

TOSHIBA

TOSHIBA vöökoodi printer

B-FV4D-GH SEERIA

Kasutaja käsiraamat



CE-märgisele vastavus (ainult EL-s)

See toode vastab elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) ja madalpinge direktiividele ja nende lisades olevatele nõuetele. CE-märgisele vastavuse eest vastutab TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Saksamaa.

Seonduva CE-vastavusmärgise koopia saamiseks võtke ühendust oma edasimüüjaga või ettevõttega TOSHIBA TEC.

See on A klassi toode. Koduses keskkonnas võib see toode põhjustada raadiosageduslikke häireid, mille korral tuleb kasutajal võtta kasutusele sobivad meetmed.

FCC teade

See seade on testitud ja kinnitatud A klassi digitaalsete piirangutega sobivaks FCC reeglite jaotise 15 kohaselt. Need piirangud on kehtestatud, et pakkuda mõistlikku kaitset ohtlike häirete vastu seadme töö ajal ärikeskkonnas. See seade genereerib, kasutab ja võib kiirata raadiosageduslikku energiat ning installeerituna ja kasutatuna kasutusjuhendiga mittevastavuses võib põhjustada ohtlikke häireid raadiosageduslikus kommunikatsioonis. Töötamine selle seadmega elamute piirkonnas põhjustab tõenäoliselt ohtlikke häireid, sel juhul on tuleb häireid kasutajal korrigeerida omal kulul.

HOIATUS

Muudatused või modifitseerimine, mida sobivuse eest vastutav osapool ei ole selgelt kinnitanud, võib võtta kasutajalt õiguse seadme kasutamiseks.

(ainult Ameerika Ühendriikides)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

See A klassi digitaalne seade vastab Kanada ICES-003 nõuetele.

(ainult Kanadas)



California avalduse 65 hoiatus: Ainult USA-California

See toode sisaldab California osariigis teadaolevalt vähi, sünnidefekte või muid reproduktiivorganitele kahju tekitavaid kemikaale.

Järgnev teave on ainult EL liikmesriikidele:

Toodete jäätmekäitlus

(tuginedes EL direktiivile 2002/96/EC,

Elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete direktiiv - WEEE)



Sümbol tähendab, et seda toodet ei tohi kasutuselt kõrvaldada sorteerimata olmejäätmete hulgas ja see tuleb koguda eraldi. Integreeritud patareisid ja akusid saab kasutuselt kõrvaldada koos tootega. Need eraldatakse jäätmekäitluskeskuse poolt.

Must riba tähistab, et toode on müügile jõudnud pärast 13. augustit 2005.a.

Toote õige kasutuselt kõrvaldamise tagamisega aitate ennetada võimalikke negatiivseid tagajärgi keskkonnale ja inimeste tervisele, mida selle toote ebaõige jäätmekäitlus muidu põhjustaks.

Selle toote tagasi- ja ringlussevõtu kohta täpsema teabe saamiseks võtke ühendust toote müüjaga.

Teavitust (Türgi jaoks)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Järgnev teave on ainult India jaoks:



Sümbol tähendab, et toodet ei kõrvaldata kasutuselt olmejäätmete hulgas. Toote õige kasutuselt kõrvaldamise tagamisega aitate ennetada võimalikke negatiivseid tagajärgi keskkonnale ja inimeste tervisele, mida selle toote ebaõige jäätmekäitlus muidu põhjustaks.

Selle toote tagasi- ja ringlussevõtu kohta täpsema teabe saamiseks võtke ühendust toote müüjaga. See toode koos sisalduvate komponentide, tarvikute, osade ja varuosadega vastab India E-jäätmete eeskirjadele ja keelatud on plii, elavhõbeda, kuuevalentse kroomi, polübroomitud bifeniüülide või polübromodifenüüleetrite kasutus 0,1% osakaalu ja kaadmiumi puhul 0,01% osakaalu ületavates kontsentratsioonides, välja arvatud eeskirjaga määratud erandid.

Toode on loodud kaubanduslikuks kasutuseks ning ei ole tarbekaup.

Ohutuse kokkuvõte

Isikukaitse seadme käsitsemisel ja hooldamisel on äärmiselt oluline. Käesolev käsiraamat sisaldab ohutuks käsistsemiseks vajalikke hoiatusi ja ettevaatusabinõusid. Enne seadme käsitsemist ja hooldamist tuleb kõiki selles käsiraamatus olevaid hoiatusi ja ettevaatusabinõusid lugeda ja mõista.

Ärge üritage teha seadmes parandusi või muudatusi. Sellise rikke ilmnmisel, mida ei ole võimalik parandada selles käsiraamatus toodud toimingute abil, lülitage vool välja, eemaldage juhe masinast ja seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga.

Kõigi sümbolite tähendused



HOIATUS

See sümbol tähistab potentsiaalselt ohtlikku olukorda, mis selle mittevältimisel võib põhjustada surma, tõsiseid vigastusi või seadmete või ümbruse tulekahju.



ETTEVAATUST!

See sümbol tähistab potentsiaalselt ohtlikku olukorda, mis selle mittevältimisel võib põhjustada väiksemaid või keskmisi vigastusi, seadmete või ümbritsevate esemete osalist kahjustust või andmete kaotsiminekut.



KEELATUD

See sümbol tähendab keelatud toiminguid (keelatud kirjed). Teatud keelu sisu on joonistatud ⊙ sümboli sisse või lähedale. (Vasakul olev sümbol tähendab "lahti võtmine keelatud".)



PEAB teostama

See sümbol tähendab toiminguid, mis tuleb teostada. Kindlad juhised on joonistatud ● sümboli sisse või lähedale. (Vasakul olev sümbol tähendab "võtke toitejuhtme pistik pistikupesast välja".)

MÄRKUS. Tähistab teavet, mida tuleb käsiraamatu lugemisel tähele panna.

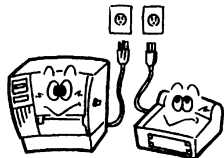


HOIATUS

See tähendab, et on olemas **surma** või **raske vigastuse** oht kui seadet käsitsetakse sellele juhisele mittevastavalt ja valesi.



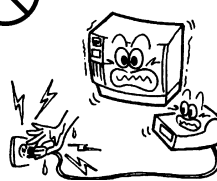
Mistahes muu peale AC (vahelduvvoolu) pinge on keelatud.



Ärge kasutage muid pingeid peale andmesildil märgitud AC (vahelduvvoolu) pinge, kuna see võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilööki**.



Keelatud



Ärge ühendage ega eemaldage pesast toitejuhet märgade kätega kuna see võib põhjustada **elektrilöögi**.



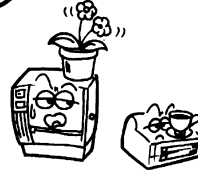
Keelatud



Kui seadmed on ühendatud samasse elektriväljundisse kui teised seadmed mis kasutavad suurt hulka elektrit siis iga kord kui need seadmed töötavad kõigub pinge suurel määral. Veenduge, et võimaldate ühendamise eraldi väljundisse kuna võib tekkida **tulekahju** või **elektrilöök**.



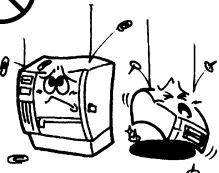
Keelatud



Ärge asetage metallesemeid ega veega täidetud anumaid nagu näiteks vaasid, lillepotid või tasse jms masina peale. Metallesemete või veepritsmete sattumine masinasse võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilöögi**.



Keelatud



Ärge sisestage ega kukutage metallist, tuleohtlikke või muid võõrkehi masinasse ventilatsiooniavade kaudu kuna see võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilöögi**.



Keelatud



Ärge kriimustage, kahjustage ega muutke toitejuhtmeid. Samuti ärge asetage raskeid esemeid toitejuhtmetele ega tõmmake ega ülemäära painutage toitejuhtmeid kuna see võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilöögi**.



Võtke pistik välja.






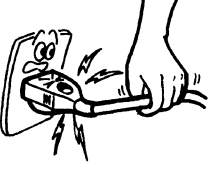

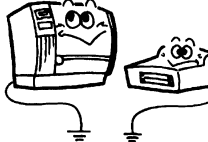




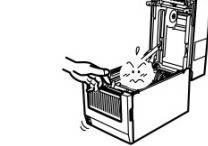
Kui seade kukub või selle korpus on kahjustada saanud siis lülitage kõigepealt välja vool ja võtke toitejuhe pistikupesast välja, seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga. Sellises olekus seadme jätkuv kasutamine võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilöögi**.



Võtke pistik välja.



Vales olekus masina jätkuv kasutamine, nagu näiteks siis kui masinast tõuseb suitsu või ebatavalisi lõhnu, võib põhjustada **tulekahju** või **elektrilöögi**. Sellistel juhtudel lülitage viivitamatult välja vool ja võtke toitejuhe pistikupesast välja. Seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga.

 <p>Võtke pistik välja.</p> 	<p>Kui võõrkehad (metallojad, vesi, vedelikud) satuvad masinasse siis lülitage kõigepealt välja vool ja võtke toitejuhe pistikupesast välja, seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga. Sellises olekus seadme jätkuv kasutamine võib põhjustada tulekahju või elektrilöögi.</p>	 <p>Võtke pistik välja.</p> 	<p>Toitejuhtmete lahti ühendamisel veenduge, et hoiate kinni ja tõmbate pistikust. Juhtmest tõmbamine võib seesmised traadid katki rebida või need paljastada ja põhjustada tulekahju või elektrilöögi.</p>
 <p>Ühendage maandusjuhe.</p> 	<p>Tagage, et seade on õigesti maandatud. Samuti peavad olema maandatud pikendusjuhtmed. Tulekahju või elektrilööki võib tekkida kui seadmed on valesti maandatud.</p>	 <p>Lahti võtmine keelatud.</p> 	<p>Ärge omavoliliselt eemaldage katteid ega remontige või muutke seadet. Võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga. Te võite saada vigastada kõrgepinge, väga kuumade osade või masinas olevate teravate servade tõttu.</p>
 <p>Keelatud</p> 	<p>Ärge kasutage selle seadme puhastamiseks kergestiisüttivat gaasi sisaldavaid puhastuspihusteid kuna see võib põhjustada tulekahju.</p>	 <p>Keelatud</p> 	<p>Tuleb olla ettevaatlik, et mitte vigastada end printeripaberi lõikuriga.</p>



ETTEVAATUST!

See tähendab, et olemas on isiku **vigastuse** või esemete **kahjustuse** oht kui masinat käsitletakse sellele juhisele mittevastavalt ja valesti.

Ettevaatusabinõud

Järgnevad ettevaatusabinõud aitavad tagada seadme kauaaegse õige toimimise.

