

TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

Seria B-FV4D-GH

Instrukcja użytkownika



Deklaracja zgodności CE (wyłącznie dla krajów Unii Europejskiej)

Ten produkt jest zgodny z wymaganiami dyrektyw kompatybilności elektromagnetycznej i niskiego napięcia łącznie z ich zmianami.
Za oznaczenie CE odpowiada firma TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Niemcy.
Aby otrzymać kopię właściwej deklaracji zgodności CE, należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub firmą TOSHIBA TEC.

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

Deklaracja FCC

Urządzenie przebadano pod kątem zgodności z ograniczeniami urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te ustalono w celu zabezpieczenia przed szkodliwymi zakłóceniami podczas korzystania z urządzenia w otoczeniu komercyjnym. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię w postaci promieniowania radiowego, a w przypadku instalacji lub stosowania niezgodnego z instrukcją obsługi może zakłócać komunikację radiową. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe, a w takim przypadku użytkownik musi wyeliminować te zakłócenia na własny koszt.

OSTRZEŻENIE

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez podmiot odpowiedzialny za zapewnienie zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

(wyłącznie dla Stanów Zjednoczonych)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Niniejsze urządzenie cyfrowe klasy A jest zgodne z kanadyjską normą ICES-003.

(wyłącznie dla Kanady)

**Ostrzeżenie California Proposition 65: Dotyczy tylko stanu Kalifornia Stanów Zjednoczonych**

Produkt zawiera substancje chemiczne, które stan Kalifornia uznaje za powodujące raka, uszkodzenia płodu i w inny sposób wpływające szkodliwie na rozrodczość.

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE:**Utylizacja produktów**

(na podstawie dyrektywy Unii Europejskiej 2002/96/WE

w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego — WEEE)



Użyty symbol oznacza, że tego produktu nie wolno usuwać w postaci nieposegregowanych odpadów komunalnych i należy go poddać osobnej utylizacji. Wbudowane baterie i akumulatory można utylizować wraz z produktem. Zostaną rozdzielone w zakładzie recyklingu.

Czarny prostokąt oznacza, że urządzenie zostało wprowadzone na rynek po 13 sierpnia 2005.

Dbając o prawidłową utylizację produktu, przyczyniasz się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które mogłyby być wywołane przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

Powiadomienie (wyłącznie dla Turcji)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Poniższe informacje dotyczą wyłącznie Indii:

Użycie tego symbolu oznacza, że produktu tego nie można wyrzucać razem z odpadkami komunalnymi. Dbając o prawidłową utylizację produktu, użytkownik przyczynia się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

Produkt ten, łącznie z podzespołami, materiałami eksploatacyjnymi, częściami i częściami zapasowymi, jest zgodny z przepisami „India E-Waste Rules”, zabraniającymi stosowania ołowiu, rtęci, chromu sześciowartościowego, difenyli polibromowanych lub eterów difenyli polibromowanych w stężeniach przekraczających wagowo 0,1% oraz kadmu w stężeniach przekraczających wagowo 0,01%, za wyjątkiem przypadków opisanych w tej regulacji.

Ten produkt jest przeznaczony do użytku komercyjnego i nie jest produktem dla klienta indywidualnego.

Bezpieczeństwo użytkowania

Bezpieczeństwo obsługi i konserwacji urządzenia jest bardzo ważne. W tej instrukcji zawarto wszelkie niezbędne informacje (ostrzeżenia i przestrogi) związane z bezpieczeństwem pracy drukarki. Przed przystąpieniem do obsługi lub konserwacji urządzenia należy się z nimi zapoznać.

Nigdy nie naprawiać ani nie modyfikować drukarki we własnym zakresie. W razie wystąpienia jakichkolwiek problemów z użytkowaniem urządzenia i gdy ich rozwiązania nie ma w tej instrukcji, należy odłączyć urządzenie od zasilania i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

Znaczenie symboli



OSTRZEŻENIE

Ten symbol oznacza sytuację potencjalnie niebezpieczną, która — w razie niemożności jej uniknięcia — może prowadzić do śmierci, poważnych obrażeń, znacznych szkód, pożaru urządzenia lub przedmiotów w jego pobliżu.



PRZESTROGA

Ten symbol oznacza sytuację potencjalnie niebezpieczną, która — w razie niemożności jej uniknięcia — może prowadzić do drobnych lub umiarkowanych obrażeń, częściowego uszkodzenia urządzenia lub przedmiotów w jego pobliżu bądź utraty danych.



ZAKAZ

Ten symbol oznacza zakaz wykonywania czynności (sytuacje zabronione). Treść niedozwolonej czynności jest oznaczona wewnątrz lub obok symbolu. (Symbol po lewej stronie wskazuje „zakaz demontażu”).



NALEŻY wykonać

Ten symbol oznacza czynność, która musi zostać wykonana. Konkretne instrukcje są oznaczone wewnątrz lub obok symbolu. (Symbol po lewej stronie wskazuje „odłącz wtyczkę kabla zasilającego od gniazda”).

UWAGA: Ten napis wskazuje na informacje, na które należy zwrócić uwagę podczas obsługi urządzenia.

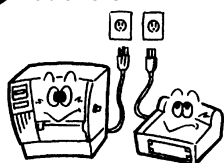


OSTRZEŻENIE

Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów może prowadzić do **utraty życia lub uszczerbków zdrowia**.



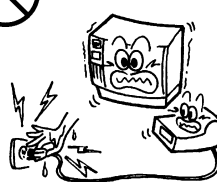
Stosowanie napięć AC innych niż zalecane jest zabronione.



Nie wolno stosować innych napięć niż podanych na naklejce znamionowej urządzenia. Nieprzestrzeganie tego zakazu może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



Zakaz



Nigdy nie podłączać ani nie odłączać urządzenia mokrymi dłońmi, ponieważ może to spowodować **porażenie prądem**.



Zakaz



Jeżeli urządzenie jest podłączone do gniazda elektrycznego, do którego podłączone jest inne urządzenie o dużym poborze prądu, napięcie będzie się wahać znacząco w przypadku jednoczesnej pracy tych urządzeń. Należy podłączyć urządzenie do osobnego gniazda; w przeciwnym razie nadmierne obciążenie może prowadzić do **pożaru** lub **porażenia prądem**.



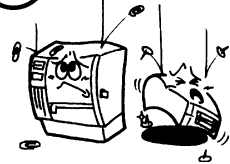
Zakaz



Nigdy nie stawiać na urządzeniu przedmiotów metalowych ani wypełnionych wodą, takich jak wazon z kwiatami, doniczki z kwiatami lub dzbanki itd. Dostanie się metalowych przedmiotów lub cieczy do wnętrza urządzenia może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



Zakaz



Nigdy nie wkładać żadnych przedmiotów metalowych, łatwopalnych lub obcych do wnętrza urządzenia przez otwory wentylacyjne, ponieważ może to spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



Zakaz



Nie rysować, nie modyfikować ani nie dopuszczać do uszkodzenia kabli zasilających. Ponadto nie umieszczać ciężkich przedmiotów na kablach zasilających, nie ciągnąć za nie ani nie zginać ich nadmiernie, ponieważ może to doprowadzić do **pożaru** lub **porażenia prądem**.



Odłączyć wtyczkę.



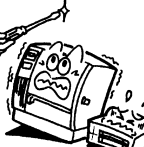
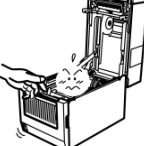
W przypadku upuszczenia urządzenia lub zauważenia uszkodzenia obudowy należy najpierw wyłączyć włącznik zasilania i odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazda, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



Odłączyć wtyczkę.



Kontynuowanie użytkowania urządzenia działającego nieprawidłowo, np. z urządzenia wydobywa się dym lub dziwny zapach, może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**. W takich przypadkach należy niezwłocznie wyłączyć włącznik zasilania i odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazda. Następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

 Odłączyć wtyczkę. 	Jeżeli do wnętrza urządzenia dostaną się przedmioty obce (części metalowe, woda, płyn), należy wyłączyć włącznik zasilania i odłączyć wtyczkę kabla zasilającego od gniazda elektrycznego, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować pożar lub porażenie prądem.	 Odłączyć wtyczkę. 	Odłączając kable zasilające, należy trzymać i ciągnąć za wtyczkę. Ciągnięcie za kabel może spowodować przerwanie lub odsłonięcie przewodów wewnętrznych i prowadzić do pożaru lub porażenia prądem.
 Podłączyć uziemiony kabel zasilający. 	Upewnić się, że urządzenie jest uziemione. Uziemione powinny być też przedłużacze. Pożar lub porażenie prądem mogą wystąpić, jeżeli urządzenie nie jest prawidłowo uziemione.	 Nie demontować. 	Nie zdejmować pokryw, nie naprawiać ani nie modyfikować urządzenia we własnym zakresie. Skontaktować się z autoryzowanym serwisem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION. Niezastosowanie się może doprowadzić do uszczerbków zdrowia spowodowanych wysokim napięciem, bardzo gorącymi częściami lub ostrymi krawędziami.
 Zakaz 	Do czyszczenia tego urządzenia nie używać rozpylanych środków czyszczących, które zawierają łatwopalny gaz, ponieważ może to spowodować pożar.	 Zakaz 	Należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.



PRZESTROGA

Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów może prowadzić do **uszczerbków zdrowia** lub **uszkodzenia urządzenia**.

Środki ostrożności

Poniższe wskazówki pozwolą zapewnić prawidłową pracę drukarki.

- Miejsce pracy drukarki powinno być pozbawione działania poniższych warunków:
 - * Temperatura poza dozwolonym zakresem
 - * Wspólne źródło zasilania
 - * Działanie słońca
 - * Nadmierne wibracje
 - * Wysoka wilgotność
 - * Kurz/pył
- Obudowa powinna być czyszczona jedynie suchą lub nasączoną delikatnym detergentem szmatką. Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.
- UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE materiału i taśm rekomendowanych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.
- NIE PRZECHOWYWAĆ materiału ani taśm w miejscu narażonym na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Drukarka powinna pracować w poziomie.
- Wszelkie dane przechowywane w drukarce mogą zostać utracone w czasie awarii.
- Należy unikać podłączania urządzenia do źródła zasilania, z którego zasilane są urządzenia wysokiego napięcia lub urządzenia mogące powodować zakłócenia w sieci zasilającej.
- Zawsze odłączać urządzenie na czas prac wewnątrz urządzenia lub jego czyszczenia.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych.
- Nigdy nie stawiać na urządzeniu ciężkich przedmiotów, gdyż mogą one sprawić, iż drukarka straci stabilność i spadnie, powodując **obrażenia ciała**.
- Nigdy nie pozwalać na zatkanie otworów wentylacyjnych urządzenia. Może to doprowadzić do przegrzania sprzętu i **pożaru**.
- Nie opierać się o urządzenie. Drukarka może upaść i spowodować **obrażenia ciała**.
- Odłączyć zasilanie drukarki, jeżeli ma być nieużywana przez dłuższy czas.
- Umieścić urządzenie na stabilnej i równej powierzchni.
- RYZIKO WYBUCHU BATERII W PRZYPADKU WYMIANY NA BATERIĘ NIEPRAWIDŁOWEGO TYPU. ZUŻYTE BATERIE NALEŻY UTYLIZOWAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ.

