

TOSHIBA

TOSHIBA strekkodeskriver

B-FV4D-GH-SERIEN

Brukerhåndbok



CE-samsvarskrav (kun for EU)

Dette produktet oppfyller kravene i EMC og lavspenningsdirektivet inkludert deres endringer. CE-merking er et ansvar for TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland. For en kopi av den relaterte CE-samsvarserklæringen, kan du kontakte din forhandler eller TOSHIBA TEC.

Dette er et klasse A-produkt. I et hjemmemiljø kan dette produktet forårsake radioforstyrrelser slik at brukeren kan bli pålagt å ta nødvendige forholdsregler.

FCC-varsel

Dette utstyret er testet og funnet i samsvar med grensene for en Klasse A digital enhet, i henhold til del 15 av FCC-reglene. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Bruk av dette utstyret i et boligområde vil sannsynligvis forårsake skadelig interferens, i så fall vil brukeren bli bedt om å korrigere interferensen på egen bekostning.

ADVARSEL

Endringer eller modifikasjoner som ikke er uttrykkelig godkjent av parten ansvarlig for overholdelse kan ugyldiggjøre brukerens rett til å bruke utstyret.

(Kun for USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Dette klasse A digitale apparatet er i samsvar med den kanadiske ICES-003.

(Kun for CANADA)

**California Proposition 65 Advarsel: Kun for USA-California**

Dette produktet inneholder kjemikalier som ifølge staten California kan forårsake kreft, fosterskader eller annen skade på reproduksjonsevnen.

Følgende informasjon er kun ment for EU-land:**Avhending av produkter**

(basert på EU-direktiv 2002/96/EC,

Direktiv om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr - WEEE)



Bruken av symbolet angir at dette produktet ikke må kastes som restavfall og må samles inn separat. Integrerte batterier og akkumulatører kan avhendes sammen med produktet. De vil bli sortert i gjenvinningsanlegget.

Den svarte streken indikerer at produktet ble markedsført etter 13. august, 2005.

Ved å sørge for korrekt avhending av apparatet, vil du bidra til å forebygge negative konsekvenser for helse og miljø, som ellers kan forårsakes av feilaktig avfallshåndtering av dette produktet.

For mer informasjon om retur og resirkulering av dette produktet, ta kontakt med din leverandør der du kjøpte produktet.

Varsel (for Tyrkia)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Følgende informasjon er bare for India:

Bruken av symbolet angir at dette produktet ikke må behandles som husholdningsavfall. Ved å sørge for korrekt avhending av apparatet, vil du bidra til å forebygge negative konsekvenser for helse og miljø, som ellers kan forårsakes av feilaktig avfallshåndtering av dette produktet.

For mer informasjon om retur og resirkulering av dette produktet, ta kontakt med din leverandør der du kjøpte produktet.

Dette produktet, inkludert komponenter, forbruksvarer, deler og reservedeler overholder "India E-avfallsregler" og forbyr bruk av bly, kvikksølv, seksverdig krom, polybromerte bifenyler eller polybromerte difenyleter i konsentrasjoner som overstiger 0,1 % vekt og 0,01 % vekt for kadmium, bortsett fra unntaket angitt i Regelen.

Dette produktet er laget for kommersiell bruk og er ikke et forbrukerprodukt.

Sikkerhetsoppsummering

Personlig sikkerhet i håndtering eller vedlikehold av utstyr er ekstremt viktig. Advarsler og forsiktighetsregler som er nødvendige for sikker håndtering er inkludert i denne håndboken. Alle advarsler og forsiktighetsregler som finnes i denne håndboken må leses og forstås før håndtering eller vedlikehold av utstyret.

Ikke forsøk å utføre reparasjoner eller modifikasjoner på dette utstyret. Hvis det oppstår en feil som ikke kan rettes opp ved hjelp av prosedyrene som er beskrevet i denne håndboken, slå av strømmen, koble fra maskinen, og ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp.

Betydning av hvert symbol



ADVARSEL

Dette symbolet indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan resultere i død, alvorlig personskade eller alvorlig skade, eller brann på utstyret eller omkringliggende stedene.




FORSIKTIG

Dette symbolet indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til mindre eller moderat personskade, delvis skade på utstyr eller gjenstander i nærheten, eller tap av data.




FORBUDT

Dette symbolet angir forbudte handlinger (forbudte elementer). Spesifikke forbudt innhold er trukket inn i eller nær -symbolet. (Symbolet til venstre indikerer "ingen demontering".)



MÅ utføres

Dette symbolet angir handlinger som må utføres. Spesifikke instruksjoner er trukket innenfor eller nær -symbolet. (Symbolet til venstre angir "koble strømledningen ut av kontakten".)

MERK: Angir informasjon som du bør være oppmerksom når du bruker manualen.

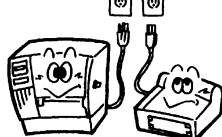


ADVARSEL

Dette indikerer at det er risiko for **død** eller **alvorlig skade** hvis maskinen blir håndtert i strid med denne indikasjonen.



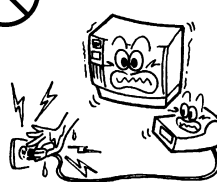
Enhver annen enn den angitte vekselspenningen er forbudt.



Ikke bruk andre spenninger enn spenningen angitt på merkeplaten, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke sett inn eller trekk ut strømledningen med våte hender, da dette kan forårsake **elektrisk støt**.



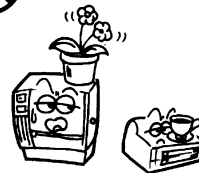
Forbudt



Hvis maskinen har samme uttak med et annet elektrisk apparat som forbruker store mengder strøm, vil spenningen svinge mye hver gang disse apparatene brukes. Sørg for å gi et eksklusivt uttak for maskinen, da dette kan forårsake **brann** eller **elektrisk støt**.



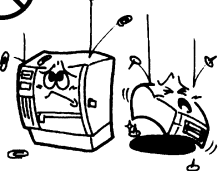
Forbudt



Ikke sett metallgjenstander eller vannfylte beholdere som blomstervaser, blomsterpotter eller krus, osv. på toppen av maskinen. Hvis metallgjenstander eller væske renner inn i maskinen, kan dette føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke sett inn eller slipp metall, brennbare eller andre fremmedlegemer inn i maskinen gjennom ventilasjonsåpningene, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke skrap, skade eller endre strømledningene. Du må heller ikke sette på tunge gjenstander, trekke i eller bøye strømledningene, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Trekk ut kontakten.






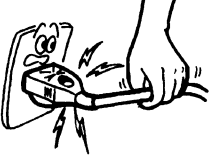

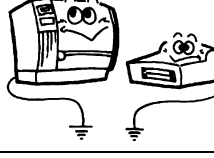

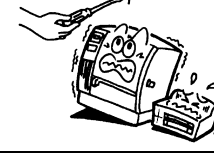

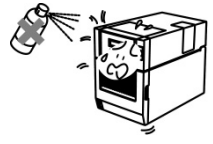

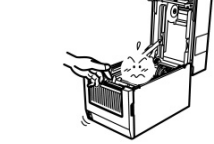
Hvis maskinen mistes eller kabinettet blir skadet, må strømbryteren først slås av og strømledningen kobles fra plugges ut av stikkkontakten, og deretter kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp. Fortsett bruk av apparatet i denne tilstanden kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Trekk ut kontakten.



Fortsatt bruk av maskinen i en unormal tilstand som når maskinen produserer røyk eller fremmede lukter kan forårsake **brann** eller **elektrisk støt**. I slike tilfeller må strømbryterne umiddelbart slås av og strømledningen kobles fra og plugges ut av stikkkontakten. Deretter ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp.

 <p>Trekk ut kontakten.</p> 	<p>Hvis fremmedlegemer (metallfragmenter, vann, væske) kommer inn i maskinen, må strømbryteren først slås av og strømledningen kobles fra og plugges ut av stikkkontakten, og deretter kan du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp. Fortsatt bruk av apparatet i denne tilstanden kan føre til brann eller elektrisk støt.</p>	 <p>Trekk ut kontakten.</p> 	<p>Når du tar ut strømledningene, må du holde i og trekke ut hele pluggen. Du kan kutte eller utsette de interne ledningene ved å trekke i bare ledningen og forårsake brann eller elektrisk støt.</p>
 <p>Koble til en jordledning.</p> 	<p>Sørg for at utstyret er skikkelig jordet. Skjøteledninger skal også være jordet. Brann eller elektrisk støt kan oppstå på feilaktig jordet utstyr.</p>	 <p>Ingen demontering.</p> 	<p>Ikke fjern deksler, reparere eller modifisere maskinen selv. Kontakt din autoriserte representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp. Du kan bli skadet av høy spenning, svært varme deler eller skarpe kanter inne i maskinen.</p>
 <p>Forbudt</p> 	<p>Ikke bruk sprayrengjøring som inneholder brennbar gass for rengjøring av produktet, da dette kan føre til brann.</p>	 <p>Forbudt</p> 	<p>Hensyn må tas for at du ikke skal skade deg selv med skriverens papirkniv.</p>



FORSIKTIG

Dette indikerer at det er fare for person **skade** eller **skader** på objekter hvis maskinen er håndtert i strid med denne indikasjonen.

Forholdsregler

Følgende forholdsregler vil bidra til å sikre at denne maskinen vil fortsette å fungere riktig.

- Prøv å unngå steder som har følgende ugunstige forhold:
 - * Temperaturer ut av spesifikasjonen
 - * Felles strømkilde
- Direkte sollys
- Overdreven vibrasjon
- Høy luftfuktighet
- Støv/gass
- Dekselet bør rengjøres ved å tørke av med en tørr klut eller en klut fuktet med mildt såpevann. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler.
- BRUK KUN TOSHIBA TEC CORPORATION papir og bånd.
- Ikke oppbevar papir eller bånd der de kan bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Kontroller at skriveren brukes på et plant underlag.
- Alle data som er lagret i minnet på skriveren kan gå tapt ved en skriverfeil.
- Prøv å unngå å bruke dette utstyret på samme strømforsyning som høyspent utstyr eller utstyr som sannsynligvis vil føre til forstyrrelser på strømmettet.
- Trekk ut støpselet når du arbeider inne i det eller rengjør det.
- Hold arbeidsmiljøet statiskfritt.
- Ikke sett tunge gjenstander på maskinen, da disse elementene kan bli ubalansert og falle ned og forårsake **skade**.
- Ikke blokker ventilasjonsåpningene på sidene av maskinen, da det vil oppstå varme inne i maskinen og kan forårsake **brann**.
- Ikke len deg mot maskinen. Det kan falle ned på deg og kan forårsake **skade**.
- Trekk ut støpselet når det ikke brukes over en lengre periode.
- Sett maskinen på et stabilt og plant underlag.
- FARE FOR EKSPLOSJON DERSOM BATTERIET ERSTATTES MED FEIL TYPE. KAST BRUKTE BATTERIER I HENHOLD TIL INSTRUKSJONENE.