- Püüdke vältida asukohti kus esinevad järgmised ebasoodsad tingimused:
 - * Tehnilisi tingimusi ületavad temperatuurid
 - * Ühine toiteallikas
 - Otsene päikesevalgus
 - Suur niiskus
 - Suur vibratsioon
 - Tolm/gaas
- Katet tuleb puhastada pühkides kuiva või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega. **ÄRGE KUNAGI KASUTAGE LAHUSTIT VÕI MUUD LENDUVAT SOLVENTI** plastikust katete puhastamiseks.
 - **KASUTAGE AINULT TOSHIBA TEC CORPORATION-i POOLT MÄÄRATUD** paberit ja lint.
 - **ÄRGE HOIUSTAGE** paberit ja lint seal kus neile võib mõjuda otsene päikesevalgus, kõrge temperatuur, suur niiskus, tolmu või gaas.
 - Tagage, et printer töötab tasapinnal.
 - Mistahes printeri mälusse talletatud andmed võivad printeri rikke korral kaotsi minna.
 - Püüdke vältida seadme kasutamist ühe ja sama toiteallikaga kuna kõrgepingeseadmed või masinad põhjustavad suure tõenäosusega voolukõikumist.
 - Masina sees toimetades või selle puhastamisel võtke ühendage see pistikupesast lahti.
 - Hoidke töökeskkond staatilise elektri vabana.
 - Ärge asetage masina peale raskeid esemeid kuna need võivad tasakaalust välja minna ja kukkudes põhjustada **vigastusi**.
 - Ärge blokeerige masina ventilatsiooniaspekte kuna see võib põhjustada masina sees ülekuumenemist ja **tulekahju**.
 - Ärge nõjatuge masinale. See võib teile peale kukkuda ja põhjustada **vigastusi**.
 - Kui seadet pikema perioodi jooksul ei kasutata võtke juhe pistikupesast välja.
 - Paigutage masin kindlale ja tasasele pinnale.
 - **AKU VALESTI ASENDAMISEL TEKIB PLAHVATUSOHT. KÕRVALDAGE KASUTATUD AKUD KASUTUSELT VASTAVALT JUHISTELE.**

Nõuded hooldusele

- Kasutage meie hooldusteenuseid. Pärast seadme ostu võtke kord aastas masina seestpoolt puhastamiseks ühendust oma TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga. Masinasse koguneb tolmu ja see võib põhjustada **tulekahju** või **rikke**. Puhastamine on eriti tõhus enne niiskeid vihmaseid aastaaegu.
- Meie ennetav hooldusteenindus teostab regulaarseid kontrole ja muid masina kvaliteedi ja jõudluse säilitamiseks tarvilikke töid, ennetades õnnetusi varakult. Täpsema teabe saamiseks võtke ühendust oma TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga.
- Putukamürkide ja muude kemikaalide kasutamine. Ärge võimaldage masina kokkupuudet putukamürkide või teiste lenduvate solventidega. See põhjustab korpuse või muude osade lagunemist ja võib põhjustada värvi maha koorumist.

SISUKORD

Lehekülg

1. TOOTE TUTVUSTUS	E1-1
1.1 Sissejuhatus	E1-1
1.2 Funktsioonid	E1-1
1.3 Pakendi avamine	E1-1
1.4 Lisatarvikud	E1-1
1.5 Välimus	E1-3
1.5.1 Mõõtmed	E1-3
1.5.2 Eestvaade	E1-3
1.5.3 Tagantvaade	E1-4
1.5.4 Sisemus	E1-4
1.5.5 Nupp ja indikaatortuli	E1-5
2. PRINTERI SEADISTAMINE	E2-1
2.1 Ettevaatusabinõud	E2-1
2.2 Tööeelne toiming	E2-2
2.3 Printeri sisse-/väljalülitamine	E2-2
2.3.1 Printeri sisselülitamine	E2-2
2.3.2 Printeri väljalülitamine	E2-3
2.4 Juhtmete ühendamine printeriga	E2-4
2.5 Toitejuhtme ühendamine	E2-5
2.6 Pealmise kaane avamine/sulgemine	E2-6
2.7 Andmekandja sisestamine	E2-7
2.8 Andmekandja anduri kalibreerimine, printimise enesetest ja tõmmiserežiimi utiliidid..	E2-12
2.8.1 Andmekandja anduri kalibreerimine	E2-12
2.8.2 Printimise enesetest ja tõmmiserežiim	E2-13
3. HOOLDUS	E3-1
3.1 Puhastamine	E3-1
3.1.1 Prindipea	E3-1
3.1.2 Andurid	E3-2
3.1.3 Trükisilindri rullik	E3-2
3.1.4 Andmekandja korpus	E3-3
3.2 Andmekandja korrashoid/käsitsemine	E3-4
4. TÕRKEOTSING	E4-1
4.1 Tõrkeotsingu juhend	E4-1
4.2 Oleku tuli	E4-2
4.3 Kinni kiilunud andmekandja eemaldamine	E4-3
LISA 1 TEHNILISED TINGIMUSED	EA1-1
A1.1 Printer	EA1-1
A1.2 Andmekandjad	EA1-2
A1.2.1 Andmekandja tüüp	EA1-2
A1.2.2 Etteande jaotusanduri (Ülekandev) tuvastusala	EA1-3
A1.2.3 Efektiivne printimisala	EA1-3
LISA 2 LIIDES	EA2-1

SÕNASTIKUD

MÄRKUSED:

Seda käsiraamatut ei tohi paljundada tervikuna ega osaliselt ilma eelneva TOSHIBA TEC CORPORATION-i kirjaliku loata.

- *Käesoleva käsiraamatu sisu võidakse eelneva teavitusega muuta.*
- *Seda käsiraamatut puudutavate küsimuste osas pöörduge oma kohaliku teeninduse volitatud esindaja poole.*
- *Windows on ettevõtte Microsoft Corporation registreeritud kaubamärk.*

1. TOOTE TUTVUSTUS

1.1 Sissejuhatus

Täname, et valisite TOSHIBA B-FV4D-GH seeria ribakoodi printeri. Käesolev kasutaja käsiraamat sisaldab väärtuslikku teavet alates üldisest seadistamisest kuni printeri töö kinnitamiseni testprintide abil. Printeri maksimaalse jõudluse saavutamiseks ja tööea pikendamiseks tuleb see tähelepanelikult läbi lugeda. Käsiraamat tuleks igapäevase juhindumise huvides alati käepärast hoida.

Seda käsiraamatut puudutavates küsimustes võtke ühendust oma TOSHIBA TEC CORPORATION-i esindajaga.

1.2 Funktsioonid

Sellel printeril on järgmised funktsioonid:

Liidesed

Printer on varustatud järgmiste liidestega:

- USB-liides
- Ethernet-liides
- Jada-liides (RS232)

Hõlpsalt kasutatav

Printeri mehhanism on loodud nii, et see toetaks kergelt tööd ja annaks hõlpsa juurdepääsu hooldamiseks.

1.3 Pakendi avamine

1. Printeri pakendist väljavõtmine
2. Kontrollige kas printeril pole kahjustusi või kriime. Siiski peate teadma, et TOSHIBA TEC CORPORATION ei vastuta mistahes kahjustuste eest, mis on tekkinud toote transpordi ajal.
3. Printeri tulevikus transportimiseks hoidke kartong ja seesmised pehmendused alles.

1.4 Lisatarvikud


















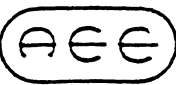

Printeri lahtipakkimisel kontrollige, et printeriga on kaasas järgmised lisatarvikud:

- CD-ROM (1 koopia)
- Paigalduse kiirjuhend (1 koopia)
- Ohutuse ettevaatusabinõud (1 koopia)
- USB-kaabel (1 tk)

■ Kui on vaja toitejuhe tellida

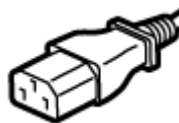
Mõnedes riikides ei ole selle seadmega toitejuhe kaasas, sel juhul tellige heaks kiidetud järgnevale standarditele vastav toitejuhe või võtke ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga.

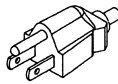
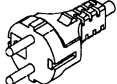
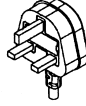


(Alates 2014.a. oktoobrist)

Riik/ Piirkond	Esindus	Sertifitseerimistähis	Riik/ Piirkond	Esindus	Sertifitseerimistähis	Riik/ Piirkond	Esindus	Sertifitseerimistähis
Austraalia	SAA		Saksamaa	VDE		Rootsi	SEMKKO	
Austria	OVE		Iirimaa	NSAI		Ššveits	SEV	
Belgia	CEBEC		Itaalia	IMQ		Ühendkuningriik	ASTA	
Kanada	CSA		Jaapan	METI		Ühendkuningriik	BSI	
Taani	DEMKO		Holland	KEMA		USA	UL	
Soome	FEI		Norra	NEMKO		Euroopa	HAR	
Prantsusmaa	UTE		Hispaania	AEE		Hiina	CCC	

Power Cord Instruction (Toitejuhtme juhend)

1. Kasutamiseks 100 – 125 V vahelduvvooluvõrgus valige toitejuhe minimaalselt 125 V, 10A.
2. Kasutamiseks 200 – 240 V vahelduvvooluvõrgus valige toitejuhe minimaalselt 250 V.
3. Valige toitejuhe pikkusega 2 m või lühem.
4. Toitejuhtme vahelduvvoolu toitepistikut peab olema võimalik sisestada ICE-320-C14 pessa. Kuju vaadake järgmiselt jooniselt.



Riik/piirkond	Põhja-Ameerika	Euroopa	Ühendkuningriik	Austraalia	Hiina
Toitejuhe Andmed (minim.) Tüüp	125 V, 10A SVT	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 kinnitatud, Kerg- või tavatöö tüüp 3 x 0,75 mm ²	250 V GB5023
Juhtme mõõt (minim.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Pistiku konfiguratsioon (kohalik kinnitatud tüüp)					
Andmed (minim.)	125 V, 10A	250 V, 10A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Vähemalt 125% toote nimivoolust.

1.5 Välimus

Selles jaotises esitatud ja nimetatud osi ja mooduleid kasutatakse kirjeldamiseks järgmistes peatükkides.

1.5.1 Mõõtmed



L: 183,8 (7,2 tolli) x S: 244,5 (9,6 tolli) x K: 198,7 (7,8 tolli)

Mõõtmed mm-s (tollid)

1.5.2 Eestvaade



1.5.3 Tagantvaade

⚠ ETTEVAATUST!
 Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et pealmise kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi paberi sisestuspilu vahele.

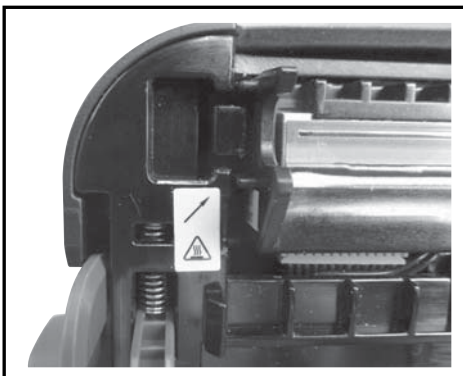


Paberi sisestuspilu

Tagantvaate detailide kohta lugege *Jaotis 2.4 Juhtmete ühendamine printeriga.*

1.5.4 Sisemus

⚠ HOIATUS!
 Prindipea läheb printimise ajal väga kuumaks. Kohe pärast printimist ärge puudutage prindipead ega selle ümbrust. Te võite saada põletada.



1.5.5 Nupp ja indikaatortuli

Nupul [FEED] on kolm funktsiooni. See saab töötada FEED (etteanne), RESTART (taaskäivitus) või PAUSE (peatus) nupuna olenevalt printeri olekust.

Nupuna FEED	<ul style="list-style-type: none"> Selle nupu vajutamine kui printer on olekus "võrgus" põhjustab andmekandja etteandmise ettepoole.
Nupuna RESTART	<ul style="list-style-type: none"> Selle nupu vajutamine veapõhjuse eemaldamise järel viib printeri tagasi olekusse "võrgus". Selle nupu vajutamisel, kui printer on peatatud, printimine jätkub.
Nupuna PAUSE	<ul style="list-style-type: none"> Selle nupu vajutamine, kui printer prindib, seiskab pärast praegu prinditava sildi lõppu printimise. Seejärel printeri töö peatub.

Olenevalt printeri olekust põleb või vilgub indikaatortuli (valgusdiod 1 ja valgusdiod 2) erinevates värvides ja erinevas järjekorras. Pealmise katte all on tule olekute ja nende tähenduste kiirjuhised.

Valgusdiod 1	Valgusdiod 2	Printeri olek
Kustunud	Kustunud	Toide on väljas. Pealmine kaas on avatud kui printeri toide on sees.
Roheline	Kustunud	Ootel
Roheline ^S	Kustunud	Printimine on ajutiselt seiskunud (peatatud).
Roheline ^F	Kustunud	Kommunikatsioon hostiga
Roheline	Roheline	Kirjutab andmed välk- või USB-mälusse
Roheline	Roheline ^M	Käivitati protsessori välk-ROM või USB-mälu.
Oranž	Roheline	Paber kiilus kinni.
Oranž	Punane	Andmekandja sai otsa.
Oranž	Punane ^F	Andmete printerisse saatmise ajal sai andmekandja otsa.
Punane	Punane ^M	Viga, pealmine kaas (termopea) avatud. Töötamise ajal avati pealmine kaas.
Punane	Oranž ^F	Prindipea temperatuur ületab ülempiiri.
Punane	Roheline	Ilmnes kommunikatsiooniviga. (Ainult RS-232C kasutamisel.)
Punane	Roheline ^S	Käsuviiga
Punane	Roheline ^M	<ul style="list-style-type: none"> Protsessori välk-ROM või USB-mälu viga Protsessori välk-ROM või USB-mälu vormindamisel tekkinud kustutusviga Ei saa faile salvestada kuna protsessori välk-ROM-l või USB-mälu ei ole piisavalt ruumi.
Punane	Oranž ^M	Prindipea on katki.

