

Принтер за баркодове TOSHIBA

B-FV4D-GL SERIES

Ръководство за собственика



Съответствие с изискванията за поставяне на маркировка СЕ (само за ЕС)

Продуктът съответства на изискванията на Директивата за електромагнитната съвместимост (ЕМС) и Директивата за ниското напрежение, включително на техните изменения.

Отговорност за маркировката CE носи TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Германия.

За копие от свързаната Декларация за съответствие за СЕ се свържете с Вашия търговец или с TOSHIBA TEC.

Това е продукт от клас А. В домашни условия този продукт може да причини радиосмущения, като в този случай може да се наложи потребителят да предприеме подходящи мерки.

Бележка на Федералната комисия по комуникации

Машината е тествана и е установено, че тя отговаря на ограниченията за цифрово устройство от клас A съгласно Част 15 от Правилата на Федералната комисия по комуникации. Тези ограничения са създадени, за да се осигури разумна защита срещу вредни смущения, когато машината се използва в търговска среда. Машината генерира, използва и може да излъчва радиочестотна енергия и ако не бъде инсталирана и използвана в съответствие с ръководството с инструкции, може да причини вредни смущения в радиокомуникациите. Експлоатацията на тази машина в жилищни зони вероятно ще причини вредни смущения, като в този случай ще се наложи потребителят да коригира смущенията за собствена сметка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Промените или модификациите, които не са изрично одобрени от отговорника за съответствие, могат да анулират правото на потребителя да работи с машината.

(само за САЩ)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3 (A)

Този цифров уред от клас A съответства на всички изисквания на Канадските стандарти ICES-003. (само за КАНАДА)



Предупреждение за Законопроект 65 на щата Калифорния: Само за щата Калифорния, САЩ Този продукт съдържа химикали, за които в щата Калифорния е известно, че причиняват рак, вродени дефекти или други репродуктивни увреждания.

Следната информация се отнася само за държави членки на ЕС: Изхвърляне на продукти (въз основа на Директива 2002/96/ЕО на ЕС,

Директива относно отпадъци от електрическо и електронно оборудване – ОЕЕО)



Използването на символа означава, че този продукт не може да се изхвърля като несортиран битов отпадък и трябва да се събира разделно. Вградените батерии и акумулатори може да се изхвърлят заедно с продукта. Те ще бъдат отделени в центровете за рециклиране. Черната линия означава, че продуктът е пуснат на пазара след 13 август 2005 г.

Като осигурите правилното изхвърляне на продукта, ще помогнете за предотвратяване на потенциалните негативни последствия за околната среда и човешкото здраве, които в противен случай може да възникнат вследствие на неправилното изхвърляне на продукта.

За по-подробна информация относно връщането и рециклирането на този продукт се свържете с доставчика, от който сте закупили продукта.

Уведомление (за Турция)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Следната информация е само за Индия:



Използването на символа означава, че този продукт не може да се третира като битов отпадък. Като осигурите правилното изхвърляне на продукта, ще помогнете за предотвратяване на потенциалните негативни последствия за околната среда и човешкото здраве, които в противен случай може да възникнат вследствие на неправилното изхвърляне на продукта.

За по-подробна информация относно връщането и рециклирането на този продукт се свържете с доставчика, от който сте закупили продукта.

Този продукт е предназначен за търговска употреба и не представлява потребителски продукт.

Резюме за безопасността

Личната безопасност при работа с машината или при нейната поддръжка е изключително важна. Необходимите предупреждения и предпазни мерки за безопасна работа с машината са включени в настоящото ръководство. Всички предупреждения и предпазни мерки, които се съдържат в настоящото ръководство, трябва да се прочетат и разберат, преди да се пристъпи към работа с машината или към нейната поддръжка.

Не опитвайте да извършвате поправки или модификации по машината. Ако възникне повреда, която не може да се отстрани чрез описаните процедури в настоящото ръководство, изключете захранването, изключете машината и след това се свържете с оторизирания представител на TOSHIBA TEC CORPORATION за съдействие.

Значения на всеки от символите

ВНИМАНИЕ

ЗАБРАНЕНО

ТРЯБВА

ИЗВЪРШИ

ДА СЕ

ДЕНИЕ

Този символ указва потенциално опасна ситуация, която би могла да доведе до ПРЕДУПРЕЖ смърт, сериозно нараняване, сериозна повреда или пожар, засягащ машината или заобикалящите предмети, ако ситуацията не се избегне.

> Този символ указва потенциално опасна ситуация, която би могла да доведе до леко или средно нараняване, частична повреда на машината или заобикалящите предмети или загуба на данни, ако ситуацията не се избегне.

> Този символ указва забранени действия (забранени елементи). Конкретното забранено съдържание се поставя в символа 🛇 или близо до него. (Символът отляво указва "забрана за демонтаж".)

Този символ указва действия, които трябва да се извършат. Специфичните инструкции се поставят в символа • или близо до него. (Символът отляво указва "да се изключи захранващият кабел от контакта".)

ЗАБЕЛЕЖКА: Указва информация, на която трябва да обърнете внимание, когато работите с ръководството.

Това указва, че съществува риск от смърт или сериозно ПРЕДУПР нараняване, ако с машината се работи неправилно, без да се спазва това указание. Не включвайте и не изключвайте Не използвайте различни Забранено е да се напрежения от указаното Забранено захранващия кабел с мокри ръце, тъй използват напрежения напрежение за променлив ток на като това може да причини токов удар. табелката с параметри, тъй като това 0 0 може да причини пожар или токов удар. Ако машината се включва в един и Не поставяйте метални предмети или Забранено същ контакт с друг електрически Забранено съдове, пълни с вода, като например вази уред, който консумира големи с цветя, саксии с цветя или чаши и др., върху машината. Попадането на метални количества електроенергия, напрежението ще варира значително предмети или разлети течности в всеки път, когато тези уреди работят. машината може да причини пожар или Задължително осигурете отделен токов удар. контакт за машината, тъй като споделянето на един контакт може да причини пожар или токов удар. Не поставяйте и не изпускайте Не драскайте, не повреждайте и не Забранено Забранено метални, запалими или други модифицирайте захранващите кабели. външни предмети в машината през Също така не поставяйте тежки предмети вентилационните отвори, тъй като върху тях, не ги дърпайте и не ги това може да причини пожар или огъвайте прекомерно, тъй като това може да причини пожар или токов удар. токов удар. Ако изпуснете машината или Ако продължите да използвате машината Изключете от Изключете повредите нейния корпус, първо в необичайно състояние – например контакта. от контакта. изключете ключа за захранването и когато от машината излиза пушек или странни миризми – това може да изключете захранвашия кабел от причини пожар или токов удар. В контакта, след което се свържете с оторизирания представител на такива случаи незабавно изключвайте TOSHIBA TEC CORPORATION 3a ключовете за захранването, както и захранващия кабел от контакта. След сълействие. Ако пролължите ла използвате машината в това това се свържете с оторизирания състояние, това може да причини представител на TOSHIBA TEC пожар или токов удар. CORPORATION за съдействие.