Forespørsel om vedlikehold

- Bruke våre vedlikeholdstjenester.
Når du har kjøpt maskinen, må du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for hjelp en gang i året for å rengjøre innsiden av maskinen. Støv vil samle seg inne i maskinen og kan føre til en **brann** eller en **funksjonsfeil**. Rengjøring er spesielt effektiv før fuktige regntider.
- Vårt forebyggende vedlikehold utfører periodiske kontroller og annet arbeid som kreves for å opprettholde maskinens kvalitet og ytelse, og forebygge ulykker på forhånd.
For mer informasjon, ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Bruk av insektmidler og andre kjemikalier
Ikke utsett maskinen for insektmidler eller andre flyktige løsemidler. Dette vil føre til at kabinettet eller andre deler svekkes og kan føre til at malingen løsner.

INNHALDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKTOVERSIKT	E1-1
1.1 Innledning	E1-1
1.2 Funksjoner	E1-1
1.3 Utpakking	E1-1
1.4 Tilbehør	E1-1
1.5 Utseende	E1-3
1.5.1 Dimensjoner	E1-3
1.5.2 Sett forfra	E1-3
1.5.3 Sett bakfra	E1-4
1.5.4 Interiør	E1-4
1.5.5 Knapp og indikatorlampe	E1-5
2. SKRIVEROPPSETT	E2-1
2.1 Forholdsregler	E2-1
2.2 Prosedyre før bruk	E2-2
2.3 Slå skriveren PÅ/AV	E2-2
2.3.1 Slå PÅ skriveren	E2-2
2.3.2 Slå AV skriveren	E2-3
2.4 Koble kabler til skriveren	E2-4
2.5 Koble til strømledningen	E2-5
2.6 Åpne/lukke toppdekslet	E2-6
2.7 Laste inn media	E2-7
2.8 Mediesensorkalibrering, egen skrivertest, og dump-modusverktøy	E2-12
2.8.1 Mediesensorkalibrering	E2-12
2.8.2 Egen utskriftstest og dump-modus	E2-13
3. VEDLIKEHOLD	E3-1
3.1 Rengjøring	E3-1
3.1.1 Skriverhodet	E3-1
3.1.2 Sensorer	E3-2
3.1.3 Glassplaterulle	E3-2
3.1.4 Mediehus	E3-3
3.2 Pleie/håndtering av media	E3-4
4. FEILSØKING	E4-1
4.1 Feilsøkingsveiledning	E4-1
4.2 Statuslampe	E4-2
4.3 Fjerne fastkjørt media	E4-3
VEDLEGG 1 SPESIFIKASJONER	EA1-1
A1.1 Skriver	EA1-1
A1.2 Media	EA1-2
A1.2.1 Medietype	EA1-2
A1.2.2 Deteksjonsområde av matehullsensor (transmissiv)	EA1-3
A1.2.3 Effektivt utskriftsområde	EA1-3
VEDLEGG 2 GRENSESNIITT	EA2-1
ORDLISTER	

MERKNADER:

Denne håndboken kan ikke kopieres, helt eller delvis, uten skriftlig tillatelse fra TOSHIBA TEC CORPORATION.

- *Innholdet i denne håndboken kan endres uten varsel.*
- *Kontakt din lokale autoriserte servicerepresentant med eventuelle spørsmål du måtte ha i denne håndboken.*
- *Windows er et varemerke for Microsoft Corporation.*

1. PRODUKTOVERSIKT

1.1 Innledning

Takk for at du velger TOSHIBA B-FV4D-GH seriestrekkodeskriver. Denne brukerhåndboken inneholder verdifull informasjon fra generelt oppsett for å bekrefte skriverens drift ved hjelp av testutskriften. Du bør lese den nøye for å hjelpe deg med å få maksimal ytelse og levetid fra skriveren. Denne håndboken skal oppbevares lett tilgjengelig for daglig bruk.

Ta kontakt med din representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for ytterligere informasjon om denne håndboken.

1.2 Funksjoner

Denne skriveren har følgende funksjoner:

Grensesnitt

Skriveren kommer utstyrt med følgende grensesnitt:

- USB-grensesnitt
- Ethernet-grensesnitt
- Serielt (RS232) grensesnitt

Lett å bruke

Skrivermekanismen er konstruert for å tillate meget enkel og lett adkomst for vedlikehold.

1.3 Utpakking

1. Pakk ut skriveren.
2. Kontroller for skade eller riper på skriveren. Vær imidlertid oppmerksom på at TOSHIBA TEC CORPORATION har intet ansvar for eventuelle skader av noe slag påført under transport av produktet.
3. Behold eske og intern emballasje for fremtidig transport av skriveren.

1.4 Tilbehør







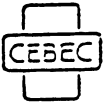










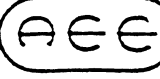

Når du pakker ut skriveren, må du kontrollere at følgende tilbehør er levert med skriveren.

- CD-ROM (1 kopi)
- Hurtiginstallasjonsveiledning (1 kopi)
- Sikkerhetsregler (1 kopi)
- USB-kabel (1 stk.)

■ Når du trenger å kjøpe en strømledning

I noen land leveres ikke strømledningen utstyrt med denne enheten. Hvis dette er tilfelle så må du kjøpe en godkjent en som oppfyller følgende standarder eller kontakte din autoriserte representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.

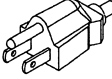
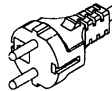
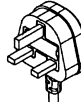


(Fra okt. 2014)

Land/ Region	Byrå	Sertifiseringsmerke	Land/ Region	Byrå	Sertifiseringsmerke	Land/ Region	Byrå	Sertifiseringsmerke
Australia	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Østerrike	OVE		Irland	NSAI		Sveits	SEV	
Belgia	CEBEC		Italia	IMQ		Storbritannia	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		Storbritannia	BSI	
Danmark	DEMKO		Nederland	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrike	UTE		Spania	AEE		Kina	CCC	

Instruksjoner til strømledning

1. For bruk med 100-125 Vac strømnett, må du velge en strømledning rangert til min. 125V, 10A.
2. For bruk med 200-240 Vac strømnett, må du velge en strømledning rangert til min. 250V.
3. Velg en strømledning på 2 m eller kortere.
4. Strømledningen koblet til strøminntaket må kunne settes inn i et ICE-320-C14-inntak. Se følgende tall for formen.



Land/region	Nord-Amerika	Europa	Storbritannia	Australia	Kina
Strømledning Nominell (min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 godkjent, Lett eller ordinær type 3 x 0,75 mm ²	250V GB5023
Lederstørrelse (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfigurasjon (lokal godkjent type)					
Nominell (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Minst 125 % av merkestrømmen av produktet.

1.5 Utseende

Delene og enhetene vist og navngitt i denne delen brukes til beskrivelser i de følgende kapitler.

1.5.1 Dimensjoner



W: 183,8 (7,2") x D: 244,5 (9,6") x H: 198,7 (7,8")

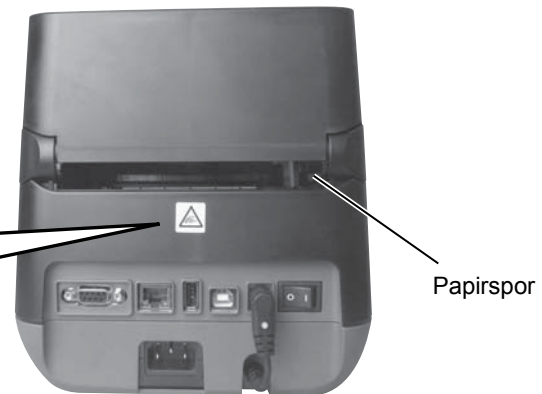
Mål i mm (tommer)

1.5.2 Sett forfra



1.5.3 Sett bakfra

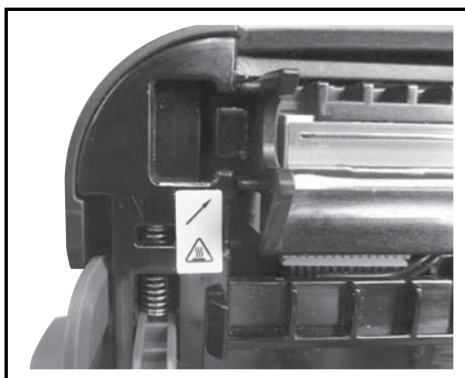
⚠ FORSIKTIG!
 For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene i papirsporet når du åpner eller lukker toppdekslet.



For detaljer om bakside, se *Avsnitt 2.4 Koble til kablene til skriveren.*

1.5.4 Interiør

⚠ ADVARSEL!
 Skriverhodet blir veldig varmt under utskrift. Ikke berør skriverhodet eller direkte rundt det like etter utskrift. Du kan bli brent hvis du gjør dette.



Glassplaterulle

Dra-av-enhet

Holderspak til medierulle

Mediesensor



1.5.5 Knapp og indikatorlampe

[FEED]-knappen har tre funksjoner. Det kan fungere som en FEED, RESTART eller PAUSE avhengig av gjeldende tilstand på skriveren.

Som en FEED-knapp	<ul style="list-style-type: none"> Media vil mates fremover når det trykkes på denne knappen når skriveren er tilkoblet.
Som en RESTART-knapp	<ul style="list-style-type: none"> Ved å trykke på denne knappen etter å ha fjernet en årsak til en feil, returneres skriveren til online tilstand. Utskriften vil fortsette når det trykkes på denne knappen når skriveren står på pause.
Som en PAUSE-knapp	<ul style="list-style-type: none"> Ved å trykke på denne knappen mens skriveren skriver ut, vil utskriften stoppe etter å ha fullført den gjeldende etiketten. Skriveren blir deretter satt på pause.

Indikatorlampene (LED 1 og LED 2) lyser eller blinker i forskjellige farger og sekvenser avhengig av skriverstatusen. En rask veiledning til lampestatuser og deres betydning er vist på innsiden av toppdekslet.

LED 1	LED 2	Skriverstatus
Ikke belyst	Ikke belyst	Strømmen er slått av. Toppdekslet er åpent hvis skriveren er slått på.
Grønn	Ikke belyst	Standby
Grønn ^S	Ikke belyst	Utskriften er midlertidig stanset (pause).
Grønn ^F	Ikke belyst	Kommunisere med en vert
Grønn	Grønn	Skriver data til flash eller USB-minne
Grønn	Grønn ^M	Flash-ROM på CPU-kortet eller USB-minnet starter.
Oransje	Grønn	En papirstopp har oppstått.
Oransje	Rød	Media har avsluttet.
Oransje	Rød ^F	Mediene er avsluttet mens utskriftsdata sendes til skriveren.
Rød	Rød ^M	Toppdeksel (termisk hode) åpen-feil. Toppdekslet har blitt åpnet under bruk.
Rød	Oransje ^F	Skriverhodets temperatur overgår den øvre grensen.
Rød	Grønn	En kommunikasjonsfeil. (Kun når RS-232C benyttes.)
Rød	Grønn ^S	Kommandofeil
Rød	Grønn ^M	<ul style="list-style-type: none"> Feil med Flash-ROM på CPU-kortet, eller USB-minnefeil Slettefeil under formatering av Flash-ROM på CPU-kortet eller USB-minne Kan ikke lagre filer på grunn av manglende lagringsplass på Flash-ROM på CPU-kortet eller USB-minne.
Rød	Oransje ^M	Skriverhodet er ødelagt.

