

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-FV4D-GL

Instrukcja użytkownika



Deklaracja zgodności CE (wyłącznie dla krajów Unii Europejskiej)

Ten produkt jest zgodny z wymaganiami dyrektyw kompatybilności elektromagnetycznej i niskiego napięcia łącznie z ich zmianami.

Za oznaczenie CE odpowiada firma TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Niemcy.

Aby otrzymać kopię właściwej deklaracji zgodności CE, należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub firmą TOSHIBA TEC.

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

Deklaracja FCC

Urządzenie przebadano pod kątem zgodności z ograniczeniami urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te ustalono w celu zabezpieczenia przed szkodliwymi zakłóceniami podczas korzystania z urządzenia w otoczeniu komercyjnym. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię w postaci promieniowania radiowego, a w przypadku instalacji lub stosowania niezgodnego z instrukcją obsługi może zakłócać komunikację radiową. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe, a w takim przypadku użytkownik musi wyeliminować te zakłócenia na własny koszt.

OSTRZEŻENIE

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez podmiot odpowiedzialny za zapewnienie zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu. (wyłącznie dla Stanów Ziednoczonych)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Niniejsze urządzenie cyfrowe klasy A jest zgodne z kanadyjską normą ICES-003.

(wyłącznie dla Kanady)



Ostrzeżenie California Proposition 65: Dotyczy tylko stanu Kalifornia Stanów Zjednoczonych Produkt zawiera substancje chemiczne, które stan Kalifornia uznaje za powodujące raka, uszkodzenia płodu i w inny sposób wpływające szkodliwie na rozrodczość.

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE: Utylizacja produktów (na podstawie dyrektywy Unii Europejskiej 2002/96/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego — WEEE)

X

Użyty symbol oznacza, że tego produktu nie wolno usuwać w postaci nieposegregowanych odpadów komunalnych i należy go poddać osobnej utylizacji. Wbudowane baterie i akumulatory można utylizować wraz z produktem. Zostaną rozdzielone w zakładzie recyklingu. Czarny prostokąt oznacza, że urządzenie zostało wprowadzone na rynek po 13 sierpnia 2005. Dbając o prawidłową utylizację produktu, przyczyniasz się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które mogłyby być wywołane przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu. Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcv. od którego produkt został nabyty.

Powiadomienie (wyłącznie dla Turcji)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Poniższe informacje dotyczą wyłącznie Indii:



Użycie tego symbolu oznacza, że produktu tego nie można wyrzucać razem z odpadkami komunalnymi. Dbając o prawidłową utylizację produktu, użytkownik przyczynia się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

Ten produkt jest przeznaczony do użytku komercyjnego i nie jest produktem dla klienta indywidualnego.

Zasady bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo użytkowania



Bezpieczeństwo obsługi i konserwacji urządzenia jest bardzo ważne. W tej instrukcji zawarto wszelkie niezbędne

Zasady bezpieczeństwa

WERSJA POLSKA

Odłączyć wtyczkę.	Jeżeli do wnętrza urządzenia dostaną się przedmioty obce (części metalowe, woda, płyn), należy wyłączyć włącznik zasilania i odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazda elektrycznego, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować pożar lub porażenie prądem .	Odłączyć wtyczkę.	Odłączając kable zasilające, należy trzymać i ciągnąć za wtyczkę. Ciągnięcie za kabel może spowodować przerwanie lub odsłonięcie przewodów wewnętrznych i prowadzić do pożaru lub porażenia prądem .		
Podłączyć uziemiony kabel	Upewnić się, że urządzenie jest uziemione. Uziemione powinny być też przedłużacze. Pożar lub porażenie prądem mogą wystąpić, jeżeli urządzenie nie jest prawidłowo uziemione.	Nie demontowad	Nie zdejmować pokryw, nie naprawiać ani ć. nie modyfikować urządzenia we własnym zakresie. Skontaktować się z autoryzowanym serwisem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION. Niezastosowanie się może doprowadzić do uszczerbków zdrowia spowodowanych wysokim napięciem, bardzo gorącymi częściami lub ostrymi krawędziami.		
Zakaz	Do czyszczenia tego urządzenia nie używać rozpylanych środków czyszczących, które zawierają łatwopalny gaz, ponieważ może to spowodować pożar .	Zakaz	Należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.		
	Ten napis wskazuje, do uszczerbków zdr	że niezastosowanie się do rowia lub uszkodzenia urz	poniższych zakazów może prowadzić ządzenia.		
Srodki ostrożności Poniższe wskazówki pozwola Miejsce pracy drukark * Temperatura poz. * Wspólne źródło z Obudowa powinna być drukarki wykonanych UŻYWAĆ WYŁĄCZI NIE PRZECHOWYW wysoką wilgotność, ku Drukarka powinna pra Wszelkie dane przechc Należy unikać podłącz mogące powodować za Zawsze odłączać urząc Stanowisko pracy druk Nigdy nie stawiać na u obrażenia ciała. Nigdy nie pozwalać na Nie opierać się o urząć Odłączyć zasilanie dru Umieścić urządzenie n RYZYKO WYBUCH BATERIE NALEŻY I	a zapewnić prawidłową pracę drukarki i powinno być pozbawione działania p a dozwolonym zakresem * zasilania * ć czyszczona jedynie suchą lub nasącz z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZ NIE materiału i taśm rekomendowanyu AĆ materiału ani taśm w miejscu nara trz lub gaz. cować w poziomie. owywane w drukarce mogą zostać utra zania urządzenia do źródła zasilania, z akłócenia w sieci zasilającej. Izenie na czas prac wewnątrz urządzer karki powinno być wolne od ładunków urządzeniu ciężkich przedmiotów, gdyz a zatkanie otworów wentylacyjnych ur Izenie. Drukarka może upaść i spowo karki, jeżeli ma być nieużywana przez a stabilnej i równej powierzchni. U BATERII W PRZYPADKU WYMI JTYLIZOWAĆ ZGODNIE Z INSTRI	i. Doniższych warunków: Działanie słońca Nadmierne wibracje oną delikatnym detergentem s ZALNIKAMI ANI BENZYNA ch przez firmę TOSHIBA TE użonym na działanie promieni na działanie promieni którego zasilane są urządzeni nia lub jego czyszczenia. v elektrostatycznych. ż mogą one sprawić, iż drukat ządzenia. Może to doprowadz dować obrażenia ciała. z dłuższy czas. IANY NA BATERIĘ NIEPR. UKCJĄ.	 * Wysoka wilgotność * Kurz/pył szmatką. Nigdy nie czyścić części Ą. C CORPORATION. i słonecznych, wysoką temperaturę, a wysokiego napięcia lub urządzenia rka straci stabilność i spadnie, powodując zić do przegrzania sprzętu i pożaru. 		
 Należy korzystać z autoryzowanych serwisów firmy Toshiba. Po zakupie drukarki warto skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION raz w roku, aby zlecić 					
 Wyczyszczenie wnętrz Czyszczenie jest szcze W ramach konserwacj wysokiej jakości wydr Wiecei informacii moż 	 W ramach konserwacji prewencyjnej wykonywane są okresowe testy i inne czynności konserwacyjne niezbędne do utrzymania wysokiej jakości wydruków i sprawności urządzenia, co pozwala zapobiegać wypadkom. 				
 Używanie środków ow Nie narażać urządzenia obudowy lub innych cz 	vadobójczych i innych środków chemi a na działanie środków owadobójczycł zęści, a także łuszczenie się farby.	cznych h ani innych lotnych rozpuszc	zalników. Spowoduje to uszkodzenie		
Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz Zakaz PRZES Srodki ostrożności Poniższe wskazówki pozwoła Miejsce pracy drukark * Temperatura poz. * Wspólne źródło z Obudowa powinna być drukarki wykonanych UŻYWAĆ WYŁĄCZI NIE PRZECHOWYW wysoką wilgotność, ku Drukarka powinna pra- Wszelkie dane przecho Należy unikać podłącz mogące powodować z. Zawsze odłączać urząc Stanowisko pracy druk Nigdy nie stawiać na u obrażenia ciała. Nigdy nie pozwalać na Nie opierać się o urząc Odłączyć zasilanie dru Umieścić urządzenie na RYZYKO WYBUCH BATERIE NALEŻY U Zlecenia konserwacj wysokiej jakości wydr Więcej informacji moż Używanie środków ow Nie narażać urządzenie no	Do czyszczenia tego urządzenia nie używać rozpylanych środków czyszczących, które zawierają łatwopalny gaz, ponieważ może to spowodować pożar . Ten napis wskazuje, do uszczerbków zdr ą zapewnić prawidłową pracę drukarki i powinno być pozbawione działania p a dozwolonym zakresem * zasilania * ź czyszczona jedynie suchą lub nasącz z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZ NIE materiału i taśm rekomendowany AĆ materiału ani taśm w miejscu nara urz lub gaz. cować w poziomie. bwywane w drukarce mogą zostać utra ania urządzenia do źródła zasilania, z akłócenia w sieci zasilającej. Izenie na czas prac wewnątrz urządzer carki powinno być wolne od ładunków urządzeniu ciężkich przedmiotów, gdy a zatkanie otworów wentylacyjnych ur Izenie. Drukarka może upaść i spowo karki, jeżeli ma być nieużywana przez a stabilnej i równej powierzchni. U BATERI W PRZYPADKU WYMI JTYLIZOWAĆ ZGODNIE Z INSTRI jj oryzowanych serwisów firmy Toshibz arto skontaktować się z autoryzowany golnie skuteczne przed okresami o duz i prewencyjnej wykonywane są okresco uków i sprawności urządzenia, co poz ina uzyskać, kontaktując się ze sprzed zadobójczych i innych środków chemia a na działanie środków owadobójczycł zęści, a także łuszczenie się farby.	Zakaz Z	 uszczerbków zdrowia sowodowanych wysokim napięciem, bardzo gorącymi częściami lub ostrymi krawędziami. Należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki. poniższych zakazów może prowadz ządzenia. * Wysoka wilgotność * Kurz/pył szmatką. Nigdy nie czyścić części A. C CORPORATION. słonecznych, wysoką temperaturę, i słonecznych, wysoką temperaturę, i a wysokiego napięcia lub urządzenia rka straci stabilność i spadnie, powodują zić do przegrzania sprzętu i pożaru. AWIDŁOWEGO TYPU. ZUŻYTE CORPORATION raz w roku, aby zlecić powodować pożar lub usterkę. nserwacyjne niezbędne do utrzymania FEC CORPORATION. 		

