

Tiskárna čárových kódů TOSHIBA



Příručka uživatele



Dodržování požadavků pro CE (pouze pro EU)

Tento produkt splňuje požadavky Směrnice EMC (pro elektromagnetickou kompatibilitu) a Směrnice o zařízeních nízkého napětí včetně jejich dodatků.

Za označení CE je odpovědná společnost TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Německo.

Kopii příslušného Prohlášení o shodě CE získáte u svého prodejce nebo u společnosti TOSHIBA TEC.

Tento produkt je klasifikován jako produkt třídy A. V domácím prostředí může tento produkt způsobovat rušení rádiových vln. V takovém případě může být nutné, aby uživatel přijal určitá opatření.

Oznámení FCC

Toto zařízení bylo testováno a shledáno, že vyhovuje omezením pro digitální zařízení třídy A v souladu s částí 15 Předpisů FCC. Tato omezení byla navržena pro zajištění odpovídající ochrany proti škodlivému rušení při provozování tohoto zařízení v komerčním prostředí. Toto zařízení vyrábí, využívá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii a v případě, že by nebylo nainstalováno v souladu s pokyny, by mohlo způsobovat škodlivé rušení radiokomunikace. Provozování tohoto zařízení v obytných prostorách může způsobit škodlivé rušení a v takovém případě bude muset toto rušení napravit uživatel na své vlastní náklady.

VAROVÁNÍ

Změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny odpovědnou osobou jako vyhovující, by mohly mít za následek zneplatnění oprávnění uživatele provozovat toto zařízení.

(platí pouze pro USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Toto digitální zařízení třídy A splňuje veškeré požadavky kanadského předpisu ICES-003.

(platí pouze pro KANADU)



Varování dle kalifornského zákona Proposition 65: Platí pouze pro USA, Kalifornii Tento produkt obsahuje chemické látky považované ve státě Kalifornie za rakovinotvorné, způsobující vrozené vady nebo jiné reprodukční vady.

Následující informace platí pouze pro členské státy EU: Likvidace produktů (na základě Směrnice EU 2002/96/ES, Směrnice o odpadních elektrických a elektronických zařízeních – OEEZ)



Použití tohoto symbolu označuje, že tento produkt nelze zlikvidovat vyhozením do netříděného komunálního odpadu, proto je nutné jej vytřídit do odděleně shromažďovaného odpadu. Baterie a akumulátory, které jsou uvnitř produktu, lze zlikvidovat spolu s ním. Budou separovány v recyklačním centru.

Černý pruh označuje, že byl produkt uveden na trh po 13. srpnu 2005. Zajištěním správné likvidace toboto produktu pomůžete předejít potenciálním r

Zajištěním správné likvidace tohoto produktu pomůžete předejít potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví, ke kterým by jinak mohlo dojít nevhodným nakládáním s odpadem z tohoto produktu.

Sdělení (pro Turecko) AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Následující informace platí pouze pro Indii:



Použití tohoto symbolu označuje, že tento produkt nelze zlikvidovat vyhozením do domácího odpadu. Zajištěním správné likvidace tohoto produktu pomůžete předejít potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví, ke kterým by jinak mohlo dojít nevhodným nakládáním s odpadem z tohoto produktu.

Podrobnější informace o zpětném odběru a recyklaci tohoto produktu získáte u svého dodavatele, u kterého jste tento produkt zakoupili.

Bezpečnostní opatření

sezpecnostní opatre	ni			CESKA VERZE
Souhrn bezpečn Při manipulaci s tímto zaří potřebná pro bezpečnou m prostudovat veškerá varov Nepokoušejte se provádět postupy popsanými v této TOSHIBA TEC CORPOR	ostní izením n nanipulac rání a upo opravy a příručce RATION	ch pokynů ebo při jeho údržbě je oso i jsou součástí této příručl ozornění obsažená v této p ni úpravy tohoto zařízení , přístroj vypněte, odpojte	bní bezpečnost mimořádně ky. Před manipulací nebo o příručce a musíte jim poroz . Pokud by došlo k závadě, ze sítě a obraťte se na oprá	důležitá. Varování a upozornění údržbou tohoto zařízení si musíte umět. , kterou nebudete moci napravit ivněného zástupce společnosti
Význam symbol	ů			
	ÁNÍ	Tento symbol označuje p smrt, závažné zranění, va pokud jí nebude zabráně	ootenciálně nebezpečnou si ážné škody nebo zapálení z no.	tuaci, která by mohla mít za následek ařízení nebo okolních předmětů,
		Tento symbol označuje p menší nebo střední zraně ztrátu dat, pokud jí nebu	ootenciálně nebezpečnou si ní, částečnou škodu na zař de zabráněno.	tuaci, která by mohla mít za následek ízení nebo okolních předmětech či
	NO	Tento symbol označuje z Konkrétní obsah zákazu (Symbol uvedený vlevo	zakázané činnosti (zakázano je znázorněn uvnitř nebo v označuje "zákaz demontážo	é součásti). edle symbolu (). e".)
MUSÍ bý	t no	Tento symbol označuje č Konkrétní pokyny jsou u (Symbol uvedený vlevo	šinnosti, které musí být pro vedeny uvnitř nebo vedle s označuje "příkaz k odpojer	vedeny. symbolu ●. ní napájecího kabelu ze zásuvky".)
POZNÁMKA: Ozna	čuje info	ormace, kterým je třeba př	i provozu podle této příručl	ky věnovat pozornost.
🛕 VARC)VÁ	N Tento symbol oz by bylo se zaříz	značuje riziko smrti nebo ením nakládáno v rozpol	o vážného zranění v případě, že ru s uvedenými pokyny.
Jakékoli jiné napětí, než je uvedeno (střid. proud), je zakázáno.	Nepouží střídavél na výkor mohlo z elektric	vejte napětí odlišné od no napětí, které je uvedeno novém štítku, protože by to působit požár nebo zásah kým proudem.	Zakázáno	Zástrčku napájecího kabelu nezapojujte do zásuvky ani ji nevyjímejte mokrýma rukama, protože by mohlo dojít k zásahu elektrickým proudem.
Zakázáno	ZakázánoPokud zařízení sdílí stejnou elektrickou zásuvku s jinými přístroji, kterémají velký příkon, pokaždé, když bude zařízení v chodu, bude napětí velmi kolísat. Zajistěte pro zařízení oddělenou zásuvku, protože by mohlo dojít k požáru nebo k zásahu elektrickým proudem		Zakázáno	Na zařízení nepokládejte kovové předměty ani nádoby naplněné vodou, např. vázy s květinami, květináče, hrnky atd. Pokud by se do zařízení dostaly kovové předměty nebo rozlitá tekutina, mohlo by dojít k požáru nebo k zásahu elektrickým proudem .
Zakázáno	Zakázáno Do ventilačních otvorů zařízení nesmíte vkládat ani upustit kovové, hořlavé ani jiné cizí předměty, protože by mohly způsobit požár nebo zásah elektrickým proudem .		Zakázáno	Napájecí kabely se nesmí poškrábat, poškodit ani upravovat. Zároveň na ně nesmíte pokládat těžké předměty, tahat za ně ani je příliš ohýbat, protože by tak mohlo dojít k požáru nebo zásahu elektrickým proudem.
Odpojte kabel ze zásuvky.	Pokud by došlo k pádu zařízení nebo k poškození jeho krytu, nejprve zařízení vypněte a odpojte napájecí kabel ze sítě a pak se obraťte na oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Pokud byste v takovém případě zařízení používali i nadále, mohlo by dojít k požáru nebo k zásahu elektrickým proudem .		Odpojte kabel ze zásuvky.	Další používání zařízení v nestandardních podmínkách, jako například pokud ze zařízení vychází kouř nebo zápach, by mohlo způsobit požár nebo zásah elektrickým proudem . V takovém případě okamžitě zařízení vypněte a odpojte napájecí kabel ze zásuvky. Následně se obraťte na oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

