

TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-FV4D-GL SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata



EK atbilstība (tikai attiecībā uz ES)

Šis produkts atbilst EMC prasībām un Zemsprieguma direktīvai, ieskaitot to grozījumus.

Par CE marķējumu ir atbildīgs uzņēmums TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vācija.

Lai iegūtu attiecīgās EK atbilstības deklarācijas kopiju, lūdzu, sazinieties ar izplatītāju vai TOSHIBA TEC.

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

Federālās sakaru komisijas (FCC) paziņojums

Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti A klases digitālai ierīcei, saskaņā ar Federālās sakaru komisijas (FCC) noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir paredzēti, lai nodrošinātu atbilstošu aizsardzību pret kaitīgo iedarbību, ja ierīce tiek lietota komerciālā vidē. Šī ierīce rada, izmanto un var izstarot radiofrekvences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar rokasgrāmatu, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Šīs ierīces lietošana dzīvojamajos rajonos var izraisīt kaitīgus traucējumus, kā rezultātā lietotājam uz sava rēķina būs jānovērš traucējumu sekas.

BRĪDINĀJUMS

Izmaiņas vai pārveidojumi, kurus nepārprotami nav apstiprinājusi par atbilstību atbildīgā puse, var liegt lietotājam tiesības darbināt ierīci.

(attiecas tikai uz ASV)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Šis A klases digitālais aparāts atbilst Kanādas ICES-003.

(attiecas tikai uz KANĀDU)

**Kalifornijas 65. ieteikuma brīdinājums: Attiecas tikai uz ASV - Kalifornijas štats**

Šis produkts satur ķīmiskas vielas, par kurām Kalifornijas štatā zināms, ka tās izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai citu reproduktīvo kaitējumu.

Sāda informācija attiecas tikai uz ES dalībvalstīm:**Produktu utilizācija**

(pamatojoties uz ES direktīvu 2002/96/EK,

Direktīva par elektrisko un elektronisko atkritumu atkritumiem – WEEE)



Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā nešķirotu sadzīves atkritumu, un tas ir jāsavāc atsevišķi. Integrētas baterijas un akumulatorus var utilizēt ar produktu. Tie tiks atdalīti otrreizējās pārstrādes centros.

Melnā josla norāda, ka šis produkts ir laists tirgū pēc 2005. gada 13. augusta.

Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Paziņojums (attiecas uz Turciju)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Tālāk ietvertā informācija attiecas tikai uz Indiju:

Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā sadzīves atkritumus. Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Šis produkts ir paredzēts komerciālai lietošanai un nav patēriņa prece.

Drošības pasākumu kopsavilkums

Ļoti svarīga ir personīgā drošība ierīces lietošanas vai apkopes laikā. Šajā rokasgrāmatā tiek iekļauti brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas nepieciešami drošai lietošanai. Visi brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas ietverti šajā rokasgrāmatā, jāizlasa un jāizprot pirms ierīces lietošanas vai apkopes. Nemēģiniet veikt šīs ierīces remontu vai izmaiņas. Ja rodas kļūmes, kuras nav iespējams novērst, izmantojot šajā rokasgrāmatā aprakstītās procedūras, izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

Katra simbola nozīme



BRĪDINĀJU
MS

Šis simbols norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kuru nenovēršot var iestāties nāve, var gūt nopietnas traumas vai izraisīt iekārtas vai apkārtnē esošu priekšmetu nopietnus bojājumus vai aizdegšanos.



UZMANĪBU

Šis simbols norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kuru nenovēršot var gūt vieglas vai vidējas traumas, var radīt daļējus iekārtu vai apkārtnē esošu priekšmetu bojājumus vai datu zudumu.



AIZLIEGTS

Šis simbols norāda aizliegtās darbības (aizliegtos objektus). Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola ⊘ iekšpusē vai tā tuvumā. (Simbols pa kreisi norāda "nav demontāžas".)



OBLIGĀTI jāveic

Šis simbols norāda darbības, kas jāpilda. Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola ● iekšpusē vai tā tuvumā. (Simbols pa kreisi norāda "atvienot strāvas vada kontaktdakšu no kontaktligzdas".)

PIEZĪME: Norāda informāciju, kurai jāpievērš uzmanība, lietojot rokasgrāmatu.

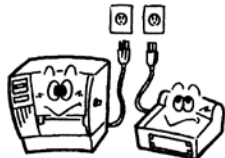


BRĪDINĀJ

Tas norāda, ka pastāv **nāves** vai **smagu miesas bojājumu** risks, ja iekārta tiek lietota pretēji šai norādei.



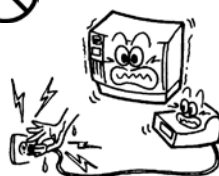
Jebkurš cits, izņemot noteikto maiņstrāvas spriegumu, ir aizliegts.



Neizmantojiet spriegumu, kas nav saskaņā ar norādīto uz plāksnītes (maiņstrāva), jo var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Aizliegts



Nepievienojiet vai neatvienojiet strāvas vadu ar mitrām rokām, tas var izraisīt **elektrošoku**.



Aizliegts



Ja ierīces kopīgo kontaktligzdu ar jebkurām citām ierīcēm, kas patērē lielu daudzumu enerģijas, spriegums svārstīsies plašā diapazonā ik reizi šo ierīču darbības laikā. Pārliecinieties, vai ierīcei tiek nodrošināta ekskluzīva kontaktligzda, jo pretēji var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Aizliegts



Nenovietojiet uz ierīces metāla priekšmetus vai ar ūdeni piepildīta traukus, piemēram, puķu vāzes, puķu podus un krūzes. Ja metāla priekšmeti vai izlījis šķidrums nonāk ierīcē, tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



Aizliegts



Neievietojiet vai nemetiet metāla, viegli uzliesmojošus vai citus svešķermeņus ierīcē caur ventilācijas spraugām, jo tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



Aizliegts



Neskrāpējiet, nebojājiet vai nemainiet strāvas vadus. Arī nenovietojiet smagus priekšmetus, nevelciet vai pārmērīgi nesalieciet stāvas vadus, jo tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



Atvienojiet kontaktdakšu



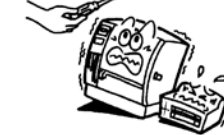
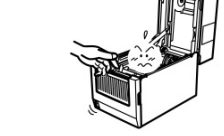
Ja ierīce ir kritusi vai tās korpuss ir bojāts, vispirms izslēdziet barošanas slēdzi un atvienojiet strāvas vada kontaktdakšu no kontaktligzdas un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Atvienojiet kontaktdakšu.



Ierīci turpinot izmantot ārkārtas stāvoklī, piemēram, ja tā izlaiž dūmus vai savādas smakas, var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**. Šajos gadījumos nekavējoties izslēdziet strāvas padeves slēdžu un strāvas vada kontaktdakšu atvienojiet no kontaktligzdas. Pēc tam sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

 Atvienojiet kontaktdakšu. 	Ja ierīcē nokļūst svešķermeņi (metāla daļiņas, ūdens, šķidrums), vispirms izslēdziet strāvas padeves slēdzi un atvienojiet strāvas vadu kontaktdakšu no kontaktligzdas un pēc tam sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.	 Atvienojiet kontaktdakšu. 	Atvienojot strāvas vadus, pārliecinieties, vai saturat un velkat aiz kontaktdakšas. Velkot aiz vada, varat pārraut vai atstāt neaizsargātas iekšējās dzīslas un izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.
 Pievienojiet zemējuma vadu. 	Pārliecinieties, vai ierīce ir atbilstoši iezemēta. Arī pagarinājuma kabeļiem jābūt iezemētiem. Kārtīgi neiezemēta ierīce var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.	 Nedemontēt. 	Nenoņemiet pārsegus, neremontējiet un nepārbūvējiet ierīci pats saviem spēkiem. Sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Jūs varat gūt miesas bojājumus saskarē ar augstspriegumu, ļoti sakarsušām daļām vai asām malām ierīces iekšpusē.
 Aizliegts 	Nelietojiet aerosola tīrīšanas līdzekli, kas satur uzliesmojošu gāzi, šī produkta tīrīšanai, jo tas var izraisīt ugunsgrēku.	 Aizliegts 	Jāuzmanās, lai nesavainotu sevi ar printera papīra griezni.
 UZMANĪB Tas norāda, ka pastāv miesas bojājumu vai materiālo zaudējumu risks, ja iekārta tiek lietota pretēji šai norādei.			

Piesardzības pasākumi

Šādi pasākumi palīdzēs nodrošināt, lai šī ierīce turpinātu darboties pareizi.

- Centieties izvairīties no šādām vietām ar nelabvēlīgiem apstākļiem:
 - * Temperatūra neatbilst specifikācijām
 - * Tiešā saules gaisma
 - * Liels mitrums
 - * Kopīgots barošanas avots
 - * Pārmērīgas vibrācijas
 - * Putekļi/gāze
- Pārsegs jātīra, slaukot to ar sausu drāniņu vai ar vieglā mazgāšanas līdzeklī nedaudz samitrinātu drāniņu. **NEKAD NELIETOJIET ATŠKĀIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU** plastmasas pārsegim.
- **IZMANTOJIET TIKAI TOSHIBA TEC CORPORATION** norādīto papīru un lentes.
- **NEGLABĀJIET** papīru vai lentes vietā, kur tie varētu būt pakļauti tiešai saules staru, augstas temperatūras, augsta mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Pārliecinieties, vai printeris darbojas uz līdzenas virsmas.
- Visi dati, kas glabājas printera atmiņā, var tikt zaudēti printera kļūmes laikā.
- Centieties izvairīties šo ierīci izmantot ar barošanas avotu, kuru izmanto augstsprieguma iekārta vai aparatūra, kas var izraisīt elektrotīkla traucējumus.
- Atvienojiet ierīci, strādājot tās iekšpusē vai to tīrot.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes.
- Nenovietojiet uz ierīces smagus priekšmetus, jo tie var zaudēt līdzsvaru un nokrist, radot **miesas bojājumus**.
- Neaizsedziet ierīces ventilācijas atveres, jo tas radīs siltuma veidošanos ierīces iekšpusē un var tikt izraisīts **ugunsgrēks**.
- Neatbalstieties uz ierīces. Tā var uzkrīst jums virsū un radīt **miesas bojājumus**.
- Atvienojiet ierīci, ja tā netiek lietota ilgāku laika posmu.
- Novietojiet ierīci uz līdzenas virsmas.
- **EKSPLOZIJAS RISKS, JA BATERIJA TIEK NOMAINĪTA AR NEPAREIZA VEIDA BATERIJU. IZNĪCINIET BATERIJAS SASKAŅĀ AR NORĀDĪJUMIEM.**

Prasība saistībā ar apkopi

- Izmantojiet mūsu apkopes pakalpojumus.
Pēc ierīces iegādes sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai iegūtu palīdzību reizi gadā, iztīrot ierīci. Ierīces iekšpusē nosēžas putekļi, kas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **kļūdainu darbību**. Tīrīšana ir īpaši efektīva pirms lietus sezonām.
- Mūsu profilaktiskais apkopes dienests veic periodiskas pārbaudes un citus darbus, kas nepieciešami, lai saglabātu ierīces kvalitāti un sniegumu, jau iepriekš novēršot negadījumus.
Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdz, sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
- Insekticīdu un citu ķīmikāliju lietošana
Nepakļaujiet iekārta gaistošu šķīdinātāju iedarbībai. Tas radīs korpusa vai citu daļu bojājumus un var izraisīt krāsas nolobīšanos.

SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	E1-1
1.1 Ievads.....	E1-1
1.2 Funkcijas.....	E1-1
1.3 Izpakošana	E1-1
1.4 Piederumi	E1-1
1.5 Izskats	E1-3
1.5.1 Izmēri	E1-3
1.5.2 Skats no priekšpuses	E1-3
1.5.3 Aizmugures skats	E1-4
1.5.4 Iekšpuse.....	E1-4
1.5.5 Poga un indikatorlampiņa	E1-5
2. PRINTERA IESTATĪŠANA	E2-1
2.1 Piesardzības pasākumi	E2-1
2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas.....	E2-2
2.3 Printera ieslēgšana/ izslēgšana.....	E2-2
2.3.1 Printera ieslēgšana.....	E2-2
2.3.2 Printera izslēgšana.....	E2-3
2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim	E2-4
2.5 Strāvas vada pieslēgšana	E2-5
2.6 Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana.....	E2-6
2.7 Medija ievietošana.....	E2-7
2.8 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms	E2-10
2.8.1 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms	E2-10
3. TEHNISKĀ APKOPE.....	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa	E3-1
3.1.2 Sensors	E3-2
3.1.3 Veltnis.....	E3-2
3.1.4 Medija novietne	E3-3
3.1.5 Grieznis	E3-3
3.2 Aprūpe/Medija lietošana.....	E3-6
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA	E4-1
4.1 Problēmu novēršanas ceļvedis.....	E4-1
4.2 Statusa lampa.....	E4-2
4.3 Iesprīdušā medija izņemšana	E4-3
1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS	EA1-1
A1.1 Printeris.....	EA1-1
A1.2 Medijs.....	EA1-2
A1.2.1 Medija veids	EA1-2
A1.2.2 Efektīvā izdrukas zona	EA1-3
2. PIELIKUMS INTERFEISS.....	EA2-1

GLOSĀRIJS

PIEZĪMES:

- Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC CORPORATION iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
- Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
- Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.
- Windows ir Microsoft Corporation reģistrēta preču zīme..

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-FV4D-GL sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Šī rokasgrāmata ir jātur pa rokai ikdienas atsaucei.

Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

Interfeisi

Printeris ir aprīkots ar šādiem interfeisiem:

- USB interfeiss
- Ethernet interfeiss
- Seriālais (RS232) interfeiss

Viegli lietot

Printera mehānisms ir veidots tā, lai to varētu viegli lietot un viegli tam piekļūt apkopes nolūkā.

1.3 Izpakošana

1. Printera izpakošana
2. Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka TOSHIBA TEC CORPORATION nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
3. Saglabājiet kastes un iekšējo iepakojumu printera turpmākai transportēšanai.

1.4 Piederumi

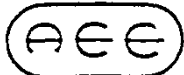
Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

- ☐ CD-ROM (1 eksemplārs)
- ☐ Ātrā uzstādīšanas rokasgrāmata (1 eksemplārs)
- ☐ Drošības pasākumi (1 eksemplārs)
- ☐ USB kabelis (1 gab.)
- ☐ Skrāpis (1 gab.)
- ☐ Tīrīšanas pildspalva (1 gab.)
- ☐ Griežņa paliktnis (1 pc.)

■ Ja jums nepieciešams nopirkt strāvas vadu

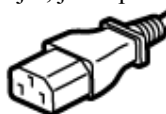
Dažās valstīs/reģionos strāvas vads netiek piegādāts kopā ar šo iekārtu. Ja tā ir, lūdzu, iegādājieties apstiprinātu vadu, kas atbilst tālāk norādītajiem standartiem vai sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pilnvaroto pārstāvi.

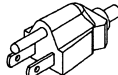
(2014. oktobrī)

Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme
Austrālijā	SAA		Vācija	VDE		Zviedrija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Īrija	NSAI		Šveice	SEV	
Beļģija	CEBEC		Itālija	IMQ		AK	ASTA	
Kanāda	CSA		Japāna	METI		AK	BSI	
Dānija	DEMKO		Nīderlande	KEMA		ASV	UL	
Somija	FEI		Norvēģija	NEMKO		Eiropa	HAR	
Francija	UTE		Spānija	AEE		Ķīna	CCC	

Strāvas vada instrukcija

1. Izmantošanai ar 100-125 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 125 V, 10 A.
2. Izmantošanai ar 200-240 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 250 V.
3. Lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar garumu 2m vai īsāku.
4. Strāvas vada kontaktdakšai, kas pieslēgta maiņstrāvas ieejai, jābūt piemērotai tās ievietošanai ICE 320-C14 pievadā. Skatiet šādu attēlu saistībā ar formu.



Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālijā	Ķīna
Strāvas vads Nominālā vērtība (min.) Tips Vadītāja lielums (min.)	125 V, 10 A SVT No. 3/18AWG	250 V H05VV-F 3 x 0.75 mm ²	250 V H05VV-F 3 x 0.75 mm ²	250 V AS3191 apstiprināts, Vieglas vai parastās noslodzes tips 3 x 0.75 mm ²	250 V GB5023 3 x 0.75 mm ²
Kontaktdakšas konfigurācija (Lokāli apstiprināts tips) Nominālā vērtība (min.)	 125 V, 10 A	 250 V, 10 A	 250 V, *1	 250 V, *1	 250 V, *1

*1: Vismaz 125% produkta nominālās strāvas.

1.5 Izskats

Detaļas un elementi, kas attēloti un uzskaitīti šajā sadaļā, ir izmantoti aprakstos nākamajās nodaļās.

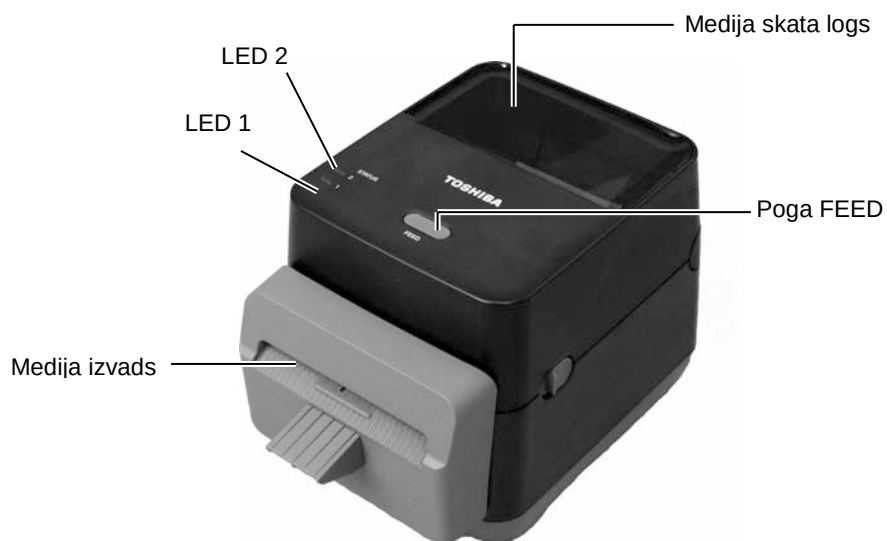
1.5.1 Izmēri



P: 184,0 (7,2 collas) x Dz: 271,2 (10,7 collas) x A: 198,8 (7,8 collas)

Izmēri mm (collas)

1.5.2 Skats no priekšpuses



1.5.3 Aizmugures skats

⚠ UZMANĪBU!
 Uzmanieties, lai nenaspiestu
 pirkstus papīra atverē,
 atverot vai aizverot augšējo
 pārsegu, lai izvairītos no
 miesas hoiāumiem

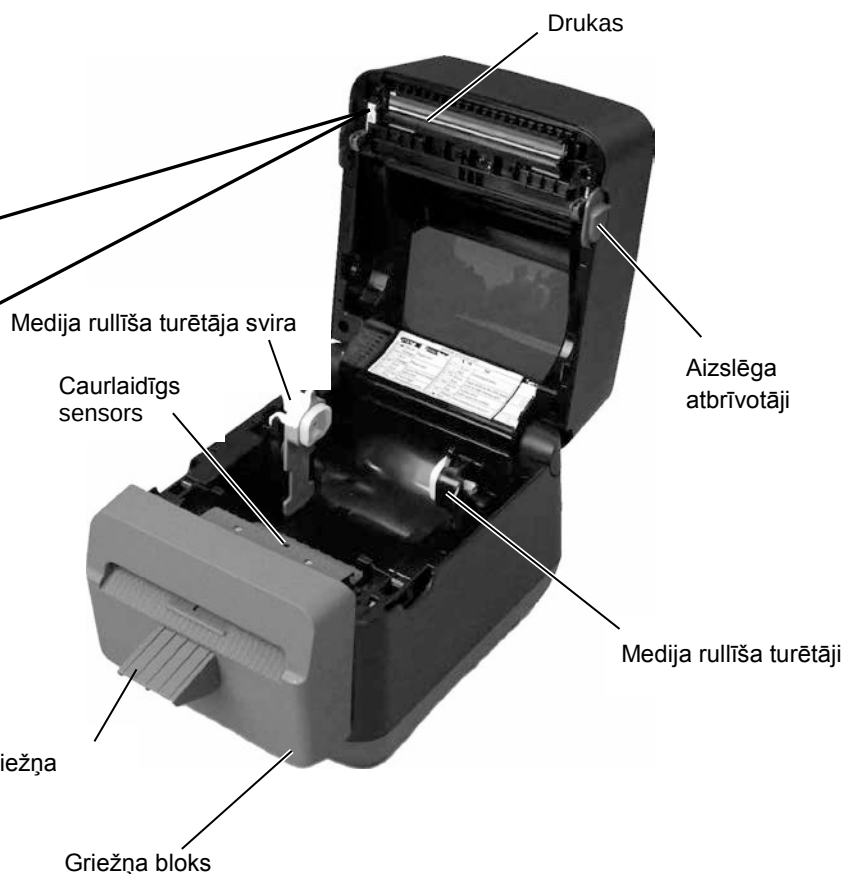
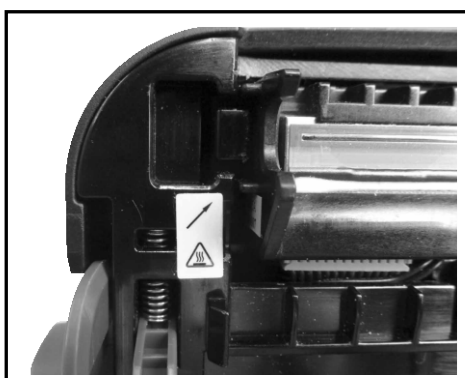


Papīra atvere

Lai redzētu aizmugures skatu, skatiet *sadaļu 2.4 “Kabeļu pieslēgšana printerim”*.

