

TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-FV4D-GH SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata



EK atbilstība (tikai attiecībā uz ES)

Šis produkts atbilst EMC prasībām un Zemsprieguma direktīvai, ieskaitot to grozījumus.

Par CE marķējumu ir atbildīgs uzņēmums TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vācija.

Lai iegūtu attiecīgās EK atbilstības deklarācijas kopiju, lūdzu, sazinieties ar izplatītāju vai TOSHIBA TEC.

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

Federālās sakaru komisijas (FCC) paziņojums

Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti A klases digitālai ierīcei, saskaņā ar Federālās sakaru komisijas (FCC) noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir paredzēti, lai nodrošinātu atbilstošu aizsardzību pret kaitīgo iedarbību, ja ierīce tiek lietota komerciālā vidē. Šī ierīce rada, izmanto un var izstarot radiofrekvences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar rokasgrāmatu, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Šīs ierīces lietošana dzīvojamajos rajonos var izraisīt kaitīgus traucējumus, kā rezultātā lietotājam uz sava rēķina būs jānovērš traucējumu sekas.

BRĪDINĀJUMS

Izmaiņas vai pārveidojumi, kurus nepārprotami nav apstiprinājusi par atbilstību atbildīgā puse, var liegt lietotājam tiesības darbināt ierīci.

(attiecas tikai uz ASV)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Šis A klases digitālais aparāts atbilst Kanādas ICES-003.

(attiecas tikai uz KANĀDU)

**Kalifornijas 65. ieteikuma brīdinājums: Attiecas tikai uz ASV - Kalifornijas štats**

Šis produkts satur ķīmiskas vielas, par kurām Kalifornijas štatā zināms, ka tās izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai citu reproduktīvo kaitējumu.

Šāda informācija attiecas tikai uz ES dalībvalstīm:**Produktu utilizācija**

(pamatojoties uz ES direktīvu 2002/96/EK,

Direktīva par elektrisko un elektronisko atkritumu atkritumiem – WEEE)



Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā nešķirotu sadzīves atkritumu, un tas ir jāsavāc atsevišķi. Integrētas baterijas un akumulatorus var utilizēt ar produktu. Tie tiks atdalīti otrreizējās pārstrādes centros.

Melnā josla norāda, ka šis produkts ir laists tirgū pēc 2005. gada 13. augusta.

Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Paziņojums (attiecas uz Turciju)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Tālāk ietvertā informācija attiecas tikai uz Indiju:

Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā sadzīves atkritumus. Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Šis produkts, ieskaitot tā sastāvdaļas, palīgmateriālus, detaļas un rezerves daļas atbilst "Indijas E-atkritumu noteikumiem" un tajā ir aizliegts izmantot svinu, dzīvsudrabu, sešvērtīgo hromu, polibrombifenilus vai polibromdifenilēterus kuru, koncentrācijas pārsniedz 0,1% svara un 0,01% vara attiecībā uz kadmiju, izņemot izņēmumus, kas noteikti Noteikumos.

Šis produkts ir paredzēts komerciālai lietošanai un nav patēriņa prece.

Drošības pasākumu kopsavilkums

Ļoti svarīga ir personīgā drošība ierīces lietošanas vai apkopes laikā. Šajā rokasgrāmatā tiek iekļauti brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas nepieciešami drošai lietošanai. Visi brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas ietverti šajā rokasgrāmatā, jāizlasa un jāizprot pirms ierīces lietošanas vai apkopes.

Nemēģiniet veikt šīs ierīces remontu vai izmaiņas. Ja rodas kļūmes, kuras nav iespējams novērst, izmantojot šajā rokasgrāmatā aprakstītās procedūras, izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

Katra simbola nozīme



BRĪDINĀJUMS

Šis simbols norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kuru nenovēršot var iestāties nāve, var gūt nopietnas traumas vai izraisīt iekārtas vai apkārtnē esošu priekšmetu nopietnus bojājumus vai aizdegšanos.



UZMANĪBU

Šis simbols norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kuru nenovēršot var gūt vieglas vai vidējas traumas, var radīt daļējus iekārtu vai apkārtnē esošu priekšmetu bojājumus vai datu zudumu.



AIZLIEGTS

Šis simbols norāda aizliegtās darbības (aizliegtos objektus).

Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola ⊘ iekšpusē vai tā tuvumā. (Simbols pa kreisi norāda "nav demontāžas".)



OBLIGĀTI jāveic

Šis simbols norāda darbības, kas jāpilda.

Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola ● iekšpusē vai tā tuvumā.

(Simbols pa kreisi norāda "atvienot strāvas vada kontaktdakšu no kontaktlīdziņas".)

PIEZĪME: Norāda informāciju, kurai jāpievērš uzmanība, lietojot rokasgrāmatu.

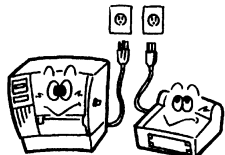


BRĪDINĀJUMS

Tas norāda, ka pastāv nāves vai smagu miesas bojājumu risks, ja iekārta tiek lietota pretēji šai norādei.



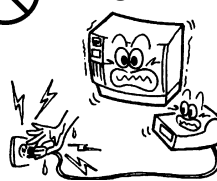
Jebkurš cits, izņemot noteikto maiņstrāvas spriegumu, ir aizliegts.



Neizmantojiet spriegumu, kas nav saskaņā ar norādīto uz plāksnītes (maiņstrāva), jo var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.



Aizliegts



Nepievienojiet vai neatvienojiet strāvas vadu ar mitrām rokām, tas var izraisīt elektrošoku.



Aizliegts



Ja ierīces kopīgo kontaktlīdziņu ar jebkurām citām ierīcēm, kas patērē lielu daudzumu enerģijas, spriegums svārstīsies plašā diapazonā ik reizi šo ierīču darbības laikā. Pārliecinieties, vai ierīcei tiek nodrošināta ekskluzīva kontaktlīdziņa, jo pretēji var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.



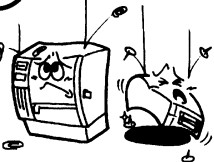
Aizliegts



Nenovietojiet uz ierīces metāla priekšmetus vai ar ūdeni piepildīta traukus, piemēram, puķu vāzes, puķu podus un krūzes. Ja metāla priekšmeti vai izlījis šķidrums nonāk ierīcē, tas var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.



Aizliegts



Neievietojiet vai nemetiet metāla, viegli uzliesmojošus vai citus svešķermeņus ierīcē caur ventilācijas spraugām, jo tas var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.



Aizliegts



Neskrāpējiet, nebojājiet vai nemainiet strāvas vadus. Arī novietojiet smagus priekšmetus, nevelciet vai pārmērīgi nesalieciet stāvas vadus, jo tas var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.



Atvienojiet kontaktdakšu



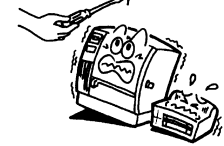
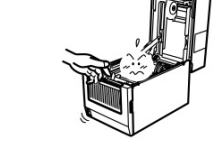
Ja ierīce ir kritusi vai tās korpuss ir bojāts, vispirms izslēdziet barošanas slēdzi un atvienojiet strāvas vada kontaktdakšu no kontaktlīdziņas un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.



Atvienojiet kontaktdakšu.



Ierīci turpinot izmantot ārkārtas stāvoklī, piemēram, ja tā izlaiž dūmus vai savādas smakas, var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks. Šajos gadījumos nekavējoties izslēdziet strāvas padeves slēdzus un strāvas vadu kontaktdakšu atvienojiet no kontaktlīdziņas. Pēc tam sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

 Atvienojiet kontaktdakšu. 	Ja ierīcē nokļūst svešķermeņi (metāla daļiņas, ūdens, šķidrums), vispirms izslēdziet strāvas padeves slēdzi un atvienojiet strāvas vadu kontaktdakšu no kontaktligzdas un pēc tam sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.	 Atvienojiet kontaktdakšu.  Atvienojot strāvas vadus, pārliecinieties, vai saturat un velkat aiz kontaktdakšas. Velkot aiz vada, varat pārraut vai atstāt neaizsargātas iekšējās dzīslas un izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.
 Pievienojiet zemējuma vadu. 	Pārliecinieties, vai ierīce ir atbilstoši iezemēta. Arī pagarinājuma kabeļiem jābūt iezemētiem. Kārtīgi neiezemēta ierīce var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.	 Nedemontēt.  Nenoņemiet pārsegu, neremontējiet un nepārbūvējiet ierīci pats saviem spēkiem. Sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Jūs varat gūt miesas bojājumus saskarē ar augstspriegumu, ļoti sakarsušām daļām vai asām malām ierīces iekšpusē.
 Aizliegts 	Nelietojiet aerosola tīrīšanas līdzekli, kas satur uzliesmojošu gāzi, šī produkta tīrīšanai, jo tas var izraisīt ugunsgrēku.	 Aizliegts  Jāuzmanās, lai nesavainotu sevi ar printera papīra griezni.
 UZMANĪBU Tas norāda, ka pastāv miesas bojājumu vai materiālo zaudējumu risks, ja iekārta tiek lietota pretēji šai norādei.		
Piesardzības pasākumi Šādi pasākumi palīdzēs nodrošināt, lai šī ierīce turpinātu darboties pareizi. - Centieties izvairīties no šādām vietām ar nelabvēlīgiem apstākļiem: * Temperatūra neatbilst specifikācijām * Koptgots barošanas avots * Tieša saules gaisma * Pārmērīgas vibrācijas * Liels mitrums * Putekļi/gāze - Pārsegs jātīra, slaukot to ar sausu drāniņu vai ar vieglā mazgāšanas līdzeklī nedaudz samitrinātu drāniņu. NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegim. IZMANTOJIET TIKAI TOSHIBA TEC CORPORATION norādīto papīru un lentes. NEGLABĀJIET papīru vai lentes vietā, kur tie varētu būt pakļauti tiešai saules staru, augstas temperatūras, augsta mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai. - Pārliecinieties, vai printeris darbojas uz līdzenas virsmas. - Visi dati, kas glabājas printera atmiņā, var tikt zaudēti printera kļūmes laikā. - Centieties izvairīties šo ierīci izmantot ar barošanas avotu, kuru izmanto augstsprieguma iekārta vai aparatūra, kas var izraisīt elektrotīkla traucējumus. - Atvienojiet ierīci, strādājot tās iekšpusē vai to tīrot. - Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. - Nenovietojiet uz ierīces smagus priekšmetus, jo tie var zaudēt līdzsvaru un nokrist, radot miesas bojājumus. - Neaizsedziet ierīces ventilācijas atveres, jo tas radīs siltuma veidošanos ierīces iekšpusē un var tikt izraisīts ugunsgrēks. - Neatbalstieties uz ierīces. Tā var uzkrīst jums virsū un radīt miesas bojājumus. - Atvienojiet ierīci, ja tā netiek lietota ilgāku laika posmu. - Novietojiet ierīci uz līdzenas virsmas. EKSPLOZIJAS RISKS, JA BATERIJA TIEK NOMAINĪTA AR NEPAREIZA VEIDA BATERIJU. IZNĪCINIET BATERIJAS SASKAŅĀ AR NORĀDĪJUMIEM.		
Prasība saistībā ar apkopi - Izmantojiet mūsu apkopes pakalpojumus. Pēc ierīces iegādes sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai iegūtu palīdzību reizi gadā, iztīrot ierīci. Ierīces iekšpusē nosēžas putekļi, kas var izraisīt ugunsgrēku vai kļūdainu darbību. Tīrīšana ir īpaši efektīva pirms lietus sezonām. - Mūsu profilaktiskais apkopes dienests veic periodiskas pārbaudes un citus darbus, kas nepieciešami, lai saglabātu ierīces kvalitāti un sniegumu, jau iepriekš novēršot negadījumus. Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi. - Insekticīdu un citu ķīmikāliju lietošana Nepakļaujiet iekārta insekticīdu vai citu gaistošu šķīdinātāju iedarbībai. Tas radīs korpusa vai citu daļu bojājumus un var izraisīt krāsas nolobīšanos.		

SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	E1-1
1.1 Ievads	E1-1
1.2 Funkcijas	E1-1
1.3 Izpakošana	E1-1
1.4 Piederumi	E1-1
1.5 Izskats	E1-3
1.5.1 Izmēri	E1-3
1.5.2 Skats no priekšpuses	E1-3
1.5.3 Aizmugures skats	E1-4
1.5.4 Iekšpuse	E1-4
1.5.5 Poga un indikatorlampiņa	E1-5
2. PRINTERA IESTATĪŠANA	E2-1
2.1 Piesardzības pasākumi	E2-1
2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas	E2-2
2.3 Printera ieslēgšana/ izslēgšana	E2-2
2.3.1 Printera ieslēgšana	E2-2
2.3.2 Printera izslēgšana	E2-3
2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim	E2-4
2.5 Strāvas vada pieslēgšana	E2-5
2.6 Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana	E2-6
2.7 Medija ievietošana	E2-7
2.8 Medija sensora kalibrēšana, drukas pašpārbaude un izmetes režīma utilitprogrammas	E2-12
2.8.1 Medija sensora kalibrēšana	E2-12
2.8.2 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms	E2-13
3. TEHNISKĀ APKOPE	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa	E3-1
3.1.2 Sensori	E3-2
3.1.3 Veltnis	E3-2
3.1.4 Medija novietne	E3-3
3.2 Aprūpe/Medija lietošana	E3-4
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA	E4-1
4.1 Problēmu novēršanas ceļvedis	E4-1
4.2 Statusa lampa	E4-2
4.3 Iesprūdušā medija izņemšana	E4-3
1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS	EA1-1
A1.1 Printeris	EA1-1
A1.2 Medijs	EA1-2
A1.2.1 Medija veids	EA1-2
A1.2.2 Padeves atstarpes (caurlaidīgā) sensora noteikšanas zona	EA1-3
A1.2.3 Efektīvā izdrukas zona	EA1-3
2. PIELIKUMS INTERFEISS	EA2-1

GLOSĀRIJS

PIEZĪMES:

- Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC CORPORATION iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
- Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
- Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.
- Windows ir Microsoft Corporation reģistrēta preču zīme..

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-FV4D-GH sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Šī rokasgrāmata ir jātur pa rokai ikdienas atsaucēi.

Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

Interfeisi

Printeris ir aprīkots ar šādiem interfeisiem:

- USB interfeiss
- Ethernet interfeiss
- Seriālais (RS232) interfeiss

Viegli lietot

Printera mehānisms ir veidots tā, lai to varētu ļoti viegli lietot un viegli tam piekļūt apkopes nolūkā.

1.3 Izpakošana

1. Printera izpakošana
2. Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka TOSHIBA TEC CORPORATION nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
3. Saglabājiet kastes un iekšējo iepakojumu printera turpmākai transportēšanai.

1.4 Piederumi

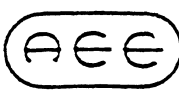
Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

- ☐ CD-ROM (1 eksemplārs)
- ☐ Ātrā uzstādīšanas rokasgrāmata (1 eksemplārs)
- ☐ Drošības pasākumi (1 eksemplārs)
- ☐ USB kabelis (1 gab.)

■ Ja jums nepieciešams nopirkt strāvas vadu

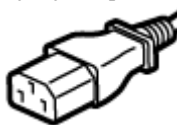
Dažās valstīs strāvas vads netiek piegādāts kopā ar šo iekārtu. Ja tā ir, lūdzu, iegādājieties apstiprinātu vadu, kas atbilst tālāk norādītajiem standartiem vai sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pilnvaroto pārstāvi.

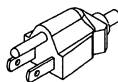
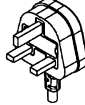
(2014. oktobrī)

Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts/ Reģions	Aģentūra	Sertifikācijas zīme
Austrālijā	SAA		Vācija	VDE		Zviedrija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Īrija	NSAI		Šveice	SEV	
Beļģija	CEBEC		Itālija	IMQ		AK	ASTA	
Kanāda	CSA		Japāna	METI		AK	BSI	
Dānija	DEMKO		Nīderlande	KEMA		ASV	UL	
Somija	FEI		Norvēģija	NEMKO		Eiropa	HAR	
Francija	UTE		Spānija	AEE		Ķīna	CCC	

Strāvas vada instrukcija

1. Izmantošanai ar 100-125 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 125 V, 10 A.
2. Izmantošanai ar 200-240 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 250 V.
3. Lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar garumu 2m vai īsāku.
4. Strāvas vada kontaktdakšai, kas pieslēgta maiņstrāvas ieejai, jābūt piemērotai tās ievietošanai ICE 320-C14 pievadā. Skatiet šādu attēlu saistībā ar formu.



Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālijā	Ķīna
Strāvas vads					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V	250 V	250 V	250 V
Tips	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191 apstiprināts, Vieglas vai parastās noslodzes tips	GB5023
Vadītāja lielums (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²
Kontaktdakšas konfigurācija (Lokāli apstiprināts tips)					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Vismaz 125% produkta nominālās strāvas.

1.5 Izskats

Detaļas un elementi, kas attēloti un uzskaitīti šajā sadaļā, ir izmantoti aprakstos nākamajās nodaļās.

1.5.1 Izmēri



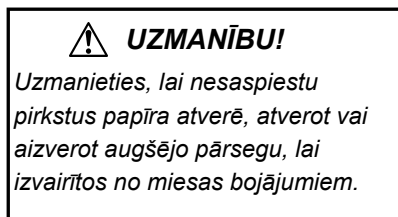
P: 183,8 (7,2 collas) x Dz: 244,5 (9,6 collas) x A: 198,7 (7,8 collas)

Izmēri mm (collas)

1.5.2 Skats no priekšpuses



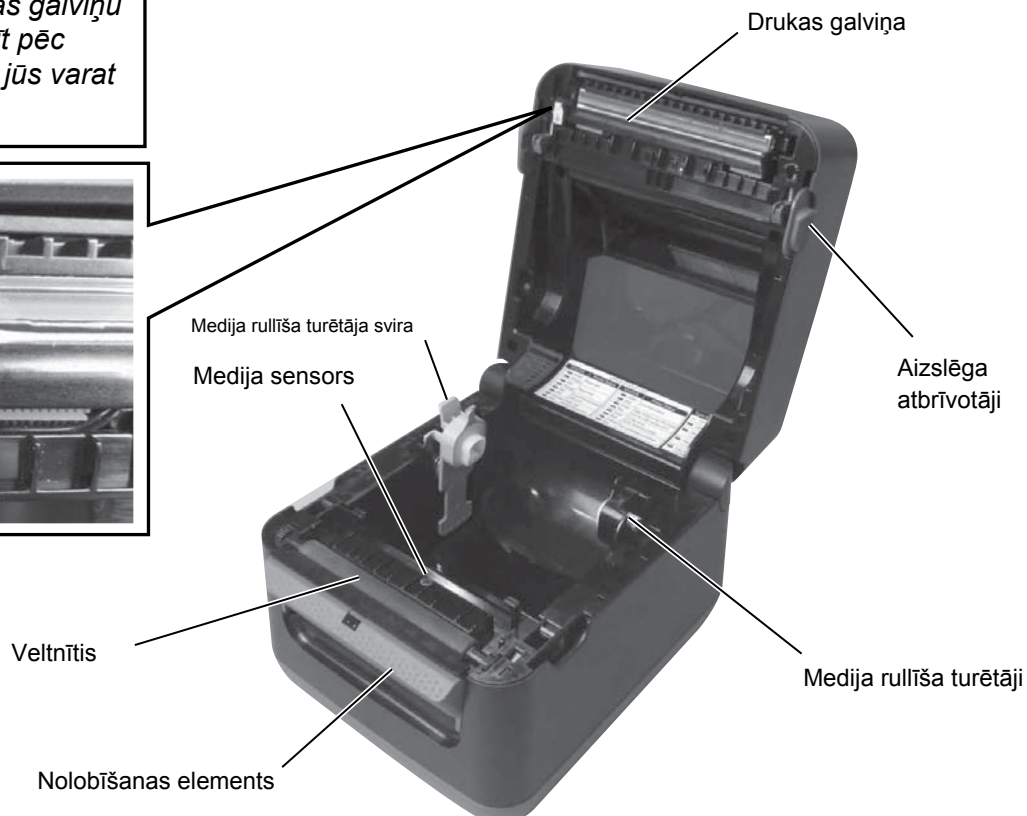
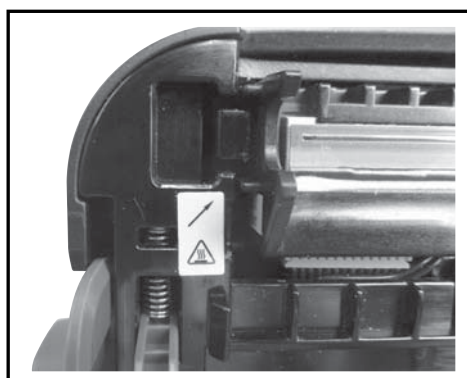
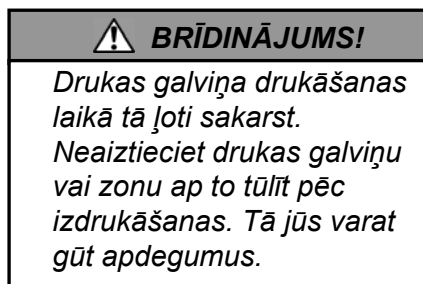
1.5.3 Aizmugures skats



Papīra atvere

Lai redzētu aizmugures skatu, skatiet *sadaļu 2.4. "Kabeļu pieslēgšana printerim"*.

1.5.4 Iekšpuse



1.5.5 Poga un indikatorlampiņa

FEED (padeves) pogai ir trīs funkcijas. Tā var darboties kā FEED, RESTART vai PAUSE poga atkarībā no pašreizējā printera stāvokļa.