SPIS TREŚCI

			Strona
1.	OPIS	S PRODUKTU	E1-1
	1.1	Wstęp	E1-1
	1.2	Funkcje	E1-1
	1.3	Odpakowywanie	E1-1
	1.4	Akcesoria	E1-1
	1.5	Wygląd	E1-3
		1.5.1 Wymiary	E1-3
		1.5.2 Widok z przodu	E1-3
		1.5.3 Widok z tyłu	E1-4
		1.5.4 Wnętrze	E1-4
		1.5.5 Przyciski i wskaźniki	E1-5
2.	KON	FIGURACJA DRUKARKI	E2-1
	2.1	Środki ostrożności	E2-1
	2.2	Czynności do wykonania przed obsługą urządzenia	
	2.3	Włączanie/wyłączanie drukarki	E2- 2
		2.3.1 Włączanie drukarki	
		2.3.2 Wyłączanie drukarki	
	2.4	Podłączanie kabli do drukarki	
	2.5	Podłączanie kabla zasilającego	
	2.6	Otwieranie/zamykanie pokrywy górnej	E2-6
	2.7	Zakładanie materiału	
	2.8	Autotest druku i tryb testowy	E2-10
		2.8.1 Autotest druku i tryb testowy	
3.	KON	SERWACJA	E3-1
	3.1	Czyszczenie	E3-1
		3.1.1 Głowica drukująca	E3-1
		3.1.2 Czujnik	
		3.1.3 Wałek	
		3.1.4 Obudowa materiału	E3-3
		3.1.5 Moduł noża	E3-3
	3.2	Przechowywanie/obsługa materiału	E3-6
4.	ROZ	WIĄZYWANIE PROBLEMÓW	E4-1
	4.1	Rozwiązywanie problemów	
	4.2	Diody stanu	
	4.3	Usuwanie zaciętego materiału	E4-3
ZA	ŁĄCZ	NIK 1 DANE TECHNICZNE	EA1-1
	A1.1	Drukarka	EA1-1
	A1.2	Materiał	EA1-2
		A1.2.1 Typ materiału	EA1-2
		A1.2.2 Efektywny obszar zadruku	EA1-3
ZA	ŁĄCZ	NIK 2 INTERFEJS	EA2-1
SŁO	OWNI	Κ	

UWAGI:

- Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.
- W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.
- Windows jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation.

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki kodów kreskowych B-FV4D-GL firmy TOSHIBA. W instrukcji użytkownika zawarto informacje od ogólnej konfiguracji po sprawdzanie działania drukarki za pomocą testów drukowania. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki.

Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC CORPORATION.

1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

Gniazda i porty

Drukarka jest wyposażona w następujące gniazda i porty:

- Port USB
- Gniazdo Ethernet
- Port szeregowy (RS232)

Łatwość użytkowania

Mechanizm drukarki jest zaprojektowany, tak aby umożliwić łatwą obsługę i konserwację urządzenia.

1.3 Odpakowywanie

- 1. Odpakuj drukarkę.
- 2. Sprawdź urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Pamiętaj, że firma TOSHIBA TEC CORPORATION nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.
- **3.** Zachowaj opakowanie i podkładki na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.