1.5.4 Iekšpuse

⚠ BRĪDINĀJUMS!
 Drukas galviņa drukāšanas
 laikā tā ļoti sakarst.
 Neaiztieciot drukas galviņu
 vai zonu ap to tūlīt pēc
 izdrukāšanas. Tā jūs varat
 gūt apdegumus.



1.5.5 Poga un indikatorlampiņa

FEED (padeves) pogai ir trīs funkcijas. Tā var darboties kā FEED, RESTART vai PAUSE poga atkarībā no pašreizējā printera stāvokļa.

Kā FEED (padeves) poga	Nospiežot šo pogu, kad printeris ir tiešsaistē, notiks medija padeve.
Kā RESTART (atsākšanas) poga	- Nospiežot šo pogu pēc cēloņa novēršanas, kļūda atgriež printeri tiešsaistes stāvoklī. - Nospiežot šo pogu, kad printeris ir apturēts, tiks atsākta drukāšana.
Kā PAUSE (pauzes) poga	Nospiežot šo pogu, kamēr printeris drukā, drukāšana tiek pārtraukta, pabeidzot pašreizējo etiķeti. Printeris ir apturēts.

Indikatora lampiņas (LED1 un LED 2) deg vai mirgo dažādās krāsās un secībā, atkarībā no printera statusa. Īss pārskats par lampiņu statusu un to nozīmi ir norādīts virsējā vāka iekšpusē.

LED 1	LED 2	Printera statuss
Nedeg	Nedeg	Barošana ir izslēgta. Augšējais pārsegs ir atvērts, ja printera barošana ir ieslēgta.
Zaļa	Nedeg	Gaidstāve
Zaļa ^S	Nedeg	Drukāšana uz laiku tiek pārtraukta (apturēta).
Zaļa ^F	Nedeg	Notiek saziņa ar resursdatoru.
Zaļa	Zaļa	Notiek datu ierakstīšana zibatmiņā vai USB atmiņā
Zaļa	Zaļa ^M	Tiek inicializēta ROM atmiņa centrālā procesora platē vai USB atmiņā.
Oranža	Zaļa	Iesprūdis papīrs
Oranža	Sarkana	Medijs ir beidzies.
Oranža	Sarkana ^F	Laikā, kad tika pārsūtīti drukas dati uz printeri, beidzās medijs.
Sarkana	Sarkana ^M	Atvērta augšējā pārsega (termogalviņas) kļūda. Augšējais pārsegs ir atvērts printera darbības laikā.
Sarkana	Oranža ^F	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.
Sarkana	Zaļa	Ieviesusies komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)
Sarkana	Zaļa ^S	Komandas kļūda
Sarkana	Zaļa ^M	- ROM atmiņas centrālā procesora platē kļūda vai USB atmiņas kļūda. - ROM atmiņas centrālā procesora platē vai USB atmiņas formatēšanas laikā notika dzēšanas kļūda. - Nevar saglabāt failus, jo nepietiek vietas ROM zibatmiņā centrālā procesora platē vai USB atmiņā.
Sarkana	Oranža ^M	Drukas galviņa ir salūzusi.

F: Mirgo ātri (0,5 sek.)

M: Mirgo vidēji ātri (1,0 sek.)

S: Mirgo lēni (2,0 sek.)

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļa ietver piesardzības pasākumus, savienojuma kabeļus, montāžas piederumus, medija ievietošanu un testa drukas veikšanu.

2.1 Piesardzības pasākumi

UZMANĪBU!

Izvairieties lietot printeri vietās, kur tas pakļauts intensīvas gaismas ietekmei (piem., tiešā saules gaismā, galda apgaismojumā). Šāda gaisma var ietekmēt printera sensorus, izraisot traucējumus.

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no printera kustīgajām daļām.
- Raugieties, lai printeris tiktu izslēgts un strāvas vads atvienots no printera, ja tiek strādāts tā iekšpusē vai tīrot printeri.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteiktos medijus. (Skatīt lietotāja rokasgrāmatu (Supply Manual)).
- Mediju uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegēm, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Drukas galviņas tīrīšanai lietojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteikto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo indikatorlampiņa.
- Strāvas kontaktligzdai jāatrodas netālu no iekārtas un ir jābūt viegli aizsniedzamai.
- Izņemiet strāvas kontaktdakšu no kontaktligzdas vairākas reizes gadā, lai notīrītu kontakta dakšas. Uzkrājušies putekļi un netīrumi var izraisīt ugunsgrēku strāvas noplūdes radītā siltuma dēļ.

2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas

PIEZĪMES:

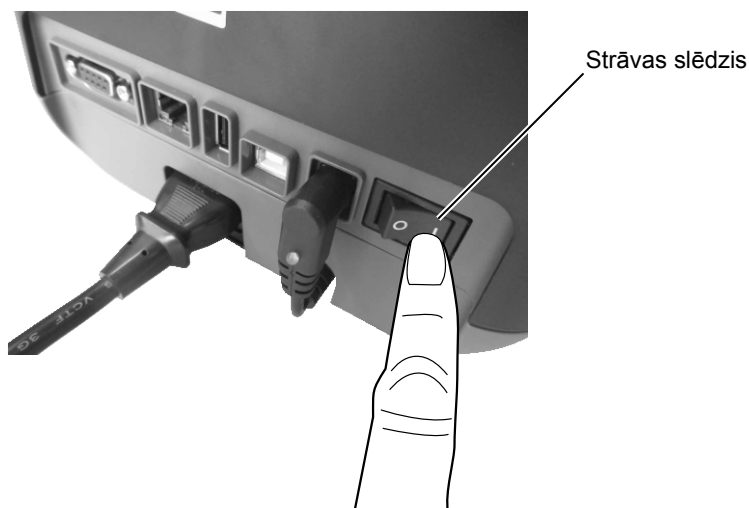
1. *Lai varētu sazināties ar resursdatoru, ir nepieciešams RS-232C, Ethernet vai USB kabelis.*
 - (1) RS-232C kabelis: 9 tapas (neizmantojiet nulles modema kabeli)
 - (2) Ethernet kabelis: 10/100 Base
 - (3) USB kabelis: V2.0 (pilns ātrums)
2. Windows draivera izmantošana ļaus drukāt no Windows lietotnēm. *Printeri var arī vadīt ar savām programmēšanas komandām. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.*

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas jāveic, lai pareizi iestatītu printeri.

1. Izpakojiet printeri un piederumus no kastes.
2. Novietojiet printeri vietā, kur to paredzēts izmantot, ievērojot drošības pasākumu pārskatu, kas pievienots printerim, lai uzzinātu ieteikumus par pareizu printera lietošanu un novietošanu.
3. Pārlicinieties, vai printeris ir izslēgts. (Skatīt **2.3. sadaļu**.)
4. Pievienojiet printeri resursdatoram vai tīklam, izmantojot RS-232C, Ethernet vai USB kabeli. (Skatīt **2.4. sadaļu**.)
5. Ievietojiet strāvas vadu maiņstrāvas ieejā, un pēc tam pievienojiet strāvas vadu atbilstoši saņemtai kontaktligzdai. (Skatīt **2.5. sadaļu**.)
6. Ievietojiet mediju. (Skatīt **2.7. sadaļu**.)
7. Instalējiet printera draiveri resursdatorā. (Skatiet printera draiverus CD-ROM.)
8. Ieslēdziet strāvas padevi (Skatīt **2.3. sadaļu**.)

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

1. Lai ieslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (||) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja LED 1 vai 2 deg ar sarkanu gaismu, dodieties uz **4.1. sadaļu, Problēmu novēršanas ceļvedis**.

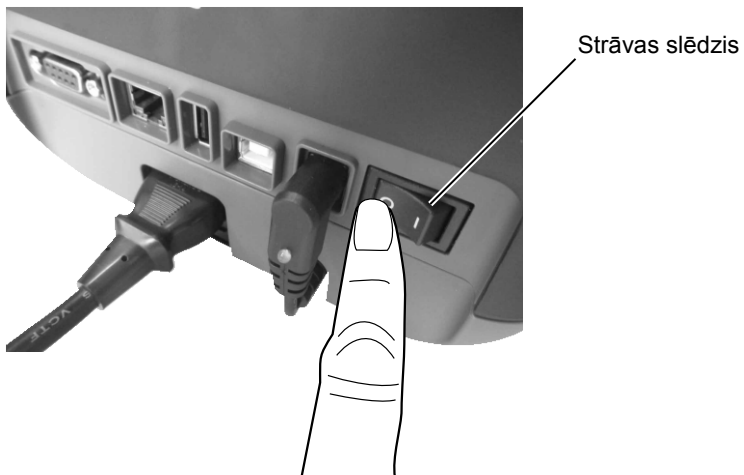
2. Kad printeris tiek ieslēgts, LED 1 un 2 iedegsies vispirms oranžā krāsā, tad izslēgsies, un beigās LED 1 jāpaliek spīdot zaļā krāsā.

2.3.2 Printera izslēgšana

**UZMANĪBU!**

1. *Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr printeris drukā, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printera bojājumus.*
2. *Neizslēdziet printeri, kamēr mirgo LED 1, jo tas var izraisīt lejupielādējamo datu zudumu vai bojājumu.*

1. Pirms printera strāvas slēdža izslēgšanas pārbaudiet: vai LED 1 ir deg zaļā krāsā (nemirgo) un LED 2 ir izdzisusi.
2. Lai izslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (O) ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



2.4 Kabelu pieslēgšana printerim



UZMANĪBU!

Pievienojiet seriālo kabeli, kamēr printeris un resursdators atrodas izslēgtas strāvas padeves stāvoklī. To nedarot, var tikt izraisīts elektrošoks, īssavienojums vai printera vai resursdatora bojājums.

PIEZĪME:

Seriālā interfeisa kabeļa specifikācijas skatiet: 2

PIELIKUMS, INTERFEISS.

Šajā sadaļā ir izklāstīts, kā printerim pieslēgt sakaru kabeļus no resursdatora vai citām ierīcēm. Printerim var izmantot trīs dažādus pievienošanas paņēmienus. Tās ir šādas:

- Ethernet kabeļa savienojumu var izmantot, lai pievienotos tīklam vai tieši resursdatora Ethernet portam.