Bezpečnostní opatření

ČESKÁ VERZE

Odpojte kabel ze zásuvky	Pokud se do zařízení dostane cizí předmět (úlomky kovu, voda, tekutina), zařízení vypněte a odpojte kabel od sítě a pak se obraťte na oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Pokud byste v takovém případě zařízení používali i nadále, mohlo by dojít k požáru nebo k zásahu elektrickým proudem	Odpojte kabel ze zásuvky.	Při odpojování napájecího kabelu musíte uchopit a zatáhnout za jeho zástrčku. Pokud byste tahali za kabel, mohlo by dojít k přetržení nebo namáhání vnitřních drátů a způsobení požáru nebo k zásahu elektrickým proudem .	
Připojení zemnicího vodiče.	Ujistěte se, že je zařízení řádně uzemněno. Uzemněny musí být i prodlužovací kabely. U nesprávně uzemněného zařízení by mohlo dojít k požáru nebo k zásahu elektrickým proudem .	Zákaz demontáže.	Ze zařízení neodstraňujte jeho kryty, neopravujte je ani neupravujte. Obraťte se na oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Mohlo by dojít ke zranění vysokým napětím, velmi horkými částmi nebo ostrými hranami uvnitř zařízení.	
Zakázáno	K čištění zařízení nepoužívejte sprejové čističe obsahující hořlavý plyn. Mohlo by to způsobit požár .	Zakázáno	Je třeba dávat obzvlášť pozor, abyste se nezranili o řezačku papíru v tiskárně.	
Αροζοι	POZOR Tento symbol označuje riziko zranění osob nebo poškození majetku, pokud by bylo se zařízením nevhodně nakládáno v rozporu s pokyny.			
Bezpečnostní opatření Následující bezpečnostní opatření vám pomohou zajistit, aby toto zařizení fungovalo stále správně. Při jeho umístění se snažte vyhýbat místům, která se vyznačují následujícími nepříznivými podmínkami: Teploty přesahující stanovený rozsah Přímé sluneční záření Vysoká vlhkost Teploty přesahující stanovený rozsah Přímé sluneční záření Vysoká vlhkost Teploty přesahující stanovený rozsah Přímé sluneční záření Vysoká vlhkost Prach/plyn Kryt je třeba čísti otíráním suchým hadříkem nebo hadříkem lehce namočeným v neagresivním roztoku čisticího prostředku. Na plastový kryt NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ŘEDIDLA ANI JINÁ NESTÁLÁ ROZPOUŠTĚDLA. POUŽÍVEJTE POUZE papíry a pásky určené společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Papír ani pásky NEUKLÁDEJTE v místech, kde by mohly být vystaveny přímému slunečnímu světlu, vysokým teplotám, vysoké vlhkosti, prachu nebo plynu. Tiskárnu je možné provozovat, pokud je postavena na rovném povrchu. V případě závady tiskárny může dojít ke ztrátě dat uložených v její paměti. Snažte se vyvarovat používání tohoto zařízení, pokud je zapojeno do stejného zdroje napájení, jako vysokonapěťové zařízení nebo zařízení, u kterého je pravděpodobné, že by mohlo způsobovat rušení sítě. Kdykoli pracujete v otevřeném zařízení nebo je čistíte, vždy je odpojte od sítě. Své pracoviště udržujte bez statické elektřiny. Na horní část zařízení nepokládejte žádné těžké předměty, protože by mohly být nevyvážené a pádem způsobit zranění. Vyvarujte se zablokování otvorů ventilace zařízení, neboť tím dochází ke stupňování tepla uvnitř zařízení, kte				
 POZAGAVKY VZTANUJICI SE K UGIZDE Využívejte naše služby údržby. Po zakoupení zařízení vždy jednou ročně požádejte oprávněného zástupce TOSHIBA TEC CORPORATION o vyčištění vnitřních 				
částí zařízení. Prach se je prováděno před obd	e uvnítř zařízení hromadí a mohl by zprobím dešťů a vlhka.	ŭsobit požár nebo závadu za	řízení. Cištění je obzvlášť účinné, pokud	
 Naše služba preventivn předchází nehodám. Podrobné informace si 	 Naše služba preventivní údržby provádí pravidelné kontroly a další práce potřebné k udržování kvality a funkčnosti zařízení a předchází nehodám. Podrobné informace si vyžádejte u oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. 			
 Používání insekticidů a dalších chemikálií Zařízení nevystavujte působení insekticidů či jiných těkavých rozpouštědel. Způsobují poničení krytu nebo jiných částí zařízení a také mohou způsobit odlupování barvy. 				

<u>OBSAH</u>

			Strana
1.	POPI	IS PRODUKTU	E1-1
	1.1	Úvod	E1-1
	1.2	Prvky	E1-1
	1.3	Rozbalení	E1-1
	1.4	Příslušenství	E1-1
	1.5	Vzhled	E1-3
		1.5.1 Rozměrv	
		152 Čelní pohled	F1-3
		153 Zadní pohled	F1-4
		154 Vnitřní část	F1-4
		1.5.5 Tlačítko a žárovka indikátoru	E1-5
2.	NAS	TAVENÍ TISKÁRNY	E2-1
	21	Bezpečnostní opatření	E2-1
	2.1	Postup před uvedením do provozu	E2-2
	2.2	Zopputí / woputí tickárov	∟∠-∠ ⊑2.2
	2.3	2.2.1. Zaphuli / Vyphuli liskamy	E2-2
		2.3.1 Zaphuli liskamy	E2-2
	0.4	2.3.2 Vypnuti tiskarny	E2-3
	2.4	Pripojeni kabelu k tiskarne	E2-4
	2.5	Pripojeni napajecino kabelu	E2-5
	2.6	Utevreni / zavreni nornino krytu	E2-6
	2.7	Vkladani media	E2-7
	2.8	2.8.1 Vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset)	E2-10
3.	UDR	ZBA	E3-1
	3.1	Čištění	E3-1
	•••	3.1.1 Tisková hlava	
		3.1.2 Senzor	
		3 1 3 Válec zařízení	F3-2
		3 1 4 Plášť média	F3-3
		3 1 5 Řezačka	E3-3
	3.2	Péče o média / manipulace s médii	E3-6
4.	ŘEŠE	ENÍ PROBLÉMŮ	E4-1
	11	Drůvodos řečením problémů	E4 1
	4.1	Indikátor etoyu	E4-1
	4.2	Odstraňování zaseknutého média	E4-3
PŘÍ		A 1 TECHNICKÉ PARAMETRY	FA1-1
	A 1 1	Tickéma	τ. λ.1. 1
	AI.I	Liskailia Módio	EAI-I
	AT.Z	Nitula	EAI-2
		A1.2.1 Typ IIIeula	EA1-2
			EA1-3
PŘÍ	LOHA	A 2 ROZHRANÍ	EA2-1
GL	JSÁŘ		

POZNÁMKY:

- Tuto příručku nesmíte kopírovat, zcela ani částečně, bez předchozího písemného povolení společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Obsah této příručky je možné změnit bez předchozího upozornění.
- S jakýmikoli svými dotazy týkajícími se této příručky se prosím obraťte na svého místního oprávněného zástupce servisu.
- Windows je registrovaná obchodní značka společnosti Microsoft Corporation.