1.4 Akcesoria

Podczas odpakowywania drukarki upewnij się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

- Dysk CD-ROM (1 szt.)
- Skrócona instrukcja instalacji (1 kopia)
- □ Zasady bezpieczeństwa (1 kopia)
- □ Kabel USB (1 szt.)
- □ Skrobak (1 szt.)
- \Box Pisak czyszczący (1 szt.)
- □ Taca modułu noża (1 szt.)

Kupowanie kabla zasilającego

W niektórych krajach/regionach kabel zasilający nie jest dostarczany z urządzeniem. W takim przypadku należy zakupić dopuszczony kabel zasilający spełniający następujące normy lub skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC CORPORATION.

n						(Sta	n na paźdz	iernik 2014 r.)
Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji
Australia	SAA	∇	Niemcy	VDE	DE	Szwecja	SEMKKO	S
Austria	OVE	ÖVE	Irlandia	NSAI		Szwajcaria	SEV	(†S)
Belgia	CEBEC		Włochy	IMQ	\mathbb{O}	Wielka Brytania	ASTA	ASA
Kanada	CSA	(SP)	Japonia	METI	PSE	Wielka Brytania	BSI	$\widehat{\mathbf{v}}$
Dania	DEMKO	\bigcirc	Holandia	KEMA	KEUR	Stany Zjednoczone	UL	
Finlandia	FEI	FI	Norwegia	NEMKO	N	Europa	HAR	
Francja	UTE	Cent	Hiszpania	AEE	AEE	Chiny	CCC	

Instrukcje dotyczące kabla zasilającego

- W przypadku sieci zasilającej o napięciu 100–125 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 125 V, 10 A.
- 2. W przypadku sieci zasilającej o napięciu 200–240 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 250 V.
- 3. Należy wybrać kabel zasilający o długości do 2 m.
- 4. Wtyczkę kabla zasilającego podłączaną do gniazda zasilania drukarki należy włożyć do gniazda wejściowego ICE-320-C14. Kształty wtyczek przedstawiono na poniższym rysunku.

Kraj/region	Ameryka Północna	Europa	Wielka Brytania	Australia	Chiny
Kabel zasilający					
Parametry (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V
Тур	SVT	H05VV-F	H05VV-F	aprobata AS3191,	GB5023
				do małych lub zwykłych	
Przekrój	Nr 3/18 AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	obciążeń	3 x 0,75 mm ²
przewodów (min.)				3 x 0,75 mm ²	
Kształt wtyczki		<i>(</i> 1)		•	
(typ zgodny		and and			
z lokalnymi					
przepisami)	C 4	5 W	- P	æ	
	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1
Parametry (min.)					

*1: Przynajmniej 125% znamionowego natężenia prądu produktu.

1.5 Wygląd

1.5.1 Wymiary

Części i moduły przedstawione i nazwane w tym rozdziale są używane do opisów w następujących rozdziałach.



Szer.: 184,0 (7,2 cala) x gł.: 271,2 (10,7 cala) x wys.: 198,8 (7,8 cala) Wymiary w mm (calach)

1.5.2 Widok z przodu



1.5.3 Widok z tyłu



Więcej informacji o widoku z tyłu można znaleźć w *rozdziale 2.4 Podłączanie kabli do drukarki*.

1.5.4 Wnętrze



1.5.5 Przyciski i wskaźniki

Przycisk [FEED] ma trzy funkcje. W zależności od stanu drukarki może pełnić rolę przycisku FEED, RESTART lub PAUSE.

Przycisk FEED	 Naciśnięcie tego przycisku, gdy drukarka jest w trybie online powoduje wysunięcie materiału.
Przycisk RESTART	 Naciśnięcie tego przycisku po wyeliminowaniu przyczyny błędu powoduje przełączenie drukarki w tryb online. Naciśnięcie tego przycisku, gdy drukarka jest wstrzymana spowoduje wznowienie drukowania.
Przycisk PAUSE	 Naciśnięcie tego przycisku w trakcie drukowania spowoduje zatrzymanie drukowania po zakończeniu drukowania bieżącej etykiety. Praca drukarki zostanie następnie wstrzymana.

Wskaźniki (dioda 1 i dioda 2) świecą lub migają różnymi kolorami i w różnych sekwencjach w zależności od stanu drukarki. Skrócone informacje o stanach wskaźników i ich znaczeniu są pokazane na nalepce wewnątrz pokrywy górnej.

Dioda 1	Dioda 2	Stan drukarki
		Zasilanie jest wyłączone.
Nie świeci	Nie świeci	Pokrywa górna jest otwarta, gdy drukarka
		jest włączona.
Zielony	Nie świeci	Tryb czuwania
Zielony §	Nie świeci	Drukowanie jest tymczasowo zatrzymane
Ziciony		(wstrzymane).
Zielony ^F	Nie świeci	Komunikacja z hostem
Zielony	Zielony	Zapisywanie danych w pamięci Flash ROM lub na karcie pamięci USB
Zielony	Zielony ^M	Trwa inicjowanie pamięci Flash ROM na
Pomarańczowy	Zielony	Wystaniło zaciecje panieru
Pomarańczowy	Czerwony	Materiał się skończył
1 onlaranezowy	Czerwony	Materiał się skończył w trakcje wysyłania
Pomarańczowy	Czerwony ^{<i>F</i>}	danych drukowania do drukarki.
Czerwony	Czerwony ^M	Bład otwarcja pokrywy górnej (głowica
		termiczna). Pokrywa górna została otwarta
		w trakcie pracy.
Carrier	Β ομαρικά οποιτητι Ε	Temperatura głowicy drukującej
Czerwony	Pomaranczowy	przekracza górny limit.
Czomuonu	Zieleny	Wystąpił błąd komunikacji.
Czerwoliy	Zielolly	(Tylko gdy używany jest port RS-232C).
Czerwony	Zielony ^s	Błąd polecenia
		 Błąd pamięci Flash ROM na płycie
		procesora lub karty pamięci USB
Czerwony		 Wystąpił błąd wymazywania podczas
		formatowania pamięci Flash ROM na
	Zielony ^M	płycie procesora lub karty pamięci USB.
		• Nie można zapisać plików ze względu na
		niewystarczającą ilość miejsca
		w pamięci Flash ROM na płycie
~		procesora lub karcie pamięci USB.
Czerwony	Pomarańczowy ^M	Głowica drukująca jest uszkodzona.

F: Miga szybko (0,5 s)

M: Miga ze średnią prędkością (1,0 s)

S: Miga wolno (2,0 s)

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

2.1 Środki ostrożności

Nie używać drukarki w miejscach, w których będzie narażona na działanie silnego światła (np. bezpośrednie światło słoneczne, lampka biurkowa). Takie źródła światła mogą wpływać na pracę czujników drukarki, powodując usterki. W tym rozdziale przedstawiono czynności wymagane do skonfigurowania drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, podłączanie kabli, montaż akcesoriów, ładowanie materiału i wykonywanie wydruków testowych.