PIEZĪME:

- Izmantojiet Ethernet kabeļus, kas atbilst standartam.

10BASE-T: 3. kategorija vai augstāka

100BASE-TX: 5. kategorija vai augstāka

Kabeļa garums: Segmenta garums līdz 100 m

- Dažās vidēs sakaru kļūdas var izraisīt elektromagnētiskie traucējumi, kas iedarbojas uz kabeļiem. Ja tas notiek, var būt nepieciešams izmantot ekranētu kabeļus (STP).

- USB kabeļa savienojums starp printera USB interfeisa portu un vienu no resursdatora USB portiem.

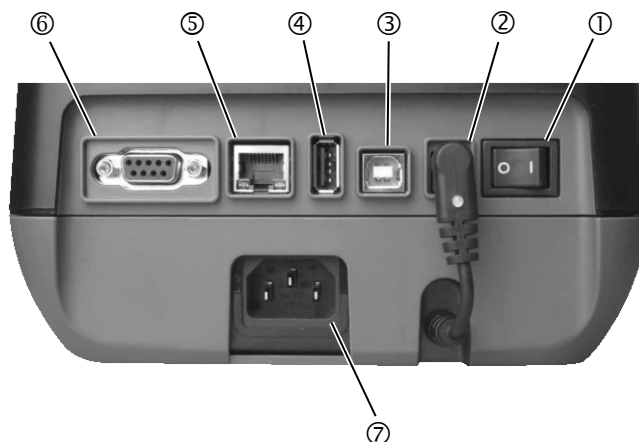
PIEZĪME:

- Atvienojot USB kabeļus no resursdatora, ievērojiet procedūru "Droši izņemt aparāturu", kas norādīta resursdatorā.

- Izmantojiet USB kabeļus, kas atbilst V2.0 vai lielākam, un ar B tipa kontaktdakšu vienā galā.

- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo portu un vienu no resursdatora COM portiem.

Tālāk esošajās diagrammās ir redzami visi iespējamie kabeļu savienojumi ar pašreizējām printera versijām.



- ① Strāvas slēdzis
- ② Barošanas kontaktligzda

Piezīme:

Pārliedziniet, ka barošanas kontaktligzda printerim ir pievienota kā parādīts augstāk.

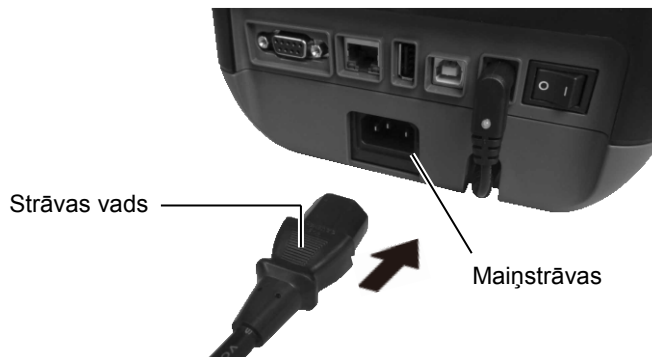
- ③ USB interfeiss resursdatora pievienošanai
- ④ USB interfeiss USB atmiņas pievienošanai
- ⑤ Ethernet interfeiss
- ⑥ Seriālais interfeiss (RS-232C)
- ⑦ Maiņstrāvas ievads

2.5 Strāvas vada pieslēgšana

PIEZĪME:

Ja strāvas vads nav iekļauts šī printera komplektācijā, lūdzu, iegādājieties pareizo, skatot 1.-2. lpp.

1. Pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O).
2. Ievietojiet strāvas vadu maiņstrāvas ievadā.



2.6. Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana

⚠️ BRĪDINĀJUMS!

Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.

⚠️ UZMANĪBU!

1. Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.
2. Neaizklājiet pārsega atvēršanas sensoru ar pirkstu, roku utt. Pretējā gadījumā sensors var kļūdīties, uzķerot pārsega slēgto stāvokli.

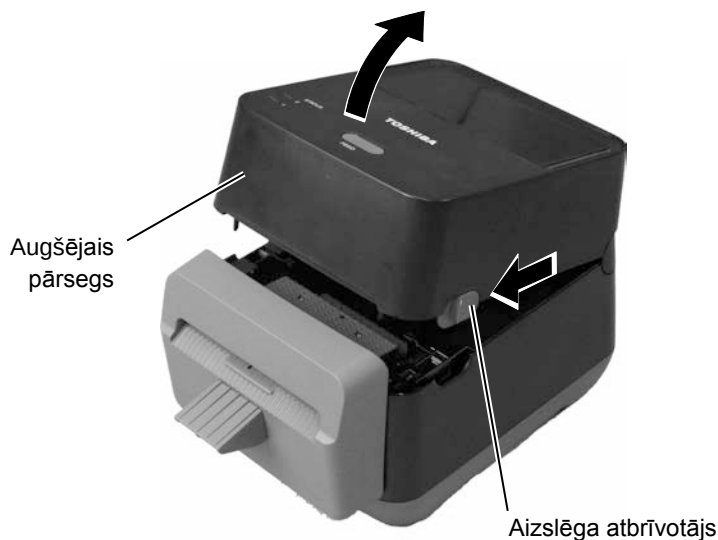
PIEZĪME:

Noteikti pilnībā aizveriet augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var ietekmēt drukas kvalitāti.

Atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lūdzu, pārliecinieties, vai tiek izpildīti tālāk sniegtie norādījumi.

Lai atvērtu augšējo pārsegu:

1. Atveriet augšējo pārsegu, pavelkot aizslēga atbrīvotājus, kā norādīts ar bultiņām.



Lai aizvērtu augšējo pārsegu:

1. Aizveriet augšējo pārsegu.



2.7. Medija ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. ievilkot mehānismā, mediju drīkst ievietot **tikai** tad, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Uzmanieties, lai nenaspiestu pirkstus, atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

UZMANĪBU!

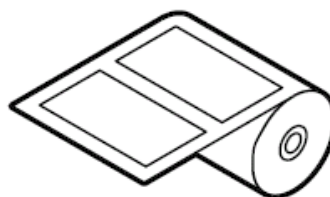
Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, atverot augšējo pārsegu. Tas var izraisīt statiskas izlādes radītus dažu punktiņu bojājumus vai citas drukas kvalitātes problēmas.

Šajā sadaļā ir aprakstīts, kā mediju ievietot printerī. Šis printeris ir paredzēts uzlīmju (bez ieliktņa) ruļļu apdrukāšanai. Lūdzu, izmantojiet TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātu mediju.

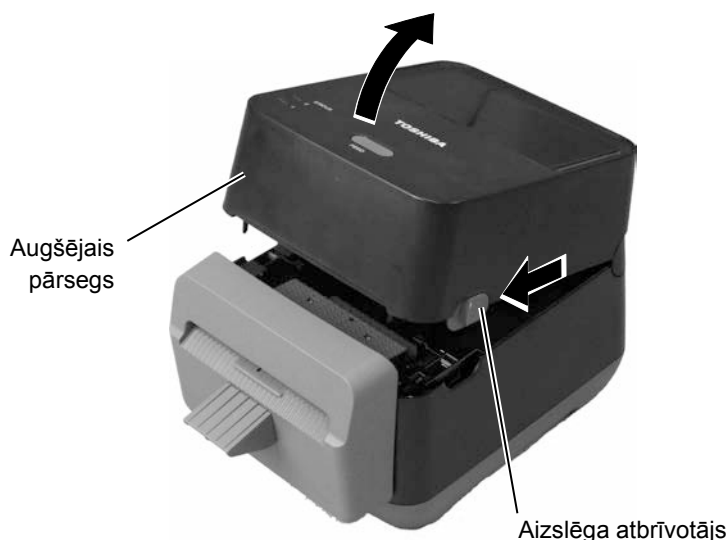
PIEZĪMES:

1. Medija, ko var ievietot printerī, izmēri ir šādi:
Ruļļa ārējais diametrs: Maks. 127mm (5 collas)
Iekšējās serdes diametrs: 40 (1,57 collas) mm
2. Izmantojiet ārējā tinuma mediju un ievietojiet to tā, lai drukas puse būtu vērsta uz augšu.

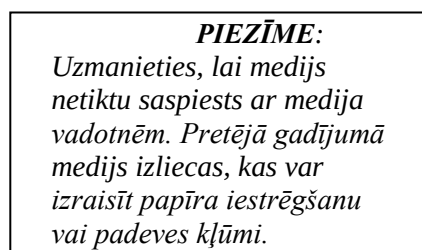
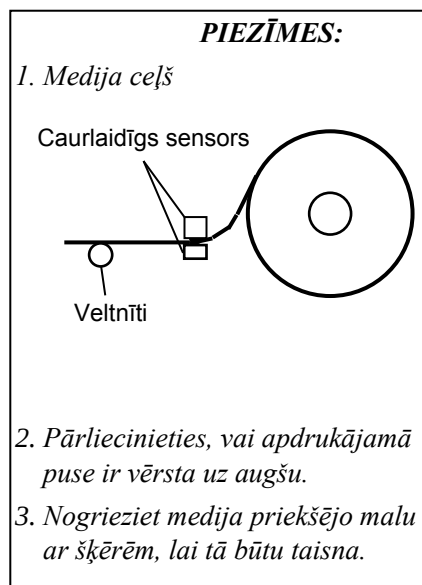
Ārējais tinums



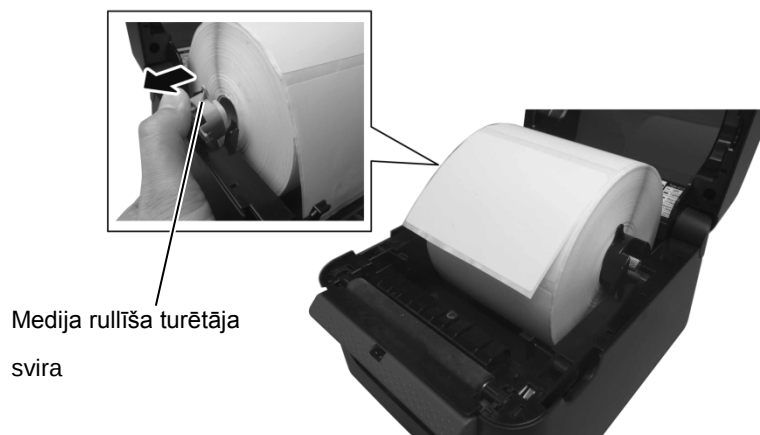
1. Atveriet augšējo pārsegu, pavelkot aizslēga atbrīvotājus, kā norādīts ar bultiņām.



