

TOSHIBA

TOSHIBA strekkodsskrivare

B-FV4D-GH-SERIEN

Bruksanvisning



CE-överensstämmelse (endast EU)

Produkten uppfyller kraven i EMC och lågspänningsdirektivet inklusive deras ändringar.
CE-märkningen åligger TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland.
För en kopia av tillhörande CE-försäkran om överensstämmelse, kontakta din återförsäljare eller TOSHIBA TEC.

Detta är en klass A-produkt. I hemmiljö kan denna produkt orsaka radiostörningar i vilket fall användaren kan behöva vidta lämpliga åtgärder.

FCC-meddelande

Utrustningen har testats och befunnits uppfylla kraven för en digital klass A-enhet i enlighet med del 15 i FCC-reglerna. Dessa krav är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar när utrustningen används i en kommersiell miljö. Utrustningen genererar, använder och kan utstråla radiofrekvent energi och om den inte installeras och används i enlighet med bruksanvisningen kan den orsaka störningar på radiokommunikation. Användning av utrustningen i ett bostadsområde kommer sannolikt att orsaka störningar, i vilket fall användaren måste korrigera störningen på egen bekostnad.

WARNING

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av den part som är ansvarig för överensstämmelse kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

(endast USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Denna digitala apparat av klass A överensstämmer med kanadensiska ICES-003.

(endast Kanada)



California Proposition 65 Warning: Endast USA-Kalifornien

Produkten innehåller kemikalier som enligt delstaten Kalifornien kan orsaka cancer, fosterskador eller andra fortplantningsskador.

Följande information är endast avsedd för EU-länder:

Kassering av produkter

(baserat på EU-direktiv 2002/96/EG

om avfall från elektriska och elektroniska produkter - WEEE)



Användningen av symbolen anger att produkten inte får kastas som osorterat avfall utan måste samlas in separat. Inbyggda batterier och ackumulatörer kan kastas tillsammans med produkten. De separeras vid återvinningscentralerna.

Det svarta fältet indikerar att produkten släpptes ut på marknaden efter den 13 augusti 2005.

Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshandling av produkten.

För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.

Meddelande (Turkiet)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Följande information gäller endast Indien:



Användningen av symbolen anger att produkten inte får hanteras som hushållsavfall. Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshandling av produkten.

För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.

Denna produkt, inklusive komponenter, förbrukningsvaror och reservdelar uppfyller Indiens regler om elektroniskt avfall och förbjuder användning av bly, kvicksilver, sexvärt krom, polybromerade bifenyler eller polybromerade difenyletrar i koncentrationer som överstiger 0,1 % i vikt och 0,01 % i vikt avseende kadmium, med undantag av det undantag som anges i regeln.

Produkten är avsedd för kommersiell användning och är inte konsumentprodukt.

Säkerhetssammanfattning

Personlig säkerhet vid hantering eller underhåll av utrustningen är oerhört viktigt. Varningar och försiktighetsåtgärder som krävs för säker hantering innefattas i denna bruksanvisning. Alla varningar i bruksanvisningen ska läsas igenom och förstås innan utrustningen hanteras eller underhåll utförs på den.

Försök inte att utföra reparationer eller ändringar på utrustningen. Om det uppstår ett fel som inte kan åtgärdas med hjälp av de förfaranden som beskrivs i bruksanvisningen stänger du av strömmen, drar ut kontakten och kontaktar en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp.

Symbolernas betydelser



VARNING

Den här symbolen anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan leda till dödsfall, allvarlig personskada eller allvarlig skada eller brand i utrustningen eller omgivande föremål.



FÖRSIKTIGHET

Den här symbolen anger en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i mindre eller måttliga skador, partiell skada på utrustningen eller omgivande föremål, eller förlust av data.



FÖRBJUDET

Denna symbol indikerar förbjudna åtgärder (förbjudna föremål). Specifikt förbjudet innehåll visas inuti eller i närheten av ⊘ symbolen. (Symbolen till vänster anger att man ej får montera isär utrustningen.)



MÅSTE vidtas

Denna symbol anger åtgärder som måste vidtas. Specifik anvisningar visas inuti eller i närheten av ● symbolen. (Symbolen till vänster anger att man ska dra ut strömsladden ur vägguttaget.)

OBS! Anger information som bör du vara uppmärksam på när du använder manualen.



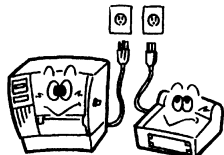
VARNING

Detta anger att det finns en risk för **dödsfall** eller **allvarliga skador** om maskinen hanteras felaktigt i strid med denna indikation.



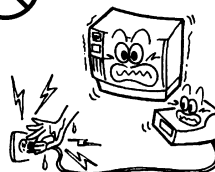
All annan än angiven växelspanning är förbjuden.

Använd inte någon annan spänning (AC) än den som anges på märkskylten eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



Förbjuden

Koppla inte i och dra inte ur nätsladden med våta händer eftersom det kan orsaka **elektrisk stöt**.



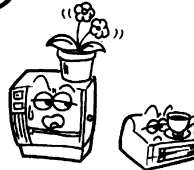
Förbjuden

Om maskinen delar samma eluttag med någon annan apparat som förbrukar stora mängder energi kommer spänningen att variera stort varje gång dessa apparater är i funktion. Se till att tillhandahålla ett eget uttag till maskinen eftersom detta annars kan orsaka **brand** eller **elektrisk stöt**.



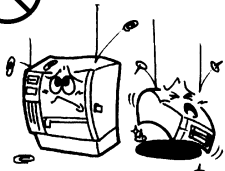
Förbjuden

Placera inte metallföremål eller vattenfyllda behållare som blomvaser, blomkrukor eller muggar osv. ovanpå maskinen. Om metallföremål eller utspild vätska tränger in i maskinen kan detta orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



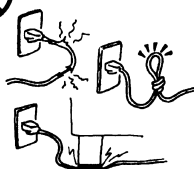
Förbjuden

För inte in och tappa inte metall, brännbara eller andra främmande föremål i maskinen genom ventilationsslitsarna eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



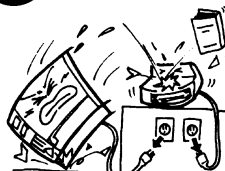
Förbjuden

Repa, skada och modifiera inte strömsladdarna. Placera inte heller tunga föremål på, och dra inte i eller böj strömsladdarna, eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



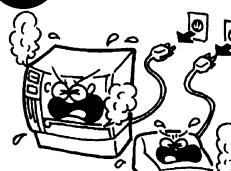
Dra ut kontakten.




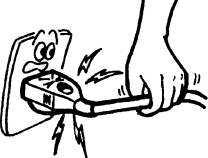

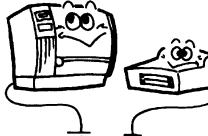

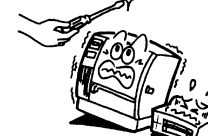

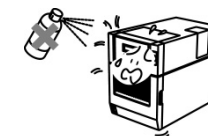

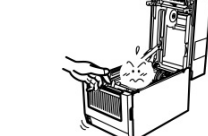

Om maskinen tappas eller dess skåp skadas ska du först slå ifrån strömbrytaren och dra ut nätsladden ur vägguttaget, sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



Dra ut kontakten.

Fortsatt användning av maskinen i ett onormalt tillstånd, till exempel om den producerar rök eller konstig lukt, kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**. I sådana fall ska du omedelbart stänga av strömbrytare och dra ut nätsladden ur vägguttaget. Därefter kontaktar du din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp.



 <p>Dra ut kontakten.</p> 	<p>Om främmande föremål (metallfragment, vatten, vätskor) tränger in i maskinen ska du först slå ifrån strömbrytaren och dra ut nätsladden ur vägguttaget, sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka brand eller elektriska stötar.</p>	 <p>Dra ut kontakten.</p> 	<p>När du drar ut nätsladdarna ska du vara noga med att hålla och dra i kontakten. Att dra i själva sladden kan leda till att de interna ledningarna skärs av eller blottas och orsaka brand eller elektriska stötar.</p>
 <p>Anslut en jordkabel.</p> 	<p>Se till att utrustningen är ordentligt jordad. Förlängningskablar bör också vara jordade. Brand eller elektriska stötar kan inträffa om utrustningen är felaktigt jordad.</p>	 <p>Demontera inte.</p> 	<p>Ta inte bort några kåpor, och reparera eller modifiera inte maskinen själv. Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp. Du kan skadas av hög spänning, mycket varma delar eller vassa kanter inuti maskinen.</p>
 <p>Förbjuden</p> 	<p>Använd inte sprayrengöringsmedel innehållande brandfarlig gas för att rengöra denna produkt eftersom det kan orsaka brand.</p>	 <p>Förbjuden</p> 	<p>Var försiktig så att du inte skadar dig själv med skrivarens pappersskäraren.</p>
 <p>FÖRSIKTIGHET Detta anger att det finns en risk för personskada eller skador på föremål om maskinen hanteras felaktigt i strid med denna indikation.</p>			

Försiktighetsåtgärder

Följande försiktighetsåtgärder hjälper till att hålla maskinen i korrekt funktion.

- Försök att undvika platser med följande ogynnsamma förhållanden:
 - * Temperaturer utanför specifikationerna
 - * Delad strömkälla
- Kåpan rengörs genom att torka med en torr trasa eller en trasa som fuktats med ett mildt rengöringsmedel. ANVÄND ALDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna.
- ANVÄND ENDAST pappersmaterial och band SPECIFICERADE AV TOSHIBA TEC CORPORATION.
- FÖRVARA INTE papper eller band där de kan utsättas för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas.
- Se till att skrivaren drivs på ett plant underlag.
- Alla data som är lagrade i skrivarens minne kan gå förlorade i händelse av ett skrivarfel.
- Försök att undvika att använda utrustningen på samma strömförsörjning som högspänningsutrustning eller utrustning som kan orsaka nätstörningar.
- Koppla ur maskinen när du arbetar inuti den eller rengör den.
- Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet.
- Placera inte tunga föremål ovanpå maskinen eftersom de kan falla och orsaka **skada**.
- Blockera inte maskinens ventilationsöppningar eftersom detta leder till att värme alstras inuti maskinen och kan orsaka **brand**.
- Luta dig inte mot maskinen. Den kan falla på dig och kan orsaka **skador**.
- Koppla ur maskinen när den inte används under en längre tidsperiod.
- Placera maskinen på en stabil och jämn yta.
- RISK FÖR EXPLOSION OM BATTERIET ERSÄTTTS MED FEL TYP. KASTA FÖRBRUKADE BATTERIER ENLIGT ANVISNINGARNA.