M: Vilgub keskmise kiirusega (1,0 s)

F: Vilgub kiiresti (0,5 s)

S: Vilgub aeglaselt (2,0 s)

2. PRINTERI SEADISTAMINE

Selles jaotises on toodud printeri seadistamiseks vajalikud sammud enne sellega töötamist. See jaotis hõlmab ettevaatusabinõusid, juhtmete ühendamist, lisatarvikute kokkupanekut, andmekandja laadimist ja testprindi teostamist.

Parima töökeskkonna tagamiseks ja töötaja ning seadmete ohutuse kindlustamiseks vaadake läbi järgmised ettevaatusabinõud.

2.1 Ettevaatusabinõud



ETTEVAATUST!

Vältige printeri kasutamist kohtades kus on intensiivne valgustus (nt otsene päikesevalgus, laualamp). Selline valgus võib mõjutada printeri andureid põhjustades tõrkeid.

- Töötage printeriga tasapinnalisel, ühtlasel tööpinnal, kohas mis on liigniiskusest, kõrgest temperatuurist, tolmust, vibratsioonist ja otsesest päikesevalgusest vaba.
- Hoidke töökeskkond staatilise elektri vabana. Staatilised lahendused võivad kahjustada õrnu sisemisi osi.
- Veenduge, et printer on ühendatud üksiku vahelduvvoolu allikaga ja et muid kõrgepingeseadmeid, mis võiks põhjustada juhtmetes voolukõikumist, ei ole samasse vooluvõrku ühendatud.
- Veenduge, et printer on ühendatud ainult vahelduvvoolu võrku millel on õige maandus (maaühendus).
- Ärge töötage printeriga kui kaas on avatud. Olge ettevaatlik, et sõrmed või riided ei jääks printeri ühegi liikuva osa vahele.
- Veenduge, et lülitate printeri voolu välja ja eemaldate toitejuhtme konnektori printerist alati kui printer on avatud või puhastate seda.
- Parimate tulemuste saamiseks ja printeri tööea pikendamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt soovitatud andmekandjaid. (Vaadake tarvikute kataloogi (Supply Manual).)
- Hoiustage andmekandjaid vastavalt tingimustele.
- See printerimehhanism sisaldab kõrgepingekomponente; seepärast ei tohi te kunagi eemaldada ühtegi masina katet kuna võite saada elektrilöögi. Lisaks on printeris mitmeid õrnu osi mis võivad volitamata töötajate juurdepääsemisel saada kahjustada.
- Puhastage printerit väljastpoolt puhta kuiva või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.
- Printeri termopea puhastamisel olge ettevaatlik kuna see võib minna printimisel väga kuumaks. Enne puhastamist andke sellele aega jahtuda.
Kasutage prindipea puhastamiseks ainult TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt soovitatud puhastusvahendit.
- Ärge lülitage printeri voolu välja ega eemaldage toitejuhet printeri printimise ajal või kui indikaatortuli vilgub.
- Pistikupesa tuleb paigaldada seadmete lähedusse ja see peab olema hõlpsalt juurdepääsetav.
- Tõmmake pistik pesast välja sagedamini kui kord aastas, et harude ümbert puhastada. Tolmu ja mustuse kogunemine võib elektrilühise korral põhjustada tulekahju.

2.2 Tööeelne toiming

MÄRKUSED:

1. Hostarvutiga ühenduse saamiseks on vajalik RS-232C, Ethernet-i või USB-kaabli ühendus.
 - (1) RS-232C kaabel: 9 naastu (ärge kasutage nullmodemi kaablit)
 - (2) Ethernet-i kaabel: 10/100 Base (baas)
 - (3) USB-kaabel: V2.0 (Täiskiirus)
2. Windowsi draiveri kasutamine võimaldab Windowsi rakendusest printimist. Printerit saab juhtida ka selle enda programmikäskudega. Täpsema teabe saamiseks võtke ühendust oma TOSHIBA TEC CORPORATION -i esindajaga.

Selles jaotises kirjeldatakse printeri õigeks seadistamiseks vajalikke samme.

1. Võtke printer ja selle lisatarvikud kastist välja.
2. Paigutage printer kasutuskohta vastavalt õigeks kasutamiseks ja paigutamiseks printeriga kaasas olevatele Ohutuse ettevaatusabinõudele.
3. Veenduge, et toitelüliti on välja lülitatud asendis. (Vt **jaotis 2.3.**)
4. Ühendage printer hostarvuti või võrguga RS-232C, Ethernet-i või USB-kaabli abil. (Vt **jaotis 2.4.**)
5. Ühendage toitejuhe printeri vahelduvvoolu sisendisse ja pistke seejärel toitejuhe õigesti maandatud väljundisse. (Vt **jaotis 2.5.**)
6. Laadige andmekandja. (Vt **jaotis 2.7.**)
7. Paigaldage hostarvutile printeri draiver. (Vt printeri draiver CD-ROM-il.)
8. Lülitage vool sisse. (Vt **jaotis 2.3.**)

2.3 Printeri lülitamine sisse/välja

Kui printer on hostarvutiga ühendatud siis heaks tavaks on lülitada printer sisse enne hostarvuti sisse lülitamist ja hostarvuti välja lülitada enne printeri välja lülitamist.

2.3.1 Printeri sisselülitamine

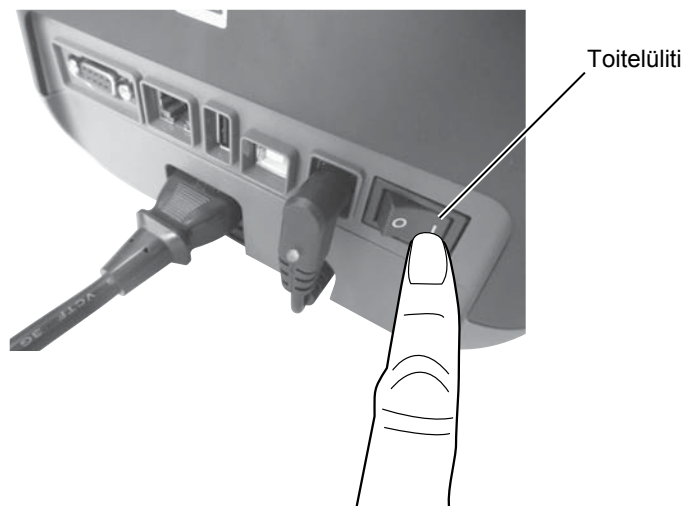
⚠ ETTEVAATUST!

Kasutage printeri sisse-/väljalülitamiseks toitelüliti. Toitejuhtme ühendamine või lahtiühendamine printeri sisse-/väljalülitamiseks võib põhjustada tulekahju, elektrilööki või kahjustada printerit.

MÄRKUS.

Kui valgusdiod 1 või 2 põleb punasena siis vaadake **Jaotis 4.1, Troubleshooting Guide (Tõrkeotsingu juhend)**.

1. Printeri voolu sisse lülitamiseks vajutage toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (|) asub voolu sees oleval lüliti küljel.




2. Kui printeris on toide siis hakkavad põlema valgusdiod 1 ja 2 algul punaselt, seejärel kustuvad ja lõpuks jääb valgusdiod 1 põlema rohelisena.

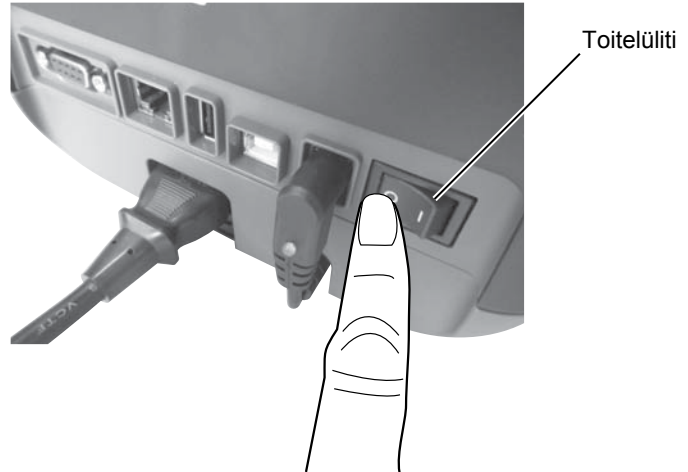
2.3.2 Väljalülitamine Printer



ETTEVAATUST!

1. Ärge lülitage printeri toidet välja kui printer prindib kuna see võib põhjustada paberi kinni külmumist või printeri kahjustumist.
2. Ärge lülitage printeri toidet välja kui valgusdiod 1 vilgub kuna see võib põhjustada allalaaditavate andmete kahjustumist või kaotsiminekut.

1. Enne printeri toitelülitist väljalülitamist veenduge, et valgusdiod 1 põleb rohelisena (ei vilgu) ja valgusdiod 2 on kustunud.
2. Printeri voolu välja lülitamiseks vajutage toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et () asub voolu väljas oleval lüliti küljel.



2.4 Juhtmete ühendamine printeriga



ETTEVAATUST!

Veenduge, et ühendate jada-kaabli siis kui printer ja hostarvuti on väljalülitatud olekus. Selle nõude eiramine võib põhjustada elektrilööke, lühiühendusi või printeri või hostarvuti kahjustumist.

MÄRKUS.

Seerialiidese juhtme tingimusi lugege **LISA 2, LIIDES**.

Selles jaotises kirjeldatakse, kuidas ühendada hostarvuti ja muude seadmete sidekaableid printeriga. Printeril saab kasutada kolme erinevat sidevahendit. Need on:

- Ethernet-juhtmeühendust saab kasutada võrku ühendamiseks või otse hostarvuti Ethernet-pordis.

MÄRKUS.

- Kasutage standardile vastavat Ethernet-juhet.

10BASE-T: 3 kategooria või suurem

100BASE-TX: 5 kategooria või suurem

Juhtme pikkus: kuni 100 m lõigupikkus

- Teatud keskkonnas võivad elektromagnetilised häired põhjustada juhtmes kommunikatsioonivigu. Sel juhul võib olla vajalik kasutada varjestatud juhet (STP).

- USB-juhtme ühendus printeri USB-liidese pordi ja hostarvuti ühe USB-pordi vahel.

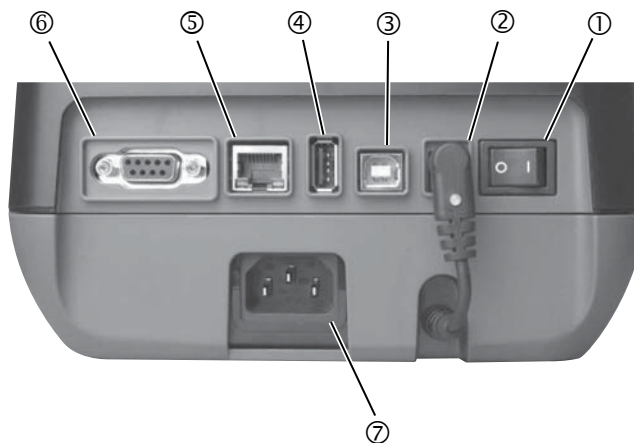
MÄRKUS.

- USB-juhtme lahtiühendamisel hostarvutist järgige hostarvutis esitatavat toimingut "Safely remove hardware" ("Riistvara ohutu eemaldamine").

- Kasutage V2.0 või suuremale vastavat USB-juhet ja mille mõlemas otsas on B-tüüpi pesa.

- Seeriajuhtme ühendus printeri RS-232C jadapordi ja hostarvuti ühe COM pordi vahel.

Allpool toodud diagrammidel esitatakse käesoleva versiooni printeri kõikvõimalikud juhtmeühendused.