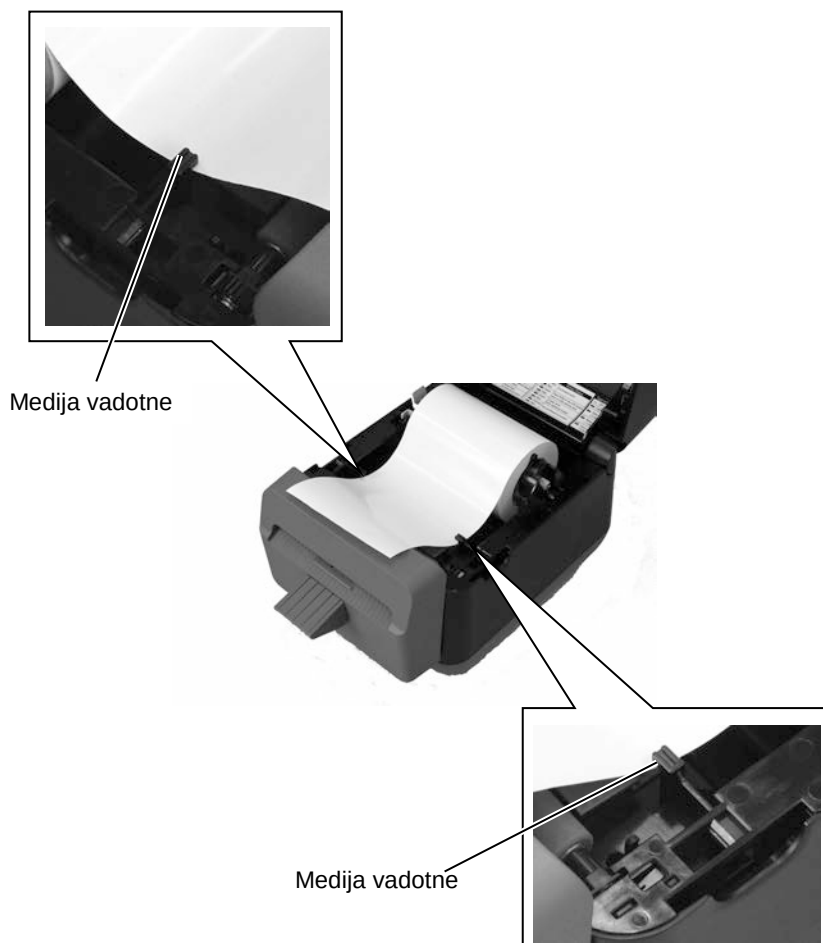
2.7 Medija ievietošana (Turp.)



2. Nospiediet medija rullīša turētāju sviru uz leju un āru, ievietojiet mediju starp medija rullīša turētājiem, pārliecinoties, ka drukas puse ir vērsta uz augšu. Atbrīvojiet medija rullīša turētāju sviru, lai kārtīgi nofiksētu medija rulli.

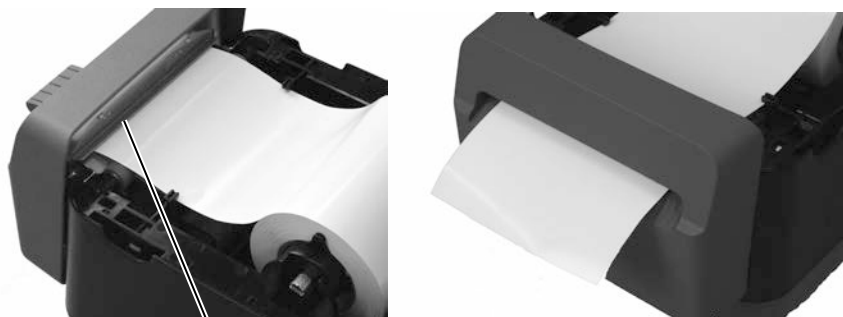


3. Izvadiet mediju cauri medija vadotnēm. Velciet mediju, līdz tas sasniedz printera priekšpusi.



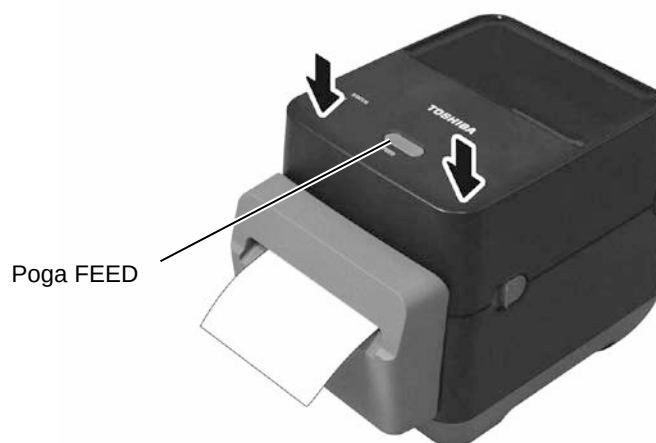
2.7 Medija ievietošana (Turp.)

4. Izvelciet mediju cauri griežņa bloka mediju atverei.



Medija izvads

5. Aiztaisiet augšējo pārsegu, pēc tam nospiediet pogu [FEED], lai pārbaudītu, vai medijs tiek padots pareizi.



Poga FEED

Šīs utilitātprogrammas izmanto, lai izdrukātu pārbaudes ar informāciju par printera iestatījumiem un iestatītu printeri izmetes režīmā.

2.8 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms

2.8.1 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms

1. Izslēdziet printera strāvas padevi un ievietojiet medija rulli printerī.
2. Nospiediet un turiet nospiestu pogu [FEED], kamēr griežat printeri. Statusa lampiņas (LED 1 un LED 2) iedegsies šādā secībā:
Oranža → Zaļa → Citas krāsu secības
3. Kad LED 1 lampiņa ir oranža un LED 2 lampiņa ir zaļa, atlaidiet pogu [FEED].
4. Nospiediet pogu [FEED].
5. Printeris izdrukā drukas pašpārbaudi, un pēc tam nonāk izmetes režīmā.
6. Lai atsāktu tiešsaistes darbību, izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.

Drukas testa etiķetes paraugs

PIEZĪME:

Šīs komandas neietekmēs drukas pārbaudi. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (ietekmēs tikai komanda AY)

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	28OCT2015B-FV4	V1.6C
TPCL VERSION	15SEP2015	V1.4
CG VERSION	27FEB2014	V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014	V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014	V1.0
BOOT VERSION	V1.4	
KERNEL FONT VERSION	1.0.05	
WLAN MODULE	[Not installed]	
BLUETOOTH MODULE	[Not installed]	
[PARAMETERS]		
HW DETECT	[0001110000100110]	
TONE ADJUST(T)	[-03]	
TONE ADJUST(D)	[+00]	
FEED ADJUST	[+0.0mm]	
CUT ADJUST	[+0.0mm]	
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]	
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]	
CODEPAGE	[PC-850]	
ZERO SLASH	[0]	
FEED KEY	[FEED]	
EURO CODE	[B0]	
CONTROL CODE	[AUTO]	
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]	
SENSOR SELECT	[Transmissive]	
PRINT SPEED	[2ips]	
FORWARD WAIT	[OFF]	
AUTO CALIB.	[OFF]	
MULTI LABEL	[OFF]	
AUTO THP CHK	[OFF]	
BASIC	[OFF]	
Reserved item1		
Reserved item2		
FLASH ROM	[16MB]	
SDRAM	[32MB]	
USB SERIAL NUM.	[0000000000001]	

2.8.1 Drukšanas pašpārbaude un izmetes režīms (Turp.)

[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GL14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]
[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET PORT	[9100]

Pārbaudes izdrukas saturs ir atšķirīgs, atkarībā no emulācijas režīma. Tālāk redzamais saraksts ir TPCL režīmam.

PROGRAM VERSION -----	}	Aparātprogrammatūras versija
TPCL VERSION -----		
CG VERSION -----		
CHINESE VERSION -----		
CODEPAGE VERSION -----		
BOOT VERSION -----		
KERNEL FONT VERSION -----		
WLAN MODULE -----		WLAN moduļa instalācijas karodziņš
BLUETOOTH MODULE -----		Bluetooth moduļa instalācijas karodziņš
HW DETECT -----		Aparatūras noteikšanas karodziņš
TONE ADJUST(T) -----		Rezervētais parametrs
TONE ADJUST(D) -----		Drukšanas toņa precīzas iestatīšanas vērtība
FEED ADJUST -----		Drukšanas pozīcijas precīzas iestatīšanas vērtība
CUT ADJUST -----		Rezervētais parametrs
BACKFEED ADJUST -----		Ievilkšanas daudzuma precīzas iestatīšanas vērtība
X-COORD. ADJUST -----		X-koordinātes precīzas iestatīšanas vērtība
CODEPAGE -----		Rakstzīmju koda atlase
ZERO SLASH -----		Fonta "0" atlase
FEED KEY -----		[FEED] galvenās funkcijas iestatījums
EURO CODE -----		Euro koda iestatījums
CONTROL CODE -----		Kontroles koda tips
MAXI CODE SPEC. -----		Maxicode specifikācijas iestatījums
SENSOR SELECT -----		Sensora tips
PRINT SPEED -----		Drukšanas ātrums
FORWARD WAIT -----		Priekšējās padeves gaidstāve pēc problēmas
AUTO CALIB. -----		Automātiskās kalibrēšanas iestatījums

2.8.1 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms (Turp.)

MULTI LABEL -----	Multi label iestatījums
AUTO TPH CHECK -----	Automātiskas drukas galviņas bojāto punktu pārbaudes iestatījums
BASIC -----	Basic interpretētāja iestatījums
Reserved item1 -----	} Rezervētais parametrs
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	ROM atmiņas ietilpība
SDRAM -----	SDRAM ietilpība
USB SERIAL NUM. -----	USB serial number
INFORMATION -----	Printera modeļa nosaukums un sērijas numurs.
TOTAL FEED1 -----	Kopējais padeves attālums (nosacījums1)
TOTAL FEED2 -----	Kopējais padeves attālums (nosacījums2)
TOTAL PRINT -----	Kopējais drukas attālums
TOTAL CUT -----	Rezervētais parametrs
[RS-232C] -----	RS-232C iestatījuma vērtība (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----	Tīkla iestatījumu vērtības (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET PORT)

3. TEHNISKĀ APKOPE

⚠ **BRĪDINĀJUMS!**

1. *Pirms jebkādas tehniskās apkopes veikšanas noteikti izslēdziet strāvas padevi. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.*
2. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*
3. *Esiet piesardzīgi, darbojoties ar drukas galviņu, jo drukāšanas laikā tā ļoti sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.*
4. *Nelejiet ūdeni tieši uz printera.*

Šī nodaļa ir veltīta ikdienas apkopes procedūrām.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, regulāri jāveic šie ikdienas tehniskās apkopes pasākumi. Ja printeris tiek lietots ļoti intensīvi (augsta caurlaide), tas jādara katru dienu. Ja printeris netiek lietots ļoti intensīvi (zema caurlaide), tas jādara katru nedēļu.

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts medijs.