Förfrågan gällande underhåll

- Använd vår underhållsservice. När du har köpt maskinen ska du kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för hjälp en gång om året med att få insidan av maskinen rengjord. Damm kan ansamlas inuti maskinen och kan orsaka **brand** eller **felfunktion**. Rengöring är särskilt effektivt innan fuktiga regnperioder.
- Vår förebyggande underhållsservice utför regelbundna kontroller och annat arbete som krävs för att upprätthålla maskinens kvalitet och prestanda, vilket i sin tur förebygger olyckor. Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för mer information.
- Användning av insektsmedel och andra kemikalier Exponera inte maskinerna för insektsmedel eller andra flyktiga lösningsmedel. Detta leder till att skåpet eller andra delar försämrats och kan få färgen att flagna.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. PRODUKTÖVERSIKT	E1-1
1.1 Inledning	E1-1
1.2 Funktioner	E1-1
1.3 Packa upp	E1-1
1.4 Tillbehör	E1-1
1.5 Utseende	E1-3
1.5.1 Mått	E1-3
1.5.2 Framifrån	E1-3
1.5.3 Bakifrån	E1-4
1.5.4 Insida	E1-4
1.5.5 Knapp och indikatorlampa	E1-5
2. SKRIVARINSTÄLLNING E2-1	
2.1 Försiktighetsåtgärder E2-1	
2.2 Att göra innan drift	E2-2
2.3 Slå PÅ/AV skrivaren	E2-2
2.3.1 Slå PÅ skrivaren	E2-2
2.3.2 Stänga AV skrivaren	E2-3
2.4 Ansluta kablar till skrivaren	E2-4
2.5 Ansluta nätsladden	E2-5
2.6 Öppna/stänga övre luckan	E2-6
2.7 Fylla på pappersmaterial	E2-7
2.8 Verktyg för materialsensorkalibrering, automatisk provutskrift och dumpläge	E2-12
2.8.1 Materialsensorkalibrering	E2-12
2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge	E2-13
3. UNDERHÅLL E3-1	
3.1 Rengöring	E3-1
3.1.1 Skrivhuvud	E3-1
3.1.2 Sensorer	E3-2
3.1.3 Skrivvals	E3-2
3.1.4 Materialhölje	E3-3
3.2 Sköta/hantera pappersmaterial	E3-4
4. FELSÖKNING	E4-1
4.1 Felsökningsguide	E4-1
4.2 Statuslampa	E4-2
4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat	E4-3
BILAGA 1 SPECIFIKATIONER	EA1-1
A1.1 Skrivare	EA1-1
A1.2 Pappersmaterial	EA1-2
A1.2.1	Materialtyp
EA1-2	
A1.2.2 Matarspaltsensorns (mellanrumssensorns) avkänningsområde	EA1-3
A1.2.3 Effektivt utskriftsområde	EA1-3

BILAGA 2 GRÄNSSNITT EA2-1

ORDLISTOR

Anmärkningar:

- *Bruksanvisningen får inte kopieras, helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från TOSHIBA TEC CORPORATION.*
- *Innehållet i bruksanvisningen kan ändras utan föregående meddelande.*
- *Vänd dig till din lokala auktoriserade servicerepresentant med hänsyn till eventuella frågor kring bruksanvisningen.*
- *Windows är ett registrerat varumärke som tillhör Microsoft Corporation.*

1. PRODUKTÖVERSIKT

1.1 Inledning

Tack för att du valde TOSHIBA B-FV4D-GH-seriens streckkodsskrivare. Denna bruksanvisning innehåller värdefull information om allt från allmänna inställningar till att bekräfta skrivardrift med hjälp av provutskrifter. Du bör läsa den noggrant som en hjälp att uppnå maximal prestanda och livslängd på din skrivare. Bruksanvisningen bör förvaras nära till hands för dagligt bruk.

Kontakta din TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för ytterligare information om bruksanvisningen.

1.2 Funktioner

Skrivaren har följande funktioner:

Gränssnitt

Skrivaren levereras med följande gränssnitt:

- USB-gränssnitt
- Ethernet-gränssnitt
- Seriellt gränssnitt (RS232)

Lätt att använda

Skrivarmekanismen är utformad för mycket enkelt handhavande och enkel åtkomst för underhåll.

1.3 Packa upp

1. Packa upp skrivaren.
2. Kontrollera om det finns skador eller repor på skrivaren. Observera emellertid att TOSHIBA TEC CORPORATION inte har något ansvar för eventuella skador av något slag som uppkommit under transport av produkten.
3. Behåll kartong och förpackningsmaterial för framtida transport av skrivaren.

1.4 Tillbehör


















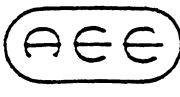

Kontrollera när du packar upp skrivaren att följande tillbehör medföljer.

- CD-ROM (1 kopia)
- Snabbinstallationshandbok (1 kopia)
- Säkerhetsåtgärder (1 kopia)
- USB-kabel (1 st.)

■ Om du behöver köpa nätsladd

I vissa länder medföljer nätsladden inte enheten. Om så är fallet ska du köpa en godkänd nätsladd som uppfyller följande standarder eller kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant.

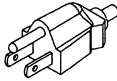




(Per okt. 2014)

Land/ Region	Byrå	Certifieringsmärke	Land/ Region	Byrå	Certifieringsmärke	Land/ Region	Byrå	Certifieringsmärke
Australien	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Österrike	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		Storbritannien	ASTA	
Kanada	CSA		Japan	METI		Storbritannien	BSI	
Danmark	DEMKO		Nederländerna	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrike	UTE		Spanien	AEE		Kina	CCC	

Nätsladdinstruktion

1. För användning med 100-125 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 125V, 10A.
2. För användning med 200-240 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 250V.
3. Välj en nätsladd som är max 2 m lång.
4. Nätkabelns kontakt som ansluts till nätingången måste kunna föras in i en ICE-320-C14-kontakt. Form enligt följande bild.



Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Kina
Nätsladd Märkt (min.) Typ	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191-godkänd, Lätt eller vanlig driftart 3 x 0,75 mm ²	250V GB5023
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfiguration (lokalt godkänd typ)					
Märkt (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Åtminstone 125 % av produktens märkström.

1.5 Utseende

De delar och enheter som visas och benämns i detta avsnitt används för beskrivningarna i de följande kapitlen.

1.5.1 Mått



B: 183,8 (7,2") x D: 244,5 (9,6") x H: 198,7 (7,8")

Mått i mm (tum)

1.5.2 Framifrån



1.5.3 Bakifrån

**FÖRSIKTIGHET!**

För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna i pappersskåran när du öppnar eller stänger den övre luckan.



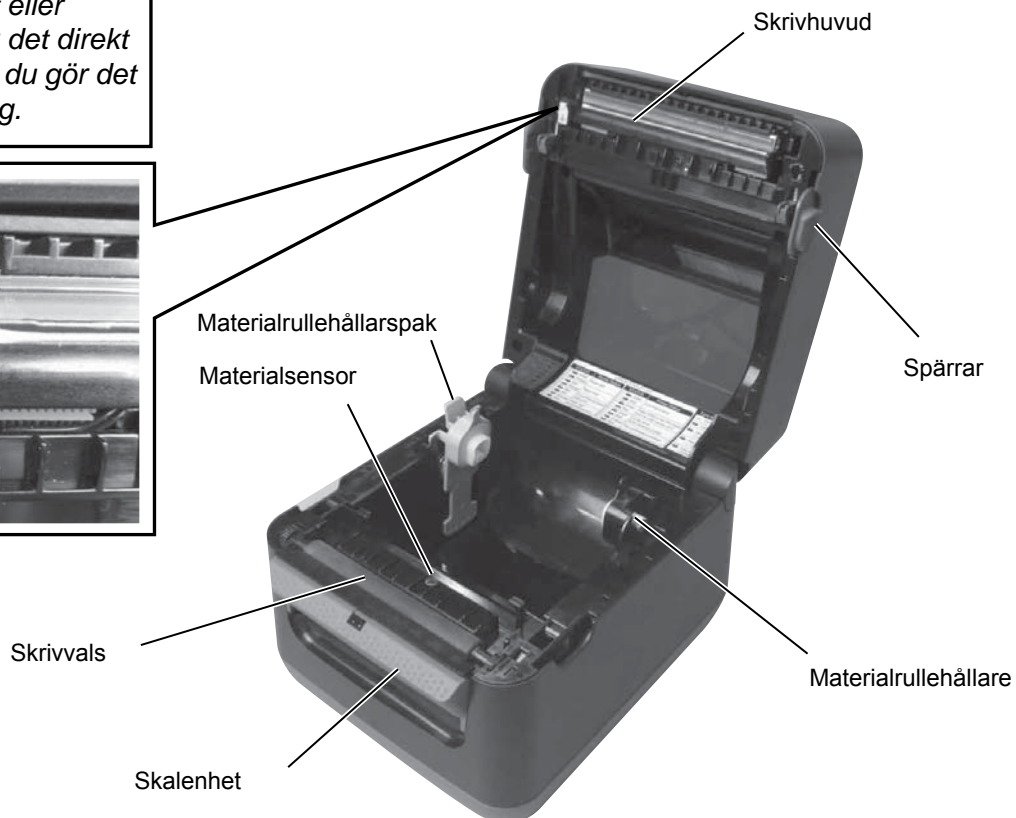
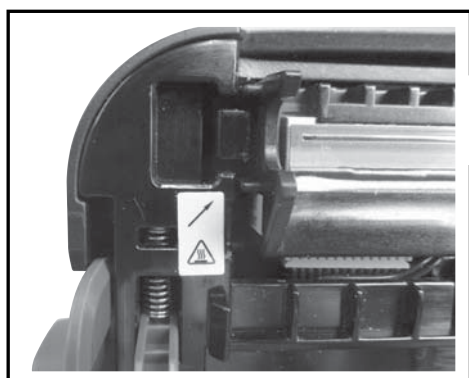
Pappersskåra

Information om baksidan finns i *avsnitt 2.4 Ansluta kablarna till skrivaren.*

1.5.4 Insida

**VARNING!**

Skrivhuvudet blir mycket varmt under utskrift. Rör inte skrivhuvudet eller området omkring det direkt efter utskrift. Om du gör det kan du bränna dig.



1.5.5 Knapp och indikatorlampa

[FEED]-knappen har tre funktioner. Det kan fungera som matningsknapp, omstartsknapp eller pausknapp beroende på skrivarens aktuella status.

Som matningsknapp	<ul style="list-style-type: none"> Tryck på knappen för att mata fram pappersmaterialet när skrivaren är online.
Som omstartsknapp	<ul style="list-style-type: none"> Tryck på knappen efter att ha åtgärdat ett fel så återgår skrivaren till online-status. Tryck på knappen för att återuppta utskrift när skrivaren är pausad.
Som pausknapp	<ul style="list-style-type: none"> Om du trycker på knappen under utskrift stannas utskriften efter att pågående etikett har skrivits ut. Skrivaren är då pausad.

Indikatorlamporna (LED 1 och LED 2) tänds eller blinkar i olika färger och sekvenser beroende på skrivarens status. En snabbguide till lampstatus och betydelse visas på insidan av den övre luckan.