- ① Toitelüliti
- ② Toitepistik

Remark:

Veenduge, et toitepistik on printeriga ühendatud nagu ülaltoodud joonisel.

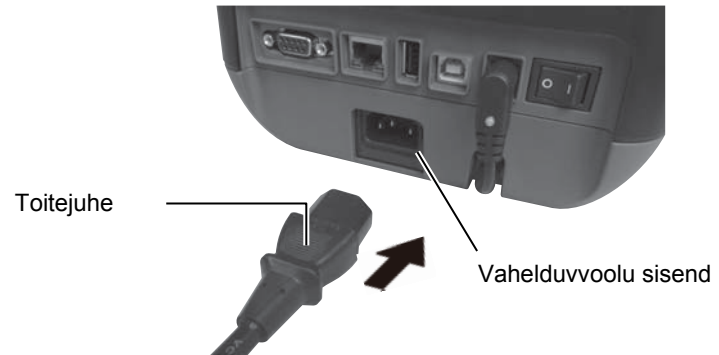
- ③ USB-liides hostarvuti ühendamiseks
- ④ USB-liides USB-mälu ühendamiseks
- ⑤ Ethernet-liides
- ⑥ Jada-liides (RS-232C)
- ⑦ Vahelduvvoolu sisend

2.5 Ühendamine Toitejuhe

MÄRKUS.

Kui toitejuhe ei ole selle printeriga kaasas siis tellige õige toitejuhe vastavalt lk 1-2 toodud juhiste.

1. Veenduge, et printeri toitelüliti on väljalülitatud asendis (O).
2. Sisestage toitejuhe vahelduvvoolu sisendisse.



2.6 Pealmise kaane avamine/sulgemine



HOIATUS!

Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.



ETTEVAATUST!

1. Olge hoolikas ja ärge pealmise kaane avamisel puutuge vastu prindipea elementi. Selle nõude eiramine võib põhjustada staatilise elektri tõttu punktide vahelejätmist või muid probleeme printimise kvaliteedis.
2. Ärge katke Kaane avatuse andurit sõrme, käe või muuga. Selline tegevus võib põhjustada anduri poolt ekslikku kaane suletuse tuvastamist.

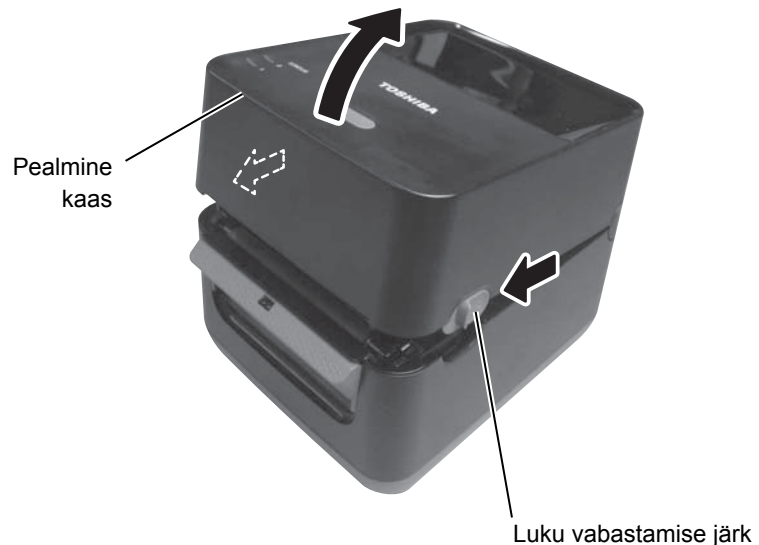
MÄRKUS.

Veenduge, et sulgete pealmise kaane täielikult. Selle nõude eiramine võib mõjutada printimise kvaliteeti.

Pealmise kaane avamisel või sulgemisel veenduge, et järgite allpool toodud juhiseid.

Pealmise kaane avamiseks:

1. Avage pealne kaas tõmmates luku vabastamise järkudest nagu nooled osutavad.



Pealmise kaane sulgemiseks:

1. Sulgege pealne kaas.



2.7 Andmekandja sisestamine

⚠ HOIATUS!

1. Ärge puutuge ühtegi liikuvat osa. Sõrmede, ehete, rõivaste jms mehhanismi kinni jäämise vältimiseks, veenduge, et sisestate andmekandja **ainult** siis kui printeris on liikumine on täielikult lõppenud.
2. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et pealmise kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.

⚠ ETTEVAATUST!

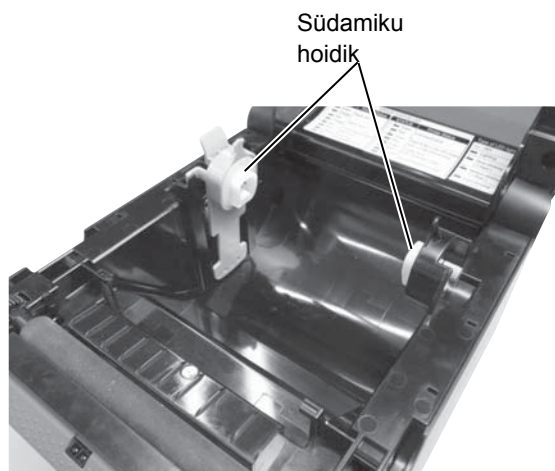
Olge hoolikas ja ärge pealmise kaane avamisel puutuge vastu prindipea elemente. Selle nõude eiramine võib staatilise lahenduse tõttu mõningaid punkte kahjustada või tekitada

Selles jaotises kirjeldatakse kuidas sisestada andmekandja printerisse. See printer võtab vastu sildirulle. Kasutage TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt heakskiidetud andmekandjaid.

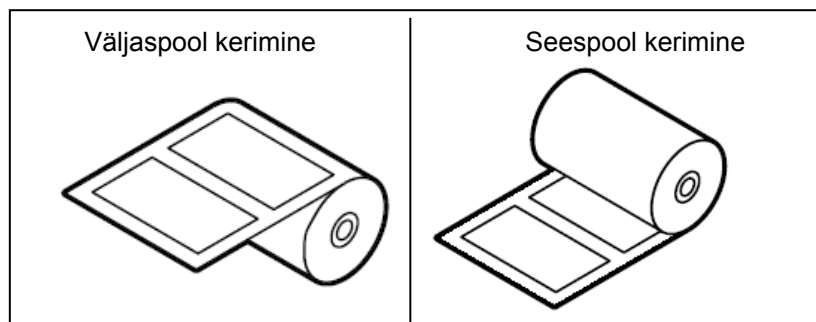
MÄRKUSED:

1. Andmekandja tüübi vahetamisel viige alati läbi andmekandja anduri kalibreerimine.
2. Andmekandjate, mida saab printerisse sisestada, mõõtmed on järgmised:
Rulli välimine läbimõõt: Maks. 127 mm (5")
Sisemise südamiku läbimõõt: 25,4 (1") mm või 38,1 mm (1,5")

Tarnimisel tehases on südamiku hoidiku suuruseks seatud 1,5tollise andmekandjarulli hoidikutele. Kui soovite kasutada 1tollise südamikuga andmekandjat siis vabastage südamiku hoidjad keerates kruvid lõdvemaks, pöörake südamiku hoidikud tagurpidi ja kinnitage need uuesti kruvidega andmekandjarulli hoidikutele nagu näidatud allpool.

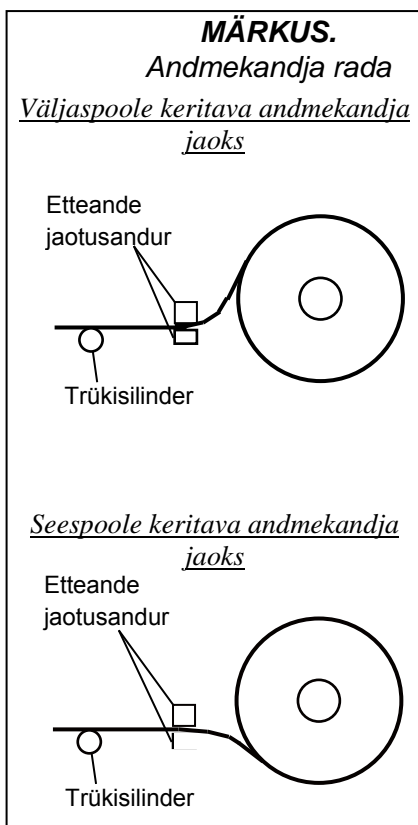
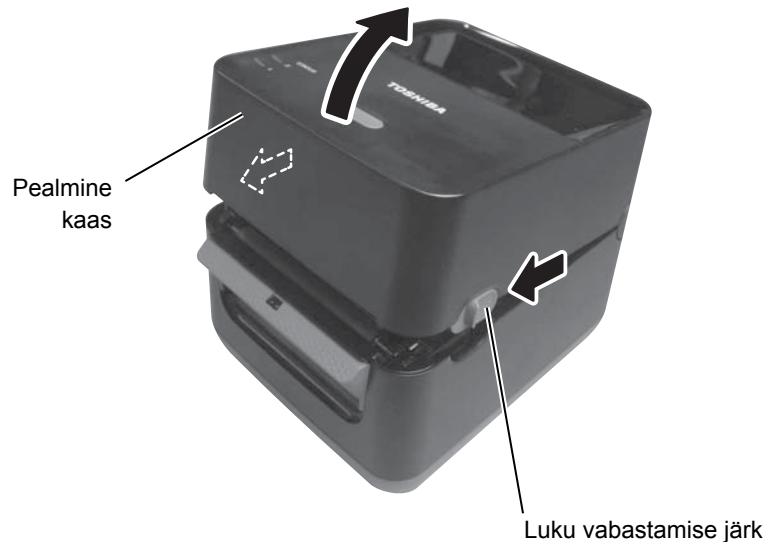


3. Andmekandjarulle saab kerida seespoole ja väljaspoole. (Vt diagramm allpool.) Mõlemat tüüpi andmekandjarullid tuleb paigutada prinditav külj ülespoole.

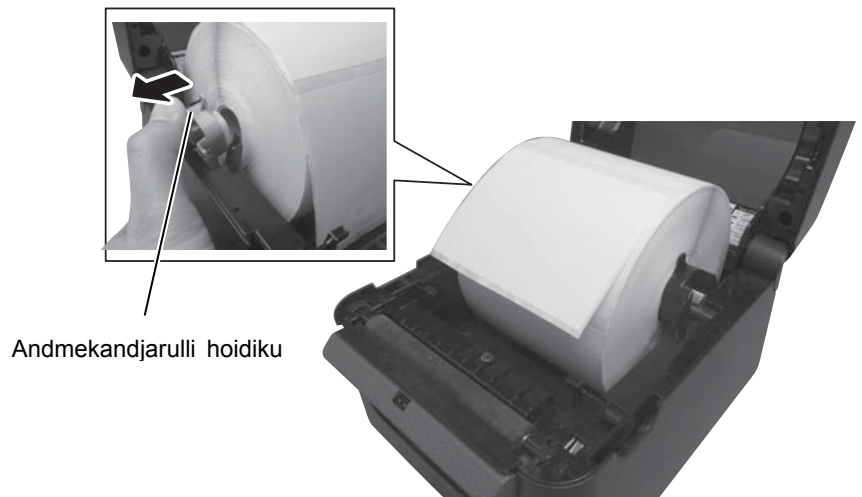


2.7 Andmekandja sisestamine (jätkub)

1. Avage peamine kaas tõmmates luku vabastamise järkudest nagu nooled osutavad.



2. Vajutage andmekandjarulli hoidiku hoob alla, asetage andmekandja andmekandjarulli hoidikute vahele nii, et printitav külg jääb ülespoole. Vabastage andmekandjarulli hoidiku hoob, et andmekandjarull jääb tihedalt kinni.