Kā FEED (padeves) poga	Nospiežot šo pogu, kad printeris ir tiešsaistē, notiks medija padeve.
Kā RESTART (atsākšanas) poga	- Nospiežot šo pogu pēc cēloņa novēršanas, kļūda atgriež printeri tiešsaistes stāvoklī. - Nospiežot šo pogu, kad printeris ir apturēts, tiks atsākta drukāšana.
Kā PAUSE (pauzes) poga	Nospiežot šo pogu, kamēr printeris drukā, drukāšana tiek pārtraukta, pabeidzot pašreizējo etiķeti. Printeris ir apturēts.

Indikatora lampiņas (LED1 un LED 2) deg vai mirgo dažādās krāsās un secībā, atkarībā no printera statusa. Īss pārskats par lampiņu statusu un to nozīmi ir norādīts virsējā vāka iekšpusē.

LED 1	LED 2	Printera statuss
Nedeg	Nedeg	Barošana ir izslēgta. Augšējais pārsegs ir atvērts, ja printera barošana ir ieslēgta.
Zaļa	Nedeg	Gaidstāve
Zaļa ^S	Nedeg	Drukāšana uz laiku tiek pārtraukta (apturēta).
Zaļa ^F	Nedeg	Notiek saziņa ar resursdatoru.
Zaļa	Zaļa	Notiek datu ierakstīšana zibatmiņā vai USB atmiņā
Zaļa	Zaļa ^M	Tiek inicializēta ROM atmiņa centrālā procesora platē vai USB atmiņā.
Oranža	Zaļa	Iesprūdis papīrs
Oranža	Sarkana	Medijs ir beidzies.
Oranža	Sarkana ^F	Laikā, kad tika pārsūtīti drukas dati uz printeri, beidzās medijs.
Sarkana	Sarkana ^M	Atvērta augšējā pārsega (termogalviņas) kļūda. Augšējais pārsegs ir atvērts printera darbības laikā.
Sarkana	Oranža ^F	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.
Sarkana	Zaļa	Ieviesusies komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)
Sarkana	Zaļa ^S	Komandas kļūda
Sarkana	Zaļa ^M	- ROM atmiņas centrālā procesora platē kļūda vai USB atmiņas kļūda. - ROM atmiņas centrālā procesora platē vai USB atmiņas formatēšanas laikā notika dzēšanas kļūda. - Nevar saglabāt failus, jo nepietiek vietas ROM zibatmiņā centrālā procesora platē vai USB atmiņā.
Sarkana	Oranža ^M	Drukas galviņa ir salūzusi.

M: Mirgo vidēji ātri (1,0 sek.)

F: Mirgo ātri (0,5 sek.)

S: Mirgo lēni (2,0 sek.)

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļa ietver piesardzības pasākumus, savienojuma kabeļus, montāžas piederumus, medija ievietošanu un testa drukas veikšanu.

2.1 Piesardzības pasākumi

UZMANĪBU!

Izvairieties lietot printeri vietās, kur tas pakļauts intensīvas gaismas ietekmei (piem., tiešā saules gaismā, galda apgaismojumā). Šāda gaisma var ietekmēt printera sensorus, izraisot traucējumus.

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jūtīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārliedzinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārliedzinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no printera kustīgajām daļām.
- Raugieties, lai printeris tiktu izslēgts un strāvas vads atvienots no printera, ja tiek strādāts tā iekšpusē vai tīrot printeri.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteiktos medijus. (Skatīt lietotāja rokasgrāmatu (Supply Manual)).
- Mediju uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegumiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Drukā galviņas tīrīšanai lietojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteikto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo indikatorlampiņa.
- Strāvas kontaktligzdai jāatrodas netālu no iekārtas un ir jābūt viegli aizsniedzamai.
- Izņemiet strāvas kontaktdakšu no kontaktligzdas vairākas reizes gadā, lai notīrītu kontakta dakšas. Uzkrājušies putekļi un netīrumi var izraisīt ugunsgrēku strāvas noplūdes radītā siltuma dēļ.

2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas

PIEZĪMES:

- Lai varētu sazināties ar resursdatoru, ir nepieciešams RS-232C, Ethernet vai USB kabelis.
(1) RS-232C kabelis: 9 tapas (neizmantojiet nulles modema kabeli)
(2) Ethernet kabelis: 10/100 Base
(3) USB kabelis: V2.0 (pilns ātrums)
- Windows draivera izmantošana ļaus drukāt no Windows lietotnēm.
Printeri var arī vadīt ar savām programmēšanas komandām.
Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas jāveic, lai pareizi iestatītu printeri.

- Izpakojiet printeri un piederumus no kastes.
- Novietojiet printeri vietā, kur to paredzēts izmantot, ievērojot drošības pasākumu pārskatu, kas pievienots printerim, lai uzzinātu ieteikumus par pareizu printera lietošanu un novietošanu.
- Pārlicinieties, vai printeris ir izslēgts. (Skatīt **2.3. sadaļu**.)
- Pievienojiet printeri resursdatoram vai tīklam, izmantojot RS-232C, Ethernet vai USB kabeli. (Skatīt **2.4. sadaļu**.)
- Ievietojiet strāvas vadu maiņstrāvas ieejā, un pēc tam pievienojiet strāvas vadu atbilstoši saņemtai kontaktligzdai. (Skatīt **2.5. sadaļu**.)
- Ievietojiet mediju. (Skatīt **2.7. sadaļu**.)
- Instalējiet printera draiveri resursdatorā. (Skatiet printera draiverus CD-ROM.)
- Ieslēdziet strāvas padevi (Skatīt **2.3. sadaļu**.)

2.3 Printera ieslēgšana/izslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

2.3.1 Printera ieslēgšana



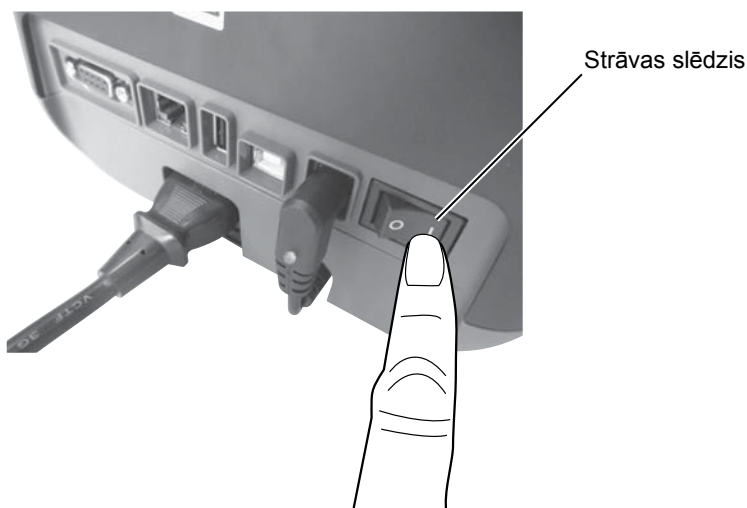
UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja LED 1 vai 2 deg ar sarkanu gaismu, dodieties uz **4.1. sadaļu**, Problēmu novēršanas ceļvedis.

- Lai ieslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (||) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



- Kad printeris tiek ieslēgts, LED 1 un 2 iedegsies vispirms oranžā krāsā, tad izslēgsies, un beigās LED 1 jāpaliek spīdot zaļā krāsā.

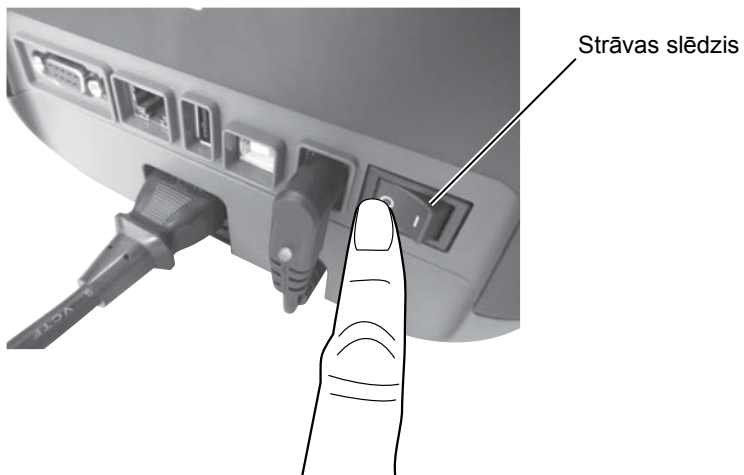
2.3.2 Printera izslēgšana



UZMANĪBU!

1. *Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr printeris drukā, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printera bojājumus.*
2. *Neizslēdziet printeri, kamēr mirgo LED 1, jo tas var izraisīt lejupielādējamo datu zudumu vai bojājumu.*

1. Pirms printera strāvas slēdža izslēgšanas pārbaudiet: vai LED 1 ir deg zaļā krāsā (nemirgo) un LED 2 ir izdzisusi.
2. Lai izslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka () ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim



UZMANĪBU!

Pievienojiet seriālo kabeli, kamēr printeris un resursdators atrodas izslēgtas strāvas padeves stāvoklī. To nedarot, var tikt izraisīts elektrošoks, īssavienojums vai printera vai resursdatora bojājums.

PIEZĪME:

Seriālā interfeisa kabeļa specifikācijas skatiet: **2 PIELIKUMS, INTERFEISS.**

Šajā sadaļā ir izklāstīts, kā printerim pieslēgt sakaru kabeļus no resursdatora vai citām ierīcēm. Printerim var izmantot trīs dažādus pievienošanas paņēmienus. Tās ir šādas:

- Ethernet kabeļa savienojumu var izmantot, lai pievienotos tīklam vai tieši resursdatora Ethernet portam.

PIEZĪME:

- Izmantojiet Ethernet kabeļus, kas atbilst standartam.

10BASE-T: 3. kategorija vai augstāka

100BASE-TX: 5. kategorija vai augstāka

Kabeļa garums: Segmenta garums līdz 100 m

- Dažās vidēs sakaru kļūdas var izraisīt elektromagnētiskie traucējumi, kas iedarbojas uz kabeļiem. Ja tas notiek, var būt nepieciešams izmantot ekranētu kabeli (STP).

- USB kabeļa savienojums starp printera USB interfeisa portu un vienu no resursdatora USB portiem.

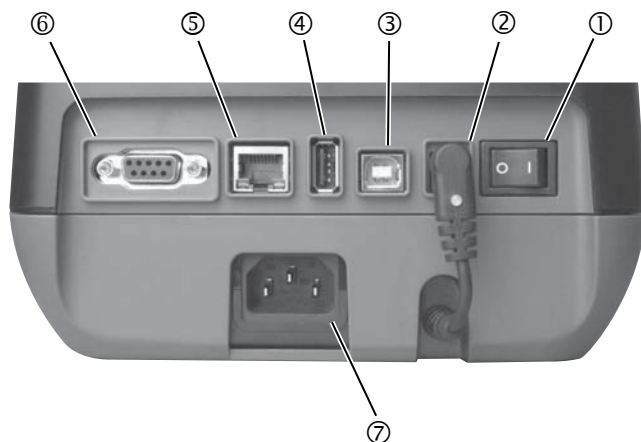
PIEZĪME:

- Atvienojot USB kabeli no resursdatora, ievērojiet procedūru "Droši izņemt aparāturu", kas norādīta resursdatorā.