M: Blinker ved middels hastighet (1,0 sek)

F: Blinker raskt (0,5 sek)

S: Blinker sakte (2,0 sek)

2. SKRIVEROPPSETT

Denne delen beskriver de nødvendige skritt for å sette opp skriveren før bruken. Den delen inneholder forholdsregler, tilkobling av kabler, montering av tilbehør, lasting av media, og utfører en testutskrift.

2.1 Forholdsregler

 **FORSIKTIG!**

Unngå å bruke skriveren på steder hvor det er utsatt for sterkt lys (f.eks. direkte sollys, skrivebordlys). Slike lys kan påvirke sensorene på skriveren, og forårsake feil.

For å sikre det beste driftsmiljøet, og for å ivareta sikkerheten til operatør og utstyr, ta hensyn til følgende forholdsregler.

- Bruk skriveren på en stabil, jevn, brukerflate på et sted fritt for høy fuktighet, høy temperatur, støv, vibrasjon eller direkte sollys.
- Hold arbeidsmiljøet statiskfritt. Utladning av statisk elektrisitet kan skade ømfintlige interne komponenter.
- Kontroller at skriveren er koblet til en ren kilde AC-strøm og at ingen andre høyspenningsenheter som kan forårsake støv på linjen er koblet til samme strømmettet.
- Kontroller at skriveren er koblet bare til strømmettet som har en ordentlig jording (jordet) tilkobling.
- Ikke bruk skriveren med dekselet åpent. Vær forsiktig så du ikke lar fingrene eller klesplagg bli fanget inn i noen av de bevegelige delene i skriveren.
- Sørg for å slå av skriveren og ta ut ledningen fra skriveren når du arbeider på innsiden av skriveren eller når du rengjør skriveren.
- For best resultat, og lengre levetid for skriveren, må du bare bruke TOSHIBA TEC CORPORATIONS anbefalte medier. (Se Forsyningshåndbok (Supply Manual).)
- Oppbevar media i henhold til spesifikasjonene.
- Denne skrivermekanismen inneholder høyspenningskomponenter; Derfor bør du aldri fjerne noen av dekslene på maskinen da du kan få elektrisk støt. I tillegg inneholder skriveren mange ømfintlige komponenter som kan bli skadet hvis den åpnes av uvedkommende.
- Rengjør utsiden av skriveren med en ren, tørr klut eller en ren klut fuktet med et mildt vaskemiddel.
- Vær forsiktig når du rengjør skriverhodet, da det kan bli svært varmt under utskrift. Vent til den har hatt tid til å kjøle seg ned før rengjøring.
Bruk kun TOSHIBA TEC CORPORATIONS anbefalte rengjøringsmiddel til utskriftshodet til å rengjøre skrivehodet.
- Ikke slå av skriveren eller trekk ut støpselet mens skriveren skriver ut eller mens indikatorlampen blinker.
- Stikkontakten må være installert nær utstyret og være lett tilgjengelig.
- Trekk ut støpselet fra stikkontakten minst en gang i året for å rengjøre rundt kontaktene. Oppsamlet støv og skitt kan føre til brann på grunn av varmen utgitt av strømlekkasje.

2.2 Prosedyre før bruk

MERKNADER:

1. For å kunne kommunisere med en vertsmaskin, en RS-232C, kreves en Ethernet eller USB-kabel.
 - (1) RS-232C-kabel: 9 pins (ikke bruk en nullmodemkabel)
 - (2) Ethernet-kabel: 10/100 base
 - (3) USB-kabel: V2.0 (full hastighet)
2. Bruk av Windows Driver vil gjøre det mulig å skrive ut fra Windows-programmer. Skriveren kan også styres med sine egne programmeringskommandoer. For mer informasjon, ta kontakt med din representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.

Denne delen beskriver fremgangsmåten for å sette opp skriveren på riktig måte.

1. Pakk ut skriveren og tilbehøret fra esken.
2. Plasser skriveren der den skal brukes og henvis til Sikkerhetstiltak som fulgte med skriveren for tips om riktig bruk og plassering.
3. Kontroller at strømbryteren er slått av. (Se **avsnitt 2.3.**)
4. Koble skriveren til en vertsmaskin eller et nettverk ved hjelp av en RS-232C, Ethernet eller USB-kabel. (Se **avsnitt 2.4.**)
5. Sett strømledningen inn i strøminntaket i skriveren, og deretter koble strømledningen til en jordet stikkontakt. (Se **avsnitt 2.5.**)
6. Last media. (Se **avsnitt 2.7.**)
7. Installer skriverdriveren i vertsmaskinen. (Se skriverdriveren på CD-PLATEN.)
8. Slå PÅ strømmen. (Se **avsnitt 2.3.**)

2.3 Slå skriveren PÅ/AV

2.3.1 Slå PÅ skriveren

FORSIKTIG!

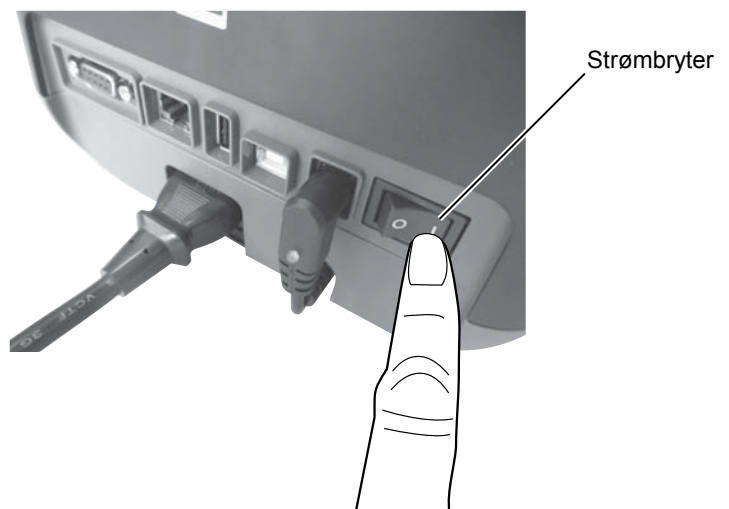
Bruk strømbryteren til å slå skriveren på/av. Sette inn eller trekke ut strømledningen for å slå skriveren på/av kan forårsake brann, elektrisk støt eller skade på skriveren.

MERK:

Hvis LED 1 eller 2 lyser rødt, går du til **Avsnitt 4.1, Feilsøkningsveiledning (Troubleshooting Guide)**.

Når skriveren er koblet til en vertsmaskin, er det en god praksis å slå skriveren PÅ før du slår på vertsmaskinen, og slå AV vertsmaskinen før du slår av skriveren.

1. For å slå PÅ strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist i diagrammet nedenfor. Merk at (|) er PÅ-siden av bryteren.



2. Når skriveren slås på, vil LED 1 og 2 lyse først i oransje og deretter av og til slutt vil LED 1 lyse grønt.

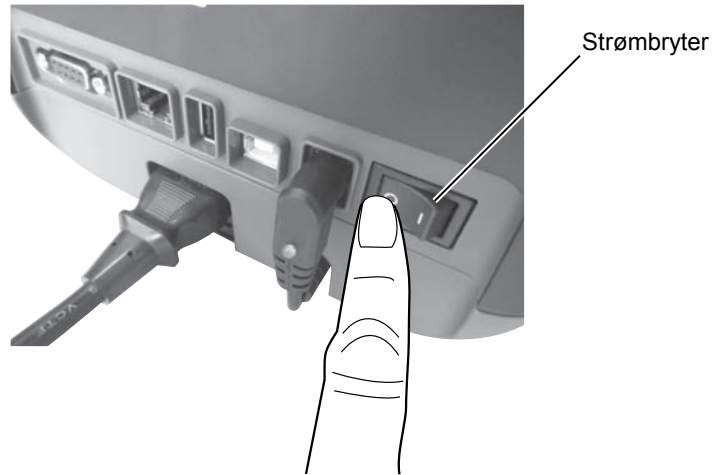
2.3.2 Slå AV skriveren



FORSIKTIG!

- 1. Ikke slå av skriveren mens skriveren skriver ut da dette kan føre til papirstopp eller skade på skriveren.*
- 2. Ikke slå av skriveren mens LED 1 blinker, da dette kan føre til tap eller korrupsjon av data som lastes ned.*

1. Før du slår av strømbryteren, bekreft at: LED 1 lyser grønt (ikke blinker) og LED 2 er slukket.
2. For å slå AV strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist i figuren nedenfor. Merk at (O) er AV-siden av bryteren.



2.4 Koble kabler til skriveren



FORSIKTIG!

Sørg for å koble seriekabelen mens skriveren og vertsmaskinen er slått av. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt, kortslutning eller skade på skriveren eller vertsmaskinen.

MERK:

For spesifikasjoner av den serielle grensesnittkabelen, se **VEDLEGG 2, GRENSESNIITT**.

Denne delen beskriver hvordan du kobler kommunikasjonskabler til skriveren fra vertsdatabasinen eller andre enheter. Det er tre forskjellige kommunikasjonsmidler som kan brukes på skriveren. Disse er:

- En Ethernet-kabel kan brukes til å koble til et nettverk eller direkte til Ethernet-porten på vertsmaskinen.

MERK:

- Bruk en Ethernet-kabel i samsvar med standarden.

10BASE-T: Kategori 3 eller høyere

100BASE-TX: Kategori 5 eller høyere

Kabellengde: Opptil 100 m segmentlengde

- I noen miljøer kan kommunikasjonsfeil være forårsaket av elektromagnetiske forstyrrelser på kabelen. Hvis dette skjer må du kanskje bruke en skjermet kabel (STP).

- En USB-kabelforbindelse mellom skriverens USB-grensesnittkontakt og av vertsmaskinens USB-porter.

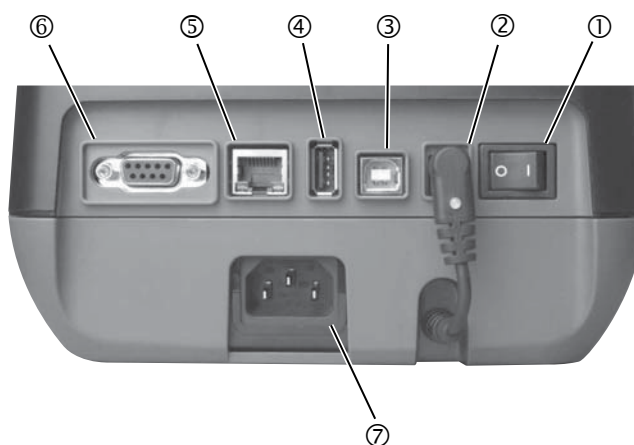
MERK:

- Når du kobler USB-kabelen fra vertsmaskinen, følg prosedyren for "Trygg fjerning av maskinvare" på vertsmaskinen.