1. POPIS PRODUKTU

1.1 Úvod	Děkujeme vám, že jste si vybrali tiskárnu čárových kódů řady TOSHIBA B-FV4D-GL. Tato příručka uživatele obsahuje cenné informace od obecného nastavení až po potvrzování operací tiskárny s pomocí zkušebních tisků. Měli byste si ji pečlivě pročíct, peboť vám pomůže
	zajistit maximální funkčnost a dlouhou životnost tiskárny. Tuto příručku
	uchovávejte tak, aby byla v případě potřeby po ruce.
	Další informace o této příručce získáte u svého zástupce společnosti
	TOSHIBA TEC CORPORATION.

1.2 Prvky Tato tiskárna je vybavena následujícími prvky:

Rozhraní

Tato tiskárna je standardně vybavena následujícími rozhraními:

- USB rozhraní
- Ethernetové rozhraní
- Sériové rozhraní (RS232)

Jednoduché používání

Mechanismus tiskárny je navržen pro jednoduché ovládání a snadný přístup pro účely údržby.

1.3 Rozbalení

- 1. Tiskárnu vybalte.
- 2. Zkontrolujte, zda se na tiskárně nenacházejí žádná poškození ani škrábance. Upozorňujeme vás však, že společnost TOSHIBA TEC CORPORATION nepřebírá odpovědnost za žádné škody jakéhokoli druhu, ke kterým došlo v průběhu přepravy produktu.
- **3.** Kartonovou krabici a vnitřní vycpávky schovejte pro účely případné budoucí přepravy.

1.4 Příslušenství

Při rozbalování tiskárny prosím zkontrolujte, zda byla spolu s tiskárnou dodána také následující příslušenství.

- \Box CD-ROM (1 ks)
- □ Příručka pro rychlou instalaci (Quick Installation Manual) (1 kopie)
- □ Bezpečnostní opatření (Safety Precautions) (1 kopie)
- \Box USB kabel (1 ks)
- \Box Škrabka (1 ks)
- □ Čisticí pero (1 ks)
- □ Vyklápěcí přihrádka řezačky (1 ks)

Pokud potřebujete zakoupit napájecí kabel

V některých zemích / regionech není napájecí kabel dodáván spolu se zařízením. Pokud jde o tento případ, pak si musíte zakoupit schválený napájecí kabel, který splňuje dále uvedené normy, nebo se obraťte na svého oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

							(K rijnu 201	4)
Země/ Region	Zástupce	Certifikační značka	Země/ Region	Zástupce	Certifikační značka	Země/ Region	Zástupce	Certifikační značka
Austrálie	SAA	∇	Německo	VDE	DE	Švédsko	SEMKKO	S
Rakousko	OVE	ÖVE	Irsko	NSAI	$\mathbf{\mathbf{A}}$	Švýcarsko	SEV	(† S)
Belgie	CEBEC		Itálie	IMQ	\bigcirc	UK	ASTA	ASA
Kanada	CSA	(SP)	Japonsko	METI	PSE	UK	BSI	$\langle \! \langle \! \rangle \!$
Dánsko	DEMKO	\bigcirc	Nizozemsko	KEMA	KEDR	USA	UL	
Finsko	FEI	F	Norsko	NEMKO	N	Evropa	HAR	
Francie	UTE	(Can f	Španělsko	AEE	AEE	Čína	CCC	

Pokyny pro napájecí kabel

- 1. Pro napájení z elektrické sítě 100 125V AC zvolte prosím napájecí kabel pro jmenovitý příkon min. 125V, 10A.
- 2. Pro napájení z elektrické sítě 200 240V AC zvolte prosím napájecí kabel pro jmenovitý příkon min. 250V.
- 3. Vyberte prosím napájecí kabel o délce max. 2m.
- 4. Zástrčka napájecího kabelu připojovaná do síťové zdířky stříd. napětí musí být vhodná pro zásuvku ICE-320-C14. Tvar zástrčky viz následující obrázek.



		\sim			
Země / Region	Severní Amerika	Evropa	Spojené království	Austrálie	Čína
Napájecí kabel Jmenovitý příkon (min.) Typ Velikost vodiče	125V, 10A SVT č. 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250V schválený podle AS3191, lehký nebo pro běžné použití	250V GB5023 3 x 0,75 mm ²
(min.) Konfigurada gáguylu				3 x 0,75 mm ²	
(místně schválený typ)		and the second second		E M	D
Jmenovitý příkon (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Min. 125% jmenovitého proudu produktu.

1.5 Vzhled

1.5.1 Rozměry

Části a jednotky uváděné a zobrazené v této části jsou používány pro popisy v dalších kapitolách.



Š: 184,0 (7,2") x H: 271,2 (10,7") x V: 198,8 (7,8") Rozměry v mm (palcích)

1.5.2 Čelní pohled



1.5.3 Zadní pohled



Podrobné informace k zadnímu pohledu viz část 2.4 Připojení kabelů k tiskárně.

1.5.4 Vnitřní část



1.5.5 Tlačítko a žárovka indikátoru

Tlačítko [FEED] má tři funkce. Toto tlačítko funguje v závislosti na aktuálním stavu tiskárny jako tlačítko pro PODÁVÁNÍ (FEED), jako tlačítko pro restartování (RESTART) nebo pro POZASTAVENÍ (PAUSE).

Jako tlačítko pro podávání (FEED)	 Pokud toto tlačítko stisknete ve chvíli, kdy bude tiskárna v online stavu, spustíte podávání média.
Jako tlačítko pro restartování (RESTART)	 Pokud toto tlačítko stisknete po odstranění příčiny chyby, tiskárna se přepne zpět do online stavu. Pokud toto tlačítko stisknete ve chvíli, kdy bude tiskárna pozastavena, bude tiskárna pokračovat v tisku.
Jako tlačítko pro pozastavení (PAUSE)	 Pokud toto tlačítko stisknete v průběhu tisku, tiskárna se po dokončení tisku aktuálního štítku zastaví. Tiskárna pak bude pozastavena.

Žárovky indikátorů (LED1 a LED 2) svítí nebo blikají různými barvami a v různých posloupnostech v závislosti na stavech tiskárny. Přehledný průvodce stavy žárovek indikátorů a jejich význam naleznete uvnitř horního krytu.

LED 1	LED 2	Stav tiskárny
Nesvítí	Nesvítí	Napájení je vypnuto. Horní kryt je otevřený při zapnuté tiskárně
Zelená	Nesvítí	Pohotovostní režim
Zelená ^P	Nesvítí	Tisk byl dočasně pozastaven
Zelená ^R	Nesvítí	Komunikace s hostitelem
Zelená	Zelená	Zapisování dat do paměti USB nebo flash
Zelená	Zelená ^s	Inicializace paměti Flash ROM na desce CPU nebo USB paměti.
Oranžová	Zelená	Došlo k uvíznutí papíru.
Oranžová	Červená	Došlo médium.
Oranžová	Červená ^R	Při odesílání tiskových dat do tiskárny došlo médium.
Červená	Červená ^s	Chyba otevřeného horního krytu (tepelné hlavy). Došlo k otevření horního krytu v průběhu provozu.
Červená	Oranžová ^{<i>R</i>}	Teplota tiskové hlavy přesáhla max. limit.
Červená	Zelená	Došlo k chybě komunikace. (Pouze při používání RS-232C.)
Červená	Zelená ^P	Chyba příkazu
Červená	Zelená ^s	 Chyba paměti Flash ROM na desce CPU nebo chyba USB paměti Chyba mazání při formátování paměti Flash ROM na desce CPU nebo USB paměti Nelze ukládat soubory kvůli nedostatečné úložné paměti Flash ROM na desce CPU nebo paměti USB.
Červená	Oranžová ^s	Tisková hlava je rozbitá.

- *R*: Bliká Rychle (0,5 sek.)
- S: Bliká Středně rychle (1,0 sek.)
- P: Bliká Pomalu (2,0 sek)

2. NASTAVENÍ TISKÁRNY

2.1 Bezpečnostní opatření

POZOR!