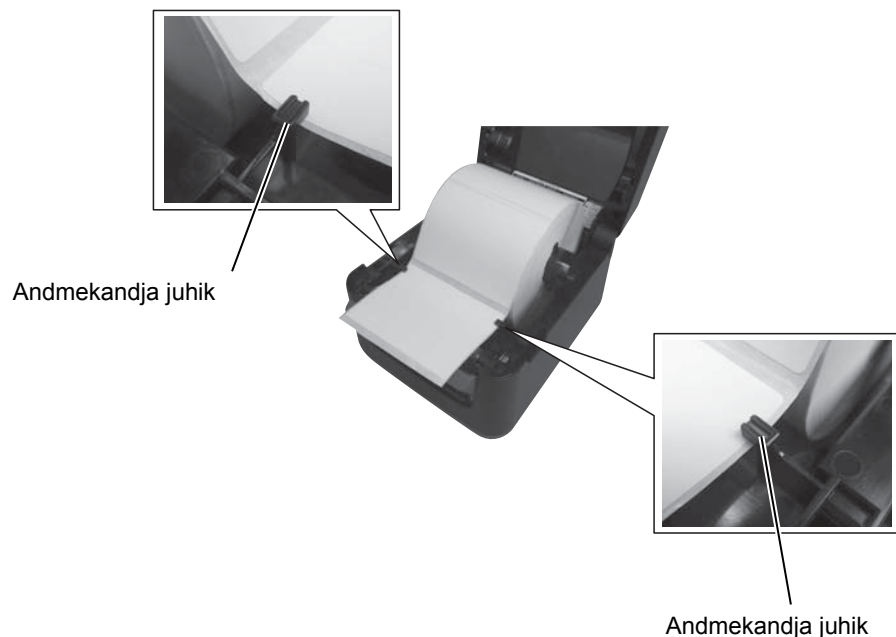


MÄRKUSED:

1. Veenduge, et printitav külg jääb ülespoole.
2. Lõigake andmekandja juhtserv sirgelt kääridega.

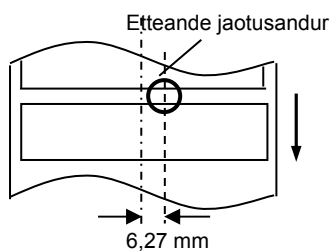
2.7 Andmekandja sisestamine (jätkub)

3. Lükake andmekandja läbi andmekandja juhikute. Tõmmake andmekandjat kuni see jõuab printeri ette.



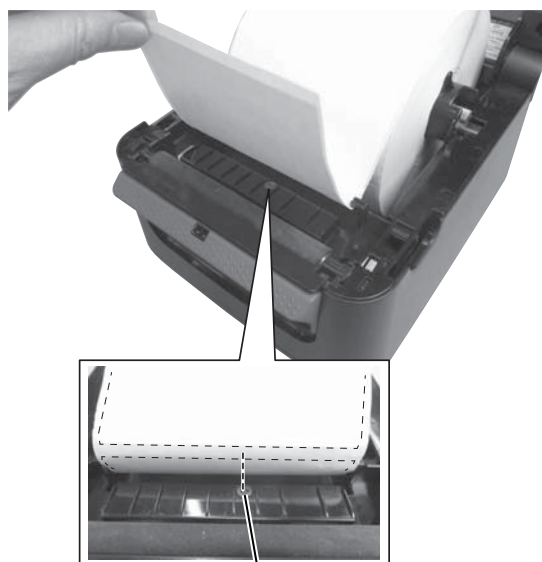
MÄRKUSED:

1. Vaikimisi on valitud viimasel printimistööl kasutatud anduri tüüp. Anduri tüüpi muutmiseks vt jaotis 2.8.1 Andmekandja anduri kalibreerimine.
2. Etteande jaotusandur asub andmekandja keskmest 6,27 mm paremal.



4. Kontrollige ja valige kasutamiseks anduri tüüp. (Vt jaotis 2.8.1.)

Printeril on etteande jaotusandur, mis tuvastab siltidevahelisi tühikuid. Kuna etteande jaotusanduri asukoht on fikseeritud siis seda ei ole vaja kohandada.



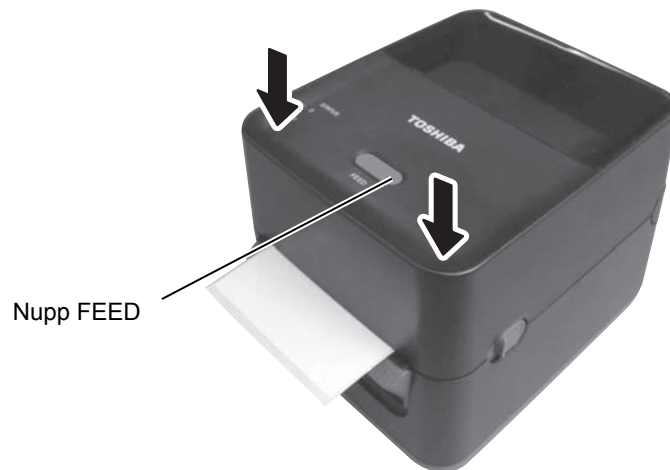
Etteande jaotusandur

MÄRKUS:

Olge ettevaatlik, et andmekandjat andmekandja juhikutega mitte suruda (Media Guides). See painutab andmekandjat, mis võib põhjustada paberi kinni kiilumist või etteandmise tõrget.

2.7 Andmekandja sisestamine (jätkub)

5. Sulgege pealmine kaas, seejärel vajutage nuppu [FEED], et kontrollida kas andmekandja antakse ette õigesti.



Nupp FEED

MÄRKUSED:

1. Prinditud andmekandja eraldamiseks printerist pakk-režiimis, veenduge, et rebite andmekandja ära väljundist või lõikate andmekandja piki ribaplaati. Kui rebite andmekandjat kogemata prindipea juures, siis veenduge, et enne järgmist väljaannet annate ühe sildi (10 mm või rohkem) ette nupu FEED abil. Selle nõude eiramine võib põhjustada paberi kinni kiilumist.
2. Seespoole keriva andmekandja kasutamisel ja printides ilma eelnevalt väljaantud siltide rebimiseta peab edasikerimise oote funktsioon printeri seadete tööriistaga olema seatud väljalülitatuks. Vastasel juhul võib see põhjustada paberi kinni kiilumist.

Selle printeri jaoks on saadaval kaks väljaanderežiimi.

Pakkrežiim:

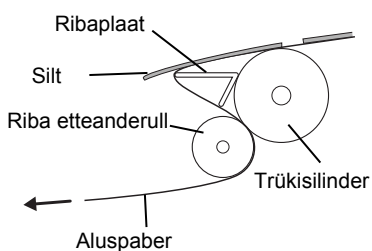
Pakk-režiimis printitakse andmekandjale jätkuvalt ja ette andmine toimub kuni väljaandekäsuga määratud printimiste hulk on prinditud.



2.7 Andmekandja sisestamine (jätkub)

MÄRKUSED:

1. Siltide printimiseks ilma neid aluspaberilt eemaldamata ei pea andmekandjat läbi ribabloki suunama.
2. Kui andmekandja on seatud õigesti siis peaks aluspaber olema surutud trükisilindri ja riba etteanderulli vahele nagu näidatud allpool.



ETTEVAATUST!

Andmekandja sisestamiseks maharebimisseadme avamisel olge ettevaatlik, et mitte pillata võõrkehi nagu nt kirjajlambrid, moodulisse kuna see võib põhjustada printeri rikke.

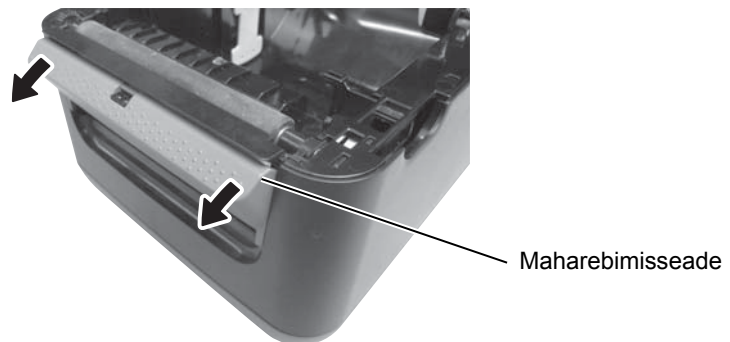
Ribarežiim:

Kui printimine toimub ribarežiimis, eemaldatakse sildid aluspaberilt automaatselt iga sildi printimisel.

• Andmekandja seadmine

Siltide väljaandmisel ribarežiimis, seadke sildid järgmise toiminguga:

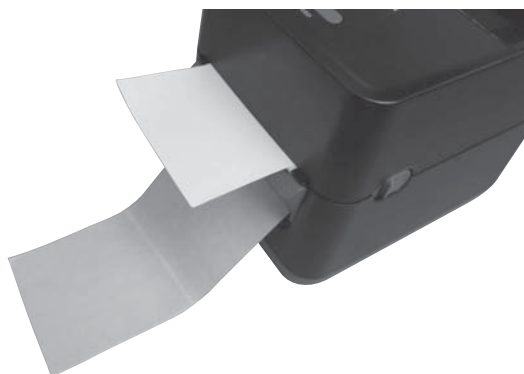
1. Sisestage andmekandja nagu kirjeldatud eelmistel lehekülgedel.
2. Avage maharebimisseade tõmmates selle välja.



3. Eemaldage andmekandja juhtservalt piisavalt silte, et jääks 20 cm vaba aluspaberit ja sisestage aluspaberi ülaserv maharebimisseadme andmekandja pilusse nagu näidatud allpool.



4. Sulgege maharebimisseade ja pealmine kaas.



2.8 Andmekandja anduri kalibreerimine, printimise enesetest ja tõmmiserežiimi utiliidid

Neid utiliite kasutatakse etteande jaotusanduri tundlikkuse kalibreerimiseks, testi detailseks väljatrukkimiseks ja printeri seadmiseks tõmmiserežiimi.

Andmekandja tüübi vahetamisel teise vastu tuleb andmekandja andureid kalibreerida.

2.8.1 Andmekandja anduri kalibreerimine

MÄRKUS:

Viimasel printimistööl kasutatud anduri tüüp jäetakse meelde ja seda kasutatakse alati. Tehase poolt on vaikimisi anduriks Etteande jaotusandur.

1. Lülitage printer välja, veenduge, et andmekandja on õigesti sisestatud ja sulgege pealmine kaas.
Märkus: Ärge paigutage eelprintimise ala andmekandja andurist kõrgemale, see takistab anduri õigesti kalibreerimist.
2. Vajutage ja hoidke all printeri sisse lülitamise ajal nuppu [FEED].
3. Mõlemad olekutuled (valgusdiod 1 ja valgusdiod 2) hakkavad põlema järgmises järjekorras:
Oranž → Roheline → Muud värvijadad
4. Vabastage nupp [FEED] kalibreerida soovitava andurile vastava valgusdiodi 1 ja valgusdiodi 2 põlemise ajal.
Etteande jaotusandur (Ülekandev): valgusdiod 1 roheline, valgusdiod 2 punane.
5. Vajutage nuppu [FEED].
Printer annab ette andmekandja anduri kalibreerimiseks.
6. Võrgus töötamise naasmiseks lülitage printer välja ja uuesti sisse.

2.8.2 Printimise enesetest ja tõmmiserežiim

1. Lülitage printeri toide välja ja paigaldage printerile andmekandja rull.
2. Vajutage ja hoidke all printeri sisse lülitamise ajal nuppu [FEED]. Olekutuled (valgusdiodid 1 ja valgusdiodid 2) hakkavad põlema järgmises järjekorras:
Oranž → Roheline → Muud värvijadad
3. Vabastage nupp [FEED] Button kui valgusdiodid 1 põleb oranžina ja valgusdiodid 2 põleb rohelisena.
4. Vajutage nuppu [FEED].
5. Printer teeb printimise enesetesti ja läheb seejärel tõmmiserežiimi.
6. Võrgus töötamise naasmiseks lülitage printer välja ja uuesti sisse.