- Bruk en USB-kabel i samsvar med V2.0 eller høyere, og med en type B-kontakt i den ene enden.

- En seriell kabelforbindelse mellom skriverens RS-232C-serieport og en av vertsmaskinens COM-porter.

Diagrammene nedenfor viser alle mulige kabelforbindelser til den gjeldende versjonen av skriveren.



① Strømbryter

② Strømkontakt

Merknad:

Pass på at strømkontakten er koblet til skriveren som vist ovenfor.

③ USB-grensesnitt for tilkobling av en vertsmaskin

④ USB-grensesnitt for tilkobling av USB-minne

⑤ Ethernet-grensesnitt

⑥ Seriegrensesnitt (RS-232C)

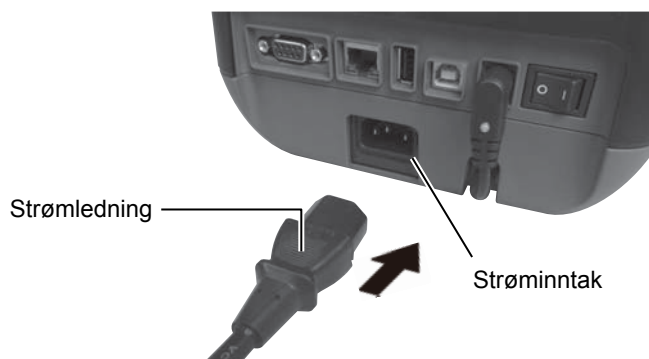
⑦ Strøminntak

2.5 Koble til strømledningen

MERK:

Hvis en strømledning ikke er utstyrt med denne skriveren, må du kjøpe den riktige etter informasjon på side 1-2.

1. Kontroller at skriveren er i AV (O)-posisjon.
2. Sett strømledningen inn i strøminntaket.



2.6 Åpne/lukke toppdekslet

⚠ ADVARSEL!

For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker

⚠ FORSIKTIG!

1. Vær forsiktig så du ikke berører skrivhodeelementet når du åpner toppdekslet. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.
2. Ikke dekk til Deksel åpen-sensoren med fingeren, hånden, osv. Dette kan føre til at sensoren feilaktig oppdager en lukket dekseltilstand.

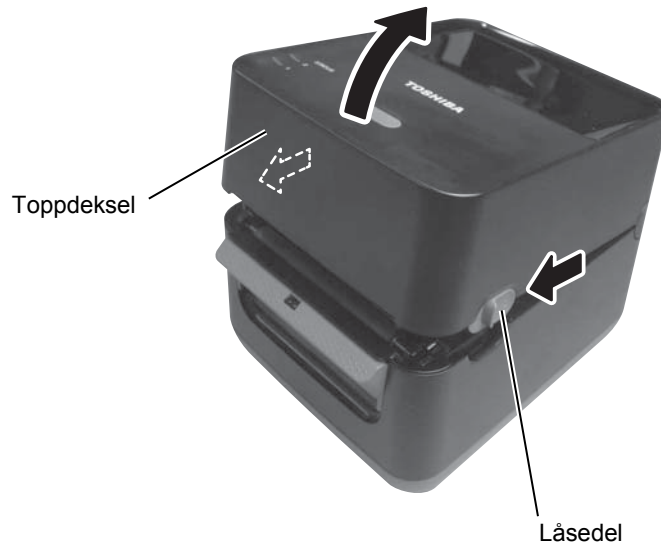
MERK:

Sørg for å lukke toppdekslet helt. Unnlattelse av å gjøre dette kan påvirke utskriftskvaliteten.

Når du åpner eller lukker toppdekslet, må du huske å følge instruksjonene nedenfor.

For å åpne toppdekslet:

1. Åpne toppdekslet mens du trekker i låsedelen som indikert av pilene.



For å lukke toppdekslet:

1. Lukke toppdekslet.



2.7 Laste inn media

⚠ ADVARSEL!

1. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær osv. blir trukket inn i mekanismen, sørg for å laste media **bare** når skriveren har helt sluttet å bevege seg.
2. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker toppdekselet.

⚠ FORSIKTIG!

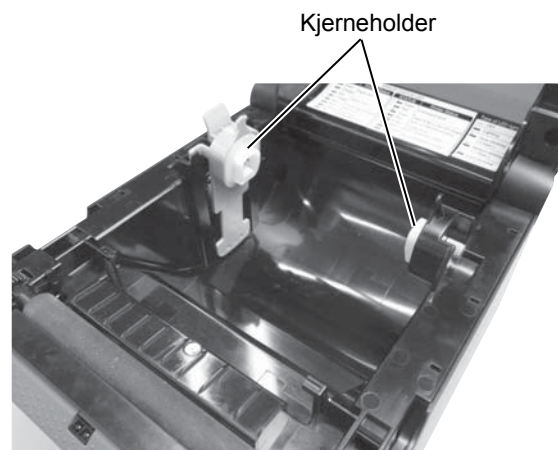
Vær forsiktig så du ikke berører skrivehodeelementene når du åpner toppdekselet. Dette kan føre til skade på noen av punktene gjennom statisk utladning eller andre problemer med utskriftskvaliteten.

Denne delen beskriver hvordan du legger media i skriveren. Denne skriveren aksepterer etikettruller. Bruk TOSHIBA TEC CORPORATIONs godkjente medier.

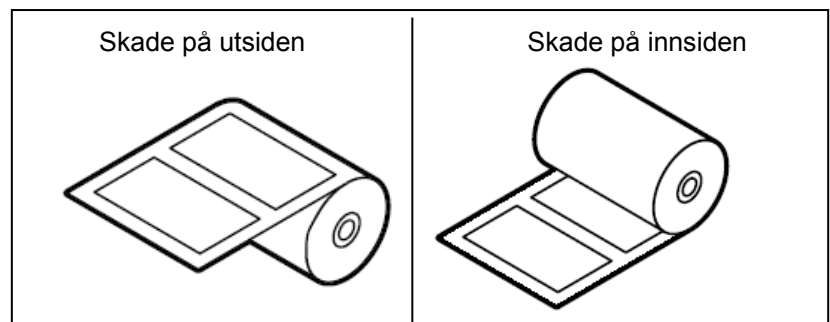
MERKNADER:

1. Utfør en mediesensorkalibrering når du endrer medietypen.
2. Størrelsen på media som kan lastes inne i skriveren er som følger:
Diameter på ytre rull: Maks. 127 mm
Diameter på indre kjerne: 25,4 mm eller 38,1 mm

Ved fabrikkutsendelse er kjerneholderstørrelsen satt til 1,5" på medierullholderne. Hvis du vil bruke 1" kjernemedia, kan du ta ut kjerneholderne ved å løsne tommeskruene, snu kjerneholderne og deretter feste dem på nytt med tommeskruene til medierullholderne som vist nedenfor.

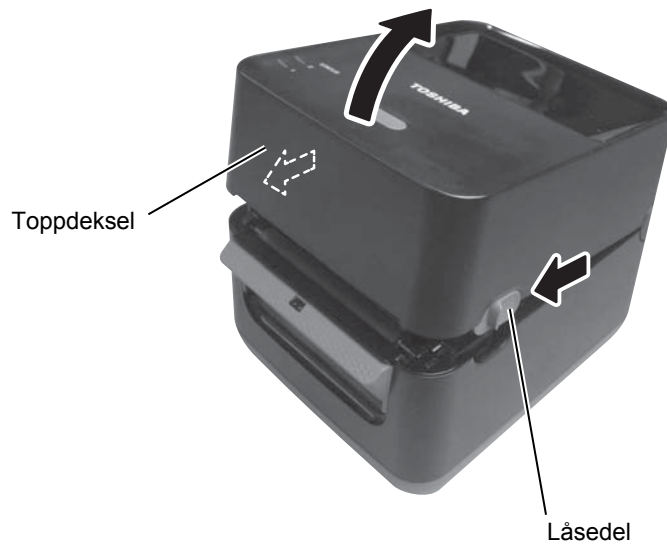


3. Medieruller kan vikles innenfor eller utenfor. (Se diagrammet nedenfor.) Begge typer medierull bør legges slik at utskriftssiden vender opp.

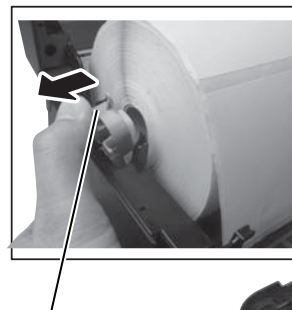
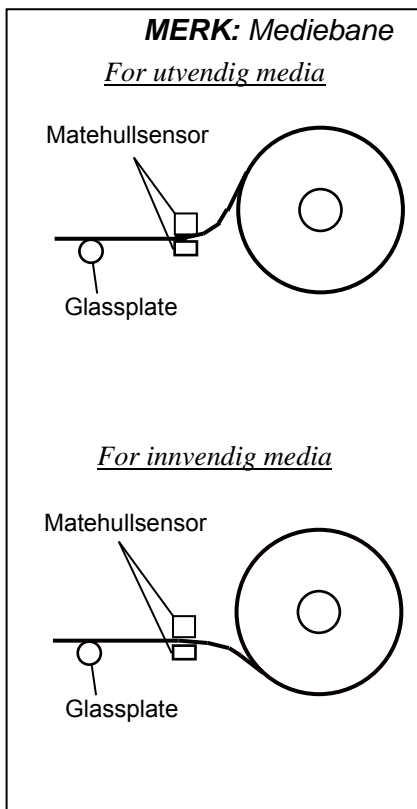


2.7 Laste inn media (forts.)

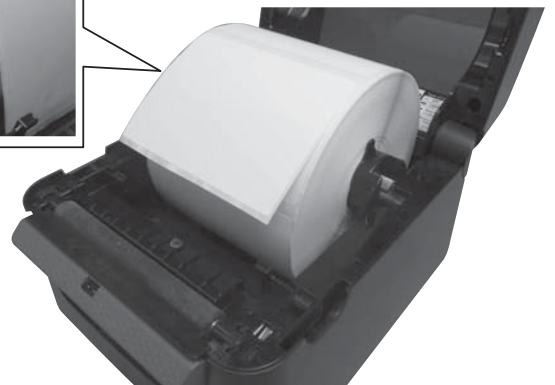
1. Åpne toppdekslet mens du trekker i låsedelen som indikert av pilene.



2. Trykk håndtaket til medierullholderen nedover og utover, sett media mellom medierullholderne og sjekk at utskriftssiden vender opp. Slipp spaken til medierullholderen for å klemme medierullen sikkert på plass.