- Izmantojiet USB kabeļus, kas atbilst V2.0 vai lielākam, un ar B tipa kontaktdakšu vienā galā.

- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo portu un vienu no resursdatora COM portiem.

Tālāk esošajās diagrammās ir redzami visi iespējamie kabeļu savienojumi ar pašreizējām printera versijām.



- ① Strāvas slēdzis
- ② Barošanas kontaktligzda

Piezīme:

Pārliecinieties, ka barošanas kontaktligzda printerim ir pievienota kā parādīts augstāk.

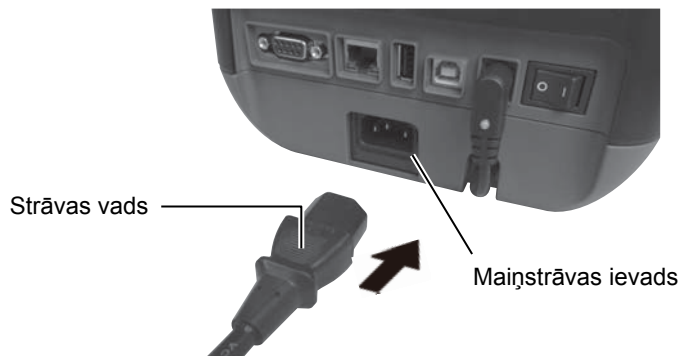
- ③ USB interfeiss resursdatora pievienošanai
- ④ USB interfeiss USB atmiņas pievienošanai
- ⑤ Ethernet interfeiss
- ⑥ Seriālais interfeiss (RS-232C)
- ⑦ Maiņstrāvas ievads

2.5 Strāvas vada pieslēgšana

PIEZĪME:

Ja strāvas vads nav iekļauts šī printera komplektācijā, lūdzu, iegādājieties pareizo, skatot 1.-2. lpp.

1. Pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O).
2. Ievietojiet strāvas vadu maiņstrāvas ievadā.



2.6. Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.

⚠ UZMANĪBU!

1. Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.
2. Neaizklājiet pārsega atvēršanas sensoru ar pirkstu, roku utt. Pretējā gadījumā sensors var kļūdīties, uzķerot pārsega slēgto stāvokli.

PIEZĪME:

Noteikti pilnībā aizveriet augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var ietekmēt drukas kvalitāti.

Atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lūdzu, pārliedzinieties, vai tiek izpildīti tālāk sniegtie norādījumi.

Lai atvērtu augšējo pārsegu:

1. Atveriet augšējo pārsegu, pavelkot aizslēga atbrīvotājus, kā norādīts ar bultiņām.



Lai aizvērtu augšējo pārsegu:

1. Aizveriet augšējo pārsegu.



2.7. Medija ievietošana

⚠ **BRĪDINĀJUMS!**

1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. ievilkot mehānismā, mediju drīkst ievietot **tikai** tad, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Uzmanieties, lai nespieštu pirkstus, atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

⚠ **UZMANĪBU!**

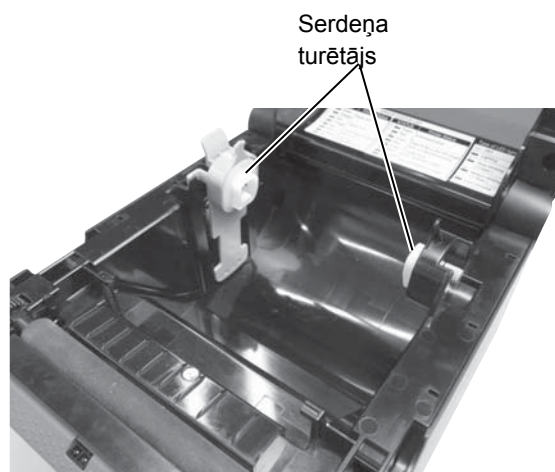
Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, atverot augšējo pārsegu. Tas var izraisīt statiskas izlādes radītus dažu punktiņu bojājumus vai citas drukas kvalitātes problēmas.

Šajā sadaļā ir aprakstīts, kā mediju ievietot printerī. Šajā printerī var ievietot uzlīmju ruļļus. Lūdzu, izmantojiet TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātu mediju.

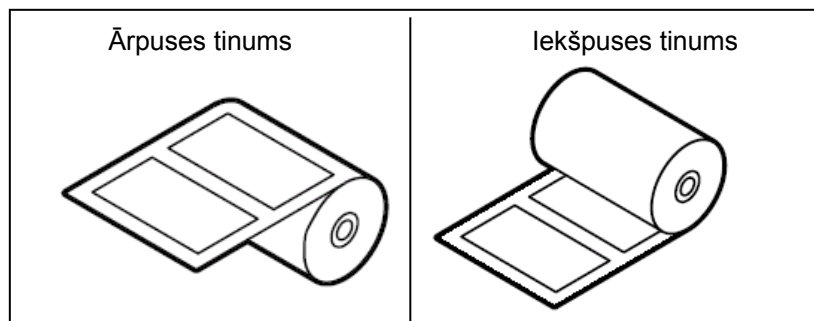
PIEZĪMES:

1. Lūdzu, veiciet medija sensora kalibrāciju, mainot medija veidu.
2. Medija, ko var ievietot printerī, izmēri ir šādi:
 Ruļļa ārējais diametrs: Maks. 127mm (5 collas)
 Iekšējās serdes diametrs: 25,4 (1 colla) mm vai 38,1 mm (1,5 collas)

Ar rūpnīcas piegādāto aprīkojumu serdeņa turētāja izmērs ir iestatīts uz 1,5collām uz medija ruļļa turētājiem. Ja vēlaties izmantot 1collas serdeņa mediju, noņemiet serdeņa turētājus, ar pirkstiem atskrūvējot skrūves, apvēršiet serdeņa turētājus, pēc tam atkal tos ar skrūvēm piestipriniet pie medija ruļļa turētāja kā parādīts zemāk.

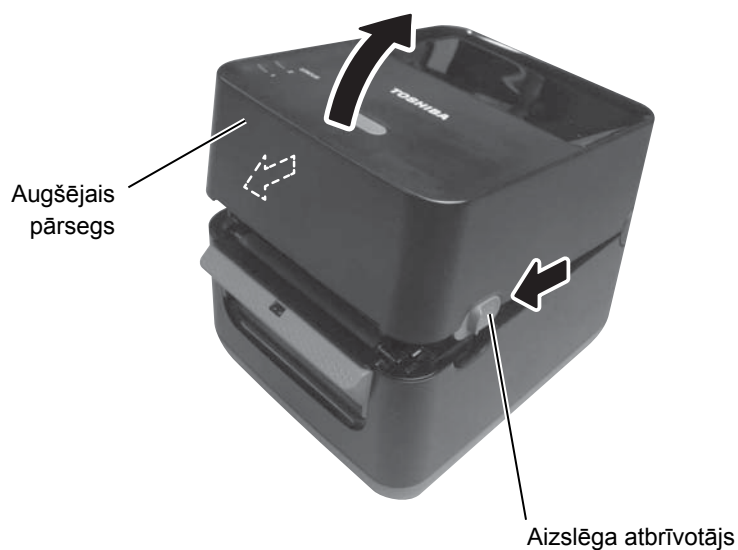


3. Mediju ruļļi var būt uztīti uz iekšpusi vai uztīti uz ārpusi. (Skatīt zemāk redzamo diagrammu.) Abi medija ruļļu veidi jāievieto tā, lai apdrukājamā puse būtu vērsta uz augšu.



2.7 Medija ievietošana (Turp.)

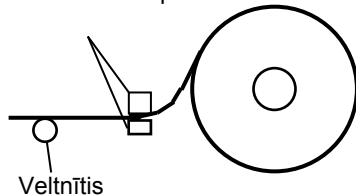
1. Atveriet augšējo pārsegu, pavelkot aizslēga atbrīvotājus, kā norādīts ar bultiņām.



PIEZĪME: Medija ceļš

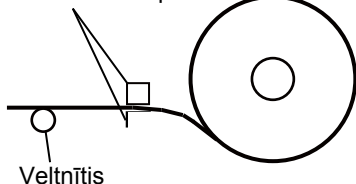
Attiecībā uz ārēji uzlādētu mediju

Padeves atstarpes sensors

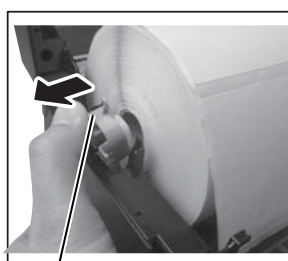


Attiecībā uz iekšēji uzlādētu mediju

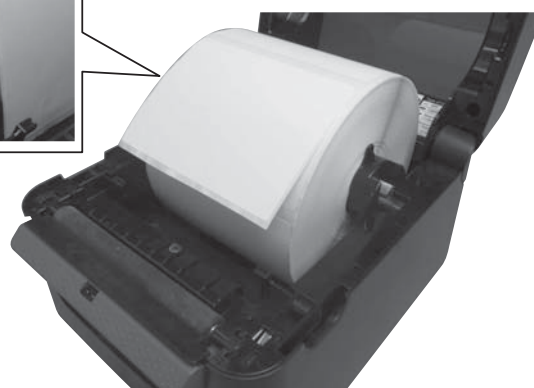
Padeves atstarpes sensors



2. Nospiediet medija ruļļa turētāju sviru uz leju un āru, ievietojiet mediju starp medija ruļļa turētājiem, pārliecinoties, ka drukas puse ir vērsta uz augšu. Atbrīvojiet medija ruļļa turētāju sviru, lai kārtīgi nofiksētu medija rulli.



Medija rullīša turētāja svira

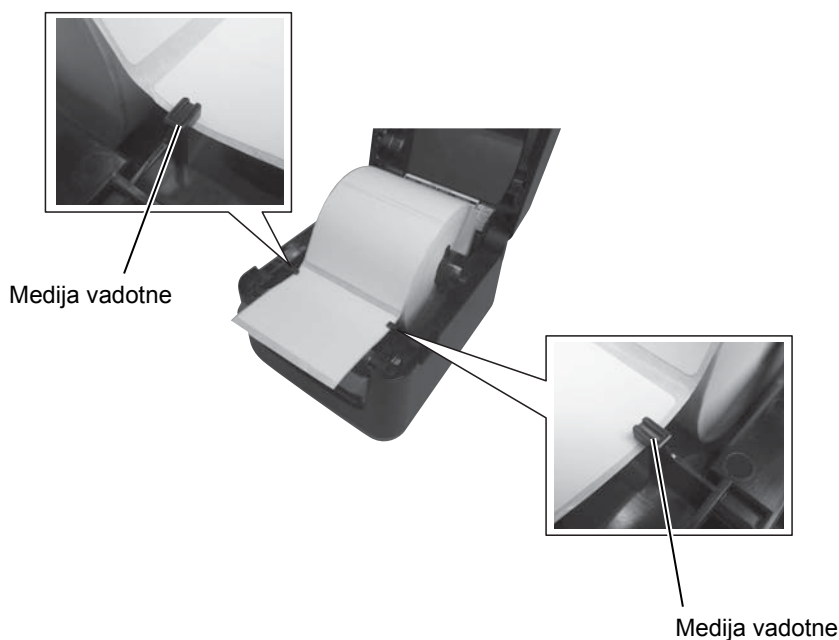


PIEZĪMES:

1. Pārliecinieties, vai apdrukājamā puse ir vērsta uz augšu.
2. Nogrieziet medija priekšējo malu ar šķērēm, lai tā būtu taisna.