Zlecenia konserwacji

- Należy korzystać z autoryzowanych serwisów firmy Toshiba.
Po zakupie drukarki warto skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION raz w roku, aby zlecić wyczyszczenie wnętrza urządzenia. Nagromadzenie kurzu we wnętrzu urządzenia może spowodować **pożar** lub **usterkę**. Czyszczenie jest szczególnie skuteczne przed okresami o dużej wilgotności powietrza.
- W ramach konserwacji prewencyjnej wykonywane są okresowe testy i inne czynności konserwacyjne niezbędne do utrzymania wysokiej jakości wydruków i sprawności urządzenia, co pozwala zapobiegać wypadkom. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Używanie środków owadobójczych i innych środków chemicznych
Nie narażać urządzenia na działanie środków owadobójczych ani innych lotnych rozpuszczalników. Spowoduje to uszkodzenie obudowy lub innych części, a także luszczenie się farby.

SPIS TREŚCI

	Strona
1. OPIS PRODUKTU	E1-1
1.1 Wstęp.....	E1-1
1.2 Funkcje	E1-1
1.3 Odpakowywanie	E1-1
1.4 Akcesoria	E1-1
1.5 Wygląd.....	E1-3
1.5.1 Wymiary.....	E1-3
1.5.2 Widok z przodu	E1-3
1.5.3 Widok z tyłu	E1-4
1.5.4 Wnętrze	E1-4
1.5.5 Przyciski i wskaźniki.....	E1-5
2. KONFIGURACJA DRUKARKI.....	E2-1
2.1 Środki ostrożności	E2-1
2.2 Czynności do wykonania przed obsługą urządzenia	E2-2
2.3 Włączanie/wyłączanie drukarki.....	E2- 2
2.3.1 Włączanie drukarki	E2- 2
2.3.2 Wyłączanie drukarki.....	E2- 3
2.4 Podłączanie kabli do drukarki.....	E2-4
2.5 Podłączanie kabla zasilającego.....	E2-5
2.6 Otwieranie/zamykanie pokrywy górnej	E2-6
2.7 Zakładanie materiału	E2-7
2.8 Kalibracja czujnika materiału, autotest druku i narzędzia trybu testowego.....	E2-12
2.8.1 Kalibracja czujnika materiału	E2-12
2.8.2 Autotest druku i tryb testowy.....	E2-13
3. KONSERWACJA	E3-1
3.1 Czyszczenie.....	E3-1
3.1.1 Głowica drukująca	E3-1
3.1.2 Czujniki	E3-2
3.1.3 Walek.....	E3-2
3.1.4 Obudowa materiału.....	E3-3
3.2 Przechowywanie/obsługa materiału	E3-4
4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	E4-1
4.1 Rozwiązywanie problemów	E4-1
4.2 Diody stanu.....	E4-2
4.3 Usuwanie zaciętego materiału.....	E4-3
ZAŁĄCZNIK 1 DANE TECHNICZNE	EA1-1
A1.1 Drukarka	EA1-1
A1.2 Materiał.....	EA1-2
A1.2.1 Typ materiału.....	EA1-2
A1.2.2 Obszar wykrywania czujnika odstępu (przepuszczalnego).....	EA1-3
A1.2.3 Efektywny obszar zadruku.....	EA1-3
ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS.....	EA2-1
SŁOWNIK	

UWAGI:

- *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.*
- *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
- *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*
- *Windows jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation.*

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki kodów kreskowych B-FV4D-GH firmy TOSHIBA. W instrukcji użytkownika zawarto informacje od ogólnej konfiguracji po sprawdzanie działania drukarki za pomocą testów drukowania. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki.

Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC CORPORATION.

1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

Gniazda i porty

Drukarka jest wyposażona w następujące gniazda i porty:

- Port USB
- Gniazdo Ethernet
- Port szeregowy (RS232)

Łatwość użytkowania

Mechanizm drukarki jest zaprojektowany, tak aby umożliwić łatwą obsługę i konserwację urządzenia.

1.3 Odpakowywanie

1. Odpakuj drukarkę.
2. Sprawdź urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Pamiętaj, że firma TOSHIBA TEC CORPORATION nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.
3. Zachowaj opakowanie i podkładki na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.

1.4 Akcesoria

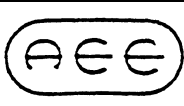
Podczas odpakowywania drukarki upewnij się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

- ☐ Dysk CD-ROM (1 szt.)
- ☐ Skrócona instrukcja instalacji (1 kopia)
- ☐ Zasady bezpieczeństwa (1 kopia)
- ☐ Kabel USB (1 szt.)

■ Kupowanie kabla zasilającego

W niektórych krajach kabel zasilający nie jest dostarczany z urządzeniem. W takim przypadku należy zakupić dopuszczony kabel zasilający spełniający następujące normy lub skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC CORPORATION.

(Stan na październik 2014 r.)

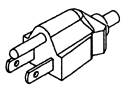
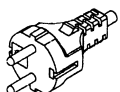
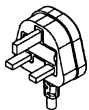
Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji	Kraj/ region	Agencja	Znak certyfikacji
Australia	SAA		Niemcy	VDE		Szwecja	SEMKKO	
Austria	OVE		Irlandia	NSAI		Szwajcaria	SEV	
Belgia	CEBEC		Włochy	IMQ		Wielka Brytania	ASTA	
Kanada	CSA		Japonia	METI		Wielka Brytania	BSI	
Dania	DEMKO		Holandia	KEMA		Stany Zjednoczone	UL	
Finlandia	FEI		Norwegia	NEMKO		Europa	HAR	
Francja	UTE		Hiszpania	AEE		Chiny	CCC	

Instrukcje dotyczące kabla zasilającego

1. W przypadku sieci zasilającej o napięciu 100–125 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 125 V, 10 A.
2. W przypadku sieci zasilającej o napięciu 200–240 V AC należy wybrać kabel zasilający o parametrach min. 250 V.
3. Należy wybrać kabel zasilający o długości do 2 m.
4. Wtyczkę kabla zasilającego podłączaną do gniazda zasilania drukarki należy włożyć do gniazda wejściowego ICE-320-C14.

Kształty wtyczek przedstawiono na poniższym rysunku.



Kraj/region	Ameryka Północna	Europa	Wielka Brytania	Australia	Chiny
Kabel zasilający					
Parametry (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V
Typ	SVT	H05VV-F	H05VV-F	aprobata AS3191,	GB5023
Przekrój przewodów (min.)	Nr 3/18 AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	do małych lub zwykłych obciążeń 3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kształt wtyczki (typ zgodny z lokalnymi przepisami)					
Parametry (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Przynajmniej 125% znamionowego natężenia prądu produktu.

1.5 Wygląd

Części i moduły przedstawione i nazwane w tym rozdziale są używane do opisów w następujących rozdziałach.

1.5.1 Wymiary



Szer.: 183,8 (7,2 cala) x gł.: 244,5 (9,6 cala) x wys.: 198,7 (7,8 cala)

Wymiary w mm (calach)

1.5.2 Widok z przodu



1.5.3 Widok z tyłu

⚠ PRZESTROGA!
Uważać, aby nie przyciąć palców w otworze papieru podczas otwierania lub zamykania pokrywy górnej.



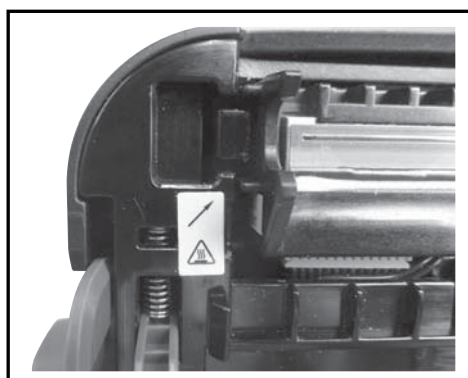
Otwór papieru

Więcej informacji o widoku z tyłu można znaleźć w **rozdziale 2.4 Podłączanie kabli do drukarki**.

1.5.4 Wnętrze

⚠ OSTRZEŻENIE!

Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Nie dotykać głowicy drukującej ani obszaru wokół niej bezpośrednio po drukowaniu. Może to spowodować oparzenia.



Dźwignia podajnika materiału

Czujnik materiału

Walek

Moduł odklejania

Głowica

Przyciski zwalniające pokrywę

Uchwyty rolki materiału

1.5.5 Przyciski i wskaźniki

Przycisk [FEED] ma trzy funkcje. W zależności od stanu drukarki może pełnić rolę przycisku FEED, RESTART lub PAUSE.

Przycisk FEED	Naciśnięcie tego przycisku, gdy drukarka jest w trybie online powoduje wysunięcie materiału.
Przycisk RESTART	- Naciśnięcie tego przycisku po wyeliminowaniu przyczyny błędu powoduje przełączenie drukarki w tryb online. - Naciśnięcie tego przycisku, gdy drukarka jest wstrzymana spowoduje wznowienie drukowania.
Przycisk PAUSE	Naciśnięcie tego przycisku w trakcie drukowania spowoduje zatrzymanie drukowania po zakończeniu drukowania bieżącej etykiety. Praca drukarki zostanie następnie wstrzymana.

Wskaźniki (dioda 1 i dioda 2) świecą lub migają różnymi kolorami i w różnych sekwencjach w zależności od stanu drukarki. Skrócone informacje o stanach wskaźników i ich znaczeniu są pokazane na nalepce wewnątrz pokrywy górnej.

Dioda 1	Dioda 2	Stan drukarki
Nie świeci	Nie świeci	Zasilanie jest wyłączone. Pokrywa górna jest otwarta, gdy drukarka jest włączona.
Zielony	Nie świeci	Tryb czuwania
Zielony ^S	Nie świeci	Drukowanie jest tymczasowo zatrzymane (wstrzymane).
Zielony ^F	Nie świeci	Komunikacja z hostem
Zielony	Zielony	Zapisywanie danych w pamięci Flash ROM lub na karcie pamięci USB
Zielony	Zielony ^M	Trwa inicjowanie pamięci Flash ROM na płycie procesora lub karcie pamięci USB.
Pomarańczowy	Zielony	Wystąpiło zacięcie papieru.
Pomarańczowy	Czerwony	Materiał się skończył.
Pomarańczowy	Czerwony ^F	Materiał się skończył w trakcie wysyłania danych drukowania do drukarki.
Czerwony	Czerwony ^M	Błąd otwarcia pokrywy górnej (głowica termiczna). Pokrywa górna została otwarta w trakcie pracy.
Czerwony	Pomarańczowy ^F	Temperatura głowicy drukującej przekracza górny limit.
Czerwony	Zielony	Wystąpił błąd komunikacji. (Tylko gdy używany jest port RS-232C).
Czerwony	Zielony ^S	Błąd polecenia
Czerwony	Zielony ^M	- Błąd pamięci Flash ROM na płycie procesora lub karty pamięci USB - Wystąpił błąd wymazywania podczas formatowania pamięci Flash ROM na płycie procesora lub karty pamięci USB. - Nie można zapisać plików ze względu na niewystarczającą ilość miejsca w pamięci Flash ROM na płycie procesora lub karcie pamięci USB.
Czerwony	Pomarańczowy ^M	Głowica drukująca jest uszkodzona.