Holderspak til medierulle

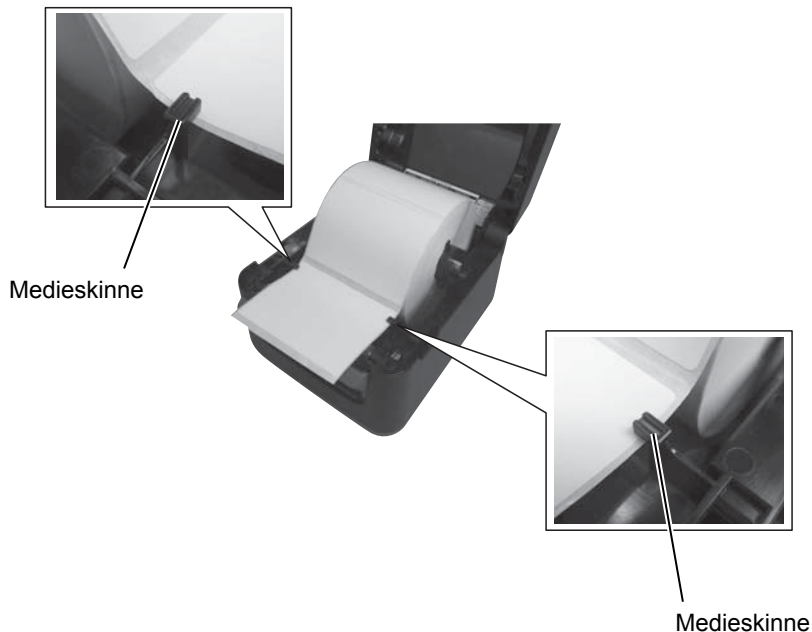


MERKNADER:

1. Kontroller at utskriftssiden vender opp.
2. Skjær forkanten av media rett med saks.

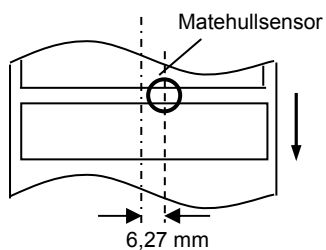
2.7 Laste inn media (forts.)

3. Før media gjennom medieskinnene. Trekk i media til den når fronten av skriveren.



MERKNADER:

1. Sensortypen brukt i den siste utskriftsjobben blir valgt som standard. For å endre sensortypen, se **Avsnitt 2.8.1 Mediesensorkalibrering**.
2. Matehullsensoren er plassert 6,27 mm til høyre fra mediesenteret.

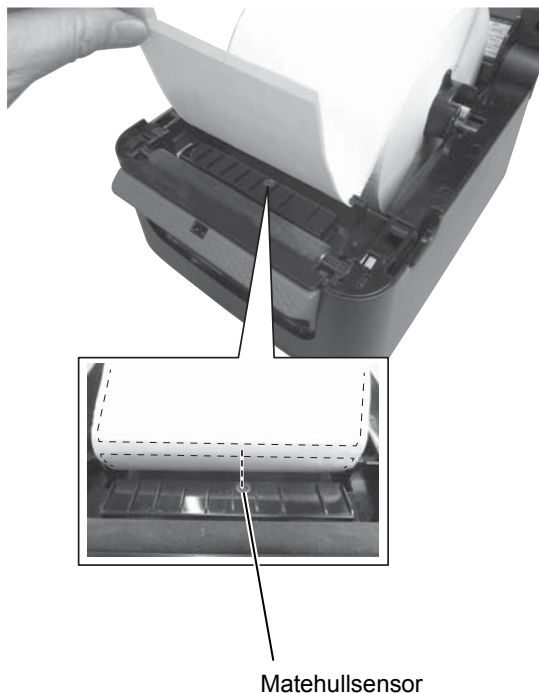


MERK:

Vær forsiktig med å presse media med medieskinnene (Media Guides). Gjør du det bøyer media, som kan forårsake papirstopp eller matefeil.

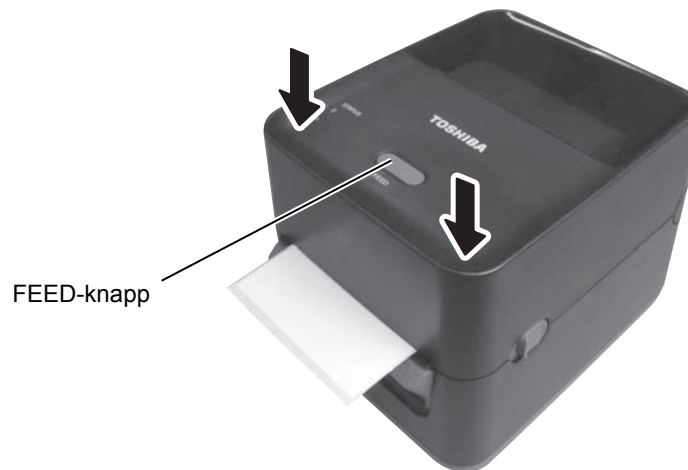
4. Kontroller og velg sensortypen som skal anvendes. (Se **Avsnitt 2.8.1**.)

Denne skriveren har en matehullsensor som oppdager etiketthull. Siden matehullsensoren er fast, er det ikke nødvendig å justere den.



2.7 Laste inn media (forts.)

5. Lukk toppdekselet, trykk på [FEED]-knappen for å kontrollere at media mater riktig.



MERKNADER:

1. For å skille trykte media fra skriveren i batch-modus, må du passe på å rive av media i medieuttaket eller skjære media forbi strimmelplaten. Hvis du river av media på skriverhodet ved en feil, må du huske å mate en etikett (10 mm eller mer) med FEED-knappen før neste utgave. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til papirstopp.
2. Når du bruker innvendig media og skriver ut uten å rive av tidligere etiketter, bør "Fremovermating venter"-funksjonen settes til av med skriverinnstillingsverktøyet. Unnlattelse av å gjøre det kan føre til papirstopp.

Det er to utstedelsesmodier tilgjengelig for denne skriveren.

Batch-modus:

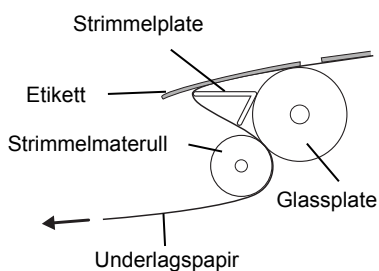
I batch-modus, blir media kontinuerlig trykt og matet til antall utskrifter som er angitt i kommandoen som er skrevet ut.



2.7 Laste inn media (forts.)

MERKNADER:

1. Ved utskrift av etiketter uten å fjerne dem fra underlagspapiret, er det ikke nødvendig å passere media gjennom strimmelblokken.
2. Når media er riktig innstilt, skal underlagspapiret bli klemt mellom glassplaten og strimmelmaterullen, som vist nedenfor.



FORSIKTIG!

Når du åpner dra-av-enheten for lasting av media, må du passe på å ikke slippe metall eller andre fremmedlegemer, for eksempel en binders inn i modulen, da dette kan føre til feil på skriveren.

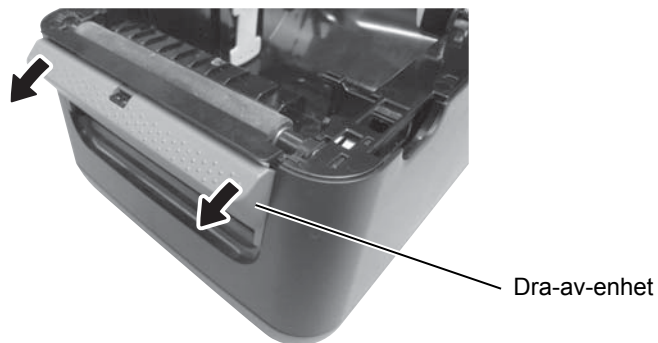
Strimmelmodus:

Ved utskrift i strimmelmodus blir etikettene automatisk fjernet fra underlagspapiret hver gang en etikett skrives ut.

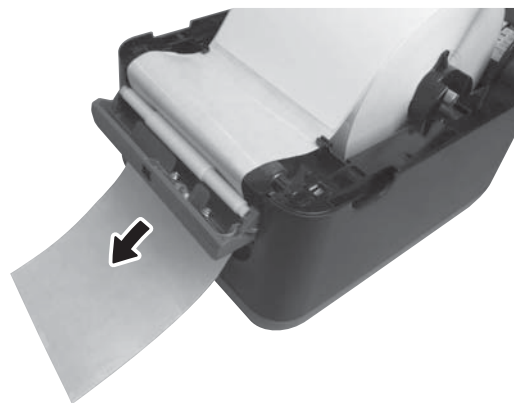
• Hvordan sette opp media

Ved utstedelse av etiketter i strimmelmodus, skal etiketten stilles inn på følgende måte:

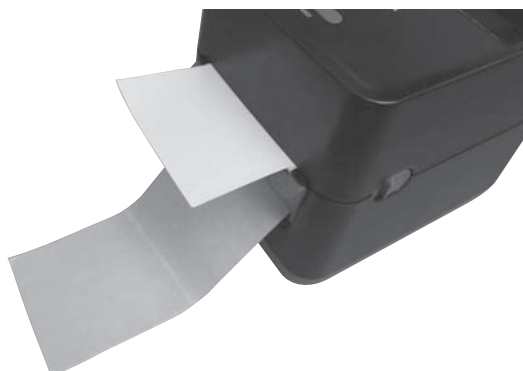
1. Last inn media som beskrevet på de foregående sidene.
2. Åpne dra-av-enheten ved å trekke den ut.



3. Fjern nok etiketter fra medias ledekant så 20 cm av underlagspapiret står igjen, og sett inn toppkanten av underlagspapiret i mediaskinnen i dra-av-enheten som vist nedenfor.



4. Lukk dra-av-enheten og toppdekslet.



2.8 Mediesensorkalibrering, egen utskriftstest og dump-modus

Disse verktøyene brukes til å kalibrere matehullsensorens følsomhet, skrive ut en test med detaljer om skriverinnstillingene og stille skriveren til dump-modus.

Ved bytte fra en type media til et annet, er det nødvendig å kalibrere mediasensorene.

2.8.1 Mediesensorkalibrering

MERK:

Den valgte sensoren som brukes i den siste utskriftsjobben blir husket og alltid brukt. Standard sensor er matehullsensoren.

1. Slå av skriveren, kontroller at utskriftsmaterialet er lagt riktig, og lukk toppdekslet.
Merk: Ikke legg forhåndstrykt område over mediesensoren, da dette deaktiverer en riktig sensorkalibrering.
2. Trykk på og hold inne [FEED]-knappen mens du slår på skriveren.
3. Begge statuslampene (LED 1 og LED 2) vil lyse opp i følgende rekkefølge:
Oransje → Grønn → Andre fargesekvenser
4. Slipp [FEED]-knappen når LED 1 og LED 2 lyser for å matche den sensoren du vil kalibrere.
Matehullsensoren (transmissiv): LED 1 grønn, LED 2 i rødt.
5. Trykk på [FEED]-knappen.
Skriveren vil mate media og utfører sensorkalibrering.
6. For å gå tilbake til nettbruk, slå skriveren av, deretter på igjen.