Предпазни мерки за безопасност

ВЕРСИЯ НА БЪЛГАРСКИ ЕЗИК



<u>СЪДЪРЖАНИЕ</u>

			Страница
1.	ОБЦ	Ц ПРЕГЛЕД НА ПРОДУКТА	E1-1
	1.1	Въведение	E1-1
	1.2	Характеристики	E1-1
	1.3	Разопаковане	E1-1
	1.4	Аксесоари	E1-1
	1.5	Външен вид	E1-3
		1.5.1 Размери	E1-3
		1.5.2 Изглед отпред	E1-3
		1.5.3 Изглед отзад	E1-4
		1.5.4 Вътрешна част	E1-4
		1.5.5 Бутон и индикаторна лампичка	E1-5
2.	HAC	ТРОЙКА НА ПРИНТЕРА	E2-1
	2.1	Предпазни мерки	E2-1
	2.2	Процедура преди експлоатация	
	2.3	Включване/изключване на принтера	
		2.3.1 Включване на принтера	
		2.3.2 Изключване на принтера	
	2.4	Свързване на кабели с принтера	
	2.5	Свързване на захранващия кабел	F2-5
	2.6	Отваряне/затваряне на горния капак	F2-6
	2.7	Зареждане на носителя	
	2.8	Помошни програми за самостоятелно отпечатване на	
тес	това с	страница и режим за отпечатване на диагностична информация	E2-10
		2.8.1 Самостоятелно отпечатване на тестова страница и	
реж	хим за	отпечатване на диагностична информация	E2-10
3.	под	ДРЪЖКА	E3-1
	31	Почистване	E3-1
	0.1	3 1 1 Печаташа глава	F3-1
		312 Сензор	F3-2
		313 Ропка на пресата	F3-2
		3 1 4 Отлепение за носителя	F3-3
		3 1 5 Peseu	F3-3
	3.2	Поллоъжка/обработване на носителя	E3-6
4	о. <u>–</u>		E0 0
4.			E4-1
	4.1	Ръководство за отстраняване на проолеми	E4-1
	4.2		E4-2
	4.3	Отстраняване на заседнал носител	E4-3
ΠΡΙ	илож	КЕНИЕ 1 СПЕЦИФИКАЦИИ	EA1-1
	A1.1	Принтер	EA1-1
	A1.2	Носител	EA1-2
		А1.2.1 Вид носител	EA1-2
		А1.2.2 Действителна област за печат	EA1-3
ΠΡΙ	илож	(ЕНИЕ 2 ИНТЕРФЕЙС	EA2-1
PE	ниц	И	

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Това ръководство не може да се копира изцяло или частично без предварителното писмено съгласие на TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Съдържанието на това ръководство може да се променя без уведомяване.
- Обръщайте се към местния оторизиран сервизен представител относно всякакви запитвания, които може да имате във връзка с това ръководство.
- Windows е регистрирана търговска марка на Microsoft Corporation.

1. ОБЩ ПРЕГЛЕД НА ПРОДУКТА

1.1 Въведение

Благодарим Ви, че избрахте принтера за баркодове TOSHIBA B-FV4D-GL SERIES. Настоящото Ръководство за собственика съдържа ценна информация с тематичен обхват от общата настройка до проверката на работата на принтера чрез отпечатване на тестови страници. Трябва да го прочетете внимателно, за да може да се възползвате максимално от ефективността и жизнения цикъл на принтера. Ръководството трябва да се съхранява на леснодостъпно място, за да може да се използва за ежедневна справка. Свържете се със съответния представител на TOSHIBA TEC CORPORATION за допълнителна информация във връзка с ръководството.

1.2 Характеристики

Принтерът разполага със следните характеристики:

Интерфейси

Принтерът се предоставя оборудван със следните интерфейси:

- USB интерфейс
- Ethernet интерфейс
- Сериен интерфейс (RS232)

Лесна употреба

Механизмът на принтера е проектиран за изключително улесняване на експлоатацията и осъществяването на достъп за поддръжка.

1.3 Разопаковане

- 1. Разопаковайте принтера.
- 2. Проверете за повреди или драскотини по принтера. Въпреки това имайте предвид, че TOSHIBA TEC CORPORATION не носи отговорност за никакви повреди, нанесени при транспортиране на продукта.
- **3.** Запазете опаковката и вътрешното опаковане за бъдещи транспортирания на принтера.

1.4 Аксесоари

При разопаковане на принтера проверете дали посочените по-долу аксесоари са доставени с принтера.

- □ CD-ROM (1 копие)
- □ Ръководство за бързо инсталиране (Quick Installation Manual) (1 копие)
- Предпазни мерки за безопасност (1 копие)
- □ USB кабел (1 брой)
- □ Стъргалка (1 брой)
- 🛛 Почистваща писалка (1 брой)
- 🛛 Поставка за рязане (1 брой)

Кога е необходимо да закупите захранващ кабел

В някои страни/региони захранващият кабел не се предоставя с този уред; ако и при Вас е така, закупете одобрен захранващ кабел, който отговаря на посочените по-долу стандарти, или се свържете със съответния оторизиран представител на TOSHIBA TEC CORPORATION.

						(към октомвр	ри 2014 г.)
Страна/ Регион	Агенция	Маркировка за съответствие	Страна/ Регион	Агенция	Маркировка за съответствие	Страна/ Регион	Агенция	Маркировка за съответствие
Австралия	SAA	∇	Германия	VDE	DE	Швеция	SEMKKO	S
Австрия	OVE	ÖVE	Ирландия	NSAI	$\mathbf{\mathbf{F}}$	Швейцария	SEV	(†S
Белгия	CEBEC		Италия	IMQ	\bigcirc	Обединеното кралство	ASTA	ASA
Канада	CSA	SP	Япония	METI	PSE	Обединеното кралство	BSI	$\widehat{\mathbf{v}}$
Дания	DEMKO	\bigcirc	Нидерландия	KEMA	KEUA	САЩ	UL	
Финландия	FEI	FI	Норвегия	NEMKO	N	Европа	HAR	
Франция	UTE	الك	Испания	AEE	AEE	Китай	CCC	

Инструкция за захранващия кабел

- 1. За използване със захранване на електрическата мрежа с променлив ток от 100 125 V изберете захранващ кабел с минимална категория 125 V, 10 A.
- 2. За използване със захранване на електрическата мрежа с променлив ток от 200 240 V изберете захранващ кабел с минимална категория 250 V.
- 3. Изберете захранващ кабел с дължина до 2 метра.

4. Щепселът на захранващия кабел, който е свързан към контакта за променлив ток, трябва да може да се включва в контакт ICE-320-C14. Вижте формата на фигурата по-долу.