Proovisildi printimise test

MÄRKUS:

Järgnevad käsud ei testprinti ei mõjuta. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (ainult AY toimib)

```

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION      04MAY2015B-FV4  V1.5
TPCL VERSION         19MAR2015  V1.3B
CG VERSION           27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION      27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION     27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION         V1.4
KERNEL FONT VERSION  1.0.04
[PARAMETERS]
HW DETECT            [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)       [---]
TONE ADJUST(D)       [+00]
FEED ADJUST          [+0.0mm]
CUT ADJUST           [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST      [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST      [+0.0mm]
CODEPAGE             [PC-850]
ZERO SLASH           [0]
FEED KEY             [FEED]
EURO CODE            [B0]
CONTROL CODE         [AUTO]
MAXI CODE SPEC.     [TYPE 1]
SENSOR SELECT        [Transmissive]
PRINT SPEED          [5ips]
FORWARD WAIT         [ON]
AUTO CALIB.          [ON(Pwr)]
MULTI LABEL          [OFF]
AUTO THP CHK         [OFF]
BASIC                [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM            [16MB]
SDRAM                [32MB]
USB SERIAL NUM.     [00000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION          [B-FV4D-GH14-QM-R]
                    [2305M000001]
TOTAL FEED1          [0.00km]
TOTAL FEED2          [00000cm]
                    [0000,0inch]
TOTAL PRINT          [0.00km]
TOTAL CUT            [0]
[RS-232C]
BAUD RATE           [9600]
BIT                 [8]
STOP BIT            [1]
PARITY              [None]
FLOW                [XON/XOFF]

```


2.8.2 Printimise enesetest ja tömmiserežiim (jätkub)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Testprindi sisu on olenevalt emuleererežiimist erinev. Allpool toodud loend on TPCL-režiimi jaoks.

PROGRAM VERSION -----	} Püsivara versioon
TPCL VERSION -----	
CG VERSION -----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION -----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Riistvara tuvastuslipp
TONE ADJUST(T) -----	Reserveeritud parameeter
TONE ADJUST(D) -----	Printimise tooni peenhäälestusväärtus
FEED ADJUST -----	Prindi paigutuse peenhäälestusväärtus
CUT ADJUST -----	Reserveeritud parameeter
BACKFEED ADJUST -----	Tagasikerimise hulga peenhäälestusväärtus
X-COORD. ADJUST -----	X-koordinaadi peenhäälestusväärtus
CODEPAGE -----	Tähemärgi koodi valik
ZERO SLASH -----	Kirjatüübi "0" valik
FEED KEY -----	[FEED] klahvi funktsiooni seade
EURO CODE -----	Euro koodi seade
CONTROL CODE -----	Kontrollkoodi tüüp
MAXI CODE SPEC. -----	Maxikoodi tingimuste seade
SENSOR SELECT -----	Anduri tüüp
PRINT SPEED -----	Printimise kiirus
FORWARD WAIT -----	Edasi etteande ootamine pärast väljaandmist
AUTO CALIB. -----	Automaatse kalibreerimise seade
MULTI LABEL -----	Mitme sildi seade
AUTO TPH CHECK -----	Automaatne prindipea katkiste punktide kontrolli seade
BASIC -----	Baastõlgenduse seade
Reserved item1 -----	} Reserveeritud parameeter
Reserved item2 -----	
FLASH ROM -----	Välg-ROM maht
SDRAM -----	SDRAM maht
USB SERIAL NUM. -----	USB seerianumber
INFORMATION -----	Printeri mudel ja seerianumber.
TOTAL FEED1 -----	Etteande kogupikkus (seisund1)
TOTAL FEED2 -----	Etteande kogupikkus (seisund2)
TOTAL PRINT -----	Printimise kogupikkus
TOTAL CUT -----	Reserveeritud parameeter
[RS-232C] -----	RS-232C seadeväärtus
(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)	
[LAN] -----	Võrgu seadeväärtus
(IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)	

3. HOOLDUS



HOIATUS!

1. Veenduge, et lülitate enne igasugust hooldamist toite välja. Selle nõude eiramine võib põhjustada elektrilöögi.
2. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.
3. Olge prindipea käsitlemisel hoolikas kuna see läheb printimise ajal väga kuumaks. Laske sellel enne igasugust hooldust jahtuda.
4. Ärge valage vett otse printerile.

Selles peatükis kirjeldatakse plaanilisi hooldustoiminguid.

Printeri jätkuva kõrgekvaliteetse töö tagamiseks peate regulaarselt teostama järgmist plaanilist hooldust. Printeri intensiivsel kasutamisel (suur töömaht) tuleb seda teha igapäevaselt. Kui printerit ei kasutata intensiivselt (väike töömaht) tuleb seda teha kord iga nädal.

3.1 Puhastamine

Printeri töö ja printimise kvaliteedi säilitamiseks puhastage printerit regulaarselt või alati kui andmekandjat vahetatakse.

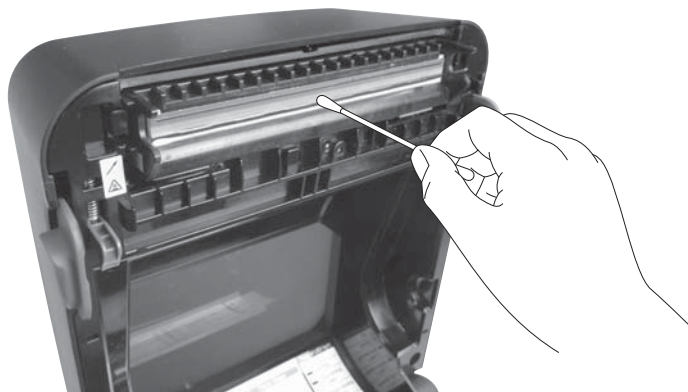
3.1.1 Prindipea



ETTEVAATUST!

1. Ärge laske kõvadest esemetel puutuda prindipea või trükisilindri vastu kuna see võib neid kahjustada.
2. Ärge kasutage ühtki lenduvat solventi, sh lahustid ja benseen, kuna see võib põhjustada katte värvikadu, printimise ebaõnnestumise või printeri rikke.
3. Ärge puudutage prindipea elementi paljaksini kuna staatiline elekter võib prindipead kahjustada.

1. Lülitage toide sisse.
2. Avage pealmine kaas.
3. Puhastage prindipea element prindipea puhastusvahendiga, puuvillase tamponiga või pehme etüülalkoholis kergelt niisutatud riidega.

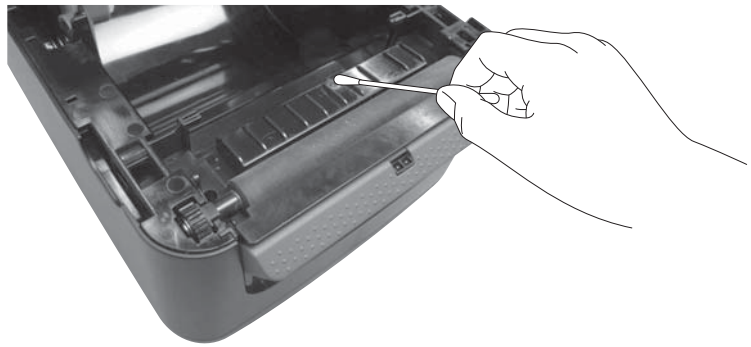


MÄRKUS.

Prindipea puhastusvahendit saate tellida TOSHIBA TEC CORPORATION-i teeninduse volitatud esindajalt.

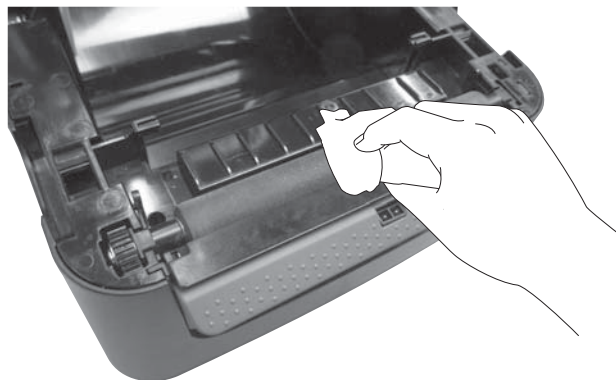
3.1.2 Andurid

1. Pühkige andmekandja andureid 100% (puhtas) etüülalkoholis kergelt niisutatud pehme riidega või puuvillase tampooniga.
2. Eemaldage andmekandja anduritelt tolm ja paberosakesed pühkides kuiva pehme riidega.



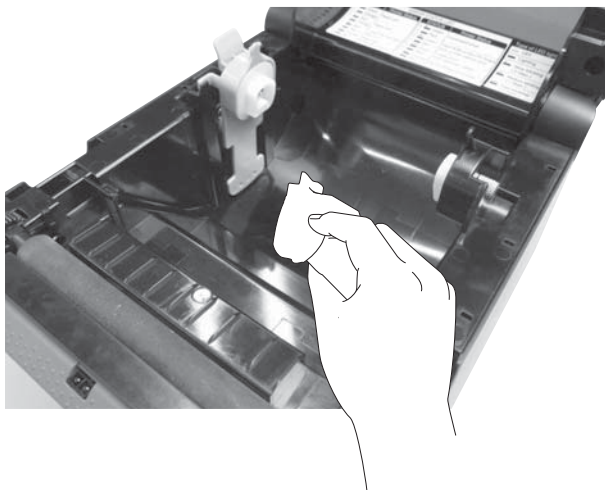
3.1.3 Trükisilindri rullik

Pühkige trükisilindri rullikut 100% (puhtas) etüülalkoholis niisutatud pehme riidega.



3.1.4 Andmekandja korpus

Pühkige andmekandja korpust kuiva pehme riidega. Pühkige mustus ära õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses kergelt niisutatud pehme riidega.



3.2 Andmekandja

korrashoid/käsitsemine

ETTEVAATUST!

Veenduge, et loete hoolikalt tarvikute kataloogi (Supply Manual) ja saate sellest aru. Kasutage ainult selliseid andmekandjaid mis vastavad määratud nõuetele. Määramata andmekandja kasutamine võib lühendada prindipea tööiga ja põhjustada ribakoodi loetavuse probleeme ning halvendada prindi kvaliteeti. Kõiki andmekandjaid tuleb käsitseda hoolikalt vältimaks igasugust andmekandja või printeri kahjustamist. Lugege hoolikalt selles jaotises toodud juhiseid.

- Ärge hoiustage andmekandjat kauem kui tootja poolt ette nähtud perioodiks.
- Hoiustage andmekandjarulle sirgel küljel. Ärge hoiustage neid kaardus külgedel kuna see võib muuta küljed lamedaks ja põhjustada andmekandja vigase edasiliikumise ning halvema printimise kvaliteedi.
- Hoiustage andmekandjaid plastikkottides ja avamise järel sulgege need alati uuesti. Kaitsmata andmekandja saab mustaks ja lisahõõrdumine tolmu ja mustuse osakeste tõttu lühendab prindipea tööiga.
- Hoiustage andmekandjaid jahedas, kuivas kohas. Vältige alasid kus neile võib mõjuda otsene päikesevalgus, kõrge temperatuur, suur niiskus, tolmu või gaas.
- Otseseks termoprintimiseks kasutataval termopaberil ei või olla Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm ja Cl- 500 ppm ületavaid tingimusi.
- Mõnedel eelprinditud andmekandjatel kasutatud tindid võivad sisaldada koostisosi mis lühendavad prindipeatoote tööiga. Ärge kasutage kõvasid aineid, nagu nt kaltsiumkarbonaat (CaCO₃) ja kaoliin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O), sisaldava tindiga eelprinditud silte.

Täiendava teabe saamiseks võtke ühendust kohaliku edasimüüjaga või andmekandja tootjaga.

4. VEAOTSING

HOIATUS!

Kui probleemi ei õnnestu kõrvaldada selles peatükis kirjeldatud toimingutega siis ärge üritage printerit parandada. Lülitage printer välja ja eemaldage pistikust. Seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i teeninduse volitatud esindajaga.