2.8.2 Egen utskriftstest og dump-modus

1. Slå av strømmen til skriveren og installere en medierull i skriveren.
2. Trykk på og hold inne [FEED]-knappen mens du slår på skriveren. Statuslampene (LED 1 og LED 2) vil lyse opp i følgende rekkefølge: Oransje → Grønn → Andre fargesekvenser
3. Slipp [FEED]-knappen når LED 1 lyser oransje og LED 2 lyser grønt.
4. Trykk på [FEED]-knappen.
5. Skriveren utfører automatisk egen utskriftstest, og går deretter inn i dump-modus.
6. For å gå tilbake til nettbruk, slå skriveren av, deretter på igjen.

Skriv ut testetikettprøve

MERK:
Følgende kommandoer vil ikke ha noen effekt på testutskriften. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (kun AY-kommandoen vil det)

```

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION          04MAY2015B-FV4  V1.5
TPCL VERSION             19MAR2015  V1.3B
CG VERSION               27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION         27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION        27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION            V1.4
KERNEL FONT VERSION     1.0.04
[PARAMETERS]
HW DETECT                [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)           [---]
TONE ADJUST(D)           [+00]
FEED ADJUST              [+0.0mm]
CUT ADJUST               [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST         [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST          [+0.0mm]
CODEPAGE                 [PC-850]
ZERO SLASH               [0]
FEED KEY                  [FEED]
EURO CODE                 [B0]
CONTROL CODE             [AUTO]
MAXI CODE SPEC.          [TYPE 1]
SENSOR SELECT            [Transmissive]
PRINT SPEED              [5ips]
FORWARD WAIT             [ON]
AUTO CALIB.              [ON(Pwr)]
MULTI LABEL              [OFF]
AUTO THP CHK             [OFF]
BASIC                    [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM                [16MB]
SDRAM                    [32MB]
USB SERIAL NUM.          [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION               [B-FV4D-GH14-QM-R]
                        [2305M000001]
TOTAL FEED1              [0.00km]
TOTAL FEED2              [00000cm]
                        [0000.0inch]
TOTAL PRINT              [0.00km]
TOTAL CUT                [0]
[RS-232C]
BAUD RATE                [9600]
BIT                      [8]
STOP BIT                 [1]
PARITY                   [None]
FLOW                     [XON/XOFF]

```


2.8.2 Egen utskriftstest og dump-modus (forts.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Testutskriften er forskjellig basert på emuleringsmodus. Listen nedenfor er for TPCL-modus.

PROGRAM VERSION -----	} Fastvareversjon
TPCL VERSION -----	
CG VERSION -----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Maskinvare-deteksjonsflagg
TONE ADJUST(T) -----	Reservert parameter
TONE ADJUST(D) -----	Finjusteringsverdi for utskriftstone
FEED ADJUST -----	Finjusteringsverdi for utskriftsposisjon
CUT ADJUST -----	Reservert parameter
BACKFEED ADJUST -----	Finjusteringsverdi for tilbakematingsmengde
X-COORD. ADJUST -----	X-koordinat finjusteringsverdi
CODEPAGE -----	Tegnkodeutvalg
ZERO SLASH -----	Skrifttype "0"
FEED KEY -----	[FEED]-nøkkelfunksjonsinnstilling
EURO CODE -----	Eurokodeinnstilling
CONTROL CODE -----	Kontrollkodetype
MAXI CODE SPEC. -----	Maxicode-spesifikasjonsinnstilling
SENSOR SELECT -----	Sensortype
PRINT SPEED -----	Utskriftshastighet
FORWARD WAIT -----	Fremovermating standby etter problem
AUTO CALIB. -----	Automatisk kalibreringsinnstilling
MULTI LABEL -----	Innstilling for flere etiketter
AUTO TPH CHECK -----	Automatisk skriverhodekontroll for ødelagte punkter
BASIC -----	Innstilling for grunnleggende tolkning
Reserved item1 -----	} Reservert parameter
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	Flash ROM-kapasitet
SDRAM -----	SDRAM-kapasitet
USB SERIAL NUM. -----	USB-serienummer
INFORMATION -----	Skriverens modellnavn og serienummer.
TOTAL FEED1 -----	Total mateavstand (tilstand1)
TOTAL FEED2 -----	Total mateavstand (tilstand2)
TOTAL PRINT -----	Total utskriftsavstand
TOTAL CUT -----	Reservert parameter
[RS-232C] -----	RS-232C-innstillingsverdi (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----	Nettverksinnstillingsverdier (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)

3. VEDLIKEHOLD

⚠ ADVARSEL!

1. *Husk å slå AV strømmen før du utfører vedlikehold. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt.*
2. *For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.*
3. *Vær forsiktig når du håndterer skriverhodet da det blir veldig varmt under utskrift. La det avkjøles før du utfører vedlikehold.*
4. *Ikke hell vann direkte på skriveren.*

Dette kapitlet gir informasjon om rutinemessig vedlikehold. For å sikre kontinuerlig høy kvalitetsdrift av skriveren, bør du regelmessig utføre disse vedlikeholdsrutinene. Der skriveren brukes intensivt (mange utskrifter), det bør gjøres daglig. Der skriveren brukes mindre intensivt (få utskrifter), det bør gjøres ukentlig.

3.1 Rengjøring

For å opprettholde skriverens ytelse og utskriftskvalitet, bør du rengjøre skriveren med jevne mellomrom, eller når media er skiftet ut.

3.1.1 Skriverhodet

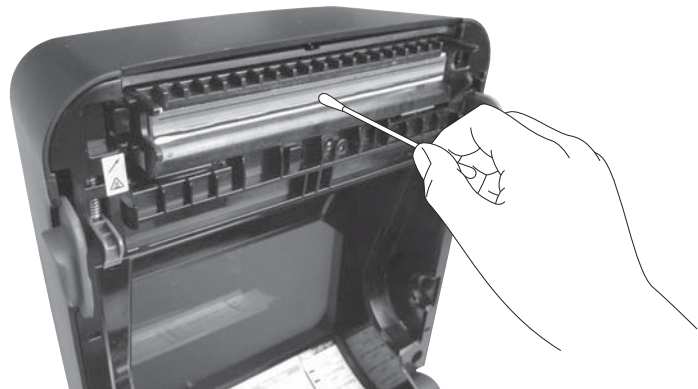
⚠ FORSIKTIG!

1. *Ikke la harde gjenstander berøre skriverhodet eller glassplaten, da dette kan forårsake skade på dem.*
2. *Ikke bruk flyktige løsemidler inkludert tynnere og bensin, da dette kan føre til misfarging av dekselet, utskriftsfeil eller at skriveren bryter sammen.*
3. *Ikke berør skriverhodeelementet med bare hendene, da statisk kan skade skriverhodet.*

MERK:

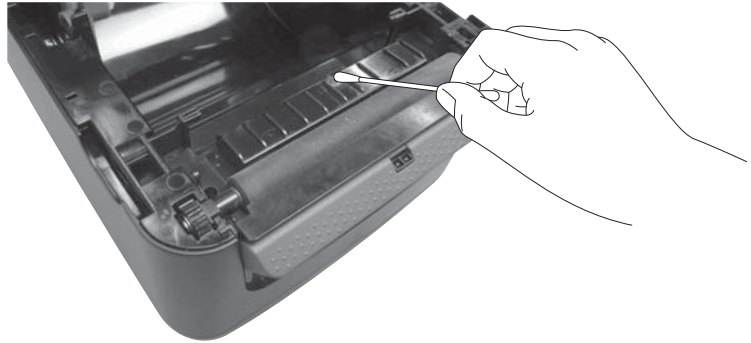
Rengjøringsmidler til skriverhodet kan kjøpes fra en autorisert TOSHIBA TEC CORPORATION-servicerepresentant.

1. Slå av strømmen.
2. Åpne toppdekselet.
3. Rengjør skriverhodeelementet med et rengjøringsmiddel til skriverhodet, bomullspinne eller en myk klut som er lett fuktet med etylalkohol.



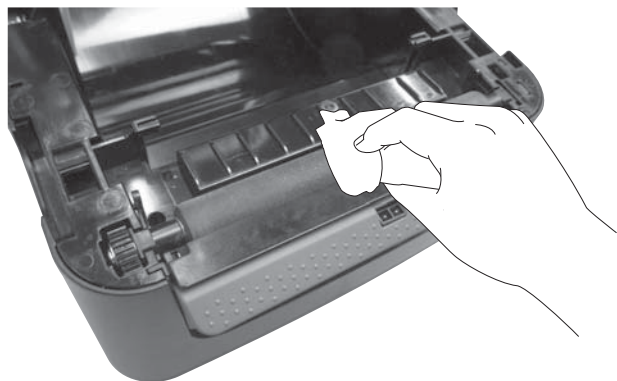
3.1.2 Sensorer

1. Tørk av mediesensorene med en myk klut eller en bomullspinne fuktet med absolutt (ren) etylalkohol.
2. Fjern støv eller papirpartikler fra mediesensorene med en myk klut.



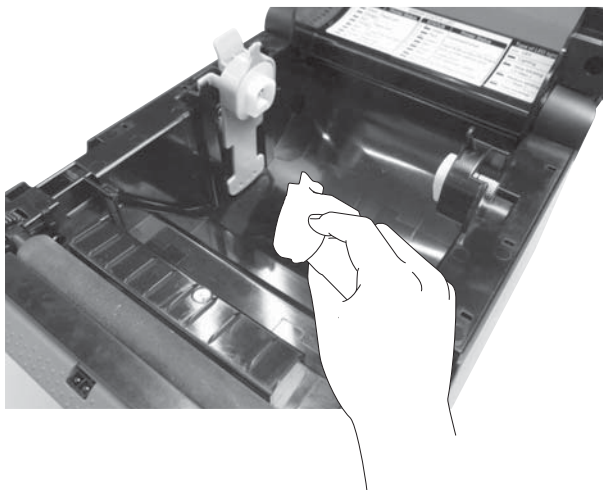
Tørk av glassplaterullen med en myk klut fuktet med (ren) etylalkohol.

3.1.3 Glassplaterulle



3.1.4 Mediehus

Tørk av mediehuset med en tørr myk klut. Tørk av smuss med en myk klut fuktet med mildt rengjøringsmiddel.



3.2 Pleie/håndtering av media

 **FORSIKTIG!**

Sørg for å lese nøye gjennom og forstå Forsyningshåndboken (Supply Manual). Bruk bare media som oppfyller spesifiserte krav. Bruk av ikke-spesifiserte medier kan forkorte brukstiden og føre til problemer med strekkodelesbarheten eller utskriftskvaliteten. Alle medier skal håndteres med forsiktighet for å unngå skader på media eller skriver. Les retningslinjene i dette avsnittet nøye.

- Ikke lagre media lenger enn produsentens anbefalte holdbarhet.
- Oppbevar medierulle på den flate enden. Ikke oppbevar dem på de buede sidene da dette kan flate den siden og forårsake ujevn medieføring og dårlig utskriftskvalitet.
- Oppbevar media i plastposer og alltid forsegle etter åpning. Ubeskyttet media kan bli skitten og ekstra slitasje fra støv og smusspartikler vil forkorte levetiden til skriverhodet.
- Oppbevar media på et kjølig og tørt sted. Unngå områder hvor de vil bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Det termiske papiret som brukes for direkte termisk utskrift må ikke ha spesifikasjoner som overstiger Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm og Cl⁻ 500 ppm.
- Noe blekk brukt på forhåndstrykte medier kan inneholde ingredienser som forkorter skrivehodets brukstid. Ikke bruk etiketter forhåndstrykt med blekk som inneholder harde stoffer som karbonkalsium (CaCO₃) og kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

For ytterligere informasjon, ta kontakt med din lokale forhandler eller produsenten.

4. FEILSØKING

⚠ ADVARSEL!

Hvis et problem ikke kan løses ved å ta i bruk tiltak som er beskrevet i dette kapittelet, skal ikke skriveren forsøkes reparert. Slå av og koble fra skriveren. Deretter kontakt en autorisert servicerepresentant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å få hjelp.

4.1 Feilsøkningsveiledning

Symptom	Årsak	Løsninger
Strømlampen på strømkontakten lyser ikke opp selv om strømkabelen er plugget i en stikkontakt.	Strømledningen er ikke koblet til strøminntaket.	Koble strømledningen fra stikkontakten, og koble strømledningen til strøminntaket, og koble den til strømuttaket. (⇒ Avsnitt 2.5)
	Det er et strømbrudd eller strømmen blir ikke levert til stikkontakten.	Test stikkontakten med en strømledning fra et annet elektrisk apparat. Hvis strømmen ikke blir levert, ta kontakt med en elektriker eller strømleverandør.
	Sikringen av bygningen har gått eller kretsbyteren er utløst.	Kontroller sikringen eller kretsbyteren.
LED 1 lyser ikke grønt når strømbryteren er slått på om strømlampen på strømkontakten er tent.	Strømkontakten er koblet fra skriveren.	Koble strømledningen fra strømuttaket, sett inn strømkontakten i skriveren, og deretter koble strømledningen til stikkontakten. (⇒ Avsnitt 2.5)
Media blir ikke utstedt.	Media er ikke lagt inn riktig.	Legg inn media riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Grensesnittkabelen er ikke riktig tilkoblet.	Koble til grensesnittkabelen igjen. (⇒ Avsnitt 2.4)
	Mediesensoren er skitten.	Rengjør mediesensoren. (⇒ Avsnitt 3.1.2)
Ingenting skrives ut.	Mediene er ikke direkte termisk media selv om direkte termisk modus er valgt.	Last en termisk papirrulle. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Media er ikke lagt inn riktig.	Legg inn media riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Utskriftsdata blir ikke sendt fra vertsmaskinen.	Send utskriftsdata.
Dårlig utskrift	TOSHIBA TEC CORPORATION godkjent media brukes ikke.	Bytt ut media med en godkjent en.
	Skriverhodet er skitten.	Rengjør skriverhodet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
Manglende prikker	Skriverhodet er skitten.	Rengjør skriverhodet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
	Noen av skrivehodeelementene er ødelagt.	Når de manglende punktene påvirker utskriften, slå av skriveren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION for å be om erstatning av skriverhodet.

Symptom	Årsak	Løsninger
Etikettene blir ikke skilt riktig fra underlagspapiret. (Når dra-av-enheten er montert.)	TOSHIBA TEC CORPORATION godkjent media brukes ikke.	Bytt ut media med en godkjent en.
	Etikettene har blitt lagt i feil.	Legg inn etiketten riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)

4.2 Statuslampe

LED 1	LED 2	Årsak	Løsninger
Grønn	Ikke belyst	Standby	Normal
Grønn ^F	Ikke belyst	Kommunisere med en vert	Normal
Grønn ^S	Ikke belyst	Utskriften er midlertidig stanset (pause).	Trykk på [FEED]-knappen. Utskriften blir gjenopptatt.
Rød	Oransje ^F	Skriverhodets temperatur overgår den øvre grensen.	Stopp utskriften og la skriverhodet kjøles ned til LED 1 lyser grønt. Hvis LED 1 ikke lyser grønt eller dette problemet oppstår ofte, ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
Rød	Grønn	En kommunikasjonsfeil. (Kun når RS-232C benyttes.)	Trykk på [FEED]-knappen for å starte skriveren eller slå av strømmen og så på igjen. Hvis dette problemet oppstår ofte, slå av skriveren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
Oransje	Rød	Media har avsluttet.	Legg i en ny medierull og trykk deretter på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 2.7)
Oransje	Grønn	En papirstopp har oppstått.	Fjern det fastkjørte papiret, legg i media riktig, og trykk på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Rød	Rød ^M	Et problem eller mating ble forsøkt med toppdekslet åpnes.	Lukk toppdekslet riktig, og trykk på [FEED]-knappen. Utskriften vil fortsette.
Rød	Oransje ^M	Skriverhodet er ødelagt.	Slå av strømbryteren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
Ikke belyst	Ikke belyst	Strømmen er slått av. Toppdekslet er åpent hvis skriveren er slått på.	Slå på strømmen. Lukk toppdekslet riktig.

Blinkende hastighet på LED-lyset

Symbol	Status	Blinkende intervall
S	Blinker sakte	2,0 sek.
M	Blinker ved middels hastighet	1,0 sek.
F	Blinker raskt	0,5 sek.

4.3 Fjerne fastkjørt media

Denne delen beskriver hvordan du fjerner fastkjørt papir fra skriveren.



FORSIKTIG!

Ikke bruk verktøy som kan skade skriverhodet.

1. Slå av strømmen.
2. Åpne toppdekselet og åpne skriverhodeblokken.
3. Fjern medierullen.
4. Fjern det fastkjørte papiret fra skriveren. **IKKE BRUK** noen skarpe redskaper eller verktøy da disse kan skade skriveren.
5. Rengjør skriverhodet og glassplaten, og deretter fjern ytterligere støv eller fremmedlegemer.
6. Legg inn media igjen, og lukk toppdekselet.

VEDLEGG 1 SPESIFIKASJONER

Vedlegg 1 beskriver spesifikasjonene for skriveren og rekvisita for bruk på B-FV4D-GH.

A1.1 Skriver

Følgende er spesifikasjoner for skriveren.

Element	B-FV4D-GH-serien
Forsyningsspenning	AC100 til 240V, 50/60 Hz
Strømforbruk	
Under en utskriftsjobb	100 til 120V: Maks. 1,0 A, 60 W, 200 til 240V: Maks. 0,6 A, 59 W.
Under standby	100 til 120V: Maks. 0,12A, 3,7 W, 200 til 240V: Maks. 0,07 A, 3,8 W.
Driftstemperatur	5°C til 40°C (41°F til 104°F)
Lagringstemperatur	-20°C til 60°C(-4°F til 140°F)
Relativ luftfuktighet	25 % til 85 % RH (uten kondens)
Fuktighet for lagring	10% til 90% RH (uten kondens)
Oppløsning	203 dpi (8 punkter/mm)
Utskriftsmetode	Direkte termisk
Utstedelsesmodus	Batch, strimmel
Utskriftshastighet	
I batch-modus	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.), 127 mm/sek. (5"/sek.), 152,4 mm/sek. (6"/sek.)
I strimmelmodus	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.)
Tilgjengelig mediebredde (inkludert underlagspapir)	105 mm (4,1") +1 mm / -1,5 mm
Effektiv utskriftsbredde (maks.)	99 mm (3,9")
Maks. utskriftsmål	Gjennomsnittlig 15 %
Mål (W x D x H)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2" x 9,6" x 7,8")
Vekt	2,2 kg (4,9 lb) (ekskludert media)
Tilgjengelige strekkodetyper	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Tilgjengelig to-dimensjonal kode	Datamatrix, PDF417, QR-kode, Maxi-kode, Mikro PDF417
Tilgjengelig sammensatt symbol	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Tilgjengelig skrifttype	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Courier (2 størrelser), Prestige Elite (2 størrelser), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Simplified Chinese (1 størrelse)
Rotasjoner	0°, 90°, 180°, 270°
Standard grensesnitt	USB 2.0 full hastighet Ethernet-grensesnitt (10/100 Base) Seriegrensesnitt (RS-232C)

MERKNADER:

- *Data Matrix™* er et varemerke for International Data Matrix Inc., USA
- *PDF417™* er et varemerke for Symbol Technologies Inc., USA.
- QR Code er et varemerke for DENSO CORPORATION.
- Maxi Code er et varemerke for United Parcel Service of America, Inc., USA

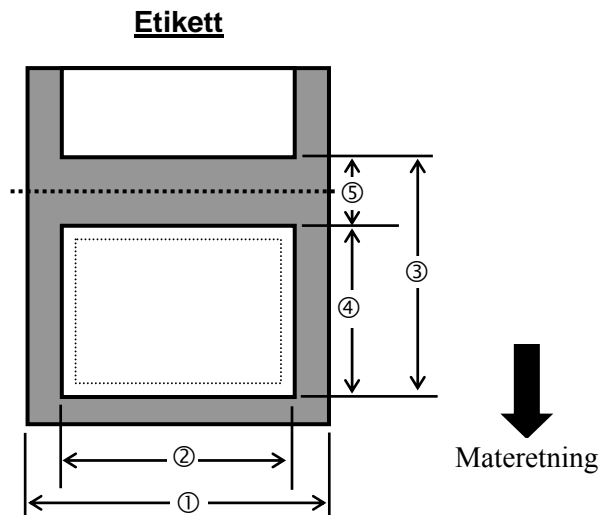
A1.2 Media

Sørg for at media som skal brukes er godkjent av TOSHIBA TEC CORPORATION. Garantien gjelder ikke problemer som skyldes bruk av media som ikke er godkjent av TOSHIBA TEC CORPORATION.

For informasjon om TOSHIBA TEC CORPORATIONS godkjente media, kan du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC CORPORATION.

A1.2.1 Medietype

Tabellen nedenfor viser størrelsen og formen på media som kan brukes på denne skriveren.