		-			
Страна/регион	Северна Америка	Европа	Обединеното кралство	Австралия	Китай
Захранващ кабел Минимална категория Вид Минимален размер на проводника	125 V, 10 A SVT № 3/18AWG	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V H05VV-F 3 x 0,75 mm ²	250 V Одобрен по AS3191, от вид за леко или обикновено натоварване 3 x 0,75 mm ²	250 V GB5023 3 x 0,75 mm ²
Конфигурация на щепсела (местно одобрен вид) Минимална категория	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Поне 125% от номиналния ток за продукта.

1.5 Външен вид

1.5.1 Размери

Частите и уредите, които са показани и наименувани в този раздел, са използвани за описания в следващите глави.



Ш: 184,0 (7,2") х Д: 271,2 (10,7") х В: 198,8 (7,8") Размери в mm (in)

1.5.2 Изглед отпред



1.5.3 Изглед отзад



За подробности относно изгледа отзад вижте *Раздел 2.4 Свързване* на кабелите с принтера.

1.5.4 Вътрешна част



1.5.5 Бутон и индикаторна лампичка

Бутонът [FEED] разполага с три функции. Той може да изпълнява функциите на бутон FEED, RESTART или PAUSE в зависимост от текущото състояние на принтера.

Kata Sutou FEED	• Натискането на този бутон, когато принтерът е в онлайн
Kalo Oyloh FEED	състояние, ще активира подаване на носителя напред.
	• Натискането на този бутон след отстраняване на причината
Като бутон	за грешка връща принтера в онлайн състояние.
RESTART	• Натискането на този бутон, когато принтерът е поставен на
	пауза, ще поднови отпечатването.
	• Натискането на този бутон, докато принтерът отпечатва, ще
Като бутон PAUSE	прекрати отпечатването след завършване на текущия
	етикет. Тогава принтерът ще бъде поставен на пауза.

Индикаторните лампички (LED1 и LED 2) светят или примигват в различни цветове и последователности в зависимост от статуса на принтера. Във вътрешната част на горния капак ще намерите кратко упътване за статусите на лампичките и техните значения.

LED 1	LED 2	Статус на принтера
		Захранването е изключено.
Не свети	Не свети	Горният капак е отворен, ако
		захранването на принтера е включено.
Зелено	Не свети	Готовност
201010 5	Ца арати	Отпечатването е временно спряно
Зелено	песвети	(поставено на пауза).
Зелено ^{<i>F</i>}	Не свети	Комуникира с хост
201010	201010	Записва данни във флаш или USB
Зелено	Зелено	паметта
		Инициализира се Flash ROM на дънната
Зелено	Зелено М	платка на централния процесор или USB
		паметта.
Оранжево	Зелено	Възникнало е засядане на хартия.
Оранжево	Червено	Носителят е свършил.
Onaurrana	$\mathbf{H}_{opporto} F$	Носителят е свършил, докато данните за
Оранжево	червено	отпечатване се изпращат към принтера.
		Грешка при отваряне на горния капак
Червено	Червено М	(термичната глава). Горният капак е
		отворен по време на експлоатация.
Uenneuo	Opauwepo F	Температурата на печатащата глава е
тервено	Оранжсво	превишила горната граница.
		Възникнала е грешка при
Червено	Зелено	комуникацията.
		(Само когато се използва RS-232С.)
Червено	Зелено ^{<i>s</i>}	Грешка при команда
		• Грешка при Flash ROM на платката на
		централния процесор или грешка при
		USB паметта
		 Грешка при изтриване по време на
		форматиране на Flash ROM на
II	Damara M	платката на централния процесор или
червено	Зелено "	USB паметта
		• Неуспешно записване на файлове
		порали нелостатьчно място за
		съхранение на Flash ROM на платката
		на централния процесор или USB
		паметта.
Червено	Оранжево М	Печатащата глава е счупена.

F: Примигва бързо (0,5 s)

М: Примигва със средна скорост (1,0 s)

S: Примигва бавно (2,0 s)

2. НАСТРОЙКА НА ПРИНТЕРА

2.1 Предпазни мерки

Азнимание!

Избягвайте да използвате принтера на места, където ще бъде изложен на силна светлина (например пряка слънчева светлина, работно осветление). Такава светлина може да засегне сензорите на принтера и да причини неизправности. В този раздел са описани необходимите стъпки за настройка на принтера преди въвеждането му в експлоатация. Разделът включва темите за предпазни мерки, свързване на кабели, сглобяване на аксесоари, зареждане на носител и извършване на отпечатване на тестови страници.

За осигуряване на оптималната операционна среда и на безопасността на оператора и машината спазвайте посочените подолу предпазни мерки.

- Работете с принтера върху стабилна и равна операционна повърхност на място без прекомерна влажност, висока температура, прах, вибрации или пряка слънчева светлина.
- Осигурете липсата на статично електричество в работната си среда. Освобождаванията на статично електричество могат да повредят деликатните вътрешни компоненти.
- Задължително свързвайте принтера към чист източник на захранване с променлив ток и се уверявайте, че към същата електрическа мрежа няма други свързани високоволтови устройства, които може да причинят мрежови смущения.
- Задължително свързвайте принтера само към електрически мрежи с променлив ток, чиято връзка е правилно заземена.
- Не работете с принтера при отворен капак. Внимавайте да не допускате пръстите или дрехите Ви да попадат между подвижните части на принтера.
- Задължително изключвайте захранването на принтера и отстранявайте захранващия кабел от принтера, когато работите по вътрешната част на принтера или го почиствате.
- За оптимални резултати и удължаване на жизнения цикъл на принтера използвайте само препоръчан от TOSHIBA TEC CORPORATION носител. (Вижте Ръководството за доставки (Supply Manual).)
- Съхранявайте носителя в съответствие със спецификациите.
- Механизмът на принтера съдържа високоволтови компоненти; следователно в никакъв случай не трябва да отстранявате който и да е от капаците на машината, тъй като може да получите токов удар. Освен това принтерът съдържа много деликатни компоненти, които може да се повредят, ако неоторизиран персонал осъществи достъп до тях.
- Почиствайте външната част на принтера с чиста суха кърпа или с чиста кърпа, която е леко навлажнена със слаб препарат за почистване.
- Внимавайте при почистването на термалната печатаща глава, тъй като е възможно тя да се нагорещи по време на отпечатване. Изчакайте известно време тя да се охлади, преди да я почиствате. Използвайте само препоръчания от TOSHIBA TEC CORPORATION механизъм за почистване на печатащата глава, за да почиствате печатащата глава.
- Не изключвайте захранването на принтера и не отстранявайте щепсела на захранването, докато принтерът извършва отпечатване или докато индикаторната лампичка примигва.
- Контактът трябва да е инсталиран близо до машината и да е леснодостъпен.
- Изключвайте щепсела от контакта повече от веднъж в годината, за да почиствате частта около щифтовете. Натрупването на прах и замърсяване може да причини пожар заради отделянето на топлина от утечката на електричество.