LED 1	LED 2	Skrivarstatus
Släckt	Släckt	Strömmen är avstängd. Den övre luckan är öppet om skrivaren är påslagen.
Grön	Släckt	Standby
Grön ^L	Släckt	Utskriften stoppas tillfälligt (paus).
Grön ^S	Släckt	Kommunicerar med en värd
Grön	Grön	Skriver data till flash- eller USB-minne
Grön	Grön ^M	Flash ROM på CPU-kortet eller USB-minnet är initierad.
Orange	Grön	Ett pappersstopp har inträffat.
Orange	Röd	Pappersmaterial är slut.
Orange	Röd ^S	Pappersmaterial tog slut medan utskriftsdata skickades till skrivaren.
Röd	Röd ^M	Fel - övre lucka (termohuvud) öppen. Den övre luckan har öppnats under drift.
Röd	Orange ^S	Skrivhuvudtemperaturen har överstigit den övre gränsen.
Röd	Grön	Ett kommunikationsfel inträffade. (Endast när RS-232C används.)
Röd	Grön ^L	Kommandofel
Röd	Grön ^M	<ul style="list-style-type: none"> Fel i flash-ROM på CPU-kortet, eller fel i USB-minne Ett raderingsfel när du formaterar flash-ROM på CPU-kortet eller USB-minnet Det går inte att spara filer på grund av otillräckligt lagringsutrymme på flash-ROM på CPU-kortet eller USB-minne.
Röd	Orange ^M	Skrivhuvudet har gått sönder.

M: Blinkar vid medelhastighet (1,0 sek)

S: Blinkar snabbt (0,5 sek)

L: Blinkar långsamt (2,0 sek)

2. SKRIVARINSTÄLLNING

I detta avsnitt beskrivs vilka åtgärder som krävs för att installera skrivaren innan den tas i drift. Avsnittet innehåller information om försiktighetsåtgärder, anslutningskablar, monteringsstillbehör, påfyllning av material och provutskrift.

2.1 Försiktighetsåtgärder



FÖRSIKTIGHET!

Undvik att använda skrivaren på platser där den exponeras för starkt ljus (t.ex. direkt solljus, skrivbordsljus). Sådant ljus kan påverka sensorerna i skrivaren och orsaka fel.

För att försäkra bästa driftsmiljö, och för att garantera säkerheten för operatören och utrustningen, ska du observera följande försiktighetsåtgärder.

- Använd skrivaren på en stabil, jämn yta på en plats fri från fukt, hög temperatur, damm, vibrationer eller direkt solljus.
- Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet. Statisk elektricitet kan orsaka skador på känsliga inre delar.
- Se till att skrivaren är ansluten till en ren källa till växelström och att inga andra högspänningsenheter som kan orsaka linjestörningar är anslutna till samma nät.
- Se till att skrivaren är ansluten till växelström som har en ordentlig jordad anslutning.
- Använd inte skrivaren med luckan öppen. Var försiktig så att inte fingrar eller klädesplagg fastnar i någon av skrivarens rörliga delar.
- Var noga med att stänga av skrivaren och dra ur nätsladden från skrivaren när du utför arbete inuti skrivaren eller när du rengör den.
- För bästa resultat, och för längre livslängd hos skrivaren, använd endast TOSHIBA TEC CORPORATION-rekommenderade pappersmaterial. (Se handboken om förbrukningsmaterial (Supply Manual).)
- Förvara pappersmaterial i enlighet med specifikationerna.
- Skrivarmekanism innehåller högspänningskomponenter. Därför ska du aldrig ta bort någon maskinens luckor. Du kan få en elektrisk stöt. Dessutom innehåller skrivaren många känsliga delar som kan skadas om obehöriga personer kommer åt dem.
- Rengör skrivarens utsida med en ren och torr trasa eller en ren trasa som fuktats med ett mildt rengöringsmedel.
- Var försiktig vid rengöring av det termiska skrivhuvudet eftersom det kan bli mycket varmt under utskrift. Vänta tills den har hunnit svalna innan rengöring. Använd endast TOSHIBA TEC CORPORATION-rekommenderad skrivhuvudrengöring för att rengöra skrivhuvudet.
- Stäng inte av strömmen till skrivaren och ta inte bort strömladden när skrivaren skriver ut eller när indikatorlampan blinkar.
- Väggttaget måste vara monterat i närheten av utrustningen och vara lättillgängligt.
- Dra ut kontakten ur väggttaget mer än en gång om året för att rengöra runt stiftet. Damm och smuts som ansamlas kan orsaka brand på grund av den värme som frigörs av elektriskt läckage.

2.2 Att göra innan drift

Anmärkningar:

1. För att kunna kommunicera med en värddator krävs en RS-232C-, Ethernet- eller USB-kabelanslutning.
 - (1) RS-232C-kabel: 9 stift (använd inte en nollmodemkabel)
 - (2) Ethernet-kabel: 10/100 Base
 - (3) USB-kabel: V2.0 (full hastighet)
2. Genom att använda en Windows Driver kan du skriva ut från Windows-program. Skrivaren kan även styras med sina egna programmeringskommandon. För mer information, kontakta din TOSHIBA TEC CORPORATION-representant.

I detta avsnitt beskrivs vilka steg som krävs för att ställa in skrivaren på rätt sätt.

1. Packa upp skrivaren och tillbehör från kartongen.
2. Placera skrivaren där den ska användas med hänvisning till de säkerhetsåtgärder som medföljer skrivaren för tips om korrekt användning och placering.
3. Se till att strömbrytaren är av. (Se **avsnitt 2.3**.)
4. Anslut skrivaren till en värddator eller ett nätverk med en RS-232C-, Ethernet- eller USB-kabel. (Se **avsnitt 2.4**.)
5. Sätt i nätadaptern till nätingången i skrivaren och anslut sedan nätsladden till ett jordat eluttag. (Se **avsnitt 2.5**.)
6. Fyll på pappersmaterial. (Se **avsnitt 2.7**.)
7. Installera skrivardrivrutinen i värddatorn. (Se skrivardrivrutinen (Printer Driver) på CD-ROM.)
8. Slå PÅ strömmen. (Se **avsnitt 2.3**.)

2.3 Slå PÅ/AV skrivaren

2.3.1 Slå PÅ skrivaren

FÖRSIKTIGHET!

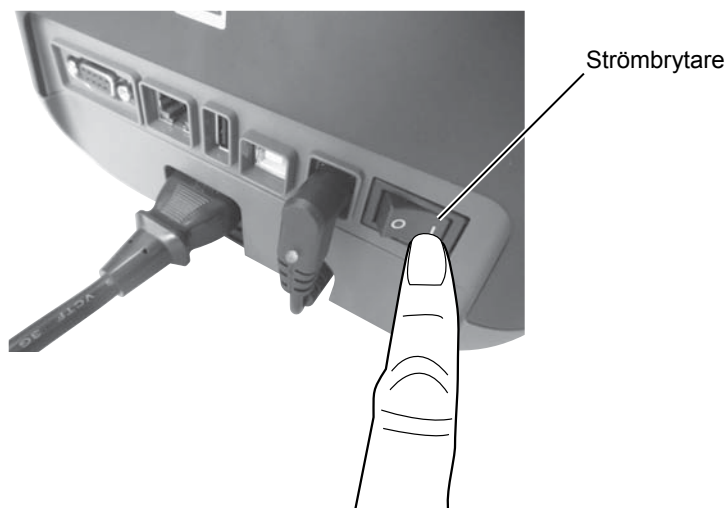
Använd strömbrytaren för att slå på/av skrivaren. Om du sätter i eller tar ut strömsladden för att slå på/av skrivaren kan det orsaka brand, elektriska stötar eller skador på skrivaren.

OBS!

Om LED 1 eller LED 2 lyser rött, gå till **avsnitt 4.1, Felsökningsguide (Troubleshooting Guide)**.

När skrivaren är ansluten till en värddator är det bra att slå på skrivaren innan du slår på värddatorn, och att stänga av värddatorn innan du stänger av skrivaren.

1. Slå PÅ strömmen till skrivaren genom att trycka på strömbrytaren som visas på bilden nedan. Observera att (|) är strömbrytarens PÅ-läge.



2. När skrivaren slås på tänds först LED 1 och 2 orange, släcks sedan och slutligen tänds LED 1 och lyser konstant i grönt.

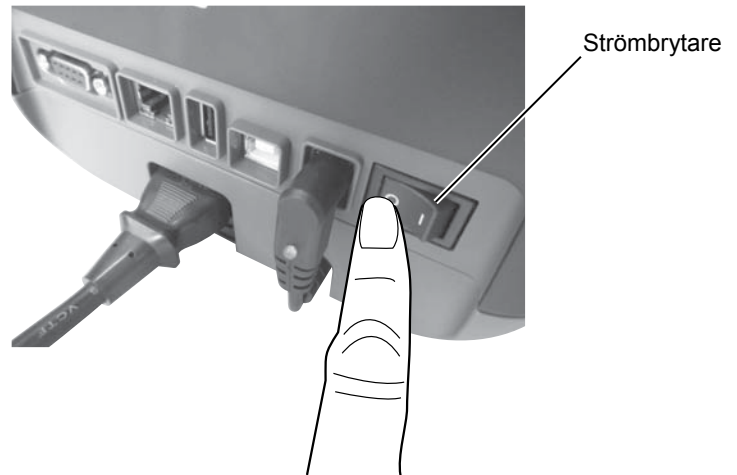
2.3.2 Stänga AV skrivaren



FÖRSIKTIGHET!

1. *Stäng inte av strömmen till skrivaren under utskrift eftersom det kan orsaka pappersstopp eller skador på skrivaren.*
2. *Stäng inte av skrivaren medan LED 1 blinkar eftersom det kan leda till förlust eller korruption av data som hämtas.*

1. Innan du stänger av skrivarens strömbrytare, kontrollera att: LED 1 lyser grönt (inte blinkar) och att LED 2 är släckt.
2. Stäng AV strömmen till skrivaren genom att trycka på strömbrytaren som visas på bilden nedan. Observera att (O) är strömbrytarens AV-läge.



2.4 Ansluta kablar till skrivaren



FÖRSIKTIGHET!

Var noga med att ansluta seriekabeln medan skrivaren och värddatorn är avstängda. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar, kortslutning eller skador i skrivaren eller värddatorn.

OBS!

För specifikationerna för seriell kabel, se BILAGA 2, GRÄNSSNITT.

I detta avsnitt beskrivs hur du ansluter kommunikationskablar till skrivaren från värddatorn eller andra enheter. Det finns tre olika sätt till anslutning som du kan använda på skrivaren. Dessa är:

- En Ethernet-kabelanslutning kan användas för att ansluta till ett nätverk eller direkt till värddatorns Ethernet-port.

OBS!

- Använd en Ethernet-kabel som överensstämmer med standarden.