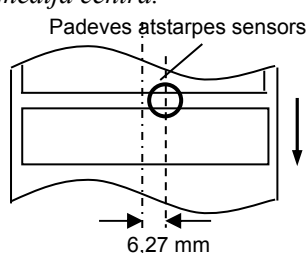
2.7 Medija ievietošana (Turp.)

3. Izvadiet mediju cauri mediju vadotnēm. Velciet mediju, līdz tas sasniedz printera priekšpusi.



PIEZĪMES:

1. *Sensora tips, kas tika izmantots pēdējā drukas darbā, ir atlasīts noklusējumā. Lai mainītu sensora tipu, skatiet 2.8.1. sadaļu 'Medija sensora kalibrēšana'.*
2. *Padeves atstarpes sensors ir novietots 6,27 mm pa labi no medija centra.*

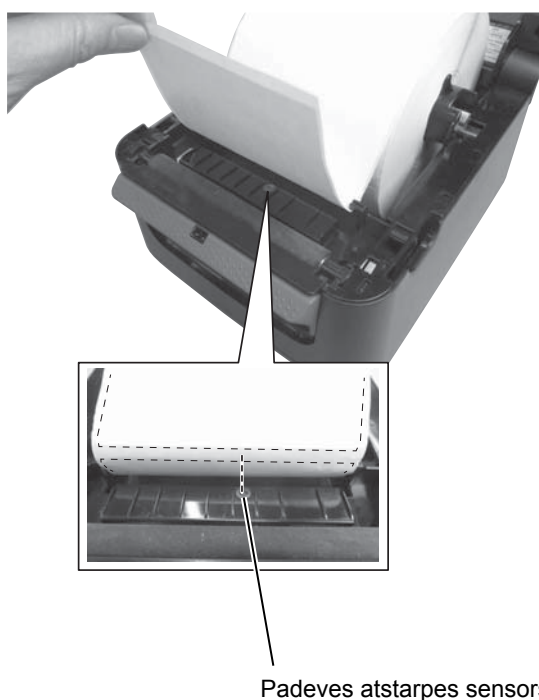


PIEZĪME:

Uzmanieties, lai medijs netiktu saspiests ar medija vadotnēm. Pretējā gadījumā medijs izliecas, kas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai padeves kļūmi.

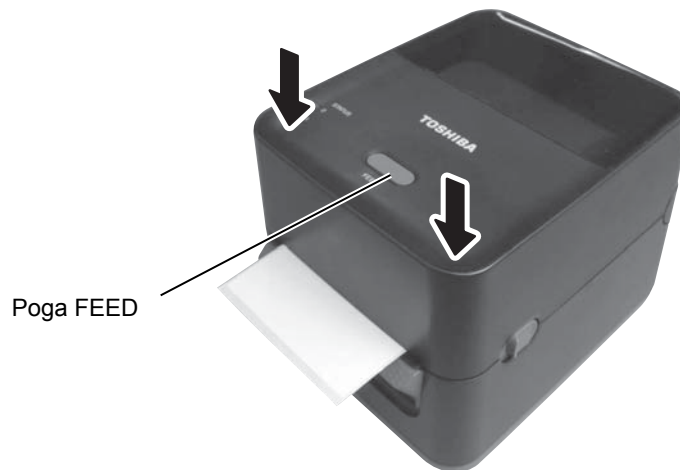
4. Pārbaudiet un atlasiet izmantojamo sensora tipu. (Skatīt 2.8.1. sadaļu.)

Šim printerim ir padeves atstarpes sensors, konstatē atstarpes etiķetēs. Tā kā padeves atstarpes sensora stāvoklis ir nofiksēts, nav nepieciešams to pielāgot.



2.7 Medija ievietošana (Turp.)

5. Aiztaisiet augšējo pārsegu, pēc tam nospiediet pogu [FEED], lai pārbaudītu, vai medijs tiek padots pareizi.



PIEZĪMES:

1. Atdalot apdrukāto mediju no printera paketes režīmā, pārliecinieties, vai medijs tiek noplēsts pie medija izvada vai nogriezts gar sloksnes veltnīti. Ja kļūdoties, mediju noplēšat pie drukas galviņas, pārliecinieties, vai tiek izdota viena etiķete (10 mm vai vairāk) ar pogu FEED, pirms tiek veikta nākamā izdošana. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.
2. Izmantojot uz iekšu uzlīmētu mediju un drukājot, nenoplēšot iepriekšējās uzlīmju izdrukas, ir jābūt izslēgtai funkcijai "Tālākas padeves gaidīšana", izmantojot printera iestatījumu rīku. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.

Šajā printerī ir pieejami divi izdošanas režīmi

Paketes režīms:

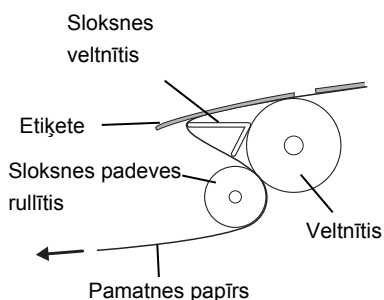
Paketes režīmā medijs tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.



2.7 Medija ievietošana (Turp.)

PIEZĪMES:

1. Kad tiek drukātas etiķetes, nenoņemot tās no pamatnes papīra, nav nepieciešams izlaist mediju caur sloksnes bloku.
2. Ja medijs ir pareizi ievietots, pamatnes papīram jābūt satvertam starp veltnīti un sloksnes padeves rullīti, kā parādīts zemāk.



UZMANĪBU!

Atverot nolobīšanas elementu medija ievietošanai, uzmanieties, lai modulim neuzmestu metāla vai kādu citu priekšmetu, piemēram, papīra saspraudes, jo tas var izraisīt printera nepareizu darbību.

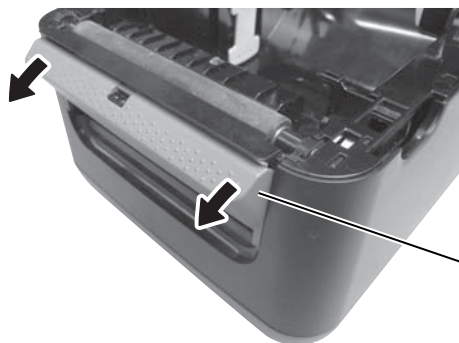
Sloksnes režīms:

Veicot drukāšanu sloksnes režīmā, etiķetes tiek automātiski noņemtas no pamatnes papīra, kad tiek drukāta katra etiķete.

• Kā iestatīt mediju

Izdodot etiķetes sloksnes režīmā, iestatiet etiķeti šādā kārtībā:

1. Ievietojiet mediju, kā aprakstīts iepriekšējās lappusēs.
2. Atveriet nolobīšanas elementu, to izvelkot.

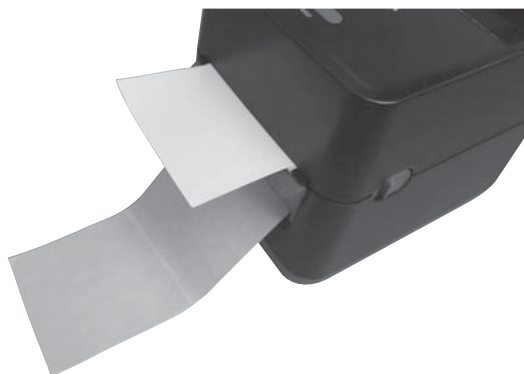


Nolobīšanas elements

3. Noņemiet pietiekami daudz etiķešu no medija priekšējās malas, lai atstātu 20 cm pamatnes papīra brīvu, un ievietojiet pamatnes papīra augšējo malu nolobīšanas elementā esošajā medija atverē sloksnes kā redzams zemāk.



4. Aizveriet nolobīšanas elementu un augšējo pārsegu.



2.8 Medija sensora kalibrēšana, drukas pašpārbaude un izmetes režīma utilītprogrammas

Šīs utilītprogrammas izmanto, lai kalibrētu padeves atstarpes sensora jutīgumu, izdrukātu pārbaudes ar informāciju par printera iestatījumiem un iestatītu printeri izmetes režīmā.

Veicot pārmaiņu no viena medija veida uz citu, ir jākalibrē medija sensori.

2.8.1 Medija sensora kalibrēšana

PIEZĪME:

Printeris atceras atlasīto sensoru, kas izmantots pēdējā drukāšanas reizē, iz to vienmēr izmanto. Rūpnīcas noklusējuma sensors ir padeves atstarpes sensors.

1. Izslēdziet printeri, pārliecinieties, ka medijs ir pareizi ievietots, un aizveriet augšējo pārsegu.
Piezīme: *Nenovietojiet iepriekš apdrukāto zonu virs medija sensora, jo pretējā gadījumā tiek atspējota pareiza sensora kalibrēšana.*
2. Nospiediet un turiet nospiestu pogu [FEED], kamēr griežat printeri.
3. Abas statusa lampiņas (LED 1 un LED 2) iedegsies šādā secībā:
Oranža → Zaļa → Citas krāsu secības
4. Kad LED 1 un LED 2 gaismiņas atbilst sensoram, kuru vēlaties kalibrēt, atlaidiet pogu [FEED].
Padeves atstarpes (caurspīdīgs) sensors LED 1 zaļa, LED 2 sarkana.
5. Nospiediet pogu [FEED].
Printeris pados mediju un veiks sensora kalibrēšanu.
6. Lai atsāktu tiešsaistes darbību, izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.

2.8.2 Drukšanas pašpārbaude un izmetes režīms

1. Izslēdziet printera strāvas padevi un ievietojiet medija rulli printerī.
2. Nospiediet un turiet nospiektu pogu [FEED], kamēr griežat printeri. Statusa lampiņas (LED 1 un LED 2) iedegsies šādā secībā:
Oranža → Zaļa → Citas krāsu secības
3. Kad LED 1 lampiņa ir oranža un LED 2 lampiņa ir zaļa, atlaidiet pogu [FEED].
4. Nospiediet pogu [FEED].
5. Printeris izdrukā drukas pašpārbaudi, un pēc tam nonāk izmetes režīmā.
6. Lai atsāktu tiešsaistes darbību, izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.