M: Miga ze średnią prędkością (1,0 s)

F: Miga szybko (0,5 s)

S: Miga wolno (2,0 s)

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono czynności wymagane do skonfigurowania drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, podłączanie kabli, montaż akcesoriów, ładowanie materiału i wykonywanie wydruków testowych.

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

2.1 Środki ostrożności



PRZESTROGA!

Nie używać drukarki w miejscach, w których będzie narażona na działanie silnego światła (np. bezpośrednie światło słoneczne, lampka biurkowa). Takie źródła światła mogą wpływać na pracę czujników drukarki, powodując usterki.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwycenia palców lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki.
- Przed przystąpieniem do wykonywania czynności we wnętrzu drukarki lub czyszczeniem drukarki należy wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający od drukarki.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION. (Patrz Instrukcja materiałów (Supply Manual)).
- Przechowywać materiały zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy wskaźnik miga.
- Gniazdo powinno być łatwo dostępne i znajdować się blisko urządzenia.
- Co najmniej raz na rok należy odłączyć wtyczkę od gniazda, aby przeczyścić jej bolce i obszar dookoła nich. Zbierający się kurz i pył może wywołać pożar ze względu na wysoką temperaturę wytwarzaną przez upływ prądu.

2.2 Czynności do wykonania przed obsługą urządzenia

UWAGI:

1. Do komunikacji z komputerem głównym potrzebny jest kabel RS-232C, Ethernet lub USB.
(1) Kabel RS-232C: 9 styków (nie używać kabla modemowego)
(2) Kabel Ethernet: 10/100 Base
(3) Kabel USB: ver. 2.0 (Full Speed)
2. Użycie sterownika systemu Windows umożliwia drukowanie z poziomu aplikacji dla systemu Windows. Drukarkę można też sterować za pomocą jej własnych poleceń programowania. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC CORPORATION.

W tym rozdziale opisano czynności wymagane do poprawnego skonfigurowania drukarki.

1. Wyjmij drukarkę i jej akcesoria z opakowania.
2. Umieść drukarkę w miejscu docelowym, postępując zgodnie z zasadami bezpieczeństwa dostarczonymi z drukarką, w których zawarto informacje o prawidłowym użytkowaniu i umieszczaniu urządzenia.
3. Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia. (Patrz **rozdział 2.3**).
4. Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci, używając kabla RS-232C, Ethernet lub USB. (Patrz **rozdział 2.4**).
5. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie podłącz drugą wtyczkę kabla zasilającego do uziemionego gniazda elektrycznego. (Patrz **rozdział 2.5**).
6. Załóż materiał. (Patrz **rozdział 2.7**).
7. Zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym. (Patrz sterownik drukarki na dysku CD-ROM).
8. Włącz urządzenie. (Patrz **rozdział 2.3**).

2.3 Włączanie drukarki i jej wyłączanie

Jeżeli drukarka jest podłączona do komputera głównego, zaleca się włączenie drukarki przed włączeniem komputera głównego oraz wyłączenie komputera głównego przed wyłączeniem drukarki.

2.3.1 Włączanie drukarki



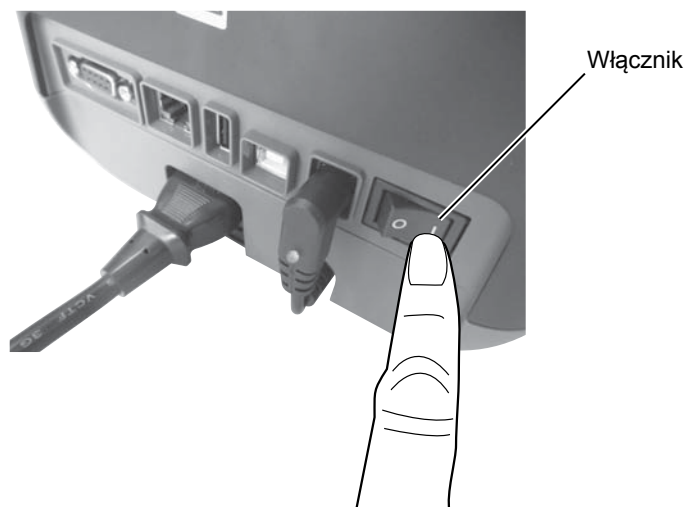
PRZESTROGA!

Użyć włącznika zasilania, aby włączać lub wyłączać drukarkę. Włączanie lub wyłączanie drukarki przez podłączanie bądź odłączanie kabla zasilającego może spowodować pożar, porażenie prądem lub uszkodzenie drukarki.

UWAGA:

Jeżeli dioda 1 lub 2 świeci na czerwono, przejdź do **rozdziału 4.1 Rozwiązywanie problemów**.

1. Aby włączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (I) oznacza włączenie zasilania.



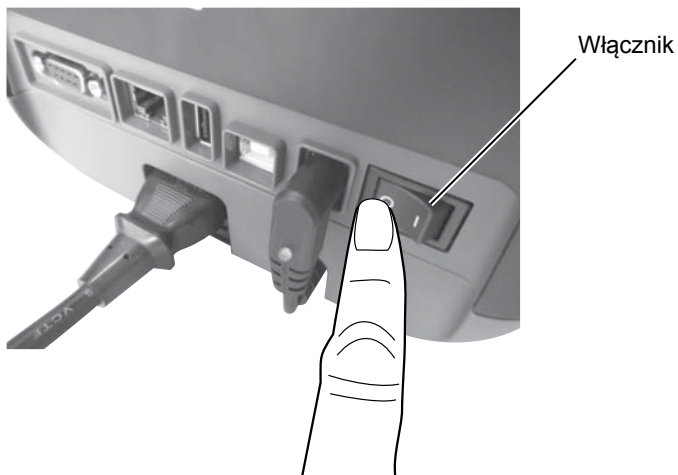
2. Po włączeniu drukarki dioda 1 i 2 zaświecą najpierw na pomarańczowo, zgasną, a następnie dioda 1 powinna świecić na zielono światłem ciągłym.

2.3.2 Wyłączanie drukarki

**PRZESTROGA!**

1. *Nie wyłączać drukarki podczas drukowania. Może to spowodować zacięcie materiału lub uszkodzenie drukarki.*
2. *Nie wyłączać drukarki, gdy miga dioda 1, ponieważ może to spowodować utratę lub uszkodzenie pobieranych danych.*

1. Przed wyłączeniem drukarki upewnij się, że: dioda 1 świeci kolorem zielonym (nie miga), a dioda 2 nie świeci.
2. Aby wyłączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (O) oznacza wyłączenie zasilania.



2.4 Podłączanie kabli do drukarki



PRZESTROGA!

Kabel szeregowy należy podłączać do drukarki i komputera głównego, gdy są wyłączone. Niezastosowanie się do tego może spowodować porażenie prądem, zwarcie lub uszkodzenie drukarki lub komputera głównego.

UWAGA:

Dane techniczne dotyczące kabla portu szeregowego można znaleźć w ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS.

W tym rozdziale opisano podłączanie do drukarki kabli komunikacyjnych komputera głównego lub innych urządzeń. Drukarkę można podłączać do innych urządzeń na trzy sposoby. Są to m.in.:

- Połączenia kablem Ethernet można używać do podłączania do sieci lub bezpośrednio do gniazda Ethernet komputera głównego.

UWAGA:

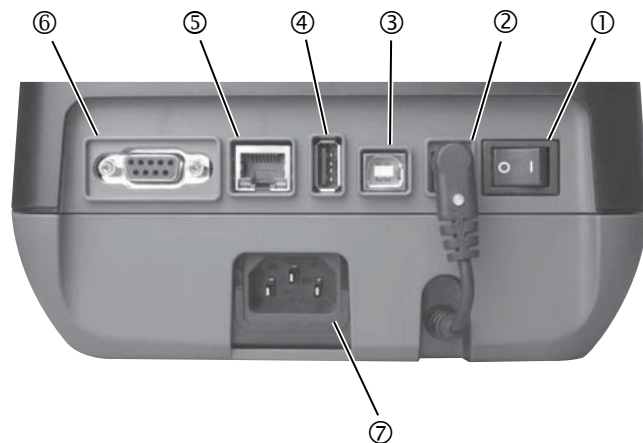
- Należy użyć kabla Ethernet zgodnego ze standardem.
10BASE-T: kategoria 3 lub lepszy
100BASE-TX: kategoria 5 lub lepszy
Długość kabla: do 100 m na segment
- W niektórych środowiskach mogą występować błędy komunikacji powodowane przez zakłócenia elektromagnetyczne na kablu. W takim przypadku należy użyć kabla ekranowanego (STP).

- Połączenie kablem USB między portem USB drukarki, a jednym z portów USB komputera głównego.

UWAGA:

- Odłączając kabel USB od komputera głównego, należy postępować zgodnie z procedurą „Bezpieczne usuwanie sprzętu” na komputerze głównym.
- Należy użyć kabla USB zgodnego ze standardem 2.0 lub wyższego i wyposażonego we wtyczkę typu B na jednym końcu.
- Połączenie kablem szeregowym między złączem szeregowym RS-232C drukarki, a jednym z portów COM komputera głównego.

Poniższe rysunki przedstawiają wszystkie możliwe porty i gniazda w bieżących wersjach drukarki.



- ① Włącznik
- ② Gniazdo zasilania

Uwaga:

Upewnij się, że wtyczka zasilania jest podłączona do drukarki, jak pokazano poniżej.

- ③ Port USB do podłączania komputera głównego
- ④ Port USB do podłączania karty pamięci USB
- ⑤ Gniazdo Ethernet
- ⑥ Port szeregowy (RS-232C)
- ⑦ Gniazdo zasilania drukarki

2.5 Podłączanie kabla zasilającego

UWAGA:

Jeżeli kabel zasilający nie został dostarczony z drukarką, należy kupić odpowiedni kabel po zapoznaniu się z informacjami na stronie 1-2.

1. Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O).
2. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki.



2.6 Otwieranie/zamykanie pokrywy górnej



OSTRZEŻENIE!

Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.



PRZESTROGA!

1. Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.
2. Nie zakrywać czujnika otwarcia pokrywy palcem, dłonią itp. Może to spowodować nieprawidłowe wykrywanie stanu zamknięcia pokrywy.