10BASE-T: Kategori 3 eller högre

100BASE-TX: Kategori 5 eller högre

Kabellängd: Upp till 100 m segmentlängd

- I vissa miljöer kan kommunikationsfel orsakas av elektromagnetisk interferens på kabeln. Om det händer kan du behöva använda en skärmad kabel (STP).

- En USB-kabelanslutning mellan skrivarens USB-kontakt och en av värddatorns USB-portar.

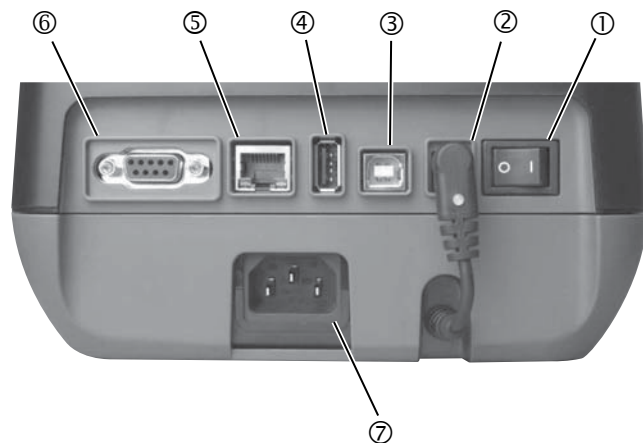
OBS!

- När du kopplar USB-kabeln från värddatorn, följ meddelandet ”Safely remove hardware” på värddatorn.

- Använd en USB-kabel som är lika med V2.0 eller högre och med en typ B-konnektor i ena änden.

- En seriell kabelanslutning mellan skrivarens RS-232C-serieanslutning och en av värddatorns COM-portar.

I diagrammen nedan visas alla kabelanslutningar som kan väljas till de aktuella skrivarversionerna.



① Strömbrytare

② Strömingång

Anmärkning:

Se till att strömkontakten är ansluten till skrivaren enligt ovan.

③ USB-gränssnitt för anslutning av värddator

④ USB-gränssnitt för anslutning av USB-minne

⑤ Ethernet-gränssnitt

⑥ Seriellt gränssnitt (RS-232C)

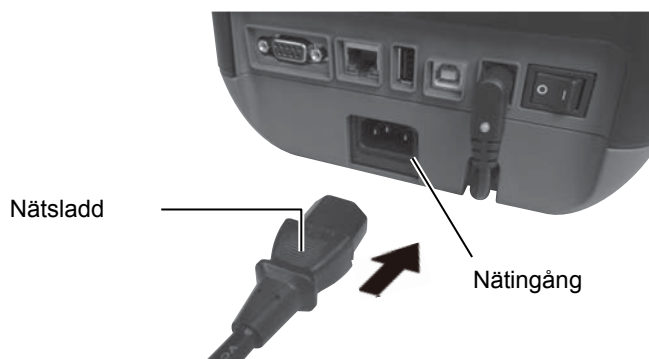
⑦ Nätingång

2.5 Ansluta nätsladden

OBS!

Om nätsladd inte medföljer skrivaren ska du köpa en korrekt sådan. Se sidan 1-2.

1. Kontrollera att skrivarens strömbrytare är AV (O).
2. Sätt in nätsladden i nätingången.



2.6 Öppna/stänga övre luckan

⚠ VARNING!

För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

⚠ FÖRSIKTIGHET!

1. Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.
2. Täck inte för sensorn för öppen lucka med fingrar, hand osv. Det kan leda till att sensorn felaktigt känner av att luckan är stängd.

OBS!

Var noga med att stänga den övre luckan helt. Underlåtenhet att göra detta kan påverka utskriftskvaliteten.

När du öppnar eller stänger den övre luckan, var noga med att följa instruktionerna nedan.

Öppna den övre luckan:

1. Öppna den övre luckan samtidigt som du drar i spärrarna enligt pilarna.



Stänga den övre luckan:

1. Stäng den övre luckan.



2.7 Fylla på pappersmaterial

⚠ VARNING!

1. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att **bara** fylla på pappersmaterial när skrivaren helt har slutat röra sig.
2. För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger den övre luckan.

⚠ FÖRSIKTIGHET!

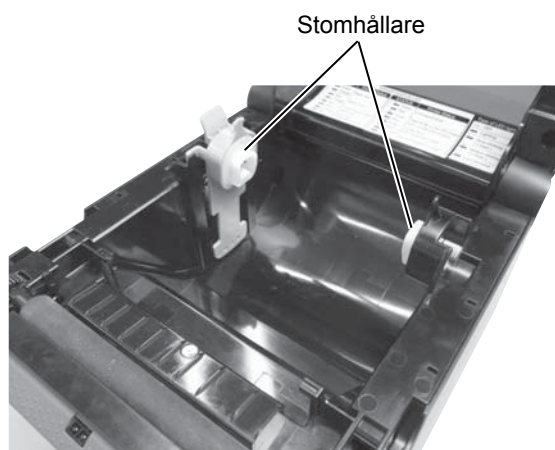
Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Detta kan orsaka skador på en del punkter genom statisk urladdning eller andra problem med utskriftskvaliteten.

I detta avsnitt beskrivs hur man fyller på pappersmaterial i skrivaren. Skrivaren accepterar etikettrollar. Använd TOSHIBA TEC CORPORATION-godkända pappersmaterial.

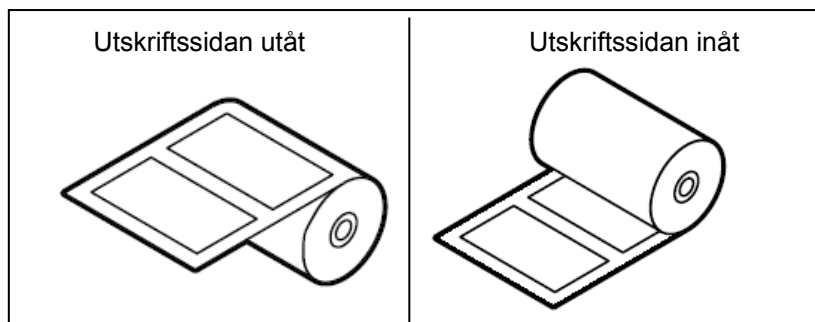
Anmärkningar:

1. Utför en materialsensorkalibrering när du byter materialtyp.
2. Format på det material som kan fyllas på i skrivaren är som följer:
Yttre rulldiameter: Max. 127 mm (5")
Inre kärndiameter: 25,4 (1") mm eller 38,1 mm (1.5")

Vid leverans från fabriken är stomhållarens storlek inställd på 1,5" på materialrullehållarna. Om du vill använda material med en stomme på 1" ska du lossa stomhållarna genom att lossa på vingskruvarna, vända stomhållarna och sedan fästa dem igen med vingskruvarna till materialrullhållarna enligt bilden nedan.

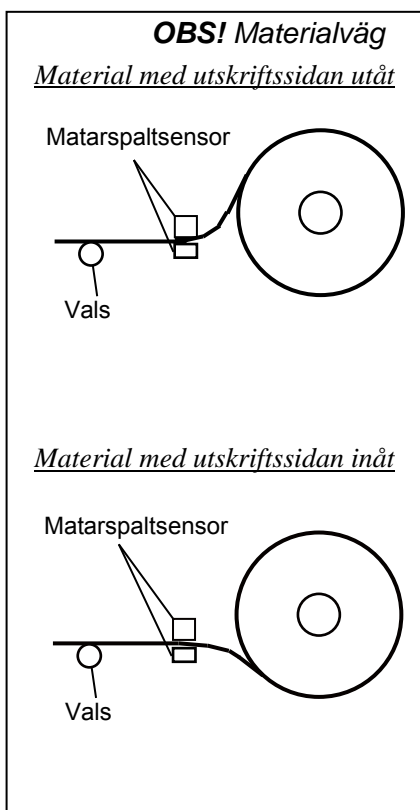
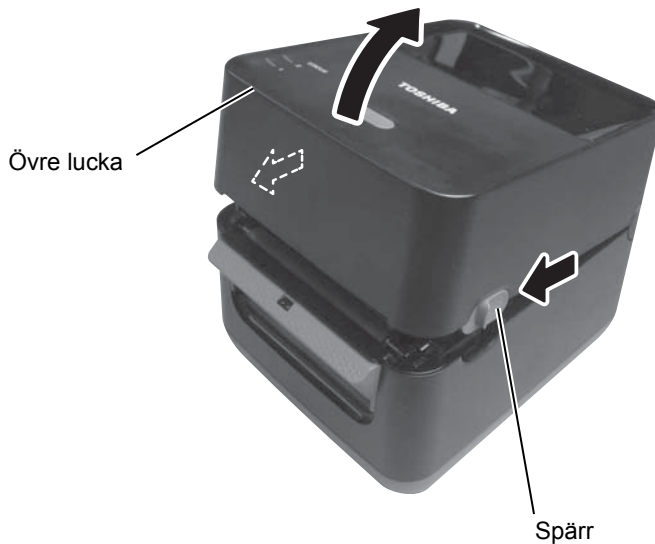


3. Materialrullar kan vara rullade med utskriftssidan inåt eller utåt. (Se diagrammet nedan.) Båda typerna av materialrulle ska placeras så att utskriftssidan är vänd uppåt.

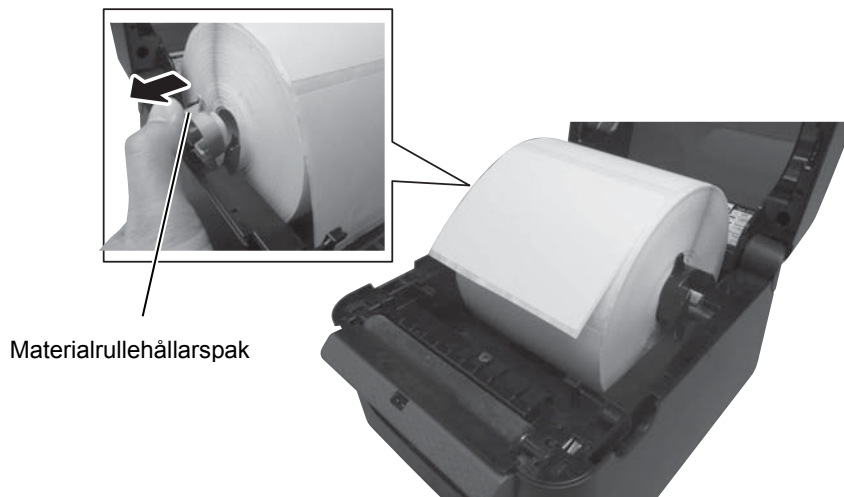


2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

1. Öppna den övre luckan samtidigt som du drar i spärrarna enligt pilarna.



2. Tryck materialrullehållarspaken nedåt och utåt, placera pappersmaterialet mellan materialrullehållarna och se till att utskriftssidan är vänd uppåt. Släpp materialrullehållarspaken för att klämma fast materialrullen ordentligt.