2.2 Процедура преди експлоатация

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- За комуникация с хостващ компютър се изисква връзка с кабел RS-232C,-Ethernet кабел или USB кабел.
 - (1) Кабел RS-232C: 9-пинов (не използвайте безмодемен кабел)
 - (2) Ethernet кабел: 10/100 Base
 - (3) USB кабел: V2.0 (Full Speed)
- Използването на драйвера за Windows ще позволи отпечатването от приложения на Windows. Освен това принтерът може да се управлява и чрез собствените си команди за програмиране. За подробности се свържете с представителя на TOSHIBA TEC

2.3 Включване/изключване на принтера

2.3.1 Включване на

принтера

Знимание!

Използвайте ключа за захранването за включване/изключване на принтера. Включването/изключванет о на принтера чрез включване или изключване на захранващия кабел може да причини пожар, токов удар или повреда на принтера.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Ако LED 1 или 2 свети в червено, преминете към Раздел 4.1, Ръководство за В този раздел са описани необходимите стъпки за правилна настройка на принтера.

- 1. Разопаковайте принтера и аксесоарите му от кутията.
- **2.** Поставете принтера на мястото, където ще се използва, като прегледате предпазните мерки за безопасност, предоставени с принтера, за съвети относно правилното използване и разположение на машината.
- **3.** Уверете се, че ключът за захранването е изключен. (Вижте **Раздел 2.3**.)
- Свържете принтера с хостващ компютър или мрежа с помощта на кабел RS-232C, Ethernet кабел или USB кабел. (Вижте Раздел 2.4.)
- 5. Включете захранващия кабел в контакта за променлив ток на принтера, след което включете захранващия кабел в правилно заземен контакт. (Вижте **Раздел 2.5**)
- 6. Заредете носителя. (Вижте Раздел 2.7.)
- **7.** Инсталирайте драйвера за принтера на хостващия компютър. (Вижте Printer Driver в предоставения CD-ROM.)
- 8. Включете захранването. (Вижте Раздел 2.3.)

Когато принтерът е свързан към хостващ компютър, правилната последователност на действията е принтерът да се включва, преди да се включи хостващият компютър, и хостващият компютър да се изключва, преди да се изключи принтерът.

 За включване на захранването на принтера натиснете ключа за захранването, както е показано на диаграмата по-долу. Имайте предвид, че (|) е страната на ключа за включване на захранването.



2. Докато принтерът се включва, LED 1 и 2 ще светнат първо в оранжево, след което ще изгаснат, а накрая LED 1 трябва да остане осветен в зелено.

2.3.2 Изключване на принтера

ВНИМАНИЕ!

- Не изключвайте захранването на принтера, докато принтерът извършва отпечатване, тъй като това може да причини засядане на хартия или повреда на принтера.
- Не изключвайте захранването на принтера, докато LED 1 примигва, тъй като това може да доведе до загуба или повреда на изтегляните данни.

- **1.** Преди да изключите ключа за захранването на принтера, се уверете, че: LED 1 свети в зелено (не примигва), а LED 2 не свети.
- **2.** За изключване на захранването на принтера натиснете ключа за захранването, както е показано на диаграмата по-долу. Имайте предвид, че (О) е страната на ключа за изключване на захранването.



2.4 Свързване на кабели с принтера

ВНИМАНИЕ!

Задължително свържете кабела за сериен интерфейс, докато принтерът и хостващият компютър са в изключено състояние. Ако не спазите това указание, може да причините токови удари, къси съединения или повреда на принтера или хостващия компютър.

ЗАБЕЛЕЖКА:

За спецификациите на кабела за сериен интерфейс вижте ПРИЛОЖЕНИЕ 2, ИНТЕРФЕЙС. В този раздел е описано подробно как се свързват комуникационни кабели с принтера от хостващия компютър или от други устройства. Принтерът поддържа три различни начина на свързване. Те са следните:

- Възможно е да се използва връзка с Ethernet кабел за свързване с мрежа или за директно свързване с Ethernet порта на хостващия компютър.
 ЗАБЕЛЕЖКА:
 - Използвайте Ethernet кабел, който отговаря на стандарта. 10BASE-Т: Категория 3 или по-висока 100BASE-TX: Категория 5 или по-висока Дължина на кабела: До 100 m дължина на сегмента
 - В някои среди е възможно електромагнитните смущения по кабела да причинят грешки при комуникацията. В такъв случай може да се наложи да използвате екраниран кабел (STP).
- Свързване на USB кабел между порта за USB интерфейс на принтера и някой от USB портовете на хостващия компютър.
 ЗАБЕЛЕЖКА:
 - При изключване на USB кабела от хостващия компютър следвайте процедурата за "Безопасно премахване на хардуер" на хостващия компютър.
 - Използвайте USB кабел, който отговаря най-малко на V2.0 и на щепсел от вид В в единия край.
- Свързване на кабел за сериен интерфейс между порта за сериен интерфейс RS-232C на принтера и някой от СОМ портовете на хостващия компютър.

В диаграмите по-долу са показани всички възможни кабелни свързвания с текущите версии на принтера.



- ① Ключ за захранването
- ② Букса за захранването Забележка:

Уверете се, че буксата за захранването е свързана с принтера,

- както е показано по-горе.
- ③ USB интерфейс за свързване на хостващ компютър
- ④ USB интерфейс за свързване на USB памет
- ⑤ Ethernet интерфейс
- © Сериен интерфейс (RS-232C)
- ⑦ Контакт за променлив ток

2.5 Свързване на захранващия кабел

ЗАБЕЛЕЖКА:

Ако с принтера не се предоставя захранващ кабел, трябва да закупите правилния кабел, след като прегледате страница 1-2. 1. Уверете се, че ключът за захранването на принтера е в позиция за изключване (О).

2. Включете захранващия кабел в контакта за променлив ток.



2.6 Отваряне/затваряне При отваряне или затваряне на горния капак задължително следвайте инструкциите по-долу.

За да избегнете нараняване, внимавайте да не защипете пръстите си, докато отваряте или затваряте капака.

🕂 внимание!

- Внимавайте да не докосвате елемента на печатащата глава, когато отваряте горния капак. Ако не спазите това указание, може да причините пропускане на точки заради статично електричество или други проблеми с качеството на отпечатването.
- Не покривайте с пръст, ръка или други предмети сензора за отваряне на капака. Това може да причини грешно отчитане от сензора на затворено състояние на капака.

За отваряне на горния капак:

1. Отворете горния капак, като издърпате частите за освобождаване на заключването, както е означено със стрелките.



ЗАБЕЛЕЖКА:

Задължително затваряйте напълно горния капак. Ако не спазите това указание, може да засегнете качеството на отпечатването.

За затваряне на горния капак:

1. Затворете горния капак.



2.7 Зареждане на носителя

<u> Луедупреждени</u>

- Не докосвайте подвижните части. За да намалите риска от захващане на пръсти, бижута, дрехи и други предмети в механизма, задължително зареждайте носителя <u>само</u> след като принтерът напълно е спрял да се движи.
- За да избегнете нараняване, внимавайте да не защипете пръстите си, докато отваряте или затваряте горния капак.

ВНИМАНИЕ!