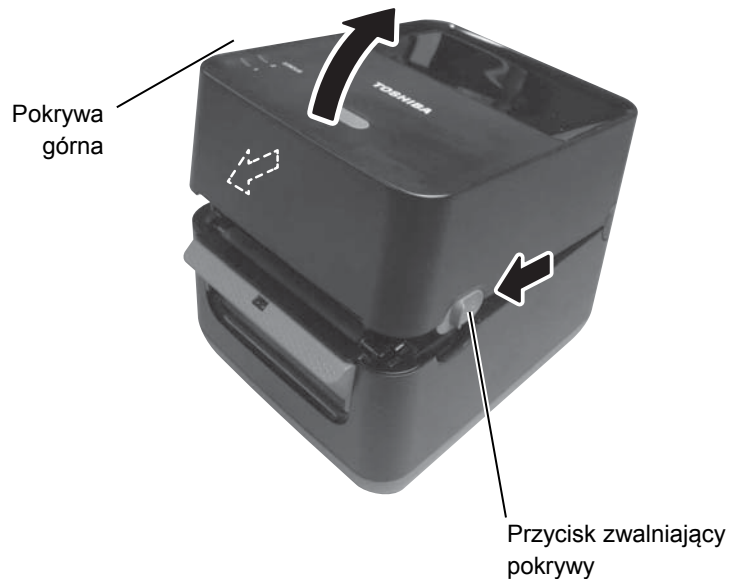
UWAGA:

Należy zamknąć pokrywę górną do końca. Niezastosowanie się może wpłynąć negatywnie na jakość druku.

Otwierając lub zamykając pokrywę górną, należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami.

Otwieranie pokrywy górnej:

1. Otwórz pokrywę górną, przesuwając przyciski zwalniające pokrywę w stronę wskazaną przez strzałki.



Zamykanie pokrywy górnej:

1. Zamknij pokrywę górną.



2.7 Zakładanie materiału

W tym rozdziale opisano zakładanie materiału w drukarce. Drukarka obsługuje rolki z etykietami. Należy używać materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.



OSTRZEŻENIE!

1. Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał **tylko** po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
2. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy górnej.



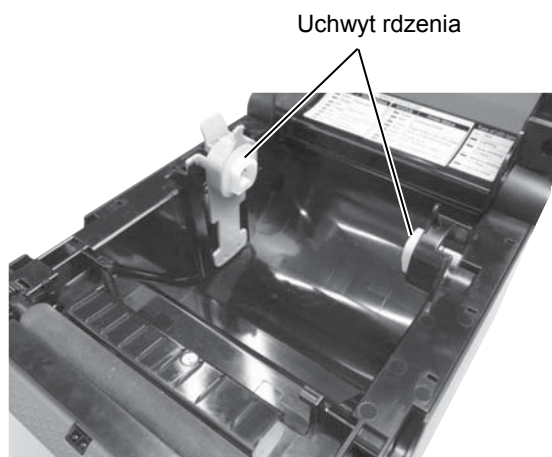
PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania pokrywy górnej. Może to spowodować uszkodzenie niektórych punktów głowicy ze względu na wyładowanie

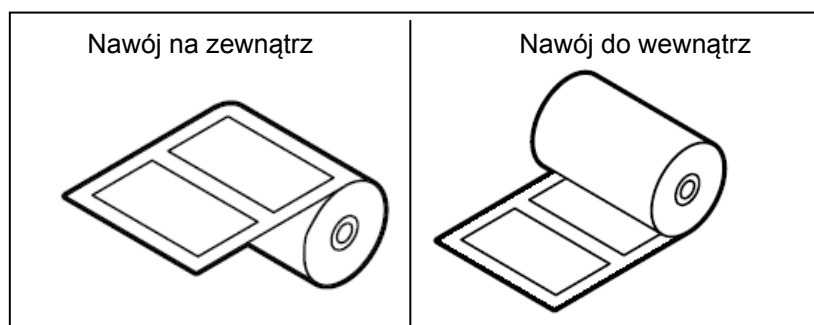
UWAGI:

1. Należy wykonać kalibrację czujnika materiału po każdej zmianie typu materiału.
2. Drukarka obsługuje następujące rozmiary materiałów:
Zewnętrzna średnica rolki: Maks. 127 mm (5 cali)
Wewnętrzna średnica rdzenia: 25,4 mm (1 cal) lub 38,1 mm (1,5 cala)

Fabrycznie na uchwytach rolki materiału są założone uchwyty rdzenia o średnicy 1,5 cala. Aby używać rdzenia o średnicy 1 cala, należy zdjąć uchwyty rdzenia, odkręcając śruby radełkowane, odwrócić uchwyty rdzenia, a następnie zamocować je ponownie i dokręcić śruby radełkowane, jak pokazano na poniższej ilustracji.

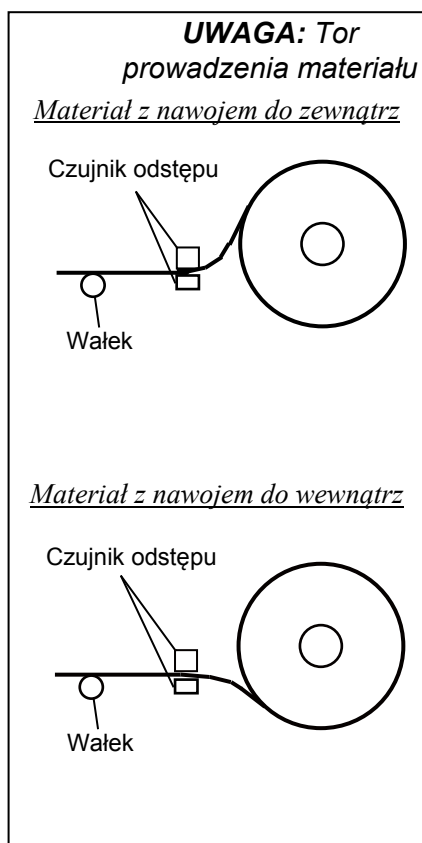
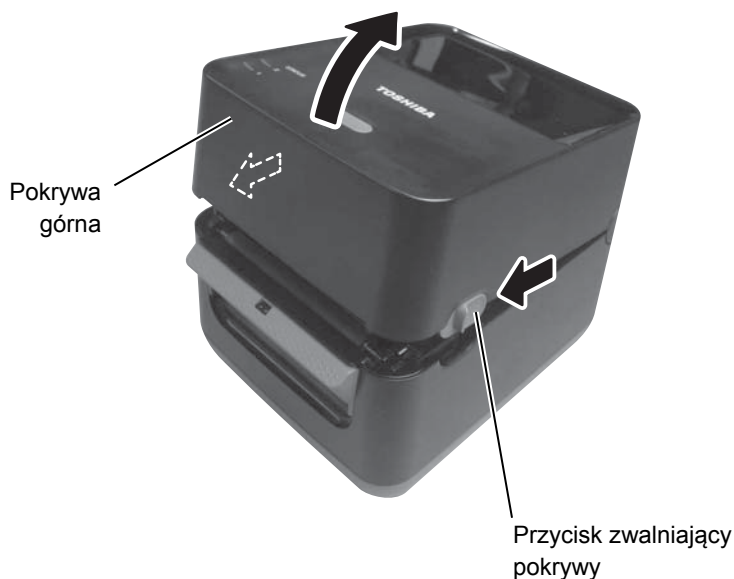


3. Rolki materiału mogą mieć nawój do wewnątrz lub do zewnątrz. (Patrz poniższy rysunek). Oba typy rolek materiału powinny być zakładane, tak aby strona do zadruku była skierowana w górę.

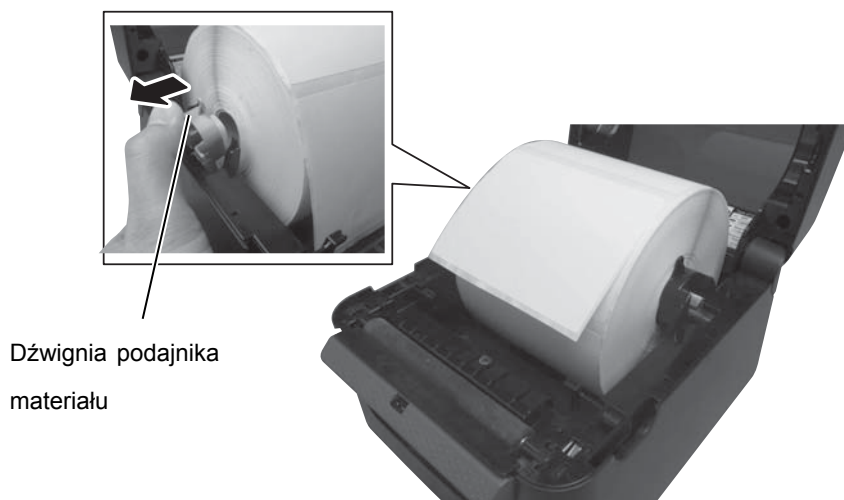


2.7 Zakładanie materiału (cd.)

1. Otwórz pokrywę górną, przesuwając przyciski zwalniające pokrywę w stronę wskazaną przez strzałki.



2. Naciśnij dźwignię podajnika materiału i przesun ją na zewnątrz, włóż materiał między uchwyty rolki materiału, upewniając się, że strona do zadruku jest skierowaną w górę. Puść dźwignię podajnika materiału, aby zamocować rolkę materiału.

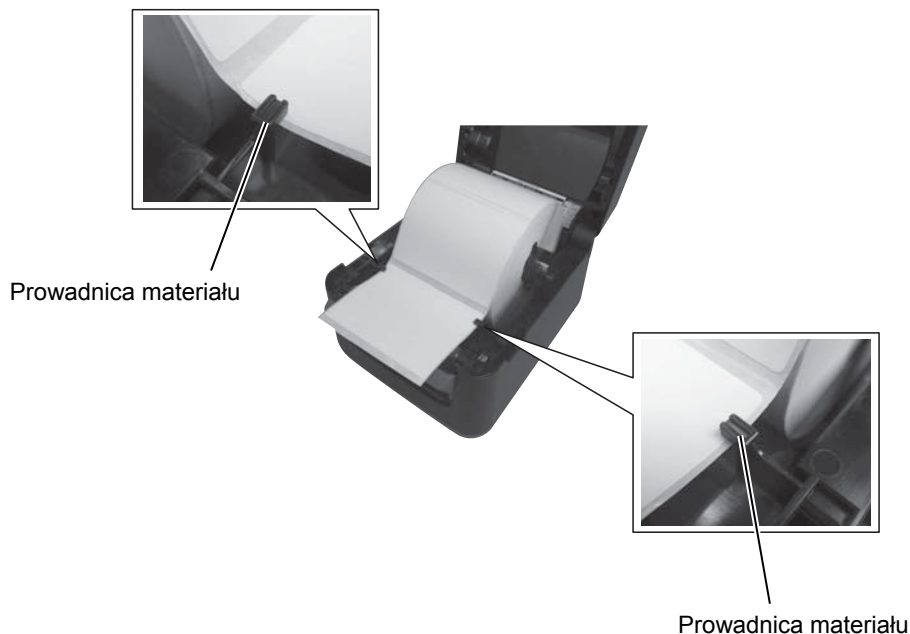


UWAGI:

1. Upewnić się, że strona do zadruku jest skierowana w górę.
2. Obciąć krawędź na wyjściu materiału prosto za pomocą nożyczek.