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwycenia palców lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki.
- Przed przystąpieniem do wykonywania czynności we wnętrzu drukarki lub czyszczeniem drukarki należy wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający od drukarki.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION. (Patrz Instrukcja materiałów (Supply Manual)).
- Przechowywać materiały zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy wskaźnik miga.
- Gniazdo powinno być łatwo dostępne i znajdować się blisko urządzenia.
- Co najmniej raz na rok należy odłączyć wtyczkę od gniazda, aby przeczyścić jej bolce i obszar dookoła nich. Zbierający się kurz i pył może wywołać pożar ze względu na wysoką temperaturę wytwarzaną przez upływ prądu.

2.2 Czynności do wykonania przed obsługą urządzenia

2.2 Czynności do wykonania przed obsługą urządzenia

UWAGI:

- Do komunikacji z komputerem głównym potrzebny jest kabel RS-232C,-Ethernet lub USB. (1) Kabel RS-232C: 9 styków
 - (1) Kabel KS-252C. 9 Siyk (nie używać kabla modemowego)
 - (2) Kabel Ethernet: 10/100 Base
 - (3) Kabel USB: wer. 2.0 (Full Speed)

Użycie sterownika systemu Windows umożliwia drukowanie z poziomu aplikacji dla systemu Windows. Drukarką można też sterować za pomocą jej własnych poleceń programowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC

2.3 Włączanie drukarki i jej wyłączanie

2.3.1 Włączanie drukarki

🕂 PRZESTROGA!

CORPORATION.

Użyć włącznika zasilania, aby włączać lub wyłączać drukarkę. Włączanie lub wyłączanie drukarki przez podłączanie bądź odłączanie kabla zasilającego może spowodować pożar, porażenie prądem lub uszkodzenie drukarki.

UWAGA:

Jeżeli dioda 1 lub 2 świeci na czerwono, przejdź do **rozdziału 4.1 Rozwiązywanie problemów.** W tym rozdziale opisano czynności wymagane do poprawnego skonfigurowania drukarki.

- 1. Wyjmij drukarkę i jej akcesoria z opakowania.
- **2.** Umieść drukarkę w miejscu docelowym, postępując zgodnie z zasadami bezpieczeństwa dostarczonymi z drukarką, w których zawarto informacje o prawidłowym użytkowaniu i umieszczaniu urządzenia.
- **3.** Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia. (Patrz **rozdział 2.3**).
- **4.** Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci, używając kabla RS-232C, Ethernet lub USB. (Patrz **rozdział 2.4**).
- **5.** Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie podłącz drugą wtyczkę kabla zasilającego do uziemionego gniazda elektrycznego. (Patrz **rozdział 2.5**).
- 6. Załóż materiał. (Patrz rozdział 2.7).
- **7.** Zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym. (Patrz sterownik drukarki na dysku CD-ROM).
- 8. Włącz urządzenie. (Patrz rozdział 2.3).

Jeżeli drukarka jest podłączona do komputera głównego, zaleca się włączenie drukarki przed włączeniem komputera głównego oraz wyłączenie komputera głównego przed wyłączeniem drukarki.

1. Aby włączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (|) oznacza włączenie zasilania.



 Po włączeniu drukarki dioda 1 i 2 zaświecą najpierw na pomarańczowo, zgasną, a następnie dioda 1 powinna świecić na zielono światłem ciągłym.

2.3.2 Wyłączanie drukarki

PRZESTROGA!

- Nie wyłączać drukarki podczas drukowania. Może to spowodować zacięcie materiału lub uszkodzenie drukarki.
- Nie wyłączać drukarki, gdy miga dioda 1, ponieważ może to spowodować utratę lub uszkodzenie pobieranych danych.

- **1.** Przed wyłączeniem drukarki upewnij się, że: dioda 1 świeci kolorem zielonym (nie miga), a dioda 2 nie świeci.
- Aby wyłączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (O) oznacza wyłączenie zasilania.



2.4 Podłączanie kabli do drukarki

PRZESTROGA!

Kabel szeregowy należy podłączać do drukarki i komputera głównego, gdy są wyłączone. Niezastosowanie się do tego może spowodować porażenie prądem, zwarcie lub uszkodzenie drukarki lub komputera głównego.

UWAGA:

Dane techniczne dotyczące kabla portu szeregowego można znaleźć w ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS. W tym rozdziale opisano podłączanie do drukarki kabli komunikacyjnych komputera głównego lub innych urządzeń. Drukarkę można podłączać do innych urządzeń na trzy sposoby. Są to m.in.:

- Połączenia kablem Ethernet można używać do podłączania do sieci lub bezpośrednio do gniazda Ethernet komputera głównego.
 UWAGA:
 - Należy użyć kabla Ethernet zgodnego ze standardem. 10BASE-T: kategoria 3 lub lepszy 100BASE-TX: kategoria 5 lub lepszy Długość kabla: do 100 m na segment
 - W niektórych środowiskach mogą występować błędy komunikacji powodowane przez zakłócenia elektromagnetyczne na kablu. W takim przypadku należy użyć kabla ekranowanego (STP).
- Połączenie kablem USB między portem USB drukarki, a jednym z portów USB komputera głównego.
 - UWAGA:
 - Odłączając kabel USB od komputera głównego, należy postępować zgodnie z procedurą "Bezpieczne usuwanie sprzętu" na komputerze głównym.
 - Należy użyć kabla USB zgodnego ze standardem 2.0 lub wyższego i wyposażonego we wtyczkę typu B na jednym końcu.
- Połączenie kablem szeregowym między złączem szeregowym RS-232C drukarki, a jednym z portów COM komputera głównego.

Poniższe rysunki przedstawiają wszystkie możliwe porty i gniazda w bieżących wersjach drukarki.



- ① Włącznik
- ② Gniazdo zasilania Uwaga: Upewnij się, że wtyczka zasilania jest podłączona do drukarki, jak pokazano powyżej.
- ③ Port USB do podłączania komputera głównego
- Port USB do podłączania karty pamięci USB
- © Gniazdo Ethernet
- [©] Port szeregowy (RS-232C)
- ⑦ Gniazdo zasilania

2.5 Podłączanie kabla zasilającego

UWAGA:

Jeżeli kabel zasilający nie został dostarczony z drukarką, należy kupić odpowiedni kabel po zapoznaniu się z informacjami na stronie 1-2.

- **1.** Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O).
- **2.** Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki.



2.6 Otwieranie/zamykanie pokrywy górnej

<u> ^ OSTRZEŻENIE!</u>

Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

PRZESTROGA!

- Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.
- Nie zakrywać czujnika otwarcia pokrywy palcem, dłonią itp. Może to spowodować nieprawidłowe wykrywanie stanu zamknięcia pokrywy.

UWAGA:

Należy zamknąć pokrywę górną do końca. Niezastosowanie się może wpłynąć negatywnie na jakość druku. Otwierając lub zamykając pokrywę górną, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami.

Otwieranie pokrywy górnej:

1. Otwórz pokrywę górną, przesuwając przyciski zwalniające pokrywy w stronę wskazaną przez strzałki.



Zamykanie pokrywy górnej:

1. Zamknij pokrywę górną.



2.7 Zakładanie materiału

≜ OSTRZEŻENIE!

- Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał <u>tylko</u> po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
- Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy górnej.

A PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Może to spowodować uszkodzenie niektórych punktów głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub inne problemy z jakością wydruku. W tym rozdziale opisano zakładanie materiału w drukarce. Drukarka jest przeznaczona do drukowania na rolkach etykiet (bez podkładu). Należy używać materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.

UWAGI:

- Drukarka obsługuje następujące rozmiary materiałów: Zewnętrzna średnica rolki: Maks. 127 mm (5 cali) Wewnętrzna średnica rdzenia: 40 (1,57 cala) mm
- 2. Użyj materiału z nawojem do zewnątrz i załóż go tak, aby strona do zadruku była skierowana w górę.



1. Otwórz pokrywę górną, przesuwając przyciski zwalniające pokrywy w stronę wskazaną przez strzałki.



2.7 Zakładanie materiału (cd.)



2. Naciśnij dźwignię podajnika materiału i przesuń ją na zewnątrz, włóż materiał między uchwyty rolki materiału, upewniając się, że strona do zadruku jest skierowaną w górę. Puść dźwignię podajnika materiału, aby zamocować rolkę materiału.



3. Poprowadź materiał między prowadnicami materiału. Pociągnij materiał, aż wyjdzie z przodu drukarki.



- 2.7 Zakładanie materiału (cd.)
- 4. Poprowadź materiał przez wyjście materiału modułu noża.



5. Zamknij pokrywę górną, a następnie naciśnij przycisk [FEED], aby sprawdzić, czy materiał jest wysuwany prawidłowo.



2.8 Narzędzia do autotestu druku i trybu testowego

2.8.1 Autotest druku i tryb testowy

Narzędzia te służą do wydruku testowego ze szczegółowymi informacjami o ustawieniach drukarki, a także przełączania drukarki w tryb testowy.

- 1. Wyłącz drukarkę i załóż rolkę materiału w drukarce.
- **2.** Naciśnij przycisk [FEED] i przytrzymaj go podczas włączania drukarki. Wskaźniki (dioda 1 i dioda 2) zaświecą w następującej kolejności:

Pomarańczowy \rightarrow zielony \rightarrow inne sekwencje kolorów

- **3.** Puść przycisk [FEED], gdy dioda 1 zaświeci na pomarańczowo, a dioda 2 na zielono.
- 4. Naciśnij przycisk [FEED].
- **5.** Drukarka wydrukuje raport z autotestu, a następnie przełączy się w tryb testowy.
- **6.** Aby przywrócić normalny tryb pracy, wyłącz i włącz zasilanie drukarki.

Przykład wydruku testowego

B-FV4D-G PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	280CT2015B-FV4 V1.6C
TPCL VERSION	15SEP2015 V1.4
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.4
KERNEL FONT VERSION	1.0.05
WLAN MODULE	[Not installed]
BLUETOOTH MODULE	[Not installed]
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[0001110000100110]
TONE ADJUST(T)	[-03]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[2ips]
FORWARD WAIT	[OFF]
AUTO CALIB.	[OFF]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item2	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[0000000001]

UWAGA:

Następujące komendy nie będą miały wpływu na wydruk testowy: D, AX, XS, Z2; 1, Z2; 2 (tylko komenda AY wpływa na wydruk).

2.8.1 Autotest druku i tryb testowy (cd.)

[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GL14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]
[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET PORT	[9100]

Zawartość wydruku testowego różni się w zależności od trybu emulacji. Poniższa lista dotyczy trybu TPCL.

PROGRAM VERSION	-)
TPCL VERSION	-
CG VERSION	-
CHINESE VERSION	- 👌 Wersja oprogramowania układowego
CODEPAGE VERSION	-
BOOT VERSION	-
KERNEL FONT VERSION	_)
WLAN MODULE	- Flaga instalacji modułu WLAN
BLUETOOTH MODULE	- Flaga instalacji modułu Bluetooth
HW DETECT	- Flaga wykrywania sprzętu
TONE ADJUST(T)	- Parametr zarezerwowany
TONE ADJUST(D)	- Wartość nastawy gęstości drukowania
FEED ADJUST	- Wartość nastawy pozycji drukowania
CUT ADJUST	- Parametr zarezerwowany
BACKFEED ADJUST	 Wartość nastawy cofnięcia
X-COORD. ADJUST	 Wartość nastawy współrzędnej X
CODEPAGE	- Wybór kodu znaków
ZERO SLASH	- Wybór czcionki "0"
FEED KEY	- Ustawienie funkcji przycisku [FEED]
EURO CODE	- Ustawienie kodu euro
CONTROL CODE	- Typ kodu sterowania
MAXI CODE SPEC	- Ustawienia danych technicznych kodu
Maxicode	
SENSOR SELECT	- Typ czujnika
PRINT SPEED	 Prędkość wydruku
FORWARD WAIT	 Tryb gotowości do wysuwania po
drukowaniu	
AUTO CALIB	- Ustawienia automatycznej kalibracji

2.8 Narzędzia do autotestu druku i trybu testowego

2.8.1 Autotest druku i tryb testowy (cd.)

testowy (cd.)

MULTI LABEL AUTO TPH CHECK	Ustawienie wydruku wielu etykiet Ustawienie automatycznego testu uszkodzonych punktów głowicy drukującej			
BASIC	Ustawienia podstawowego interpretatora			
Reserved item1	Parametr zarezerwowany			
Reserved item2				
FLASH ROM	Pojemność pamięci ROM			
SDRAM	Pojemność pamięci SDRAM			
USB SERIAL NUM	Numer seryjny karty pamięci USB			
INFORMATION	Nazwa modelu drukarki i jej numer seryjny.			
TOTAL FEED1	Łączna długość wysuniętego materiału			
(warunek 1)				
TOTAL FEED2	Łączna długość wysuniętego materiału			
(warunek 2)				
TOTAL PRINT	Łączna długość zadrukowanego materiału			
TOTAL CUT	Parametr zarezerwowany			
[RS-232C]	Wartość nastawy portu RS-232C			
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY	(, FLOW)			
[LAN]	Wartości ustawień sieciowych			
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATE	(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP			
CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET	Γ PORT)			

3. KONSERWACJA

\Lambda OSTRZEŻENIE!

- Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy wyłączyć drukarkę. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.
- Zachować ostrożność podczas obsługi głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.
- 4. Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.

3.1 Czyszczenie

3.1.1 Głowica drukująca

PRZESTROGA!

- Nie dopuścić, aby jakikolwiek twardy przedmiot dotknął głowicy drukującej lub wałka, ponieważ może to spowodować ich uszkodzenie.
- Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik i benzen, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.
- Nie dotykać bloku głowicy drukującej gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.

UWAGA:

Pisak czyszczący do głowic drukujących można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC CORPORATION. W tym rozdziale opisano procedury konserwacji.

Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać procedury konserwacji drukarki. Gdy drukarka jest użytkowana intensywnie (duża liczba wydruków), procedury konserwacji drukarki należy wykonywać codziennie. Gdy drukarka nie jest użytkowana intensywnie (mała liczba wydruków), procedury konserwacji drukarki należy wykonywać raz na tydzień.

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału.

Jeżeli używany jest moduł noża, należy czyścić go po zadrukowaniu jednej rolki lub pod koniec dnia, aby wydłużyć okres użytkowania drukarki i noża.

- **1.** Wyłącz zasilanie.
- 2. Otwórz pokrywę górną.
- 3. Raz dziennie oczyść blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu etylowego.



3.1.2 Czujnik

- **1.** Przetrzyj czujnik przepuszczalny miękką szmatką lub bawełnianym wacikiem delikatnie zwilżonymi czystym alkoholem etylowym.
- **2.** Aby usunąć pył lub cząsteczki materiału, przetrzyj czujnik przepuszczalny suchą, miękką szmatką.



3.1.3 Wałek

Raz dziennie przetrzyj wałek za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej czystym alkoholem etylowym.



3.1.4 Obudowa materiału

Przetrzyj obudowę materiału za pomocą suchej szmatki. Usuń kurz za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej łagodnym detergentem.



3.1.5 Moduł noża

UWAGA:			
Czyścić	nóż	ро	zadrukowaniu
jednej ro	lki lu	b po	d koniec dnia.

- **1.** Wyłącz zasilanie.
- **2.** Przetrzyj wyjście modułu noża i tacę modułu noża suchą, miękką szmatką.



Wyjście modułu noża



Taca modułu noża

- **3.** Otwórz pokrywę górną.
- **4.** Odłącz tacę modułu noża od modułu noża, a następnie zdejmij moduł noża z drukarki, unosząc moduł.



3.1.5 Moduł noża (cd.)

5. Przesuń dwie dźwignie w stronę wskazaną przez strzałki, a następnie otwórz prowadnicę papieru, aby ją wyczyścić.



6. Otwórz prowadnicę papieru, aby ją wyczyścić.



- 7. Użyj skrobaka, aby usunąć pozostałości kleju z ostrza noża.
- 8. Użyj pisaka czyszczącego, aby oczyścić powierzchnię ostrza.

OSTRZEŻENIE!

Ostrze noża jest ostre, dlatego należy zachować ostrożność, aby się nie skaleczyć podczas czyszczenia.





3.1.5 Moduł noża (cd.)

PRZESTROGA!

Zamykając prowadnicę papieru, należy zachować ostrożność, aby nie upuścić na prowadnicę żadnych przedmiotów metalowych lub obcych, takich jak spinacze do papieru, ponieważ może to spowodować usterkę drukarki. **9.** Zamknij prowadnicę papieru i przestaw dwie dźwignie w pierwotne pozycje.



10. Przed ponownym zamocowaniem modułu noża wsuń jego wiązkę przewodów do wnętrza drukarki.



PRZESTROGA!

Upewnić się, że moduł noża jest zamocowany poprawnie. Niewykonanie tej czynności może spowodować problemy z drukowaniem lub cięciem. **11.** Zamocuj moduł noża z przodu drukarki. Upewnij się, że dwa dolne haczyki i dwa górne haczyki po obu stronach modułu noża są w otworach obudowy drukarki zgodnie ze strzałkami na ilustracji. Po zamocowaniu modułu noża zamocuj do niego tacę.



3.2 Przechowywanie/ obsługa materiału

A PRZESTROGA!

Należy dokładnie zapoznać się i zrozumieć Instrukcję materiałów (Supply Manual). Używać tylko materiałów eksploatacyjnych zgodnych ze specyfikacją. Użycie niezatwierdzonych materiałów może spowodować skrócenie okresu użytkowania głowicy, a także problemy z czytelnością kodów kreskowych i jakością druku. Wszystkie materiały należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia materiału lub drukarki. Należv dokładnie zapoznać się z wskazówkami w tym rozdziale.

- Nie przechowywać materiału przez okres dłuższy niż okres trwałości zalecany przez producenta.
- Przechowywać rolki materiału na płaskim końcu. Nie przechowywać ich po stronie krzywizny, ponieważ może to spowodować spłaszczenie materiału i w rezultacie prowadzić do nierównomiernego podawania materiału i niskiej jakości druku.
- Przechowywać materiały w workach z tworzywa sztucznego, które zawsze należy zamykać po ich otwarciu. Niezabezpieczone materiały mogą się zabrudzić, a dodatkowe tarcie powodowane przez cząsteczki pyłu i kurzu mogą skrócić okres użytkowania głowicy drukującej.
- Przechowywać materiał w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Unikać obszarów, w których byłyby narażone na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Materiał termiczny używany do druku termicznego bezpośredniego nie może mieć parametrów przekraczających Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm i Cl⁻ 500 ppm.
- Niektóre pigmenty używane do wstępnego zadrukowywania materiału mogą zawierać składniki skracające okres użytkowania głowicy. Nie używać etykiet wstępnie zadrukowanych pigmentem zawierającym substancje twarde, takie jak węglan wapnia (CaCO₃) i kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z lokalnym dystrybutorem lub producentem materiału.

4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

ASTRZEŻENIE!