Внимавайте да не докосвате елементите на печатащата глава, когато отваряте горния капак. По този начин може да причините повреда на част от точките чрез освобождаване на статично електричество или други проблеми с качеството на отпечатването. В този раздел е описан начинът за зареждане на носителя в принтера. Този принтер е предназначен за отпечатване върху ролки с етикети (без предпазна лента). Използвайте одобрен от TOSHIBA TEC CORPORATION носител.

ЗАБЕЛЕЖКИ:

A

- Размерите на носителите, които може да се зареждат в принтера, са следните: Външен диаметър на ролката: Максимум 127 mm (5") Диаметър на вътрешната част на ролката: 40 (1,57") mm
- 2. Използвайте носител, който се навива навън, и го заредете с насочена нагоре страна за отпечатване.

Носител, който се навива навън



1. Отворете горния капак, като издърпате частите за освобождаване на заключването, както е означено със стрелките.



2.7 Зареждане на носителя (Продължение)



- Уверете се, че страната за отпечатване е насочена нагоре.
- 3. Изрежете предния ръб на носителя с ножица по права линия.

2. Натиснете лоста за държачите за ролката с носител надолу и навън и поставете носителя между държачите за ролката с носител, като се уверите, че страната за отпечатване е насочена нагоре. Освободете лоста за държачите за ролката с носител, за да захванете здраво ролката с носител.



3. Прекарайте носителя през водачите за носител. Издърпайте носителя, докато достигне предната част на принтера.

ЗАБЕЛЕЖКА: Внимавайте да не притиснете носителя с водачите за носител. Това огъва носителя, което може да причини засядане на хартия или неуспешно подаване.



- 2.7 Зареждане на носителя (Продължение)
- 4. Прекарайте носителя през изхода за носител на блока за рязане.



5. Затворете горния капак, след което натиснете бутона [FEED] за правилно извършване на проверка на подаванията на носител.



2.8 Помощни програми за самостоятелно отпечатване на тестова страница и режим за отпечатване на диагностична информация

2.8.1 Самостоятелно отпечатване на тестова страница и режим за отпечатване на диагностична информация

Тези помощни програми се използват за отпечатване на тестова страница с подробни данни за настройките на принтера, както и за настройване на принтера в режим за отпечатване на диагностична информация.

- 1. Изключете захранването на принтера и поставете ролка с носител в принтера.
- **2.** Натиснете и задръжте бутона [FEED], докато включвате принтера. Лампичките за статуса (LED 1 и LED 2) ще светнат в следния ред:
 - Оранжево Зелено Други последователности от цветове
- **3.** Освободете бутона [FEED], когато LED 1 светне в оранжево, а LED 2 светне в зелено.
- **4.** Натиснете бутона [FEED].
- **5.** Принтерът ще извърши самостоятелното отпечатване на тестова страница, след което ще премине в режим за отпечатване на диагностична информация.
- 6. За да се върнете към експлоатация в онлайн режим, изключете принтера, след което го включете отново.

Примерен етикет за тестово отпечатване

B-FV4D-G PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	280CT2015B-FV4 V1.6C
TPCL VERSION	15SEP2015 V1.4
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.4
KERNEL FONT VERSION	1.0.05
WLAN MODULE	[Not installed]
BLUETOOTH MODULE	[Not installed]
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[0001110000100110]
TONE ADJUST(T)	[-03]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[2ips]
FORWARD WAIT	[OFF]
AUTO CALIB.	[OFF]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item2	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[00000000001]

ЗАБЕЛЕЖКА:

Посочените по-долу команди няма да имат ефект върху отпечатването на тестови страници. D, AX, XS, Z2; 1, Z2; 2 (само командата AY ще има ефект)

2.8.1	Самостоятелно
	отпечатване на тестова
	страница и режим за
	отпечатване на
	диагностична
	информация
	(Продължение)

[INFORMATION]			
INFORMATION	[B-FV4D-GL14-QM-R]		
	[2305M000001]		
TOTAL FEED1	[0.00km]		
TOTAL FEED2	[00000cm]		
	[0000.0inch]		
TOTAL PRINT	[0.00km]		
TOTAL CUT	[0]		
[RS-232C]			
BAUD RATE	[9600]		
BIT	[8]		
STOP BIT	[1]		
PARITY	[None]		
FLOW	[XON/XOFF]		
[LAN]			
IP ADDRESS	[192.168.010.020]		
SUBNET MASK	[255.255.255.000]		
GATEWAY	[000.000.000.000]		
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]		
DHCP	[ON]		
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFF]		
	[FFFFFFFFFFFFFFF]		
DHCP HOST NAME	[]		
	[]		
SOCKET COMM.	[ON]		
SOCKET PORT	[9100]		

Съдържанието на отпечатаната тестова страница се различава в зависимост от режима на емулиране. Списъкът по-долу е за режим TPCL.

PROGRAM VERSION)
TPCL VERSION	
CG VERSION	
CHINESE VERSION	Версия на фърмуера
CODEPAGE VERSION	
BOOT VERSION	
KERNEL FONT VERSION	
WLAN MODULE	Маркер за инсталиране на WLAN модул
BLUETOOTH MODULE	Маркер за инсталиране на Bluetooth модул
HW DETECT	Маркер за откриване на хардуер
TONE ADJUST(T)	Запазен параметър
TONE ADJUST(D)	Стойност за прецизна настройка на тона за
отпечатване	
FEED ADJUST	Стойност за прецизна настройка на позицията за
отпечатване	
CUT ADJUST	Запазен параметър
BACKFEED ADJUST	Стойност за прецизна настройка на количеството за
подаване в задната част	
X-COORD. ADJUST	Стойност за прецизна настройка на координатата X
CODEPAGE	Избор на знаков код
ZERO SLASH	Избор на шрифт "0"
FEED KEY	Настройка за функция на бутона [FEED]
EURO CODE	Настройка за Евро код
CONTROL CODE	Вид контролен код
MAXI CODE SPEC	Настройка за спецификация на Maxicode
SENSOR SELECT	Вид сензор
PRINT SPEED	Скорост на отпечатване
FORWARD WAIT	Изчакване при подаване в предната част след
отпечатване	
AUTO CALIB	Настройка за автоматично калибриране

2.8.1	Самостоятелно отпечатване на тестова страница и	MULTI LABEL AUTO TPH CHECK	 Настройка за много етикети Настройка за автоматична проверка на печатащата глава за
	режим за отпечатване на диагностична информация (Продължение)	BASIC Reserved item1 Reserved item2 FLASH ROM SDRAM USB SERIAL NUM INFORMATION	Настройка за основен интерпретатор Запазен параметър
		TOTAL FEED1 1) TOTAL FEED2 2)	принтера. Общо разстояние при подаване (условие Общо разстояние при подаване (условие
		TOTAL PRINT TOTAL CUT [RS-232C] (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY [LAN] (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATE	Общо разстояние при отпечатване Запазен параметър Стойност за настройка на RS-232C Y, FLOW) Стойности за настройка на мрежата WAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP

CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET PORT)

3. ПОДДРЪЖКА

🗥 •ЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Задължително изключвайте захранването, преди да извършвате дейности по поддръжката. Ако не спазите това указание, може да причините токов удар.
- За да избегнете нараняване, внимавайте да не защипете пръстите си, докато отваряте или затваряте капака.
- Внимавайте при работа с печатащата глава, тъй като тя се нагорещява по време на отпечатване. Оставете я да се охлади, преди да извършвате дейности по поддръжката.
 Не изливайте вода
- директно върху принтера.