Vyvarujte se používání tiskárny v místech vystavených intenzivnímu světlu (např. na přímém slunečním světle, pod stolní lampou). Takové světlo může ovlivňovat senzory tiskárny a způsobovat poruchy. Tato část popisuje kroky, které je nutno provést pro nastavení tiskárny před jejím uvedením do provozu. Tato část také zahrnuje bezpečnostní opatření, pokyny, jak připojit kabely, smontovat příslušenství, vkládat médium a provést zkušební tisk.

Abyste zajistili pro provozování tiskárny ty nejlepší podmínky jakož i bezpečnost obsluhy a zařízení, dodržujte prosím následující bezpečnostní opatření.

- Tiskárnu provozujte na stabilním a rovném pracovním povrchu v místě, kde se nevyskytuje příliš vysoká vlhkost, vysoké teploty, prach, vibrace nebo přímé sluneční záření.
- Své pracoviště udržujte bez statické elektřiny. Statické výboje mohou způsobit poškození citlivých vnitřních komponent.
- Zkontrolujte, zda je tiskárna připojena k nezatěžovanému zdroji střídavého napájení, ke kterému nejsou připojena žádná jiná vysokonapěťová zařízení, která mohou způsobit narušování sítě.
- Zkontrolujte, zda je tiskárna připojena pouze k takové síti střídavého proudu, která je řádným způsobem uzemněna.
- Tiskárnu nesmíte spouštět, pokud je její kryt otevřen. Dávejte pozor, aby se mezi pohybující části tiskárny nedostaly vaše prsty nebo části oděvu.
- Kdykoliv budete provádět zásah uvnitř tiskárny nebo ji budete čistit, nezapomeňte tiskárnu vypnout a odpojit napájecí kabel z tiskárny.
- Pro dosažení nejlepšího výsledku tisku a dlouhé životnosti tiskárny používejte pouze média doporučovaná společností TOSHIBA TEC CORPORATION. (Viz Příručka ke spotřebnímu materiálu (Supply Manual).)
- Média ukládejte v souladu s pokyny uvedenými v technických parametrech.
- Tento mechanismus tisku obsahuje vysokonapěťové komponenty; proto byste nikdy neměli odstraňovat z tiskárny jakékoli kryty, protože byste mohli být zasaženi elektrickým proudem. Kromě toho tiskárna obsahuje citlivé komponenty a při zásahu neoprávněných osob by mohlo dojít k jejich poškození.
- Vnější části tiskárny vyčistěte čistým suchým hadříkem nebo čistým hadříkem lehce namočeným v neagresivním roztoku čisticího prostředku.
- Při čištění tepelné tiskové hlavy s ní zacházejte opatrně, protože se při tisku velmi zahřívá. Před čištěním chvíli počkejte, dokud nevychladne.
 K čištění tiskové hlavy používejte pouze čistič na tiskové hlavy doporučený společností TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Pokud tiskárna tiskne nebo pokud bliká žárovka indikátoru, tiskárnu nevypínejte ani nevytahujte zásuvku ze sítě.
- Síťová zásuvka musí být nainstalována v blízkosti zařízení a musí být lehce dostupná.
- Vytáhněte zástrčku ze zásuvky, častěji než jednou za rok, a očistěte ji okolo kolíků. Nahromaděný prach a nečistoty mohou následkem tepla uvolňovaného z důvodu elektrických ztrát způsobit hoření.

2.2 Postup před uvedením do provozu

POZNÁMKY:

 Aby mohlo zařízení komunikovat přímo s hostitelským počítačem, potřebujete kabel RS-232C, ethernetový nebo USB kabel.
 (1) Kabel RS-232C: 9-kolíkový (nepoužívejte modemový kabel)

(1) (2) Ethernetový kabel: 10/100 základní pásmo

(3) USB kabel: V2.0 (vysokorychlostní)

 Použití ovladače systému Windows umožní tisk z aplikací Windows. Tiskárnu lze také ovládat prostřednictvím příkazů vlastního programu. Podrobné informace si vyžádejte u svého zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

2.3 Zapnutí / vypnutí tiskárny

2.3.1 Zapnutí tiskárny

POZOR!

K zapínání / vypínání tiskárny používejte hlavní vypínač. Při připojování a odpojování napájecího kabelu pro účely zapínání / vypínání tiskárny může dojít k požáru, zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.

POZNÁMKA:

Pokud se indikátor LED 1 nebo 2 rozsvítí červeně, nahlédněte do části 4.1, Průvodce řešením problémů. Tato část popisuje postup správného nastavení tiskárny.

- **1.** Vybalte tiskárnu a její příslušenství z krabice.
- **2.** Položte tiskárnu na místo, kde bude používána, přičemž je nutné dodržet bezpečnostní opatření (Safety Precautions) dodaná spolu s tiskárnou, kde naleznete rady pro správné umístění a používání tiskárny.
- **3.** Zkontrolujte, zda je hlavní vypínač vypnutý. (viz část 2.3.)
- **4.** Tiskárnu připojte k hostitelskému počítači nebo tiskárně pomocí kabelu RS-232C, ethernetového nebo USB kabelu. (viz část 2.4.)
- **5.** Zapojte napájecí kabel do síťové zdířky střídavého proudu tiskárny a pak zapojte napájecí kabel do správně uzemněné zásuvky. (viz část 2.5.)
- 6. Vložte médium. (viz část 2.7.)
- **7.** Do hostitelského počítače nainstalujte ovladač tiskárny. (Viz ovladač tiskárny (Printer Driver) na CD-ROM.)
- 8. Přístroj zapněte hlavním vypínačem. (viz část 2.3.)

Jakmile je tiskárna připojena k hostitelskému počítači, je vhodné nejprve zapnout tiskárnu a teprve pak zapnout hostitelský počítač a stejně tak nejprve vypnout hostitelský počítač a teprve pak vypínat tiskárnu.

1. Pro zapnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (|) je umístěn na straně vypínače pro zapnutí tiskárny.



Hlavní vypínač

2. Při zapínání tiskárny se nejprve indikátory LED 1 a LED 2 rozsvítí oranžově, pak se vypnou a nakonec bude indikátor LED 1 svítit zeleně.

2.3.2 Vypnutí tiskárny

Æ

POZOR!

- Tiskárnu nevypínejte v průběhu tisku, protože tak může dojít k zaseknutí papíru nebo poškození tiskárny.
- 2. Tiskárnu nevypínejte, pokud bliká indikátor LED 1, protože by mohlo dojít ke ztrátě nebo poškození stahovaných dat.

- **1.** Před vypnutím hlavního vypínače tiskárny zkontrolujte, že: indikátor LED 1 svítí zeleně (nebliká) a indikátor LED 2 je vypnutý.
- Pro vypnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (O) je umístěn na straně vypínače pro vypnutí tiskárny.



2.4 Připojení kabelů k tiskárně

/î\

POZOR!

Sériový kabel můžete připojit, pouze pokud je tiskárna a hostitelský počítač ve vypnutém stavu. Pokud toto pravidlo nedodržíte, může dojít k zásahu elektrickým proudem, ke zkratu nebo poškození tiskárny nebo hostitelského počítače.