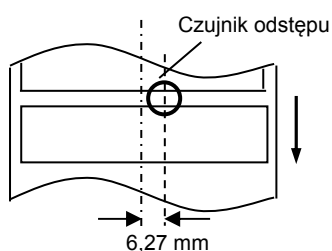
2.7 Zakładanie materiału (cd.)

3. Poprowadź materiał między prowadnicami materiału. Pociągnij materiał, aż wyjdzie z przodu drukarki.



UWAGI:

1. Domyślnie używany jest typ czujnika użyty w poprzednim zadaniu drukowania. Aby zmienić typ czujnika, należy zapoznać się z **rozdziałem 2.8.1 Kalibracja czujnika materiału**.
2. Czujnik odstępu jest umieszczony 6,27 mm na prawo od środka materiału.

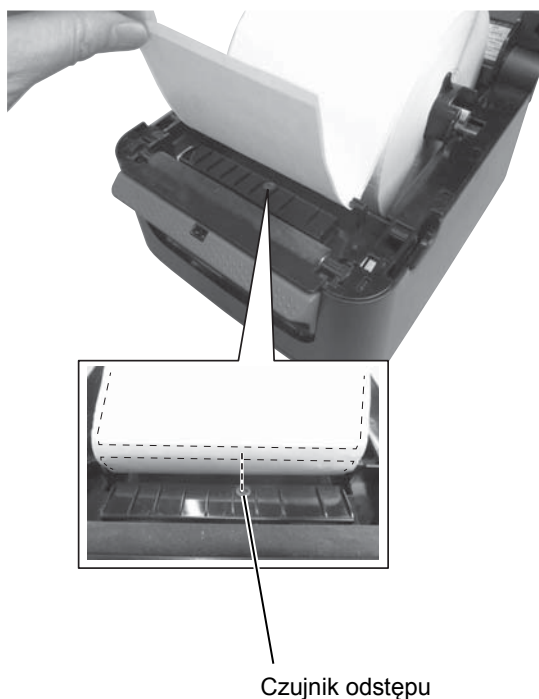


UWAGA:

Należy zwrócić uwagę, aby nie ścisnąć materiału prowadnicą materiału. Może to spowodować zagięcie materiału i skutkować komunikatem błędu lub błędem wysuwania.

4. Sprawdź i wybierz typ używanego czujnika. (Patrz **rozdział 2.8.1**.)

Drukarka jest wyposażona w czujnik odstępu, który umożliwia wykrywanie odstępów między etykietami. Pozycja czujnika odstępu jest ustalona, dlatego nie ma konieczności jej korygowania.

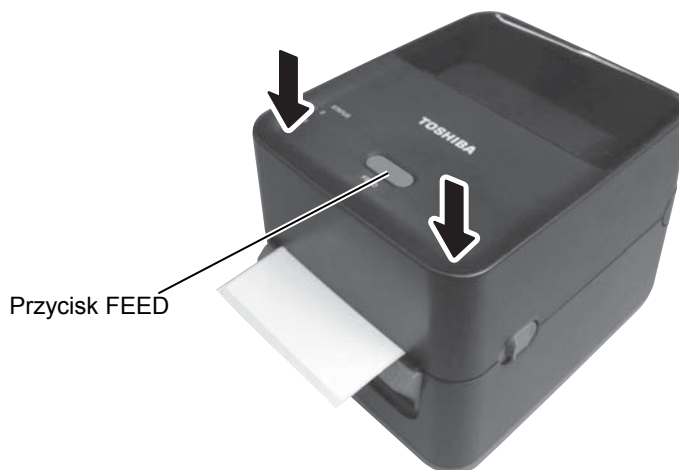


2.7 Zakładanie materiału (cd.)

5. Zamknij pokrywę górną, a następnie naciśnij przycisk [FEED], aby sprawdzić, czy materiał jest wysuwany prawidłowo.

UWAGI:

1. Aby wyjąć wydruk z drukarki w trybie ciągłym, należy oderwać materiał przez krawędź na wyjściu materiału z drukarki lub obciąć materiał za krawędzią odklejania. Jeżeli materiał zostanie oderwany przypadkowo przez głowicę, należy upewnić się, aby przed kolejnym wydrukiem, wysunąć jedną etykietę (10 mm lub więcej) za pomocą przycisku FEED. Niewykonanie tej czynności może spowodować zacięcie materiału.
2. W przypadku używania materiału z nawojem do wewnątrz i drukowania bez odrywania poprzednio zadrukowanych etykiet należy wyłączyć funkcję „Forward Feed Wait” za pomocą narzędzia do konfiguracji drukarki. Niewykonanie tej czynności może powodować zacięcia materiału.



Przycisk FEED

Drukarka może pracować w dwóch trybach wydruku.

Tryb ciągły:

W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle i podawany, aż zostanie wydrukowana liczba wydruków określona w wydanym poleceniu.

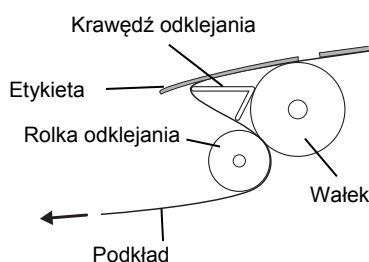


2.7 Zakładanie materiału Tryb odklejania: (cd.)

W trybie wydruku z odklejaniem etykiety są drukowane i automatycznie odklejane od podkładu.

UWAGI:

1. Podczas wydruku etykiet bez odklejania ich od podkładu nie ma potrzeby umieszczania materiału w module odklejania.
2. *Prawidłowe założenie materiału powoduje ułożenie podkładu między wałkiem a rolką odklejania, jak pokazano na poniższej ilustracji.*



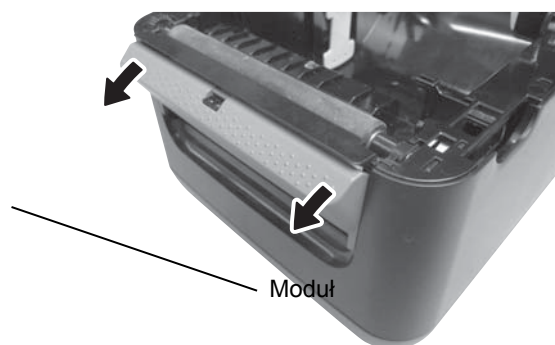
PRZESTROGA!

Otwierając moduł odklejania w celu założenia materiału, należy zachować ostrożność, aby nie upuścić na moduł żadnych przedmiotów metalowych lub obcych, takich jak spinacze do papieru, ponieważ może to spowodować usterkę drukarki.

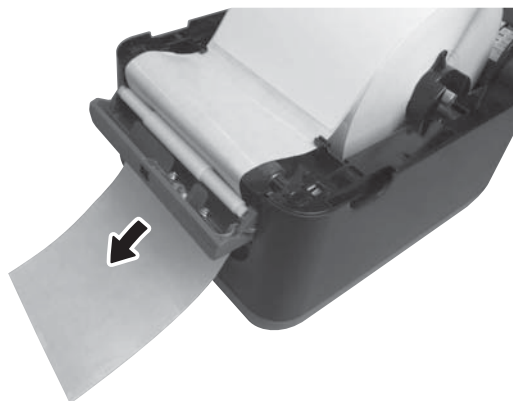
• Ustawianie materiału

Podczas drukowania etykiet w trybie z odklejaniem ustaw etykiety w następujący sposób:

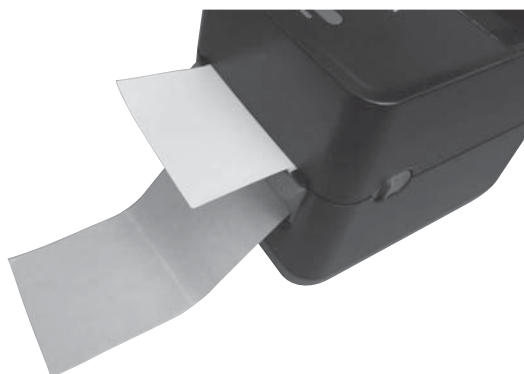
1. Załóż nośnik, jak opisano na poprzednich stronach.
2. Otwórz moduł odklejania, wyciągając go.



3. Odklej etykiety z krawędzi na wyjściu, tak aby uzyskać kawałek podkładu o długości około 20 cm. Włóż górną krawędź podkładu do otworu materiału w module odklejania, jak pokazano na poniższej ilustracji.



4. Zamknij moduł odklejania i pokrywę górną.



2.8 Kalibracja czujnika materiału, autotest druku i narzędzia trybu testowego

Narzędzia te służą do kalibrowania czułości czujnika odstępu, wydruku testowego ze szczegółowymi informacjami o ustawieniach drukarki, a także przełączania drukarki w tryb testowy.

W przypadku zmiany jednego typu materiału na inny należy skalibrować czujniki materiału.

2.8.1 Kalibracja czujnika materiału

UWAGA:

Czujnik użyty w ostatnim zadaniu drukowania jest zapamiętywany i używany ponownie. Fabrycznie ustawiony jest czujnik odstępu.

1. Wyłącz drukarkę, upewnij się, że materiał jest założony prawidłowo i zamknij pokrywę górną.

Uwaga: Nie umieszczać wstępnie zadrukowanego materiału nad czujnikiem materiału, ponieważ uniemożliwi to prawidłową kalibrację czujnika.

2. Naciśnij przycisk [FEED] i przytrzymaj go podczas włączania drukarki.
3. Oba wskaźniki (dioda 1 i dioda 2) zaświecą w następującej kolejności: Pomarańczowy → zielony → inne sekwencje kolorów
4. Puść przycisk [FEED], gdy kolory diody 1 i 2 będą odpowiadać czujnikowi, który ma być skalibrowany.
Czujnik odstępu (przepuszczalny): dioda 1 świeci na zielono, a dioda 2 na czerwono.
5. Naciśnij przycisk [FEED].
Materiał zostanie wysunięty, aby umożliwić wykonanie kalibracji czujnika.
6. Aby przywrócić normalny tryb pracy, wyłącz i włącz zasilanie drukarki.

2.8.2 Autotest druku i tryb testowy

1. Wyłącz drukarkę i załóż rolkę materiału w drukarce.
2. Naciśnij przycisk [FEED] i przytrzymaj go podczas włączania drukarki. Wskaźniki (dioda 1 i dioda 2) zaświecą w następującej kolejności:
Pomarańczowy → zielony → inne sekwencje kolorów
3. Puść przycisk [FEED], gdy dioda 1 zaświeci na pomarańczowo, a dioda 2 na zielono.
4. Naciśnij przycisk [FEED].
5. Drukarka wydrukuje raport z autotestu, a następnie przełączy się w tryb testowy.
6. Aby przywrócić normalny tryb pracy, wyłącz i włącz zasilanie drukarki.

UWAGA:

Następujące komendy nie będą miały wpływu na wydruk testowy: D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (tylko komenda AY wpływa na wydruk).