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki. Następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

4.1 Rozwiązywanie problemów

Objawy	Przyczyna	Rozwiązania		
Wskaźnik zasilania nie świeci mimo podłączenia kabla zasilającego do gniazda elektrycznego.	Kabel zasilający nie został podłączony do gniazda zasilania drukarki.	Odłącz kabel zasilający od gniazda elektrycznego. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego. (⇒rozdział 2.5)		
	Awaria zasilania lub brak napięcia w gniazdku.	Sprawdź gniazdo zasilania, używając kabla zasilającego innego urządzenia. Jeżeli nie ma zasilania, skontaktuj się z elektrykiem lub dostawcą prądu.		
	Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.		
Dioda 1 nie świeci na zielono po włączeniu zasilania, mimo że wskaźnik zasilania na zasilaczu świeci.	Wtyczka zasilacza jest wyjęta z gniazda zasilania drukarki.	Odłącz kabel zasilający z gniazda zasilania. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie podłącz kabel zasilający do gniazda elektrycznego. (⇒rozdział 2.5)		
Materiał nie wysuwa się.	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Załóż materiał prawidłowo. (⇒rozdział 2.7)		
	niepoprawnie.	$(\Rightarrow rozdział 2.4)$		
Brak wydruku.	Załadowany materiał nie jest papierem termicznym, mimo że wybrano tryb druku termicznego bezpośredniego.	Załóż rolkę papieru termicznego. (⇒rozdział 2.7)		
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Załóż materiał prawidłowo. (⇒rozdział 2.7)		
	Dane drukowania nie zostały wysyłane z komputera głównego.	Wyślij dane drukowania.		
Zła jakość wydruku	Nie użyto materiału zalecanego przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.	Załóż zalecany materiał.		
	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyść głowicę. (\Rightarrow rozdział 3.1.1)		
Brakujące punkty wydruku	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyść głowicę. (\Rightarrow rozdział 3.1.1)		
	Niektóre punkty głowicy drukującej są uszkodzone.	Jeżeli uszkodzone punkty głowicy drukującej mają wpływ na wydruk, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC CORPORATION w celu wymiany głowicy.		
Materiał nie jest odcinany całkowicie.	Ostrze noża stępiło się.	Wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC CORPORATION w celu wymiany modułu noża.		
Zacięcie papieru występuje bezpośrednio po wydrukowaniu.	Po długim okresie bez drukowania może dojść do zacięcia papieru ze względu na przyklejenie się etykiety do wałka.	Jeżeli drukarka nie będzie używana przez długi okres, pociągnij przyciski zwalniające pokrywy ku sobie, aby odblokować pokrywę górną i zmniejszyć nacisk na głowicę drukującą.		

4.2 Diody stanu

Dioda 1	Dioda 2	Przyczyna	Rozwiązania		
Zielony	Nie świeci	Tryb czuwania	Działanie normalne		
Zielony F	Nie świeci	Komunikacja z hostem	Działanie normalne		
Zielony ^s	Nie świeci	Drukowanie jest tymczasowo zatrzymane (wstrzymane).	Naciśnij przycisk [FEED]. Drukowanie zostanie wznowione.		
Czerwony	Pomarańczow y F	Temperatura głowicy drukującej przekracza górny limit.	Zatrzymaj drukowanie i odczekaj, aż głowica drukująca ostygnie i dioda 1 zaświeci na zielono. Jeżeli dioda 1 nie świeci na zielono lub ten problem powtarza się często, skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Czerwony	Zielony	Wystąpił błąd komunikacji. (Tylko gdy używany jest port RS-232C).	Naciśnij przycisk [FEED], aby ponownie uruchomić drukarkę lub wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli ten problem pojawia się często, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Czerwony	Zielony ^F	Wystąpiło zacięcie papieru w module noża.	Usuń zacięty materiał, a następnie załóż materiał poprawnie i naciśnij przycisk [FEED]. (⇒ rozdział 4.3)		
Pomarańczow y	Czerwony	Materiał się skończył.	Załóż nową rolkę materiału, a następnie naciśnij przycisk [FEED]. (\Rightarrow rozdział 2.7)		
Pomarańczow y	Zielony	Wystąpiło zacięcie papieru. Usuń zacięty materiał, a następni materiał poprawnie i naciśnij przycisk (⇒rozdział 4.3)			
Czerwony	Czerwony ^M	Podjęto próbę wydruku lub wysunięcia materiału przy otwartej pokrywie górnej.	Zamknij pokrywę górną i naciśnij przycisk [FEED]. Drukowanie zostanie wznowione.		
Czerwony	Pomarańczow y ^M	Głowica drukująca jest uszkodzona.	Wyłącz drukarkę wyłącznikiem i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Nie świeci	Nie świeci	Zasilanie jest wyłączone. Pokrywa górna jest otwarta, gdy drukarka jest właczona.	Włącz urządzenie. Zamknij prawidłowo pokrywę górną.		

Prędkość migania diody

Symbol	Stan	Interwał migania
S	Miga wolno	2,0 s
М	Miga ze średnią prędkością	1,0 s
F	Miga szybko	0,5 s

4.3 Usuwanie zaciętego materiału

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

PRZESTROGA!

Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

- 1. Wyłącz zasilanie.
- 2. Otwórz pokrywę górną i otwórz blok głowicy drukującej.
- 3. Wyjmij rolkę materiału.
- **4.** Usuń zacięty materiał z drukarki. NIE UŻYWAJ żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
- 5. Oczyść głowicę drukującą i wałek, a następnie usuń kurz lub ciała obce.
- 6. Załóż materiał ponownie i zamknij pokrywę górną.

ZAŁĄCZNIK 1 DANE TECHNICZNE

W załączniku 1 opisano dane techniczne drukarki B-FV4D-GL oraz materiały eksploatacyjne.

A1.1 Drukarka

Poniżej przedstawiono dane techniczne drukarki.

Pozycja	Seria B-FV4D-GL	
Napięcie zasilania	AC 100–240 V, 50/60 Hz	
Pobór mocy		
Podczas drukowania	100-120 V: 1,0 A, maks. 60 W, 200-240 V: 0,6 A, maks. 59 W	
Podczas czuwania	100-120 V: 0,12 A, maks. 3,7 W, 200-240 V: 0,07 A, maks. 3,8 W	
Zakres temp. działania	$5^{\circ}C - 35^{\circ}C (41^{\circ}F - 95^{\circ}F)$	
Zakres temp. przechowywania	$-20^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}(-4^{\circ}\text{F} - 140^{\circ}\text{F})$	
Wilgotność względna	30–75% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Wilgotność podczas	10–90% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
przechowywania	203 pkt/cal (8 pkt/mm)	
Rozdzielczość	Termiczny bezpośredni	
Metoda drukowania	Cięcie	
Tryb drukowania	50,8 mm/s (2 cale/s), 76,2 mm/s (3 cale/s), 101,6 mm/s (4 cale/s),	
Prędkość wydruku	127 mm/s (5 cali/s), 152,4 mm/s (6 cali/s)	
	102 mm (4,0 cale) +1 mm/-1,5 mm	
Dostępna szerokość materiału	99 mm (3,9 cala)	
Efektywna szerokość zadruku	Średnio 15%	
(maks.)	184,0 mm x 271,2 mm x 198,8 mm (7,2 cala x 10,7 cala x 7,8 cala)	
Maks. współczynnik druku	2,8 kg (6,2 funta) (bez materiału)	
Wymiary (szer. \times gł. \times wys.)	EAN8/13, dodatek EAN8/13 2 i 5, UPC-A, UPC-E, dodatek UPC-A 2 i 5,	
Masa	dodatek UPC-E 2 i 5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128	
Dostępne typy kodów	(UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 z 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code,	
kreskowych	POSTNET, kod kreskowy pocztowy USPS Intelligent, GS1 DataBar	
	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417	
	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)	
	Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1	
Dostępne kody dwuwymiarowe	rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Courier (2 rozmiary), Prestige Elite (2	
Dostępne symbole złożone	rozmiary), OCR-A (1 typ), OCR-B (1 typ), chiński uproszczony (1 rozmiar)	
Dostępne czcionki	0°, 90°, 180°, 270°	
	USB 2.0 Full Speed	
	Gniazdo Ethernet (10/100 Base)	
Rotacja	Port szeregowy (RS-232C)	
Standardowe porty		

UWAGI:

Data MatrixTM jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.