Drukšanas testa etiķetes paraugs***PIEZĪME:***

Šīs komandas neietekmēs drukas pārbaudi. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (ietekmēs tikai komanda AY)

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	04MAY2015B-FV4 V1.5
TPCL VERSION	19MAR2015 V1.3B
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.4
KERNEL FONT VERSION	1.0.04
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[0000000000000000]
TONE ADJUST(T)	[- - -]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[5ips]
FORWARD WAIT	[ON]
AUTO CALIB.	[ON(Pwr)]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item1	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[000000000001]
[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4D-GH14-QM-R]
	[2305M000001]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]

2.8.2 Drukšanas pašpārbaude un izmetes režīms (Turp.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Pārbaudes izdrukas saturs ir atšķirīgs, atkarībā no emulācijas režīma. Tālāk redzamais saraksts ir TPCL režīmam.

PROGRAM VERSION-----	} Aparātprogrammatūras versija
TPCL VERSION -----	
CG VERSION-----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION-----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Aparatūras noteikšanas karodziņš
TONE ADJUST(T)-----	Rezervētais parametrs
TONE ADJUST(D) -----	Drukšanas toņa precīzas iestatīšanas vērtība
FEED ADJUST -----	Drukšanas pozīcijas precīzas iestatīšanas vērtība
CUT ADJUST-----	Rezervētais parametrs
BACKFEED ADJUST-----	Ievilkšanas daudzuma precīzas iestatīšanas vērtība
X-COORD. ADJUST -----	X-koordinātes precīzas iestatīšanas vērtība
CODEPAGE -----	Rakstzīmju koda atlase
ZERO SLASH -----	Fonta "0" atlase
FEED KEY -----	[FEED] galvenās funkcijas iestatījums
EURO CODE -----	Euro koda iestatījums
CONTROL CODE -----	Kontroles koda tips
MAXI CODE SPEC.-----	Maxicode specifikācijas iestatījums
SENSOR SELECT -----	Sensora tips
PRINT SPEED-----	Drukšanas ātrums
FORWARD WAIT-----	Priekšējās padeves gaidstāve pēc problēmas
AUTO CALIB.-----	Automātiskās kalibrēšanas iestatījums
MULTI LABEL -----	Multi label iestatījums
AUTO TPH CHECK-----	Automātiskās drukšanas galviņas bojāto punktu pārbaudes iestatījums
BASIC-----	Basic interpretētāja iestatījums
Reserved item1-----	} Rezervētais parametrs
Reserved item2-----	
FLASH ROM -----	ROM atmiņas ietilpība
SDRAM-----	SDRAM ietilpība
USB SERIAL NUM.-----	USB serial number
INFORMATION -----	Printer modeļa nosaukums un sērijas numurs.
TOTAL FEED1 -----	Kopējais padeves attālums (nosacījums1)
TOTAL FEED2 -----	Kopējais padeves attālums (nosacījums2)
TOTAL PRINT -----	Kopējais drukšanas attālums
TOTAL CUT-----	Rezervētais parametrs
[RS-232C] -----	RS-232C iestatījuma vērtība
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)	
[LAN] -----	Tīkla iestatījumu vērtības
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)	

3. TEHNISKĀ APKOPE

⚠ BRĪDINĀJUMS!

1. *Pirms jebkādas tehniskās apkopes veikšanas noteikti izslēdziet strāvas padevi. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.*
2. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*
3. *Esiet piesardzīgi, darbojoties ar drukas galviņu, jo drukāšanas laikā tā ļoti sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.*
4. *Nelejiet ūdeni tieši uz printera.*

Šī nodaļa ir veltīta ikdienas apkopes procedūrām.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, regulāri jāveic šie ikdienas tehniskās apkopes pasākumi. Ja printeris tiek lietots ļoti intensīvi (augsta caurlaide), tas jādara katru dienu. Ja printeris netiek lietots ļoti intensīvi (zema caurlaide), tas jādara katru nedēļu.

3.1 Tīrīšana

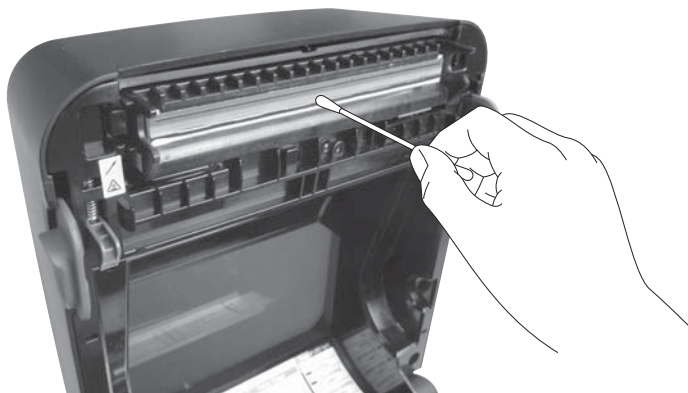
Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts medijs.

3.1.1 Drukas galviņa

⚠ UZMANĪBU!

1. *Neļaujiet cietiem objektiem pieskarties drukas galviņai vai veltnītim, jo tie var tikt bojāti.*
2. *Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.*
3. *Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.*

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Atveriet augšējo pārsegu.
3. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.

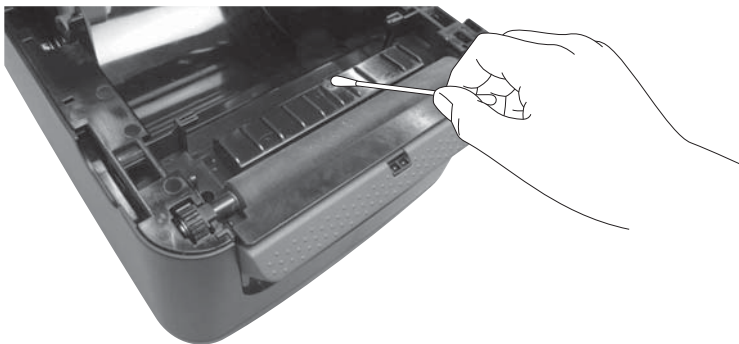


PIEZĪME:

Drukas galviņas tīrīšanas līdzekļus var nopirkt no TOSHIBA TEC CORPORATION servisa pilnvarotā pārstāvja.

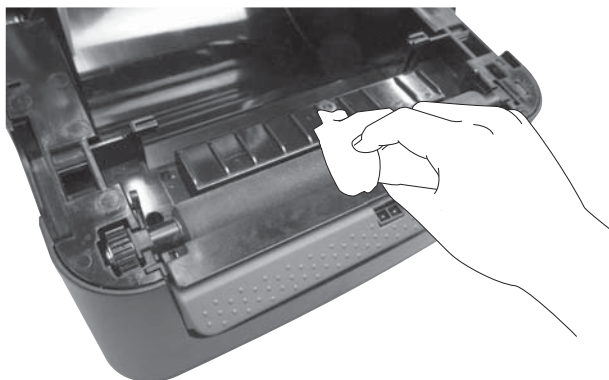
3.1.2 Sensori

1. Noslaukiet mediju sensorus ar mīkstu drāniņu vai vates kociņu, kas nedaudz samitrināts tīrā etilspirtā.
2. Lai notīrītu putekļus vai papīra daļiņas, noslaukiet sensorus ar sausu, mīkstu drāniņu.



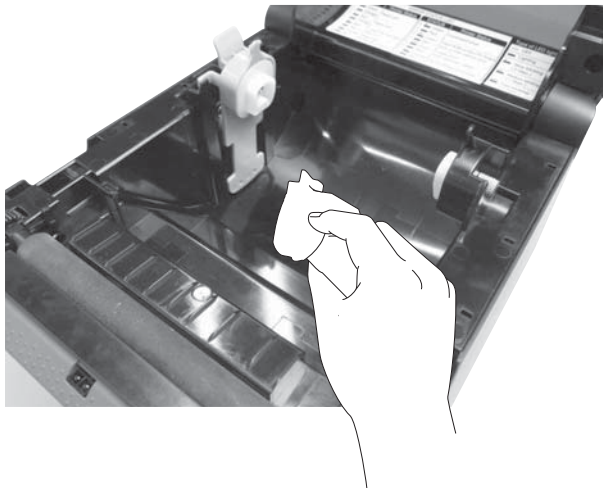
3.1.3 Veltņis

Noslaukiet veltņi ar mīkstu drāniņu, kas samitrināta tīrā etilspirtā.



3.1.4 Medija novietne

Noslaukiet novietni ar sausu, mīkstu drāniņu. Noslaukiet netīrumus ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgāšanas līdzeklī.



3.2 Aprūpe/medija apstrāde

UZMANĪBU!

Katrā ziņā rūpīgi pārskatiet un izprotiet Piegādes rokasgrāmatu (Supply Manual). Izmantojiet tikai medijus, kas atbilst noteiktajām prasībām. Nenorādītu mediju izmantošana var saīsināt galviņas kalpošanas laiku un radīt problēmas ar svītrkodu lasīšanas vai drukas kvalitāti. Ar visiem medijiem jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no jebkādiem mediju vai printera bojājumiem. Rūpīgi izlasiet šīs nodaļas pamatnostādni.

- Neuzglabāiet mediju ilgāk par ražotāja ieteikto uzglabāšanas laiku
- Medija ruļļus uzglabāiet uz līdzenas virsmas. Neuzglabāiet tos uz izliektajām pusēm, jo tā rezultātā var tikt saplacināta šī puse, izraisot medija kļūdainu virzību uz priekšu un neapmierinošu drukas kvalitāti.
- Glabāiet mediju plastmasas maisiņos un pēc atvēršanas vienmēr noslēdziet tos. Neaizsargāti mediji var piesārņoties, un papildu noburzumi saskarē ar putekļiem un netīrumu daļiņām saīsina drukas galviņas kalpošanas laiku.
- Uzglabāiet mediju vēsā, sausā vietā. Izvairieties no vietām, kur tie tiek pakļauti tiešu saules staru, augstas temperatūras, mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Tiešai termodrukai izmantotā termiskā papīra specifikācijas nedrīkst pārsniegt $\text{Na}^+ + 800 \text{ ppm}$, $\text{K}^+ + 250 \text{ ppm}$ un $\text{Cl}^- 500 \text{ ppm}$.
- Dažas tintes, kas tiek izmantotas iepriekš iespiestos medijos, var saturēt sastāvdaļas, kas saīsina drukas galviņas produkta kalpošanas laiku. Nelietojiet etiķetes, kas iepriekš tiek iespiestas ar tinti, kas satur cietvielas, piemēram, ogļskābes kalciju (CaCO_3) un kaolīnu (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu vietējo izplatītāju vai medija ražotāju.