Enhet: mm (tommer)

Utstedelsesmodus	Batch-modus / Batch-modus (riv-av)	Strimmelmodus
① Mediebredde (Inkludert underlagspapir)	105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Etikettbredde	102 (4,0)	
③ Mediebane	10 til 999 (0,39 til 39,3) <i>Se MERKNAD 2.</i>	25,4 til 152,4 (1,0 til 6,0) <i>Se MERKNAD 2.</i>
④ Etikettlengde	8 til 997 (0,31 til 39,2) <i>Se MERKNAD 2.</i>	23,4 til 150,4 (0,92 til 5,92) <i>Se MERKNAD 2.</i>
⑤ Hullengde	2,0 til 10,0 (0,08 til 0,39)	
Tykkelse	0,06 til 0,19 (0,0024 til 0,0075)	
Maks. diameter på ytre rull	Ø127 (5,0)	
Rulleretning	Utvendig (standard), Innvendig <i>(se MERKNAD 2)</i>	
Diameter på indre kjerne	25,4, 38,1 <i>(Se MERKNAD 2.)</i>	

MERKNADER:

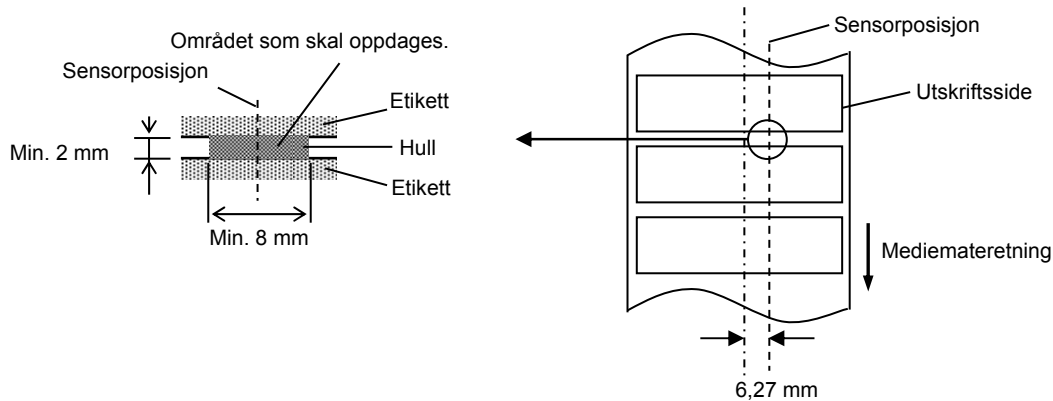
- For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk godkjent media fra TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Når du bruker innvendig media, er spesifikasjonene begrenset som følger:

Enhet: mm (tommer)

Utstedelsesmodus	Batch-modus / Batch-modus (riv-av)	Strimmelmodus
③ Mediebane	10 til 999 (0,39 til 39,3)	25,4 til 86,2 (1,0 til 3,39)
④ Etikettlengde	8 til 997 (0,31 til 39,2)	23,4 til 76,2 (0,92 til 3,0)
Diameter på indre kjerne	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)

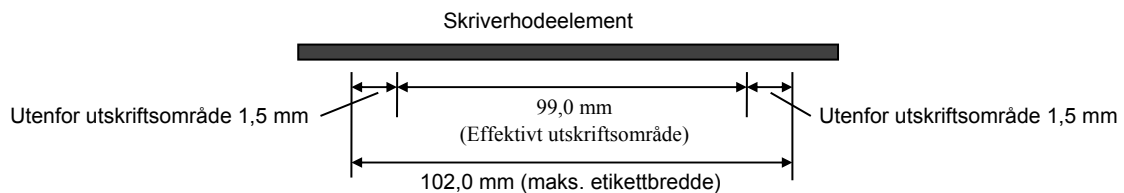
A1.2.2 Deteksjonsområde av matehullsensor (transmissiv)

Den transmissive sensoren er fast og posisjonert ved 6,27 mm til høyre for mediebanen. Den transmissive sensoren oppdager et hull mellom etikettene, som vist nedenfor.

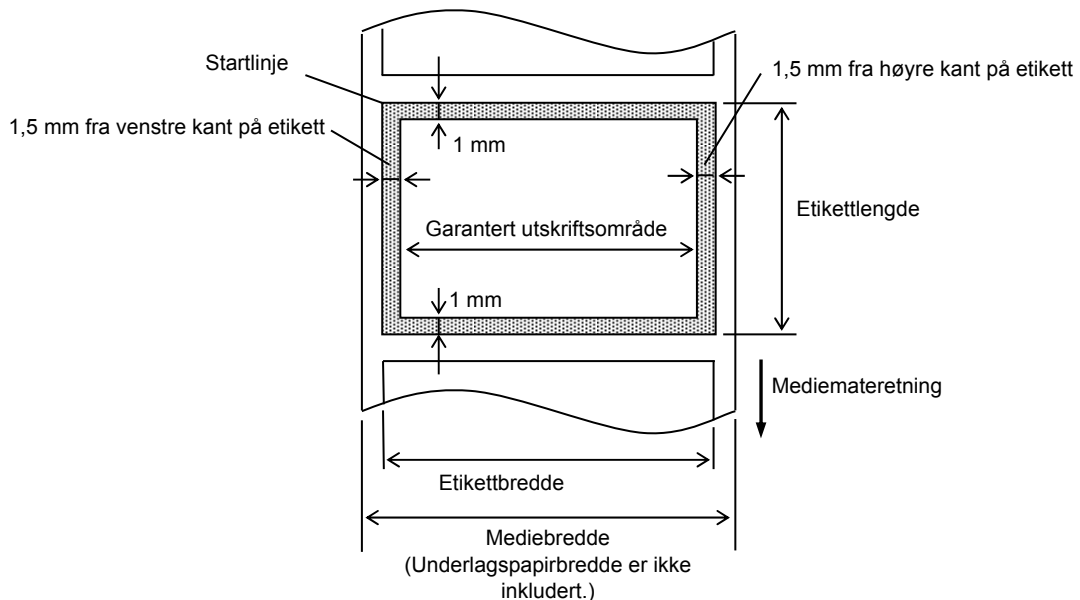


A1.2.3 Effektivt utskriftsområde

Figuren nedenfor illustrerer forholdet mellom effektiv utskriftsbredde og etikettbredde.



Figuren nedenfor viser det effektive utskriftsområdet på media.



MERKNADER:

1. Pass på å ikke skrive ut på det 1,5 mm brede området fra kantene (skravert område i figuren ovenfor).
2. Midten av media bør plasseres i midten av skriverhodet.
3. Utskriftskvaliteten er ikke garantert innen 3 mm fra skriverhodets sluttposisjon (inkludert 1 mm bremsing.)
4. Gjennomsnittlig utskrift (svart) bør være 15 % eller mindre. For utskriftsområde til strekkode bør utskriftshastigheten være 30 % eller mindre.
5. Linjevekt bør være 3 til 12 punkter.

VEDLEGG 2 GRENSESNIITT

■ Grensesnittkabler

For å hindre stråling og mottak av elektrisk støy, må grensesnittkablene oppfylle følgende krav:

- Fullt skjermet og utstyrt med metall eller metallisert kontakthus.
- Hold så kort som mulig.
- Bør ikke bindes tett med strømledninger.
- Bør ikke være knyttet til strømledningskanalene.

■ RS-232C Kabelbeskrivelse

Seriedatakabelen som brukes til å koble skriveren til en vertsmaskin skal være en av de følgende to typene (9-pinnere eller 25-pinnere kontakt):

Kontakt til vertsmaskinen			Kontakt til skriver	
Funksjon	9 pin	25 pin	Pin nr.	Funksjon
			1	+5V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

MERK:

Bruk en RS-232C-kabel med en kontakt med tommers type festeskruer.

ORDLISTER

Bånd

En film med blekk som brukes til å overføre et bilde på media. I den termiske overføringsutskriften, varmes den av det termiske skriverhodet, som gjør at et bilde kan overføres på media.

Batch-modus

Utstedelsesmodus som kontinuerlig skriver media til ønsket nummer er skrevet ut.

Direkte termisk utskrift

En utskriftsmåte som ikke bruker bånd, men termisk media som reagerer på varme. Det termiske skriverhodet varmer det termiske media direkte, og fører til at utskriftsbildet skrives ut på media.

DPI

Punkter per tomme

En enhet brukt for å uttrykke utskriftstettheten eller oppløsningen.

Etikett

Et type media med selvklebende bakside levert på et underlagspapir.

Forsyning

Media og bånd

Hull

Avstand fra bunnen av en etikett til toppen av den neste etiketten.

IPS

Tommer per sekund

En enhet brukt for å uttrykke utskriftshastighet.

Matehullsensor

En transmissiv sensor som registrerer forskjellen mellom hullet mellom etikettene og selve etiketten, for å finne etikettens utskriftsstartposisjon.

Media

Materialet som bilder blir skrevet ut på av skriveren. Etikett, merkepapir, listepapir, perforert papir, osv.

Merke

Et type media som ikke har noen selvklebende bakside, men sorte merker for å angi utskriftsområde. Vanligvis er kodene laget av papp eller annet slitesterkt materiale.

Oppløsning

Graden av detaljer som et bilde kan dupliseres. Den minste enhet av oppdelt bilde kalles en piksel. Når oppløsningen blir høyere, øker antall piksler, noe som resulterer i et mer detaljert bilde.

Skrift

Et komplett sett med alfanumeriske tegn i en typestil. Dvs. Helvetica, Courier, Times

Skriverdriver

Et program som vil konvertere applikasjonsprogrammets utskriftsforespørsel til språket som skriveren forstår.

Skriverhodeelement

Det termiske skriverhodet består av en enkelt linje av små motstandselementer som når strøm tillates å flyte gjennom dem, varmes opp og skaper et lite punkt som skal brennes på termisk papir eller et lite punkt med blekk som skal overføres fra et termisk bånd til vanlig papir.

Skjæremodus

Skriverdriftsmodus hvor en (valgfri) skjæremodul er installert for å automatisk skjære media fra forsyningsrullen etter at de er skrevet ut. Utskriftskommandoen kan angis for å skjære hver media eller for å skjære etter et gitt antall media har blitt skrevet ut.

Sort merke

Et merke trykket på media slik at skriveren kan registrere riktig startposisjon av media, bidrar til å opprettholde konstant utskriftsposisjon.

Sort merkesensor

En reflekterende sensor som registrerer forskjellen mellom et sort merke og utskriftsområdet for å finne startpunktet for utskriftene.

Strekkode

En kode som representerer alfanumeriske tegn ved hjelp av en serie svarte og hvite striper i forskjellige bredder. Strekkoder brukes i ulike industrielle områder: Produksjon, sykehus, biblioteker, detaljhandel, transport, lager, osv. Lesing av strekkoder er en rask og nøyaktig måte å fange data mens tastaturet har en tendens til å være treg og unøyaktig.

Strimmelmodus

En av skriverdriftsmodiene der en valgfri dra-av-enhet er installert for å skille etiketter fra underlagspapiret én etter én.

Utskriftshastighet

Hastigheten på utskriften. Denne hastigheten er uttrykt i IPS-enheter (tommer per sekund).

Termisk skriverhode

Et skriverhode med termisk overføring eller termisk direkteutskrift.

Termisk overføringsutskrift

En utskriftsmetode der det termiske skriverhode varmer opp et blekk eller harpiksbelegg på båndet mot media, som gjør at blekket/harpiksen overføres til media.