Przykład wydruku testowego

B-FV4D-G PRINTER INFO.

```

PROGRAM VERSION      04MAY2015B-FV4  V1.5
TPCL VERSION         19MAR2015 V1.3B
CG VERSION           27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION      27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION     27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION         V1.4
KERNEL FONT VERSION  1.0.04
[PARAMETERS]
HW DETECT             [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)        [---]
TONE ADJUST(D)        [+00]
FEED ADJUST           [+0.0mm]
CUT ADJUST            [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST       [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST       [+0.0mm]
CODEPAGE              [PC-850]
ZERO SLASH            [0]
FEED KEY               [FEED]
EURO CODE              [B0]
CONTROL CODE           [AUTO]
MAXI CODE SPEC.        [TYPE 1]
SENSOR SELECT          [Transmissive]
PRINT SPEED            [5ips]
FORWARD WAIT           [ON]
AUTO CALIB.            [ON(Pwr)]
MULTI LABEL            [OFF]
AUTO THP CHK           [OFF]
BASIC                  [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM              [16MB]
SDRAM                  [32MB]
USB SERIAL NUM.        [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION            [B-FV4D-GH14-QM-R]
                      [2305M000001]
TOTAL FEED1            [0.00km]
TOTAL FEED2            [00000cm]
                      [0000.0inch]
TOTAL PRINT            [0.00km]
TOTAL CUT              [0]
[RS-232C]
BAUD RATE              [9600]
BIT                    [8]
STOP BIT               [1]
PARITY                 [None]
FLOW                   [XON/XOFF]

```


2.8.2 Autotest druku i tryb testowy (cd.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Zawartość wydruku testowego różni się w zależności od trybu emulacji. Poniższa lista dotyczy trybu TPCL.

PROGRAM VERSION -----	} Wersja oprogramowania układowego
TPCL VERSION-----	
CG VERSION-----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION-----	
KERNEL FONT VERSION-----	
HW DETECT -----	Flaga wykrywania sprzętu
TONE ADJUST(T)-----	Parametr zarezerwowany
TONE ADJUST(D)-----	Wartość nastawy gęstości drukowania
FEED ADJUST -----	Wartość nastawy pozycji drukowania
CUT ADJUST-----	Parametr zarezerwowany
BACKFEED ADJUST -----	Wartość nastawy cofnięcia
X-COORD. ADJUST -----	Wartość nastawy współrzędnej X
CODEPAGE-----	Wybór kodu znaków
ZERO SLASH-----	Wybór czcionki „0”
FEED KEY -----	Ustawienie funkcji przycisku [FEED]
EURO CODE-----	Ustawienie kodu euro
CONTROL CODE-----	Typ kodu sterowania
MAXI CODE SPEC. -----	Ustawienia danych technicznych kodu Maxicode
SENSOR SELECT -----	Typ czujnika
PRINT SPEED -----	Prędkość wydruku
FORWARD WAIT -----	Tryb gotowości do wysuwania po drukowaniu
AUTO CALIB. -----	Ustawienia automatycznej kalibracji
MULTI LABEL-----	Ustawienie wydruku wielu etykiet
AUTO TPH CHECK -----	Ustawienie automatycznego testu uszkodzonych punktów głowicy drukującej
BASIC-----	Ustawienia podstawowego interpretatora
Reserved item1 -----	} Parametr zarezerwowany
Reserved item2 -----	
FLASH ROM-----	Pojemność pamięci ROM
SDRAM -----	Pojemność pamięci SDRAM
USB SERIAL NUM. -----	Numer seryjny karty pamięci USB
INFORMATION-----	Nazwa modelu drukarki i jej numer seryjny
TOTAL FEED1 -----	Łączna długość wysuniętego materiału (warunek 1)
TOTAL FEED2 -----	Łączna długość wysuniętego materiału (warunek 2)
TOTAL PRINT -----	Łączna długość zadrukowanego materiału
TOTAL CUT -----	Parametr zarezerwowany
[RS-232C] -----	Wartość nastawy portu RS-232Ce
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)	
[LAN] -----	Wartości ustawień sieciowych
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)	

3. KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

1. *Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy wyłączyć drukarkę. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.*
2. *Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.*
3. *Zachować ostrożność podczas obsługi głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.*
4. *Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.*

W tym rozdziale opisano procedury konserwacji.

Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać procedury konserwacji drukarki. Gdy drukarka jest użytkowana intensywnie (duża liczba wydruków), procedury konserwacji drukarki należy wykonywać codziennie. Gdy drukarka nie jest użytkowana intensywnie (mała liczba wydruków), procedury konserwacji drukarki należy wykonywać raz na tydzień.

3.1 Czyszczenie

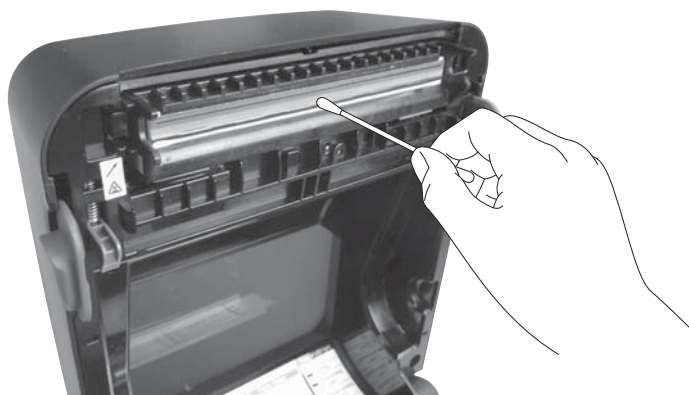
Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału.

3.1.1 Głowica drukująca

PRZESTROGA!

1. *Nie dopuścić, aby jakiegokolwiek twardego przedmiotu dotknął głowicy drukującej lub wałka, ponieważ może to spowodować ich uszkodzenie.*
2. *Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik i benzen, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.*
3. *Nie dotykać bloku głowicy drukującej gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*

1. Wyłącz zasilanie.
2. Otwórz pokrywę górną.
3. Oczyszczyć blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu etylowego.

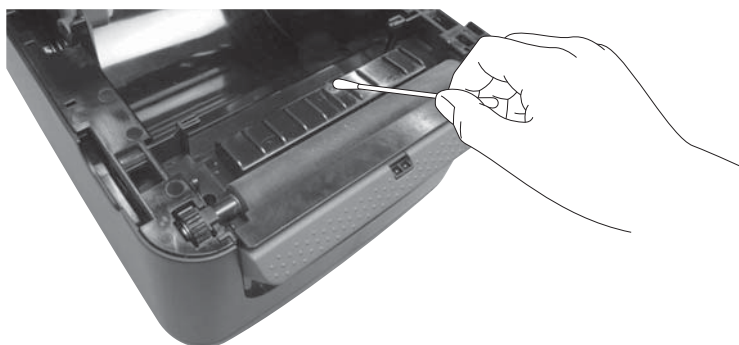


UWAGA:

Pisak czyszczący do głowic drukujących można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC CORPORATION.

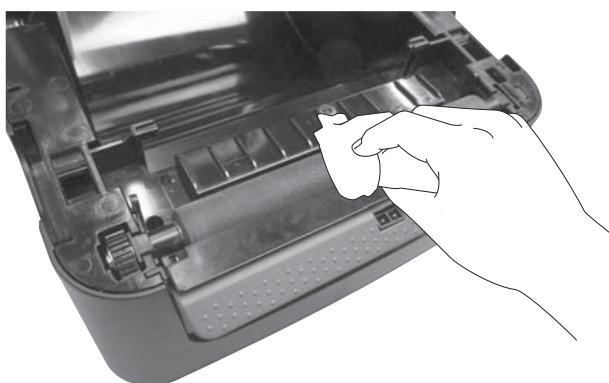
3.1.2 Czujniki

1. Przetrzyj czujniki materiału miękką szmatką lub bawełnianym wacikiem delikatnie zwilżonymi czystym alkoholem etylowym.
2. Aby usunąć pył lub cząsteczki materiału, przetrzyj czujniki materiału suchą, miękką szmatką.



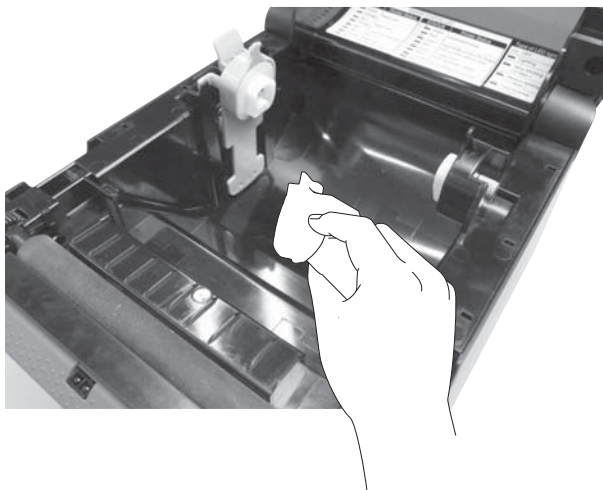
3.1.3 Walek

Przetrzyj wałek za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej czystym alkoholem etylowym.



3.1.4 Obudowa materiału

Przetrzyj obudowę materiału za pomocą suchej szmatki. Usuń kurz za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej łagodnym detergentem.



3.2

Przechowywanie/obsługa materiału

PRZESTROGA!

Należy dokładnie zapoznać się i zrozumieć Instrukcję materiałów (Supply Manual). Używać tylko materiałów eksploatacyjnych zgodnych ze specyfikacją. Użycie niezatwierdzonych materiałów może spowodować skrócenie okresu użytkowania głowicy, a także problemy z czytelnością kodów kreskowych i jakością druku. Wszystkie materiały należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia materiału lub drukarki. Należy dokładnie zapoznać się z wskazówkami w tym rozdziale.

• Nie przechowywać materiału przez okres dłuższy niż okres trwałości zalecany przez producenta.

- Przechowywać rolki materiału na płaskim końcu. Nie przechowywać ich po stronie krzywizny, ponieważ może to spowodować spłaszczenie materiału i w rezultacie prowadzić do nierównomiernego podawania materiału i niskiej jakości druku.
- Przechowywać materiały w workach z tworzywa sztucznego, które zawsze należy zamykać po ich otwarciu. Niezabezpieczone materiały mogą się zabrudzić, a dodatkowe tarcie powodowane przez cząsteczki pyłu i kurzu mogą skrócić okres użytkowania głowicy drukującej.
- Przechowywać materiał w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Unikać obszarów, w których byłyby narażone na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Materiał termiczny używany do druku termicznego bezpośredniego nie może mieć parametrów przekraczających Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm i Cl^- 500 ppm.
- Niektóre pigmenty używane do wstępnego zadrukowywania materiału mogą zawierać składniki skracające okres użytkowania głowicy. Nie używać etykiet wstępnie zadrukowanych pigmentem zawierającym substancje twarde, takie jak węglan wapnia (CaCO_3) i kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z lokalnym dystrybutorem lub producentem materiału.