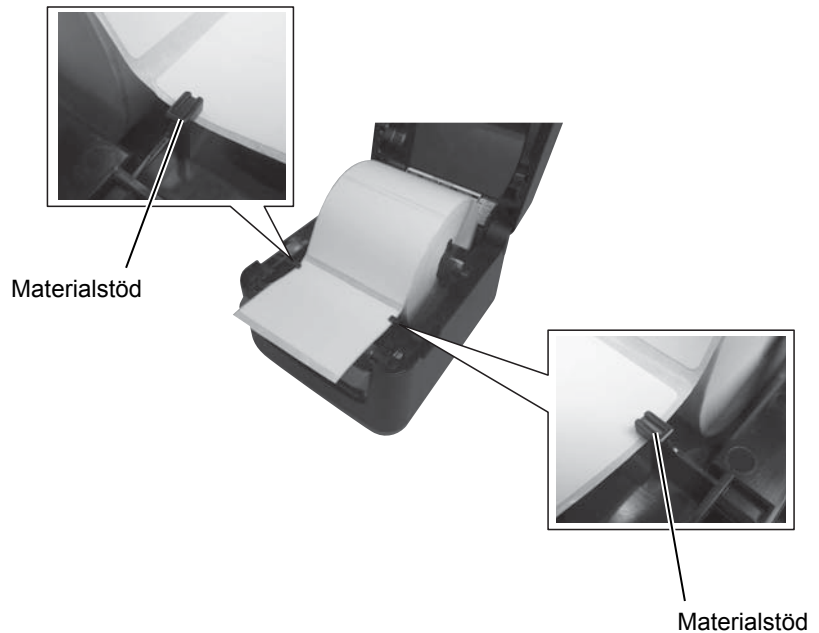


Anmärkningar:

1. Se till att utskriftssidan är vänd uppåt.
2. Klipp av framkanten av materialet rakt med hjälp av en sax.

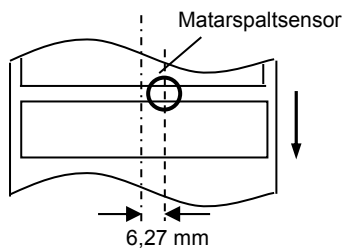
2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

3. För pappersmaterialet genom materialstöden. Dra i pappersmaterialet tills det når skrivarens främre del.



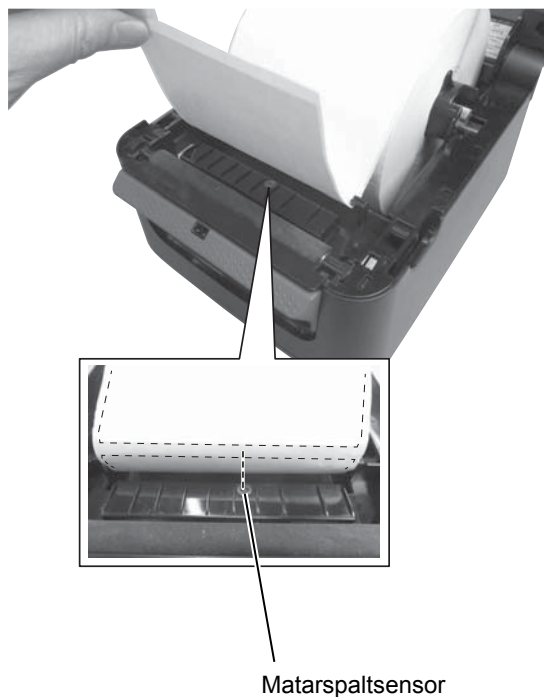
Anmärkningar:

1. Sensortypen som använts i den senaste utskriften väljs som standard. För att ändra sensortyp, se **avsnitt 2.8.1 Materialensorkalibrering**.
2. Matarspaltsensorn är placerad 6,27 mm till höger om materialcentrum.



4. Kontrollera och välj sensortyp att använda. (Se **avsnitt 2.8.1**.)

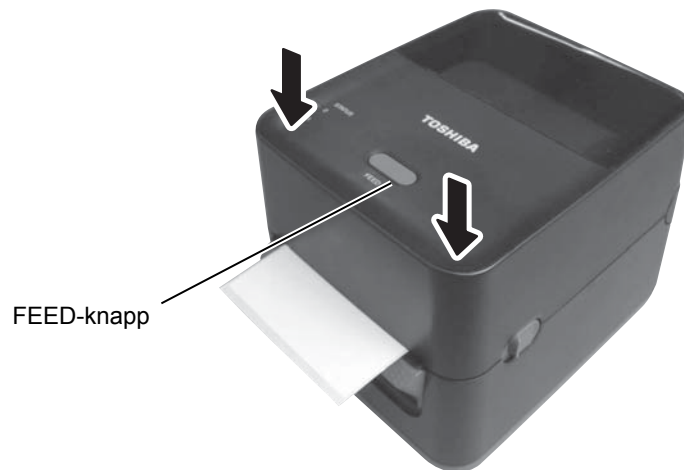
Skrivaren har en matarspaltsensor som känner av mellanrum mellan etiketter. Eftersom matarspaltsensorns position är fast är det inte nödvändigt att justera den.



OBS!
Var noga med att inte klämma fast pappersmaterialet med materialstöden (Media Guides). Om det händer blir materialet böjt vilket kan orsaka pappersstopp eller matningsfel.

2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

5. Stäng den övre luckan och tryck sedan på [FEED]-knappen för att kontrollera att materialet matas in korrekt.



Anmärkningar:

1. För att separera utskrivet material från skrivaren i batch-läge, se till att riva av materialet i materialöppningen eller skära av materialet efter skalplattan. Om du av misstag river av materialet vid skrivhuvudet, se till att mata in en etikett (10 mm eller mer) med matningsknappen innan nästa åtgärd. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka pappersstopp.
2. Vid användning av material rullat med utskriftssidan inåt och utskrift utan att riva av tidigare utskrivna etiketter ska funktionen "Forward Feed Wait" avaktiveras med skrivarens inställningsverktyg. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka pappersstopp.

Det finns två tillgängliga åtgärdsåtgärden på skrivaren.

Batch-läge:

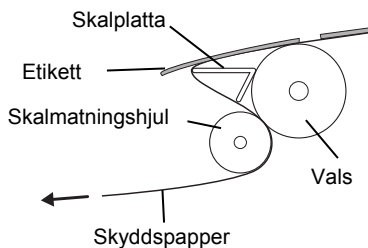
I batch-läget skrivs materialet ut kontinuerligt och matas tills antalet utskrifter som angetts i utskriftskommandot har skrivits ut.



2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

Anmärkningar:

1. Vid utskrift av etiketter utan att ta bort skyddspappret från dem är det inte nödvändigt att passera materialet genom skalblocket.
2. När materialet är korrekt placerat ska skyddspappret fångas upp mellan valsens och skalmatningshjulet enligt nedan.



FÖRSIKTIGHET!

När du öppnar skalenheten för att mata in material, var noga med att inte tappa metall eller andra främmande föremål, till exempel gem, i modulen eftersom det kan orsaka fel på skrivaren.

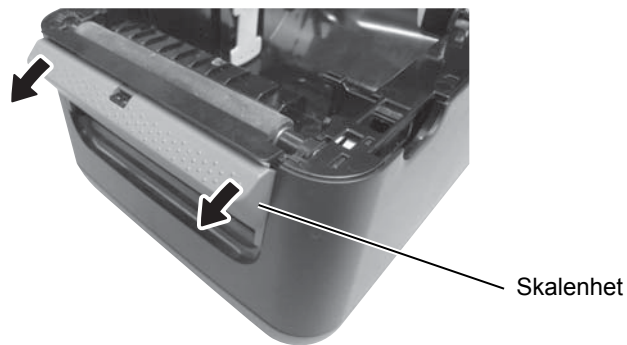
Skal-läge:

Vid utskrift i skal-läge tas skyddspappret automatiskt av från etiketterna varje gång en etikett skrivs ut.

• Fylla på material

Vid utskrift av etiketter i skal-läge, placera etiketten enligt följande procedur:

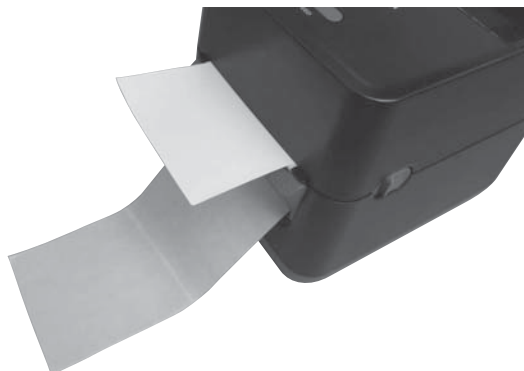
1. Fyll på media enligt beskrivning på föregående sidor.
2. Öppna skalenheten genom att dra ut den.



3. Ta av tillräckligt många etiketter från materialets framkant så att 20 cm skyddspapper lämnas fritt. För in den övre kanten av skyddspappret i materialskåran i skalenheten enligt bilden nedan.



4. Stäng skalenheten och den övre luckan.



2.8 Verktyg för materialsensorkalibrering, automatisk provutskrift och dumpläge

Dessa verktyg används för att kalibrera känsligheten hos matarspaltssensor. Skriv ut en provutskrift med information om skrivarinställningarna och ställ in skrivaren i dumpläge. Vid byte från en typ av material till en annan måste materialsensorerna kalibreras.

2.8.1 Materialsensorkalibrering

OBS!

Den valda sensor som använts i den senaste utskriften lagras och används alltid. Standardinställningen är matarspaltssensorn.

1. Stäng av skrivaren, se till att materialet är korrekt placerat och stäng den övre luckan.
Obs! Placera inte förtryckt område ovanför materialsensorn eftersom det inaktiverar korrekt sensorkalibrering.
2. Tryck på och håll inne [FEED]-knappen medan du slår på skrivaren.
3. Båda statuslamporna (LED 1 och LED 2) tänds i följande ordning:
Orange → Grön → Andra färgsekvenser
4. Släpp [FEED]-knappen när LED 1 och LED 2 tänds på det vis som stämmer överens med den sensor du vill kalibrera.
Matarspaltssensor (mellanrumssensor): LED 1 grön, LED 2 röd.
5. Tryck på [FEED]-knappen.
Skrivaren matar materialet och utför en sensorkalibrering.
6. För att återgå till online-drift, stäng av skrivaren och slå på den igen.

2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge

1. Stäng av skrivaren och montera en materialrulle på skrivaren.
2. Tryck på och håll inne [FEED]-knappen medan du slår på skrivaren. Båda statuslamporna (LED 1 och LED 2) tänds i följande ordning: Orange → Grön → Andra färgsekvenser
3. Släpp [FEED]-knappen när LED 1 lyser orange och LED 2 i grönt.
4. Tryck på [FEED]-knappen.
5. Skrivaren utför en provutskrift och går sedan in i dumpläge.
6. För att återgå till online-drift, stäng av skrivaren och slå på den igen.