POZNÁMKA:

Technické parametry s**ériového** kabelu pro rozhraní viz PŘÍLOHA 2, ROZHRANÍ. Tato část podrobně popisuje, jak připojit komunikační kabely vašeho hostitelského počítače nebo jiných zařízení k tiskárně. Existují tři různé způsoby připojení, které lze u tiskárny použít. Jsou to tyto:

- K připojení k síti nebo přímo k ethernetovému portu vašeho hostitelského počítače můžete použít ethernetový kabel.
 POZNÁMKA:
 - Používejte ethernetový kabel vyhovující normám. 10BASE-T: Kategorie 3 nebo vyšší 100BASE-TX: Kategorie 5 nebo vyšší Délka kabelu: Délka segmentu až 100 m
 - V některých prostředích se mohou u kabelu projevovat komunikační chyby způsobené elektromagnetickým rušením. V takovém případě budete možná potřebovat stíněný kabel (STP).
- Připojení USB kabelu mezi portem USB rozhraní tiskárny a jedním z USB portů vašeho hostitelského počítače.
 POZNÁMKA:
 - Při odpojování USB kabelu z hostitelského počítače postupujte podle postupu zobrazeného na hostitelském počítači: "Zařízení bezpečně vyjměte".
 - Použijte USB kabel odpovídající kategorii V2.0 nebo vyšší se zástrčkou typu B na jednom konci.
- Připojení sériového kabelu mezi sériovým portem tiskárny RS-232C a jedním z COM portů vašeho hostitelského počítače.

Níže uvedené obrázky zobrazují všechna možná připojení kabelu k aktuální verzi tiskárny.



- Hlavní vypínač
- ② Napájecí konektor

Poznámka: Zkontrolujte, že je napájecí konektor připojen k tiskárně, tak jak je zobrazeno výše.

- ③ USB rozhraní pro připojení hostitelského počítače
- USB rozhraní pro připojení USB paměti
- ⑤ Ethernetové rozhraní
- © Sériové rozhraní (RS-232C)
- ⑦ Síťová zdířka stříd. proudu

2.5 Připojení napájecího kabelu

POZNÁMKA:

Pokud napájecí kabel není součástí této tiskárny, kupte si prosím vhodný kabel podle pokynů na straně 1-2.

- **1.** Ověřte si, že je hlavní vypínač tiskárny v pozici vypnuto (O).
- 2. Vložte napájecí kabel do síťové zdířky stříd. proudu.



2.6 Otevření / zavření horního krytu

\Lambda VAROVÁNÍ!

Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.

A POZOR!

- Dávejte pozor, abyste se při otevírání horního krytu nedotkli části s tiskovou hlavou. Mohli byste tak zapříčinit vynechávání bodů způsobené statickou elektřinou nebo jiné problémy s kvalitou tisku.
- Dávejte pozor, abyste prstem, rukou apod. nezakryli senzor otevření krytu. Pokud byste tak učinili, mohl by senzor nesprávně zaznamenat uzavřený kryt.

POZNÁMKA:

Nezapomeňte zkontrolovat, zda je horní kryt dobře zavřený. Pokud tak neučiníte, může dojít ke zhoršení kvality tisku. Při otevírání nebo zavírání horního krytu postupujte laskavě podle níže uvedených pokynů.

Otevření horního krytu:

1. Zatáhněte za klapky pro uvolnění zámku v místech označených šipkou a otevřete horní kryt.



Zavření horního krytu:

1. Zavřete horní kryt.



2.7 Vkládání média

🔥 VAROVÁNÍ!

- Nedotýkejte se žádných pohyblivých částí. Abyste minimalizovali riziko zachycení prstů, šperků, oděvů apod. mechanismem, vkládejte médium do tiskárny, <u>pouze</u> až se tiskárna zcela zastaví.
 Dávejte pozor, abyste
- Davejle pozor, abysle si při otevírání a zavírání horního krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.

POZOR!

Dávejte pozor, abyste se při otevírání horního krytu nedotkli části s tiskovou hlavou. Mohli byste tak poškodit některé body statickým výbojem nebo způsobit jiné problémy s kvalitou tisku. Tato část popisuje, jak správně vkládat médium do tiskárny. Tato tiskárna je určena k potisku štítků na rolích (bez podkladu). Používejte prosím média schválená společností TOSHIBA TEC CORPORATION.

POZNÁMKY:

/ľ\

- Formát média, který lze vložit do tiskárny, je následující: Vnější průměr role: Max. 127 mm (5") Průměr vnitřního jádra: 40 (1,57") mm
- **2.** Použijte typ média navinutý vně a vložte jej tiskovou stranou nahoru.



1. Zatáhněte za klapky pro uvolnění zámku v místech označených šipkou a otevřete horní kryt.



2.7 Vkládání média (pokr.)



2. Stiskněte páčku držáku role média směrem dolů a ven, uložte médium mezi držáky role média a ověřte si, že tisková strana směřuje nahoru. Páčku držáku role média uvolněte, aby roli média bezpečně sevřel.



3. Protáhněte médium přes vodítka média. Vytáhněte médium tak, aby dosáhlo na přední část tiskárny.



- 2.7 Vkládání média (pokr.)
- 4. Protáhněte médium skrz výstup média bloku řezačky.



5. Zavřete horní kryt a stiskněte tlačítko [FEED], kterým ověříte, že je médium správně podáváno.



2.8 Utility pro vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset)

2.8.1 Vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset)

Tyto utility jsou používány k vytištění zkušebního tisku s podrobnostmi o nastavení tiskárny a nastavení tiskárny do režimu Dump.

- 1. Tiskárnu vypněte a nainstalujte do ní roli média.
- Stiskněte a podržte tlačítko [FEED] a zároveň tiskárnu zapněte. Indikátory (LED 1 a LED 2) se rozsvítí v následujícím pořadí:
 Oranžová → Zelená → Jiná pořadí barev
- **3.** Tlačítko [FEED] uvolněte, jakmile se LED 1 rozsvítí oranžově a LED 2 zeleně.
- **4.** Stiskněte tlačítko [FEED].
- 5. Tiskárna provede zkušební tisk a pak přejde do režimu Dump (reset).

Vzor zkušebního tisku štítku

6. Do online provozu se vrátíte vypnutím a opětovným zapnutím tiskárny.

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	280CT2015B-FV4 V1.6C
TPCL VERSION	15SEP2015 V1.4
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.4
KERNEL FONT VERSION	1.0.05
WLAN MODULE	[Not installed]
BLUETOOTH MODULE	[Not installed]
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[0001110000100110]
TONE ADJUST(T)	[-03]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[2ips]
FORWARD WAIT	[OFF]
AUTO CALIB.	[OFF]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item2	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[0000000001]

POZNÁMKA:

Následující příkazy nebudou mít žádný dopad na zkušební tisk. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (pouze příkaz AY)

2.8 Utility pro vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset)

2.8.1 Vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset) (pokr.)

[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GL14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]
[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET PORT	[9100]

Obsah zkušebního tisku se liší v závislosti na emulačním režimu. Níže uvedený seznam platí pro TPCL režim.

PROGRAM VERSION)
TPCL VERSION	
CG VERSION	
CHINESE VERSION	>Verze firmwaru
CODEPAGE VERSION -	
BOOT VERSION	
KERNEL FONT VERSIC)N)
WLAN MODULE	Příznak instalace modulu WLAN
BLUETOOTH MODULE	Příznak instalace modulu Bluetooth
HW DETECT	Příznak detekce hardwaru
TONE ADJUST(T)	Vyhrazený parametr
TONE ADJUST(D)	Hodnota dolaďovacího nastavení pro tón tisku
FEED ADJUST	Hodnota dolaďovacího nastavení pro pozici tisku
CUT ADJUST	Vyhrazený parametr
BACKFEED ADJUST	Hodnota dolaďovacího nastavení pro zpětný posun
X-COORD. ADJUST	Hodnota dolaďovacího nastavení pro osu X
CODEPAGE	Volba kódu znaku
ZERO SLASH	Volba fontu "0"
FEED KEY	Nastavení funkce tlačítka [FEED]
EURO CODE	Nastavení kódu Euro
CONTROL CODE	Typ kontrolního kódu
MAXI CODE SPEC	Nastavení specifikace pro Maxicode
SENSOR SELECT	Typ senzoru
PRINT SPEED	Rychlost tisku
FORWARD WAIT	Pohotovostní režim podávání dopředu po výstupu tisku
AUTO CALIB.	Nastavení automatické kalibrace