Ja tiek izmantots grieznis, printeris ir jātīra pēc 1 ruļļa vai dienas beigās, lai saglabāta printera un griežņa darbību.

3.1 Tīrīšana

3.1.1 Drukāšanas galviņa

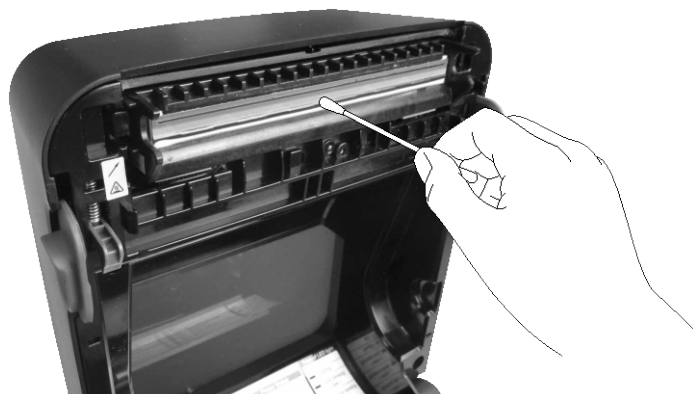
⚠ **UZMANĪBU!**

1. *Neļaujiet cietiem objektiem pieskarties drukas galviņai vai veltnītim, jo tie var tikt bojāti.*
2. *Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.*
3. *Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.*

PIEZĪME:

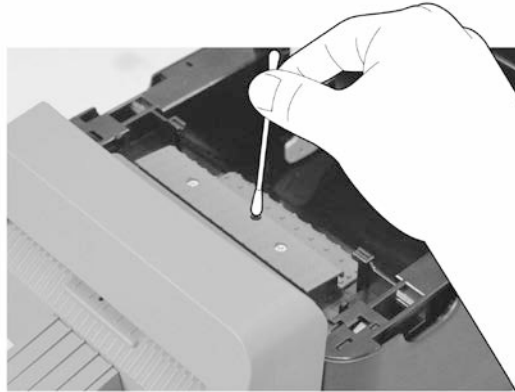
Drukāšanas galviņas tīrīšanas līdzekļus var nopirkt no TOSHIBA TEC CORPORATION servisa pilnvarotā pārstāvja.

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Atveriet augšējo pārsegu.
3. Notīriet drukas galviņas elementu 1 reizi dienā ar tīrīšanas pildspalvu, vates kociņu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.



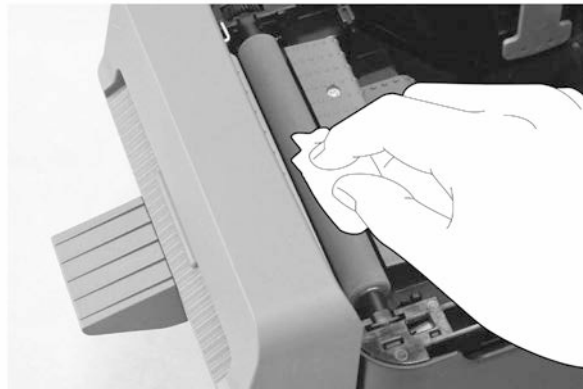
3.1.2 Sensors

1. Noslaukiet caurlaidīgo sensorus ar mīkstu drāniņu vai vates kociņu, kas nedaudz samitrināts tīrā etilspirtā.
2. Lai notīrītu putekļus vai papīra daļiņas, noslaukiet caurlaidīgo sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.



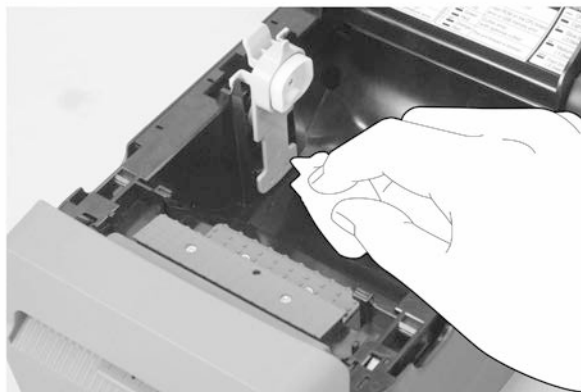
3.1.3 Veltnis

Noslaukiet veltnīti 1 reizi dienā ar mīkstu drāniņu, kas samitrināta tīrā etilspirtā.



3.1.4 Medija novietne

Noslaukiet novietni ar sausu, mīkstu drāniņu. Noslaukiet netīrumus ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgāšanas līdzeklī.



3.1.5 Grieznis

PIEZĪME:

Notīriet griezni pēc katra ruļļa vai dienas beigās.

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Noslaukiet griežņa atveri un griežņa pamatni ar sausu, mīkstu drāniņu.

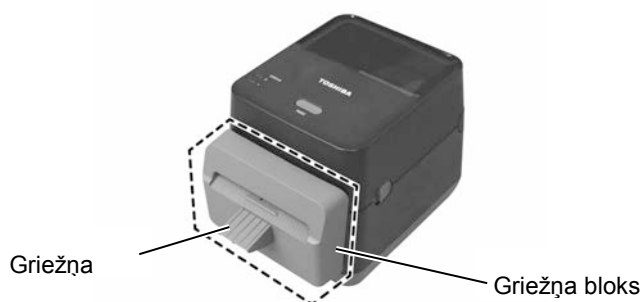


Griežņa atvere



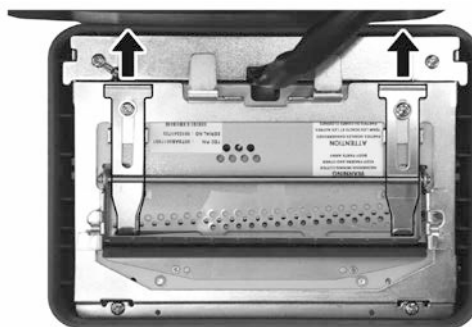
Griežņa

3. Atveriet augšējo pārsegu.
4. Atvienojiet griežņa pamatni no griežņa bloka, pēc tam noņemiet no printera griežņa bloku, to paceļot.

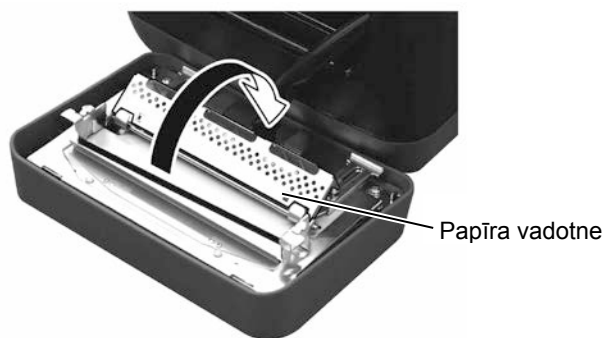


3.1.5 Grieznis (Turp.)

5. Pastumiet abas sviras kā parādīts ar bultiņām un atveriet papīra vadotni, lai to iztīrītu.



6. Atveriet papīra vadotni, lai to iztīrītu.

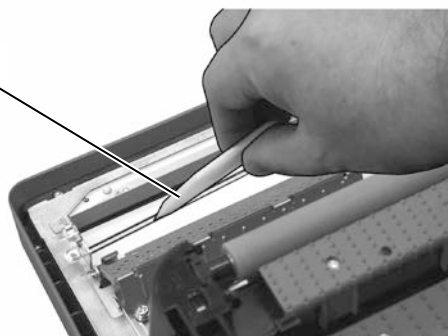


7. Izmantojiet skrāpi, lai no griežņa asmens notīrītu līmes paliekas.
8. Izmantojiet tīrīšanas pildspalvu, lai notīrītu asmeni virsmu.

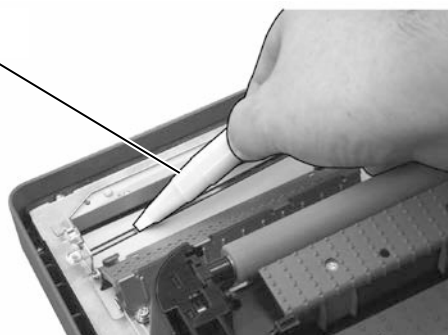
BRĪDINĀJUMS!

*Griežņa asmens ir ass,
tāpēc jāuzmanās, lai
tīrīšanas laikā nesagrieztos.*

Skrāpis



Tīrīšanas

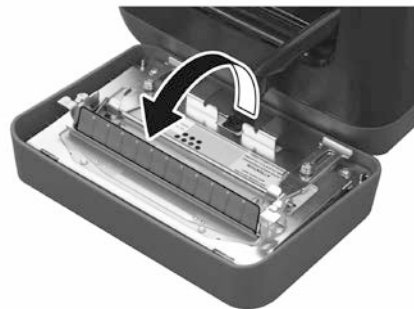


3.1.5 Grieznis (Turp.)

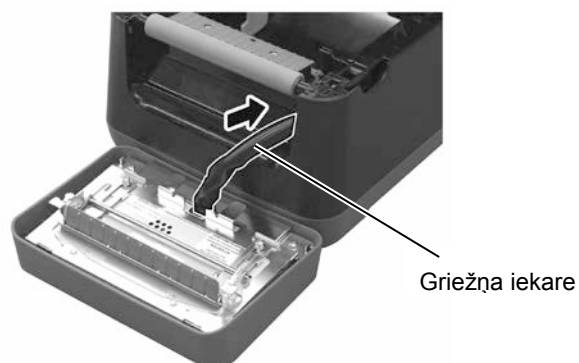
UZMANĪBU!

Aizverot papīra vadotni, uzmanieties, lai vadotnē neiemestu metāla vai kādu citu priekšmetu, piemēram, papīra saspraudes, jo tas var izraisīt printera nepareizu darbību.

9. Aizveriet papīra vadotni un abas sviras novietojiet atpakaļ sākotnējā stāvoklī.



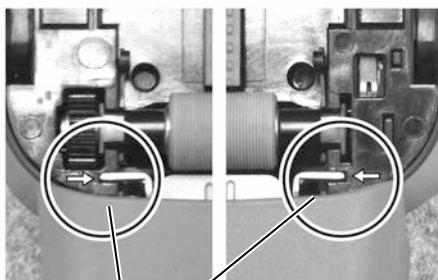
10. Pirms griežņa bloka pielikšanas, iestumiet griežņa iekari atpakaļ printerī.



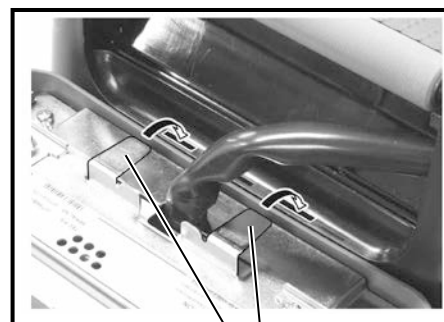
UZMANĪBU!