• PDF417TM jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.

• QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.

Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S. •

A1.2 Materiał

Upewnić się, że używany materiał jest zatwierdzony przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION. Gwarancje nie obejmują problemów spowodowanych użyciem materiału, który nie jest zatwierdzony przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.

Aby uzyskać informacje na temat materiału zatwierdzonego przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.2.1 Typ materiału

W poniższej tabeli przedstawiono typy i kształty materiałów, jakie mogą być używane w tej drukarce.



Jednostka: mm (cal)

Tryb drukowania Pozycja	Tryb odcinania	
① Szerokość etykiety	102 mm (4,0 cale)	
② Długość cięcia	25,4 mm – 152,4 mm (1,0 cal – 6,0 cali)	
Grubość	0,06 mm – 0,19 mm (0,0024 cala – 0,0075 cala)	
Maks. zewnętrzna średnica rolki	Ø127 mm (5 cali)	
Kierunek nawoju	Nawój do zewnątrz	
Wewnętrzna średnica rdzenia	40 mm (1,57 cala)	

UWAGI:

1. Aby zapewnić wysoką jakość wydruku i trwałość głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.

2. Zacięcie etykiety częściej występuje pod koniec etykiety, ponieważ etykiety marszczą się wokół rdzenia podkładu.

A1.2.2 Efektywny obszar zadruku

Poniższy rysunek przedstawia zależność między efektywną szerokością druku, a szerokością etykiety.



Poniższy obrazek przedstawia efektywny obszar zadruku materiału.



UWAGI:

1. Należy upewnić się, że nic nie jest drukowane w obszarze 1,5 mm od krawędzi etykiety (obszar zacieniowany na

powyższym rysunku).

- 2. Środek materiału powinien być umieszczony na środku głowicy drukującej.
- 3. Jakość druku nie jest gwarantowana w odległości 3 mm od punktu zatrzymania głowicy (uwzględniając 1 mm na zatrzymanie głowicy).
- 4. Średni współczynnik druku (czarny) powinien wynosić 15% lub mniej. W przypadku kodów kreskowych współczynnik druku powinien wynosić 30% lub mniej.
- 5. Grubość linii powinna wynosić od 3 do 12 pkt.

ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS

Kable interfejsu

Aby zapobiec promieniowaniu i odbiorowi zakłóceń elektrycznych, kable interfejsu muszą spełniać następujące wymagania:

- Wymagane jest pełne ekranowanie i metalowa lub metalizowana obudowa złącza.
- Kabel powinien być jak najkrótszy.
- Nie należy go wiązać razem z kablami zasilającymi.
- Nie należy mocować do linii zasilających.

■ Opis kabla RS-232C

Kabel szeregowy do podłączenia drukarki do komputera głównego powinien być jednym z dwóch podanych typów (złącze 9- lub 25-stykowe):

Złącze do komputera głównego			Złącze drukarki		
Funkcja	9 styków	25 styków		Nr styku	Funkcja
				1	+5V
RXD	2	3	◀	2	TXD
TXD	3	2		3	RXD
DTR	4	20		4	DSR
GND	5	7	← →	5	GND
DSR	6	6	←───	6	RDY
RTS	7	4		7	N.C.
CTS	8	5	◀	8	RDY
				9	N.C.
DSR RTS CTS	6 7 8	6 4 5		6 7 8 9	RDY N.C. RDY N.C.

UWAGA:

Używać kabla RS-232C ze złączem wyposażonym w śruby zabezpieczające.

SŁOWNIK

Kod kreskowy

Kod, który reprezentuje ciag znaków alfanumerycznych za pomocą czarnych i białych kresek o różnej szerokości. Kody kreskowe sa używane w wielu zastosowaniach: produkcja, biblioteki, handel. szpitale, transport, magazynowanie itd. Odczyt kodów kreskowych jest szybkim i precyzyjnym środkiem przekazu danych, podczas gdy wprowadzanie danych za pomocą klawiatury jest procesem wolnym i podatnym na błędy.

Tryb odcinania

Tryb pracy drukarki, w którym zainstalowany nóż automatycznie odcina materiał po wydruku. Polecenia sterujące pozwalają wybrać odcięcie po każdym wydruku lub po zadanej liczbie wydruków.

Druk termiczny bezpośredni

Metoda wydruku bez użycia taśmy termotransferowej, a przy użyciu materiału termicznego, który reaguje na ciepło. Głowica drukująca nagrzewa materiał bezpośrednio, powodując wydruk obrazu na materiale.

DPI

Liczba punktów na cal Jednostka używana do określania gęstości wydruku lub rozdzielczości.

Czcionka

Zestaw znaków alfanumerycznych w jednym stylu. Przykładowo Helvetica, Courier, Times

IPS

Liczba cali na sekundę Jednostka używana do określania prędkości drukowania.

Etykieta

Typ materiału z warstwą kleju umieszczony na podkładzie.

Materiał

Materiał, na którym drukowane są obrazy. Etykiety, materiał z przywieszkami, papier składany, papier perforowany itd.

Sterownik drukarki

Oprogramowanie, które konwertuje zadania wydruku aplikacji komputera na język drukarki.

Blok głowicy drukującej

Głowica drukująca składa się z jednego rzędu małych elementów opornościowych, które przy przepływie prądu nagrzewają się i wywołują wydruk na papierze termicznym.

Prędkość wydruku

Prędkość, przy której następuje wydruk. Prędkość jest wyrażana w IPS (cale na sekundę).

Rozdzielczość

Stopień szczegółów, do jakiego możemy odtworzyć obraz. Minimalna jednostka na jaką można podzielić obraz to piksel. Czym wyższa rozdzielczość, tym większa liczba pikseli, co skutkuje bardziej szczegółowym obrazem.

Materiały eksploatacyjne Materiał

Głowica termiczna

Głowica drukująca wykorzystująca metodę druku termicznego bezpośredniego.

TOSHIBA TEC CORPORATION

E E01-33099B R151120R7802-TTEC Wer. 02F 2016-08

 $\ensuremath{\mathbb{C}}$ 2015, 2016 TOSHIBA TEC CORPORATION Wszelkie prawa zastrzeżone 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA

RATION E R151120R Wer. 02F