3.1 Почистване

3.1.1 Печатаща глава

🕂 ВНИМАНИЕ!

- Не Болускайте контакт между твърди предмети и печатащата глава или пресата, тъй като това може да ги повреди.
- Не използвайте летливи разтворители, включително разредител и бензол, тъй като това може да причини обезцветяване на капака, неуспешно отпечатване или повреда на принтера.
- Не докосвайте елемента на печатащата глава с голи ръце, тъй като е възможно статичното електричество да повреди печатащата глава.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Механизмите за почистване на печатащи глави може да се закупуват от оторизирания сервизен представител на TOSHIBA TEC CORPORATION. В тази глава са представени подробно процедурите за извършване на рутинна поддръжка.

За да осигурите продължителната висококачествена експлоатация на принтера, трябва да извършвате редовно тези процедури за рутинна поддръжка. Когато принтерът се използва активно (висока производителност), рутинната поддръжка трябва да се извършва ежедневно. Когато принтерът не се използва активно (ниска производителност), рутинната поддръжка трябва да се извършва ежеседмично.

За да се поддържат производителността на принтера и качеството на печат, почиствайте принтера редовно или при всяка смяна на носителя.

При използване на резеца е необходимо да се извършва почистване за поддръжка на жизнения цикъл на принтера и резеца след отпечатване на 1 ролка или в края на деня.

- 1. Изключете захранването.
- 2. Отворете горния капак.
- **3.** Почиствайте елемента на печатащата глава веднъж дневно с помощта на почистваща писалка, памучен тампон или мека кърпа, която е леко навлажнена с етилов алкохол.



3.1.2 Сензор

- 1. Избършете предавателния сензор с мека кърпа или памучен тампон, който е леко навлажнен с чист етилов алкохол.
- **2.** За отстраняване на праха или парченцата хартия избършете предавателния сензор със суха, мека кърпа.



3.1.3 Ролка на пресата

Избърсвайте ролката на пресата веднъж дневно с мека кърпа, навлажнена с чист етилов алкохол.



3.1.4 Отделение за носителя

Избършете отделението за носителя със суха, мека кърпа. Отстранете мръсотията с мека кърпа, която е леко навлажнена със слаб препарат за почистване.



3.1.5 Резец

ЗАБЕЛЕЖКА:

Почиствайте резеца след всяка ролка с етикети или в края на дешя

- 1. Изключете захранването.
- 2. Избършете изхода на резеца и поставката за рязане със суха, мека кърпа.







Поставка за

рязане

- 3. Отворете горния капак.
- 4. Отделете поставката за рязане от блока за рязане, след което отстранете блока за рязане от принтера, като го повдигнете.



3.1.5 Резец (Продължение)

5. Плъзнете двата лоста, както е означено със стрелките, и отворете водача за хартия за почистване.



6. Отворете водача за хартия за почистване.



- 7. Използвайте стъргалката, за да отстраните остатъците от лепило от острието на резеца.
- 8. Използвайте почистващата писалка за почистване на повърхността на острието

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Тъй като острието на резеца е остро, трябва да внимавате да не се нараните, докато го почиствате.





3.1.5 Резец (Продължение)

ВНИМАНИЕ!

Когато затваряте водача за хартия, внимавайте да не изпуснете метални или други външни предмети, като например кламери, във водача, тъй като това може да причини неизправност на принтера. 9. Затворете водача за хартия и върнете двата лоста в първоначалните им позиции.



10. Приберете снопа с кабели на резеца в принтера, преди да монтирате отново блока за рязане.



ВНИМАНИЕ!

Монтирайте отново блока за рязане и се уверете, че той е правилно прикрепен. Ако не спазите това указание, може да причините 11.Поставете блока за рязане на мястото му на предната страна на принтера. Уверете се, че двете долни кукички и двете горни кукички от двете страни на блока за рязане са поставени в отворите според означенията със стрелки. След като поставите блока за рязане, прикрепете поставката за рязане към блока за рязане.



3.2 Поддръжка/обработване

на носителя

🕂 ВНИМАНИЕ!

Задължително трябва да прегледате внимателно и да разберете Ръководството за доставки (Supply Manual). Използвайте само носители, които отговарят на посочените изисквания. Използването на носители. които не са посочени, може да съкрати жизнения цикъл на главата и да причини проблеми с четливостта на баркодовете или качеството на отпечатването. С всички носители трябва да се работи внимателно, за да се избегнат повреди на носителя или принтера. Прочетете внимателно указанията в настоящия раздел.

- Не съхранявайте носителя за по-дълъг период от време от препоръчания от производителя срок на годност.
- Съхранявайте ролките с носител, като ги поставяте върху плоския им край. Не ги съхранявайте, като ги поставяте на извитите им страни, тъй като това може да изглади тези страни, което ще причини изменения в придвижването на носителя и лошо качество на отпечатването.
- Съхранявайте носителя в найлонови пликове и винаги ги запечатвайте повторно след отваряне. Незащитеният носител може да се замърси, а допълнителното абразивно износване от праха и замърсяването ще съкрати жизнения цикъл на печатащата глава.
- Съхранявайте носителя на хладно и сухо място. Избягвайте места, където носителят ще бъде изложен на пряка слънчева светлина, висока температура, висока влажност, прах или газ.
- Спецификациите на използваната термохартия за директен термичен печат не трябва да надвишават Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm и Cl⁻ 500 ppm.
- Някои видове мастила, които се използват върху носителите с предварително отпечатан текст, може да съдържат съставки, които съкращават продуктовия жизнен цикъл на печатащата глава. Не използвайте етикети с предварително отпечатан текст с мастило, което съдържа твърди вещества като калциев карбонат (CaCO₃) и каолин (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

За допълнителна информация се свържете с местния дистрибутор или с производителя на носител.

4. ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПРОБЛЕМИ

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</u>

Ако даден проблем не може да се разреши чрез предприемане на действията, които са описани в настоящата глава, не се опитвайте да поправите принтера. Изключете принтера от ключа и от захранването. След това се свържете с оторизиран сервизен представител на TOSHIBA TEC CORPORATION за съдействие.