4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla. Pēc tam sazinieties TOSHIBA TEC CORPORATION servisa pilnvaroto pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

4.1 Problēmu novēršanas rokasgrāmata

Simptoms	Cēlonis	Risinājums
Strāvas kontaktligzdas strāvas padeves lampiņa neiedegas, lai gan strāvas vads ir pievienots maiņstrāvas izvadam.	Strāvas vads nav savienots ar strāvas ievadu.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas izvada, pievienojiet strāvas vadu maiņstrāvas ievadam, pēc tam pievienojiet to maiņstrāvas izvadam. (⇒ 2.5 sadaļa)
	Radies strāvas zudums vai maiņstrāvas kontaktligzdai netiek piegādāta strāva.	Pārbaudiet maiņstrāvas kontaktligzdu ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces. Ja strāva netiek piegādāta, sazinieties ar elektriķi vai savu elektroenerģijas piegādātāju.
	Ēkas drošinātājs ir izdedzis vai jaudas slēdzis ir atvienots.	Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
LED 1 neiedegas ar zaļu gaismu, ja barošanas slēdzis ir ieslēgts, lai gan deg barošanas kontaktligzdas lampiņa.	Barošanas kontaktligzda ir atvienota no printera.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas kontaktligzdas, ievietojiet strāvas adaptera konektoru barošanas kontaktligzdā un pievienojiet strāvas vadu maiņstrāvas kontaktligzdai. (⇒ 2.5 sadaļa)
Medijs netiek izdots.	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mediju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Interfeisa kabelis nav pievienots pareizi.	Pievienojiet interfeisa kabeli no jauna. (⇒ 2.4 sadaļa)
	Medija sensors ir piesārņots.	Iztīriet medija sensoru. (⇒ 3.1.2 sadaļa)
Nekas netiek drukāts.	Ievietotais medijs nav tiešās termiskās drukas medijs, lai gan ir atlasīts tiešās termiskās drukas režīms.	Ievietojiet termopapīra rulli. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mediju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Drukas dati netiek nosūtīti no resursdatora.	Nosūtīt drukas datus.
Neapmierinoša druka	Netiek izmantots TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātais medijs.	Nomainiet mediju ar apstiprinātu mediju.
	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
Trūkst punktu	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
	Daži drukas galviņas elementi ir bojāti.	Ja trūkstieši punkti ietekmē izdruku, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi, lai lūgtu nomainīt drukas galviņu.

Simptoms	Cēlonis	Risinājums
Etiķetes no pamatnes papīra tiek atšķirtas pareizi. (Ja ir uzstādīts lobīšanas elements.)	Netiek izmantots TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātais medijs.	Nomainiet mediju ar apstiprinātu mediju.
	Uzlīmes ir ievietotas nepareizi.	Ievietojiet etiķeti pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)

4.2. Statusa lampa

LED 1	LED 2	Cēlonis	Risinājums
Zaļa	Nedeg	Gaidstāve	Normāls
Zaļa ^F	Nedeg	Notiek saziņa ar resursdatoru.	Normāls
Zaļa ^S	Nedeg	Drukāšana uz laiku ir pārtraukta (apturēta).	Nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiek atsākta.
Sarkana	Oranža ^F	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.	Pārtrauciet drukāšanu un ļaujiet drukas galviņai atdzist, līdz LED 1 iedegas ar zaļu gaismu. Ja LED 1 neiedegas vai šī problēma atgādās bieži, sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Sarkana	Zaļa	Ieviesusies komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)	Nospiediet pogu [FEED], lai restartētu printeri, vai izslēdziet barošanu un pēc tam atkal ieslēdziet. Ja šī problēma rodas bieži, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Oranža	Sarkana	Medijs ir beidzies.	Ievietojiet jaunu medija rulli, pēc tam nospiediet pogu [FEED]. (⇒ 2.7 sadaļa)
Oranža	Zaļa	Iesprūdis papīrs	Izņemiet iestrēgušo mediju, pēc tam ievietojiet mediju pareizi un nospiediet pogu [FEED]. (⇒ 4.3 sadaļa)
Sarkana	Sarkana ^M	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.	Pareizi aizveriet augšējo pārsegu, pēc tam nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiks atsākta.
Sarkana	Oranža ^M	Drukas galviņa ir salūzusi.	Izslēdziet barošanas slēdzi un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC CORPORATION pārstāvi.
Nedeg	Nedeg	Barošana ir izslēgta. Augšējais pārsegs ir atvērts, ja printera barošana ir ieslēgta.	Ieslēdziet strāvas padevi. Pareizi aizveriet augšējo pārsegu.

LED lampiņas mirgošanas ātrums

Simbols	Statuss	Mirgošanas intervāls
S:	Mirgo lēni	2,0 sek.
M:	Mirgo ar vidēju ātrumu	1,0 sek.
F:	Mirgo ātri	0,5 sek.

4.3. esprūdušā medija izņemšana

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.

**UZMANĪBU!**

Nelietojiet rīkus, kas var sabojāt drukas galviņu.

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Attaisiet augšējo vāku un atveriet drukas galviņas bloku.
3. Izņemiet medija rulli.
4. Izņemiet printerī iestrēgušo mediju. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
5. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
6. Ievietojiet mediju no jauna un aizveriet augšējo pārsegu.

1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS

1. pielikumā ir aprakstītas printera specifikācijas un piederumi lietošanai ar B-FV4D-GH printeri.

A1.1 Printeris

Printera specifikācijas ir šādas.

Vienums	B-FV4D-GH sērija
Barošanas spriegums	No AC100 līdz 240 V, 50/60 Hz
Enerģijas patēriņš	
Drukas darba laikā	no 100 līdz 120 V: 1,0 A, maksimāli 60 W, 200 līdz 240V: 0,6 A, maksimāli 59 W
Gaidīšanas laikā	no 100 līdz 120 V: 0,12 A, maksimāli 3,7 W, 200 līdz 240V: 0,07 A, maksimāli 3,8 W
Darba temperatūras diapazons	No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)
Uzglabāšanas temperatūras diapazons	No -20°C līdz 60°C (no -4°F līdz 140°F)
Relatīvais mitrums	Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)
Mitrums uzglabāšanai	Relatīvais mitrums no 10% līdz 90% (bez kondensācijas)
Izšķirtspēja	203 dpi (8 punkti/mm)
Drukāšanas veids	Tiešais termiskais
Izdošanas režīms	Pakete, sloksne
Drukāšanas ātrums	
Paketes režīmā	50,8 mm/sec. (2 collas/sec.), 76,2 mm/sec. (3 collas/sec.), 101,6 mm/sec. (4 collas/sec.), 127 mm/sec. (5 collas/sec.), 152,4 mm/sec. (6 collas/sec.)
Sloksnes režīmā	50,8 mm/sec. (2 collas/sec.), 76,2 mm/sec. (3 collas/sec.)
Medija pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)	105 mm (4,1 collas) +1mm/-1,5mm
Efektīvais drukas platums (maks.)	99 mm (3,9 collas)
Maksimālā drukāšanas proporcija	Vidēji 15%
Izmēri (P × Dz × A)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2 collas x 9,6 collas x 7,8 collas)
Svars	2,2 kg (4,9 mārciņas) (izņemot mediju)
Pieejamie svītrkodu veidi	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail barcode, GS1 DataBar
Pieejamie divdimensiju kodi	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Pieejamais saliktais simbols	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Courier (2 izmēri), Prestige Elite (2 izmēri), OCR-A (1 veids), OCR-B (1 veids), Simplified Chinese (1 izmērs)
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°
Standarta interfeiss	USB 2,0 full speed Ethernet interfeiss (10/100 Base) Seriālais interfeiss (RS-232C)

PIEZĪMES:

- Data Matrix™ is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ is a trademark of Symbol Technologies Inc., U.S.
- QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.
- Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

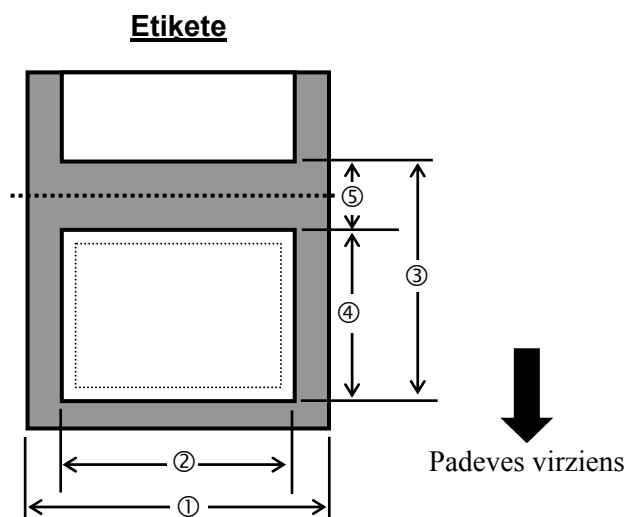
A1.2 Medijs

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo mediju ir apstiprinājis TOSHIBA TEC CORPORATION. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot medijus, kurus nav apstiprinājis TOSHIBA TEC CORPORATION.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātajiem medijiem, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC CORPORATION pilnvaroto pārstāvi.

A1.2.1 Medija veids

Turpmākajā tabulā redzams medija lielums un forma, kuru var izmantot šajā printerī.



Mērvienība: mm (collas)

Izdošanas režīms	Paketes režīms / Paketes režīms (noplēšana)	Sloksnes režīms
① Medija platums (ieskaitot pamatnes papīru)	105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Etiķetes platums	102 (4,0)	
③ Medija rakstzīmju iestatne	No 10 līdz 999 (No 0,39 līdz 39,3) <i>Skatīt 2. PIEZĪMI.</i>	No 25,4 līdz 152,4 (No 1,0 līdz 6,0) <i>Skatīt 2. PIEZĪMI.</i>
④ Etiķetes garums	No 8 līdz 997 (No 0,31 līdz 39,2) <i>Skatīt 2. PIEZĪMI.</i>	No 23,4 līdz 150,4 (No 0,92 līdz 5,92) <i>Skatīt 2. PIEZĪMI.</i>
⑤ Spraugas garums	No 2,0 līdz 10,0 (0,08 līdz 0,39)	
Biezums	No 0,06 līdz 0,19 (no 0,0024 līdz 0,0075)	
Maks. ruļļa ārējais diametrs	Ø127 (5,0)	
Ruļļa virziens	Ārējais (standarta), Iekšējais (<i>Skatīt 2. PIEZĪMI</i>)	
Serdes iekšējais diametrs:	25,4, 38,1 (<i>Skatīt 2. PIEZĪMI</i>)	

PIEZĪMES:

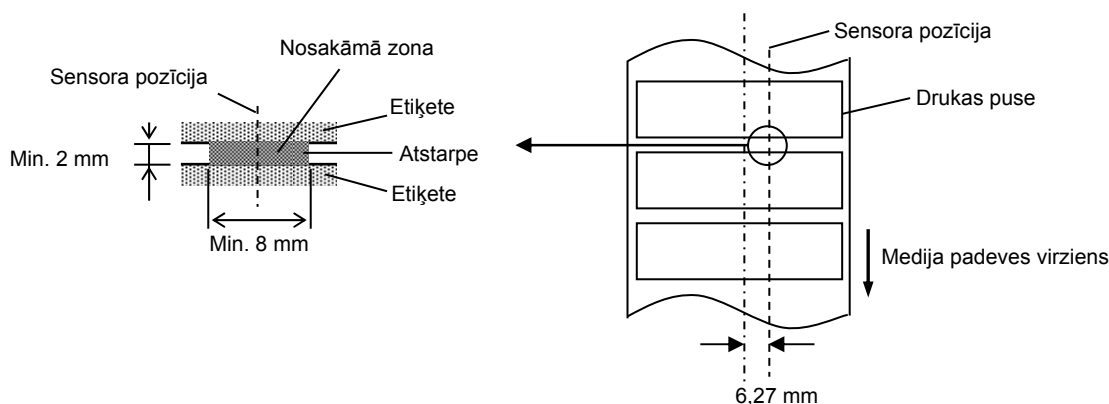
- Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION apstiprinātus medijus.
- Izmantojot iekšēji uzlīmētus medijus, ir noteikti šādi specifikācijas ierobežojumi:

