozitný symbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Dostupné písmo	Times Roman (6 veľkostí), Helvetica (6 veľkostí), Presentation (1 veľkosť), Letter Gothic (1 veľkosť), Courier (2 veľkosti), Prestige Elite (2 veľkosti), OCR-A (1 veľkosť), OCR-B (1 typ), Zjednodušená čínština (1 veľkosť)
Otočenie	0°, 90°, 180°, 270°
Štandardné rozhranie	USB 2.0 full speed Ethernetové rozhranie (10/100 Base) Sériové rozhranie (RS-232C)

POZNÁMKY:

- Data Matrix™ je ochrannou známkou spoločnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ je ochrannou známkou spoločnosti Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code je ochrannou známkou spoločnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je ochrannou známkou spoločnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.

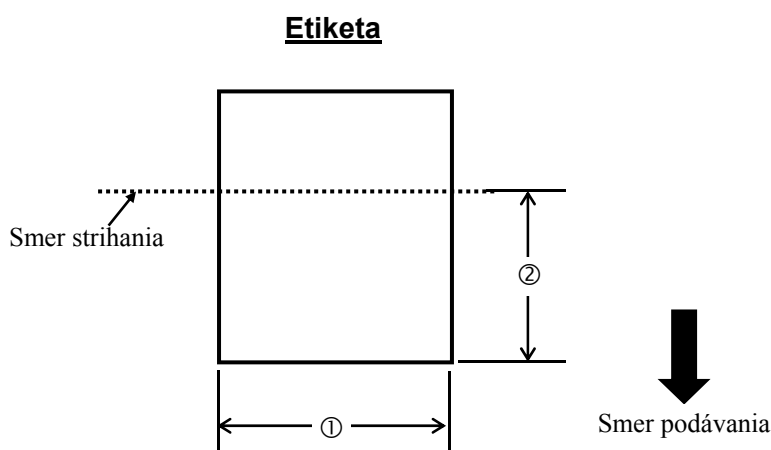
A1.2 Médiá

Uistite sa, že používané médium je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION. Záruka nepokrýva problémy spôsobené používaním médií, ktoré nie sú schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.

Podrobnejšie informácie o médiách schválených spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.2.1 Typ médií

Nižšie uvedený obrázok a tabuľka uvádzajú veľkosť a tvar médií, ktoré sa dajú použiť v tlačiarni.



Jednotky: mm

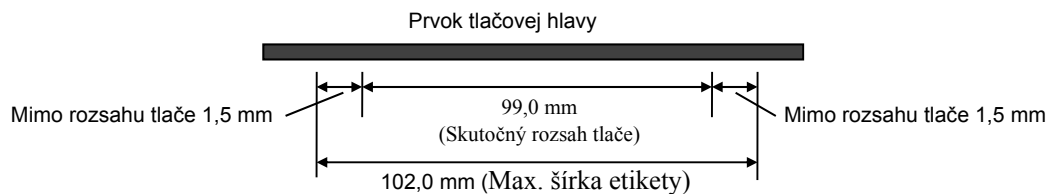
Metóda vydávania Položka	Režim strihania
① Šírka etikety	102 mm
② Dĺžka rezu	25,4 mm až 152,4 mm
Hrúbka	0,06 mm až 0,19 mm
Max. vonkajší priemer kotúča:	Ø127 mm
Navinutie	Navinutie zvnoku
Vnútorný priemer dutinky	40 mm

POZNÁMKY:

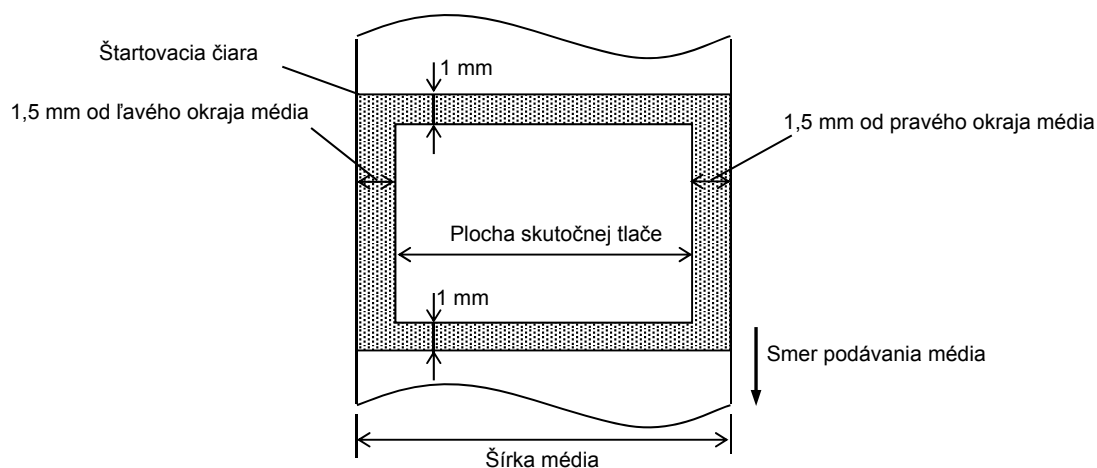
1. S cieľom zabezpečiť vysokú kvalitu tlače a dlhú životnosť tlačovej hlavy používajte iba médiá schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC CORPORATION.
2. K zaseknutiu etikety dochádza najčastejšie pri konci média, keďže etikety navinuté tesne okolo dutinky sú viac skrútené.