4.1 Ръководство за отстраняване на проблеми

Проблем	Причина	Решения
Лампичката за захранването на буксата за захранването не свети, въпреки че захранващият кабел е	Захранващият кабел не е свързан с контакта за променлив ток.	Изключете захранващия кабел от електрическия контакт, свържете захранващия кабел с контакта за променлив ток, след което го включете в електрическия контакт.
включен в електрически		(⇒ Раздел 2.5)
контакт.	Електрозахранването е прекъснато или не се подава захранване към електрическия контакт.	Тествайте електрическия контакт със захранващия кабел на друг електроуред. Ако не се подава захранване, консултирайте се с електротехник или с доставчика на електроенергия.
	Бушонът на сградата е изгорял или прекъсвачът се е изключил.	Проверете бушона или прекъсвача.
LED 1 не свети в зелено при включване на ключа за захранването, въпреки че лампичката за захранването на буксата за захранването свети	Буксата за захранването е изключена от принтера.	Изключете захранващия кабел от електрическия контакт, включете буксата за захранването в принтера, след което включете захранващия кабел в контакта. (\Rightarrow Раздел 2.5)
Не се отпечатва носител	Носителят не е зарелен правилно	Зарелете отново носителя правилно
		(⇒ Раздел 2.7)
	Кабелът за интерфейс не е свързан	Свържете отново кабела за интерфейс.
	правилно.	(⇒ Раздел 2.4)
Нищо не се отпечатва.	Зареденият носител не е директен термичен носител, въпреки че е избран режимът за директен термичен носител.	Заредете ролка термична хартия. (⇒ Раздел 2.7)
	Носителят не е зареден правилно.	Заредете отново носителя правилно. (⇒ Раздел 2.7)
	От хостващия компютър не се изпращат данни за отпечатване.	Изпратете данните за отпечатване.
Отпечатване с лошо качество	Не се използва одобрен от TOSHIBA TEC CORPORATION носител.	Сменете носителя с одобрен носител.
	Печатащата глава е замърсена.	Почистете печатащата глава. (⇒ Раздел 3.1.1)
Липсващи точки	Печатащата глава е замърсена.	Почистете печатащата глава. (⇒ Раздел 3.1.1)
	Някои от елементите на печатащата глава са повредени.	Когато липсващите точки се отразяват на разпечатката, изключете принтера и се свържете с най-близкия представител на TOSHIBA TEC CORPORATION, за да попитате за смяна на печатащата глава.
Носителят не може да бъде изрязан добре.	Острието на резеца е достигнало края на полезния си жизнен цикъл.	Изключете принтера и се свържете с най-близкия представител на TOSHIBA TEC CORPORATION, за да попитате за смяна на резеца.
Възниква засядане на хартия незабавно след извършване на отпечатване.	Ако принтерът не извършва отпечатване за продължителен период от време, може да възникне засядане на хартия поради залепване на етикета върху ролката на пресата	Ако принтерът не е използван за продължителен период от време, издърпайте частите за освобождаване на заключването към Вас, за да отключите горния капак, така че натискът да не се прилага върху главата.

4.2 Лампичка за статуса

LED 1	LED 2	Причина	Решения
Зелено	Не свети	Готовност	Нормално
Зелено F	Не свети	Комуникира с хост	Нормално
Зелено s	Не свети	Отпечатването е временно спряно (поставено на пауза).	Натиснете бутона [FEED]. Отпечатването е подновено.
Червено	Оранжево ^F	Температурата на печатащата глава е превишила горната граница.	Спрете отпечатването и оставете печатащата глава да изстине, докато LED 1 не светне в зелено. Ако LED 1 не светне в зелено или този проблем възниква често, се свържете с най-близкия представител на TOSHIBA TEC CORPORATION.
Червено	Зелено	Възникнала е грешка при комуникацията. (Само когато се използва RS- 232C.)	Натиснете бутона [FEED], за да рестартирате принтера, или изключете и включете отново захранването. Ако този проблем възниква често, изключете принтера и се свържете с най-близкия представител на TOSHIBA TEC CORPORATION.
Червено	Зелено F	Възникнало е засядане на хартия в резеца.	Отстранете заседналия носител, заредете отново носителя правилно, след което натиснете бутона [FEED]. (⇒ Раздел 4.3)
Оранжево	Червено	Носителят е свършил.	Заредете нова ролка с носител, след което натиснете бутона [FEED]. (⇒ Раздел 2.7)
Оранжево	Зелено	Възникнало е засядане на хартия.	Отстранете заседналия носител, заредете отново носителя правилно, след което натиснете бутона [FEED]. (⇒ Раздел 4.3)
Червено	Червено М	Извършен е опит за отпечатване или подаване с отворен горен капак.	Затворете правилно горния капак, след което натиснете бутона [FEED]. Отпечатването ще се поднови.
Червено	Оранжево М	Печатащата глава е счупена.	Изключете ключа за захранването и се свържете с най-близкия представител на TOSHIBA TEC CORPORATION.
Не свети	Не свети	Захранването е изключено. Горният капак е отворен, ако захранването на принтера е включено.	Включете захранването. Затворете правилно горния капак.

Скорост на примигване на LED

Символ	Статус	Интервал на	
		примигване	
S	Примигва бавно	2,0 s	
М	Примигва със средна скорост	1,0 s	
F	Примигва бързо	0,5 s	

4.3 Отстраняване на заседнал носител

В този раздел е описан подробно начинът за отстраняване на заседнал носител от принтера.

Внимание!

Не използвайте инструменти, които могат да повредят печатащата глава.

- 1. Изключете захранването.
- 2. Отворете горния капак, след което отворете блока на печатащата глава.
- 3. Отстранете ролката с носител.
- **4.** Отстранете заседналия носител от принтера. НЕ ИЗПОЛЗВАЙТЕ никакви остри предмети или инструменти, тъй като те могат да повредят принтера.
- 5. Почистете печатащата глава и пресата, след което избършете натрупания прах или чужди субстанции.
- 6. Поставете отново носителя и затворете горния капак.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 СПЕЦИФИКАЦИИ

В Приложение 1 са описани спецификациите на принтера и ресурсите, които се използват за принтер B-FV4D-GL.

А1.1 Принтер

Спецификациите на принтера са описани по-долу.