2.8 Utility pro vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset)

2.8.1 Vlastní zkušební tisk a režim Dump (reset) (pokr.)

MULTI LABEL	Nastavení pro více štítků
AUTO TPH CHECK	Nastavení automatické kontroly
	přerušovaných bodů
	tiskové hlavy
BASIC	Nastavení překladače Basic
Reserved item1	→ Vyhrazený parametr
Reserved item2	
FLASH ROM	Kapacita flash ROMu
SDRAM	Kapacita SDRAM
USB SERIAL NUM	Sériové číslo USB
INFORMATION	Název a sériové číslo modelu tiskárny.
TOTAL FEED1	Celková vzdálenost posunu (podmínka1)
TOTAL FEED2	Celková vzdálenost posunu (podmínka2)
TOTAL PRINT	Celková vzdálenost tisku
TOTAL CUT	Vyhrazený parametr
[RS-232C]	Hodnota nastavení RS-232C
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY	Y, FLOW)
[LAN]	Hodnoty nastavení sítě
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATE	WAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP
CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET	TPORT)

3. ÚDRŽBA

\Lambda VAROVÁNÍ!

- Před prováděním jakékoli údržby se ujistěte, že je tiskárna vypnuta. Pokud by byla zapnutá, mohlo by dojít k zásahu elektrickým proudem.
- Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.
- Při manipulaci s tiskovou hlavou dávejte pozor, protože se v průběhu tisku velmi zahřívá. Nechte ji vychladnout, než začnete údržbu provádět.
- 4. Nelijte vodu přímo na tiskárnu.

3.1 Čištění

3.1.1 Tisková hlava

🕂 POZOR!

- Dávejte pozor, aby se tiskové hlavy nebo válce zařízení nedotýkaly žádné tvrdé předměty, protože by mohlo dojit k jejich poškození.
- Nepoužívejte žádná těkavá rozpouštědla, včetně ředidel a benzenu, protože by mohly způsobit změny barvy krytu, selhání tisku nebo poruchu tiskárny.
- Nedotýkejte se prvku tiskové hlavy holýma rukama, protože by tiskovou hlavu mohla poškodit statická elektřina.

POZNÁMKA:

Čističe na tiskové hlavy lze zakoupit u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION. Tato kapitola uvádí postupy pro provádění údržby.

Pro zajištění plynulého vysoce kvalitního provozu tiskárny byste měli tuto rutinní údržbu provádět pravidelně. Pokud je tiskárna používána intenzivně (vysoký počet tisků), je třeba údržbu provádět denně. Pokud není tiskárna používána intenzivně (nízký počet tisků), je třeba údržbu provádět jednou za týden.

Pro udržení výkonnosti tiskárny a kvality tisku ji laskavě čistěte pravidelně a při výměně média.

Při používání řezačky je nutné po vytištění 1 role nebo na konci dne provést čištění pro udržování dlouhé životnosti tiskárny a řezačky.

- 1. Přístroj vypněte hlavním vypínačem.
- 2. Otevřete horní kryt.
- **3.** Prvek tiskové hlavy čistěte jednou denně čisticím perem, vatovým tamponem nebo jemným hadříkem lehce navlhčeným v etylalkoholu.



3.1.2 Senzor

- **1.** Otřete transmisní senzor měkkým hadříkem nebo vatovým tampónem lehce navlhčeným čistým etylalkoholem.
- **2.** Prach nebo částečky papíru setřete z transmisního senzoru suchým měkkým hadříkem.



3.1.3 Válec zařízení

Válec zařízení vyleštěte 1 denně jemným hadříkem navlhčeným čistým etylalkoholem.



3.1.4 Plášť média

Plášť média otírejte suchým hadříkem. Prach otírejte jemným hadříkem lehce navlhčeným v neagresivním roztoku čisticího prostředku.



3.1.5 Řezačka

POZNÁMKA:

Řezačku čistěte vždy po vytištění role média nebo na konci dne.

- **1.** Přístroj vypněte hlavním vypínačem.
- **2.** Otřete výstup řezačky a vyklápěcí přihrádku řezačky suchým měkkým hadříkem.





Vyklápěcí přihrádka řezačky

- 3. Otevřete horní kryt.
- **4.** Odpojte vyklápěcí přihrádku řezačky z bloku řezačky a pak zvedněte a sejměte blok řezačky z tiskárny.



3.1.5 Řezačka (pokr.)

5. Posuňte obě páčky označené šipkou a otevřete vodítko papíru, abyste mohli provést čištění.



6. Otevřete vodítko papíru.



- **7.** K odstranění zbytků lepidla z ostří řezačky použijte škrabku.
- **8.** K očištění povrchu ostří použijte čisticí pero.

VAROVÁNÍ!

Vzhledem k tomu, že je ostří řezačky ostré, je třeba dávat pozor, abyste se při čištění nezranili.





3.1.5 Řezačka (pokr.)

POZOR!

Při zavírání vodítka papíru dávejte pozor, aby vám do vodítka nespadl žádný kovový či jiný cizí předmět, jako například kancelářská sponka, protože by tak mohlo dojít k selhání 9. Zavřete vodítko papíru a vraťte obě páčky do původních pozic.



10. Než znovu připojíte blok řezačky, zatlačte svazek drátů řezačky dovnitř tiskárny.



11. Upevněte a usaďte blok řezačky na přední stranu tiskárny. Zkontrolujte, že jsou oba dolní háčky a oba horní háčky na obou stranách bloku řezačky zasunuty do otvorů podle označení šipkami. Po upevnění bloku řezačky připojte k bloku řezačky také vyklápěcí přihrádku řezačky.



POZOR!

Ověřte si, že jste blok řezačky opět připojili správně. V opačném případě by mohlo dojít k problémům s tiskem nebo řezáním.

3.2 Péče o média / manipulace s médií

A POZOR!

Příručku ke spotřebnímu materiálu (Supply Manual) si pečlivě projděte a prostudujte. Používejte pouze média, která splňují stanovené požadavky. Používání nepředepsaných médií může zkrátit životnost tiskové hlavy a mít za následek problémy s čitelností čárového kódu a kvalitou tisku. Se všemi médii je třeba zacházet opatrně, aby nemohlo dojít k poškození média ani tiskárny. Pokyny v této části příručky si pečlivě přečtěte.

- Média neskladujte po delší dobu, než je doba skladování doporučená výrobcem.
- Role médií skladujte položené na plochém konci. Nepokládejte je na kulatou stranu, neboť by mohlo dojít ke zploštění této strany, které by mohlo mít za následek nepravidelný povrch média a špatnou kvalitu tisku.
- Média ukládejte do plastových obalů a vždy je po otevření opět zalepte. Nechráněná média by se mohla zašpinit a nadměrný otěr prachem a nečistotami bude zkracovat životnost tiskové hlavy.
- Média ukládejte na studeném a suchém místě. Vyvarujte se jejich ukládání na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, vysokým teplotám, vysoké vlhkosti, prachu a plynu.
- Termografický papír používaný k přímému tepelnému tisku nesmí mít technické parametry, které přesahují hodnoty: Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm a Cl⁻ 500 ppm.
- Některé druhy inkoustů používané na předtištěných médiích mohou obsahovat složky, které zkracují životnost tiskové hlavy. Nepoužívejte štítky, které jsou předtištěné inkoustem s obsahem pevné látky, jako například uhličitan vápenatý (CaCO₃) a kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Další informace si můžete vyžádat u svého místního distributora nebo výrobce médií.

4. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

\Lambda VAROVÁNÍ!