A1.2.2 Skutočná plocha tlače

Nižšie uvedený obrázok znázorňuje pomer medzi skutočnou šírkou tlače a šírkou etikety.



Nižšie uvedený obrázok znázorňuje skutočnú plochu tlače na médiu.

**POZNÁMKY:**

1. Uistite sa, že netlačíte na plochu v šírke 1,5 mm od okrajov etikety (vytíeňovaná plocha na obrázku).
2. Stred média by mal byť zarovnaný so stredom tlačovej hlavy.
3. V rozmedzí 3 mm od miesta zastavenia tlačovej hlavy nie je zaručená kvalita tlače (vrátane spomalenia v dĺžke 1 mm).
4. Priemerná hodnota pokrytia tlačou by mala byť 15% alebo menej. V oblasti tlače čiarového kódu by hodnota pokrytia tlačou mala byť 30% alebo menej.
5. Hrúbka čiary by mala byť 3 až 12 bodov.

PRÍLOHA 2 ROZHRANIE

■ Prepájacie káble

Prepájacie káble musia spĺňať nasledujúce požiadavky za účelom zabránenia vyžarovania a príjmu elektrického šumu:

- Plne tienené a vybavené kovovým alebo pokovaným krytom prípojky.
- Čo najkratšie.
- Nemali by byť pevne zviazané s napájacími káblami.
- Nemali by byť pripevnené k elektrickým vedeniam.

■ Popis kábla RS-232C

Sériový dátový kábel pre prepájanie tlačiarne s hosťateľským počítačom môže byť jedným z nasledujúcich dvoch typov (prípojka s 9 alebo 25 kolíkmi):



POZNÁMKA:

Použite RS-232C kábel s prípojkou so zaistovacími skrutkami palcového typu.

VYSVETLENIE POJMOV

Čiarový kód

Kód, ktorý pomocou série čiernych a bielych pruhov rôznej šírky znázorňuje alfanumerické znaky. Čiarové kódy sa používajú v rôznych priemyselných odvetviach, napríklad v oblasti výroby, nemocníc, knižníc, maloobchodu, prepravy, skladovania a pod. Čítanie čiarových kódov predstavuje rýchly a presný spôsob zaznamenávania údajov na rozdiel od pomalšieho a nepresnejšieho zadávania údajov klávesnicou.

Režim strihania

Režim prevádzky tlačiarne, pri ktorom nainštalovaná jednotka strihača automaticky strihá médiá po tlači z kotúča. Pomocou príkazu možno zadať strihanie každej vytlačenej etikety či štítku alebo strihanie až po tlači stanoveného počtu médií.

Priama termálna tlač

Metóda tlače, pri ktorej sa nevyužíva páska, ale termálne médium, ktoré reaguje na tlač. Termálna tlačová hlava priamo ohreje termálne médium a vyvolá tak tlač obrazu na médiu.

DPI

Počet bodov na palec

Jednotka pre vyjadrenie hustoty alebo rozlíšenia tlače.

Písmo

Kompletná zostava alfanumerických znakov jedného štýlu. Napr. Helvetica, Courier, Times

IPS

Palce za sekundu

Jednotka pre vyjadrenie rýchlosti tlače.

Etiketa

Typ média s lepiacou zadnou stranou, dodávaného na podkladovom papieri.

Médium

Spotrebný materiál, na ktorom tlačiareň tlačí obrazy. Etikety, štítky, tabeľový papier, dierovaný papier a pod.

Ovládač tlačiarne

Softvérový program, ktorý prekladá tlačové požiadavky aplikácie do jazyka tlačiarne.

Prvok tlačovej hlavy

Termálna tlačová hlava obsahuje jedinú radu drobných odporových prvkov, ktoré sa pri prechode elektrickým prúdom zahrejú, čo spôsobí vypálenie malej bodky na termopapier.

Rýchlosť tlače

Rýchlosť vykonávania tlače. Táto rýchlosť sa vyjadruje v IPS (palcoch za sekundu).

Rozlíšenie

Stupeň vykresľovania detailov pri duplikácii obrazu. Najmenšia jednotka rozdeleného obrazu sa nazýva pixel. Čím vyššie rozlíšenie, tým viac pixelov a detailnejší obraz.

Spotrebný materiál

Médium

Termálna tlačová hlava

Tlačová hlava využívajúca metódu priamej termálnej tlače.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015, 2016 TOSHIBA TEC CORPORATION, Všetky práva vyhrazené
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPONSKO

E EO1-33099B
R151120R7802-TTEC
Ver02F 2016-08