Компонент	B-FV4D-GL Series			
Захранващо напрежение	АС100 до 240 V, 50/60 Hz			
Консумация на енергия				
По време на отпечатване	100 до 120 V: 1,0 А, максимум 60 W, 200 до 240 V: 0,6 А, максимум 59 W			
В режим на готовност	100 до 120 V: 0,12 А, максимум 3,7 W, 200 до 240 V: 0,07 А, максимум 3,8			
Диапазон на работната	W			
температура	5°С до 35°С (41°F до 95°F)			
Диапазон на температурата на	-20°С до 60°С(-4°F до 140°F)			
съхранение	30% до 75% RH (без кондензация)			
Относителна влажност	10% до 90% RH (без кондензация)			
Влажност при съхранение	203 dpi (8 dots/mm)			
Резолюция	Директен термичен			
Начин на отпечатване	Рязане			
Режим за отпечатване	50,8 mm/s (2"/s), 76,2 mm/s (3"/s), 101,6 mm/s (4"/s),			
Скорост на отпечатване	127 mm/s (5"/s), 152,4 mm/s (6"/s)			
	102 mm (4,0") +1 mm/-1,5 mm			
Налична ширина на носителя	99 mm (3,9")			
Ефективна ширина на	Средно 15%			
отпечатване (макс.)	184,0 mm x 271,2 mm x 198,8 mm (7,2" x 10,7" x 7,8")			
Максимално съотношение на	2,8 kg (6,2 lb) (без носителя)			
отпечатване	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E			
Размер (Ш \times Д \times В)	add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7,			
Тегло	MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent			
Налични видове баркодове	mail barcode, GS1 DataBar			
	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417			
	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)			
	Times Roman (6 размера), Helvetica (6 размера), Presentation (1 размер),			
Наличен двуизмерен код	Letter Gothic (1 размер), Courier (2 размера), Prestige Elite (2 размера),			
Наличен сложен символ	OCR-A (1 вид), OCR-B (1 вид), Simplified Chinese (1 размер)			
Наличен шрифт	0°, 90°, 180°, 270°			
	USB 2.0 full speed			
	Ethernet интерфейс (10/100 Base)			
Ъгли на завъртане	Сериен интерфейс (RS-232С)			
Стандартен интерфейс				

ЗАБЕЛЕЖКИ:

• Data MatrixTM е търговска марка на International Data Matrix Inc., САЩ

- PDF417TM е търговска марка на Symbol Technologies Inc., САЩ
- QR Code е търговска марка на DENSO CORPORATION.
- Maxi Code е търговска марка на United Parcel Service of America, Inc., САЩ

А1.2Носител

Уверете се, че носителят, който ще използвате, е одобрен от TOSHIBA TEC CORPORATION. Гаранциите не важат за проблеми, причинени от използване на носител, който не е одобрен от TOSHIBA TEC CORPORATION.

За информация относно одобрените от TOSHIBA TEC CORPORATION носители се свържете с оторизиран представител на TOSHIBA TEC CORPORATION.

А1.2.1 Вид носител

Таблицата по-долу показва размерите и формата на носителя, който може да се използва с този принтер.



Мерна единица: mm (inch)

Режим за отпечатване Компонент	Режим за рязане				
Ширина на етикета	102 mm (4,0")				
② Дължина за рязане	25,4 mm до 152,4 mm (1,0" до 6")				
Дебелина	0,06 mm до 0,19 mm (0,0024" до 0,0075")				
Максимален външен	(0127 mm(5))				
диаметър на ролката	Ø127 mm (5)				
Направление на ролката	Носител, който се навива навън				
Диаметър на	40 mm (1,57")				
вътрешната част					

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. За да гарантирате добро качество на отпечатване и дълъг живот на печатащата глава,

използвайте само одобрени от TOSHIBA TEC CORPORATION носители.

2. По-вероятно е засядане на етикет да възникне, когато етикетът е на свършване, тъй като етикетите

А1.2.2 Действителна област за печат

Фигурата по-долу показва връзката между ефективната ширина на отпечатване на главата и ширината на етикета.



Фигурата по-долу показва ефективната област за печат на носителя.



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Внимавайте да не отпечатвате върху областта с ширина 1,5 mm от краищата на етикета (защрихованата

област на фигурата по-горе).

- 2. Центърът на носителя трябва да е поставен в центъра на печатащата глава.
- 3. Качеството на отпечатване не е гарантирано на 3 mm от стоп позицията на печатащата глава

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 ИНТЕРФЕЙС

Кабели за интерфейс

За да предотвратите облъчване и електрически смущения, кабелите за интерфейс трябва да спазват следните изисквания:

- Да са изцяло обезопасени и снабдени с метални или метализирани куплунзи.
- Оставете ги възможно най-къси.
- Не трябва да се оплитат със захранващи кабели.
- Не трябва да се поставят в кабелни канали.

■ Описание на кабел RS-232C

Кабелът за сериен интерфейс за данни, който се използва за свързване на принтера с хост компютър, трябва да е един от двата вида (9-пинов или 25-пинов конектор):

Конектор за хост компютъра				Конектор	за принтера
Функци	9-пинов	25-		Брой	Функция
я		пинов		пинове	
			◀	1	+ 5 V
RXD	2	3	──	2	TXD
TXD	3	2		3	RXD
DTR	4	20	← →	4	DSR
GND	5	7	◀	5	GND
DSR	6	6		6	RDY
RTS	7	4	◀	7	N.C.
CTS	8	5		8	RDY
]	-	

ЗАБЕЛЕЖКА:

Използвайте кабел RS-232C с конектор с обезопасителни инчови винтове.

РЕЧНИЦИ

Баркод

Код, който представлява буквено-цифрови символи, при който се използва серия от черни и бели ивици с различна ширина. Баркодовете се използват в различни индустриални области: Производство, болници, библиотеки, търговия на дребно, транспорт, складове и др. Четенето на баркодове е бърз и точен способ за събиране на данни, докато въвеждането чрез клавиатурата е бавно и неточно.

Режим за рязане

Режим на работа на принтера, при който резецът се монтира за автоматично рязане на носители от заредената ролка след отпечатването им. Командата за отпечатване може да определи изрязването на всеки носител или изрязване, след като бъдат отпечатани определен брой носители.

Директно термично отпечатване

Начин за отпечатване, при който не се използва лента, а термичен носител, който реагира на топлина. Термичната печатаща глава нагрява директно термичния носител, като това довежда до отпечатване на изображението за печат върху носителя.

DPI

Точки на инч

Мерна единица, която се използва за определяне на плътността на печата или резолюцията.

Шрифт

Пълен набор от буквено-цифрови символи в един стил. Напр. Helvetica, Courier, Times

IPS

Инч на секунда

Мерна единица, която се използва за определяне на скоростта на отпечатване.

Етикет

Вид носител с лепящ гръб, който е прикрепен към предпазна хартия.

Носител

Материал, върху който се отпечатват изображенията от принтера. Етикет, хартия за тагове, безконечна хартия, перфорирана хартия и др.

Драйвер за принтера

Софтуерна програма, която конвертира заявката за отпечатване на приложната програма в език, който принтерът разбира.

Елемент на печатащата глава

Термичната печатаща глава се състои от един ред малки съпротивителни елементи, които при протичането на ток през тях се загряват, като това довежда до изгарянето на малка точка върху термичната хартия.

Скорост на отпечатване

Скоростта, с която се извършва отпечатването. Тази скорост се изразява в мерни единици като IPS (инчове на секунда).

Резолюция

Степента на детайлност, до която дадено изображение може да се копира. Минималната мерна единица за разпределяне на изображението се нарича пиксел. С нарастването на резолюцията нараства броя на пикселите, което води до подетайлно изображение.

Pecypc

Носител

Термична печатаща глава

Печатаща глава, която използва метод за директен термичен печат.

TOSHIBA TEC CORPORATION



© 2015, 2016 TOSHIBA TEC CORPORATION Всички права запазени 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, ЯПОНИЯ