Pokud nelze problém vyřešit pomocí zásahů popsaných v této kapitole, nesnažte se tiskárnu opravit. Tiskárnu vypněte a odpojte od sítě. Následně se obraťte na oprávněného zástupce servisu společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

4.1 Průvodce řešením problémů

Příznak Příčina		Řešení		
Žárovka indikátoru napájecího	Napájecí kabel není připojen k síťové	Odpojte napájecí kabel ze síťové zásuvky stříd.		
konektoru nesvítí, ačkoli je	zdířce stříd. proudu.	proudu, připojte napájecí kabel k síťové zdířce stříd.		
napajeci kabel zapojen do site.		proudu a pak jej pripojte do sitove zasuvky strid.		
		$(\Rightarrow část 2.5)$		
	Došlo k výpadku elektrického proudu	Vyzkoušejte síťovou zásuvku pomocí napájecího		
	nebo do zásuvky nejde proud.	kabelu jiného elektrického spotřebiče.		
		Pokud máte problémy s dodávkou elektrické		
		dodavatele elektrické energie.		
	V budově vyhořela pojistka nebo	Zkontrolujte pojistky a jistič.		
	došlo k vypadnutí jističe.			
Po zapnutí hlavního vypínače	Napájecí konektor je odpojen od	Odpojte napájecí kabel od síťové zásuvky stříd.		
se indikátor LED 1 nerozsvítí	tiskárny.	proudu, vsuňte napájecí konektor tiskárny a pak		
indikátoru napálecího		pripojte napajeci kabel do sitove zasuvky strid. proudu $(\Rightarrow část 2.5)$		
konektoru.				
Médium nevystupuje z	Médium není správně vloženo.	Médium vložte znovu a správně.		
tiskárny.		$(\Rightarrow$ část 2.7)		
	Kabel rozhraní není řádně připojen.	Kabel rozhraní znovu připojte.		
Tickárna natickna	Vložené médium pení médiem pro	$(\Rightarrow cast 2.4)$ Vložte roli tenelného papíru		
TISKAIIIA IICUSKIIC.	přímý tepelný tisk ačkoli byl zvolen	$(\Rightarrow část 2.7)$		
	režim přímého tepelného tisku.			
	Médium není správně vloženo.	Médium vložte znovu a správně.		
		$(\Rightarrow cast 2.7)$		
	niskova data nebyla z hostitelskeho počítače odeslána.	Odesiete uskova data.		
Nekvalitní tisk	Nepoužili jste médium schválené	Médium nahrad'te schváleným médiem.		
	společností TOSHIBA TEC			
	CORPORATION. Tisková blova je čninová	Tiskovou blava vyčistěta $(\rightarrow \check{a}\check{a}t + 1, 1)$		
Tiskárna vynechává body	Tisková hlava je špinavá.	Tiskovou hlavu vyčistěte (\rightarrow část 3.1.1)		
Tiskama vyneenava oody.	Některé z pryků tiskové hlavy isou	Pokud se objevují vvnechané body, které mají		
	poškozené.	negativní dopad na tisk, tiskárnu vypněte a		
		kontaktujte svého nejbližšího zástupce společnosti		
		TOSHIBA TEC CORPORATION a pozadejte jej o výměnu tiskové hlavy		
Médium nelze řezat čistě.	Vypršela doba životnosti	Tiskárnu vypněte a kontaktujte svého nejbližšího		
	ostří řezačky.	zástupce společnosti TOSHIBA TEC		
		CORPORATION a požádejte jej o výměnu řezačky.		
Okamžitě po provedení tisku dočlo k uvíznutí popímy	Pokud tiskarnu ponecháte příliš	rokuu uskarnu ulouno nepouzivate, zatannete za klanky pro uvolnění zámku směrem k sobě abyste		
uosio k uvizituti papitu.	uvíznutí nebo vzpříčení papíru kvůli	odemkli horní kryt a uvolnili tlak vyvíjený na		
	přilnutí štítku k válci.	tiskovou hlavu.		

4.2 Indikátor stavu

LED 1	LED 2	Příčina	Řešení		
Zelená	Nesvítí	Pohotovostní režim	Běžný stav		
Zelená ^R	Nesvítí	Komunikace s hostitelem	Běžný stav		
Zelená ^P	Nesvítí	Tisk byl dočasně pozastaven.	Stiskněte tlačítko [FEED]. Tisk bude pokračovat.		
Červená	Oranžová ^{R}	Teplota tiskové hlavy přesáhla max. limit.	Zastavte tisk a nechte tiskovou hlavu vychladnout, až se žárovka indikátoru LED 1 rozsvítí zeleně. Pokud se žárovka indikátoru LED 1 zeleně nerozsvítí nebo se tento problém projevuje často, kontaktujte nejbližšího zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Červená	Zelená	Došlo k chybě komunikace. (Pouze při používání RS- 232C.)	Stiskněte tlačítko [FEED], kterým tiskárnu restartujete, nebo tiskárnu vypněte a opět zapněte. Pokud se tento problém projevuje často, tiskárnu vypněte a kontaktujte nejbližšího zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Červená	Zelená ^R	V jednotce řezačky došlo k uvíznutí papíru.	Vyjměte zaseknuté médium, médium vložte správně a stiskněte tlačítko [FEED]. (⇒ část 4.3)		
Oranžová	Červená	Došlo médium.	Vložte novou roli média a pak stiskněte tlačítko [FEED]. (\Rightarrow část 2.7)		
Oranžová	Zelená	Došlo k uvíznutí papíru.	Vyjměte zaseknuté médium, médium vložte správně a stiskněte tlačítko [FEED]. $(\Rightarrow část 4.3)$		
Červená	Červená ^s	Došlo k pokusu o výstup tisku nebo podávání s otevřeným horním krytem.	Horní kryt správně zavřete a stiskněte tlačítko [FEED]. Tisk bude pokračovat.		
Červená	Oranžová ^s	Tisková hlava je rozbitá.	Tiskárnu vypněte hlavním vypínačem a obrať te se na nejbližšího zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.		
Nesvítí	Nesvítí	Napájení je vypnuto. Horní kryt je otevřený při zapnuté tiskárně.	Přístroj zapněte hlavním vypínačem. Horní kryt správně zavřete.		

Rychlost blikání LED žárovky

Symbol	Stav	Interval blikání
Р	Bliká Pomalu	2,0 sek.
S	Bliká Středně rychle	1,0 sek.
R	Bliká Rychle	0,5 sek.

4.3 Odstraňování zaseknutého média

Tato část podrobně popisuje, jak odstraňovat zaseknuté médium z tiskárny.

A POZOR!

Nepoužívejte žádné nástroje, které by mohly způsobit poškození tiskové hlavy.

- 1. Přístroj vypněte hlavním vypínačem.
- 2. Otevřete horní kryt a pak otevřete blok tiskové hlavy.
- **3.** Vyjměte roli média.
- **4.** Vyjměte zaseknuté médium z tiskárny. NEPOUŽÍVEJTE žádné ostré náčiní ani nástroje, které by mohly tiskárnu poničit.
- 5. Vyčistěte tiskovou hlavu a válec zařízení. Pak odstraňte veškeré další nečistoty a cizí předměty.
- 6. Opět vložte médium a zavřete horní kryt.

PŘÍLOHA 1 TECHNICKÉ PARAMETRY

Příloha 1 popisuje technické parametry tiskárny a spotřební materiál určený k používání spolu s tiskárnou B-FV4D-GL.

A1.1 Tiskárna

Následující tabulka uvádí technické parametry tiskárny.