4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW



OSTRZEŻENIE!

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki. Następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

4.1 Rozwiązywanie problemów

Objawy	Przyczyna	Rozwiązania
Wskaźnik zasilania nie świeci mimo podłączenia kabla zasilającego do gniazda elektrycznego.	Kabel zasilający nie został podłączony do gniazda zasilania drukarki.	Odłącz kabel zasilający od gniazda elektrycznego. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego. (⇒ rozdział 2.5)
	Awaria zasilania lub brak napięcia w gniazdku.	Sprawdź gniazdo zasilania, używając kabla zasilającego innego urządzenia. Jeżeli nie ma zasilania, skontaktuj się z elektrykiem lub dostawcą prądu.
	Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Dioda 1 nie świeci na zielono po włączeniu zasilania, mimo że wskaźnik zasilania na zasilaczu świeci.	Wtyczka zasilacza jest wyjęta z gniazda zasilania drukarki.	Odłącz kabel zasilający z gniazda zasilania. Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie podłącz kabel zasilający do gniazda elektrycznego. (⇒ rozdział 2.5)
Materiał nie wysuwa się.	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Założ materiał prawidłowo. (⇒ rozdział 2.7)
	Kabel interfejsu jest podłączony niepoprawnie.	Podłącz kabel interfejsu poprawnie. (⇒ rozdział 2.4)
	Czujnik materiału jest zabrudzony.	Wyczyść czujnik materiału. (⇒ rozdział 3.1.2)
Brak wydruku.	Załadowany materiał nie jest papierem termicznym, mimo że wybrano tryb druku termicznego bezpośredniego.	Założ rolkę papieru termicznego. (⇒ rozdział 2.7)
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Założ materiał prawidłowo. (⇒ rozdział 2.7)
	Dane drukowania nie zostały wysyłane z komputera głównego.	Wyślij dane drukowania.
Zła jakość wydruku	Nie użyto materiału zalecanego przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.	Założ zalecany materiał.
	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyść głowicę. (⇒ rozdział 3.1.1)
Brakujące punkty wydruku	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyść głowicę. (⇒ rozdział 3.1.1)
	Niektóre punkty głowicy drukującej są uszkodzone.	Jeżeli uszkodzone punkty głowicy drukującej mają wpływ na wydruk, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC CORPORATION w celu wymiany głowicy.

Objawy	Przyczyna	Rozwiązania
Etykiety nie są poprawnie odklejane od podkładu. (Zainstalowany jest opcjonalny moduł odklejania).	Nie użyto materiału zalecanego przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.	Założ zalecany materiał.
	Etykiety nie zostały założone prawidłowo.	Założ etykiety prawidłowo. (⇒ rozdział 2.7)

4.2 Diody stanu

Dioda 1	Dioda 2	Przyczyna	Rozwiązania
Zielony	Nie świeci	Tryb czuwania	Działanie normalne
Zielony ^F	Nie świeci	Komunikacja z hostem	Działanie normalne
Zielony ^S	Nie świeci	Drukowanie jest tymczasowo zatrzymane (wstrzymane).	Naciśnij przycisk [FEED]. Drukowanie zostanie wznowione.
Czerwony	Pomarańczowy ^F	Temperatura głowicy drukującej przekracza górny limit.	Zatrzymaj drukowanie i odczekaj, aż głowica drukująca ostygnie i dioda 1 zaświeci na zielono. Jeżeli dioda 1 nie świeci na zielono lub ten problem powtarza się często, skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.
Czerwony	Zielony	Wystąpił błąd komunikacji. (Tylko gdy używany jest port RS-232C).	Naciśnij przycisk [FEED], aby ponownie uruchomić drukarkę lub wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli ten problem pojawia się często, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.
Pomarańczowy ^y	Czerwony	Materiał się skończył.	Założ nową rolkę materiału, a następnie naciśnij przycisk [FEED]. (⇒ rozdział 2.7)
Pomarańczowy ^y	Zielony	Wystąpiło zacięcie papieru.	Usuń zacięty materiał, a następnie załaduj materiał poprawnie i naciśnij przycisk [FEED]. (⇒ rozdział 4.3)
Czerwony	Czerwony ^M	Podjęto próbę wydruku lub wysunięcia materiału przy otwartej pokrywie górnej.	Zamknij pokrywę górną i naciśnij przycisk [FEED]. Drukowanie zostanie wznowione.
Czerwony	Pomarańczowy ^y ^M	Głowica drukująca jest uszkodzona.	Wyłącz drukarkę wyłącznikiem i skontaktuj się z autoryzowanym przedstawicielem firmy TOSHIBA TEC CORPORATION.
Nie świeci	Nie świeci	Zasilanie jest wyłączone. Pokrywa górną jest otwarta, gdy drukarka jest włączona.	Włącz urządzenie. Zamknij prawidłowo pokrywę górną.

Prędkość migania diody

Symbol	Stan	Interwał migania
S	Miga wolno	2,0 s
M	Miga ze średnią prędkością	1,0 s
F	Miga szybko	0,5 s

4.3 Usuwanie zaciętego materiału

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

**PRZESTROGA!**

Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

1. Wyłącz zasilanie.
2. Otwórz pokrywę górną i otwórz blok głowicy drukującej.
3. Wyjmij rolkę materiału.
4. Usuń zacięty materiał z drukarki. **NIE UŻYWAJ** żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
5. Oczyszczyć głowicę drukującą i wałek, a następnie usunąć kurz lub ciała obce.
6. Załóż materiał ponownie i zamknij pokrywę górną.

ZAŁĄCZNIK 1 DANE TECHNICZNE

W załączniku 1 opisano dane techniczne drukarki B-FV4D-GH oraz materiały eksploatacyjne.

A1.1 Drukarka

Poniżej przedstawiono dane techniczne drukarki.

Pozycja	Seria B-FV4D-GH
Napięcie zasilania	AC 100–240 V, 50/60 Hz
Pobór mocy	
Podczas drukowania	100–120 V: 1,0 A, maks. 60 W, 200–240 V: 0,6 A, maks. 59 W
Podczas czuwania	100–120 V: 0,12 A, maks. 3,7 W, 200–240 V: 0,07 A, maks. 3,8 W
Zakres temp. działania	5°C – 40°C (41°F – 104°F)
Zakres temp. przechowywania	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Wilgotność względna	25–85% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Wilgotność podczas przechowywania	10–90% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Rozdzielczość	203 pkt/cal (8 pkt/mm)
Metoda drukowania	Termiczny bezpośredni
Tryb drukowania	Tryb ciągły, odklejanie
Prędkość wydruku	
w trybie ciągłym	50,8 mm/s (2 cale/s), 76,2 mm/s (3 cale/s), 101,6 mm/s (4 cale/s), 127 mm/s (5 cali/s), 152,4 mm/s (6 cali/s)
w trybie odklejania	50,8 mm/s (2 cale/s), 76,2 mm/s (3 cale/s)
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)	105 mm (4,1 cala) +1 mm/-1,5 mm
Efektywna szerokość zadruku (maks.)	99 mm (3,9 cala)
Maks. współczynnik druku	Średnio 15%
Wymiary (szer. × gł. × wys.)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2 cala x 9,6 cala x 7,8 cala)
Masa	2,2 kg (4,9 funta) (bez materiału)
Dostępne typy kodów kreskowych	EAN8/13, dodatek EAN8/13 2 i 5, UPC-A, UPC-E, dodatek UPC-A 2 i 5, dodatek UPC-E 2 i 5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 z 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, kod kreskowy pocztowy USPS Intelligent, GS1 DataBar
Dostępne kody dwuwymiarowe	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Dostępne symbole złożone	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Dostępne czcionki	Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Courier (2 rozmiary), Prestige Elite (2 rozmiary), OCR-A (1 typ), OCR-B (1 typ), chiński uproszczony (1 rozmiar)
Rotacja	0°, 90°, 180°, 270°
Standardowe porty	USB 2.0 Full Speed Gniazdo Ethernet (10/100 Base) Port szeregowy (RS-232C)

UWAGI:

- Data Matrix™ jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.
- Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.

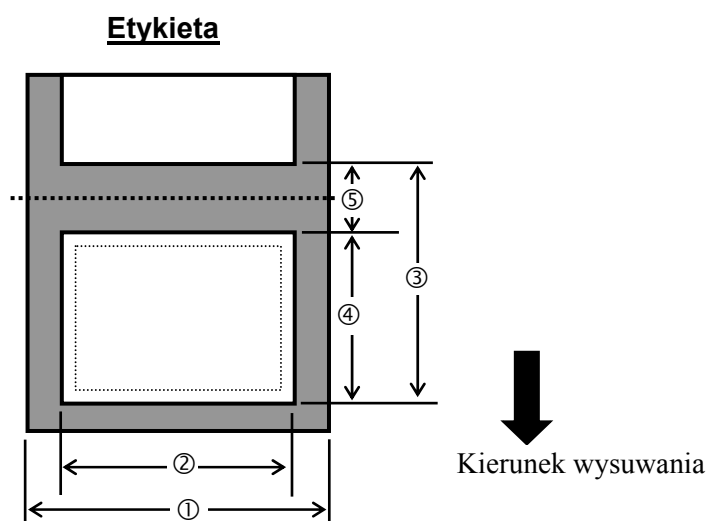
A1.2 Materiał

Upewnić się, że używany materiał jest zatwierdzony przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION. Gwarancje nie obejmują problemów spowodowanych użyciem materiału, który nie jest zatwierdzony przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.

Aby uzyskać informacje na temat materiału zatwierdzonego przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.2.1 Typ materiału

W poniższej tabeli przedstawiono typy i kształty materiałów, jakie mogą być używane w tej drukarce.