Mērvienība: mm (collas)

Izdošanas režīms	Paketes režīms / Paketes režīms (noplēšana)	Sloksnes režīms
③ Medija rakstzīmju iestatne	No 10 līdz 999 (No 0,39 līdz 39,3)	No 25,4 līdz 86,2 (no 1,0 līdz 3,39)
④ Etiķetes garums	No 8 līdz 997 (No 0,31 līdz 39,2)	No 23,4 līdz 76,2 (No 0,92 līdz 3,0)
Serdes iekšējais diametrs:	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)

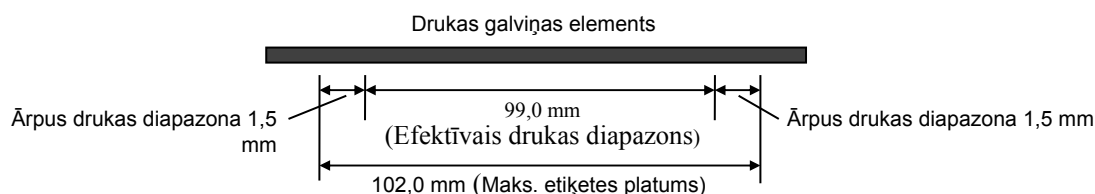
A1.2.2 Padeves atstarpes (caurlaidīgā) sensora noteikšanas zona

Caurlaidīgais sensors ir nofiksēts un novietots 6,27 mm pa labi no medija ceļa centra. Caurlaidīgais sensors nosaka atstarpi starp etiķetēm, kā parādīts zemāk.

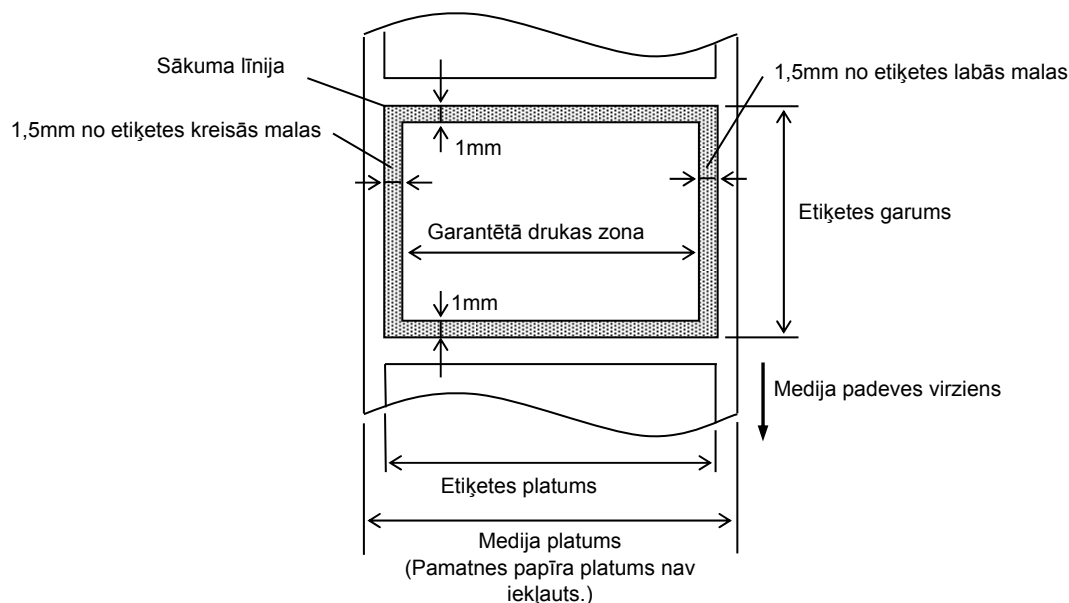


A1.2.3 Efektīvā izdrukas zona

Zemāk redzamais attēls ilustrē attiecību starp efektīvās drukas platumu un etiķetes platumu.



Turpmākajā attēlā redzama efektīvā drukas zona uz medija.



PIEZĪMES:

1. Noteikti nedrīkst drukāt uz 1,5 mm platās joslas no etiķetes malas (aizēnotā zona iepriekšminētajā attēlā).
2. Medija centrs jānovieto drukas galviņas centrā.
3. Drukšanas kvalitāte nav garantēta 3 mm no drukas galviņas apstāšanās pozīcijas (ieskaitot 1 mm palēninājumu.)
4. Vidējai drukas (melnajai) likmei jābūt 15% vai mazāka. Svītrkodu drukas zonas drukas likme ir 30% vai mazāka.
5. Līnijas svaram jābūt no 3 līdz 12 punktiem.

2. PIELIKUMS INTERFEISS

■ Interfeisa kabeļi

Lai novērstu starojumu un elektrisko trokšņu uztveršanu, interfeisa kabeļiem jāatbilst šādām prasībām:

- Pilnībā ekranēti un aprīkoti ar metāla vai metalizētiem konektora korpusiem.
- Uzturiet tos pēc iespējas īsākus.
- Nedrīkst cieši sasiet ar strāvas vadiem.
- Nedrīkst pievienot elektrolīniju caurulēm.

■ RS-232C kabeļa apraksts

Seriālajam datu kabelim, kuru izmanto, lai printeri savienotu ar resursdatoru, jābūt vienam no šādiem diviem veidiem (9-tapu vai 25-tapu konektors):

Konektors, lai pievienotu resursdatoru			Konektors, lai pievienotu printeri	
Funkcija	9 tapas	25 tapas	Tapu skaits	Funkcija
			1	+5V
RXD	2	3	2	TXD
TXD	3	2	3	RXD
DTR	4	20	4	DSR
GND	5	7	5	GND
DSR	6	6	6	RDY
RTS	7	4	7	N.C.
CTS	8	5	8	RDY
			9	N.C.

PIEZĪME:

Izmantojiet RS-232C kabeli ar konektoru ar collu tipa nostiprināšanas skrūvēm.

GLOSĀRIJS

Atstarpe

Attālums no vienas etiķetes apakšdaļas līdz nākamās etiķetes augšdaļai.

Birka

Medija veids, kam nav līmes pamatnes, bet melnās zīmes, lai norādītu drukas zonu. Parasti birkas ir izgatavotas no kartona vai cita izturīga materiāla.

DPI

Punkti uz collu

Bloks, ko izmanto, lai izteiktu drukas blīvumu vai izšķirtspēju.

Drukas galviņas elements

Termodrukas galviņa sastāv no vienas sīku pretestību elementu līnijas, kas, plūstot cauri strāvai, sakarst, radot nelielu punktu, kas tiek izdedzināts termopapīrā, vai nelielu dot tintes punktu, kas no termolentes tiek novadīts uz parasto papīru.

Drukāšanas ātrums

Ātrums, ar kādu notiek drukāšana. Šis ātrums ir izteikts IPS mērvienībās (collas sekundē).

Etiķete

Medija veids ar līmes pamatni, kas tiek piegādāts uz pamatnes papīra.

Fonts

Burtciparu rakstzīmju viena veida stila pilns komplekts. Piem., Helvetica, Courier, Times

Griešanas režīms

Printera darbības režīms, ja ir uzstādīts griežņa modulis (papildizvēle), lai pēc drukāšanas mediju automātiski nogrieztu no padeves ruļļa. Drukšanas komanda var norādīt, lai grieztu katru mediju vai grieztu pēc tam, kas ir izdrukāts noteikts mediju skaits.

IPS

Collas sekundē

Mērvienība, ko izmanto, lai izteiktu drukāšanas ātrumu.

Izšķirtspēja

Detalizācijas pakāpe, līdz kurai attēlu var dublēt. Daļēti attēla minimālā mērvienība ir pikselis. Izšķirtspējai palielinoties, pikseļu skaits pieaug, radot detalizētāku attēlu.

Lente

Ar tinti klāta plēvīte, kas paredzēta attēla pārņemšanai uz mediju. Izmantojot termiskās pārņemšanas drukāšanu, termiskās drukas galviņa to uzkausē, pārņemot attēlu uz mediju.

Melnā zīme

Zīme, kas uzdrukāta uz medija, un ļauj printerim noteikt medija pareizu sākuma pozīciju, palīdzot saglabāt nemainīgu drukas pozīciju.

Melnās zīmes sensors

Atstarojošs sensors, kas nosaka atšķirību starp melno zīmi un drukas zonu, lai atrastu drukas sākuma pozīciju.

Medijs

Materiāls, uz kura printeris drukā attēlus. Etiķete, birku papīrs, zigzagpapīrs, perforēts papīrs, u.c.

Padeves atstarpes sensors

Caurlaidīgs sensors, kas nosaka atšķirību starp atstarpi, starp etiķetēm un pašu etiķeti, lai atrastu etiķetes drukas sākuma pozīciju.

Paketes režīms

Izdošanas režīms, kas nepārtraukti drukā mediju, līdz tiek izdrukāts vajadzīgais skaits.

Piegāde

Mediji un lentes

Printera draiveris

Programmatūra, kas lietojumprogrammas drukāšanas pieprasījumu pārvērš valodā, kuru printeris saprot.

Sloksnes režīms

Viens no printera darbības veidiem, ja ir uzstādīts papildu nolobīšanas modulis, lai drukātas etiķetes pa vienai atdalītu no pamatnes papīra.

Svītrkods

Kods, kas apzīmē burtciparu rakstzīmes, izmantojot virkni dažāda platuma melnbaltas svītras. Svītrkodus izmanto dažādās rūpniecības nozarēs: ražošanā, slimnīcās, bibliotēkās, mazumtirdzniecībā, transportā, noliktavās, utt. Kas attiecas uz svītrkodiem, tie ir ātri un precīzi līdzekļi datu saglabāšanai, savukārt tastatūras ieraksts mēdz būt lēns un neprecīzs.

Termodrukas galviņa

Drukas galviņa, kas izmanto termisko pānesi vai termisko tiešās drukāšanas veidu.

Termiskās pārnese drukāšana

Drukāšanas metode, kurā termiskās drukas galviņa sasilda pret mediju vērsto tintes vai sveķu pārklājumu, pārnēsot tinti/sveķus uz mediju

Tiešā termodruka

Apdrukas veids, kas neizmanto lenti, bet gan termisko mediju, kas reaģē uz karstumu. Termodrukas galviņa tiešā ceļā uzkarsē termisko mediju, izraisot drukas attēla izdruku uz medija.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015. TOSHIBA TEC CORPORATION, Visas tiesības aizsargātas
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPĀNA

E EO1-33098A
R150520Q4801-TTEC
Ver01 F 2016-08