Skriv ut provetikett

OBS:
Följande kommandon har ingen effekt på provutskriften. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (bara AY-kommandot har det)

```

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION          04MAY2015B-FV4  V1.5
TPCL VERSION             19MAR2015  V1.3B
CG VERSION               27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION         27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION        27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION             V1.4
KERNEL FONT VERSION     1.0.04
[PARAMETERS]
HW DETECT                [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)           [---]
TONE ADJUST(D)           [+00]
FEED ADJUST              [+0.0mm]
CUT ADJUST               [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST         [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST          [+0.0mm]
CODEPAGE                 [PC-850]
ZERO SLASH               [0]
FEED KEY                  [FEED]
EURO CODE                 [B0]
CONTROL CODE             [AUTO]
MAXI CODE SPEC.          [TYPE 1]
SENSOR SELECT            [Transmissive]
PRINT SPEED              [5ips]
FORWARD WAIT             [ON]
AUTO CALIB.              [ON(Pwr)]
MULTI LABEL              [OFF]
AUTO THP CHK             [OFF]
BASIC                    [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM                [16MB]
SDRAM                    [32MB]
USB SERIAL NUM.          [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION               [B-FV4D-GH14-QM-R]
                        [2305M000001]
TOTAL FEED1              [0.00km]
TOTAL FEED2              [00000cm]
                        [0000.0inch]
TOTAL PRINT              [0.00km]
TOTAL CUT                [0]
[RS-232C]
BAUD RATE                [9600]
BIT                      [8]
STOP BIT                 [1]
PARITY                   [None]
FLOW                     [XON/XOFF]

```


2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge (forts.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Provutskriftsinnehåll varierar beroende på emuleringsläge. Listan nedan gäller TPCL-läge.

PROGRAM VERSION -----	} Firmwareversion
TPCL VERSION -----	
CG VERSION -----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Flagga upptäckt firmware
TONE ADJUST(T) -----	Reserverad parameter
TONE ADJUST(D) -----	Finjusteringsvärde utskriftsnyans
FEED ADJUST -----	Finjusteringsvärde utskriftsposition
CUT ADJUST -----	Reserverad parameter
BACKFEED ADJUST -----	Finjusteringsvärde returmatning
X-COORD. ADJUST -----	X-koordinat finjusteringsvärde
CODEPAGE -----	Teckenkodval
ZERO SLASH -----	Teckenväl "0"
FEED KEY -----	[FEED]-knappens funktionsinställning
EURO CODE -----	Euro-kodinställning
CONTROL CODE -----	Kontrollkodtyp
MAXI CODE SPEC. -----	Inställning specifikation maxikod
SENSOR SELECT -----	Sensortyp
PRINT SPEED -----	Utskriftshastighet
FORWARD WAIT -----	Frammatningsstandby efter utskrift
AUTO CALIB. -----	Automatisk kalibreringsinställning
MULTI LABEL -----	Inställning flera etiketter
AUTO TPH CHECK -----	Automatisk kontroll av skrivhuvud för inställning av punkter
BASIC -----	Basic Grundläggande tolkinställning
Reserved item1 -----	} Reserverad parameter
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	Flash-ROM-kapacitet
SDRAM -----	SDRAM-kapacitet
USB SERIAL NUM. -----	USB-serienummer
INFORMATION -----	Skrivarens modellnamn och serienummer.
TOTAL FEED1 -----	Totalt matningsdistans (villkor1)
TOTAL FEED2 -----	Totalt matningsdistans (villkor2)
TOTAL PRINT -----	Totalt matningsdistans
TOTAL CUT -----	Reserverad parameter
[RS-232C] -----	RS-232C-inställningsvärde
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)	
[LAN] -----	Nätverksinställningsvärden
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)	

3. UNDERHÅLL



VARNING!

1. *Var noga med att stänga av strömmen innan du utför underhåll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar.*
2. *För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.*
3. *Var försiktig när du hanterar skrivhuvudet som det blir mycket varmt under utskrift. Låt det svalna innan du utför något underhåll.*
4. *Häll inte vatten direkt på skrivaren.*

I detta kapitel beskrivs rutinunderhåll.

För att säkerställa fortsatt hög kvalitet vid användning av skrivaren ska du utföra regelbundet rutinunderhåll. Om skrivaren används intensivt (vid hög genomströmning) ska rutinunderhåll utföras dagligen. Om skrivaren inte används intensivt (vid låg genomströmning) ska rutinunderhåll utföras varje vecka.

3.1 Rengöring

För att upprätthålla skrivarens prestanda och utskriftskvalitet ska du rengöra skrivaren med jämna mellanrum eller när materialet byts ut.

3.1.1 Skrivhuvud



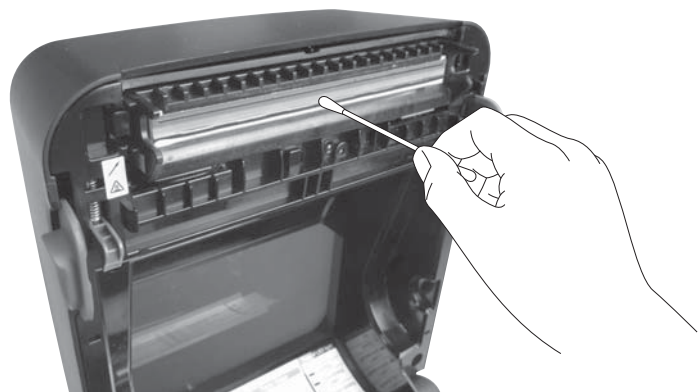
FÖRSIKTIGHET!

1. *Låt inte några hårda föremål vidröra skrivhuvudet eller valsen eftersom det kan skada dem.*
2. *Använd inte flyktiga lösningsmedel som till exempel thinner eller bensen eftersom det kan orsaka missfärgning av hölje, utskriftsfel eller maskinhaveri.*
3. *Vidrör inte skrivhuvudelementet med bara händer, eftersom statisk laddning kan skada skrivhuvudet.*

OBS!

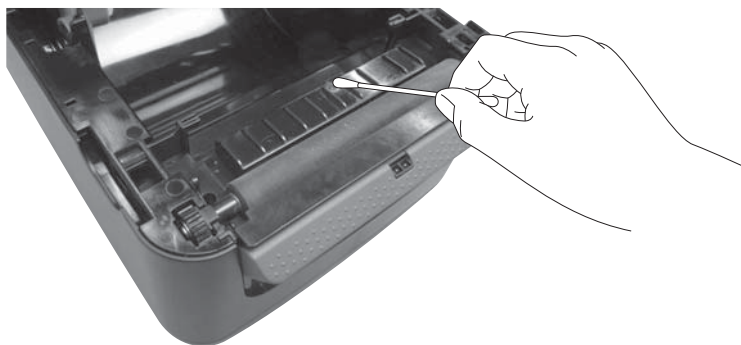
Rengöringsmedel till skrivhuvudet kan köpas från auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-servicerepresentant.

1. Stäng av strömmen.
2. Öppna den övre luckan.
3. Rengör skrivhuvudelementet med skrivhuvudrengöringsmedel, med bomull eller med en mjuk trasa som fuktats med etylalkohol.



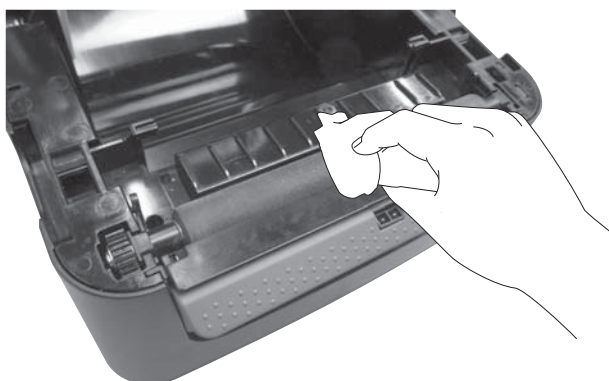
3.1.2 Sensorer

1. Torka av mediesensorerna med en mjuk trasa eller en bomullspinne lätt fuktad med absolut (ren) etylalkohol.
2. Torka bort damm eller papperspartiklar från materialsensorerna med en torr mjuk trasa.



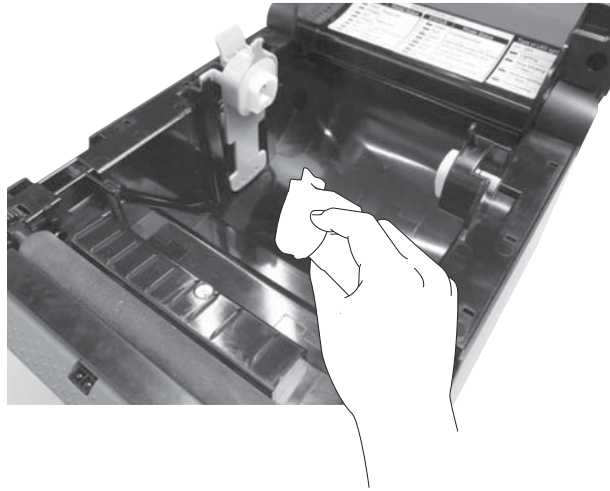
3.1.3 Skrivvals

Torka av skrivvalsen med en mjuk trasa fuktad med absolut (ren) etylalkohol.



3.1.4 Materialhölje

Torka av materialhöljet med en torr mjuk trasa. Torka av smuts med en mjuk duk som fuktats med mildt rengöringsmedel.



3.2 Sköta/hantera pappersmaterial

FÖRSIKTIGHET!

Var noga med att granska och förstå handboken om förbrukningsmaterial (Supply Manual). Använd endast material som uppfyller angivna krav. Användning av icke-specificerade material kan förkorta huvudets livslängd och leda till problem med streckodsläsbarhet eller utskriftskvalitet. Allt material ska hanteras med försiktighet för att undvika skador på material eller skrivare. Läs riktlinjerna i detta avsnitt noggrant.

- Förvara inte material längre än tillverkarens rekommenderade hållbarhetstid.
- Förvara materialrullar på den platta änden. Förvara dem inte på de böjda sidorna eftersom det kan platta till dem och orsaka oregelbunden materialmatning och dålig utskriftskvalitet.
- Förvara material i plastpåsar och återförslut dem alltid efter öppning. Oskyddade material kan bli smutsiga och extra slitage från damm och smutspartiklar förkortar skrivhuvudets livslängd.
- Förvara material på en sval och torr plats. Undvik områden där de skulle exponeras för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas.
- Det termiska papper som används för direkt termoutskrift får inte ha specifikationer som överstiger Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm och Cl^- 500 ppm.
- Vissa bläck som används på förtryckta material kan innehålla ingredienser som förkortar skrivhuvudets produktliv. Använd inte etiketter förtryckta med bläck som innehåller hårda ämnen såsom kalciumkarbonat (CaCO_3) och kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

För ytterligare information, kontakta din lokala återförsäljare eller medietillverkaren.