Jednostka: mm (cal)

Pozycja	Tryb drukowania	Tryb ciągły / Tryb ciągły (odklejanie)	Tryb odklejania
① Szerokość materiału (uwzględniając podkład)		105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Szerokość etykiety		102 (4,0)	
③ Wysokość materiału		10–999 (0,39–39,3) <i>Patrz UWAGA 2.</i>	25,4–152,4 (1,0–6,0) <i>Patrz UWAGA 2.</i>
④ Długość etykiety		8–997 (0,31–39,2) <i>Patrz UWAGA 2.</i>	23,4–150,4 (0,92–5,92) <i>Patrz UWAGA 2.</i>
⑤ Długość odstępu		2,0–10,0 (0,08–0,39)	
Grubość		0,06–0,19 (0,0024–0,0075)	
Maks. zewnętrzna średnica rolki		Ø127 (5,0)	
Kierunek nawoju		Na zewnątrz (standard), do wewnątrz <i>(Patrz UWAGA 2).</i>	
Wewnętrzna średnica rdzenia		25,4, 38,1 <i>(Patrz UWAGA 2).</i>	

UWAGI:

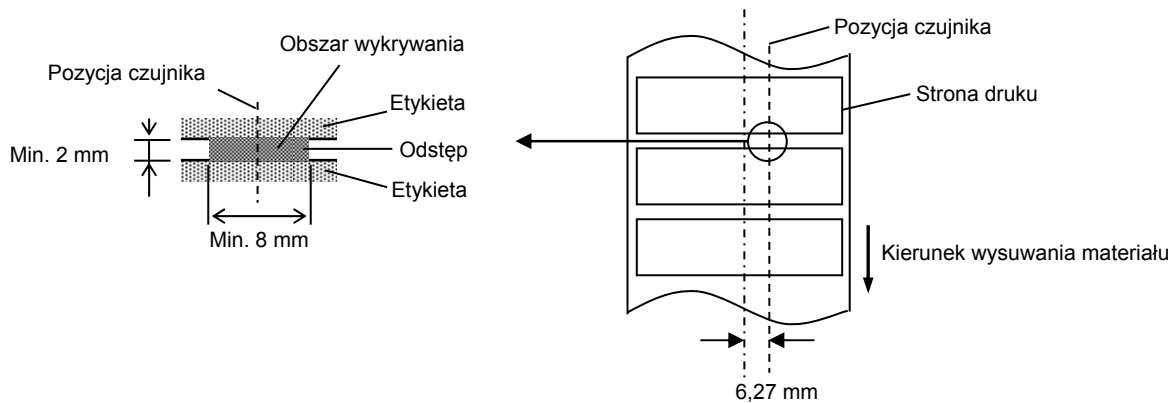
- Aby zapewnić wysoką jakość wydruku i trwałość głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC CORPORATION.
- W przypadku używania materiału z nawojem do wewnątrz specyfikacje są ograniczone w sposób następujący:

Jednostka: mm (cal)

Tryb drukowania	Tryb ciągły / Tryb ciągły (odklejanie)	Tryb odklejania
③ Wysokość materiału	10–999 (0,39–39,3)	25,4–86,2 (1,0–3,39)
④ Długość etykiety	8–997 (0,31–39,2)	23,4–76,2 (0,92–3,0)
Wewnętrzna średnica rdzenia	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)

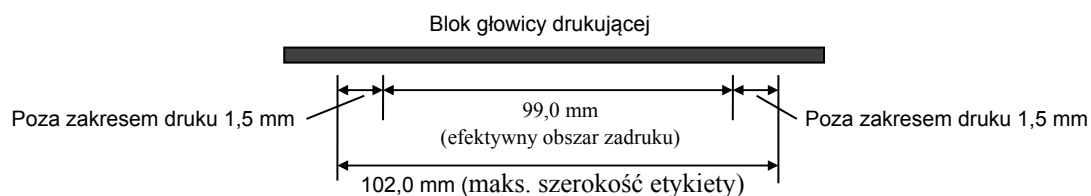
A1.2.2 Obszar wykrywania czujnika odstępu (przepuszczalnego)

Czujnik przepuszczalny ma stałą pozycję 6,27 mm na prawo od środka toru prowadzenia materiału. Czujnik przepuszczalny wykrywa odstępy między etykietami, jak pokazano na ilustracji poniżej.

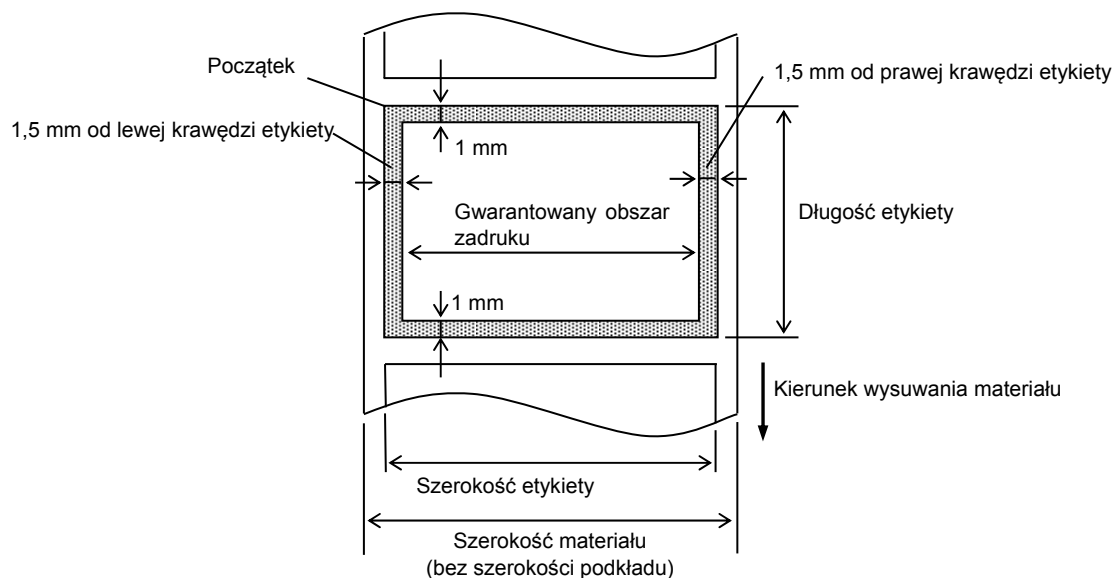


A1.2.3 Efektywny obszar zadruku

Poniższy rysunek przedstawia zależność między efektywną szerokością druku, a szerokością etykiety.



Poniższy obrazek przedstawia efektywny obszar zadruku materiału.



UWAGI:

1. Należy upewnić się, że nic nie jest drukowane w obszarze 1,5 mm od krawędzi etykiety (obszar zacieniowany na powyższym rysunku).
2. Środek materiału powinien być umieszczony na środku głowicy drukującej.
3. Jakość druku nie jest gwarantowana w odległości 3 mm od punktu zatrzymania głowicy (uwzględniając 1 mm na zatrzymanie głowicy).
4. Średni współczynnik druku (czarny) powinien wynosić 15% lub mniej. W przypadku kodów kreskowych współczynnik druku powinien wynosić 30% lub mniej.
5. Grubość linii powinna wynosić od 3 do 12 pkt.

ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS

■ Kable interfejsu

Aby zapobiec promieniowaniu i odbiorowi zakłóceń elektrycznych, kable interfejsu muszą spełniać następujące wymagania:

- Wymagane jest pełne ekranowanie i metalowa lub metalizowana obudowa złącza.
- Kabel powinien być jak najkrótszy.
- Nie należy go wiązać razem z kablami zasilającymi.
- Nie należy mocować do linii zasilających.

■ Opis kabla RS-232C

Kabel szeregowy do podłączenia drukarki do komputera głównego powinien być jednym z dwóch podanych typów (złącze 9- lub 25-stykowe):

Złącze do komputera głównego			Złącze drukarki	
Funkcja	9 styków	25 styków	Nr styku	Funkcja
			1	+5V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

UWAGA:

Używać kabla RS-232C ze złączem wyposażonym w śruby zabezpieczające.

SŁOWNIK

Blok głowicy drukującej

Głowica drukująca składa się z jednego rzędu małych elementów opornościowych, które przy przepływie prądu nagrzewają się i wywołują wydruk na papierze termicznym lub powodują przeniesienie pigmentu z taśmy termotransferowej na zwykły papier.

Czarny znacznik

Znacznik nadrukowany na materiale umożliwiający drukarce wykrywanie prawidłowej pozycji początku materiału, co pozwala na utrzymanie stałej pozycji druku.

Czcionka

Zestaw znaków alfanumerycznych w jednym stylu. Przykładowo Helvetica, Courier, Times

Czujnik czarnego znacznika

Czujnik odbłaskowy, który wykrywa różnicę między czarnym znacznikiem i obszarem zadruku, aby znaleźć początek zadruku.

Czujnik odstępu

Przepuszczalny czujnik, który wykrywa różnicę między przezroczystością odstępu i etykiety, co umożliwia znalezienie początku wydruku etykiety.

Druk termotransferowy

Metoda drukowania, w której głowica drukująca podgrzewa warstwę pigmentu lub żywicy na taśmie, powodując przeniesienie pigmentu/żywicy na materiał.

DPI

Liczba punktów na cal

Jednostka używana do określania gęstości wydruku lub rozdzielczości.

Druk termiczny bezpośredni

Metoda wydruku bez użycia taśmy termotransferowej, a przy użyciu materiału termicznego, który reaguje na ciepło. Głowica drukująca nagrzewa materiał bezpośrednio, powodując wydruk obrazu na materiale.

Etykieta

Typ materiału z warstwą kleju umieszczony na podkładzie.

Głowica termiczna

Głowica drukująca wykorzystująca metodę druku termotransferowego lub termicznego

bezpośredniego.

IPS

Liczba cali na sekundę

Jednostka używana do określania prędkości drukowania.

Kod kreskowy

Kod, który reprezentuje ciąg znaków alfanumerycznych za pomocą czarnych i białych kresek o różnej szerokości. Kody kreskowe są używane w wielu zastosowaniach: produkcja, szpitale, biblioteki, handel, transport, magazynowanie itd. Odczyt kodów kreskowych jest szybkim i precyzyjnym środkiem przekazu danych, podczas gdy wprowadzanie danych za pomocą klawiatury jest procesem wolnym i podatnym na błędy.

Materiał

Materiał, na którym drukowane są obrazy. Etykiety, materiał z przywieszkami, papier składany, papier perforowany itd.

Materiały eksploatacyjne

Materiał i taśma

Odstęp

Odległość od końca jednej etykiety do początku następnej.

Prędkość wydruku

Prędkość, przy której następuje wydruk. Prędkość jest wyrażana w IPS (cale na sekundę).

Przywieszka

Typ materiału, który nie ma kleju na spodzie, a czarne znaczniki, które wskazują obszary do druku. Zwykle wykonane są z kartonu lub innego trwałego materiału.

Rozdzielczość

Stopień szczegółów, do jakiego możemy odtworzyć obraz. Minimalna jednostka na jaką można podzielić obraz to piksel. Czym wyższa rozdzielczość, tym większa liczba pikseli, co skutkuje bardziej szczegółowym obrazem.

Sterownik drukarki

Oprogramowanie, które konwertuje zadania wydruku aplikacji komputera na język drukarki.

Taśma

Taśma z pigmentem, który przenoszony jest na materiał, aby uzyskać obraz. W trybie termotransferu głowica drukująca podgrzewa taśmę termotransferową, powodując przeniesienie obrazu na materiał.

Tryb odcinania

Tryb pracy drukarki, w którym zainstalowany (opcjonalny) nóż automatycznie odcina materiał po wydruku. Polecenia sterujące pozwalają wybrać odcięcie po każdym wydruku lub po zadanej liczbie wydruków.

Tryb odklejania

Jeden z trybów pracy drukarki, w którym zainstalowany opcjonalny moduł odklejania oddziela etykiety od podkładu.

Tryb ciągły

Tryb wydruku, w którym wydruk jest kontynuowany, aż do momentu wydruku zadanej liczby wydruków.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION. Wszelkie prawa zastrzeżone.
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA

E EO1-33098A
R150520Q4801-TTEC
Ver. 01 F 2016-08