Pārliecinieties, ka griežņa bloks ir pareizi pielikts atpakaļ. Pretējā gadījumā var tikt izraisītas drukāšanas vai griešanas problēmas.

11. Novietojiet griežņa bloku printera priekšpusē pareizajā vietā. Pārliecinieties, ka abi apakšējie āķi un abi augšējie āķi griežņa bloka abās pusēs ir ievietoti atverēs, kas apzīmētas ar bultiņām. Pēc griežņa bloka uzstādīšanas, piestipriniet griežņa blokam griežņa pamatni.



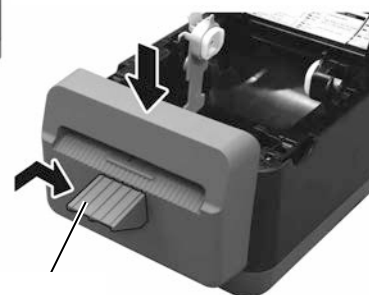
Bultiņu atzīmes



Apakšējie āķi



Griežņa paliktnis



3.2 Aprūpe/medija apstrāde

UZMANĪBU!

Katrā ziņā rūpīgi pārskatiet un izprotiet Piegādes rokasgrāmatu (Supply Manual). Izmantojiet tikai medijus, kas atbilst noteiktajām prasībām. Nenorādītu mediju izmantošana var saīsināt galviņas kalpošanas laiku un radīt problēmas ar svītrkodu lasīšanas vai drukas kvalitāti. Ar visiem medijiem jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no jebkādiem mediju vai printera bojājumiem. Rūpīgi izlasiet šīs nodaļas pamatnostādni.

- Neuzglabājiēt mediju ilgāk par ražotāja ieteikto uzglabāšanas laiku
- Medija ruļļus uzglabājiēt uz līdzenas virsmas. Neuzglabājiēt tos uz izliektajām pusēm, jo tā rezultātā var tikt saplacināta šī puse, izraisot medija kļūdainu virzību uz priekšu un neapmierinošu drukas kvalitāti.
- Glabājiēt mediju plastmasas maisiņos un pēc atvēršanas vienmēr noslēdziēt tos. Neaizsargāti mediji var piesārņoties, un papildu noberzumi saskarē ar putekļiem un netīrumu daļiņām saīsina drukas galviņas kalpošanas laiku.
- Uzglabājiēt mēdiu vēsā, sausā vietā. Izvairieties no vietām, kur tie tiek pakļauti tiešu saules staru, augstas temperatūras, mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Tiešai termodrukai izmantotā termiskā papīra specifikācijas nedrīkst pārsniegt $\text{Na}^+ + 800 \text{ ppm}$, $\text{K}^+ + 250 \text{ ppm}$ un $\text{Cl}^- 500 \text{ ppm}$.
- Dažas tintes, kas tiek izmantotas iepriekš iespiestos medijos, var saturēt sastāvdaļas, kas saīsina drukas galviņas produkta kalpošanas laiku. Nelietojiet etiķetes, kas iepriekš tiek iespiestas ar tinti, kas satur cietvielas, piemēram, ogļskābes kalciju (CaCO_3) un kaolīnu (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu vietējo izplatītāju vai medija ražotāju.

4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla. Pēc tam sazinieties TOSHIBA TEC

4.1 Problēmu novēršanas rokasgrāmata

Simptoms	Cēlonis	Risinājums
Strāvas kontaktligzdas strāvas padeves lampiņa neiedegas, lai gan strāvas vads ir pievienots maiņstrāvas izvadam.	Strāvas vads nav savienots ar strāvas ievadu.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas izvada, pievienojiet strāvas vadu maiņstrāvas ievadam, pēc tam pievienojiet to maiņstrāvas izvadam. (⇒ 2.5 sadaļa)
	Radies strāvas zudums vai maiņstrāvas kontaktligzdai netiek piegādāta strāva.	Pārbaudiet maiņstrāvas kontaktligzdu ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces. Ja strāva netiek piegādāta, sazinieties ar elektriķi vai savu elektroenerģijas piegādātāju.
	Ēkas drošinātājs ir izdedzis vai jaudas slēdzis ir atvienots.	Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
LED 1 neiedegas ar zaļu gaismu, ja barošanas slēdzis ir ieslēgts, lai gan deg barošanas kontaktligzdas lampiņa.	Barošanas kontaktligzda ir atvienota no printera.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas kontaktligzdas, ievietojiet strāvas adaptera konektoru barošanas kontaktligzdā un pievienojiet strāvas vadu maiņstrāvas kontaktligzdai. (⇒ 2.5 sadaļa)
Medijs netiek izdots.	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mediju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Interfeisa kabelis nav pievienots pareizi.	Pievienojiet interfeisa kabeli no jauna. (⇒ 2.4 sadaļa)
Nekas netiek drukāts.	Ievietotais medijs nav tiešās termiskās drukas medijs, lai gan ir atlasīts tiešās termiskās drukas režīms.	Ievietojiet termopapīra rulli. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mediju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Drukas dati netiek nosūtīti no resursdatora.	Nosūtīt drukas datus.
Neapmierinoša druka	Netiek izmantots TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātais medijs.	Nomainiet mediju ar apstiprinātu mediju.
	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
Trūkst punktu	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
	Daži drukas galviņas elementi ir bojāti.	Ja trūkstieši punkti ietekmē izdruku, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai lūgtu nomainīt drukas galviņu.
Mediju nevar pilnīgi nogriezt.	Griežņa asmens ir sasniedzis lietderīgās lietošanas laika beigas.	Izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai lūgtu griežņa nomaiņu.
Uzreiz pēc drukāšanas iestrēgst papīrs.	Ja printeris ilgu laiku netiek lietots, papīrs var iestrēgt, ko uzlīme ir pielipusi pie veltņa.	Ja printeris ilgu laiku netiek lietots, pavelciet uz aizslēga atbrīvotāju uz sevi, lai atvērtu augšējo pārsegu tā, lai galviņa netiktu spiesta.

4.2. Statusa lampa

LED 1	LED 2	Cēlonis	Risinājums
Zaļa	Nedeg	Gaidstāve	Normāls
Zaļa ^F	Nedeg	Notiek saziņa ar resursdatoru.	Normāls
Zaļa ^S	Nedeg	Drukāšana uz laiku ir pārtraukta (apturēta).	Nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiek atsākta.
Sarkana	Oranža ^F	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.	Pārtrauciet drukāšanu un ļaujiet drukas galviņai atdzist, līdz LED 1 iedegas ar zaļu gaismu. Ja LED 1 neiedegas vai šī problēma atgādās bieži, sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Sarkana	Zaļa	Ieviesusies komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)	Nospiediet pogu [FEED], lai restartētu printeri, vai izslēdziet barošanu un pēc tam atkal ieslēdziet. Ja šī problēma rodas bieži, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Sarkana	Zaļa ^F	Papīrs iesprūdis griežņu blokā.	Izņemiet iestrēgušo mediju, pēc tam ievietojiet mediju pareizi un nospiediet pogu [FEED]. (⇒ 4.3 sadaļa)
Oranža	Sarkana	Medijs ir beidzies.	Ievietojiet jaunu medija rulli, pēc tam nospiediet pogu [FEED]. (⇒ 2.7 sadaļa)
Oranža	Zaļa	Iesprūdis papīrs	Izņemiet iestrēgušo mediju, pēc tam ievietojiet mediju pareizi un nospiediet pogu [FEED]. (⇒ 4.3 sadaļa)
Sarkana	Sarkana ^M	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.	Pareizi aizveriet augšējo pārsegu, pēc tam nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiks atsākta.
Sarkana	Oranža ^M	Drukas galviņa ir salūzusi.	Izslēdziet barošanas slēdzi un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Nedeg	Nedeg	Barošana ir izslēgta. Augšējais pārsegs ir atvērts, ja printera barošana ir ieslēgta.	Ieslēdziet strāvas padevi. Pareizi aizveriet augšējo pārsegu.

LED lampiņas mirgošanas ātrums

Simbols	Statuss	Mirgošanas intervāls
S:	Mirgo lēni	2,0 sek.
M:	Mirgo ar vidēju ātrumu	1,0 sek.
F:	Mirgo ātri	0,5 sek.

4.3. esprūdušā medija izņemšana

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.



UZMANĪBU!

Nelietojiet rīkus, kas var sabojāt drukas galviņu.

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Attaisiet augšējo vāku un atveriet drukas galviņas bloku.
3. Izņemiet medija rulli.
4. Izņemiet printerī iestrēgušo mediju. **NEIZMANTOJIET** asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
5. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
6. Ievietojiet mediju no jauna un aizveriet augšējo pārsegu.

1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS

1. pielikumā ir aprakstītas printera specifikācijas un piederumi lietošanai ar B-FV4D-GL printeri.

A1.1 Printeris

Printera specifikācijas ir šādas.

Vienums	B-FV4D-GL sērija
Barošanas spriegums	No AC100 līdz 240 V, 50/60 Hz
Enerģijas patēriņš	
Drukas darba laikā	no 100 līdz 120 V: 1,0 A, maksimāli 60 W, 200 līdz 240V: 0,6 A, maksimāli 59 W
Gaidīšanas laikā	
Darba temperatūras diapazons	no 100 līdz 120 V: 0,12 A, maksimāli 3,7 W, 200 līdz 240V: 0,07 A, maksimāli 3,8 W
Uzglabāšanas temperatūras diapazons	No 5°C līdz 35°C (no 41°F līdz 95°F)
Relatīvais mitrums	No -20°C līdz 60°C (no -4°F līdz 140°F)
Mitrums uzglabāšanai	Relatīvais mitrums no 30% līdz 75% (bez kondensācijas)
Izšķirtspēja	Relatīvais mitrums no 10% līdz 90% (bez kondensācijas)
Drukāšanas veids	203 dpi (8 punkti/mm)
Izdošanas režīms	Tiešais termiskais
Drukāšanas ātrums	Giezums
	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 76,2 mm/sek. (3 collas/sek.), 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.),
Pieejamais medija platums	127 mm/sek. (5 collas/sek.), 152,4 mm/sek. (6 collas/sek.)
Efektīvais drukas platums (maks.)	102 mm (4,0 collas) +1mm/-1,5mm
Maksimālā drukāšanas proporcija	99 mm (3,9 collas)
Izmēri (P × Dz × A)	Vidēji 15%
Svars	184,0 mm x 271,2 mm x 198,8 mm (7,2 collas x 10,7 collas x 7,8 collas)
Pieejamie svītrkodu veidi	2,8 kg (6,2 mārciņas) (izņemot mediju)
	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Pieejamie divdimensiju kodi	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Pieejamais saliktais simbols	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Courier (2 izmēri), Prestige Elite (2 izmēri), OCR-A (1 veids), OCR-B (1 veids), Simplified Chinese (1 izmērs)
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°
Standarta interfeiss	USB 2,0 full speed
	Ethernet interfeiss (10/100 Base)
	Seriālais interfeiss (RS-232C)

PIEZĪMES:

- Data Matrix™ is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.
- Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

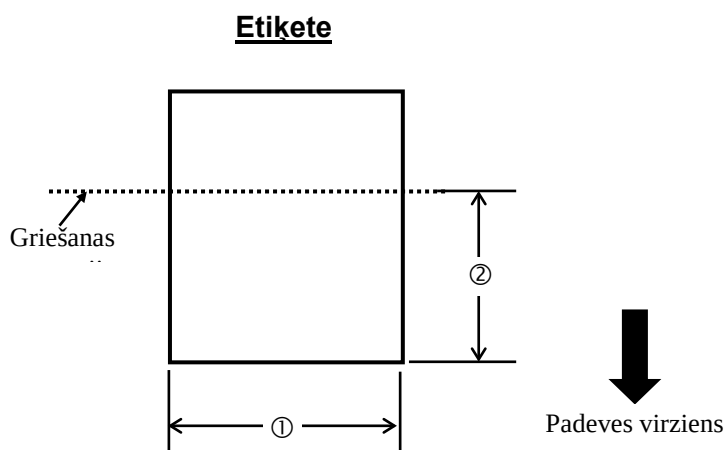
A1.2 Medijs

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo mediju ir apstiprinājis TOSHIBA TEC CORPORATION. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot medijus, kurus nav apstiprinājis TOSHIBA TEC CORPORATION.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātajiem medijiem, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pilnvaroto pārstāvi.