4. FELSÖKNING

VARNING!

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta de åtgärder som beskrivs i detta kapitel ska du inte försöka reparera skrivaren. Stäng av och koppla ur skrivaren. Därefter kontaktar du en auktoriserad TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att få hjälp.

4.1 Felsökningsguide

Symptom	Orsak	Lösningar
Lampan på strömkontakten tänds inte även om nätkabeln är ansluten till ett eluttag.	Nätkabeln är inte ansluten till nätingången.	Koppla ur nätsladden från vägguttaget, anslut nätsladden till nätingången och anslut den sedan till vägguttaget. (⇒ Avsnitt 2.5)
	Det finns ett strömavbrott eller strömmen levereras inte till vägguttaget.	Testa vägguttaget med en nätkabel från en annan elektrisk apparat. Om det inte finns någon ström, kontakta en elektriker eller ditt elhandelsföretag.
	Byggnadens säkring har lösts ut.	Kontrollera säkringen.
LED 1 tänds inte i grönt när strömmen slås på, trots att lampan på strömkontakten är tänd.	Strömkontakten är fränkopplad från skrivaren.	Koppla ur nätsladden från vägguttaget, sätt i strömkontakten i skrivaren och anslut sedan nätkabeln till vägguttaget. (⇒ Avsnitt 2.5)
Pappersmaterial skrivs inte ut.	Pappersmaterial har inte fyllts på korrekt.	Omplacera materialet korrekt. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Gränssnittskabeln är inte korrekt ansluten.	Anslut gränssnittskabeln igen. (⇒ Avsnitt 2.4)
	Materialsensorn är smutsig.	Rengör materialsensorn. (⇒ Avsnitt 3.1.2)
Ingenting skrivs ut.	Det material som fyllts på är inte direkt termiskt material trots att direkt termoläge har valts.	Fyll på en termisk pappersrulle. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Pappersmaterial har inte fyllts på korrekt.	Omplacera materialet korrekt. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Utskriftsdata skickas inte från värddatorn.	Skicka utskriftsdata.
Dålig utskrift	TOSHIBA TEC CORPORATION-godkänt material används inte.	Byt ut materialet mot godkänt sådant.
	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
Punkter saknas	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
	Utskriftshuvudelementen är delvis sönder.	När saknade punkter påverkar utskrifterna, stäng av skrivaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC CORPORATION-representant för att be om byte av skrivhuvud.

Symptom	Orsak	Lösningar
Etiketter separeras inte korrekt från skyddspappret. (Om skalenhets är monterad.)	TOSHIBA TEC CORPORATION-godkänt material används inte.	Byt ut materialet mot godkänt sådant.
	Etiketter har inte fyllts på korrekt.	Fyll på etiketten på rätt sätt. (⇒ Avsnitt 2.7)

4.2 Statuslampa

LED 1	LED 2	Orsak	Lösningar
Grön	Släckt	Standby	Normal
Grön ^S	Släckt	Kommunicerar med en värd	Normal
Grön ^L	Släckt	Utskriften stoppas tillfälligt (paus).	Tryck på [FEED]-knappen. Utskrift återupptas.
Röd	Orange ^S	Skrivhuvudtemperaturen har överstigit den övre gränsen.	Stoppa utskriften och låt skrivhuvudet svalna tills LED 1 lyser grönt. Om LED 1 inte tänds i grönt eller om det här problemet uppstår ofta ska du kontakta närmaste TOSHIBA TEC CORPORATION-representant.
Röd	Grön	Ett kommunikationsfel inträffade. (Endast när RS-232C används.)	Tryck på [FEED]-knappen för att starta om skrivaren eller stäng av strömmen och slå på den igen. Om problemet uppstår ofta, stäng av skrivaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC CORPORATION-representant.
Orange	Röd	Pappersmaterial är slut.	Fyll på en ny materialrulle och tryck på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 2.7)
Orange	Grön	Ett pappersstopp har inträffat.	Ta bort material som fastnat, fyll på material korrekt och tryck på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Röd	Röd ^M	En åtgärd eller matning försökte utföras med luckan öppen.	Stäng den övre luckan ordentligt och tryck på [FEED]-knappen. Utskrift återupptas.
Röd	Orange ^M	Skrivhuvudet har gått sönder.	Stäng av strömbrytaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC CORPORATION-representant.
Släckt	Släckt	Strömmen är avstängd. Den övre luckan är öppet om skrivaren är påslagen.	Slå på strömmen. Stäng den övre luckan ordentligt.

LED-lampans blinkhastighet

Symbol	Status	Blinkintervall
<i>L</i>	Blinkar sakta	2,0 sek.
<i>M</i>	Blinkar vid medelhastighet	1,0 sek.
<i>S</i>	Blinkar snabbt	0,5 sek.

4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat

I detta avsnitt beskrivs hur du tar bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren.

**FÖRSIKTIGHET!**

Använd inte verktyg som kan skada skrivhuvudet.

1. Stäng av strömmen.
2. Öppna den övre luckan och öppna skrivhuvudblocket.
3. Ta bort materialrullen.
4. Ta bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren. **ANVÄND INTE** några vassa redskap eller verktyg eftersom dessa kan skada skrivaren.
5. Rengör skrivhuvudet och valsen och ta sedan bort ytterligare damm eller främmande ämnen.
6. Fyll på material igen och stäng den övre luckan.

BILAGA 1 SPECIFIKATIONER

I bilaga 1 beskrivs skrivarspecifikationer och förbrukningsmaterial för användning i B-FV4D-GH-skrivaren.

A1.1 Skrivare

Följande är skrivarens specifikationer.

Punkt	B-FV4D-GH-serien
Matningsspänning	AC100-240V, 50/60 Hz
Energiförbrukning	
Under en utskrift	100-120V: 1,0 A, 60 W maximalt, 200-240V: 0,6 A, 59 W maximalt
Under standby	100-120V: 0,12A, 3,7 W maximalt, 200-240V: 0,07 A, 3,8 W maximalt
Driftstemperaturintervall	5°C till 40°C (41°F till 104°F)
Förvaringstemperaturintervall	-20°C till 60°C (-4°F till 140°F)
Relativ fuktighet	25-85 % RH (ingen kondens)
Fuktighet för förvaring	10-90 % RH (ingen kondens)
Upplösning	203 dpi (8 punkter/mm)
Utskriftsmetod	Direkt termisk
Utskriftsläge	Batch, Skal
Utskriftshastighet	
I batch-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.), 127 mm/sek. (5"/sek.), 152,4 mm/sek. (6"/sek.)
I skal-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.)
Tillgänglig materialbredd (inklusive skyddspapper)	105 mm (4,1") +1 mm/-1,5 mm
Effektiv utskriftsbredd (max.)	99 mm (3,9")
Max. utskriftskvot	Genomsnitt 15 %
Mått (B × D × H)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2" x 9,6" x 7,8")
Vikt	2,2 kg (4,9 pund) (exklusive material)
Tillgängliga streckkodstyper	EAN8/13, EAN8/13 tillägg 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A tillägg 2&5, UPC-E tillägg 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industriell 2 av 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS intelligent poststreckkod, GS1 DataBar
Tillgänglig två-dimensionell kod	Data Matrix, PDF417, QR-kod, Maxi-kod, Micro PDF417
Tillgänglig kompositsymbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Tillgängligt teckensnitt	Times Roman (6 storlekar), Helvetica (6 storlekar), Presentation (1 storlek), Letter Gothic (1 storlek), Courier (2 storlekar), Prestige Elite (2 storlekar), OCR-A (1 typ), OCR-B (1 typ), Simplified Chinese (1 storlek)
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°
Standardgränssnitt	USB 2.0 full hastighet Ethernet-gränssnitt (10/100 Base) Seriellt gränssnitt (RS-232C)

Anmärkingar:

- Data Matrix™ ett varumärke som tillhör International Data Matrix Inc., USA.
- PDF417™ ett varumärke som tillhör Symbol Technologies Inc., USA.
- QR Code är ett varumärke som tillhör DENSO CORPORATION.
- Maxi Code är ett varumärke som tillhör United Parcel Service of America, Inc., USA.

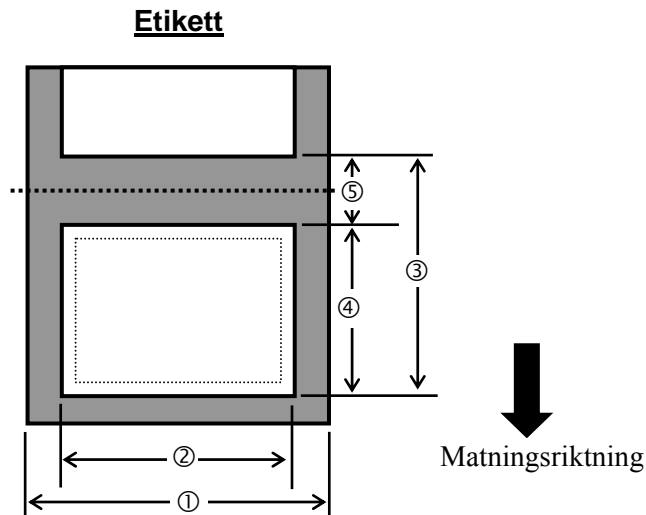
A1.2 Pappersmaterial

Kontrollera att de pappersmaterial som ska användas är godkända av TOSHIBA TEC CORPORATION. Garantierna gäller inte problem som orsakas av användning av material som inte är godkända av TOSHIBA TEC CORPORATION.

För information om TOSHIBA TEC CORPORATION-godkända material, kontakta en TOSHIBA TEC CORPORATION- auktoriserad representant.

A1.2.1 Materialtyp

I tabellen nedan visas storlek och form på material som kan användas på den här skrivaren.