Položka	Řada B-FV4D-GL		
Napájecí napětí	AC100 až 240V, 50/60 Hz		
Spotřeba energie			
V průběhu tisku	100 až 120V: 1,0 A, 60 W max., 200 až 240V: 0,6 A, 59 W max.		
V pohotovostním režimu	100 až 120V: 0,12A, 3,7 W max., 200 až 240V: 0,07 A, 3,8 W max.		
Rozsah provozní teploty	5°C až 35°C (41°F až 95°F)		
Rozsah teploty pro uložení	-20°C až 60°C(-4°F až 140°F)		
Relativní vlhkost	30% až 75% RH (bez kondenzace)		
Vlhkost při skladování	10% až 90% RH (bez kondenzace)		
Rozlišení	203 dpi (8 bodů/mm)		
Metoda tisku	Přímý tepelný		
Režim výstupu tisku	Řezání		
Rychlost tisku	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.),		
	127 mm/sek. (5"/sek.), 152,4 mm/sek. (6"/sek.)		
Dostupná šířka média	102 mm (4,0") +1 mm/-1,5 mm		
Efektivní šířka tisku (max.)	99 mm (3,9")		
Max. poměr tisku	Prům. 15%		
Rozměry ($\check{S} \times H \times V$)	184,0 mm x 271,2 mm x 198,8 mm (7,2" x 10,7" x 7,8")		
Hmotnost	2,8 kg (6,2 lb) (bez média)		
Dostupné typy čárových kódů	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E		
	add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7,		
	MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent		
	mail barcode, GS1 DataBar		
Dostupný dvourozměrný kód	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417		
Dostupný kompozitní symbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)		
Dostupný font	Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí), Presentation (1 velikost),		
	Letter Gothic (1 velikost), Courier (2 velikosti), Prestige Elite (2 velikosti),		
	OCR-A (1 typ), OCR-B (1 type), Simplified Chinese (1 velikost)		
Rotace	0°, 90°, 180°, 270°		
Standardní rozhraní	USB 2.0 vysokorychlostní		
	Ethernetové rozhraní (10/100 základní pásmo)		
	Sériové rozhraní (RS-232C)		

POZNÁMKY:

• Data MatrixTM je obchodní značka společnosti International Data Matrix Inc., U.S.

- PDF417[™] je obchodní značka společnosti Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code je obchodní značka společnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je obchodní značka společnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.

A1.2 Média

Ověřte si laskavě, že jsou používaná média schválena společností TOSHIBA TEC CORPORATION. Záruky se nevztahují na problémy způsobené používáním médií, která nejsou schválená společností TOSHIBA TEC CORPORATION.

Informace ohledně médií schválených společností TOSHIBA TEC CORPORATION získáte u oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.2.1 Typ média

Níže uvedená tabulka zobrazuje velikost a formát média, které lze v této tiskárně používat.



Jednotka: mm (palce)

Režim výstupu tisku Položka	Řezací režim	
① Šířka štítku	102 mm (4,0")	
② Délka řezu	25,4 mm až 152,4 mm (1,0" až 6")	
Tloušťka	0,06 mm až 0,19 mm (0,0024" až 0,0075")	
Max. vnější průměr role	Ø127 mm (5")	
Směr role	Navinutí vně	
Průměr vnitřního jádra	věr vnitřního jádra 40 mm (1,57")	

POZNÁMKY:

1. Pro zajištění kvalitního tisku a dlouhé životnosti tiskové hlavy používejte pouze média schválená společností TOSHIBA TEC CORPORATION.

2. K uvíznutí štítku může velmi často dojít ke konci role štítku, protože štítky okolo jádra papíru jsou silně zvlněné.

A1.2.2 Efektivní oblast tisku

Níže uvedený obrázek zobrazuje vztah mezi efektivní šířkou tisku a šířkou štítku.



Níže uvedený obrázek zobrazuje efektivní oblast tisku na médium.



POZNÁMKY:

- 1. Netiskněte na oblast širokou 1,5 mm od okrajů štítku (vystínovaná oblast na obrázku).
- 2. Střed média musí být umístěn ve středu tiskové hlavy.
- 3. Kvalita tisku není zaručena v rozmezí 3 mm od zarážky tiskové hlavy (včetně 1mm zpomalení.)

 Průměrná rychlost tisku (černě) by měla být max. 15 %. V oblasti tisku čárového kódu by měla být rychlost tisku max. 30 %.

PŘÍLOHA 2 ROZHRANÍ

Kabely rozhraní

Pro zajištění ochrany před radiací a příjmem elektrického šumu musí kabely rozhraní splňovat následující požadavky:

- Musí být plně stíněny a vybaveny kovovým nebo pokoveným pláštěm.
- Musí být pokud možno co nejkratší.
- Neměly by být těsně svázány s napájecími kabely.
- Neměly by být svázány s kabelovými kanály.

■ Popis kabelu RS-232C

Sériový datový kabel používaný k připojení tiskárny k hostitelskému počítači by měl být jedním z těchto dvoutypů (9pinový nebo 25pinový konektor):

Konektor k hostitelskému počítači			Konektor k tiskárně		
Funkce	9pinový	25pinový		Pin č.	Funkce
				1	+5V
RXD	2	3	←───	2	TXD
TXD	3	2	───	3	RXD
DTR	4	20	───	4	DSR
GND	5	7	←──→	5	GND
DSR	6	6		6	RDY
RTS	7	4		7	N.C.
CTS	8	5	◀	8	RDY
				9	N.C.

POZNÁMKA:

Použijte kabel RS-232C s konektorem se zajišťovacími šrouby palcového typu.

GLOSÁŘ

GLOSÁŘ

Čárový kód

Kód, který představuje alfanumerické znaky pomocí řady černobílých pruhů o různých šířkách. Čárové kódy se používají v různých průmyslových odvětvích: výrobní podniky, nemocnice, knihovny, maloobchod, přeprava, sklady atd. Čtení čárových kódů je rychlý a přesný způsob sběru dat, zatímco zadávání dat klávesnicí je pomalé a nepřesné.

Řezací režim

Režim chodu tiskárny, při kterém je nainstalována jednotka řezačky, která po vytištění automaticky médium odřezává od role. Příkaz tisku může určovat řezání každého média nebo řezání po vytištění sady médií.

Přímý tepelný tisk

Metoda tisku, která nepoužívá žádnou pásku, ale tepelné médium, které reaguje na teplo. Tepelná tisková hlava přímo zahřívá tepelné médium, díky čemuž dojde k vytištění obrázku na médium.

DPI

Body na palec Jednotka vyjadřující hustotu tisku nebo rozlišení.

Font

Soubor alfanumerických znaků v jednom stylu příslušného typu. Např. Helvetica, Courier, Times

IPS

Palec za sekundu Jednotka vyjadřující rychlost tisku.

Štítek

Typ média s přilnavou zadní stranou, které je umístěno na podkladovém papíru.

Médium

Materiál, na který jsou tiskárnou tištěny obrázky. Štítek, papírová cenovka, skládaný papír, perforovaný papír atd.

Ovladač tiskárny

Software, který převádí požadavek na tisk z aplikace do jazyka tiskárny.

Prvek tiskové hlavy

Tepelná tisková hlava sestává z jedné řady drobných odolných prvků, kterými prochází proud, a díky tomu se zahřívají a vypalují malé body do termografického papíru.

Rychlost tisku

Rychlost, kterou tiskárna tiskne. Tato rychlost se vyjadřuje v jednotkách IPS (palce za sekundu).

Rozlišení

Stupeň podrobnosti, s jakou lze obrázek rozložit. Nejmenší jednotka rozloženého obrázku se nazývá pixel. Se zvyšujícím se rozlišením se zvyšuje počet pixelů, čímž je obrázek podrobnější.

Spotřební materiál

Médium

Tepelná tisková hlava

Tisková hlava používající metodu přímého tepelného tisku.

TOSHIBA TEC CORPORATION



© 2015, 2016 TOSHIBA TEC CORPORATION Všechna práva vyhrazena 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONSKO