

TOSHIBA Barcodeprinter

# **B-FV4D-GH SERIE**

# Gebruikershandleiding



#### EG-conformiteitsverklaring (alleen Europa)

Dit product voldoet aan de EMC- en laagspanningsrichtlijnen en hun wijzigingen.

CE-markering is de verantwoordelijkheid van TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

Voor een kopie van de EG-verklaring van overeenstemming, raadpleeg uw TOSHIBA TEC verdeler.

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken, in welk geval de gebruiker verplicht is passende maatregelen te treffen.

#### **FCC-regels**

Deze apparatuur is getest en voldoet aan de limieten voor een Klasse A digitaal apparaat, overeenkomstig deel 15 van de FCC-voorschriften. Deze limieten zijn opgesteld om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke storing wanneer de apparatuur in een commerciële omgeving wordt gebruikt. Deze apparatuur genereert en maakt gebruik van radiofrequentie-energie en zal deze mogelijk uitstralen en kan, indien niet geïnstalleerd en niet gebruikt in overeenstemming met de handleiding, schadelijke interferentie met radiocommunicatie in de nabijheid veroorzaken. Activiteiten van deze apparatuur in een woongebied zullen waarschijnlijk schadelijke storingen veroorzaken, in welk geval de gebruiker voor eigen rekening de storingen dient te corrigeren.

#### WAARSCHUWING

Wijzigingen of aanpassingen die niet expliciet zijn goedgekeurd door de partij verantwoordelijk voor de conformiteit, kunnen de bevoegdheid om het apparaat te gebruiken ongeldig maken.

(uitsluitend voor de VS)

#### CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Dit digitale apparaat uit klasse A voldoet aan de Canadese norm ICES-003.

(enkel voor CANADA)



#### Proposition 65 van de staat Californië: VS-enkel Californië

Dit product bevat chemische stoffen waarvan het de Staat Californië bekend is dat deze kankerverwekkend zijn en/of aangeboren afwijkingen of vruchtbaarheidsproblemen veroorzaken.

#### De volgende informatie geldt alleen voor EU-lidstaten:

Verwijdering van producten

(gebaseerd op de EU-richtlijn 2002/96/EG, Weggooien van elektrische en elektronische apparaten (Waste Electrical and Electronical Equipment –



Dit symbool geeft aan dat dit product niet mag afgedankt worden als algemeen huishoudelijk afval. Het dient afzonderlijk gecollecteerd te worden. Geïntegreerde batterijen of laders kunnen samen met dit product afgedankt worden. Zij worden in het recyclagebedrijf gescheiden. De zwarte balk geeft aan dat dit product na 13 augustus 2005 verhandeld werd.

Door een aangepaste afdanking van dit product beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke schadelijke gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product.

Vraag inlichtingen over de terugname en recyclage van dit product aan uw leverancier.

#### Kennisgeving (voor Turkije)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

#### De volgende informatie geldt alleen voor Indië:



Het gebruik van het symbool geeft aan dat dit product niet mag worden behandeld als huishoudelijk afval. Door dit product op de juiste manier van de hand te doen, beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke negatieve gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product.

Voor gedetailleerde informatie over het terugnemen en recyclen van dit product, gelieve contact op te nemen met de leverancier van dit product.

Dit product inclusief onderdelen, verbruiksartikelen, onderdelen en reserveonderdelen voldoet aan de 'India E-Waste Rules' en verbiedt het gebruik van lood, kwik, zeswaardig chroom, polychloorbifenyl en polybroomdifenylether in concentraties van meer dan 0,1 gewichtsprocent en 0,01 gewichtsprocent voor cadmium, met uitzondering van de vrijstelling in de regel.

Dit product is ontworpen voor commercieel gebruik en is geen verbruiksproduct.

## Veiligheidsoverzicht

De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van deze apparatuur is uiterst belangrijk. Waarschuwingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik zijn in deze handleiding opgenomen. Alle waarschuwingen en voorschriften die in deze handleiding opgenomen zijn, moeten zorgvuldig gelezen en begrepen worden alvorens deze apparatuur te gebruiken of te onderhouden.

Tracht deze apparatuur niet zelf te herstellen of te wijzigen. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand.

### Betekenis van de symbolen

	WING Geeft een potentieel gevaar ernstige verwondingen, zw voorwerpen.	Geeft een potentieel gevaarlijke situatie aan die, indien niet voorkomen, kan leiden tot de dood ernstige verwondingen, zware materiële schade of brand aan de apparatuur of de omliggende voorwerpen.		
	Geeft een potentieel gevaar matige verwondingen, gede voorwerpen of verlies van	rlijke situatie aan die, indien ni eeltelijke materiële schade aan gegevens.	et voorkomen, kan leiden tot de lichte of de apparatuur of de omliggende	
	Geeft verboden handelinge Specifiek verboden handeli (Het symbool links beteker	n (verboden acties) aan. ingen worden binnen of naast het $\bigotimes$ symbool aangegeven. nt "niet demonteren".)		
MOET word	den Geeft aan dat bepaalde han Specifieke aanwijzingen we (Het symbool links beteker	delingen moeten worden uitge orden in of naast het ● symboo nt: "Haal de stekker van het net	voerd. ol aangegeven. snoer uit het stopcontact".)	
OPMERKING: Ge	eeft aan dat de informatie aandachtig g	elezen dient te worden.		
	CHUWING Geeft aan een o machine niet co	dat er risico op <b>dood</b> of <b>e</b> onform deze aanwijzingen	rnstige verwondingen is als de wordt behandeld.	
Een andere dan de opgegeven AC- spanning is verboden	Sluit nooit aan op een andere spanning (wisselstroom) dan aangegeven op het voltage label. Een verkeerde spanning kan oorzaak zijn van <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> .	Verboden	Sluit geen toestel aan en haal geen stekker uit het stopcontact met natte handen. Dit levert een groot gevaar op voor <b>elektrische</b> <b>schokken</b> .	
Verboden	Het aansluiten van verschillende toestellen met een hoog elektrisch verbruik op éénzelfde voeding kan leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van de toestellen. Zorg voor een apart stopcontact voor het toestel om <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> te voorkomen.	Verboden	Plaats geen metalen voorwerpen of bakjes met water zoals bloemvazen, planten of glazen, op de toestellen. Er is kans op <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> indien metalen voorwerpen of vocht in de toestellen terechtkomen.	
Verboden	Steek geen metaal, ontvlambare of andere vreemde voorwerpen door de ventilatieopeningen. Dit kan <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> veroorzaken.	Verboden	Bekras, beschadig of wijzig de netsnoeren nooit. Plaats geen zware voorwerpen op de snoeren, trek er niet aan en knik de snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> .	
Haal de stekker uit het stopcontact.	Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien het toestel is gevallen of de behuizingen beschadigd zijn en raadpleeg een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand. Verder gebruik van het toestel in deze situatie kan <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> veroorzaken.	Haal de stekker uit het stopcontact.	Doorlopend gebruik van toestellen onder abnormale omstandigheden, zoals rook- of geurontwikkeling houdt gevaar in voor <b>brand</b> of <b>elektrische schokken</b> . Indien iets niet in orde lijkt moet u het toestel onmiddellijk afzetten en de stekker uit het stopcontact halen. Laat u vervolgens bijstaan door een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.	

## Veiligheidsinstructies

#### NEDERLANDSE VERSIE



## **INHOUDSOPGAVE**

			Pagina
1.	PRO	DUCTOVERZICHT	N1-1
	1.1	Inleiding	N1-1
	1.2	Kenmerken	N1-1
	1.3	Uitpakken	N1-1
	1.4	Accessoires	N1-1
	1.5		N1-3
		1.5.1 Atmetingen	N1-3
		1.5.2 VOUIddHZICHL	N I-3 NI1 /
		1.5.3 Achteradizioni	N1-4
		1.5.5 Toets en controlelampje	N1-5
2.	PRIN	ITERCONFIGURATIE	N2- 1
	2.1	Voorzorgsmaatregelen	N2-1
	2.2	Procedure vóór inbedrijfstelling	N2-2
	2.3	De printer AAN/UIT zetten	N2-2
		2.3.1 De printer AAN zetten	N2-2
		2.3.2 De printer UIT zetten	N2-3
	2.4	De kabels aansluiten op uw printer	N2-4
	2.5	Aansluiten van het heefddekeel	N2-5
	2.0	Upening/Siulting van net noorddeksel	N2-0
	2.1 2.8	Kalibratie mediasensor, proefafdruk en dump mode functies	INZ-7 NI2 12
	2.0	2.8.1 Kalibratie mediasensor	N2-12
		2.8.2 Proefafdruk en dump mode	N2-12
3.	OND	ERHOUD	N3-1
	3.1	Reiniging	N3-1
	-	3.1.1 Printkop	N3- 1
		3.1.2 Sensors	N3-2
		3.1.3 Drukrol	N3-2
		3.1.4 Mediabehuizing	N3-3
	3.2	Zorg/behandeling van media	N3-4
4.	PRO	BLEEMOPLOSSING	N4- 1
	4.1	Overzicht van de op te lossen problemen	N4-1
	4.2	Controlelampje	N4-2
	4.3	Verwijderen van vastgelopen media	N4-3
BIJ	LAGE	1 SPECIFICATIES	NA1-1
	A1.1	Printer	NA1-1
	A1.2		NA1-2
		A1.2.1 Mediatype	NA1-2
		A1.2.2 Detectiezone van de tussenruimtesensor	NA1-3
		A1.2.3 vverkelijk atdrukgebied	NA1-3
BIJ	LAGE	2 INTERFACE	NA2-1

## GLOSSARIA

#### **OPMERKINGEN:**

- Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC CORPORATION.
- De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
- Raadpleeg uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.
- Windows is een geregistreerd handelsmerk of Microsoft Corporation.

## 1. PRODUCTOVERZICHT

## 1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcodeprinter van de serie B-FV4D-GH. Deze gebruikershandleiding bevat waardevolle informatie gaande van de algemene instelling van de printer tot het uitvoeren van een volledige printerdiagnose door middel van proefafdrukken. Lees aandachtig deze handleiding om een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te verzekeren. Bewaar deze handleiding bij de hand als referentie.

Raadpleeg uw TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding

## 1.2 Kenmerken

Deze printer heeft de volgende functies:

#### Interfaces

De printer wordt geleverd met de volgende interfaces: •USB-interface •Ethernet interface •Seriële (RS232) interface

#### Eenvoudig te gebruiken

Deze printer is ontworpen om heel eenvoudig in gebruik en onderhoud te zijn.

## 1.3 Uitpakken

- **1.** Haal de printer uit zijn verpakking.
- **2.** Controleer de printer op beschadigingen of krassen. TOSHIBA TEC CORPORATION is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.
- **3.** Bewaar de dozen en de interne verpakking voor toekomstig vervoer van de printer.

## **1.4 Accessoires**

Controleer bij het uitpakken van de printer of de volgende toebehoren aanwezig zijn.

- □ CD-ROM (1 stuk)
- □ Beknopte handleiding (1 stuk)
- □ Veiligheidsinstructies (1 stuk)
- $\Box$  USB kabel (1 stuk)

#### Indien een voedingskabel dient aangeschaft te worden

In sommige landen is het netsnoer niet meegeleverd. Gebruik hiervoor een goedgekeurde kabel die voldoet aan onderstaande eisen of raadpleeg uw erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.

						(	Vanaf mei	2014)
Land/ regio	Instelling	Keur-teken	Land/ regio	Instelling	Keur-teken	Land/ regio	Instelling	Keur-teken
Australië	SAA	$\nabla$	Duitsland	VDE	DE	Zweden	SEMKKO	S
Oostenrijk	OVE	ÖVE	Ierland	NSAI	Ø	Zwitserland	SEV	(†S)
België	CEBEC		Italië	IMQ	(	U.K.	ASTA	ASA
Canada	CSA	SP	Japan	METI	PSE	U.K.	BSI	$\bigtriangledown$
Denemarken	DEMKO	$\bigcirc$	Nederland	KEMA	KEGR	U.S.A.	UL	
Finland	FEI	FI	Noorwegen	NEMKO	N	Europa	HAR	
Frankrijk	UTE	(Cm.	Spanje	AEE	AEE	China	CCC	

#### Netsnoerinstructies

- 1. Voor gebruik met 100 125 Vac stroomnet, selecteer een netsnoer met een nominale spanning van min. 125V, 10A.
- 2. Voor gebruik met 200 240 Vac stroomnet, selecteer een netsnoer met een nominale spanning van min. 250V.
- 3. Kies een netsnoer met een lengte van 2 m of minder.
- 4. De stekker van het netsnoer die is aangesloten op het stopcontact moet ook kunnen worden ingevoerd in een IEC-320-C14 stopcontact. Bestudeer nevenstaande figuur voor de vorm.

Land/Regio	Noord-Amerika	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië	China
Netsnoer Nominaal vermogen (min.) Type Geleiderafmeting (min.)	125V, 10A SVT 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	250V AS3191 goedgekeurd, Licht tot normaal gebruik 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	250V GB5023 3 x 0,75 mm <sup>2</sup>
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type) Nominaal vermogen (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

\*1: Ten minste 125% van de nominale stroomsterkte van het product.

## 1.5 Uiterlijk

## 1.5.1 Afmetingen

De onderdelen en apparaten getoond in deze sectie worden ook gebruikt in de volgende hoofdstukken



B: 183,8 (7,2") x D: 244,5 (9,6") x H: 198,7 (7,8")

Afmetingen in mm (inch)

## 1.5.2 Vooraanzicht



## 1.5.3 Achteraanzicht

#### NOORZICHTIG!

Om letsels te voorkomen, verwijder uw vingers uit de omgeving van de papier opening bij het openen en sluiten van het hoofddeksel.



Voor meer informatie over de achterzijde, raadpleeg Hoofdstuk 2.4 Aansluiten van de kabels op de printer.

## 1.5.4 Binnenzijde



**1.5.5 Toets en controlelampje** De [FEED] knop heeft drie functies. Het wordt gebruikt als een FEED, HERSTART of PAUZE toets afhankelijk van de status van de printer.

Als een FEED toets	• Druk op deze knop wanneer de printer ON-LINE is om de mediatoevoer in te schakelen.
Als een HERSTART toets	<ul> <li>Druk op deze knop na het probleem te hebben verholpen om de printer terug ON-LINE te zetten.</li> <li>Druk op deze knop wanneer de printer is gepauzeerd om het afdrukken te hervatten</li> </ul>
Als een PAUZE toets	• Druk op deze knop tijdens het afdrukken om het afdrukken na het huidige etiket te staken. De werking van de printer is gepauzeerd.

De controlelampjes (LED1 en LED 2) branden vast of knipperend met verschillende kleuren en sequenties afhankelijk van de status van de printer. Een beknopte handleiding van deze lampjes en hun betekenis vindt u aan de binnenkant van het hoofddeksel van de printer.

LED 1	LED 2	Printerstatus
		De voeding is uitgeschakeld.
Uit	Uit	Het hoofddeksel is open als de printer is
		ingeschakeld.
Groen	Uit	Stand-by
Groen <sup>s</sup>	Uit	Het printer is tijdelijk onderbroken (pauze).
Groen F	Uit	Bezig met communiceren met een host
Groop	Groop	Schrijft data weg naar het flash- of USB
Giben	Gibeli	geheugen
Groop	GroonM	Het Flash ROM op het CPU-bord of het
Gloen	Groen	USB geheugen worden geïnitialiseerd.
Oranje	Groen	Er is een papierstoring opgetreden.
Oranje	Rood	De media is op.
Orania	Deeds	Het papier is opgeraakt terwijl er gegevens
Oralije	KOOU	naar de printer werden gestuurd.
		Fout hoofddeksel (thermische printkop)
Rood	Rood <sup>M</sup>	open. Het hoofddeksel werd geopend
		tijdens een bewerking.
Rood	Oranie <sup>F</sup>	De temperatuur van de printkop
Rood	Oranje	overschrijdt de limiet.
Rood	Groen	Er is een communicatiefout opgetreden.
	Giben	(Alleen bij gebruik van de RS-232C).
Rood	Groen <sup>s</sup>	Commandofout
		• Flash- of USB geheugen fout
		• Een fout is opgetreden tijdens het wissen
Rood	Groen <sup>M</sup>	van het Flash- of USB geheugen
Roou	Groen	• Het opslaan van gegevens in het Flash-
		of USB geheugen is mislukt door
		onvoldoende geheugenopslag.
Rood	Oranje <sup>M</sup>	De printkop is defect.

*M*: Knippert met middelmatige snelheid (1,0 sec)

*F*: Knippert snel (0,5 sec)

S: Knippert traag (2,0 sec)

#### 2. PRINTERCONFIGURATIE

#### 2.1 Voorzorgsmaatregelen

#### **VOORZICHTIG**!

Gebruik de printer liever niet op plaatsen die blootgesteld zijn aan hevig licht (bv. rechtstreeks zonlicht). Dit soort licht kan de sensoren van de printer negatief beïnvloeden en storingen veroorzaken. In dit deel worden de voorgaande configuratieprocedures van de printer beschreven. U vindt ook een aantal voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de aansluiting van de kabels, de montage van de toebehoren, het laden van media en het maken van een proefafdruk.

Voor een optimale werkomgeving en veiligheid van de gebruiker en het toestel moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen.

- Plaats de printer op een horizontaal en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Houd uw werkomgeving vrij van statische ladingen. Statische ontladingen kunnen beschadiging van gevoelige interne onderdelen veroorzaken.
- Zorg voor een zuivere elektrische stroomtoevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoge voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met aarding.
- Gebruik de printer niet met open deksel. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door bewegende delen van de printer.
- Schakel de printer uit en koppel het netsnoer los wanneer u aan de binnenkant van de printer werkt of de printer wilt reinigen.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC CORPORATION aanbevolen papier en linten voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer. (Raadpleeg de 'Supply Manual' Materiaalhandleiding.)
- Bewaar het papier en linten zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoge voltage; bijgevolg kunt u geen enkel deksel van het toestel afnemen zonder gevaar voor elektrische schokken. Daarnaast bevat de printer talrijke gevoelige onderdelen die beschadigd kunnen worden als ze door onbevoegd personeel worden aangeraakt.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een klamme doek die ondergedompeld werd in een oplossing van een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische printkop, deze kan bijzonder warm worden tijdens het printen. Wacht totdat hij is afgekoeld voordat u hem reinigt. Gebruik enkel de printkopreiniger die is aanbevolen door TOSHIBA TEC CORPORATION voor de reiniging van de printkop.
- Schakel de printer niet uit of neem de netsnoer niet uit terwijl de printer afdrukt of het controlelampje knippert.
- Het stopcontact moet zich in de buurt van het apparaat bevinden en gemakkelijk toegankelijk zijn.
- Gelieve de voedingskabel van de printer meerdere keren per jaar uit de hoofdschakelaar te verwijderen om de contacten schoon te maken. Indien dit niet gebeurt, kunnen stof and vuil eventueel brand veroorzaken door een elektrische verliesstroom.

Stroomschakelaar

## 2.2 Procedure vóór inbedrijfstelling

#### **OPMERKINGEN:**

- Om te kunnen communiceren met een hostcomputer is een RS-232C, Ethernet- of USB-kabel nodig.
  - (1) RS-232C kabel: 9 pennen (gebruik geen null-modem kabel)
  - (2) Ethernet-kabel: 10/100 basis
  - (3) USB-kabel: V2.0 (volle snelheid)
- 2. De Printer Driver zal toelaten om vanuit Windows te drukken De printer kan ook gestuurd worden met behulp van zijn eigen programmeertaal. Raadpleeg uw TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor meer informatie.

## 2.3 De printer AAN/UIT zetten

## 2.3.1 De printer AAN zetten

## 

Gebruik de stroomschakelaar om de printer aan/uit te zetten. Het netsnoer aansluiten en loskoppelen om de printer aan en uit te zetten kan brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer tot gevolg hebben.

#### **OPMERKING:**

Als de LED 1 of 2 rood brandt, ga dan naar **Hoofdstuk 4.1**, **Overzicht voor het oplossen van problemen**. Dit hoofdstuk beschrijft de stappen die nodig zijn voor het juist configureren van de printer.

- 1. Haal de printer en toebehoren uit zijn verpakking.
- **2.** Installeer de printer waar die gebruikt gaat worden en bekijk de voorzorgsmaatregelen aanwezig in deze handleiding om de printer correct in te stellen.
- **3.** Controleer of de stroomschakelaar op de stand "OFF" staat. (Zie **Hoofdstuk 2.3**.)
- **4.** Sluit de printer aan op een hostcomputer of netwerk via een RS-232C-, Ethernet- of USB-kabel. (Zie **Hoofdstuk 2.4.**)
- **5.** Steek het netsnoer in de wisselstroomadapter van de printer en sluit het netsnoer vervolgens aan op een geaard stopcontact. (Zie **Hoofdstuk 2.5**)
- 6. Laad de media. (Zie Hoofdstuk 2.7.)
- **7.** Installeer de Printer Driver op de computer. (de Printer Driver staat op de CD-ROM.)
- 8. Zet de printer aan. (Zie Hoofdstuk 2.3.)

Wanneer de drukker met een computer is verbonden, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en pas dan de computer en ook eerst de computer uit te schakelen en pas daarna de drukker in te schakelen.

**1.** Om de printer aan te zetten, druk op de stroomschakelaar zoals hieronder getoond. Merk op dat ( | ) de AAN-kant van de schakelaar aangeeft.



2. Bij het inschakelen van de printer gaan LED 1 en 2 branden, eerst oranje, waarna ze uitgaan. Ten slotte gaat LED 1 groen branden.

## 2.3.2 De printer UIT zetten

/î

#### VOORZICHTIG!

- 1. Zet de printer niet uit tijdens het afdrukken van media. Dit kan papierstoringen of beschadiging van de printer tot gevolg hebben.
- 2. Zet de printer niet uit tijdens het knipperen van LED 1. Dit kan gegevensverlies of beschadiging van de gegevens tot gevolg hebben.
- **1.** Controleer het volgt alvorens de printer uit te schakelen met de stroomschakelaar: LED 1 brandt groen (niet knipperend) en LED 2 is gedoofd.
- **2.** Om de printer af te zetten, druk op de stroomschakelaar zoals hieronder getoond. Merk op dat (O) de UIT-kant van de schakelaar aangeeft.



## 2.4 Aansluiten van de kabels op de printer

#### VOORZICHTIG!

Sluit de seriële kabel aan terwijl de printer en de hostcomputer zijn uitgeschakeld. Deze aanwijzing negeren kan leiden tot elektrische schokken, kortsluiting of schade aan de printer of de hostcomputer.

#### **OPMERKING:**

De kenmerken van de seriële interfacekabel vindt u in **BIJLAGE 2, INTERFACE**. Dit deel bevat aanwijzingen voor het aansluiten van de printer op een netwerk, een computer of andere apparatuur. Er zijn drie verschillende aansluitmogelijkheden voor de printer. Deze zijn:

- Met een ethernet kabelverbinding kan de printer rechtstreeks op een netwerk aangesloten worden, maar ook op een computerpoort. **OPMERKING:** 
  - Gebruik een Ethernet kabel die overeenstemt met de standaard. 10BASE-T: categorie 3 of hoger 100BASE-TX: categorie 5 of hoger

Kabellengte: Maximaal 100 m segmentlengte

- In sommige omgevingen kunnen communicatiefouten optreden door elektromagnetische interferentie op de kabel. Indien dit gebeurt, kan het nodig zijn om gebruik te maken van een afgeschermde kabel (STP).
- Met een USB kabel tussen de printer en een USB poort op de computer.

#### **OPMERKING:**

- Volg de specifieke computer procedure "Veilig Hardware Verwijderen" wanneer de printer USB kabel uit de computer wordt verwijderd.
- Gebruik alleen een USB kabel conform USB specificatie V2.0 of hoger en met een Type B connector aan één uiteinde.
- Een seriële kabelverbinding tussen de RS-232C seriële poort van de printer en één van de COM-poorten van de hostcomputer.

In onderstaande figuur ziet u alle kabelaansluitingen die op het huidige printermodel beschikbaar zijn.



- ① Stroomschakelaar
- ② Voedingscontact Nota bene:

Zorg ervoor dat het voedingscontact is aangesloten op de printer, zoals hierboven weergegeven.

- ③ USB-interface voor het aansluiten van een hostcomputer
- ④ USB-interface voor het aansluiten van een USB-geheugen
- ⑤ Ethernet-interface
- © Seriële interface (RS-232C)
- ⑦ AC-stopcontact

# 2.5 Aansluiten van het netsnoer

#### **OPMERKING:**

Aangezien deze printer zonder netsnoer geleverd wordt, dient u zich een netsnoer aan te schaffen overeenkomstig de instructies op pagina 1-2.

- **1.** Zorg ervoor dat de stroomschakelaar van de printer in de OFF (O)-stand staat.
- **2.** Steek het netsnoer in het stopcontact.



## 2.6 Opening/Sluiting van het hoofddeksel

#### **WAARSCHUWING!**

Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.

### ▲ VOORZICHTIG!

- 1. Raak de printkop niet aan bij het openen van het hoofddeksel. Als dit wel wordt gedaan, kunnen ontbrekende punten als gevolg van statische elektriciteit of andere problemen met de afdrukkwaliteit optreden.
- Bedek de sensor 'hoofddeksel open' niet met uw vinger, hand, enz. Dit kan een verkeerde detectie van de sluiting van het hoofddeksel veroorzaken.

#### **OPMERKING:**

Zorg ervoor dat het hoofddeksel goed gesloten wordt. Zo niet kan dit aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit. Zorg ervoor dat u het hoofddeksel opent of sluit volgens onderstaande werkwijze.

### Het hoofddeksel openen:

**1.** Open het hoofddeksel door aan de ontgrendelingselementen te trekken. Dit is aangegeven met pijltjes.



## Het hoofddeksel sluiten:

**1.** Sluit het hoofddeksel.



## 2.7 Laden van media

#### WAARSCHUWING!

- Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u de media <u>alleen</u> te laden zodra de printer volledig met bewegen is gestopt.
- 2. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het hoofddeksel.

## 

Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen. In dit deel vindt u een beschrijving van het laden van de media in de printer. Deze printer accepteert etiketrollen. Gebruik alleen de door TOSHIBA TEC goedgekeurde media.

#### **OPMERKINGEN:**

- 1. Voer een kalibratie van de mediasensor uit telkens u een ander type media gebruikt.
- De volgende formaten media kunnen in de printer worden geladen: Externe diameter van de rol: Max. 127 mm (5") Interne diameter van rolkern: 25.4 (1") mm of 38.1 mm (1.5")

Af fabriek is de kernhouder 1,5" op de mediarolhouders ingesteld. Om gebruik te maken van een 1" kernhouder, maak de kernhouders los door de duimschroevenlosser te draaien, keer de kernhouders om en zet ze terug vast met de duimschroeven op de rolhouders (zie onder).



3. Sommige media zijn naar de binnen (intern) gewikkeld en andere naar de buiten (extern). (Zie onderstaande figuren). Beide types moeten geladen worden met de afdrukzijde naar boven.



- 2.7 Laden van media (vervolg)
- **1.** Open het hoofddeksel door aan de ontgrendelingselementen te trekken. Dit is aangegeven met pijltjes.





#### **OPMERKINGEN:**

- 1. Controleer of de afdrukzijde naar boven gericht is.
- 2. Snij het uiteinde van de media recht met een schaar.

**2.** Druk de hendel van de papierrolhouder omlaag en naar buiten, plaats de media tussen de rolhouders en zorg daarbij dat de te bedrukken zijde naar boven gericht is. Laat de hendel van de papierrolhouder los om de papierrol stevig vast te zetten.



## 2.7 Laden van media (vervolg)

**3.** Breng het papier door de mediageleiders. Trek aan het papier tot het aan de voorzijde van de printer komt.



#### **OPMERKINGEN:**

- Het laatst gebruikte sensortype blijft geldig voor de volgende afdrukbewerking. Om het sensortype te wijzigen, raadpleeg Hoofdstuk 2.8.1 Kalibratie mediasensor.
- 2. De tussenruimtesensor bevindt zich op 6,27 mm rechts van het media center.



OPMERKING: Druk het papier niet te hard aan met de mediageleiders. Zo niet kan het papier verbuigen wat toevoer- of papierstoringen kan veroorzaken. **4.** Controleer en kies het sensortype dat u wenst te gebruiken. (Zie **Hoofdstuk 2.8.1**.)

Deze printer is voorzien van een tussenruimtesensor die de lege zone tussen twee etiketten detecteert.

Aangezien de positie van de tussenruimtesensor vast staat, moet deze niet verplaatst worden.



## 2.7 Laden van media (vervolg)

**5.** Sluit het hoofddeksel en druk vervolgens op de [FEED] knop om te controleren of de media op de juiste manier wordt doorgevoerd.



#### **OPMERKINGEN:**

- 1. Om de gedrukte media van de printer in de batch-modus te scheiden, moet u de media uit bij de mediauitvoer afscheuren of de media langs de afpelplaat afsnijden. Als u de media per vergissing te dicht bij de printkop afscheurt, dan moet u één etiket (10 mm of meer) doorvoeren met de FEED knop alvorens verder te gaan. Door dit te negeren kan een papierstoring optreden. 2. Bij gebruik van intern
- 2. Bij gebruik van intern omwikkelde media en printen zonder afscheuren van voorheen afgedrukte etiketten, moet u de "Forward Feed Wait" functie uitzetten via de printer setting tool. Door dit te negeren kan een papierstoring optreden.

Er zijn twee uitvoermodi beschikbaar voor deze printer.

#### **Batchmodus:**

In de batchmodus wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



## 2.7 Laden van media (vervolg)

#### **OPMERKINGEN:**

- Wanneer de etiketten niet van hun drager verwijderd worden is het niet nodig om de media doorheen de afpelblok aan te voeren.
- 2. Indien de media correct geladen is, moet de papierdrager volgens onderstaande figuur geklemd zijn tussen de drukrol en de afpelrol.



#### NOORZICHTIG!

Bij het openen van de afpeleenheid, bijvoorbeeld voor het laden van media, zorg dat er geen metalen voorwerpen, zoals paperclips, in de module terechtkomen, zo niet kan de printer defect raken.

#### Afpelmodus:

Bij het afdrukken in de afpelmodus wordt elk etiket na het printen automatisch van de rugzijde verwijderd.

#### • Laden van media

In de afpelmodus dient u de media als volgt te laden:

- 1. Laad de media zoals beschreven in voorgaande pagina's.
- **2.** Trek aan het afpelblok om het te openen.



**3.** Verwijder een aantal etiketten van het uiteinde van de media tot de papierdrager vrij van etiketten is over een lengte van 20 cm en schuif het uiteinde door de uitvoergleuf van de afpeleenheid.



4. Sluit de afpelblok en het hoofddeksel.



#### 2.8 Kalibratie mediasensor, proefafdruk en dump mode functies

## 2.8 Kalibratie mediasensor, proefafdruk en dump mode functies

# 2.8.1 Kalibratie van de mediasensor

#### **OPMERKING**:

De sensor gebruikt bij de laatste afdruk wordt door het systeem onthouden en altijd terug gebruikt. De standaard sensor is de tussenruimtesensor. Deze hulpmiddelen worden gebruikt voor het ijken van de gevoeligheid van de tussenruimtesensor, maak een proefafdruk met details van de printerinstellingen en stel de printer in op dump-modus. Bij het veranderen van het type media, moet u vooraf de mediasensoren kalibreren.

**1.** Schakel de printer uit, vergewis u ervan dat het papier correct geladen is en sluit het deksel van de printer.

**Opmerking**: Laadt geen media met voorbedrukte tekst boven de mediasensor, dit heeft immers een negatieve uitwerking op de kalibratie van de sensor.

**2.** Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart.

**3.** Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleurencombinatie:

Oranje  $\rightarrow$  Groen  $\rightarrow$  Andere kleursequenties

- **4.** Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 oplichten met volgende kleurencombinatie die de te gebruiken sensor aangeeft die men wenst te kalibreren. Tussenruimtesensor: LED 1 groen, LED 2 rood.
- **5.** Druk op de [FEED] knop. De printer zal nu het papier kalibreren.
- 6. Zet de printer af en terug aan om hem terug gebruiksklaar te zetten.

#### 2.8 Kalibratie mediasensor, proefafdruk en dump mode functies

# 2.8.2 Proefafdruk en dump mode

- **1.** Schakel de printer uit en installeer een papierrol op de printer.
- **2.** Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart. Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleuren combinatie:

 $Oranje \rightarrow Groen \rightarrow Andere \ kleurs equenties$ 

- **3.** Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 branden met respectievelijke kleuren oranje en groen.
- **4.** Druk op de [FEED] knop.
- **5.** De printer maakt een proefafdruk en schakelt vervolgens in de dump mode.
- 6. Zet de printer af en terug aan om hem terug gebruiksklaar te zetten.

#### Voorbeeld van een proefafdruk

B-FV4D-G PRINTER INFO. PROGRAM VERSION

PROGRAM VERSION	04MAY2015B-FV4 V1.5
TPCL VERSION	19MAR2015 V1.3B
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.4
KERNEL FONT VERSION	1.0.04
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[00000000000000]
TONE ADJUST(T)	[]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[5ips]
FORWARD WAIT	[ON]
AUTO CALIB.	[ON(Pwr)]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item1	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[00000000001]
[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GH14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]

#### **OPMERKING**:

Volgende commando's zullen geen effect hebben bij een test print. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (alleen het AY commando wordt gelezen)

#### 2.8 Kalibratie mediasensor, proefafdruk en dump mode functies

# 2.8.2 Proefafdruk en dump mode (vervolg.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[ ]
	[ ]
SOCKET COMM.	[ ON ]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

De inhoud van de proefafdruk verschilt indien de printer in emulatie modus staat. De lijst hieronder is voor TPCL modus.

PROGRAM VERSION	
TPCL VERSION	
CG VERSION	
CHINESE VERSION	Eirmware versie
CODEDAGE VERSION	f Thinware versie
POOT VERSION	
KEDNEL CONT VEDSION	· ]
IW DETECT	Uardwara dataatia vlag
	Correspondence viag
TONE ADJUST(D) $\sim$	Einefstelling von de printintensiteit
EEED ADUST	Fijnalstelling van de printmenstelt
CUT ADJUST	Corecomposition de principositie
	Ein of stalling over het opprace structure
BACKFEED ADJUST	Fijnalstelling van het aanvoervolume
X-COOKD. ADJUST	Fijnafstelling van de X-coordinaat
CODEPAGE	· Karaktercode pagina
ZERO SLASH	Font "0" keuze
FEED KEY	· Instelling [FEED] knop
EURO CODE	Instelling Euro code
CONTROL CODE	· Controlecode
MAXI CODE SPEC	Instelling maxicode specificatie
SENSOR SELECTION	- Sensortype
PRINT SPEED	· Printsnelheid
FORWARD WAIT	· Voorwaarts toevoer stand-by na uitvoer
AUTO CALIB	Zelfkalibratie
MULTI LABEL	· Multi label instelling
AUTO TPH CHECK	· Automatische printkop controle op
	afgebroken dots
BASIC	Basic interpreter instelling
Reserved item1	Gereserveerde parameters
Reserved item2	. J
FLASH ROM	· Flash ROM geheugen grootte
SDRAM	· SDRAM geheugen grootte
USB SERIAL NUM	· USB serienummer
INFORMATION	Printer model naam en serienummer.
TOTAL FEED1	• Totale FEED in km (conditie1)
TOTAL FEED2	• Totale FEED in km (conditie2)
TOTAL PRINT	- Totale printafstand
TOTAL CUT	- Gereserveerde parameter
[RS-232C]	· RS-232C instelwaarde
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY	Y, FLOW)
[LAN]	· Netwerkinstellingswaarden
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATE	WAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP
CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET	Г COMM. PORT)

# 3. ONDERHOUD

#### A WAARSCHUWING!

- 1. Schakel de stroom uit voordat u onderhoud uitvoert. Dit om elektrische schokken te vermijden.
- 2. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.
- 3. Wees voorzichtig wanneer u de printkop aanraakt, deze kan zeer warm worden tijdens het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens onderhoud uit te voeren.
- 4. Giet geen water rechtstreeks op de printer.

## 3.1 Reiniging

## 3.1.1 Printkop

### NOORZICHTIG!

- 1. Raak de printkop en aandrukrol niet aan met harde voorwerpen, dit kan beschadiging ervan veroorzaken.
- Gebruik geen vluchtige solventen met thinner en of benzeen, deze kunnen verkleuring van het deksel, defecte printkop of een defecte printer veroorzaken.
- 3. Raak de printkop niet aan met de blote hand, statische ontlading kan de printkop immers beschadigen.

#### **OPMERKING:**

Printkop reinigingsmiddelen zijn verkrijgbaar bij uw TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler. Dit hoofdstuk beschrijft de procedures voor routineonderhoud. Om de afdrukkwaliteit van deze printer te behouden is het raadzaam regelmatig onderhoud te verrichten. Indien de printer vaak gebruikt wordt (hoge doorvoer) zou dit dagelijks moeten gebeuren. Indien de printer niet vaak gebruikt wordt (lage doorvoer) zou dit wekelijks moeten gebeuren.

Voor het behoud van de afdrukprestaties en -kwaliteit, dient u de printer regelmatig te reinigen of wanneer de media of het lint wordt vervangen.

- **1.** Zet de stroom uit.
- 2. Open het hoofddeksel.
- **3.** Reinig de printkop met een printkopreiniger, een watstaafje of een zachte doek bevochtigd met ethanol.



### 3.1.2 Sensoren

- **1.** Reinig de mediasensoren met een zachte doek of gebruik een watstaafje bevochtigd met (zuivere) ethanol.
- **2.** Om stof of papierdeeltjes te verwijderen, reinig de mediasensoren met een zachte, droge doek.



#### 3.1.3 Drukrol

Reinig de drukrol met een zachte doek bevochtigd met zuivere ethanol.



## 3.1.4 Media behuizing

Reinig de mediabehuizing met een zachte droge doek. Verwijder vuil met een zachte doek bevochtigd met een niet bijtende detergens.



# 3.2 Zorg/behandeling van media

### 

Zorg ervoor dat u de 'Supply Manual' (Materiaalhandleiding) goed gelezen en begrepen hebt. Gebruik enkel papier en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen van de printer. Niet aanbevolen papier en linten kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van de barcodes en de afdrukkwaliteit. Wees voorzichtig met uw media, zorg ervoor dat ze niet beschadigd worden, zo niet beschadigt u ook de printer. Lees aandachtig de richtlijnen in dit hoofdstuk.

- Bewaar de media en linten niet langer dan de houdbaarheidstermijn die door de fabrikant is opgegeven.
- Bewaar mediarollen op hun vlakke zijde. Bewaar ze niet op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een verkeerde doorvoer en een slechte printkwaliteit veroorzaken.
- Bewaar de media in plastic zakken die na het openen altijd weer afgedicht moeten worden. Media die niet beschermd wordt, kan vuil worden en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop beperken.
- Berg het papier en de linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Thermisch papier dat gebruikt wordt voor direct thermisch afdrukken mag de waarden van Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm en Cl- 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten op voorbedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen beperken. Gebruik geen voorbedrukte etiketten waarvan de inkt harde bestanddelen zoals calciumcarbonaat (CaCO3) en kaolien (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 2SiO<sub>2</sub>, 2H<sub>2</sub>O) bevat.

Raadpleeg uw plaatselijke verdeler of de fabrikant van uw media voor meer informatie.

# 4. PROBLEEMOPLOSSING

#### MAARSCHUWING!

Als de aanwijzingen in dit hoofdstuk niet afdoende zijn voor het verhelpen van een probleem, probeer dan niet zelf de printer te repareren. Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact. Neem vervolgens contact op met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION servicevertegenwoordiger.

## 4.1 Overzicht voor het oplossen van problemen

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
Het POWER-lampje van	Het netsnoer is niet aangesloten	Koppel het netsnoer los van het stopcontact,
het voedingscontact gaat	op de wisselstroomadapter.	sluit het netsnoer aan op de
niet branden, hoewel de		wisselstroomadapter, sluit het dan aan op het
stroomkabel is aangesloten		stopcontact. $(\rightarrow \text{ Hanfletn}, 2.5)$
op een stopcontact.	Er is een stroomstoring of er	$(\rightarrow \text{FIOOIdSluk 2.3})$ Test het stongontagt met een netsnoer van een
	wordt geen stroom aangevoerd	ander elektrische apparaat
	via het net.	Raadpleeg een elektricien of uw
		energieleverancier als er geen spanning wordt
		toegevoerd.
	De zekering van het gebouw is	Controleer de zekering of de
	gesprongen of de	stroomonderbreker.
	stroomonderbreker is	
I FD 1 gaat niet groen	Het voedingscontact is	Konnel het netsnoer los van het stoncontact
branden wanneer de	losgekoppeld van de printer	sluit het netsnoer aan op de
stroomschakelaar is		wisselstroomadapter, sluit het netsnoer
ingeschakeld terwijl het		vervolgens aan op het stopcontact. ( $\Rightarrow$
lampje van het		Hoofdstuk 2.5)
voedingscontact brandt.		
Er wordt geen media	De media is niet correct geladen.	Laad de media op juiste wijze.
aangevoerd.	Do interfacekabel is nist good	$(\Rightarrow$ Hoofdstuk 2.7)
	aangesloten	$(\rightarrow Hoofdstuk 2.4)$
	De mediasensor is vuil.	Reinig de mediasensor.
		$(\Rightarrow$ Hoofdstuk 3.1.2)
Er wordt niets gedrukt.	Er is geen thermisch papier	Laad een thermische papierrol.
	geladen hoewel de modus directe	$(\Rightarrow$ Hoofdstuk 2.7)
	thermodruk is geselecteerd.	
	De media is niet correct geladen.	Laad de media op juiste wijze.
		$(\Rightarrow Hoofdstuk 2.7)$
	de host computer.	Verstuur de afdrukgegevens.
Slechte printkwaliteit	Er wordt media gebruikt die niet	Vervang de media door een aanbevolen
	door TOSHIBA TEC Corporation	exemplaar.
	is aanbevolen.	
	De printkop is vuil.	Reinig de printkop. $(\Rightarrow$ Hoofdstuk 3.1.1)
Ontbrekende dots	De printkop is vuil.	Reinig de printkop. $(\Rightarrow$ Hoofdstuk 3.1.1)
	De printkopelementen zijn	Wanneer ontbrekende dots de oorzaak zijn van
	gedeeltelijk gebroken.	een slechte afdruk, moet u de printer afzetten
		CORPORATION verdeler readulation voor het
		vervangen van de printkop.

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
De etiketten zijn niet goed	Er wordt media gebruikt die niet	Vervang de media door een aanbevolen
gescheiden van het	door TOSHIBA TEC	exemplaar.
rugpapier. (Wanneer de	CORPORATION is aanbevolen.	
afpeleenheid is	De labels werden verkeerd	Laad de labels op de correcte wijze. ( $\Rightarrow$
gemonteerd).	geladen.	Hoofdstuk 2.7)

## 4.2 Controlelampje

LED 1	LED 2	Oorzaak	Oplossingen
Groen	Uit	Stand-by	Normaal
Groen F	Uit	Bezig met communiceren met een host	Normaal
Groen <sup>s</sup>	Uit	Het printen werd onderbroken (pauze).	Druk op de [FEED] knop. De afdrukbewerking wordt hervat.
Rood	Oranje <b>F</b>	De temperatuur van de printkop overschrijdt de limiet.	Stop met afdrukken om de printkop te laten afkoelen tot LED 1 groen brandt. Als LED 1 niet groen brandt of als dit probleem vaker optreedt, neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.
Rood	Groen	Er is een communicatiefout opgetreden. (Alleen bij gebruik van de RS-232C).	Druk op de [FEED] toets om de printer te herstarten of schakel de printer af en terug op. Als het probleem blijft optreden, neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.
Oranje	Rood	De media is op.	Laad een nieuwe mediarol en druk vervolgens op de [FEED] knop. $(\Rightarrow$ Hoofdstuk 2.7)
Oranje	Groen	Er is een papierstoring opgetreden.	Verwijder het vastgelopen papier, laad opnieuw media in de printer en druk op de [FEED] knop. (⇒ Hoofdstuk 4.3)
Rood	Rood <sup>M</sup>	Er is een poging tot uitvoer of toevoer verricht met geopend hoofddeksel.	Sluit het hoofddeksel op correcte wijze en druk op de [FEED] knop. Het afdrukken wordt hervat.
Rood	Oranje <sup>M</sup>	De printkop is defect.	Schakel de stroom uit en neem contact op met uw dichtstbijzijnde TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.
Uit	Uit	De voeding is uitgeschakeld. Het hoofddeksel is open als de printer is ingeschakeld.	Zet de printer aan. Sluit het hoofddeksel op de juiste wijze.

#### Knipperinterval van de LED

Symbool	Status	Knipperinterval	
S	Knippert traag	2.0 sec.	
М	Knippert met matige snelheid	1.0 sec.	
F	Knippert snel	0,5 sec.	

## 4.3 Verwijderen van vastgelopen media

Dit deel beschrijft op nauwkeurige wijze hoe vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

#### 

Gebruik geen gereedschap dat de printkop kan beschadigen.

- **1.** Zet de stroom uit.
- 2. Open het hoofddeksel van de printer alsook de printkop.
- **3.** Verwijder de papierrol.
- **4.** Verwijder de vastgelopen media uit de printer. GEBRUIK GEEN scherpe voorwerpen of werktuigen. Zij kunnen de printer beschadigen.
- 5. Reinig de printkop en drukrol en verwijder eventueel extra stof of vuil.
- **6.** Breng het papier aan en sluit de printkop.

# **BIJLAGE 1 SPECIFICATIES**

In bijlage 1 vindt u een beschrijving van de kenmerken en toebehoren van de B-FV4D-GH printer.

## A1.1 Printer

Hieronder volgen de specificaties van de printer.

Item	B-FV4D-GH serie			
Voedingsspanning	AC100 tot 240V, 50/60 Hz			
Stroomverbruik				
Tijdens het printen	100-120V: 1,0 A, 60 W maximum, 200 tot 240V: 0,6 A, 59 W maximum			
Tijdens stand-by	100-120V: 0,12 A, 3,7 W maximum, 200 tot 240V: 0,07 A, 3,8 W maximum			
Bereik werkingstemperatuur	5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)			
Opslagtemperatuur	-20°C tot 60°C(-4°F tot 140°F)			
Relatieve vochtigheid	25% tot 85% relatieve vochtigheid (geen condensatie)			
Luchtvochtigheid voor opslag	10% tot 90% relatieve vochtigheid (geen condensatie)			
Resolutie	203 dpi (8 dots/mm)			
Afdrukmethode	Directe thermodruk			
Uitvoermodus	Batch (sequentieel) en Strip (afpelmodus)			
Printsnelheid				
In batchmodus	50,8 mm/sec. (2"/sec.), 76,2 mm/sec. (3"/sec.), 101,6 mm/sec. (4"/sec.),			
	127 mm/sec. (5"/sec.), 152,4 mm/sec. (6"/sec.)			
In afpelmodus	50,8 mm/sec. (2"/sec.), 76,2 mm/sec. (3"/sec.)			
Beschikbare mediabreedte	105 mm (4,1") +1 mm/-1,5 mm			
(inclusief rugpapier)				
Werkelijke printbreedte (max.)	99 mm (3,9")			
Max. afdrukverhouding	Gemiddeld 15%			
Afmetingen $(B \times D \times H)$	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2" x 9,6" x 7,8")			
Gewicht	2,2 kg (4,9 lb) (zonder media)			
Beschikbare barcode types	EAN8/13, EAN8/13 aanvulling 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A aanvulling 2&5,			
	UPC-E aanvulling 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128			
	(UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code,			
	POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar			
Beschikbare tweedimensionale code	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417			
Beschikbare Composite symbool	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)			
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 formaten), Helvetica (6 formaten), Presentation (1 formaten),			
	Letter Gothic (1 formaat), Courier (2 formaten), Prestige Elite (2 formaten),			
	OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Simpel Chinees (1 formaat)			
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°			
Standaard interface	USB 2.0 full speed			
	Ethernet interface (10/100 Base)			
	Seriële interface (RS-232C)			

#### OPMERKINGEN:

• Data Matrix  $^{\text{TM}}$  is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., VS.

• *PDF417<sup>TM</sup> is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., VS.* 

QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of

• Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., VS.

## A1.2 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet aanbevolen is door TOSHIBA TEC CORPORATION.

Raadpleeg uw TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor meer informatie over media die door TOSHIBA TEC CORPORATION goedgekeurd is.

## A1.2.1 Mediatype

Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kunnen gebruikt worden.



Eenheid: mm (inch)

Uitvoermodus	Batchmodus / Batchmodus (Afpelmodus)	Afpelmodus	
① Mediabreedte (Inclusief rugpapier)	105 (4,1) + 1,0/-1,5		
② Breedte etiket	102 (4,0)		
③ Media pitch	10 tot 999 (0,39 tot 39,3) <i>Zie OPMERKING 2.</i>	25,4 tot 152,4 (1,0 tot 6,0) <i>Zie OPMERKING</i> 2.	
④ Etiket lengte	8 tot 997 (0,31 tot 39,2) <i>Zie OPMERKING 2.</i>	23,4 tot 150,4 (0,92 tot 5,92) Zie OPMERKING 2.	
⑤ Lengte tussenruimte	2,0 tot 10,0 (0,08 tot 0,39)		
Dikte	0,06 - 0,19 (0,0024 - 0,0075)		
Max. buitendiameter rol	Ø127 (5.0)		
Wikkelrichting	Extern (standaard), intern (Zie OPMERKING.2)		
Diameter van de centrale kern	25,4, 38,1 <sup>(Zie OPMERKING 2.)</sup>		

#### **OPMERKINGEN:**

1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC CORPORATION goedgekeurde media om de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.