Enhet: mm (tum)

Föremål	Utskriftsläge	Batch-läge / Batch-läge (avrivning)	Skal-läge
① Materialbredd (inklusive skyddspapper)		105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Etikett- bredd		102 (4,0)	
③ Materialpunkt		10-999 (0,39-39,3) <i>Se anmärkning 2.</i>	25,4-152,4 (1,0-6,0) <i>Se anmärkning 2.</i>
④ Etikettlängd		8-997 (0,31-39,2) <i>Se anmärkning 2.</i>	23,4-150,4 (0,92-5,92) <i>Se anmärkning 2.</i>
⑤ Spaltlängd		2,0-10,0 (0,08-0,39)	
Tjocklek		0,06-0,19 (0,0024-0,0075)	
Max. yttre rulldiameter		Ø127 (5,0)	
Rullriktning		Utsida (standard), insida <i>(Se anmärkning 2)</i>	
Inre kärndiameter		25,4, 38,1 <i>(Se anmärkning 2.)</i>	

Anmärkningar:

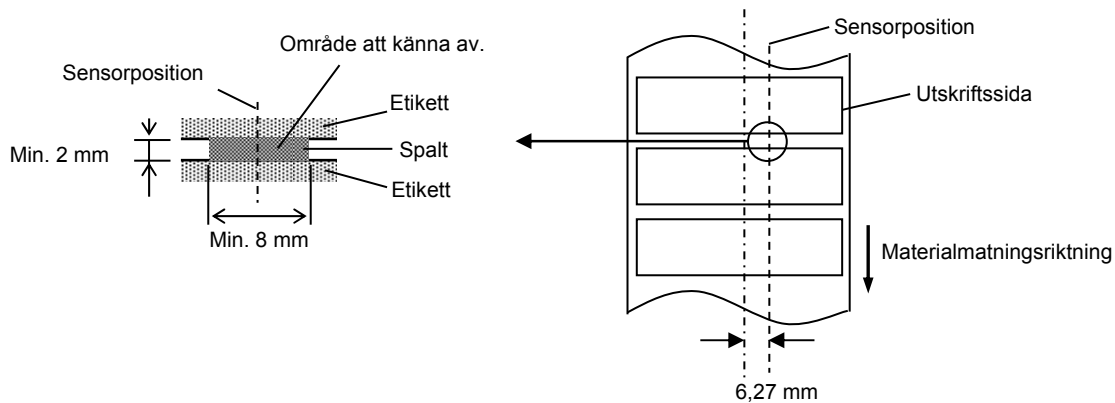
- För att säkerställa utskriftskvaliteten och skrivhuvudets livslängd ska endast TOSHIBA TEC CORPORATION-godkända material användas.
- När du använder material rullat med utskriftssidan inåt är specifikationerna begränsade enligt följande:

Enhet: mm (tum)

Utskriftsläge	Batch-läge / Batch-läge (avrivning)	Skal-läge
③ Materialpunkt	10-999 (0,39-39,3)	25,4-86,2 (1,0-3,39)
④ Etikettlängd	8-997 (0,31-39,2)	23,4-76,2 (0,92-3,0)
Inre kärndiameter	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)

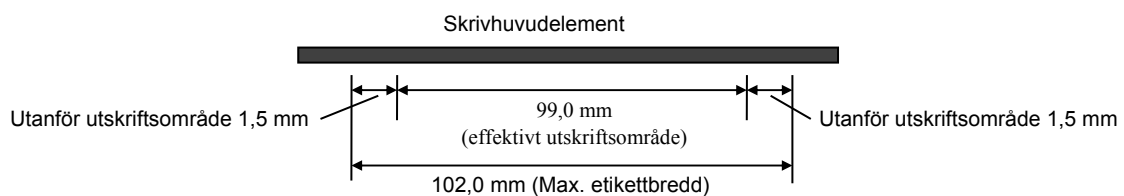
A1.2.2 Matarspaltenssensorns (mellanrumssensorns) avkänningsområde

Mellanrumssensorn är fixerad och placerad 6,27 mm till höger om mitten av pappersmaterialbanan. Mellanrumssensorn känner av utrymme mellan etiketter, enligt nedan.

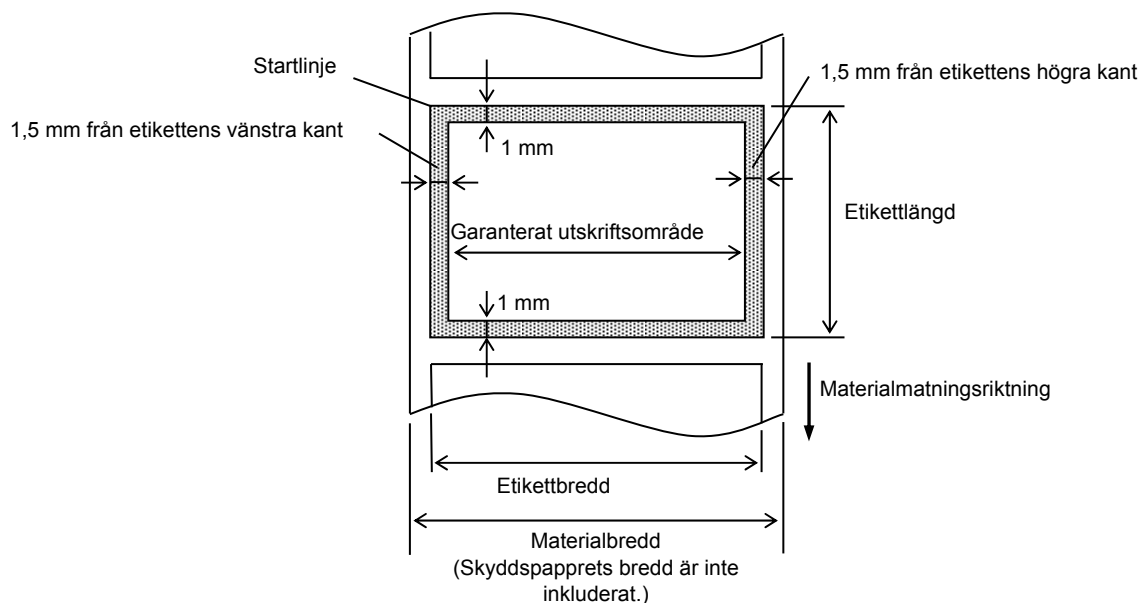


A1.2.3 Effektivt utskriftsområde

Bilden nedan illustrerar förhållandet mellan effektiv utskriftsbredd och etikettbredd.



Bilden nedan visar det effektiva utskriftsområdet på materialet.



Anmärkningar:

1. Var noga med att inte skriva ut på 1,5 mm stort område från etikettens kanter (det skuggade området i bilden ovan).
2. Mitten av pappersmaterialet bör placeras vid mitten av skrivhuvudet.
3. Utskriftskvaliteten kan inte garanteras inom 3 mm från skrivhuvudets stoppläge (inklusive 1 mm långsamt bromsning.)
4. Genomsnittlig utskriftshastighet (svart) bör vara 15 % eller mindre. För streckodsutskriftsområde ska utskriftshastigheten vara 30 % eller mindre.
5. Linjevikt ska vara tre till tolv punkter.

BILAGA 2 GRÄNSSNITT

■ Gränssnittskablar

För att förhindra strålning och mottagning av elektriska störningar måste gränssnittskablarna uppfylla följande krav:

- Vara fullt skärmade och försedda med metall- eller metalliserade kontaktkåpor.
- Hållas så korta som möjligt.
- Inte buntas tätt ihop med strömkablar.
- Inte bindas till elnätets ledningar.

■ RS-232C-kabelbeskrivning

Den seriella datakabeln som används för att ansluta skrivaren till en värddator bör vara en av följande två typer (9-stifts- eller 25-stiftskontakt):

Kontakten till värddatorn			Kontakt till skrivare	
Funktion	9 stift	25 stift	Stift nr	Funktion
			1	+5V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

OBS!

Använd en RS-232C-kabel med en kontakt med fästskruvar av tumtyp.

ORDLISTOR

Band

En färgfilm som används för att överföra en bild på pappersmaterialet. I termisk överföringsutskrift värms det upp av det termiska skrivhuvudet, vilket gör att en bild överförs på pappersmaterialet.

Batch-läge

Utskriftsläge som kontinuerligt skriver ut material tills erforderligt antal har skrivits ut.

Direkt termoutskrift

En utskriftsmetod utan användning av band, men med termiskt material som reagerar på värme. Det termiska skrivhuvudet värmer det termiska materialet direkt, och orsakar således utskrift av utskriftsbilden på materialet.

DPI

Prickar per tum

En enhet som används för att uttrycka utskriftstäthet eller upplösning.

Etikett

En typ av media med självhäftande baksida som levereras på ett skyddspapper.

Förbrukningsmaterial

Pappersmaterial och band

IPS

Tum per sekund

En enhet som används för att uttrycka utskriftshastighet.

Matarspaltssensor

En mellanrumssensor som känner skillnaden mellan spalten mellan etiketter och själva etiketten, för att hitta skrivstartpositionen på etiketten.

Material

Material på vilket skrivaren skriver ut. Etikett, taggpapper, papper i löpande bana, perforerat papper osv.

Skal-läge

Ett av skrivarens funktionslägen där en skalmodul (tillval) har monterats för att separera utskrivna etiketter från skyddspappret, en i taget.

Skär-läge

Skrivarens driftläge där en skärmodul (tillval) är monterad och automatiskt skär av material från

matningsrullen efterhand som de skrivs ut. Utskriftskommandot kan ange att skära av alla utskrifter eller att skära av efter ett angivet antal utskrifter.

Skrivardrivrutin

Ett program som konverterar applikationsprogrammets utskriftsbegäran till det språk som skrivaren förstår.

Skrivhuvudelement

Det termiska skrivhuvudet består av en enda rad av små resistiva element som, när ström tillåts flyta genom dem, värms upp och får en liten punkt att brännas på termopapper eller en liten punkt av bläck att överföras från ett termiskt band till vanligt papper.

Spalt

Avståndet från nederkant av en etikett till början av nästa etikett.

Strekkod

En kod som representerar alfanumeriska tecken med hjälp av en serie av svarta och vita ränder i olika bredder. Strekkoder används i olika industriella områden: Tillverkning, sjukhus, bibliotek, detaljhandel, transport, lagring osv. Att läsa av strekkoder är ett snabbt och exakt sätt att samla in data, jämfört med tangentbordet som tenderar att vara långsamt och ibland felaktigt.

Svart markering

Ett märke tryckt på materialet som gör det möjligt att upptäcka rätt startposition för materialet vilket bidrar till att upprätthålla konstant utskriftsposition.

Svart markeringsensor

En reflekterande sensor som känner skillnaden mellan ett svart märke och utskriftsområdet för att hitta utskriftsstartpositionen.

Tagg

En typ av material som inte har någon självhäftande baksida men som har svarta märken för att ange utskriftsområdet. Vanligtvis är taggar gjorda av kartong eller annat hållbart material.

Teckensnitt

En komplett uppsättning av alfanumeriska tecken i en typstil. T.ex. Helvetica, Courier, Times

Termiskt skrivhuvud

Ett skrivhuvud med termisk överföring eller direkt termisk utskriftsmetod.

Termisk överföringsutskrift

En utskriftsmetod där det termiska skrivhuvudet värmer färg- eller hartsbeläggning på bandet mot pappersmaterialet så att färgen/hartsen överförs på pappersmaterialet.

Upplösning

Detaljeringsgrad till vilken en bild kan dupliceras. Den minsta enheten i uppdelad bild kallas för en pixel. Allt eftersom upplösningen blir högre, ökar antalet pixlar, vilket resulterar i en mer detaljerad bild.

Utskriftshastighet

Den hastighet med vilken utskrift görs. Denna hastighet uttrycks i IPS-enheter (tum per sekund).



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION, Alla rättigheter förbehållna
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

E EO1-33098A
R150520Q4801-TTEC
Ver01 F 2016-08