A1.2.1 Medija veids

Turpmākajā tabulā redzams medija lielums un forma, kuru var izmantot šajā printerī.



Mērvienība: mm (collas)

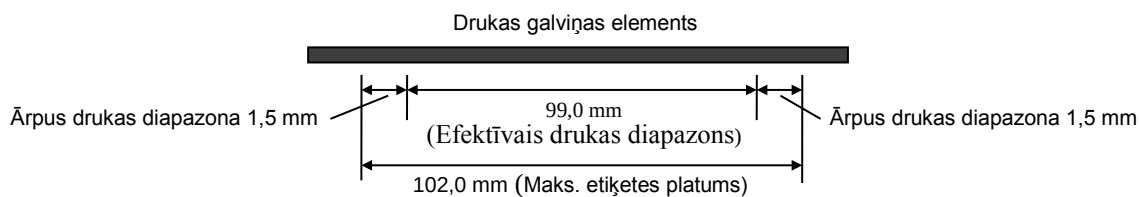
Izdošanas režīms Vienums	Griešanas režīms
① Etiķetes platums	102mm (4,0 collas)
② Griezuma garums	No 25,4 mm līdz 152,4 mm (No 1,0 collām līdz 6 collām)
Biezums	No 0,06 mm līdz 0,19 mm (no 0,0024 collām līdz 0,0075 collām)
Maks. ruļļa ārējais diametrs	Ø127mm (5 collas)
Ruļļa virziens	Ārējais tinums
Serdes iekšējais diametrs:	40mm (1,57 collas)

PIEZĪMES:

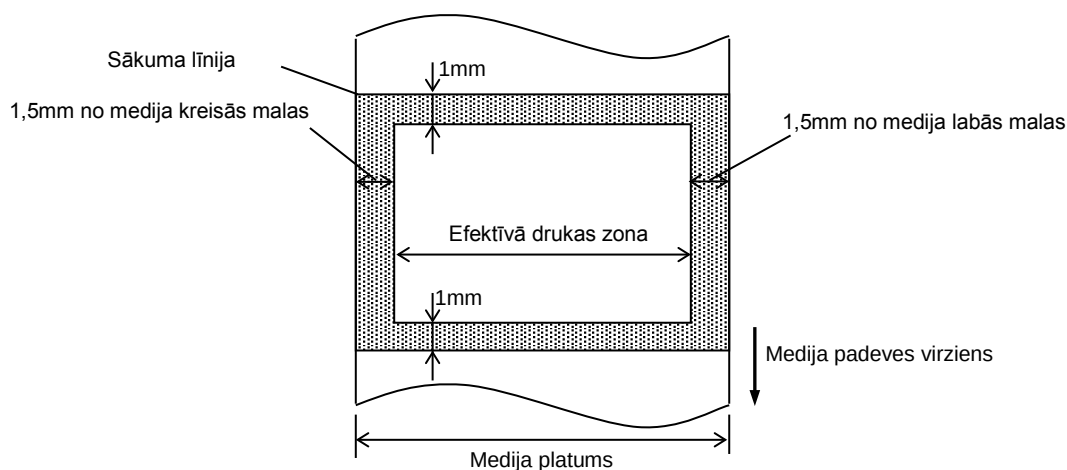
1. Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātus medijus.
2. Kad tuvojas uzlīmes beigas, uzlīme var iesprūst, ko uzlīmes ap papīra serdeni ļoti sarullējas.

A1.2.2 Efektīvā izdrukas zona

Zemāk redzamais attēls ilustrē attiecību starp efektīvās drukas platumu un etiķetes platumu.



Turpmākajā attēlā redzama efektīvā drukas zona uz medija.



PIEZĪMES:

1. Noteikti nedrīkst drukāt uz 1,5 mm platās joslās no etiķetes malas (aizēnotā zona iepriekšminētajā attēlā).
2. Medija centrs jānovieto drukas galviņas centrā.
3. Drukas kvalitāte nav garantēta 3 mm no drukas galviņas apstāšanās pozīcijas (ieskaitot 1 mm palēninājumu.)
4. Vidējai drukas (melnajai) likmei jābūt 15% vai mazākai. Svītrkodu drukas zonas drukas likme ir 30% vai mazāka.
5. Līnijas svaram jābūt no 3 līdz 12 punktiem.

2. PIELIKUMS INTERFEISS

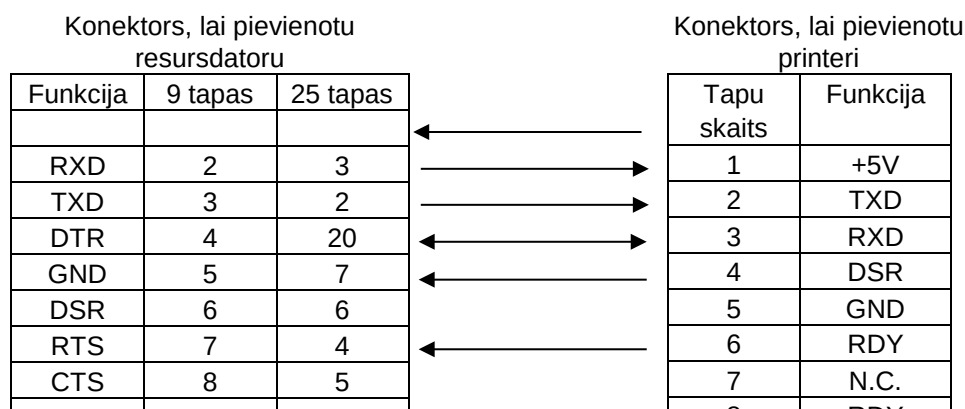
■ Interfeisa kabeļi

Lai novērstu starojumu un elektrisko trokšņu uztveršanu, interfeisa kabeļiem jāatbilst šādām prasībām:

- Pilnībā ekranēti un aprīkoti ar metāla vai metalizētiem konektora korpusiem.
- Uzturiet tos pēc iespējas īsākus.
- Nedrīkst cieši sasiet ar strāvas vadiem.
- Nedrīkst pievienot elektrolīniju caurulēm.

■ RS-232C kabeļa apraksts

Seriālajam datu kabelim, kuru izmanto, lai printeri savienotu ar resursdatoru, jābūt vienam no šādiem diviem veidiem (9-tapu vai 25-tapu konektors):



PIEZĪME:

Izmantojiet RS-232C kabeļi ar konektoru ar collu tipa nostiprināšanas skrūvēm.

GLOSĀRIJS

Svītrkods

Kods, kas apzīmē burtciparu rakstzīmes, izmantojot virkni dažāda platuma melnbaltas svītras. Svītrkodus izmanto dažādās rūpniecības nozarēs: ražošanā, slimnīcās, bibliotēkās, mazumtirdzniecībā, transportā, noliktavās, utt. Kas attiecas uz svītrkodiem, tie ir ātri un precīzi līdzekļi datu saglabāšanai, savukārt tastatūras ieraksts mēdz būt lēns un neprecīzs.

Griešanas režīms

Printera darbības režīms, ja ir uzstādīts griežņa bloks, lai pēc drukāšanas mediju automātiski nogrieztu no padeves ruļļa. Drukas komanda var norādīt, lai grieztu katru mediju vai grieztu pēc tam, kas ir izdrukāts noteikts mediju skaits.

Tiešā termodruka

Apdrukas veids, kas neizmanto lenti, bet gan termisko mediju, kas reaģē uz karstumu. Termodrukas galviņa tiešā ceļā uzkaršē termisko mediju, izraisot drukas attēla izdruku uz medija.

DPI

Punkti uz collu

Bloks, ko izmanto, lai izteiktu drukas blīvumu vai izšķirtspēju.

Fonts

Burtciparu rakstzīmju viena veida stila pilns komplekts. Piem., Helvetica, Courier, Times

IPS

Collas sekundē

Mērvienība, ko izmanto, lai izteiktu drukāšanas ātrumu.

Etīkete

Medija veids ar līmes pamatni, kas tiek piegādāts uz pamatnes papīra.

Medijs

Materiāls, uz kura printeris drukā attēlus. Etīkete, birku papīrs, zigzagpapīrs, perforēts papīrs, u.c.

Printera draiveris

Programmatūra, kas lietojumprogrammas drukāšanas pieprasījumu pārvērš valodā, kuru printeris saprot.

Drukas galviņas elements

Termodrukas galviņa sastāv no vienas sīku pretestību elementu līnijas, kas, plūstot cauri strāvai, sakarst, radot nelielu punktu, kas tiek izdedzināts termopapīrā.

Drukāšanas ātrums

Ātrums, ar kādu notiek drukāšana. Šis ātrums ir izteikts IPS mērvienībās (collas sekundē).

Izšķirtspēja

Detalizācijas pakāpe, līdz kurai attēlu var dublēt. Dalīta attēla minimālā mērvienība ir pikselis. Izšķirtspējai palielinoties, pikseļu skaits pieaug, radot detalizētāku attēlu.

Piegāde

Medijs

Termodrukas galviņa

Drukas galviņa, kas termisko tiešās drukāšanas veidu.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015., 2016. TOSHIBA TEC CORPORATION, Visas tiesības aizsargātas
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPĀNA

E EO1-33099B
R151120R7802-TTEC
Ver02F 2016-08