2. Indien het papier naar binnen gewikkeld is, dan zijn de specificaties hieronder van toepassing:

		L'enneid. Inni (inch)	
Uitvoermodus	Batchmodus / Batchmodus (Afpelmodus)	Afpelmodus	
③ Media pitch	10 tot 999 (0,39 tot 39,3)	25,4 tot 86,2 (1,0 tot 3,39)	
	8 tot 997 (0,31 tot 39,2)	23,4 tot 76,2 (0,92 tot 3,0)	
Diameter van de centrale kern	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)	

#### A1.2.2 Detectiezone van de tussenruimtesensor

Deze transmissieve sensor is 6,27 mm rechts van het midden van het doorvoerpad van de media bevestigd en gemonteerd.

Deze transmissieve sensor detecteert de tussenruimte tussen etiketten zoals hieronder afgebeeld.



#### A1.2.3 Werkelijk afdrukgebied

De onderstaande figuur illustreert het verband tussen de effectieve afdrukbreedte en de etiketbreedte.



De onderstaande afbeelding toont het werkelijke afdrukgebied op de media.



#### **OPMERKINGEN:**

- 1. Niet afdrukken op de 1,5 mm brede zone op de raden van het etiket (gearceerd gebied in de figuur hierboven).
- 2. Het centrum van de media staat t..o.v. het centrum van de drukkop.
- 3. Op minder dan 3 mm (1 mm voor snelheidsvertraging inbegrepen) van de stoppositie van de drukkop is de printkwaliteit niet gegarandeerd.
- 4. Het gemiddelde afdrukdebiet (zwart) dient 15% of minder te zijns. Voor het barcode afdrukgebied moet dit 30% of minder zijn.
- 5. De lijndikte moet 3 à 12 dots bedragen.

# **BIJLAGE 2 INTERFACE**

#### Interfacekabels

Om straling en ontvangst van elektrische ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan de volgende vereisten voldoen:

- Volledig afgeschermd en voorzien van een metalen of gemetalliseerde connectorhulzen.
- Houd ze zo kort mogelijk.
- Ze mogen niet strak gebundeld worden met netsnoeren.
- Ze mogen niet gekoppeld worden aan krachtleidingen.
- RS-232C kabel omschrijving

De seriële datakabel voor het aansluiten van de printer op een hostcomputer moet één van de volgende twee types zijn (9-polige of 25-polige connector):

Connector naar de hostcomputer				Connector naar printer	
Functie	9 pennen	25 pennen		Aantal pennen	Functie
				1	+5V
RXD	2	3	◀	2	TXD
TXD	3	2		3	RXD
DTR	4	20		4	DSR
GND	5	7	← →	5	GND
DSR	6	6	◀	6	RDY
RTS	7	4		7	N.C.
CTS	8	5	◄	8	RDY
				9	N.C.

#### **OPMERKING:**

Gebruik een RS-232C-kabel met een connector met inch schroeven.

# **GLOSSARIA**

#### Barcode

Een code die alfanumerieke tekens voorstelt door middel van een reeks zwarte en witte strepen van verschillende breedtes. Barcodes worden gebruikt in verschillende industriële sectoren: Productie, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandel, transport, opslag, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel voor het vastleggen van gegevens, in tegenstelling tot de invoer via een toetsenbord, dat traag en onnauwkeurig is.

#### **Batchmodus**

Uitvoermodus die continu media afdrukt tot het opgegeven aantal exemplaren is afgedrukt.

#### **Zwarte markering**

Een markering op de media waarmee de printer de juiste startpositie van de media detecteert, waardoor een constante afdrukpositie kan worden behouden.

#### Zwarte markeringssensor

Een reflectieve sensor die het verschil tussen de zwarte markering en het afdrukgebied detecteert om de startpositie voor het afdrukken te bepalen.

#### Snijmodus

Werkwijze van de printer waarbij een (optionele) snijmodule is geïnstalleerd om de media automatisch na het afdrukken van de toevoerrol af te snijden. Het printcommando kan opgeven om alle media af te snijden of om af te snijden nadat een bepaald aantal exemplaren is afgedrukt.

#### **Directe thermodruk**

Een afdrukmethode die geen lint maar thermische media gebruikt die op warmte reageert. De thermische printkop verwarmt de thermische media rechtstreeks, waardoor een beeld op de media wordt afgedrukt.

#### DPI

Dots Per Inch Maateenheid voor de afdrukdichtheid.

#### Tussenruimtesensor

Een transmissieve sensor die het verschil tussen de ruimte tussen de etiketten en het etiket detecteert om de afdrukpositie van het etiket te bepalen.

#### Lettertype

Een complete reeks alfanumerieke tekens van één type. Bijv. Helvetica, Courier, Times

#### Tussenruimte

Afstand tussen de onderkant van een etiket en de bovenkant van het volgende etiket.

#### IPS

Inch per seconde Maateenheid voor de afdruksnelheid.

#### Etiket

Een type media met zelfklevend rugpapier.

#### Media

Materiaal waarop afbeeldingen door de printer wordt afgedrukt. Etiketten, tagpapier, kettingpapier, geperforeerd papier, enz.

#### Printerstuurprogramma

Een softwareprogramma dat het afdrukverzoek van het toepassingsprogramma in de taal van de printer omzet.

#### Printkopelement

De thermische printkop bestaat uit één reeks kleine verwarmingselementen. Wanneer er stroom door elk element loopt, wordt dit warm waardoor een kleine stip wordt verbrand op thermisch papier of een klein inktpuntje van een thermisch lint naar gewoon papier wordt overgedragen.

#### Printsnelheid

De snelheid waarmee het afdrukken gebeurt. Deze snelheid wordt uitgedrukt in IPS (inches per seconde).

#### Resolutie

De mate van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid van beeldverdeling wordt een pixel genoemd. Hoe hoger de resolutie, hoe meer pixels, wat resulteert in een gedetailleerder beeld.

#### Lint

Een inktlint om een afbeelding op de media over te brengen. Bij thermotransfer printen wordt het lint verwarmd door de thermische printkop, waardoor een afbeelding op de media wordt overgedragen.

#### Afpelmodus

Eén van de werkingsmodi van de printer wanneer een optionele afpeleenheid is geïnstalleerd om geprinte etiketten één voor één van het rugpapier te scheiden.

#### Materiaal

Media en lint

#### Tag

Een type media zonder kleefzijde maar met zwarte markeringen die het afdrukgebied aangeven. Gewoonlijk zijn tags gemaakt van karton of een ander duurzaam materiaal.

#### Thermische printkop

Een printkop die gebruikt maakt van de thermotransfer of directe thermische printen.

#### **Thermotransfer printen**

Een afdrukwijze waarbij de thermische printkop de inkt of de harscoating op het lint tegen de media drukt en verwarmt, waardoor de inkt/hars op de media wordt overgedragen.

## **TOSHIBA TEC CORPORATION**



© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rechten voorbehouden 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

E01-33098A R150520Q4801-TTEC Ver01 F 2016-08