4.1 Tõrkeotsingu juhend

Sümptom	Põhjus	Lahendused
Toitepistmiku toite lamp ei lähe põlema ehkki toitejuhe on vahelduvvoolu väljundiga ühendatud.	Toitejuhe ei ole vahelduvvoolu sisendiga ühenduses.	Eemaldage toitejuhe vahelduvvoolu väljundist, ühendage toitejuhe vahelduvvoolu sisendiga ja seejärel ühendage see vahelduvvoolu väljundisse. (⇒ Jaotis 2.5)
	Tekkinud on kas voolukatkestus või ei jõua vool vahelduvvoolu väljundisse.	Kontrollige vahelduvvoolu väljundit muu elektriseadme toitejuhtmega. Kui voolu ei ole pidage nõu elektriku või elektrimüüjaga.
	Hoone kaitse on läbi põlenud või on automaatkorgid rakendunud.	Kontrollige kaitset või automaatkorke.
Valgusdiood 1 ei põle rohelisena kui toitelüliti on sisse lülitatud ehkki toitepistmiku toite tuli põleb.	Toitepistmik on printerist lahti.	Eemaldage toitejuhe vahelduvvoolu väljundist, pistke toitepistmik printerisse ja seejärel ühendage toitejuhe vahelduvvoolu väljundisse. (⇒ Jaotis 2.5)
Andmekandjat ei anta välja.	Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	Sisestage andmekandja õigesti. (⇒ Jaotis 2.7)
	Liidesekaabel ei ole õigesti ühendatud.	Ühendage liidesekaabel uuesti. (⇒ Jaotis 2.4)
	Andmekandja andur on määrdunud.	Puhastage andmekandja andur. (⇒ Jaotis 3.1.2)
Midagi ei printitud.	Sisestatud andmekandjaks ei ole termoandmekandja kuigi on valitud otsene termorežiim.	Sisestage termopaberi rull. (⇒ Jaotis 2.7)
	Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	Sisestage andmekandja õigesti. (⇒ Jaotis 2.7)
	Prindiandmeid ei saadeta hostarvutist välja.	Prindiandmete saatmine.
Ebakvaliteetne printimine	TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt heaks kiidetud andmekandjat ei kasutata.	Vahetage andmekandja heaks kiidetud andmekandja vastu.
	Prindipea on määrdunud.	Puhastage prindipea. (⇒ Jaotis 3.1.1)
Punktid puudu	Prindipea on määrdunud.	Puhastage prindipea. (⇒ Jaotis 3.1.1)
	Mõned prindipea elemendid on purunenud.	Kui puuduvad punktid mõjutavad väljatrükki, lülitage printer välja ja võtke ühendust lähima TOSHIBA TEC CORPORATION-i esindajaga, et prindipea asendada.

Sümptom	Põhjus	Lahendused
Sildid ei eraldu aluspaberilt õigesti. (Kui on paigaldatud maharebimisseade.)	TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt heaks kiidetud andmekandjat ei kasutata.	Vahetage andmekandja heaks kiidetud andmekandja vastu.
	Sildid on valesti sisestatud.	Sisestage silt õigesti. (⇒ Jaotis 2.7)

4.2 Oleku tuli

Valgusdiod 1	Valgusdiod 2	Põhjus	Lahendused
Roheline	Kustunud	Ootel	Tavapärane
Roheline ^F	Kustunud	Kommunikatsioon hostiga	Tavapärane
Roheline ^S	Kustunud	Printimine on ajutiselt seiskunud (peatatud).	Vajutage nuppu [FEED]. Printimine jätkub.
Punane	Oranž ^F	Prindipea temperatuur ületab ülempiiri.	Peatage printimine ja laske prindipeal jahtuda kuni valgusdiod 1 põleb rohelisena. Kui valgusdiod 1 roheliseks ei muutu või see probleem esineb sageli võtke ühendust lähima TOSHIBA TEC CORPORATION-i esindajaga.
Punane	Roheline	Ilmnes kommunikatsiooniviga. (Ainult RS-232C kasutamisel.)	Printeri taaskäivitamiseks või voolu välja ja tagasi sisse lülitamiseks vajutage nuppu [FEED]. Kui see probleem ilmneb sageli siis lülitage printer välja ja võtke ühendust lähima TOSHIBA TEC CORPORATION-i esindajaga.
Oranž	Punane	Andmekandja sai otsa.	Sisestage uus andmekandja rull ja seejärel vajutage nuppu [FEED]. (⇒ Jaotis 2.7)
Oranž	Roheline	Paber kiilus kinni.	Eemaldage kinni kiilunud andmekandja, seejärel sisestage see uuesti korrektselt ja vajutage nuppu [FEED]. (⇒ Jaotis 4.3)
Punane	Punane ^M	Esineb tõrge või üritati etteannet kui pealmine kaas on avatud.	Sulgege pealmine kaas õigesti ja seejärel vajutage nuppu [FEED]. Printimine jätkub.
Punane	Oranž ^M	Prindipea on katki.	Lülitage toitelüliti välja ja võtke ühendust lähima TOSHIBA TEC CORPORATION-i esindajaga.
Kustunud	Kustunud	Toide on väljas. Pealmine kaas on avatud kui printeri toide on sees.	Lülitage vool sisse. Sulgege pealmine kaas õigesti.

Valgusdiodi (LED) vilkumiskiirus

Sümbol	Olek	Vilkumise intervall
S	Aeglaselt vilkuv	2,0 s
M	Keskmise kiirusega vilkuv	1,0 s
F	Kiiresti vilkuv	0,5 s.

4.3 Kinni kiilunud andmekandja eemaldamine

Selles jaotises kirjeldatakse kinni jäänud andmekandjat printerist välja võtta.



ETTEVAATUST!

Ärge kasutage ühtegi tööriista, mis võib prindipead kahjustada.

1. Lülitage toide sisse.
2. Avage pealne kaas ja prindipea blokk.
3. Võtke andmekandjarull välja.
4. Eemaldage kinni kiilunud andmekandja printerist. **ÄRGE KASUTAGE** ühtegi teravat töövahendit ega tööriista kuna need võivad printerit kahjustada.
5. Puhastage prindipea ja trükisilinder, seejärel eemaldage järelejäänud tolm või muu ollus.
6. Sisestage andmekandja uuesti ja sulgege pealne kaas.

LISA 1 TEHNILISED TINGIMUSED

Lisas 1 kirjeldatakse printeri tehnilisi tingimusi ja B-FV4D-GH printeriga kasutatavaid tarvikuid.

A1.1 Printer

Printeri tehnilised tingimused on järgmised.

Artikkel	B-FV4D-GH seeria
Toitepinge	Vahelduvvool 100 kuni 240 V, 50/60 Hz
Voolutarve	
Printimise ajal	100 kuni 120 V: 1,0 A, 60 W maks., 200 kuni 240 V: 0,6 A, 59 W maksimaalselt
Oote ajal	100 kuni 120 V: 0,12 A, 3,7 W maks., 200 kuni 240 V: 0,07 A, 3,8 W maksimaalselt
Töötemperatuuri vahemik	5°C kuni 40°C (41°F kuni 104°F)
Hoiustustemperatuuri vahemik	-20°C kuni 60°C (-4°F kuni 140°F)
Suhteline niiskus	suhteline niiskus 25% kuni 85% (mittekondenseeruv)
Niiskus hoiustamisel	suhteline niiskus 10% kuni 90% (mittekondenseeruv)
Resolutsioon	203 dpi (8 punkti/mm)
Printimismeetod	Otsene termo
Väljaande režiim	Pakk, riba
Printimiskiirus	
Pakk-režiimis	50,8 mm/s. (2 tolli/s.), 76,2 mm/s. (3 tolli/s.), 101,6 mm/s. (4 tolli/s.), 127 mm/s. (5 tolli/s.), 152,4 mm/s. (6 tolli/s.)
Ribarežiimis	50,8 mm/s. (2 tolli/s.), 76,2 mm/s. (3 tolli/s.)
Saadaolev andmekandja (sh aluspaber)	105 mm (4,1 tolli) +1mm/-1,5mm
Efekttiivne printimislaius (maksimaalne)	99 mm (3,9 tolli)
Maksimaalne printimiskiirus	Keskmine 15%
Mõõtmed (L × S × K)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2 tolli x 9,6 tolli x 7,8 tolli)
Kaal	2,2 kg (4,9 naela) (välja arvatud andmekandja)
Saadaolevad ribakoodi tüübid	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A lisa 2&5, UPC-E lisa 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Tõustuslik 2 5-st, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS intelligentse posti ribakood, GS1 DataBar
Saadaolev kahemõõtmeline kood	Andmematriks, PDF417, QR kood, Maxi kood, Micro PDF417
Saadaolevad komposiitsümbolid	GS1-128 komposiit (CC-A/CC-B/CC-C)
Saadaolevad kirjatüübid	Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust), Presentation (1 suurust), Letter Gothic (1 suurust), Courier (2 suurust), Prestige Elite (2 suurust), OCR-A (1 tüüp), OCR-B (1 tüüp), Simplified Chinese (1 suurust)
Pöörded	0°, 90°, 180°, 270°
Standardliides	USB 2,0 täiskiirusega Ethernet-liides (10/100 baas) Jada-liides (RS-232C)

MÄRKUSED:

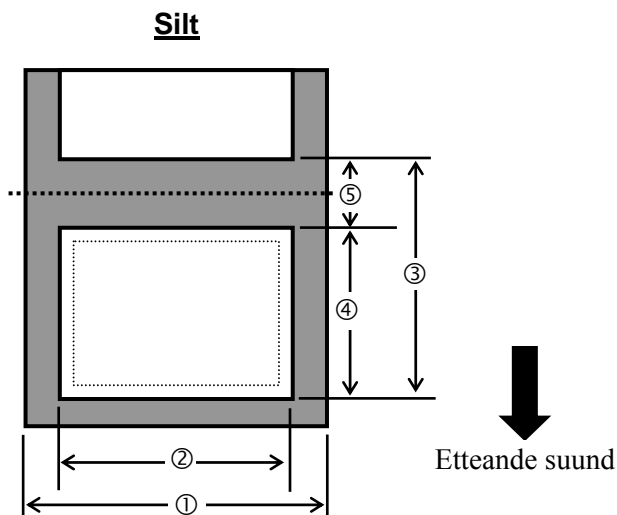
- Data Matrix™ on ettevõtte International Data Matrix Inc., U.S. kaubamärk.
- PDF417™ on ettevõtte Symbol Technologies Inc., US. kaubamärk.
- QR Code on ettevõtte DENSO CORPORATION kaubamärk.
- Maxi Code on ettevõtte United Parcel Service of America, Inc., U.S. kaubamärk.

A1.2 Andmekandjad

Veenduge, et kasutatava andmekandja on TOSHIBA TEC CORPORATION heaks kiitnud. TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt heaks kiitmata andmekandja kasutamisest tingitud probleemide puhul garantii ei kehti. TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt kinnitatud andmekandja kohta täiendava teabe saamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC CORPORATION-i volitatud esindajaga.

A1.2.1 Andmekandja tüüp

Allpool olevas tabelis on toodud selles printeris kasutatavate andmekandjate mõõdud ja kujud.



Moodul: mm (tollid)

Artikkel	Väljaande režiim	Pakk-režiim / Pakk-režiim (Ära rebimine)	Ribarežiim
① Andmekandja laius (sh aluspaber)		105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Sildi laius		102 (4,0)	
③ Andmekandja kalle		10 kuni 999 (0,39 to 39,3) <i>Vt MÄRKUS 2.</i>	25,4 kuni 152,4 (1,0 kuni 6,0) <i>Vt MÄRKUS 2.</i>
④ Sildi pikkus		8 kuni 997 (0,31 kuni 39,2) <i>Vt MÄRKUS 2.</i>	23,4 kuni 150,4 (0,92 kuni 5,92) <i>Vt MÄRKUS 2.</i>
⑤ Tühimiku pikkus		2,0 kuni 10,0 (0,08 kuni 0,39)	
Paksus		0,06 kuni 0,19 (0,0024 kuni 0,0075)	
Maksimaalne rulli välimine läbimõõt:		Ø127 (5,0)	
Rulli suund		Väljaspoole (standard), Seespoole (<i>Vt MÄRKUS 2.</i>)	
Sisemise südamiku läbimõõt		25,4; 38,1 (<i>Vt MÄRKUS 2.</i>)	

MÄRKUSED:

- Printimise kvaliteedi ja prindipea pika tööea tagamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC CORPORATION-i poolt kinnitatud andmekandjaid.
- Seespoole keritava andmekandja kasutamisel on järgmised piiravad tingimused:

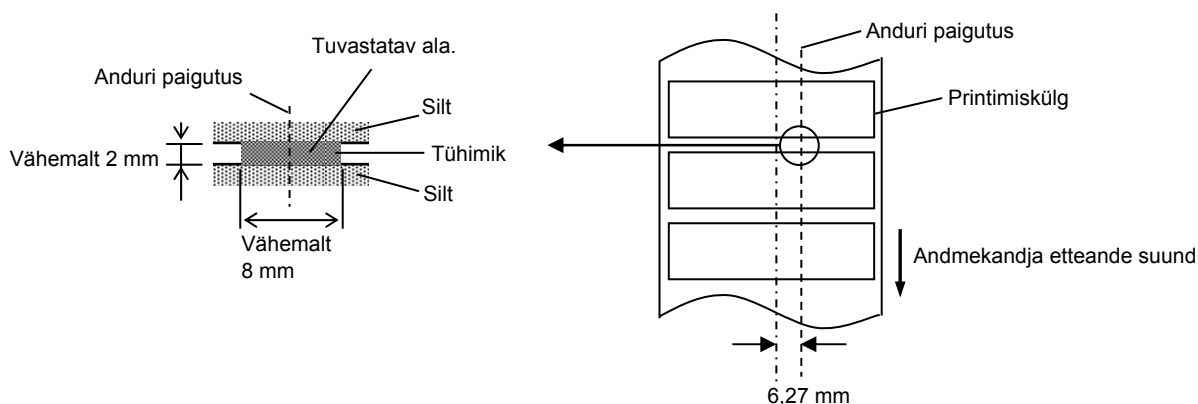
Moodul: mm (tollid)

Väljaande režiim	Pakk-režiim / Pakk-režiim (Ära rebimine)	Ribarežiim
③ Andmekandja kalle	10 kuni 999 (0,39 to 39,3)	25,4 kuni 86,2 (1,0 kuni 3,39)
④ Sildi pikkus	8 kuni 997 (0,31 kuni 39,2)	23,4 kuni 76,2 (0,92 kuni 3,0)
Sisemise südamiku läbimõõt	38,1 (1,5)	38,1 (1,5)

A1.2.2 Etteande jaotusanduri (Ülekandev) tuvastusala

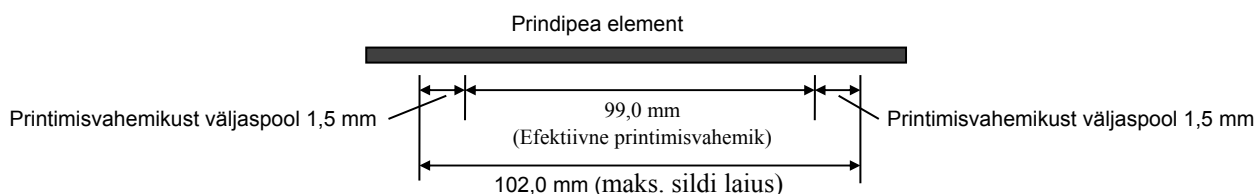
Ülekandev andur on fikseeritud ja asub andmekandja raja keskmest 6,27 mm paremal.

Ülekandev andur tuvastab siltide vahelised tühikud, nagu on toodud allpool oleval joonisel.

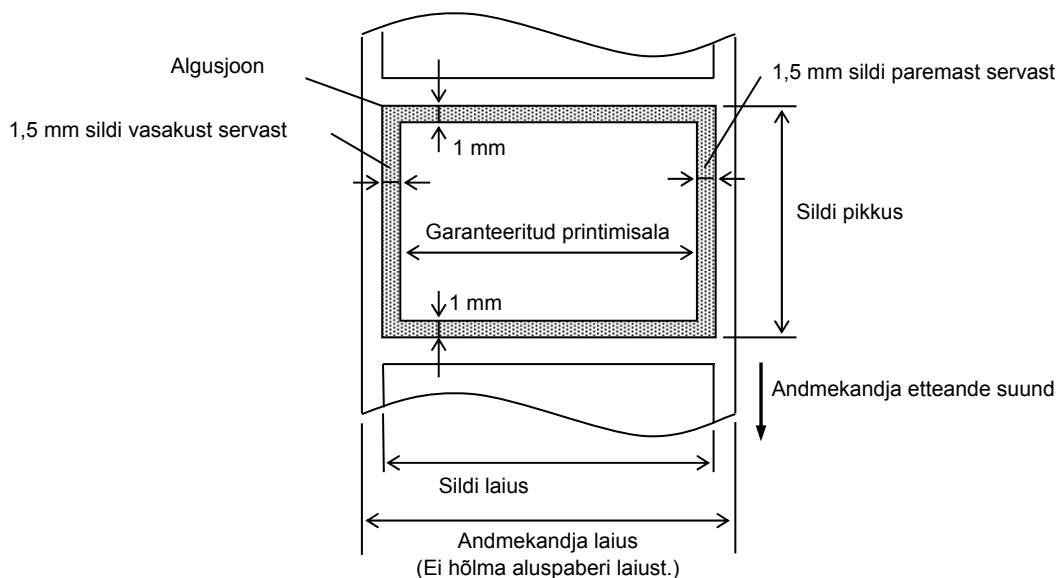


A1.2.3 Efektiivne printimisala

Allpool olev joonis illustreerib efektiivse printimislaiuse ja sildi laiuse suhet.



Allpool oleval joonisel on toodud andmekandjal efektiivne printimisala.



MÄRKUSED:

1. Veenduge, et te ei prindi sildi servadest 1,5 mm laiusele alale (üaltoodud joonisel varjutatud alad).
2. Andmekandja kese tuleb paigutada prindipea keskmesse.
3. 3 mm kaugusel prindipea stoppasendist printimise kvaliteeti ei tagata (sh 1 mm aeglustus).
4. Keskmise printimise määr (must) peab olema 15 % või alla selle. Ribakoodi printimisala jaoks peab printimismäär olema 30 % või alla selle.
5. Joone paksus peab olema 3 kuni 12 punkti.

LISA 2 LIIDES

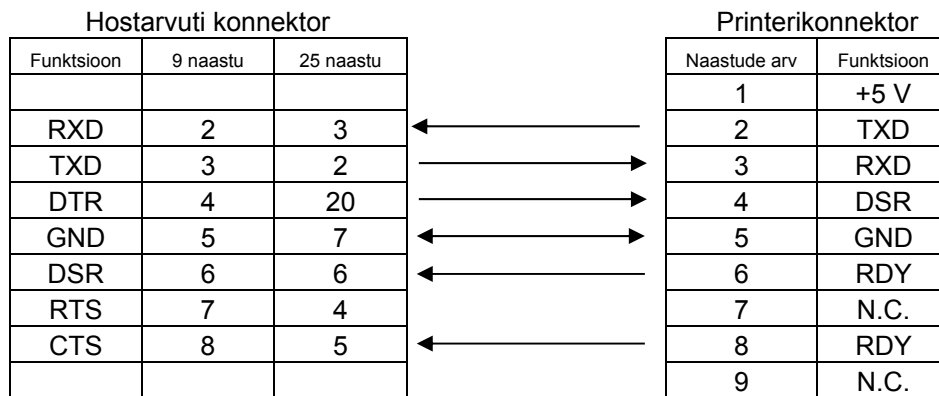
■ Liidesekaablid

Kiirguse ja elektrihäirete esinemise tõkestamiseks peavad liidesekaablid vastama järgmistele nõuetele:

- Täielikult varjestatud ja varustatud metallist või metallkattega konnektorite ümbristega.
- Hoidke võimalikult lühikesed.
- Ei või olla toitejuhtmetega tihedalt koos.
- Ei tohi olla seotud elektriliini juhtmete külge.

■ RS-232C kaabli kirjeldus

Printeri hostarvutiga ühendamiseks kasutatav seeria-andmekaabel peab olema üks kahest tüübist (9-naastuga või 25-naastuga pistik):



MÄRKUS.

Kasutage tollitüüpi kruvikinnitusega konnektoriga RS-232C kaablit.

SÖNASTIKUD

Andmekandja

Materjal, millele printer prindib kujutisi. Silt, etiketipaber, voltpaber, perforeeritud paber jne.

DPI

Dots Per Inch (Punkti tolli kohta)

Moodul, mida kasutatakse tiheduse või resolutsiooni väljendamiseks.

Etikett

Andmekandja tüüp, millel kleepuvat alust ei ole ent printimisala tähistavad mustad märgised. Harilikult etiketid valmistatakse kartongist või muust tugevamast materjalist.

Etteande jaotusandur

Ülekandev andur mis tuvastab siltide vahelise tühiku ja sildi enda vahe, et leida sildi printimise alguskoht.

IPS

Tolli sekundis

Ühik, mida kasutatakse printimise kiiruse väljendamiseks.

Kirjatüüp

Tähemärkide komplekt ühes trükistiilis. Nt Helvetica, Courier, Times

Lint

Tindiga kile, mida kasutatakse kujutise ülekandmiseks andmekandjale. Termoülekandega printimisel toimub kujutise ülekandmine andmekandjale printeri termopea kuumutamise teel.

Lõikerežiim

Printeri töörežiim, milles (tellitav) lõikurimoodul on paigaldatud andmekandja automaatseks lõikamiseks tarvikurullilt pärast nende printimist. Printimiskäsk saab määrata kõigi andmekandjate lõikamise või lõikamise pärast teatud hulga andmekandjatele printimist.

Must märgis

Andmekandjale prinditud märgis, mis laseb printeril tuvastada andmekandja õige alguskoha, aidates kaasa pideva printimisasendi säilitamisele.

Musta märgise andur

Peegeldav andur mis tuvastab musta märgise ja printimise vahe, et leida printimise alguskoht.

Otsene termoprintimine

Printimismeetod mille puhul linti ei kasutata, vaid kasutatakse temperatuurile reageerivat termoandmekandjat. Printeri termopea kuumutab otse termoandmekandjat, printides seega prinditava kujutise andmekandjale.

Pakk-režiim

Väljaande režiim, mis prindib jätkuvalt andmekandjale kuni nõutav hulk on prinditud.

Printeri draiver

Tarkvara programm, mis konverteerib rakenduse programmi printimiskäsu printeri jaoks mõistetavasse keelde.

Prindipea element

Printeri termopea koosneb ühest reast väikestest takistavatest elementidest, mis neist voolu läbilaskmisel kuumeneb ja põhjustab väikese punkti põletamise termopaberile või väikese tindipunkti ülekandmise termolindilt tavalisele paberile.

Printeri termopea

Termoülekannet või otsest termoprintimise meetodit kasutatav printeri termopea.

Printimiskiirus

Kiirus, millega printimine toimub. Seda kiirust väljendatakse ühikutega IPS (tolli sekundis).

Ribakood

Kood, mis tähistab tähemärke erineva laiusega mustade ja valgete triipudena. Ribakoode kasutatakse paljudel tööstusaladel: tootmine, haiglad, raamatukogud, jaemüük, transport, laohoid jne. Ribakoodi andmete lugemine on kiire ja täpne, erinevalt klaviatuurikirjetest mis on aeglased ja ebatäpsed.

Ribarežiim

Üks printeri töörežiime, mille puhul on paigaldatud tellitav maharebimisseade, et eraldada prinditud sildid üksteise järel aluspaberist.

Resolutsioon

Detailsuse aste, milleni kujutist jagatakse. Kujutise jaotamise minimaalne ühik on piksel. Kui resolutsioon on kõrgem siis pikslite arv suureneb, andes detailsema kujutise.

Silt

Aluspaberi kleepuva kattega andmekandja tüüp.

Tarvikud

Andmekandja ja lint

Termoülekandega printimine

Printimise meetod, mille puhul printeri termopea kuumutab tinti või lindil olevat kummikatet vastu andmekandjat, sellega kantakse tint/kumm andmekandjale.

Tühimik

Vahemaa ühe sildi põhjast kuni järgmise sildi ülemise servani.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2015 TOSHIBA TEC CORPORATION - Kõik õigused kaitstud.
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAAPAN

E EO1-33098A
R150520Q4801-TTEC
Ver01 F 2016-08